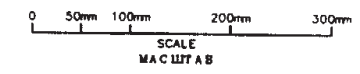


- 5 ДАННАЯ МАССА ВКЛЮЧАЕТ ЭЛЕМЕНТЫ 5, 6 И 7.
 - 4 ДАННАЯ МАССА ВКЛЮЧАЕТ ЭЛЕМЕНТЫ 3 И 4.
 - 3 ДАННАЯ МАССА ВКЛЮЧАЕТ ЭЛЕМЕНТЫ 1 И 2.
 - 2 ЛЕВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ МОНТАЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ.
 - 1 ЭЛЕМЕНТ БУДУТ ПРИКРЕПЛЕН К ВЫБРАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ СТАНЦИИ МИР ПРИ ПОМОЩИ ТКАНИ ВЕЛКРО С Липким СЛОЕМ, ПРИКРЕПЛЯЕМОЙ К ЭЛЕМЕНТУ.
- ПРИМЕЧАНИЕ:
9. КОМПОНЕНТЫ БУДУТ ХРАНИТЬСЯ И УСТАНАВЛИВАТЬСЯ НА МОДУЛЕ СПЕКТР. СПЕЦИФИЧЕСКИЕ МЕСТА РАСПОЛОЖЕНИЯ И ОРИЕНТАЦИИ ВЫДЕЛЫ УКАЗАНЫ В ПРОЦЕДУРАХ ДЛЯ ЭКИПАЖА.
 8. ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПУСКАЮТСЯ И ХРАНЯТСЯ ВУТРИ СТАНДАРТНЫХ МЕШКОВ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ГРУЗОВ НА ОС МИР.
 7. НА СТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ КРЮКОВАЯ ЧАСТЬ ВОРСОВСКИ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ С ЛипКИМ СЛОЕМ.
 6. СМ. ЧЕРТЕЖ SIM46111419 СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ.
 5. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ЗАЗЕМЛЕНИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ, ШТЫРЬКОВЫЙ ВЫВОД "L".
 4. НОМИНАЛЬНОЕ ПОУРВЛЕНИЕ МОНИТОРОМ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ СОСТАВЛЯЕТ 100 ВТ.
 3. ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
 2. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ±3 ММ.
 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЕ ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

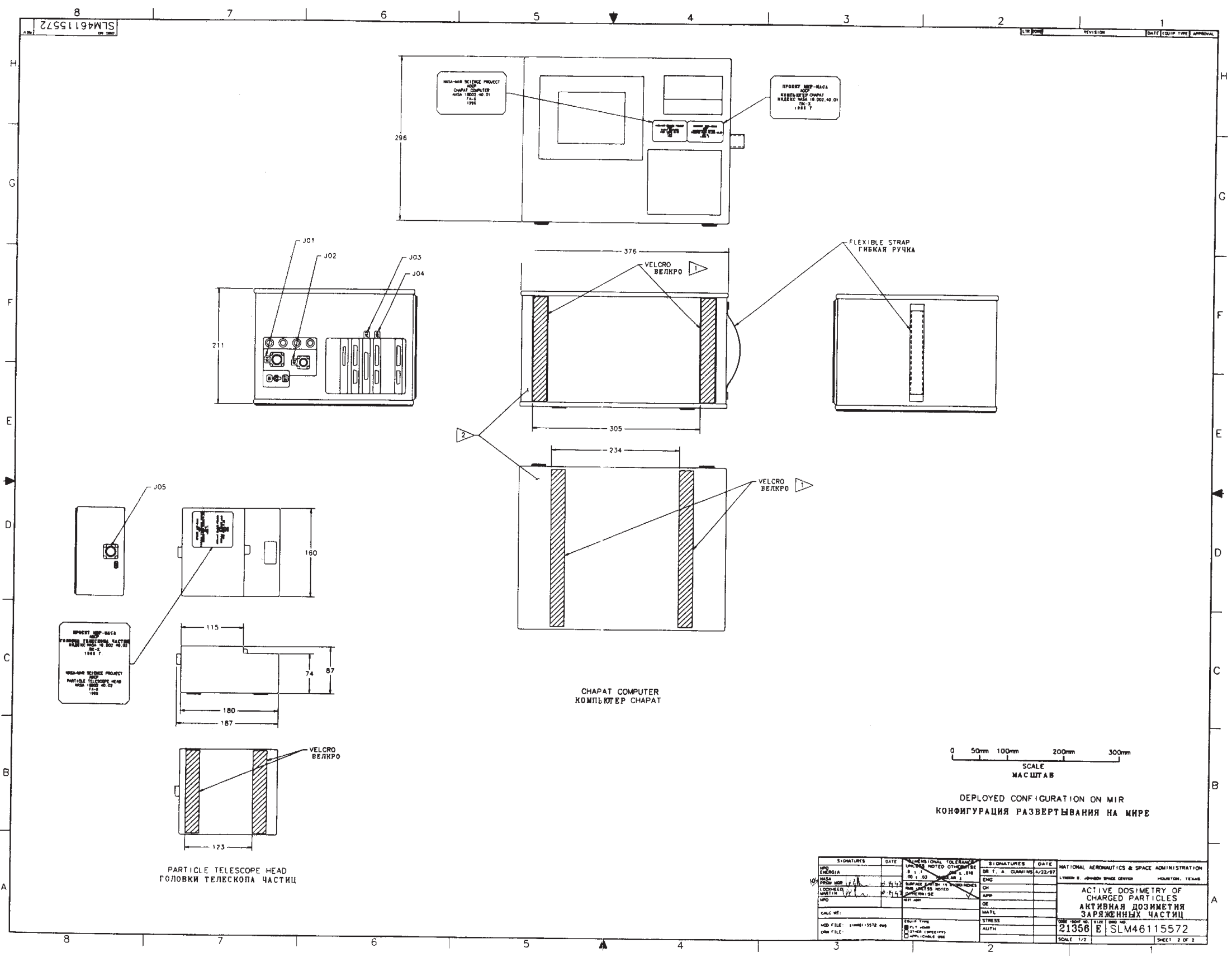
- 5 MASS GIVEN INCLUDES ITEMS 5, 6, AND 7.
 - 4 MASS GIVEN INCLUDES ITEMS 3 AND 4.
 - 3 MASS GIVEN INCLUDES ITEMS 1 AND 2.
 - 2 EITHER SURFACE MAY BE USED AS MOUNTING SURFACE.
 - 1 UNIT TO BE MOUNTED TO SELECTED MIR SURFACE USING ADHESIVE BACKED VELCRO ATTACHED TO UNIT.
- NOTES:
9. COMPONENTS TO BE STOWED AND INSTALLED IN SPEKTR MODULE. SPECIFIC DEPLOYED LOCATION AND ORIENTATION TO BE SPECIFIED IN CREW PROCEDURES.
 8. ALL ITEMS ARE LAUNCHED AND STOWED INSIDE A STANDARD MIR TRANSFER BAG.
 7. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE IS COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO WITH LINER.
 6. REFERENCE DRAWING NUMBER SIM46111419 INTERCONNECT DIAGRAM.
 5. ELECTRICAL GROUNDING IS THROUGH POWER CABLE PIN L.
 4. NOMINAL POWER CONSUMPTION IS 100 WATTS.
 3. THE CENTER OF GRAVITY OF ALL ITEMS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ±3.
 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

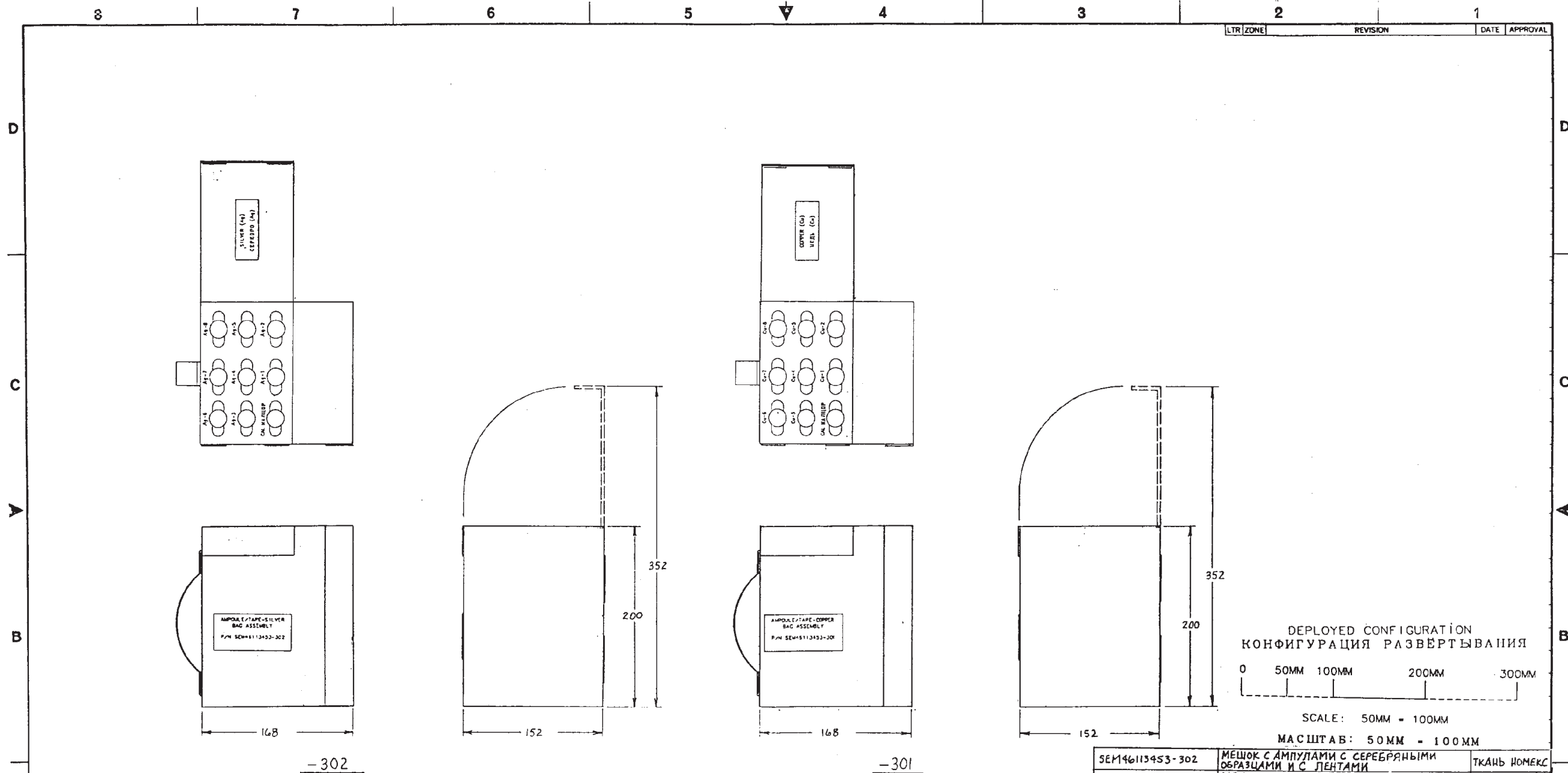


DEPLOYED CONFIGURATION ON MIR
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ НА МИРЕ

ITEM	QTY	DESCRIPTION	ОПИСАНИЕ	WEIGHT (KG)	ITEM	
5	1	NASA18.D02.40.CHAB	STORAGE BAG	СУМКА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ	1.0	7
	1	NASA18.D02.40.04.02	DATA CABLE	КАБЕЛЬ ДАННЫХ		6
	1	NASA18.D02.40.04.01	POWER CABLE	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ		5
4	1	NASA18.D02.40.PTH	STORAGE BAG	СУМКА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ	1.8	4
	1	NASA18.D02.40.02	PARTICLE TELESCOPE HEAD	ГОЛОВКА ТЕЛЕСКОПА ЧАСТИЦ		3
3	1	NASA18.D02.40.CEC	STORAGE BAG	СУМКА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ	11.3	2
	1	NASA18.D02.40.01	CHARAT COMPUTER	КОМПЬЮТЕР CHARAT		1

SIGNATURES	DATE	DESIGNATION	DATE
DESIGNED	21.04.83	ENGINEER	21.04.83
CHECKED	21.04.83	DESIGNER	21.04.83
APPROVED		APPROVER	
CALC. BY		SCALE	1:2
NO. FILE	1146115578.dwg	DATE	21.04.83
DWG FILE	1146115578.dwg	SCALE	1:2





LTR / ZONE	REVISION	DATE	APPROVAL
------------	----------	------	----------

PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL
SEM46113453-302	МЕШОК С АМПУЛАМИ С СЕРЕБРЯНЫМИ ОБРАЗЦАМИ И С ЛЕНТАМИ	ТКАНЬ НОМЕКС
SEM46113453-301	МЕШОК С АМПУЛАМИ С МЕДНЫМИ ОБРАЗЦАМИ И С ЛЕНТАМИ	ТКАНЬ НОМЕКС
SEM46113453-302	AMPOULE / TAPE - SILVER, BAG ASSY	NOMEX CLOTH
SEM46113453-301	AMPOULE / TAPE - COPPER, BAG ASSY	NOMEX CLOTH

5. ИЗДЕЛИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ПРОЧНОСТИ.
 4. ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
 3. ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ В ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
 2. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ± 5 ММ.
 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.
 ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

5. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
 4. THE CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 3. THE ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 5.
 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
 NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

SIGNATURES	DATE
NPO ENERZIA	
NASA PRGM MGR	
MARTIN MARIETTA	9/18/86
CALC WT:	2.3 kg
MOD FILE:	
DRW FILE:	

DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	
.0 ± .1	.000 ± .010
.00 ± .03	ANGULAR ±
SURFACE FINISH IN MICROINCHES RUS UNLESS NOTED OTHERWISE	
NEXT ASSY	
EQUIP TYPE	
<input type="checkbox"/> FLT HOUR	
<input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)	
<input type="checkbox"/> APPLICABLE USE	

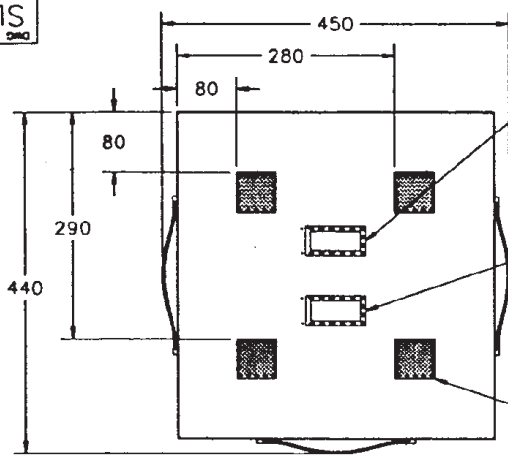
SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
DR L. SILVERIA		7-6-86	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
ENG			AMPOULE BAG ASSEMBLY МЕШОК С АМПУЛАМИ	
CHK				
APP				
AUTH				
CODE IDENT NO.		SIZE	DWG NO.	
27356		D	SEM46114325	
SCALE: 1/2			SHEET 1 of 1	



SLM46114347

LTZ	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
A	1. CHANGED CYRILLIC NOMENCLATURE.	96/9/2	FLT HOWR	M. BLACK
	2. CORRECTED DIMENSIONS.	96/9/3		
		04/11/96		
		11/11/96		
		9/12/96		

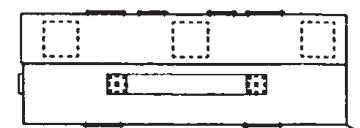
RELEASED
Date: 01/27/96 By: AH



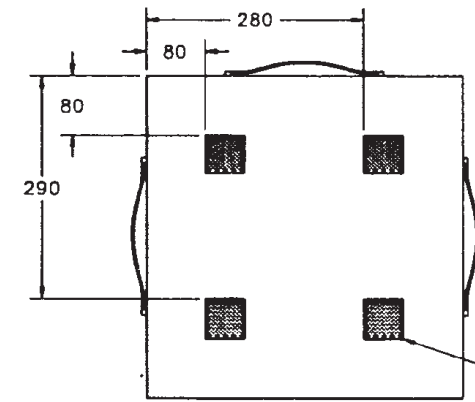
LABEL TO READ:
SHUTTLE-MIR SCIENCE PROJECT
E709/E712
AUTONOMIC FUNCTION KIT 1
FA1 (TrM)
SJM46114296-301
1996

LABEL TO READ:
НАУЧНАЯ ПРОГРАММА ШАТТЛ-МИР
E709-E712
УКЛАДКА "АВТОНОМНЫЕ ФУНКЦИИ 1"
ЛК1 (TrM)
SJM46114296-301
1996

4X VELCRO HOOK
50 x 50
4X ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
РАЗМЕРОМ 50 X 50



AUTONOMIC FUNCTION KIT 1
SJM46114296-301
УКЛАДКА "АВТОНОМНЫЕ ФУНКЦИИ 1"
SJM46114296-301



4X VELCRO HOOK
50 x 50
4X ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
РАЗМЕРОМ 50 X 50



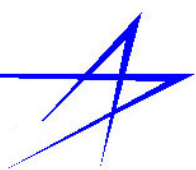
SCALE: 25MM = 100MM
МАСШТАБ: 25ММ - 100ММ

1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±6 ММ.
 3. ПОЛОЖЕНИЕ ЦЕНТРА МАСС СОВПАДАЕТ С ПОЛОЖЕНИЕМ ГЕОМЕТРИЧЕСКОГО ЦЕНТРА.
 4. МАТЕРИАЛ СУМКИ: ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА.
 5. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ СТОРОНА ВОРСИСТОЙ МОЛНИИ "ВЕЛКРО" ЗАКРНА ПЕТЕЛЬНОЙ СТОРОНОЙ.
 6. КРЕПЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ЛЕНТЫ "ВЕЛКРО".
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±6.
 3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN GEOMETRIC CENTER.
 4. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH.
 5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO.
 6. DURING FLIGHT, THE BAG IS RESTRAINED USING THE VELCRO PIECES.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

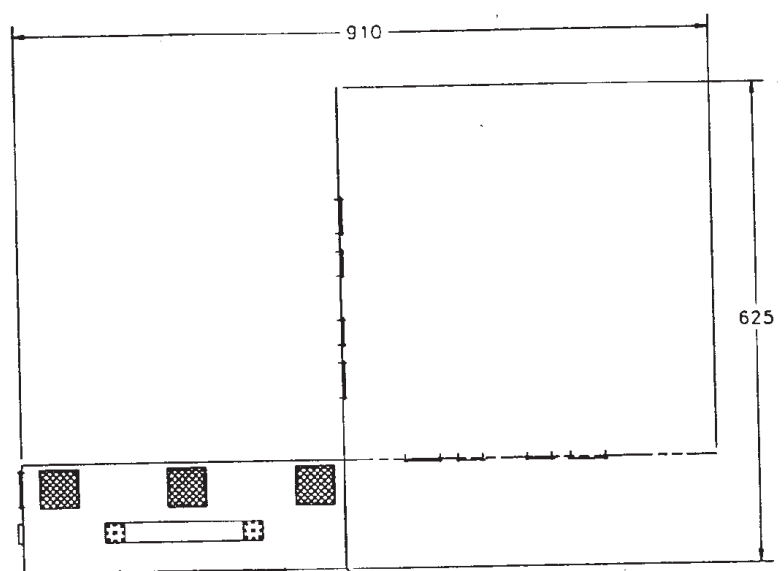
STOWED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

SIGNATURES	DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERZIA					
NASA PRGM MDR					
LOCKHEED MARTIN					
DR. M. SCHLEI	05/28/98				NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
ENG. C. WILLIAMSON	8/10/98				LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
CH. H. LUDL	8/8/98				
APP. C. BINTON	8/18/98				
DE. R. BUSSEY	8/14/98				
MATL. D. JAMOFF	8/12/98				
STRESS. Y. YOUNG	8/11/98				
AUTH. F. SPROSS	8/18/98				
CALC BY: kg		DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		AUTONOMIC FUNCTION KIT 1	
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС кг		UNLESS NOTED OTHERWISE		STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION	
LIBRARY: A.F. KIT 1		.0 ± .1 .00 ± .010		УКЛАДКА "АВТОНОМНЫЕ ФУНКЦИИ 1"	
PROJECT: E709		.00 ± .03 ANGULAR ±		КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ	
DWG FILE: 46114347a.dwg		SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE		CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.	
		NEXT ASSY		21356 D SLM46114347	
		EQUIP TYPE		SCALE 1/4 SE PROJECT: E709 SHEET 1 OF 2	
		FLY HOWR			
		OTHER (SPECIFY)			
		APPLICABLE DSC			

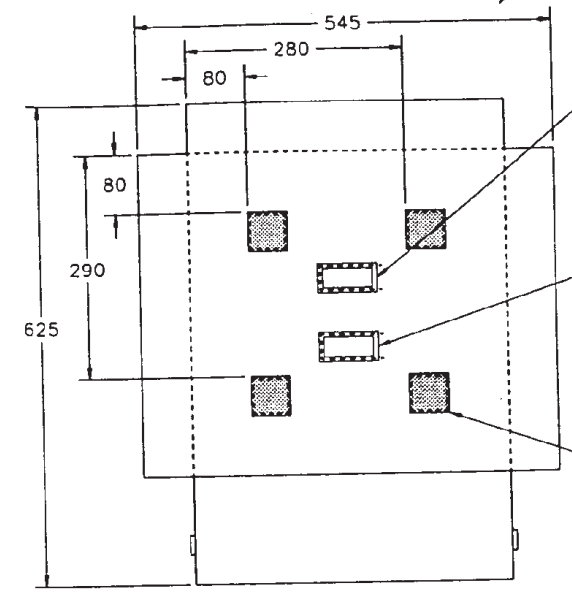


SLM46114347

LTZ	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
A	SEE SHEET ONE	96/7/24	FLY HOUR	M. BLACK



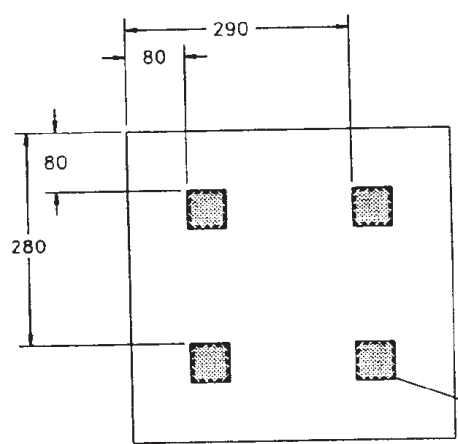
AUTONOMIC FUNCTION KIT 1
SJM46114296-301
УКЛАДКА "АВТОНОМНЫЕ ФУНКЦИИ 1"
SJM46114296-301



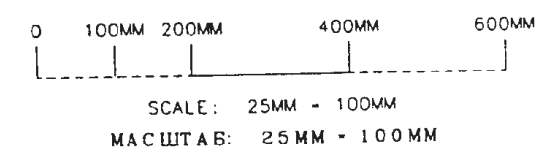
LABEL TO READ:
SHUTTLE-MIR SCIENCE PROJECT
E709/E712
AUTONOMIC FUNCTION KIT 1
FA1 (TrM)
SJM46114296-301
1996

LABEL TO READ:
НАУЧНАЯ ПРОГРАММА ШАТТЛ-МИР
E709-E712
УКЛАДКА "АВТОНОМНЫЕ ФУНКЦИИ 1"
ЛК1 (TrM)
SJM46114296-301
1996

4X VELCRO HOOK
50 x 50
4X ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
РАЗМЕРОМ 50 X 50

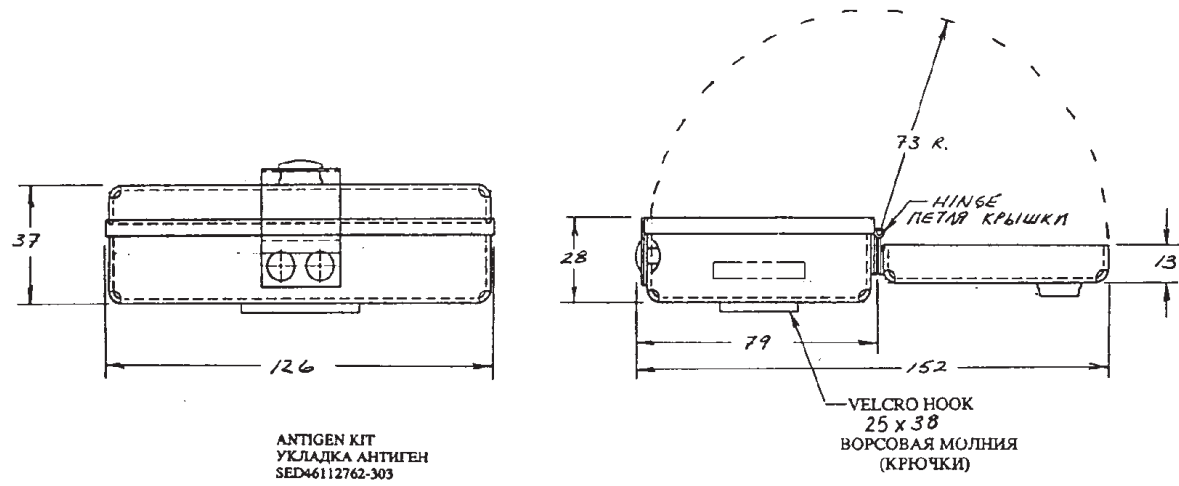


4X VELCRO HOOK
50 x 50
4X ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
РАЗМЕРОМ 50 X 50



DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
WFO ENERZIA		DR. M. SCHLEI	05/28/98	HOUSTON, TEXAS	
NASA PRGM MGR		ENG C. WILLIAMSON	6/10/98	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER	
LOCKHEED MARTIN		CH. H. LUDL	6/6/98	AUTONOMIC FUNCTION KIT 1	
		APP. C. BINTIN	6/18/98	STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION	
		DE. R. BUSSEY	6/14/98	УКЛАДКА "АВТОНОМНЫЕ ФУНКЦИИ 1"	
		MATL. D. JANOFF	6/12/98	КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ	
CALC WGT: kg		STRESS Y. YOUNG	6/11/98	CODE IDENT NO.	SIZE DWG NO.
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС kg		AUTH. F. SPROSS	6/19/98	21356 D	SLM46114347
LIBRARY: A.F. KIT 1				SCALE 1/4	SE PROJECT: E709 SHEET 2 OF 2
PROJECT: E709					
DWG FILE: 461143470.dwg					



ANTIGEN KIT
УКЛАДКА АНТИГЕН
SEM46112762-303

VELCRO HOOK
25 x 38
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКИ)



SCALE: 50MM = 100MM

МАСШТАБ: 50ММ - 100ММ

DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

- 5. ИЗДЕЛИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ПРОЧНОСТИ.
 - 4. ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
 - 3. ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ В ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
 - 2. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ± 5 ММ.
 - 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

- 5. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
 - 4. THE CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 - 3. THE ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
 - 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 5.
 - 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
ENNERGIA			.0 ± .1	DR. L. Silveira		3-18-96	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA			.00 ± .03	ENG			ANTIGEN KIT УКЛАДКА АНТИГЕН	
PROG MOR		3/16/96	ANGULAR 5	CH				
LOCKHEED			SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE	APP				
MARTIN		3/16/96		OE				
CALC WT:			NEXT ASSY	MATL			CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.	
MOD FILE:			NA	STRESS			21356 D SEM46114328	
DRW FILE:			EQUIP TYPE	AUTH			SCALE: 1/1 SHEET / OF /	
			<input checked="" type="checkbox"/> FLT HOUR					
			<input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)					
			<input type="checkbox"/> APPLICABLE USE					

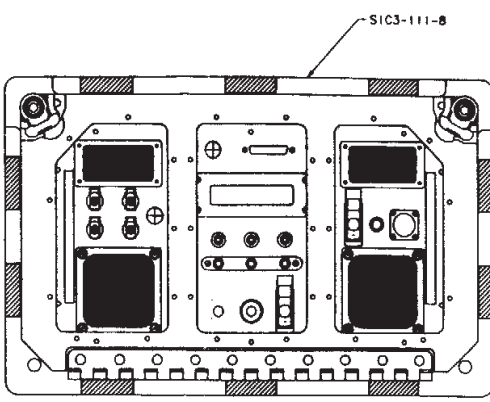
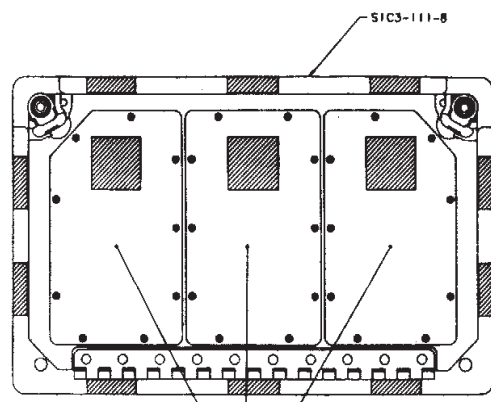
Return

Bone

Return

HI

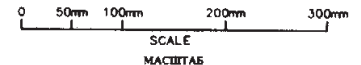




SEE NOTE 10
СМ. ПРИМЕЧАНИЕ 10

FRONT VIEW
OPERATIONAL CONFIGURATION
ВНУТРИ СПЕРЕДИ
РАБОЧАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

ASTRO CULTURE



DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

- 10. СНИТЬ НЕОБХОДИМЫЕ ПАНЕЛИ В УКАЗАННЫХ МЕСТАХ. ОТВЕРНУВ ВИНТЫ С ПОТЯЛНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ОТКРЫТИЯ ВИНТОВ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ОТВЕРТКУ С РЕГУЛИРУЕМЫМ УСИЛИЕМ NO 6L 3/8 ДЮЙМА (528-20147-47) И 3/8 ДЮЙМА С РУКОЯТКОЙ С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ (528-20146-7) ИЗ УКЛАДКИ ТОИР ДЛЯ МОДУЛЯ ПРИРОДА. СЛОЖИТЕ ПАНЕЛИ И ВИНТЫ С ПОДОВЫМИ НЕДЕЛИКАМИ В МЕСТО ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ.
- 9. СКОРОСТЬ ВОЗДУХОПОТОКА СОСТАВЛЯЕТ XX КУБ. ФУТОВ В МИНУТУ.
- 8. ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ КОНТАКТ КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ.
- 7. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ В ДОКУМЕНТЕ USA-XXXXXX.
- 6. ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ НА ОРБИТЕ СОСТАВЛЯЕТ XX ВТ.
- 5. ТЕМПЕРАТУРА ВЫПУСКАЕМОГО ВОЗДУХА ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО НА X°С ВЫШЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.
- 4. ОСНОВНОЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ - АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ (6061-T6):

Cu	Si	Mg	Fe
0.40	0.18	0.80	0.70

- 10. REMOVE EXISTING PANELS AT LOCATIONS SHOWN BY REMOVING COUNTERSUNK SCREWS. TO REMOVE SCREWS USE TOROSET SCREW DRIVER NO. 6L 3/8 IN DRIVE (P/N 528-20147-47) AND 3/8 IN DRIVER HANDLE (P/N 528-20146-7) FROM PRIRODA IFM TOOL KIT. STORE PANELS AND SCREWS WITH LIKE ITEMS IN SPARES STOWAGE.
- 9. AIR FLOW RATE IS XX CFM.
- 8. GROUNDING IS EFFECTED THROUGH POWER CABLE CONTACT.
- 7. PRINCIPAL CHARACTERISTICS AND OPERATING INSTRUCTIONS ARE DESCRIBED IN USA-XXXXXX.
- 6. ON-ORBIT POWER CONSUMPTION IS XX WATTS.
- 5. AIR EXHAUST TEMPERATURE IS APPROXIMATELY X °C ABOVE AMBIENT.
- 4. PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL IS (6061-T6) ALUMINUM ALLOY.

Cu	Si	Mg	Fe
0.40	0.18	0.80	0.70

- 3. СМОТРИ ЧЕРТЕЖ СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ SLM4611419.
- 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ.ЛИМЕТРАХ ± 0.8 ММ.
- 1. ФОРМАТ ЧЕРТЕЖА JSOM 8500.

- 3. REFERENCE DRAWING NUMBER SIM4611419 INTERCONNECT DIAGRAM.
- 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS ±0.8 MM.
- 1. DRAWING FORMAT PER JSOM 8500.

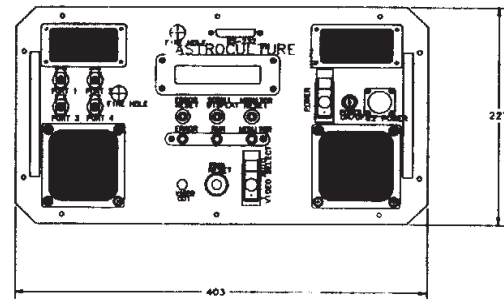
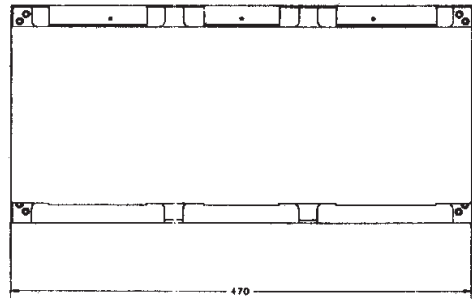
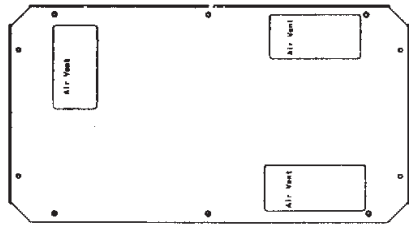
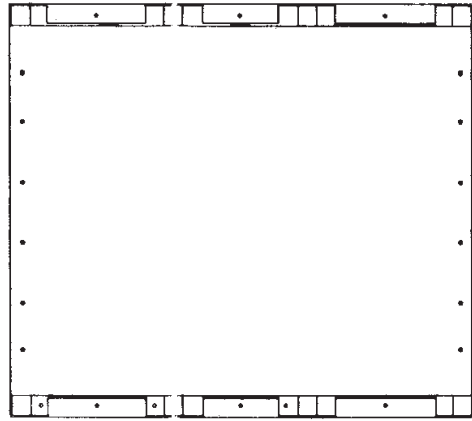
ПРИМЕЧАНИЯ: ВСЕГДА НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

SIGNATURES		DATE	APPROVAL	DESCRIPTION		DATE	APPROVAL
DESIGNER	DR	6/25/97		ASTRO CULTURE	EXPERIMENT	INSTL	6/25/97
PROJ MGR	EL	6/8/97		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION			
CHECKED	EL	6/8/97		LIVON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS			
MATERIAL	NA	6/8/97		ASTRO CULTURE			
	NA			АСТРОКУЛЬТУРА			
REV	1			CONTRACT NO. 21358 E SLM46116050			
REV				SCALE: 1:2 SM SHEET 1 OF 3			



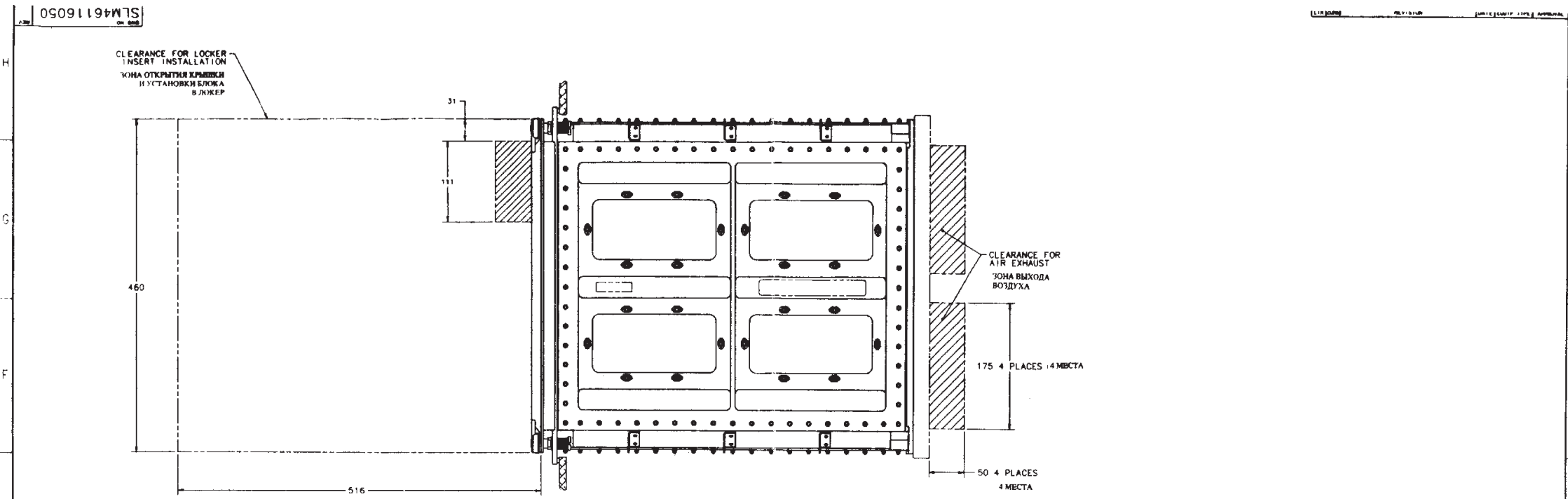
SLM46116050



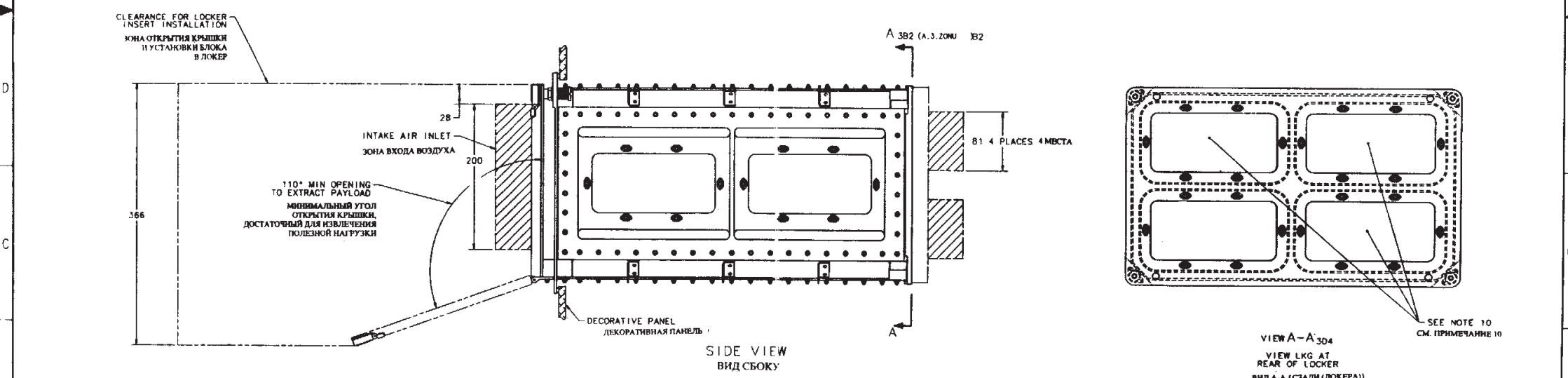
DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCES		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
UNLESS NOTED OTHERWISE			AS SHOWN ON THIS DRAWING		DR T A CARRINS		6/20/87	HOUSTON, TEXAS	
FRACTIONAL DECIMALS			0.1 & 0.3		ENGR			L. BOON B JOHNSON SPACE CENTER	
HOLE DIMENSIONS			0.1 & 0.3		CH			ASTRO CULTURE	
LOCATED			SURFACE FINISH IN DIMENSIONS		APP			АСТРОКУЛЬТУРА	
MATERIAL			SPECIFIED OTHERWISE		QC				
			OTHER		MNTL				
			NA		STRESS				
					AUTH				
NO FILE			EQUIP TYPE		CODE NO		NO	SIZE	ORIG NO
DWG FILE: SLM46116050.dwg			PLI NUMBER		21356		E	SLM46116050	REV
			OTHER (SPECIFY)		SCALE		1/2	SM	SHEET 2 OF 3
			APPLICABLE ONE						





TOP VIEW
ВИД СВЕРХУ



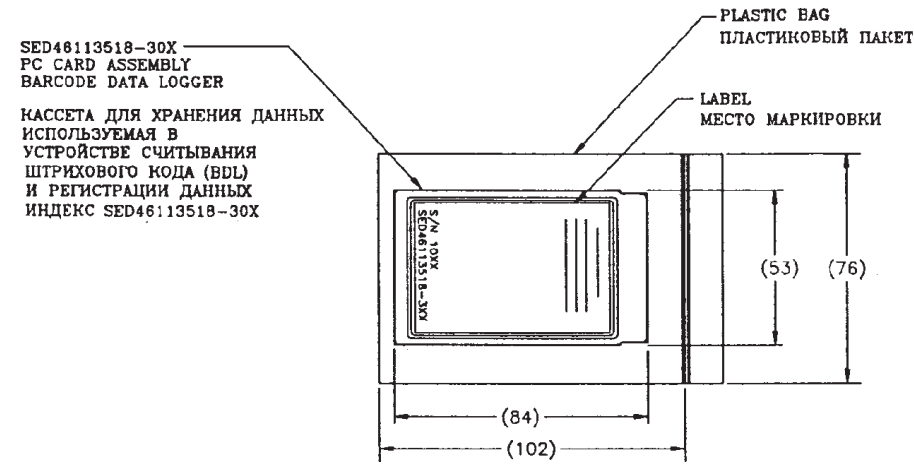
SIDE VIEW
ВИД СБОКУ

VIEW A-A
VIEW LKG AT REAR OF LOCKER
ВИД А-А (СЗАДИ ЛОКЕРА)

DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCES UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
DESIGNER	CHK	7/2/97	0.125	DR	T.A. DAMING	6/25/97	LINDEN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
PROJ MGR	CHK	11/19/97	0.005	ENGR			ASTROCULTURE АСТРОКУЛЬТУРА	
LOOKED MATR'D	CHK	11/19/97	0.001	APP			21356 E SLM46116050	
			0.0005	OE			SCALE 1/2" = 1'-0" SM SHEET 3 OF 3	
			0.0002	MATL				
			0.0001	STRESS				
			0.00005	AUTH				

10 9 8 7 6 5 4 3 2 1
 SLM46114815 ON 54E
 RELEASED Date 9/20/96 By NC 02



0 50mm 100mm 150mm
 SCALE: 50mm = 50mm
 МАСШТАБ: 50мм = 50мм

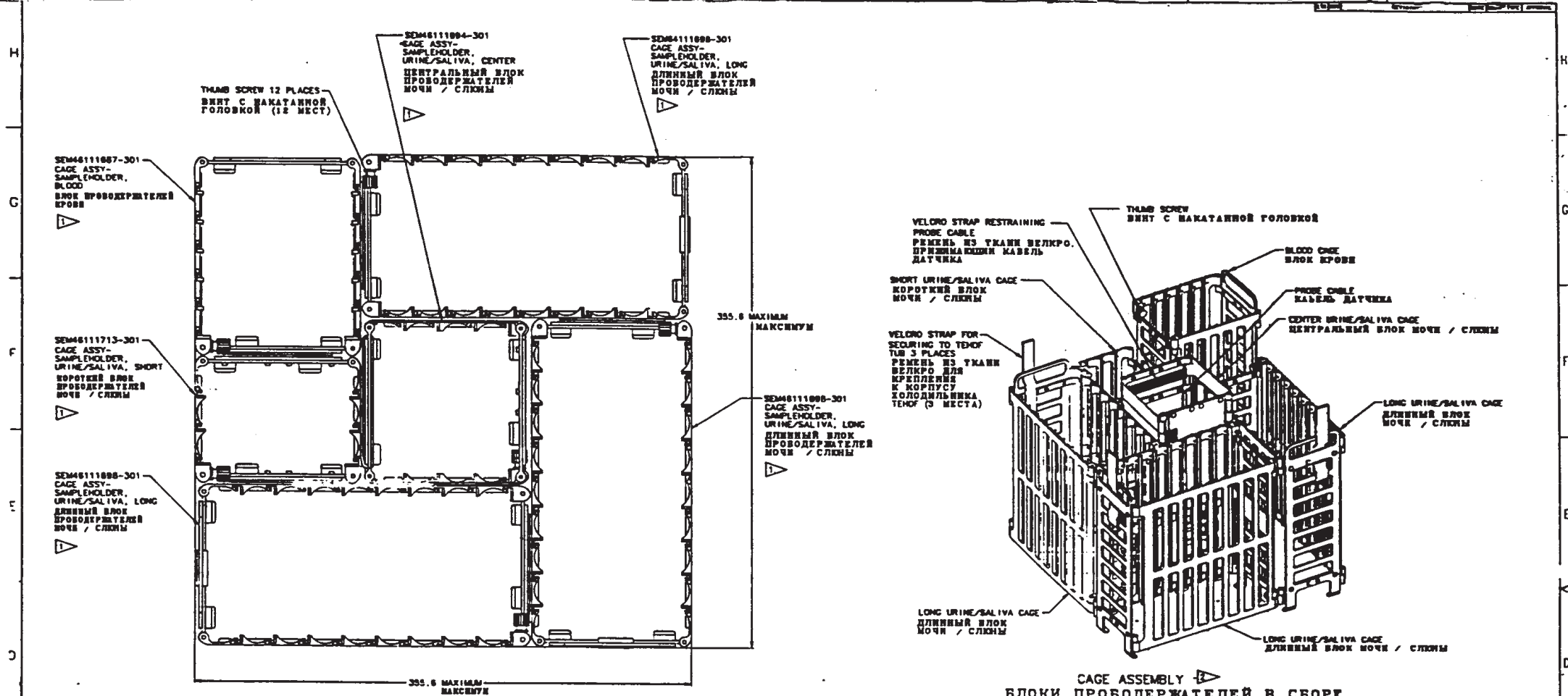
STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION (MIR STATION)
 КОНФИГУРАЦИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И РАЗВЕРТЫВАНИИ (ОС "МИР")

SIGNATURES	DATE	TYPICAL ANGLE	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	ITEM
RSC-PRK-3 ENERGIJA	11.01.96		NASA PROGRAM MGR	ALUMINUM/ABS PLASTIC	PC CARD ASSY, 170 MB, BARCODE DATA LOGGER (MIR)	
CH S. Tarasov	7-12-91		APP. 11/11/91		КАССЕТА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ДАННЫХ 170 МБ УСТРОЙСТВО СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХОВОГО КОДА И РЕГИСТРАЦИИ ДАННЫХ (ОС "МИР")	
DR I. NERDINENKI	7-6-91		DE Bruce Bradley			
APP. 11/11/91	7-7-91		MATL. 11/11/91			
STRESS 9/1/96	4/62					
AUTH. E.C.K.						
CALC. VT. PASCHENYI REC.	Kg		EQUIPMENT TYPE			
MOD FILE:	Kg		<input checked="" type="checkbox"/> FLT NAVR <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)			
DRV FILE:			<input type="checkbox"/> SEE WITH LIT <input type="checkbox"/> TO FLT NAVR			
				CODE LIGHT NO.	SIZE	DWG NO.
				21356	D	SLM46114815
				SCALE 1/1	S114815/DR96-105	SHEET 1 OF 1

8. МАРКИРОВКИ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ДОКУМЕНТОМ USA-MET-BDL/95-100.
 7. КАССЕТА НЕ ЯВЛЯЕТСЯ КРИТИЧЕСКОЙ ПРИ ПОЛОМКЕ.
 6. КАССЕТА ПРИ ЗАПУСКЕ ПОМЕЩЕНА В ПЛАСТИКОВЫЙ ПАКЕТ.
 5. ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
 4. КАССЕТА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ ПРИ ЗАПУСКЕ И ВЫВЕДЕНИИ.
 3. МАТЕРИАЛ КАССЕТЫ - АЛЮМИНИЙ/АБС ПЛАСТИК.
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±5мм.
 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
8. LABEL PER USA-MET-BDL/95-100
 7. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
 6. THIS ITEM WILL BE PLACED IN A PLASTIC BAG FOR LAUNCH.
 5. THE CENTER OF GRAVITY (CG) IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 4. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
 3. PC CARD MATERIAL: ALUMINUM/ABS PLASTIC
 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±5
 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ. NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED





КОНФИГУРАЦИЯ ПЕРЕД РАЗВЕРТЫВАНИЕМ
PREDEPLOYED CONFIGURATION

КАЖДАЯ ЧАСТЬ
БЛОКИ ПРОВОДЕРЖАТЕЛЕЙ В СБОРЕ

- ▶ ХРАНИТЬ КОМПЛЕКТ КАРТОЧЕК С ИНСТРУКЦИЕЙ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗЪЯТИЯ ПРОВОДЕРЖАТЕЛЕЙ РЯДОМ С ХОЛОДИЛЬНИКОМ.
- ▶ ПРОВОДЕРЖАТЕЛЬ МОЧИ / СЛИМЫ ВСТАВЛЯЕТСЯ В БЛОК МОЧИ / СЛИМЫ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ.
- ▶ ПРОВОДЕРЖАТЕЛЬ КРОВИ ВСТАВЛЯЕТСЯ В БЛОК КРОВИ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ. ХРАНИТЬ ПАКЕТ С ГРАФИКОМ РАБОТЫ TEF РЯДОМ С TEF
- ▶ СБОРАТЬ БЛОКИ, ИСПОЛЬЗУЯ НАКЛАДКИ ИЗ ТКАНИ ВЕЛКРО. В СООТВЕТСТВИИ С КОНФИГУРАЦИЕЙ ПЕРЕД РАЗВЕРТЫВАНИЕМ. ПРИ ЭТОМ ВНИМАТЕЛЬНО ЗА РАВНЫМ ПОМОЩНИЕМ ЧИЖИКИ ПОЖИВ ОТДОСЧИТЕЛЬНО ДРУГ ДРУГА.
- ▶ ИЗЪЯТЬ СБОРКУ БЛОКОВ ИЗ ХРАНИЛИЩА, РАЗЛОЖИТЬ И РАЗВЕРНУТЬ БЛОКИ В РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ. СОВЛЕКАЯ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ, СТОРОН И ПЛОТНО ЗАВИНЧИВАЯ ВИНТЫ С НАКАТАННОЙ ГОЛОВКОЙ.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- ▶ STORE THE CUE CARD ASSEMBLY AND THE EXTRACTOR ASSEMBLY NEAR THE TEOF.
- ▶ URINE/SALIVA SAMPLEHOLDER TO BE INSERTED INTO URINE/SALIVA CAGE AS NEEDED.
- ▶ BLOOD SAMPLEHOLDERS TO BE INSERTED INTO BLOOD CAGE AS NEEDED.
- ▶ STORE THE TEF SCHEDULE ASSEMBLY NEAR THE TEF.
- ▶ ASSEMBLE CAGES UTILIZING ATTACHED VELCRO PADS PER PREDEPLOYED CONFIGURATION BEING CAREFUL TO KEEP BOTTOM FEET ALIGNED WITH EACH OTHER.

- 3 ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
- 2 РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±0.5
- 1 ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ЖСМ 8300.
- ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

3 CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN GEOMETRIC CENTER.

2 DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±0.5.

1 FORMAT PER ЖСМ 8300.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

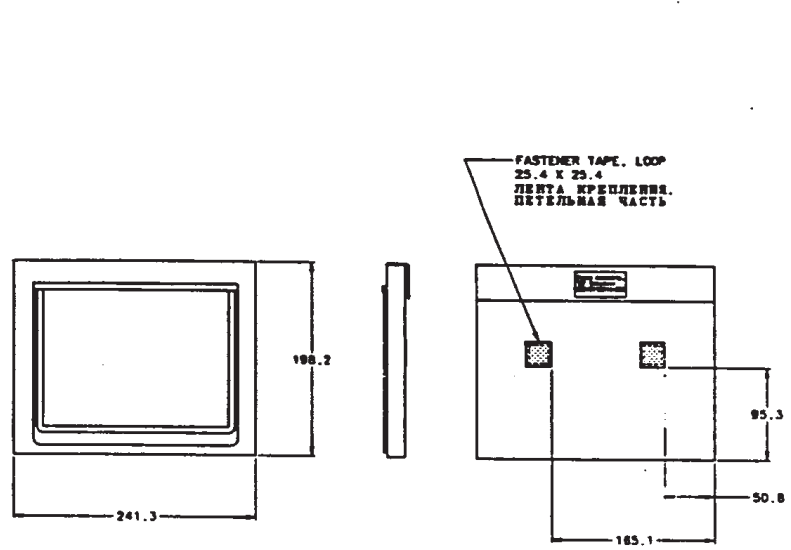
NOTES:

DEPLOYED CONFIGURATION DRAWING
ЧЕРТЕЖ РАЗВЕРНУТОЙ КОНФИГУРАЦИИ

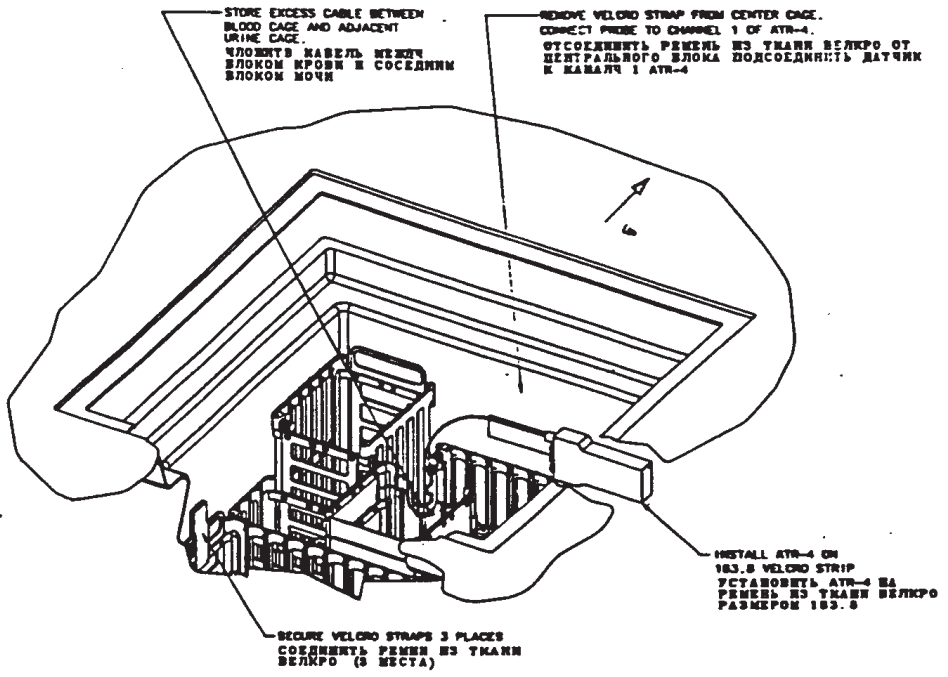
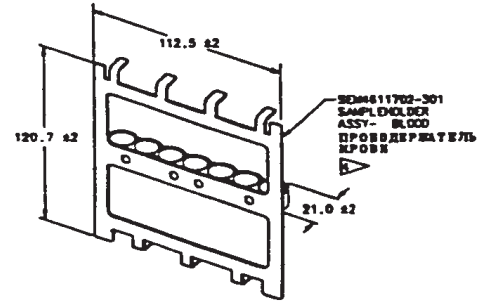
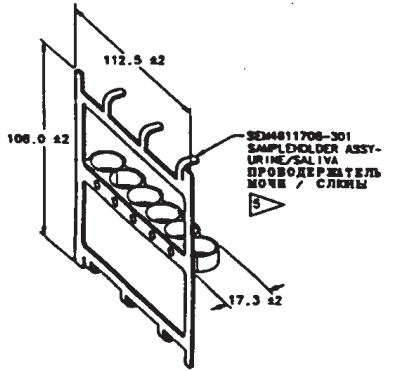
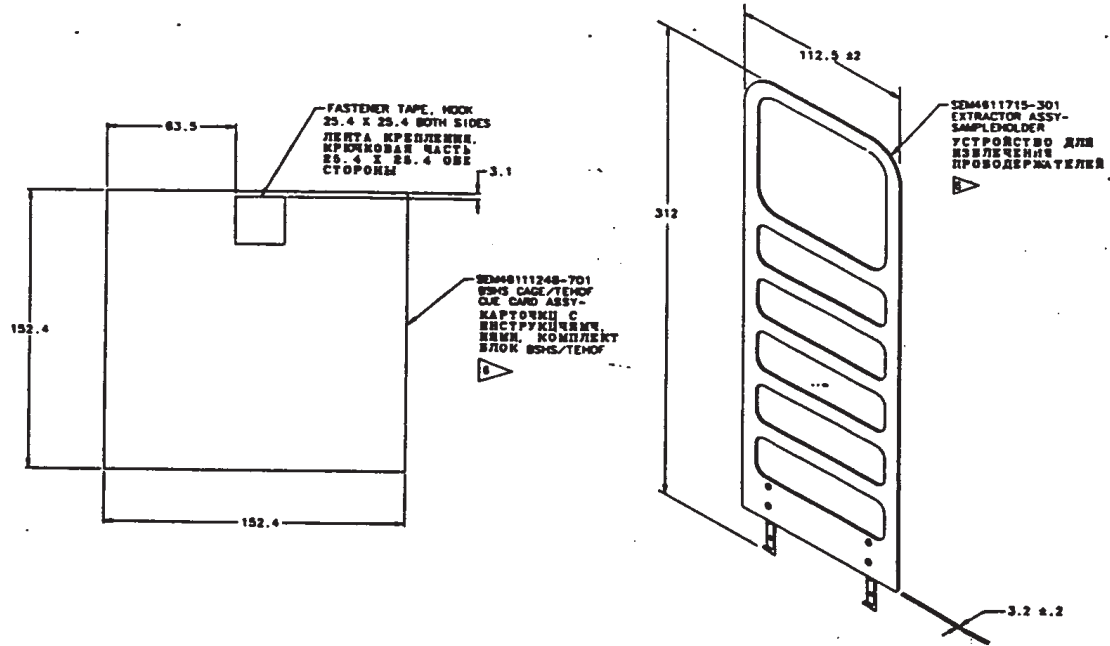
ИЗМЕНЕНИЯ	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ	ДАТА

BIOLOGICAL SAMPLE HOLDER, SYSTEM ONE / WOUND, ELECTRIC HEATING FACILITY
 СИСТЕМА ПРОВОДЕРЖАТЕЛЕЙ - БИОКИ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНИКА ТЕОФ
 21358 E SLM46112007
 SHEET 1 OF 2





SEM46112914-301 TEF SCHEDULE ASSEMBLY
ПАКЕТ С ГРАФИКОМ РАБОТЫ ТЕР



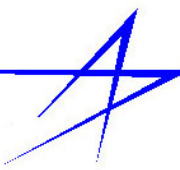
CAGE / TENOF DEPLOYED CONFIGURATION
БЛОК / ТЕНОФ В РАЗВЕРНУТОЙ КОНФИГУРАЦИИ

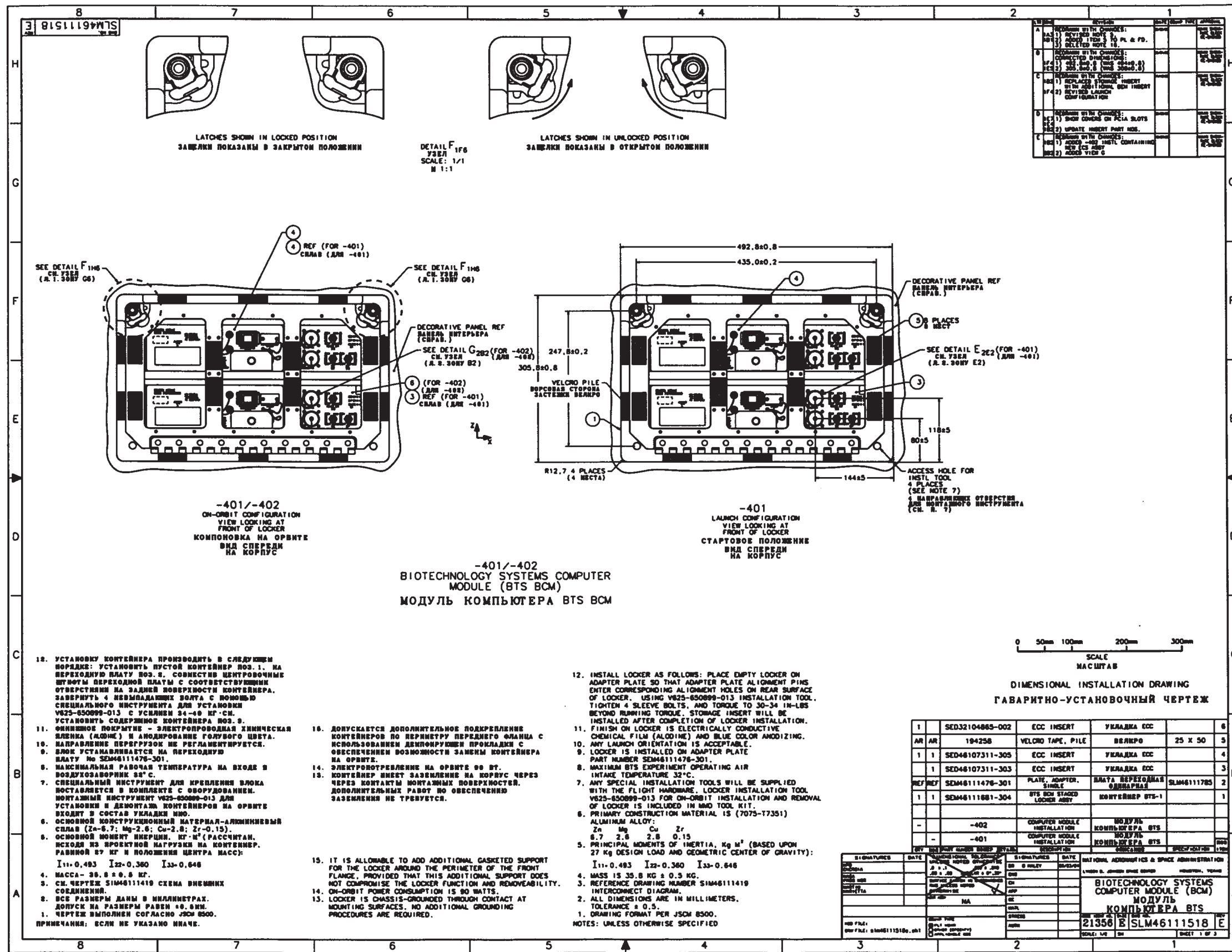
DEPLOYED CONFIGURATION DRAWING
ЧЕРТЕЖ РАЗВЕРНУТОЙ КОНФИГУРАЦИИ

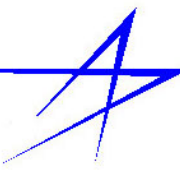
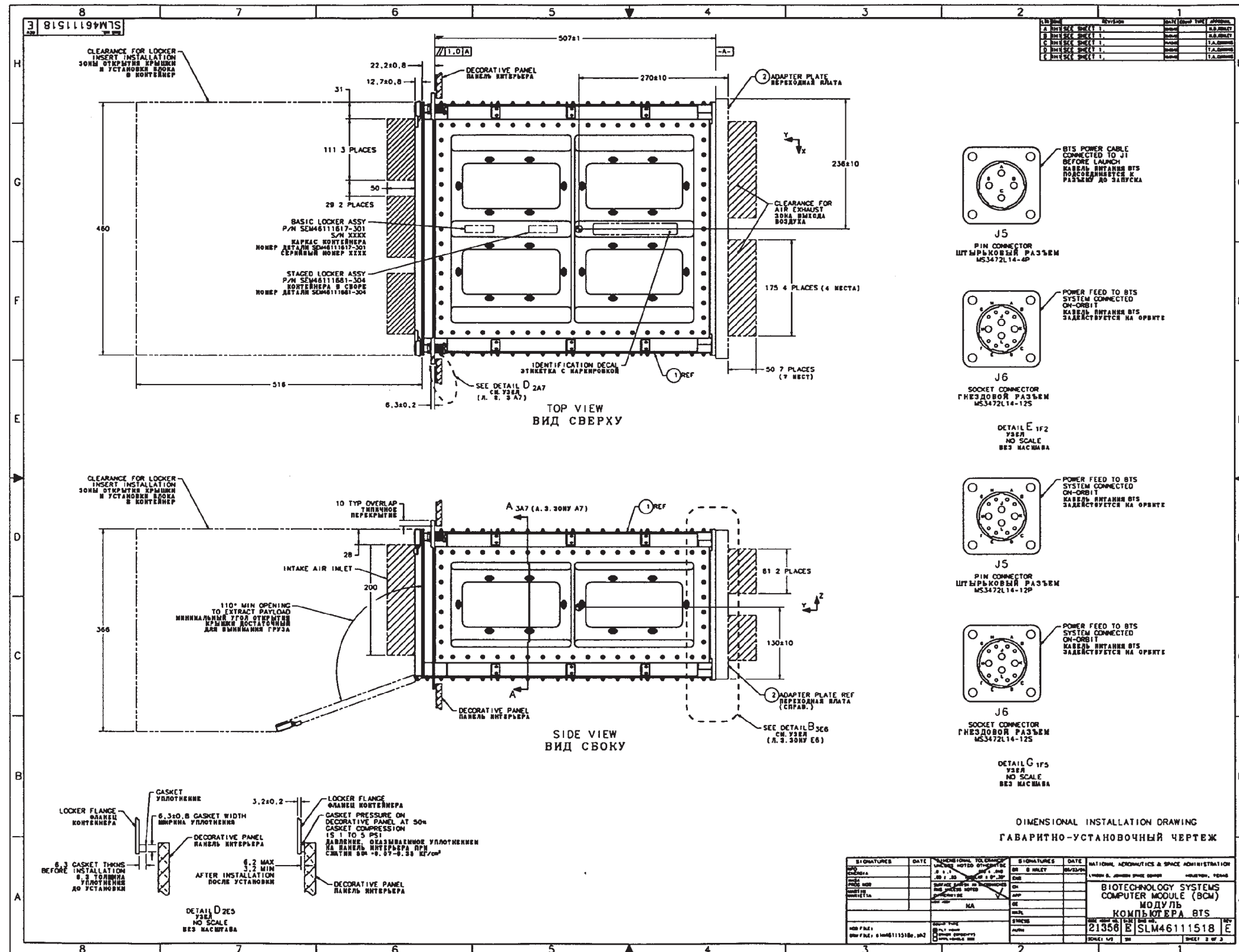
SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE

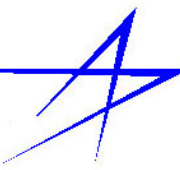
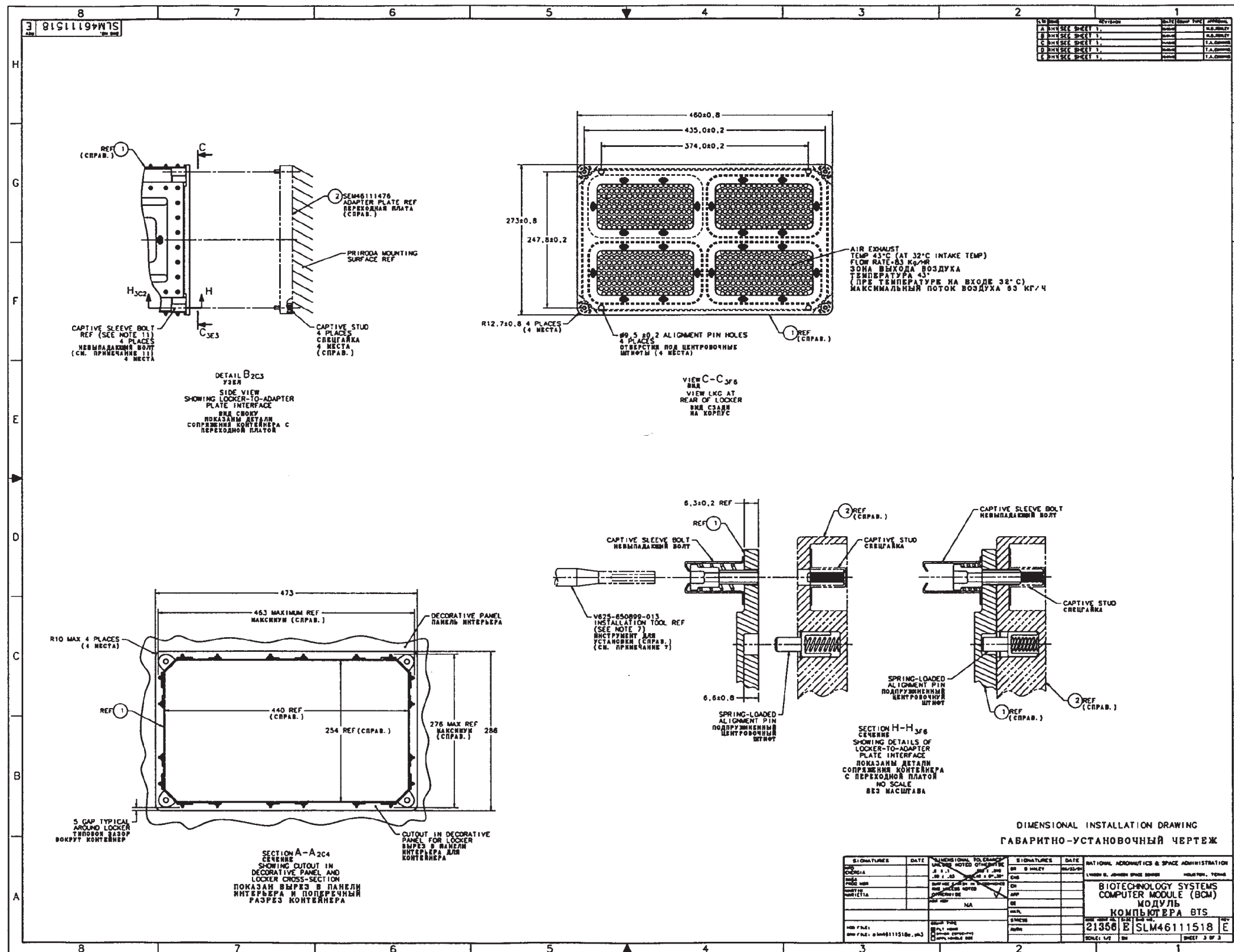
BIOLOGICAL SAMPLE HELDER, SYSTEM-
CASE / WENNIG ELECTRIC HELDER FACILITY
СИСТЕМА ПРОФИЛЬНОВАНИЯ - ВЕНА
ДЛЯ КОЛОДЦЕВКА ТЕНФ

21358 E SLM46112007









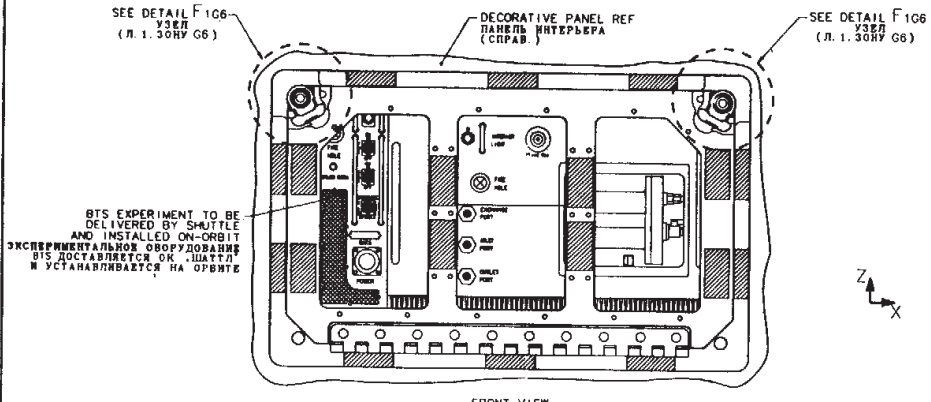
REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHKD	APP'D
A	REVISION WITH CHANGES: R1AS 1) REVISED NOTE 2; R1B1 2) ADDED ITEM 4 TO PL & FD.				
B	REVISION WITH CHANGES: R1F1 1) 492.8±0.8 (WAS 484±0.8) R1F2 2) 305.8±0.8 (WAS 308.3±0.8)				



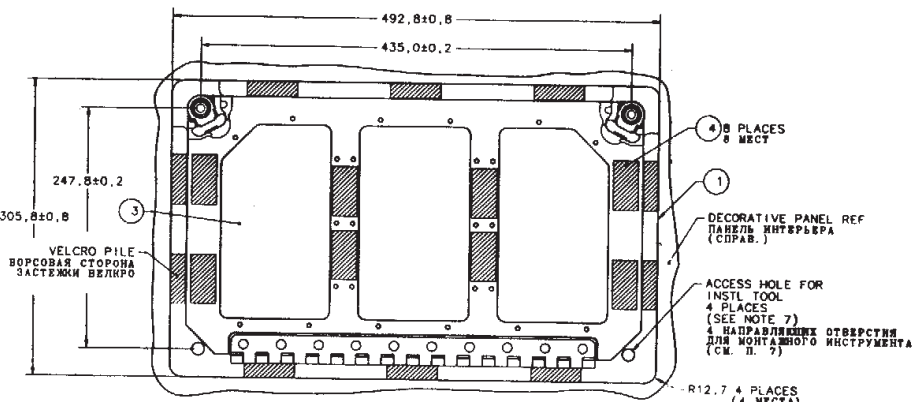
LATCHES SHOWN IN LOCKED POSITION
ЗАЩЕЛКИ ПОКАЗАНЫ В ЗАКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ

DETAIL F 105
УЗВЕЛ
SCALE: 1/1
М 1:1

LATCHES SHOWN IN UNLOCKED POSITION
ЗАЩЕЛКИ ПОКАЗАНЫ В ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ



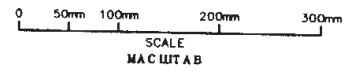
FRONT VIEW
ON ORBIT CONFIGURATION
ВНД СПЕРЕДИ
КОМПОНОВКА НА ОРБИТЕ



FRONT VIEW
LAUNCH CONFIGURATION
ВНД СПЕРЕДИ
СТАРТОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

BIOTECHNOLOGY EXPERIMENT MODULE (BTS BEM)
МОДУЛЬ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ (BTS BEM)

13. КОНТЕЙНЕР ИМЕЕТ ЗАЗЕМЛЕНИЕ НА КОРПУС ЧЕРЕЗ КОНТАКТЫ МОНТАЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ЗАЗЕМЛЕНИЯ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
12. УСТАНОВКУ КОНТЕЙНЕРА ПРОИЗВОДИТЬ В СЛЕДУЮЩЕМ ПОРЯДКЕ: УСТАНОВИТЬ ПУСТОЙ КОНТЕЙНЕР ПОЗ. 1 НА ПЕРЕХОДНУЮ ПЛАТУ ПОЗ. 2, СОВМЕСТИВ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ШТИФТЫ ПЕРЕХОДНОЙ ПЛАТЫ С СООТВЕТСТВУЮЩИМИ ОТВЕРСТИЯМИ НА ЗАДНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КОНТЕЙНЕРА, ЗАВЕРНУТЬ 4 НЕВЫПАДАЮЩИХ ВОЛТОВ С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ УСТАНОВКИ V625-650B99-013 С УСИЛИЕМ 34-40 КГ·СМ. УСТАНОВИТЬ СОДЕРЖИМЫЙ КОНТЕЙНЕРА ПОЗ. 3.
11. ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ - ЭЛЕКТРОПРОВОДНАЯ ХИМИЧЕСКАЯ ПЛЕНКА (ALODINE) И АНОДИРОВАНИЕ ГОЛУБОГО ЦВЕТА НАПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕРУЗОВ НЕ РЕГУЛИРУЕТСЯ.
10. БЛОК УСТАНОВЛИВАЕТСЯ НА ПЕРЕХОДНУЮ ПЛАТУ No SEM4611476-301.
9. МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА НА ВХОДЕ В ВОЗДУХОЗАБОРНИК 32°С.
8. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БЛОКА ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ. МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ V625-650B99-013 ДЛЯ УСТАНОВКИ И ДЕМОНТАЖА КОНТЕЙНЕРОВ НА ОРБИТЕ ВХОДИТ В СОСТАВ УКЛАДКИ ММО.
7. ОСНОВНОЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ-АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ (Zn- 8.7, Mg- 2.6, Cu- 2.8, Zr- 0.15).
6. ОСНОВНОЙ МОМЕНТ ИНЕРЦИИ, КГ·М² (РАССЧУТАН ИСХОДЯ ИЗ ПРОЕКТИВНОЙ НАГРУЗКИ НА КОНТЕЙНЕР, РАВНОЙ 27 КГ И ПОЛОЖЕНИЯ ЦЕНТРА МАСС)
I₁₁-0.493 I₂₂-0.360 I₃₃-0.646
5. МАССА- 35.8 ± 0.8 КГ.
4. СМ. ЧЕРТЕЖ SEM4611419 СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ.
3. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±0.0MM.
2. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
1. ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.
14. ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ НА ОРБИТЕ 139 Вт.
13. ПОТОК ВОЗДУХА, ОБДУВАЮЩИЙ ЭЛЕКТРОННУЮ АППАРАТУРУ, В ЗОНАХ ВЫХОДА ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СКОРОСТЬ НЕ МЕНШЕ 0.05 М/С.
12. ДОПУСКАЕТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПОДКРЕПЛЕНИЕ КОНТЕЙНЕРОВ ПО ПЕРИМЕТРУ ПЕРЕДНЕГО ФЛАНЦА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДЕМПФИРУЮЩЕЙ ПРОКЛАДКИ С ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ВОЗМОЖНОСТИ ЗАМЕНЫ КОНТЕЙНЕРА НА ОРБИТЕ.
11. АВИОНИКА АИР ФЛОУ АТ ТНЕ ЭХАУСТ ЗОНЕС МУСТ БЕ 0.05 М/SEC MINIMUM VELOCITY.
10. IT IS ALLOWABLE TO ADD ADDITIONAL GASKETED SUPPORT FOR THE LOCKER AROUND THE PERIMETER OF THE FRONT FLANGE, PROVIDED THAT THIS ADDITIONAL SUPPORT DOES NOT COMPROMISE THE LOCKER FUNCTION AND REMOVEABILITY.
9. ON-ORBIT POWER CONSUMPTION IS 139 WATTS.
8. LOCKER IS CHASSIS-GROUNDED THROUGH CONTACT AT MOUNTING SURFACES. NO ADDITIONAL GROUNDING PROCEDURES ARE REQUIRED.
7. INSTALL LOCKER AS FOLLOWS: PLACE EMPTY LOCKER ON ADAPTER PLATE SO THAT ADAPTER PLATE ALIGNMENT PINS ENTER CORRESPONDING ALIGNMENT HOLES ON REAR SURFACE OF LOCKER. USING V625-650B99-013 INSTALLATION TOOL, TIGHTEN 4 SLEEVE BOLTS, AND TORQUE TO 30-34 IN-LBS BEYOND RUNNING TORQUE. STORAGE INSERT WILL BE INSTALLED AFTER COMPLETION OF LOCKER INSTALLATION.
6. FINISH ON LOCKER IS ELECTRICALLY CONDUCTIVE CHEMICAL FILM (ALODINE) AND BLUE COLOR ANODIZING. ANY LAUNCH ORIENTATION IS ACCEPTABLE.
5. LOCKER IS INSTALLED ON ADAPTER PLATE PART NUMBER SEM4611476-301.
4. MAXIMUM BTS EXPERIMENT OPERATING AIR INTAKE TEMPERATURE 32°C.
3. ANY SPECIAL INSTALLATION TOOLS WILL BE SUPPLIED WITH THE FLIGHT HARDWARE. LOCKER INSTALLATION TOOL V625-650B99-013 FOR ON-ORBIT INSTALLATION AND REMOVAL OF LOCKER IS INCLUDED IN MMO TOOL KIT.
2. PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL IS (7075-T7351) ALUMINUM ALLOY:
Zn Mg Cu Zr
6.7 2.8 2.8 0.15
1. PRINCIPAL MOMENTS OF INERTIA, Kg·M² (BASED UPON 27 Kg DESIGN LOAD AND GEOMETRIC CENTER OF GRAVITY):
I₁₁-0.493 I₂₂-0.360 I₃₃-0.646
4. MASS IS 35.8 KG ± 0.5 KG.
3. REFERENCE DRAWING NUMBER SEM4611419 INTERCONNECT DIAGRAM.
2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 0.5.
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED



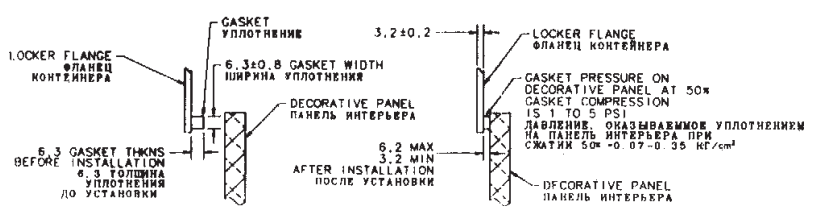
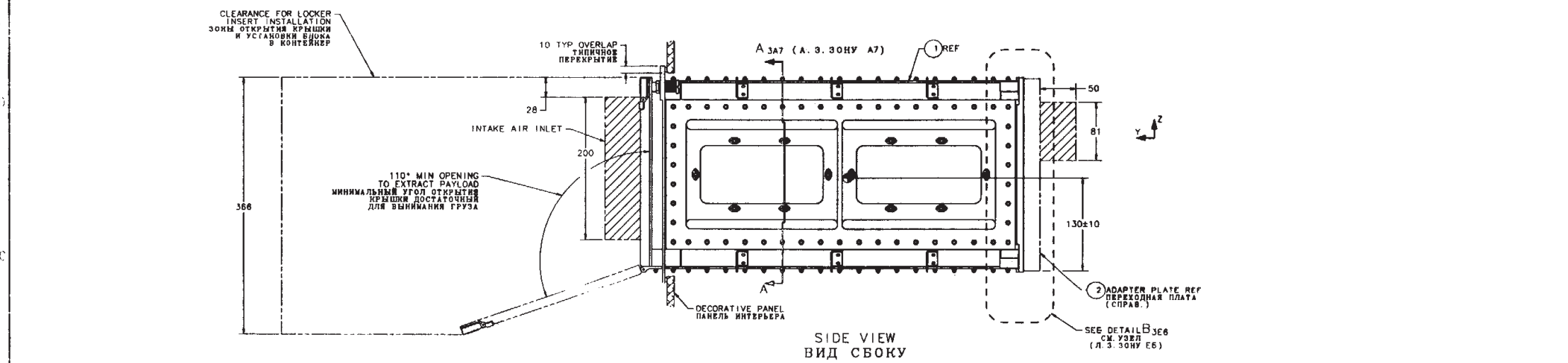
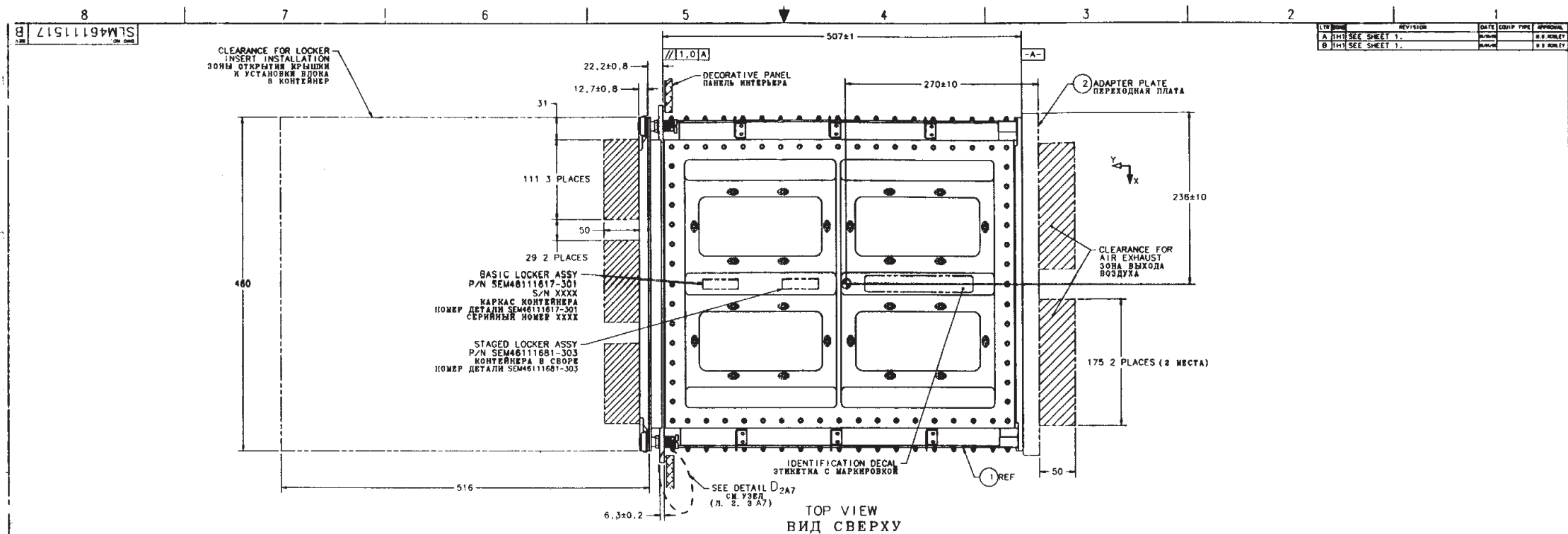
SCALE
МАСШТАБ
DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

AR	ITEM NUMBER	DESCRIPTION	QUANTITY	UNIT	REMARKS
1	194258	VELCRO TAPE, PILE	25 X 50	4	ВВЛКРО
1	SEM46112390-301	BEM INSERT 1		3	УКЛАДКА ВЕМ 1
REF	SEM4611476-301	PLATE, ADAPTER, SINGLE		2	ПЛАТА ПЕРЕХОДНАЯ ОДНОПЛАТЯЯ SLM46111785
1	SEM46111681-303	BTS BEM STAGED LOCKER ASSEMBLY		1	КОНТЕЙНЕР BTS-1
		BTS BEM MODULE			МОДУЛЬ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ BTS (BEM)

SIGNATURES	DATE	DESCRIPTION	DATE
[Signature]	11/1/78	DESIGNER	11/1/78
[Signature]	11/1/78	CHECKER	11/1/78
[Signature]	11/1/78	APPROVER	11/1/78

21356 E	SLM46111517 B
---------	---------------

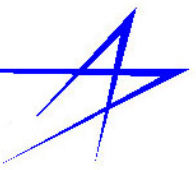
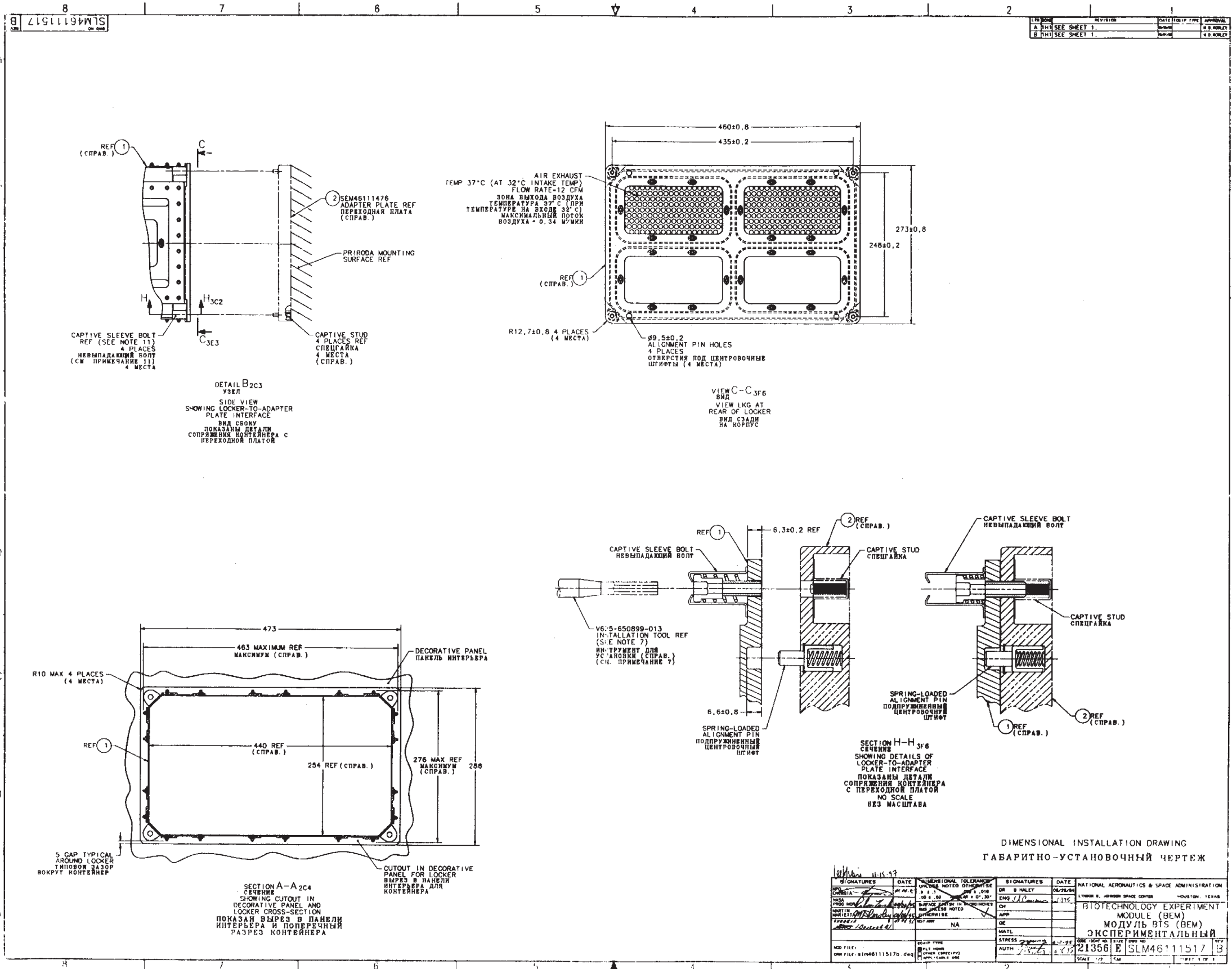


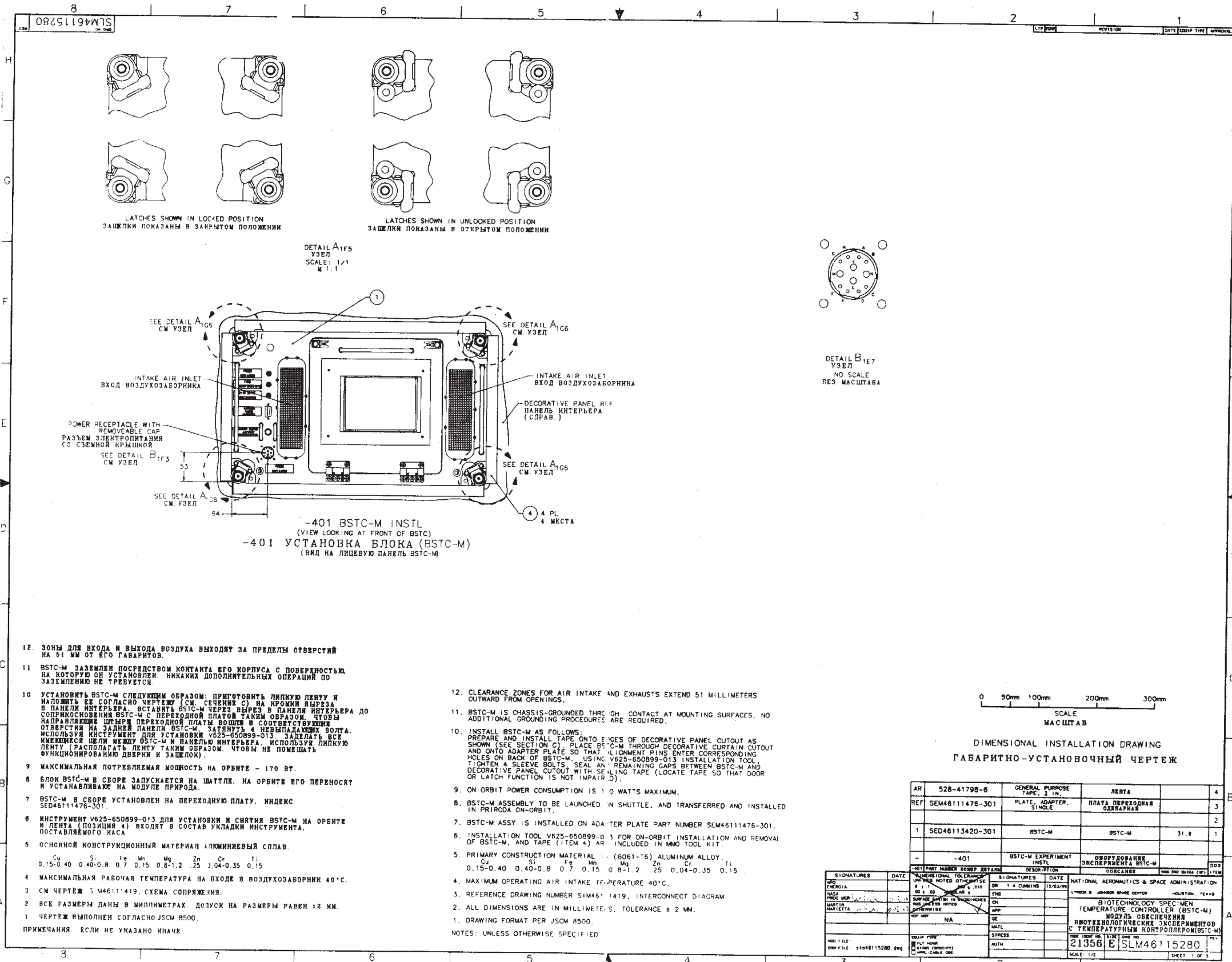


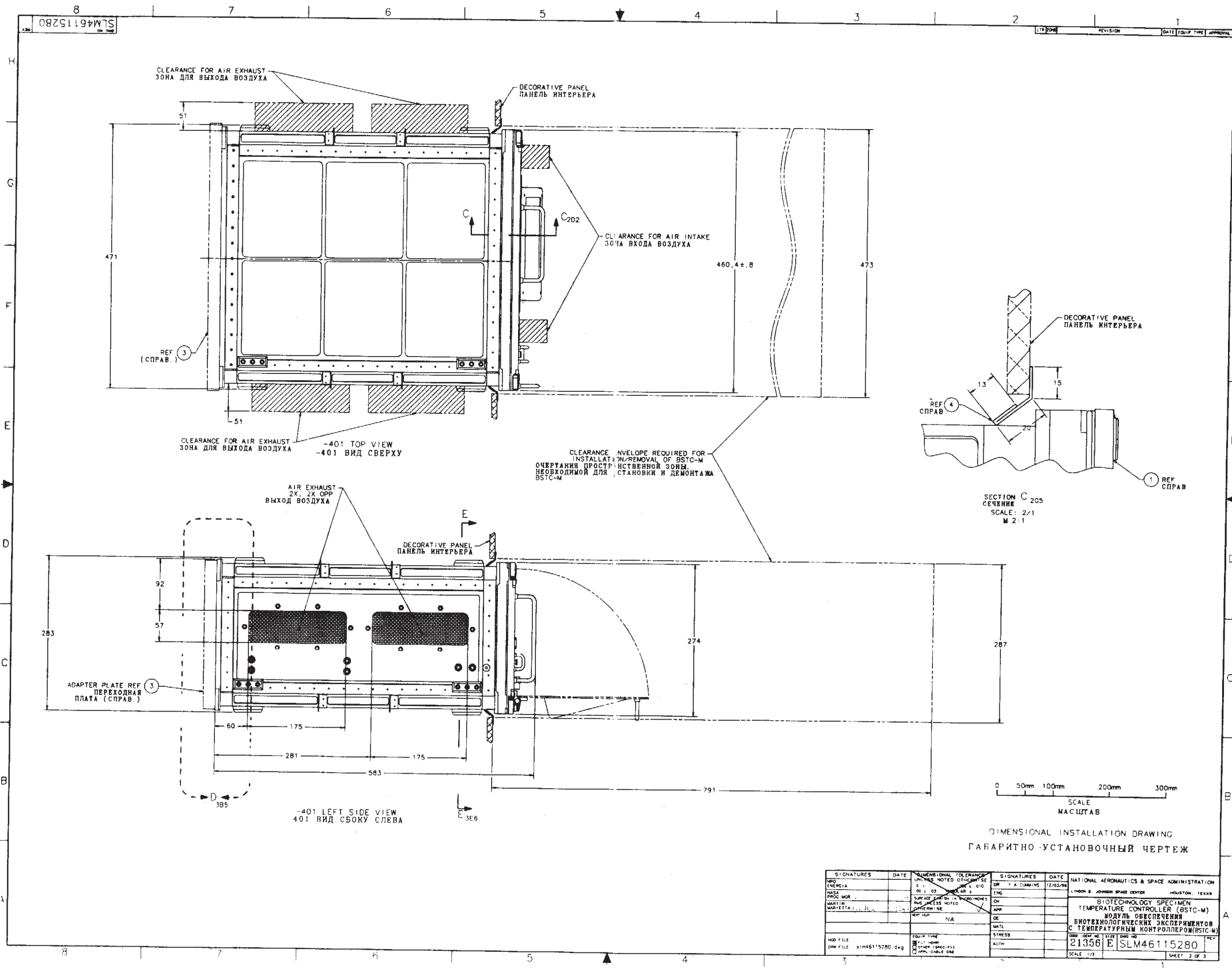
DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCES		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
DESIGNER	DR	8/1/83	UNLESS NOTED OTHERWISE	ASSEMBLER	OR	DR	8/2/83	L-1000-3 JSC/STW SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
HECKER	DR	8/1/83	0.125 (1/8)	INSPECTOR	OR	INSPECTOR	8/1/83	BIOTECHNOLOGY EXPERIMENT	
WELDER	DR	8/1/83	0.005 (0.0005)	TESTER	OR	TESTER	8/1/83	MODULE (ВЕМ)	
MAINTENANCE	DR	8/1/83	0.001 (0.0001)	FINISHER	OR	FINISHER	8/1/83	МОДУЛЬ ВТБ (ВЕМ)	
PREP	DR	8/1/83	0.0005 (0.00005)	PACKER	OR	PACKER	8/1/83	ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ	
DR	DR	8/1/83	0.0002 (0.00002)	SHIPPER	OR	SHIPPER	8/1/83	СМ. УЗЕЛ (СМ. ЭБ)	
MOD FILE:	DATE TYPE	SCALE	STRESS	DATE	SCALE		SCALE	SCALE	
DRW FILE: SLM46111517b.dwg	8/1/83	1/2	21356 E	8/1/83	21356 E		1/2	SLM46111517 B	
								SHEET 2 OF 3	



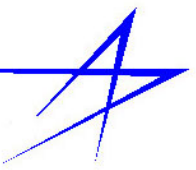


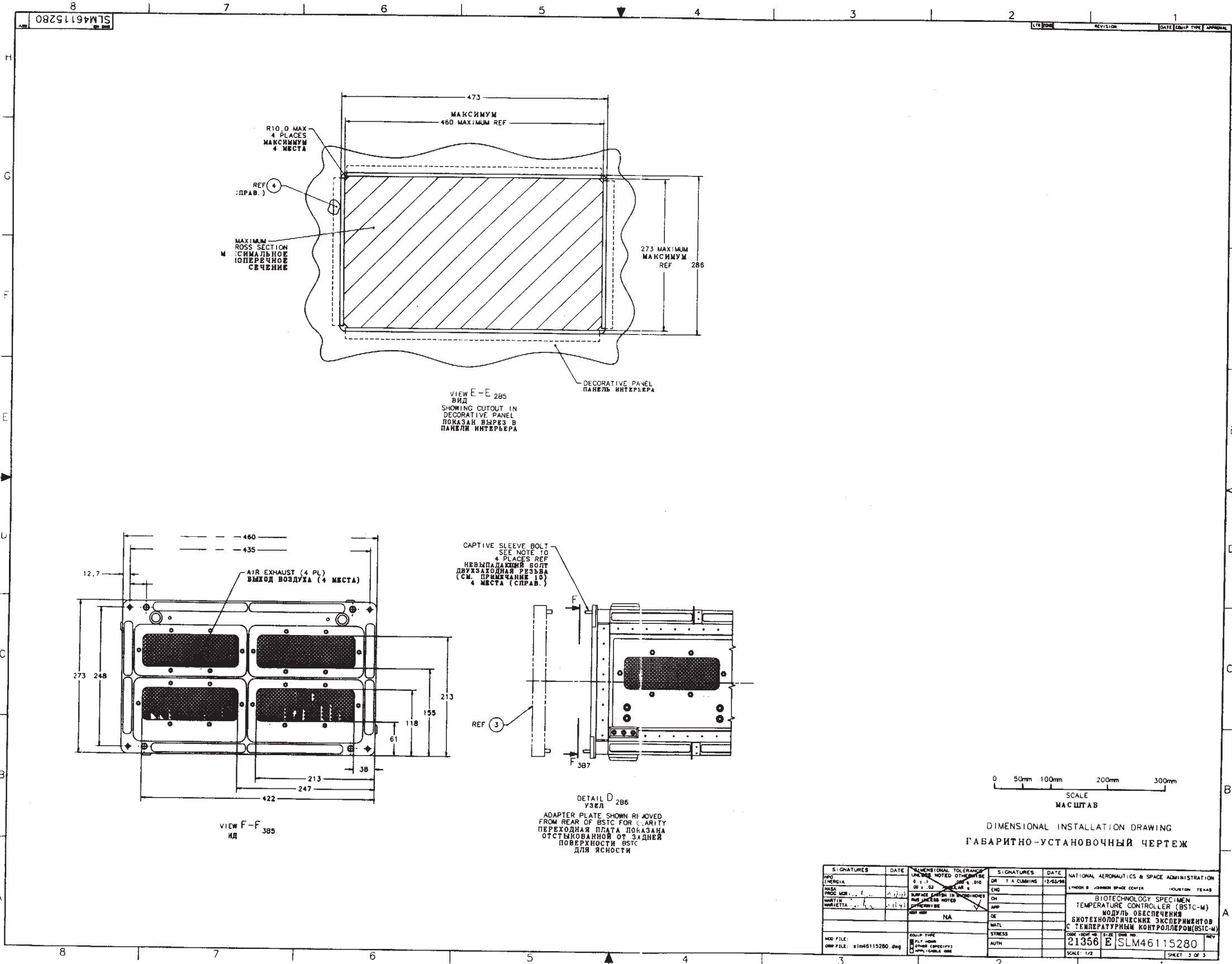




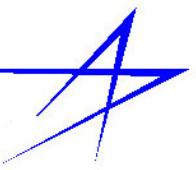
DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

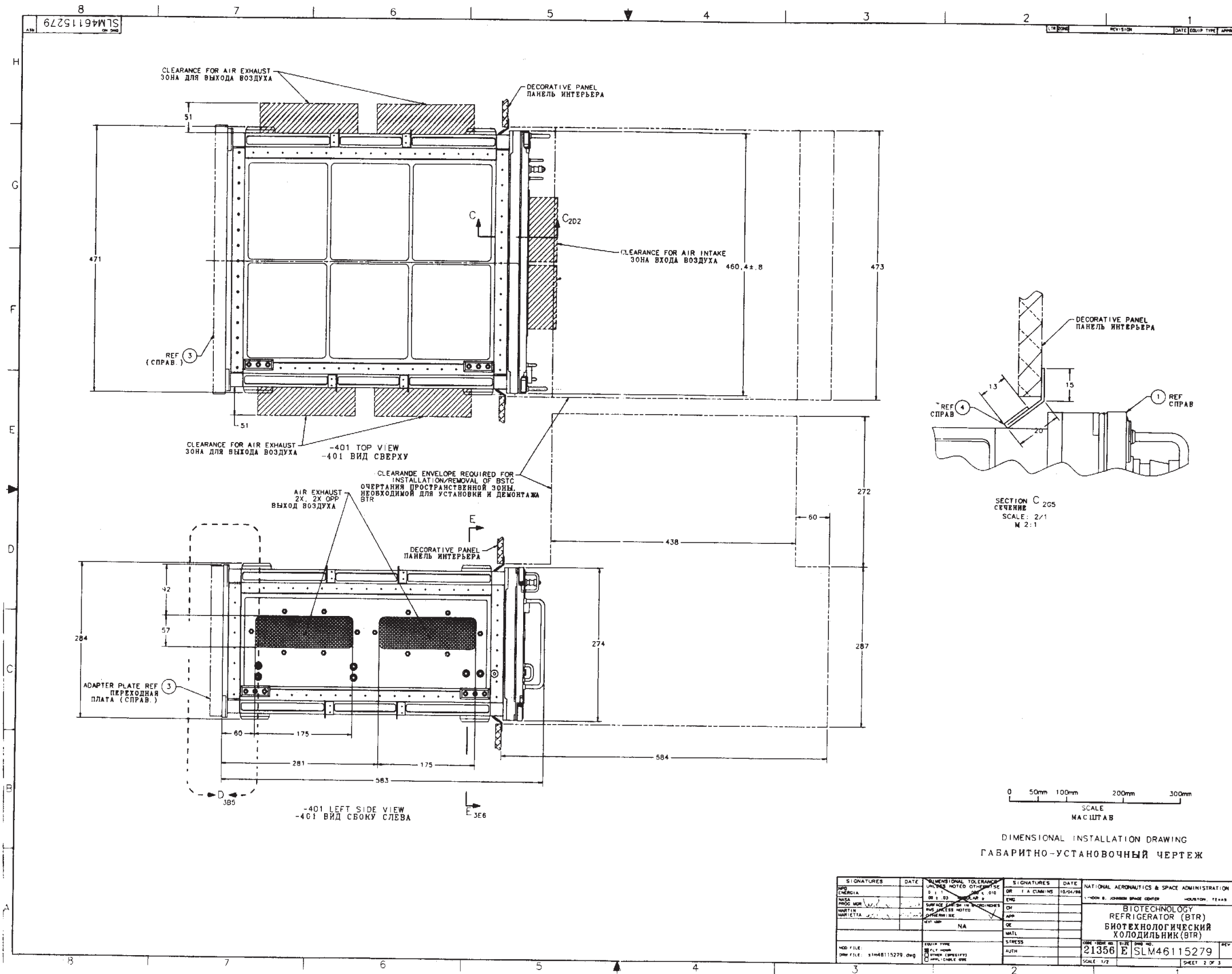
SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCES UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
DESIGNER		ASSEMBLY	DR	11/05/78	HOUSTON, TEXAS
PROG MGR		FINISH	APP		BIOTECHNOLOGY SPECIMEN
QUALITY		INSPECTION			TEMPERATURE CONTROLLER (BSTC-M)
					МОДУЛЬ ОБЕСПЕЧЕНИЯ
					БИОТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЭКСПЕРИМЕНТОВ
					С ТЕМПЕРАТУРНЫМ КОНТРОЛЛЕРОМ (BSTC-M)
MOD FILE	SLM46115280.dwg	EQUIP TIME	21356 E	SLM46115280	
					SHEET 2 OF 3





SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCES UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
DRG	11/23/99	ASME Y14.5-99	DRG	11/23/99	LYNN B JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON TEXAS
CHK			CHK		BIOTECHNOLOGY SPECIMEN
APP			APP		TEMPERATURE CONTROLLER (BSTC-M)
DES			DES		МОДУЛЬ ОБЕСПЕЧЕНИЯ
MATL			MATL		БИОТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЭКСПЕРИМЕНТОВ
STRESS			STRESS		С ТЕМПЕРАТУРНЫМ КОНТРОЛЛЕРОМ (BSTC-M)
AUTH			AUTH		21356 E SLM46115280
MOD FILE:	SLM46115280.dwg		SCALE:	1/2	SHEET 3 OF 3





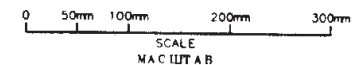
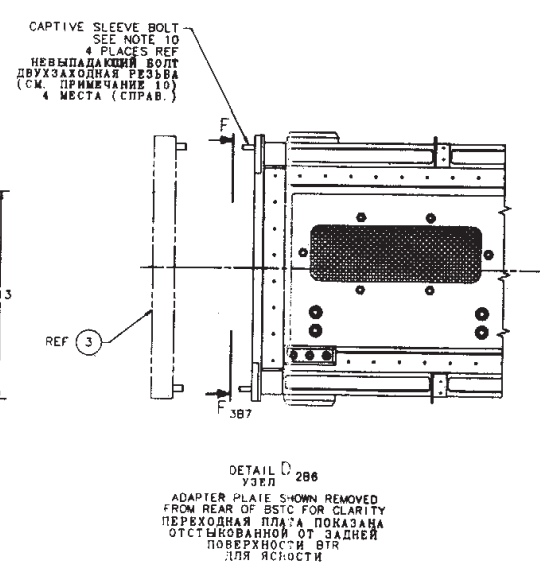
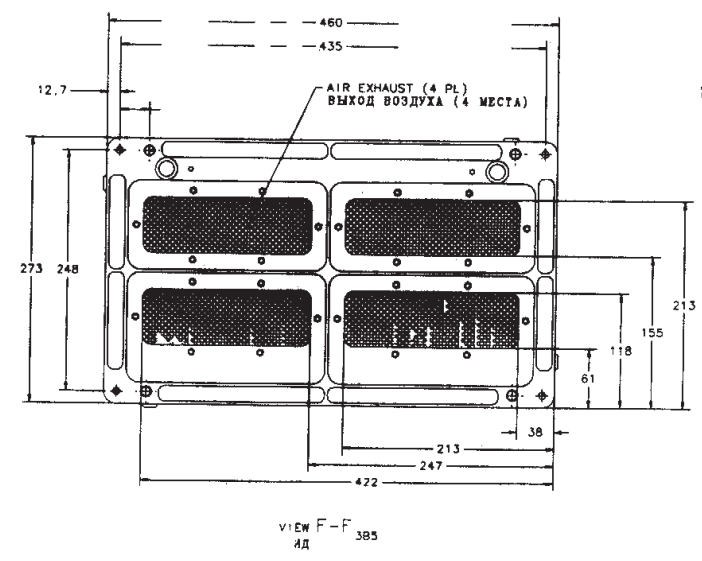
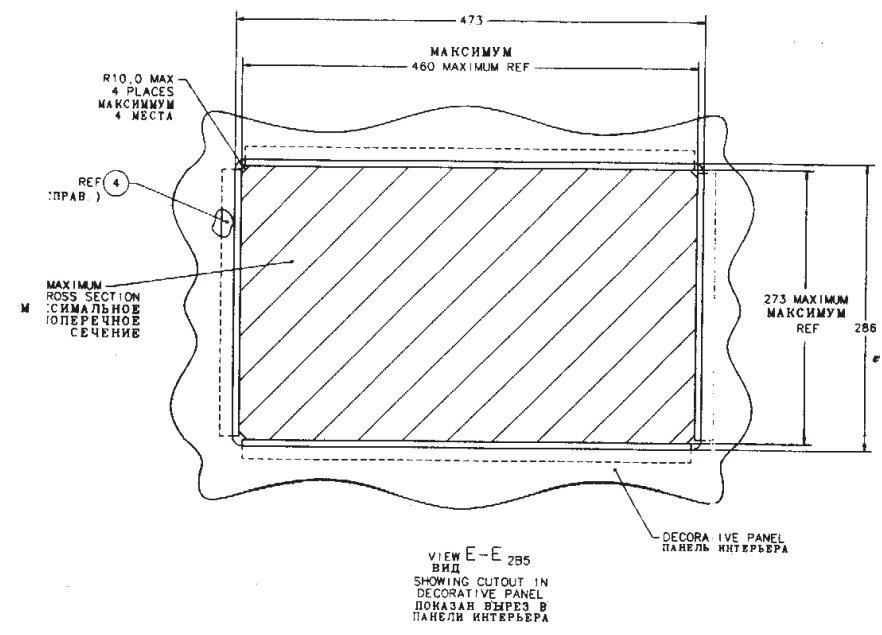
Return

BIO3D

Return

COCULT





DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCES		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
DESIGNER			UNLESS NOTED OTHERWISE	ENGINEER				HOUSTON, TEXAS	
PROJ. MGR.			0.13	APP.:				BIOTECHNOLOGY REFRIGERATOR (BTR)	
ISSUED BY			0.25	CHK:				БИОТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОЛОДИЛЬНИК (ВТН)	
			0.50	DE:				21356 E SLM46115279	
			1.00	MATL:				SCALE 1:2 SHEET 3 OF 3	
			2.00	STRESS:					
MOD. FILE:			OTHER SPEC. (P)	AUTH:					
ORIG. FILE:	SLM46115279.dwg		UNLESS NOTED OTHERWISE						

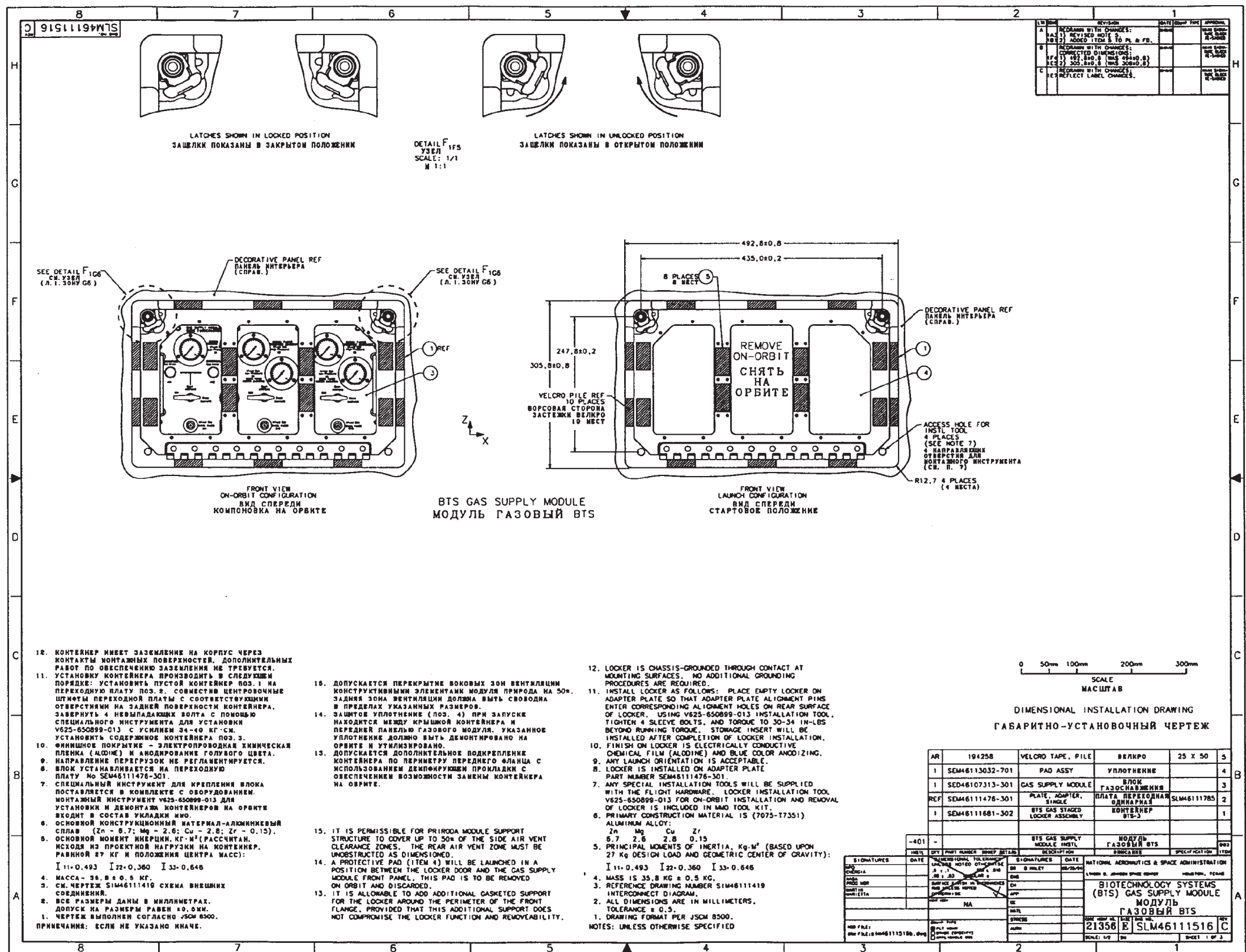
Return

BIO3D

Return

COCULT





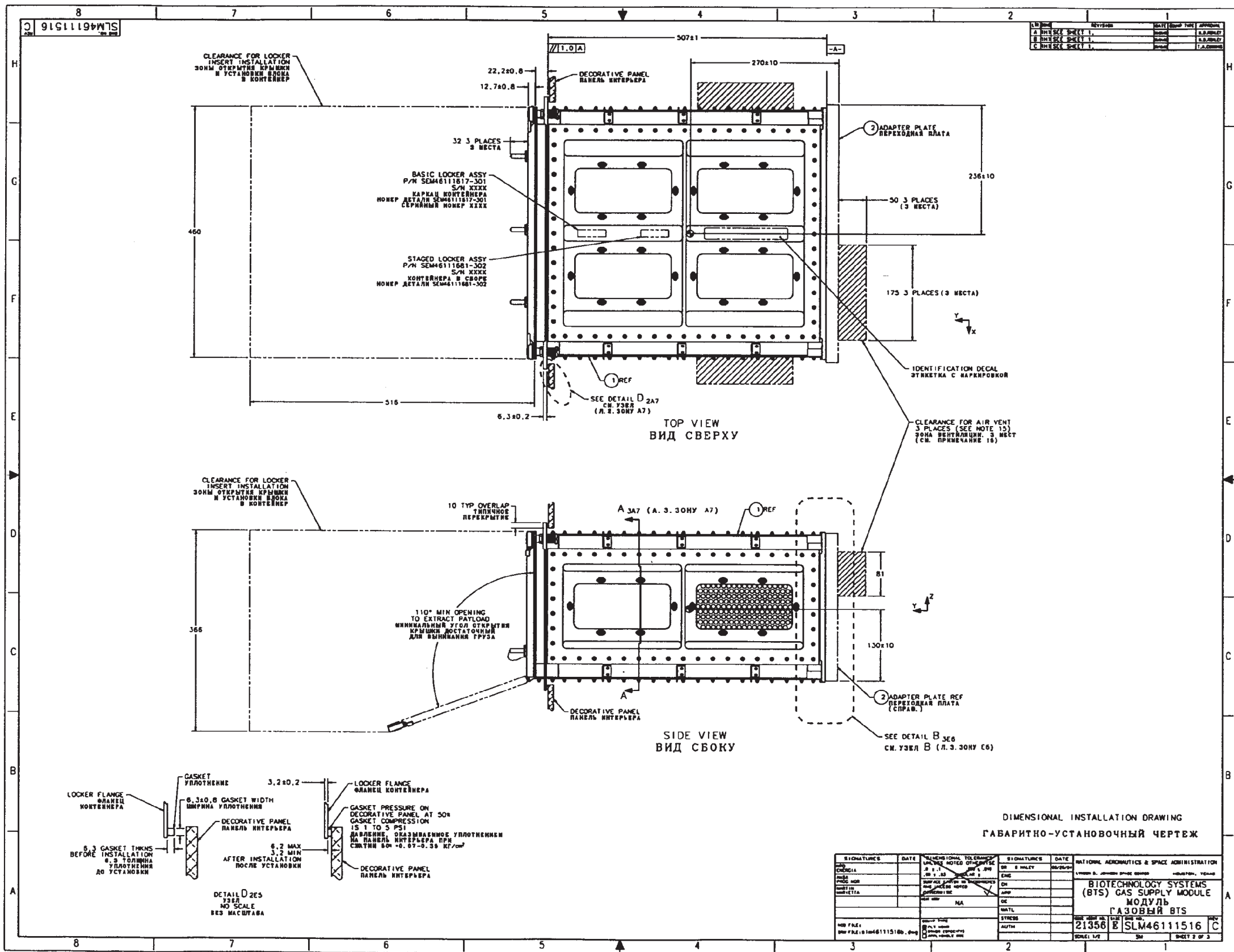
REV	REVISION	DATE	GROUP	INITIALS
1	ISSUED WITH CHANGES:			
2	REVISED NOTE 3			
3	ADDED ITEM 8 TO P. 6 & 7B.			
4	REVISION WITH CHANGES:			
5	CORRECTED DIMENSIONS:			
6	1) 192.8±0.8 (WAS 194±0.8)			
7	2) 305.8±0.8 (WAS 308±0.8)			
8	REVISION WITH CHANGES:			
9	REFLECT LABEL CHANGES.			

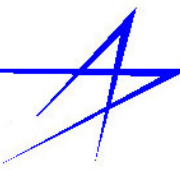
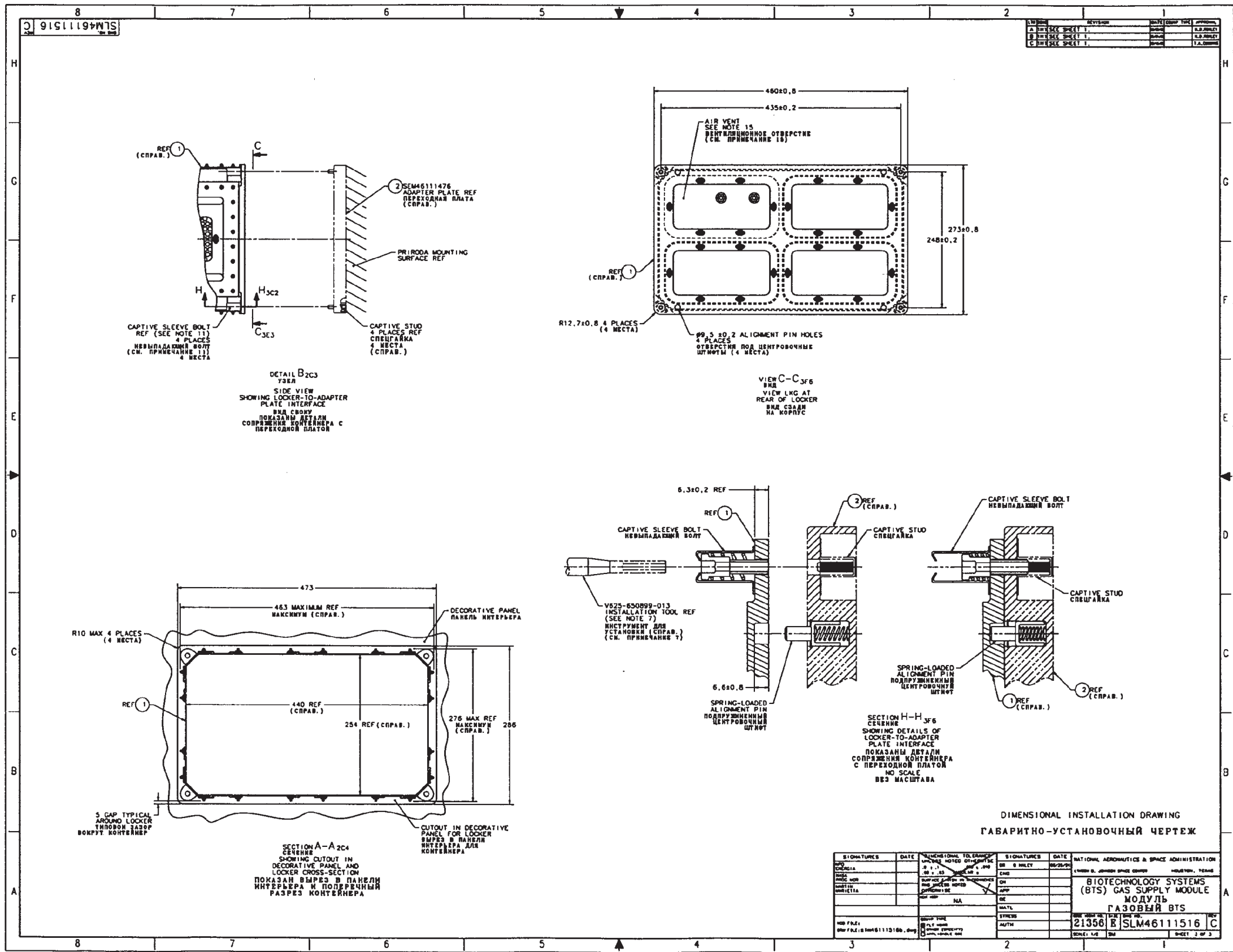
12. КОНТЕЙНЕР ИМЕЕТ ЗАЕМЛЕНИЕ НА КОРПУС ЧЕРЕЗ КОНТАКТЫ МОНТАЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ЗАЗЕМЛЕНИЯ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
11. УСТАНОВКУ КОНТЕЙНЕРА ПРОИЗВОДИТ В СЛЕДУЮЩЕМ ПОРЯДКЕ: УСТАНОВИТЬ ПУСТОЙ КОНТЕЙНЕР ПОЗ. 1 НА ПЕРЕХОДНУЮ ПЛАТУ ПОЗ. 2. СОВМЕСТИВ ЦЕНТРОУГОЛЬНЫЕ ШТИФТЫ ПЕРЕХОДНОЙ ПЛАТЫ С СООТВЕТСТВУЮЩИМИ ОТВЕРСТИЯМИ НА ЗАДНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КОНТЕЙНЕРА, ЗАВЕРНУТЬ 4 НЕВЫПАДАЮЩИХ БОЛТА С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ УСТАНОВКИ У625-650899-013 С УСИЛИЕМ 34-40 КГ·СМ. УСТАНОВИТЬ СОДЕРЖИМОЕ КОНТЕЙНЕРА ПОЗ. 3.
10. ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ - ЭЛЕКТРОПРОВОДНАЯ ХИМИЧЕСКАЯ ПЛЕНКА (ALDINE) И АНОДИРОВАНИЕ ГОЛУБОГО ЦВЕТА. НАПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕТРУБОК НЕ РЕГУЛИРУЕТСЯ.
9. БЛОК УСТАНОВЛИВАЕТСЯ НА ПЕРЕХОДНУЮ ПЛАТУ № SEM46111476-301.
7. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БЛОКА ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ. МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ У625-650899-013 ДЛЯ УСТАНОВКИ И ДЕМОНТАЖА КОНТЕЙНЕРА НА ОРБИТЕ ВХОДИТ В СОСТАВ УКЛАДКИ ИМО.
6. ОСНОВНОЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ - АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ (Zn - 8.7; Mg - 2.6; Cu - 2.8; Zr - 0.15).
5. ОСНОВНОЙ МОМЕНТ ИНЕРЦИИ, КГ·М² РАССЧИТАН, ИСХОДЯ ИЗ ПРОЕКТИВНОЙ НАГРУЗКИ НА КОНТЕЙНЕР, РАВНОЙ 27 КГ И ПОЛОЖЕНИЯ ЦЕНТРА МАСС:
- I₁₁ = 0.493 I₂₂ = 0.360 I₃₃ = 0.646
4. МАССА - 38.8 ± 0.5 КГ.
3. СМ. ЧЕРТЕЖ S1M46111419 СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±0.05 ММ.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДСТУ 8500.
- ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.
12. LOCKER IS CHASSIS-GROUNDED THROUGH CONTACT AT MOUNTING SURFACES. NO ADDITIONAL GROUNDING PROCEDURES ARE REQUIRED.
11. INSTALL LOCKER AS FOLLOWS: PLACE EMPTY LOCKER ON ADAPTER PLATE SO THAT ADAPTER PLATE ALIGNMENT PINS ENTER CORRESPONDING ALIGNMENT HOLES ON REAR SURFACE OF LOCKER. USING U625-650899-013 INSTALLATION TOOL, TIGHTEN 4 SLEEVE BOLTS, AND TORQUE TO 30-34 IN-LBS BEYOND RUNNING TORQUE. STORAGE INSERT WILL BE INSTALLED AFTER COMPLETION OF LOCKER INSTALLATION.
10. FINISH ON LOCKER IS ELECTRICALLY CONDUCTIVE CHEMICAL FILM (ALDINE) AND BLUE COLOR ANODIZING.
9. ANY LAUNCH ORIENTATION IS ACCEPTABLE.
8. LOCKER IS INSTALLED ON ADAPTER PLATE PART NUMBER SEM46111476-301.
7. ANY SPECIAL INSTALLATION TOOLS WILL BE SUPPLIED WITH THE FLIGHT HARDWARE. LOCKER INSTALLATION TOOL U625-650899-013 FOR ON-ORBIT INSTALLATION AND REMOVAL OF LOCKER IS INCLUDED IN IMAO TOOL KIT.
6. PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL IS (7075-T7351) ALUMINUM ALLOY:
- Zn Mg Cu Zr
8.7 2.6 2.8 0.15
5. PRINCIPAL MOMENTS OF INERTIA, KG·M² (BASED UPON 27 KG DESIGN LOAD AND GEOMETRIC CENTER OF GRAVITY):
- I₁₁ = 0.493 I₂₂ = 0.360 I₃₃ = 0.646
4. MASS IS 38.8 KG ± 0.5 KG.
3. REFERENCE DRAWING NUMBER S1M46111419 INTERCONNECT DIAGRAM.
2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 0.5.
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

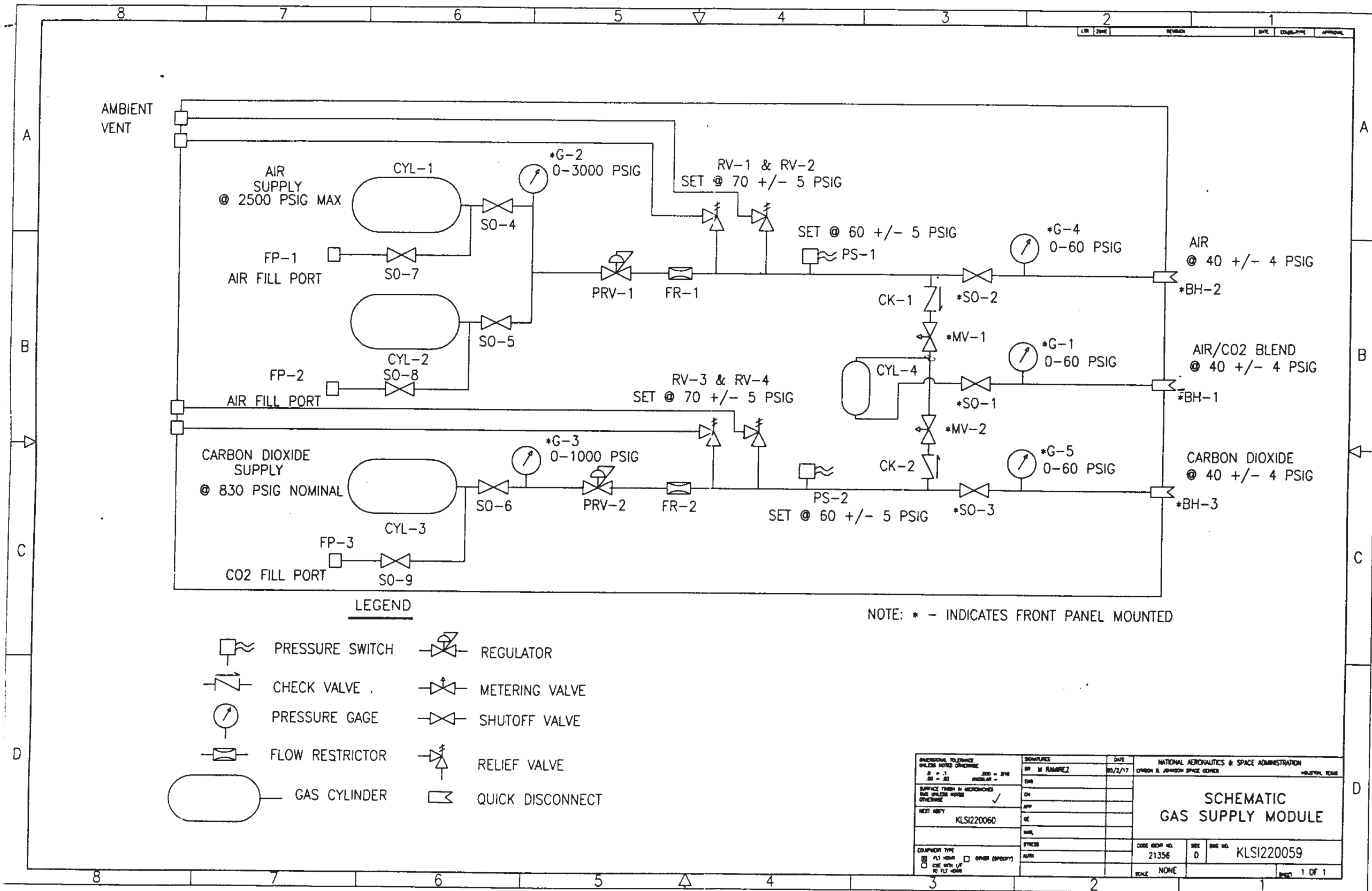
AR	194258	VELCRO TAPE, PILE	ВЕЛКРО	25 X 50	5
1	SEM46113032-701	PAO ASSY	УПЛОТНЕНИЕ		4
1	SED46107313-301	GAS SUPPLY MODULE	БЛОК ГАЗОСНАБЖЕНИЯ		3
REF	SEM46111476-301	PLATE, ADAPTER, SINGLE	ПЛАТА ПЕРЕХОДНАЯ ОДИНАРНАЯ	SLM46111785	2
1	SEM46111681-302	BTS GAS STAGED LOCKER ASSEMBLY	КОНТЕЙНЕР БТС-3		1
-401		BTS GAS SUPPLY MODULE INSTL	МОДУЛЬ ГАЗОВЫЙ БТС		993

SIGNATURES	DATE	DESCRIPTION	SIGNATURES	DATE	DESCRIPTION
DR		DESIGNED	DR		DRAWN
CHK		CHECKED	CHK		CHECKED
APP		APPROVED	APP		APPROVED
INTL		INTERNATIONAL	INTL		INTERNATIONAL
STRSS		STRESS	STRSS		STRESS
APP		APPROVED	APP		APPROVED

21356 E SLM46111516 C

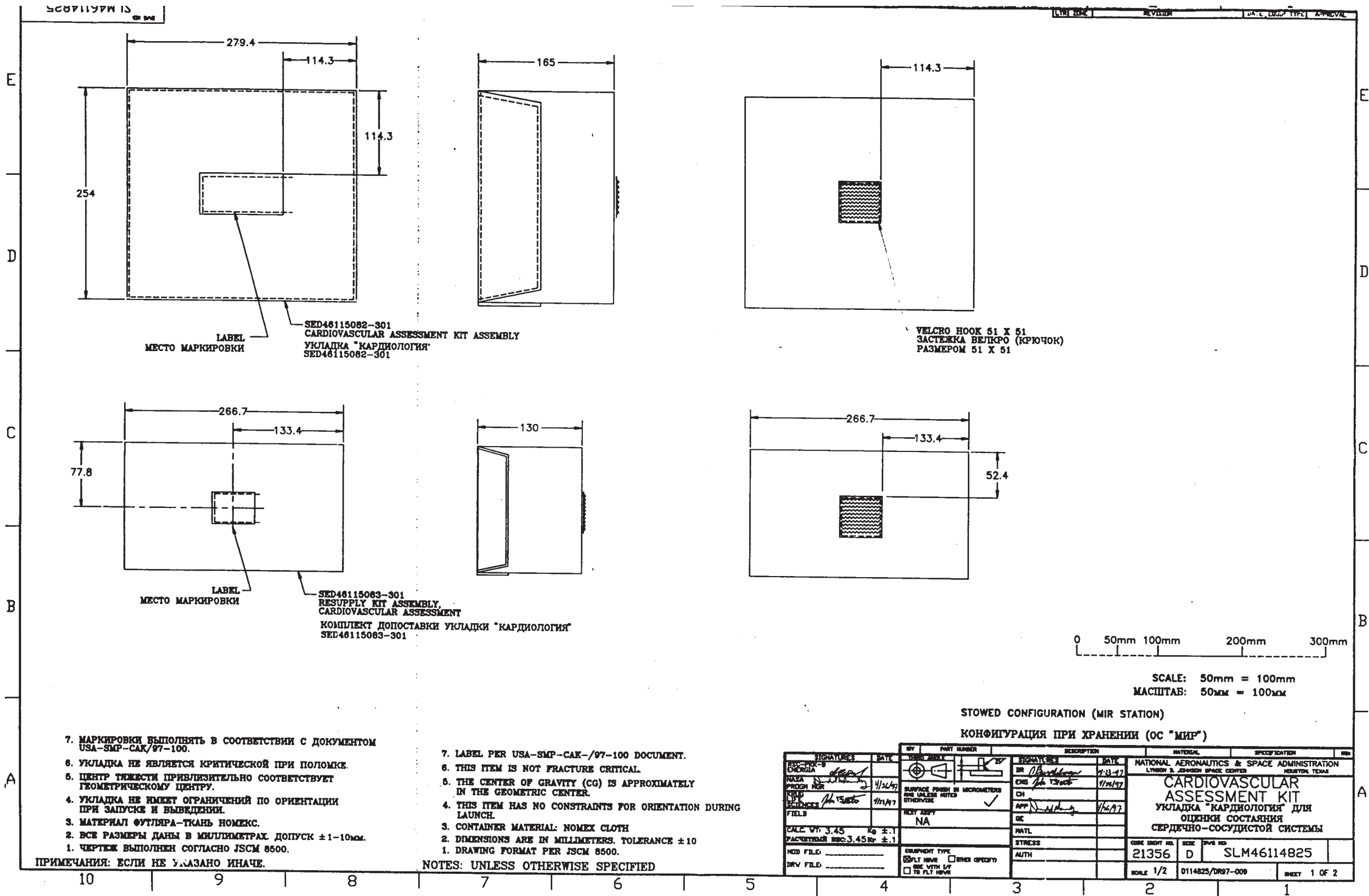






DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .1 - .1 ANGULAR - .010 .20 - .20 ANGULAR - .010 SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE NEXT ASBY KLSI220060	SIGNATURES DR M RAMIREZ ENR CK APP KE SHL SYNCR AUTH	DATE 02/2/17	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS SCHEMATIC GAS SUPPLY MODULE
EQUIPMENT TYPE <input type="checkbox"/> 1/1 HOUR <input type="checkbox"/> OTH (SPECIFY) <input type="checkbox"/> OTH WITH 1/2 TO 1/4 HOUR	CODE BOOK NO. 21356 REV D SCALE NONE	DRAW NO. KLSI220059 SHEET 1 OF 1	



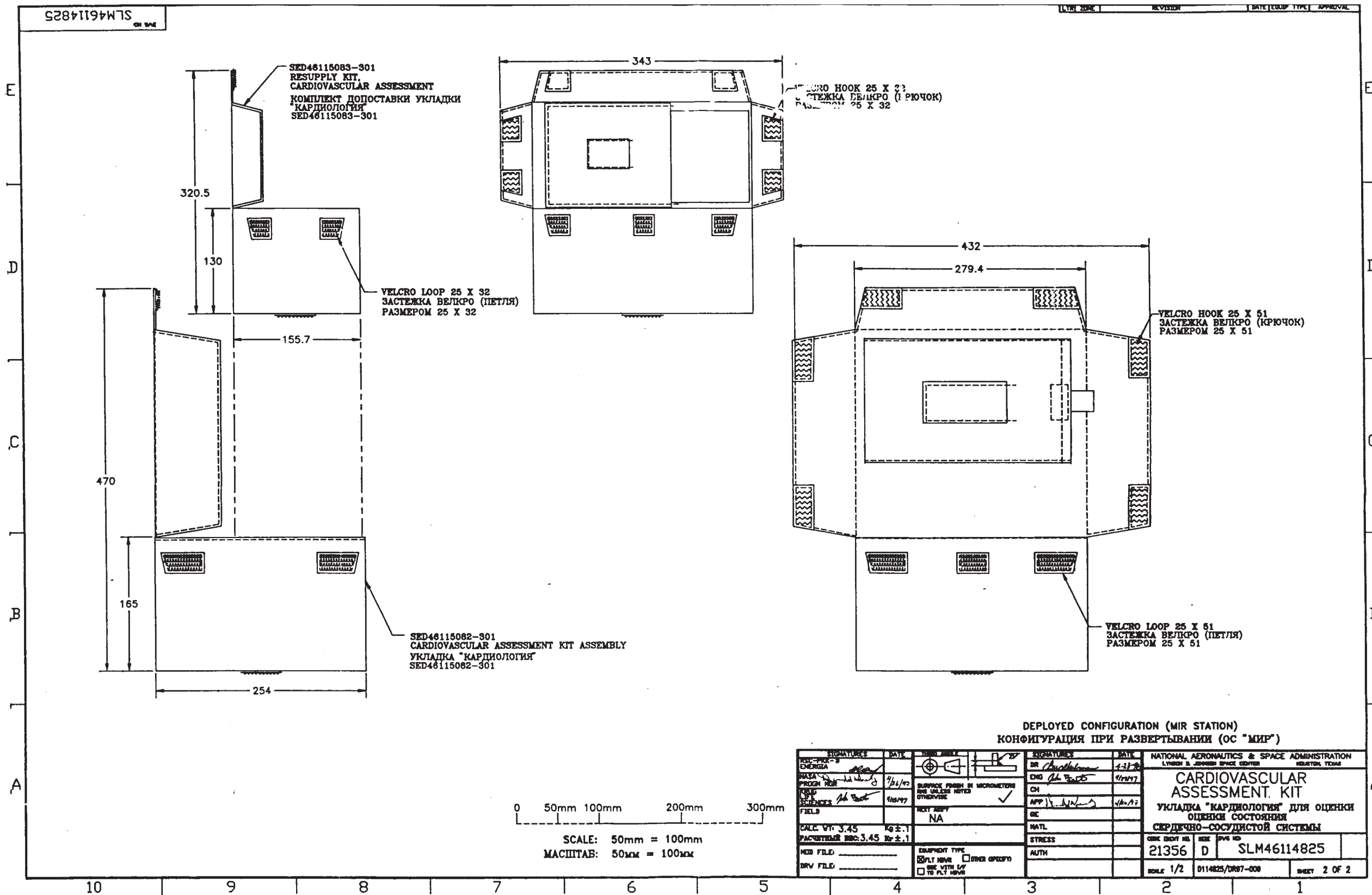


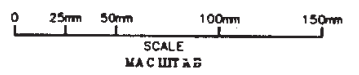
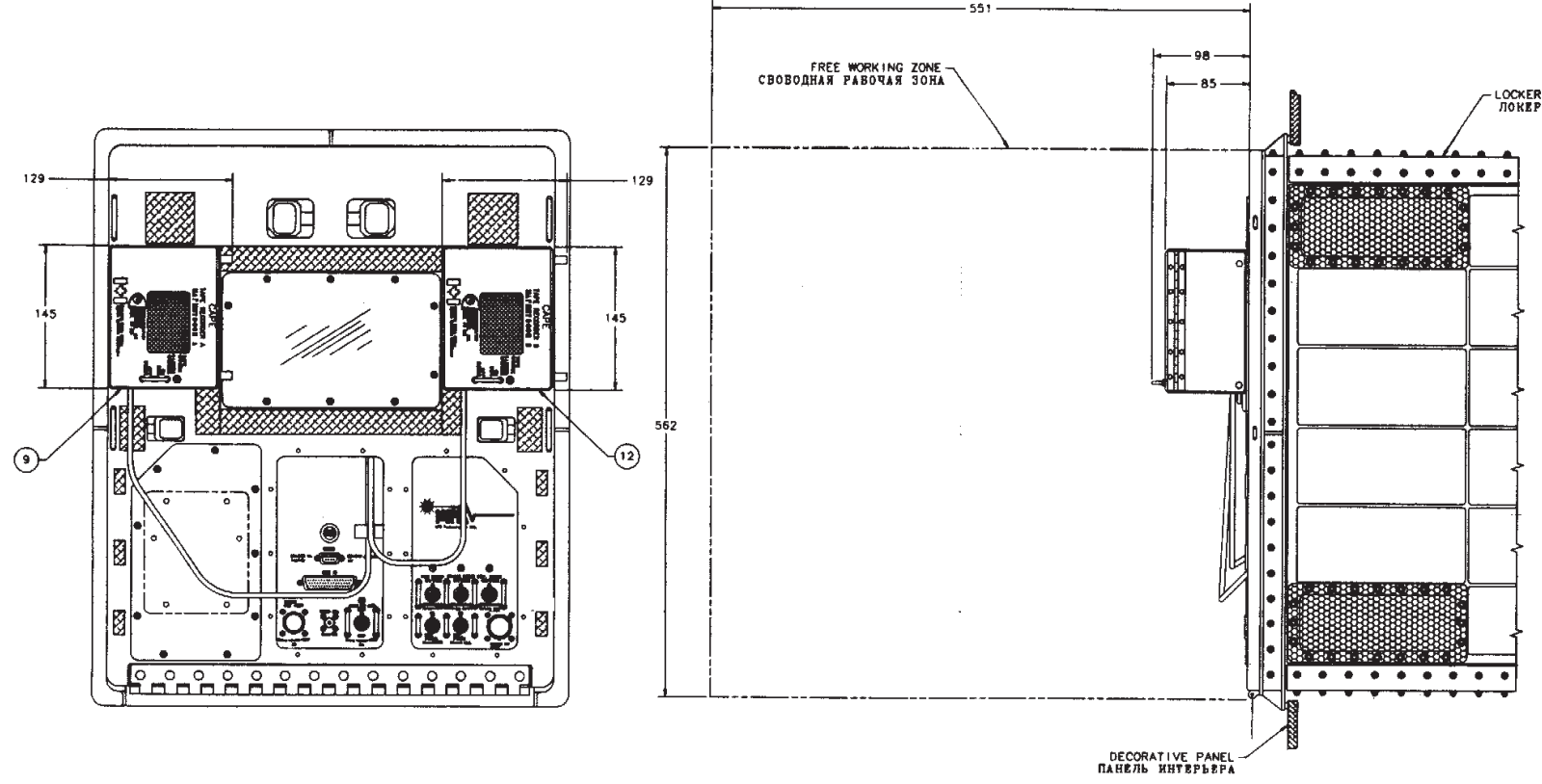
7. МАРКИРОВКИ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ДОКУМЕНТОМ USA-SMP-CAK-/97-100.
 6. УПАКОВКА НЕ ЯВЛЯЕТСЯ КРИТИЧЕСКОЙ ПРИ ПОЛОМКЕ.
 5. ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ ПРИВЛИЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.
 4. УПАКОВКА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ ПРИ ЗАПУСКЕ И ВЫВЕДЕНИИ.
 3. МАТЕРИАЛ ФУТЛЯРА-ТКАНЬ НОМЕКС.
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ДОПУСК ±1-10мм.
 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

7. LABEL PER USA-SMP-CAK-/97-100 DOCUMENT.
 6. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
 5. THE CENTER OF GRAVITY (CG) IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 4. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
 3. CONTAINER MATERIAL: NOMEK CLOTH
 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±10
 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED





DEPLOYED CONFIGURATION ON MIR
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ НА МИРЕ

FRONT OF MIM DOUBLE LOCKER
WITH CAPE HARDWARE INSTALLED
ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ ДВОЙНОГО ЛОКЕРА MIM
С УСТАНОВЛЕННОЙ АППАРАТУРОЙ CAPE

DECORATIVE PANEL
ПАНЕЛЬ ИНТЕРЬЕРА

▶ ПЕРЕЧИСЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ УСТАНОВЛЕНО ВНУТРИ ЛОКЕРА

- ПРИМЕЧАНИЕ:
- НА СТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ КРЯСКОВАЯ ЧАСТЬ ВОРСОВСКИ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЮ С ЛЯПКИМ СЛОЕМ.
 - ВСЕ ПОЗИЦИИ ИСПОЛЗУЮТСЯ И ХРАНЯТСЯ В МОДУЛЕ ПРИРОДА.
 - МАКСИМАЛЬНАЯ ПОТРЕВЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА ОРБИТЕ 165 Вт.
 - СХЕМА УСТАНОВКИ КОМПОНЕНТОВ CAPE НА MIM СМ. МС-CAPE-8496-101.
 - СМ. ЧЕРТЕЖ SIM46111419 СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ.
 - РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММЛЛМЕТРАХ ± 3 ММ.
 - ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

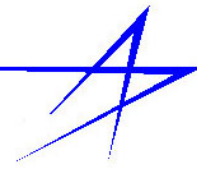
▶ HARDWARE LISTED IS INSTALLED INSIDE LOCKER.

- NOTES:
- ALL ITEMS ARE LAUNCHED AND STOWED INSIDE A STANDARD MIR TRANSFER BAG.
 - ALL ITEMS TO USED AND STOWED IN PRIRODA MODULE.
 - ON-ORBIT POWER CONSUMPTION IS 152 WATTS MAXIMUM.
 - FOR INSTALLATION ARRANGEMENT OF CAPE COMPONENTS ON MIM, REFER TO МС-CAPE-8496-101.
 - REFERENCE DRAWING NUMBER SIM46111419. INTERCONNECT DIAGRAM.
 - ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ±3.
 - DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
 - UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

QTY	ITA-MIR-9808-01A	CRYSTALLIZATION UNIT A	БЛОК КРИСТАЛЛИЗАЦИИ А	7.28	14
1	ITA-MIR-9805-01A	CONTROLLER UNIT A	БЛОК КОНТРОЛЕРА А	1.80	13
1	ITA-MIR-9807-01A	TAPE RECORDER A	ВИДЕОМАГНИТОФОН А	1.12	12
1	ITA-MIR-9808-01B	CRYSTALLIZATION UNIT B	БЛОК КРИСТАЛЛИЗАЦИИ В	7.28	11
1	ITA-MIR-9805-01B	CONTROLLER UNIT B	БЛОК КОНТРОЛЕРА В	1.80	10
1	ITA-MIR-9807-01B	TAPE RECORDER B	ВИДЕОМАГНИТОФОН В	1.11	9
1	ITA-MIR-9808-03	MIM INTERFACE PLATE	ИНТЕРФЕЙСНАЯ ПЛАТА MIM	1.45	8
1	ITA-MIR-9808-04-02A	CONTROLLER CABLE A (CAPE-02-A)	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЕРА А (CAPE-02-A)	0.23	7
1	ITA-MIR-9808-04-01A	POWER CABLE A (CAPE-01-A)	ПИТАЮЩАЯ КАБЕЛЬ А (CAPE-01-A)	0.09	6
1	ITA-MIR-9808-04-02B	CONTROLLER CABLE B (CAPE-02-B)	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЕРА В (CAPE-02-B)	0.41	5
1	ITA-MIR-9808-04-01B	POWER CABLE B (CAPE-01-B)	ПИТАЮЩАЯ КАБЕЛЬ В (CAPE-01-B)	0.11	4
1	ITA-MIR-9808-04-05	CONTINGENCY POWER CABLE (CAPE-05)	ЗАПАСОВАЯ ПИТАЮЩАЯ КАБЕЛЬ (CAPE-05)	0.25	3
6	ITA-LMA-9409	LMA TRAY	ТАССЕТА LMA	0.14	2
4	MIMOD-002	OPTICAL DISKS	ОПТИЧЕСКИЙ ДИСК	0.165	1

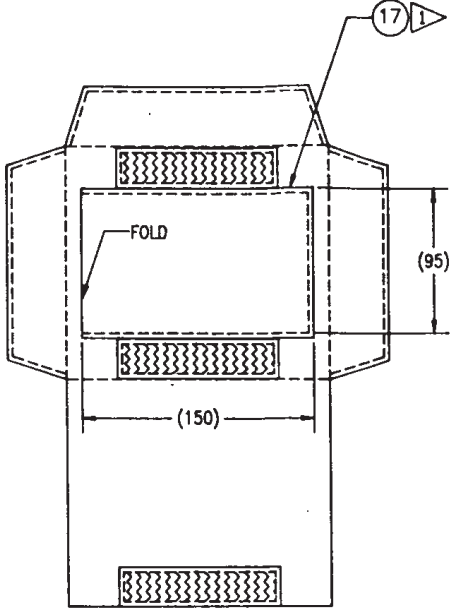
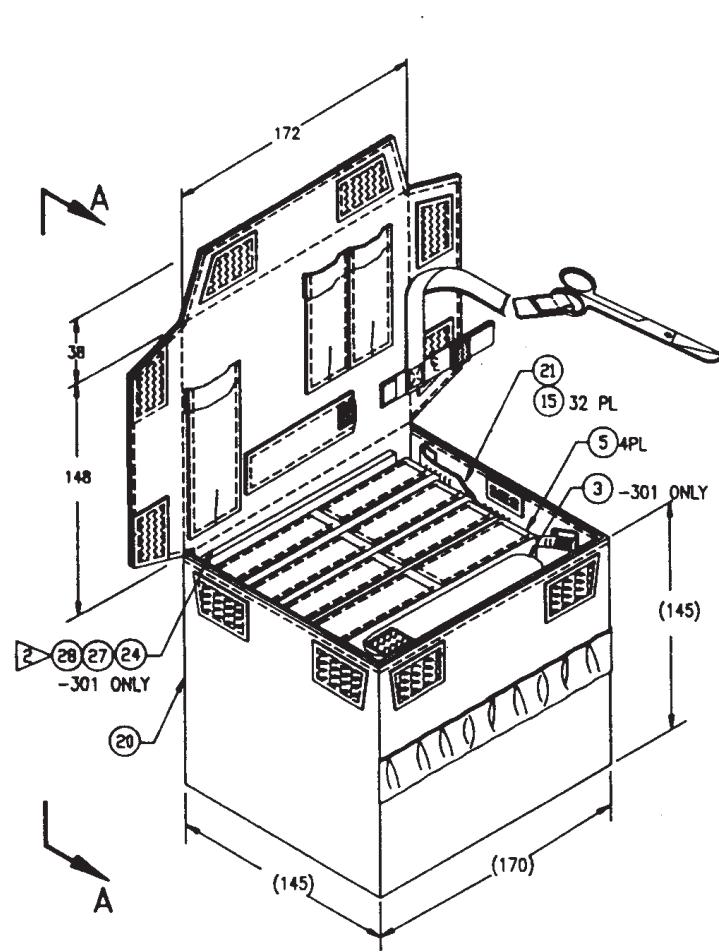
SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCES UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	DESCRIPTION	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	ИТЕМ
		0.13						
		0.05						
		0.10						
		0.02						
		0.01						
		0.05						
		0.02						
		0.01						
		0.05						
		0.02						
		0.01						

NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
 CANADIAN PROTEIN CRYSTALLIZATION EXPERIMENT
 КАНАДСКИЙ ЭКСПЕРИМЕНТ ПО КРИСТАЛЛИЗАЦИИ БЕЛКОВ
 213568 E SLM46115580
 SCALE: 1/2 SHEET 1 OF 1



DATE RELEAS 6-13-97 A Pm

NO.	REV.	DESCRIPTION	DATE	BY	APPROVED
A	1	REVISIONS	6-13-97
B	1
C	1
D	1
E	1



VIEW A-A
VIEW B-B

-301, -304

QTY	UNIT	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION / MFR				
2	2	184902	VELCOIN HOOK	NYLON, #16 ADHESIVE BACK	28				
AR	AR	UNVB4622	LAMINATE SHEET	MYLAR	27				
1	1	-005	FASTENER HOOK	NYLON, WHITE, ADH. BACK, 25 X 25	MIL-F-21840 TYPE II, CLASS 1				
	2	-004	CUE CARD, PROCEDURES	PAPER, CARD STOCK, 140 X 185 FOLDED	GEORGIA PACIFIC ATLANTA, GA				
	2	-003	CUE CARD, PROCEDURES	PAPER, CARD STOCK, 140 X 185 FOLDED	GEORGIA PACIFIC ATLANTA, GA				
					23				
	1	-802	CONNECTING SLEEVE ASSY. COSK		22				
1	1	-801	CONNECTING SLEEVE ASSY. EGRISK		21				
1	1	1	1	KLSK270038-702	POUCH ASSY. NOMEK, BLUE, 850	KRUG LIFE SCIENCES HOUSTON, TX			
				2-1/4X38 TYPE C	TAPE, CLEAR	TEFLON, ADH. BACK 102 X 204	CHR INDUSTRIES NEW HAVEN, CT		
AR	AR	AR	AR	AR	AR	35001	INK MARKER	INK, BLACK, PERMANENT	SANFORD CO. BELLWOOD, IL
1	1	1	1	8-1/2-10M, SPECTRUM	LABEL, ASSEMBLY	PAPER, WHITE, 20# DUAL PURPOSE, 85 X 140	GEORGIA PACIFIC HUDSON, OH		
	2	5185	LABEL, PUMP, TRIM AS REQ'D.	PAPER, WHITE, 20# DUAL PURPOSE, 30 X 80	AVERY LABEL CO. AZUSA, CA	16			
32	20	32	90-242	BAG, ZIPPER	PLASTIC, 4 MIL 102 X 204	NATIONAL BAG CO. HUDSON, OH			
1	1	90-237	BAG, ZIPPER	PLASTIC, 4 MIL 102 X 102	NATIONAL BAG CO. HUDSON, OH	14			
5		KLSF340007-304	CONNECTING SLEEVE, CARBON MONOXIDE		KRUG LIFE SCIENCES HOUSTON, TX	13			
5		KLSF340007-303	CONNECTING SLEEVE, ETHYLENE GLYCOL		KRUG LIFE SCIENCES HOUSTON, TX	12			
1		TD-5734	LABEL, COLOR CODE, ORANGE		AVERY LABEL CO. AZUSA, CA	11			
1		-002	FASTENER HOOK	NYLON, WHITE, ADH. BACK, 25 X 50	MIL-F-21840 TYPE II, CLASS 1	10			
2		-001	FASTENER PILE	NYLON, WHITE, ADH. BACK, 25 X 25	MIL-F-21840 CLASS 1	9			
1		800-84000	HAND PUMP	PLASTIC		8			
						7			
	4	KLSF340008-302	PALLET ASSY. CARBON MONOXIDE			6			
4	4	KLSF340008-301	PALLET ASSY. ETHYLENE GLYCOL			5			
		-304	SAMPLING KIT ASSY. RESUPPLY ETHYLENE GLYCOL-REAL TIME			4			
	1	1	-303	HAND PUMP ASSY.		3			
		-302	SAMPLING KIT ASSY. CARBON MONOXIDE-REAL TIME			2			
		-301	SAMPLING KIT ASSY. ETHYLENE GLYCOL-REAL TIME			1			

- 5. BAG AND TAG PER JSC-SPEC-M1B, PARA 3.7.9.
- 4. CLEAN PER JHB 5322, PARA 12.1.3. - LEVEL G.C.
- 3. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. REF. DIMS WITHIN ().
- 2. INTERPRET PER JSCM 8500.
- 1. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.

- 2 MARK & IDENTIFY PROCEDURES ON CUE CARD, (ITEM 24, 25), USING LASER JET PRINTER. TRANSLATE INTO RUSSIAN AS REQUIRED. COVER CUE CARD, USING LAMINATE SHEET, ITEM 27; HEAT SEAL AND THEN ATTACH VELCOIN, ITEM 28, 2PL. LOCATE AS REQUIRE.
- 1 MARK AND IDENTIFY PER JSC-SPEC-M-1B, PARA 3.7.8.4, ON LABELS ITEM 16 & 17, PER KRUG STANDARD OPERATING PROCEDURE #011 AND JSC-SPEC-M-1B, PARA 3.7.8.4, OR USE INK MARKER, ITEM 18. LOCATE APPROX. AS SHOWN. INSERT LABEL, ITEM 17 UNDER POCKET WINDOW. COVER LABEL, ITEM 16, USING TEFLON TAPE, ITEM 19. LOCATE AS REQUIRED. TRANSLATE INTO RUSSIAN, AS REQUIRED.

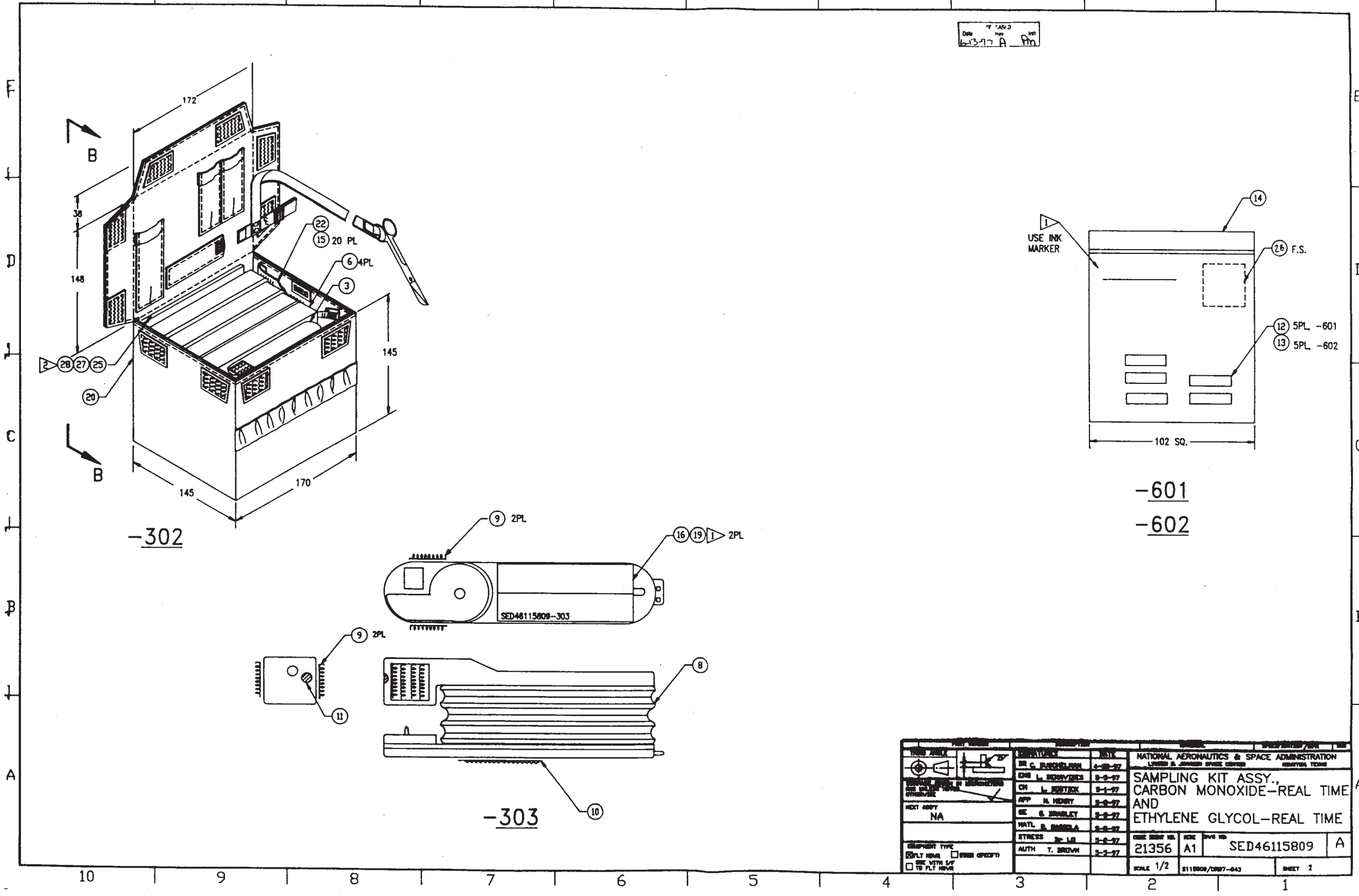
NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

NOTES:

	<p>DATE: 4-28-97</p> <p>BY: C. BUCHHEIM</p> <p>CHK: L. BENVENISE</p> <p>APP: H. HENRY</p> <p>REV: G. BRADLEY</p> <p>DATE: 3-8-97</p> <p>REV: H. B. GARDNER</p> <p>DATE: 3-8-97</p> <p>REV: STRESS: D. LI</p> <p>DATE: 3-8-97</p> <p>REV: AUTH: T. BROVH</p> <p>DATE: 3-8-97</p>	<p>NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION</p> <p>LYNCH & JOHNSON SPACE CENTER</p> <p>HOUSTON, TEXAS</p> <p>SAMPLING KIT ASSY., CARBON MONOXIDE-REAL TIME AND ETHYLENE GLYCOL-REAL TIME</p> <p>DATE: 21356</p> <p>SIZE: A1</p> <p>REV: SED46115809</p> <p>SCALE: 1/2</p> <p>SHEET 1 OF 2</p>
--	---	---

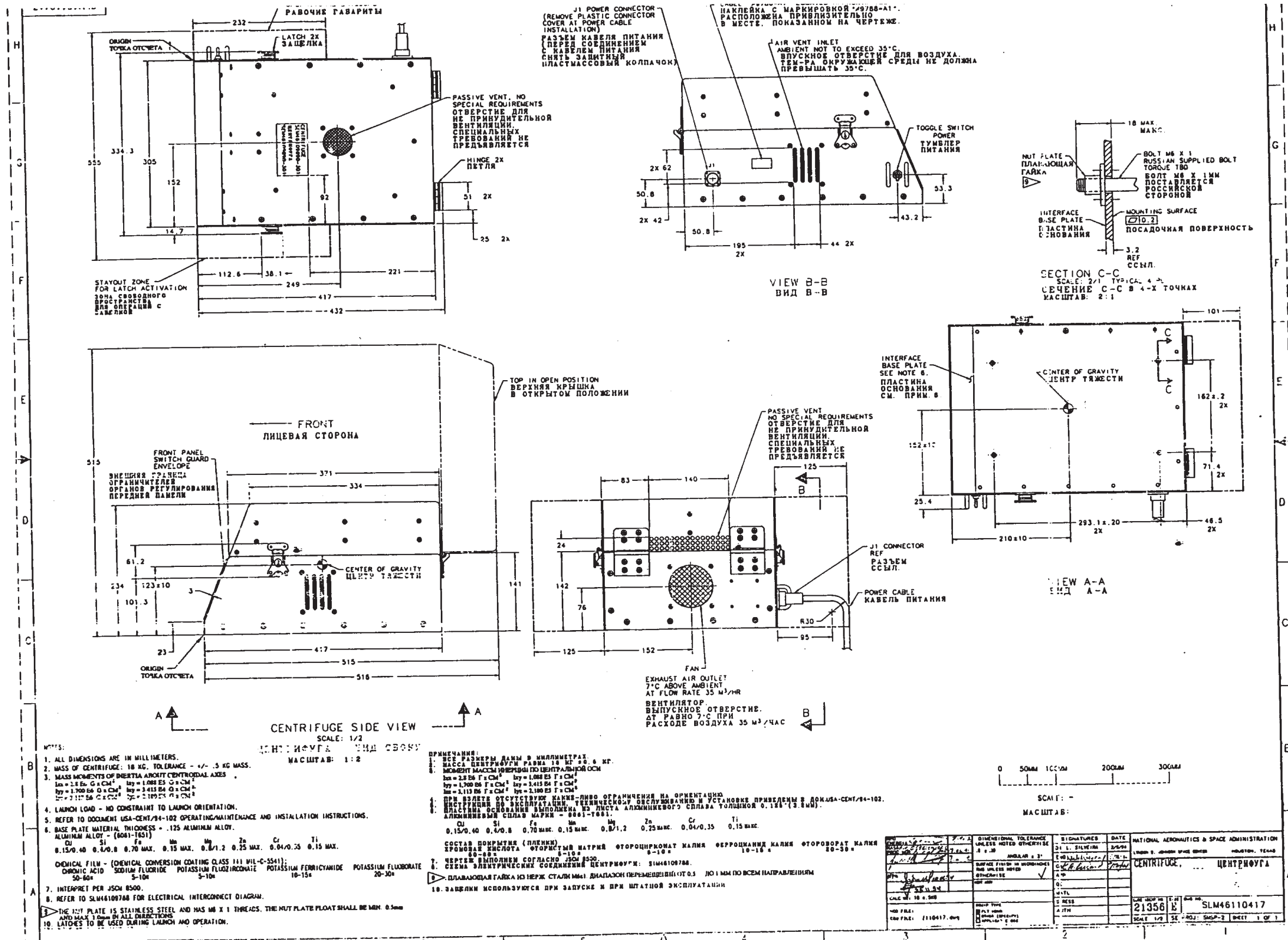


Date: 6-13-77
 By: A. M.



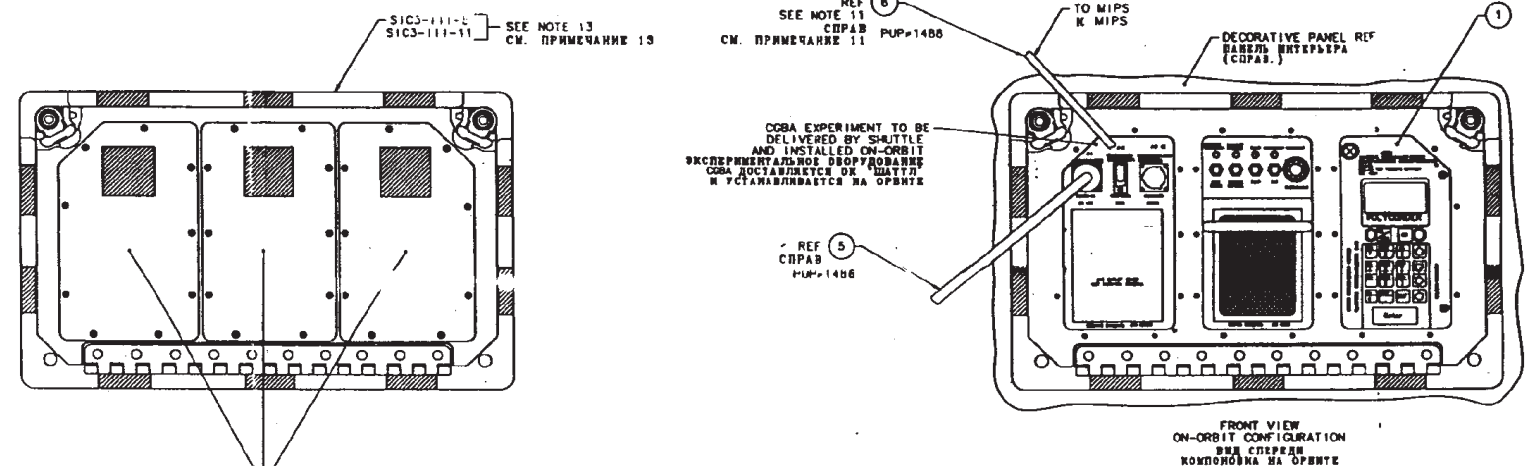
-601
 -602

	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LANGLEY RESEARCH CENTER
TITLE: SAMPLING KIT ASSY., CARBON MONOXIDE-REAL TIME AND ETHYLENE GLYCOL-REAL TIME	SHEET: 2
DESIGNER: ALTH T. BROWN DATE: 3-2-77	DRAWN: STRESS DATE: 2-2-77
CHECKED: WATL D. BARRERA DATE: 2-2-77	APPR: A. HENRY DATE: 2-2-77
APPROVED: CH L. HESTER DATE: 2-1-77	DESIGNED: DR C. FLECKENAU DATE: 4-22-77
PART NO: SED46115809	SCALE: 1/2
DRAWING NO: 21356	SHEET NO: A1
PROJECT NO: NA	DRAWING NO: SED46115809
DRAWING TYPE: <input type="checkbox"/> FLT HANG <input type="checkbox"/> OTHER SPEC'D <input type="checkbox"/> SEE WITH L&P <input type="checkbox"/> TO FLT HANG	SHEET 2

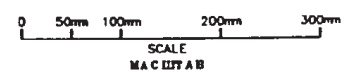


SLM46113439 A

REV	DESCRIPTION	DATE	BY	APP'D
1	ISSUED FOR CONSTRUCTION			
2	ISSUED FOR CONSTRUCTION			



-401/-402
COMMERCIAL GENERIC BIOPROCESSING APPARATUS (CGBA)
КОММЕРЧЕСКИЙ МНОГОЦЕЛЕВОЙ ВИПРОЦЕССОР (CGBA)



DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

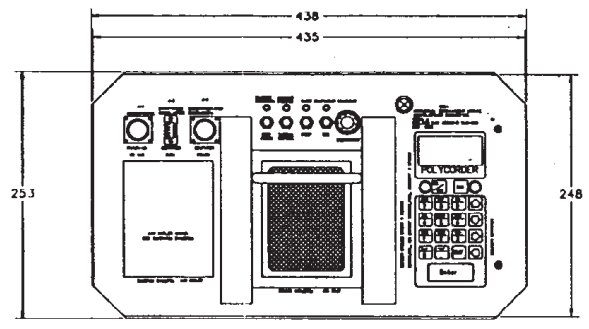
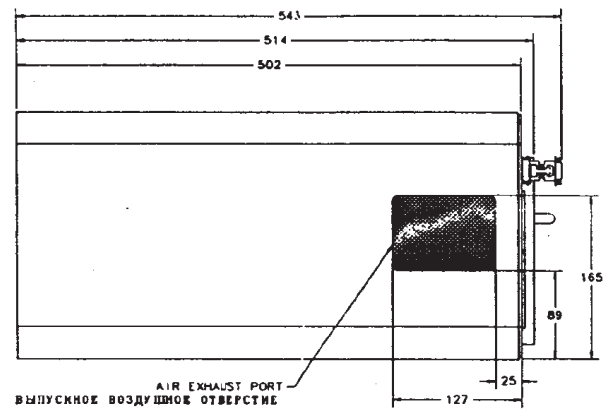
- 401 для SICS-111-B, -402 для SICS-111-11.
- СНЯТЬ ИНИЦИАЛЬНУЮ ПАНЕЛЬ В УКАЗАННОМ МЕСТЕ, ОТВЕРНУВ ШЕСТЬ ВИНТОВ С ВОУАННОЙ ГОЛОВКОЙ. УЛОЖИТЬ ПАНЕЛЬ В УПАКОВКУ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ВНЕШНИХ ЧАСТЕЙ С АНАЛОГИЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ. ДЛЯ ОТВОРАЧИВАНИЯ ВИНТОВ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОТВЕРТОННОЕ ФИГУРНОЕ ДИШКО NO. 6 (ИНДЕКС 528-20147-47). РАЗМЕР ПОД ВОРОТКА - 3/8". ВМЕСТЕ С РУКОЯТКОЙ (ИНДЕКС 528-20148-7), ВОРОТКА - 3/8". В УПАКОВКЕ ТОЛЬКО МОДЕЛЬ ПРИРОДА.
- ПОСЛЕДВИЖЕНИЕ К MIPS НЕОБХОДИМО ТОЛЬКО В НАЧАЛЬНЫЙ МОМЕНТ ПУСКА АППАРАТУРЫ, В ПЕРИОД ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРИМЕНТА НЕ ТРЕБУЕТСЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К MIPS.
- СНЯТЬ ПАНЕЛЬ С УКАЗАННОГО МЕСТА, ОТКРУТИВ ШЕСТЬ ВИНТОВ С ПОТЯННОЙ ГОЛОВКОЙ. ПОМЕСТИТЬ ПАНЕЛЬ И ВИНТЫ В МЕСТО ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ, ГДЕ НАХОДЯТСЯ ПОДОБНЫЕ ПРЕДМЕТЫ ДЛЯ ОТКРУЧИВАНИЯ ВИНТОВ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОТВЕРТОННОЕ ФИГУРНОЕ ДИШКО (ИНДЕКС 528-20147-47) И РУКОЯТКУ ТВЕРТКИ 3/8 ДЮЙМА (ИНДЕКС 528-20148-7) ИЗ УПАКОВКИ С ПАНЕЛЯМИ ИМ (ТОРП) МОДЕЛИ ПРИРОДА.
- ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ НА ОРБИТЕ 40 Вт.
- МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА НА ВХОДЕ В ВОЗДУХОЗАВОРНИК 35°C.
- ОСНОВНОЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ-АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ (Zn- 0.10; Mn- 1.25; Cu- 0.12; Si- 0.6; I-0.10).
- УДЕЛЬНЫЙ МАССОВЫЙ РАСХОД ВОЗДУХА СОСТАВЛЯЕТ 1.42 м³/МИН.
- МАССА- 24.5 ± 0.5 КГ.
- СМ. ЧЕРТЕЖ SIM46111419 СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ.
- ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕР РАВЕН ± 0.25.
- ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSDM 8500. ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ

- 401 INSTL IS FOR LOCATION SICS-111-B, -402 INSTL IS FOR LOCATION SICS-111-11.
- REMOVE EXISTING PANELS AT LOCATION SHOWN BY REMOVING SIX COUNTERSUNK SCREWS. TO REMOVE SCREWS USE TORXSET SCREW DRIVER NO. 6L 3/8 IN DRIVE (P/N 528-20147-37) AND 3/8 IN DRIVER HANDLE (P/N 528-20148-7) FROM PRIRODA IFM TOOL KIT. STORE PANELS AND SCREWS WITH LIKE ITEMS IN SPARES STOWAGE.
- CONNECTION TO MIPS NECESSARY ONLY FOR INITIAL SET-UP. NOT REQUIRED FOR DURATION OF EXPERIMENT.
- REMOVE EXISTING PANEL AT LOCATION SHOWN BY REMOVING SIX COUNTERSUNK SCREWS. TO REMOVE SCREWS USE TORXSET SCREW DRIVER NO. 6L 3/8 IN DRIVE (P/N 528-20147-37) AND 3/8 IN DRIVER HANDLE (P/N 528-20148-7) FROM PRIRODA IFM TOOL KIT. STORE PANEL WITH LIKE ITEMS IN SPARES STOWAGE.
- REPLACE PANEL REMOVED WITH PERFORATED ECS PANEL (P/N SDO4611621-005) TAKEN FROM SPARES STOWAGE USING SAME COUNTERSUNK SCREWS AND TOOLS.
- ELECTRICAL GROUNDING IS THROUGH POWER CABLE.
- ON-ORBIT POWER CONSUMPTION IS 40 WATT. EXPERIMENT OPERATING AIR INTAKE TEMPERATURE 35°C.
- PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL IS (3003) ALUMINUM ALLOY:
Zn Mn Cu Si I
0.10 1.25 0.12 0.6 0.10
- MASS IS 24.5 KG ± 0.5 KG.
- REFERENCE DRAWING NUMBER SIM46111419 INTERCONNECT DIAGRAM.
- ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 0.25.
- DRAWING FORMAT PER JSDM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	REMARKS	REF
1	IC500-0	ADAPTER	АДАПТЕР	7
REF/REF	SEM46111488-301	DATA CABLE	КАБЕЛЬ ДАННЫХ	8
REF/REF	SEM46111486-301	POWER CABLE	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ	5
REF/REF	SEM46111681-30X	SINGLE LOCKER	ОТДЕЛЬНЫЙ ВОЗДУШЕВ	4
1	SDO4611621-005	ECS PANEL	ПАНЕЛЬ ECS	3
				2
1	IC000-0	ICM (CGBA)	ICM (CGBA)	1
				110
				005

SIGNATURES DATE NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION COMMERCIAL GENERIC BIOPROCESSING APPARATUS (CGBA) КОММЕРЧЕСКИЙ МНОГОЦЕЛЕВОЙ ВИПРОЦЕССОР (CGBA)	SIGNATURES DATE NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION COMMERCIAL GENERIC BIOPROCESSING APPARATUS (CGBA) КОММЕРЧЕСКИЙ МНОГОЦЕЛЕВОЙ ВИПРОЦЕССОР (CGBA)
--	--

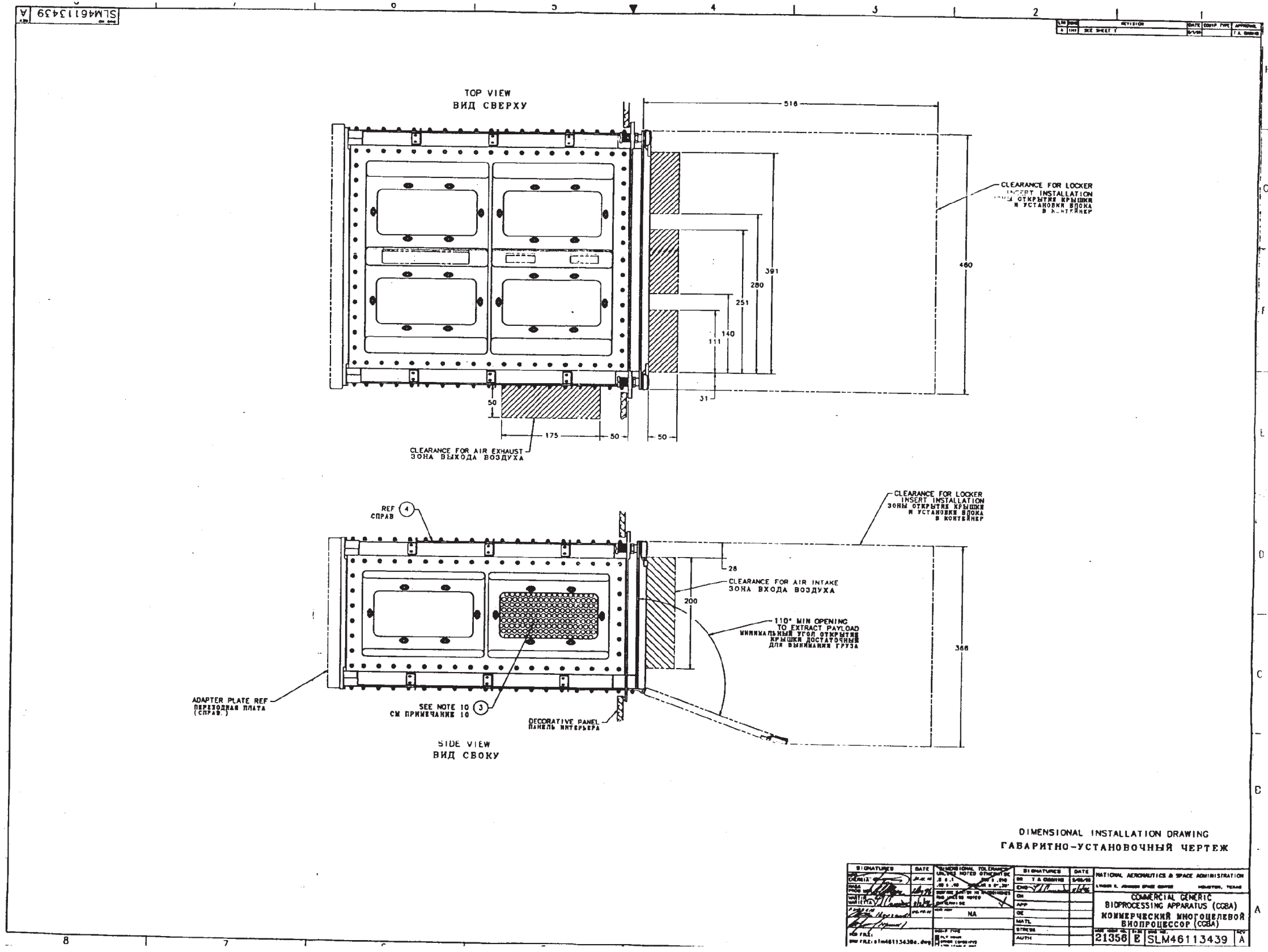


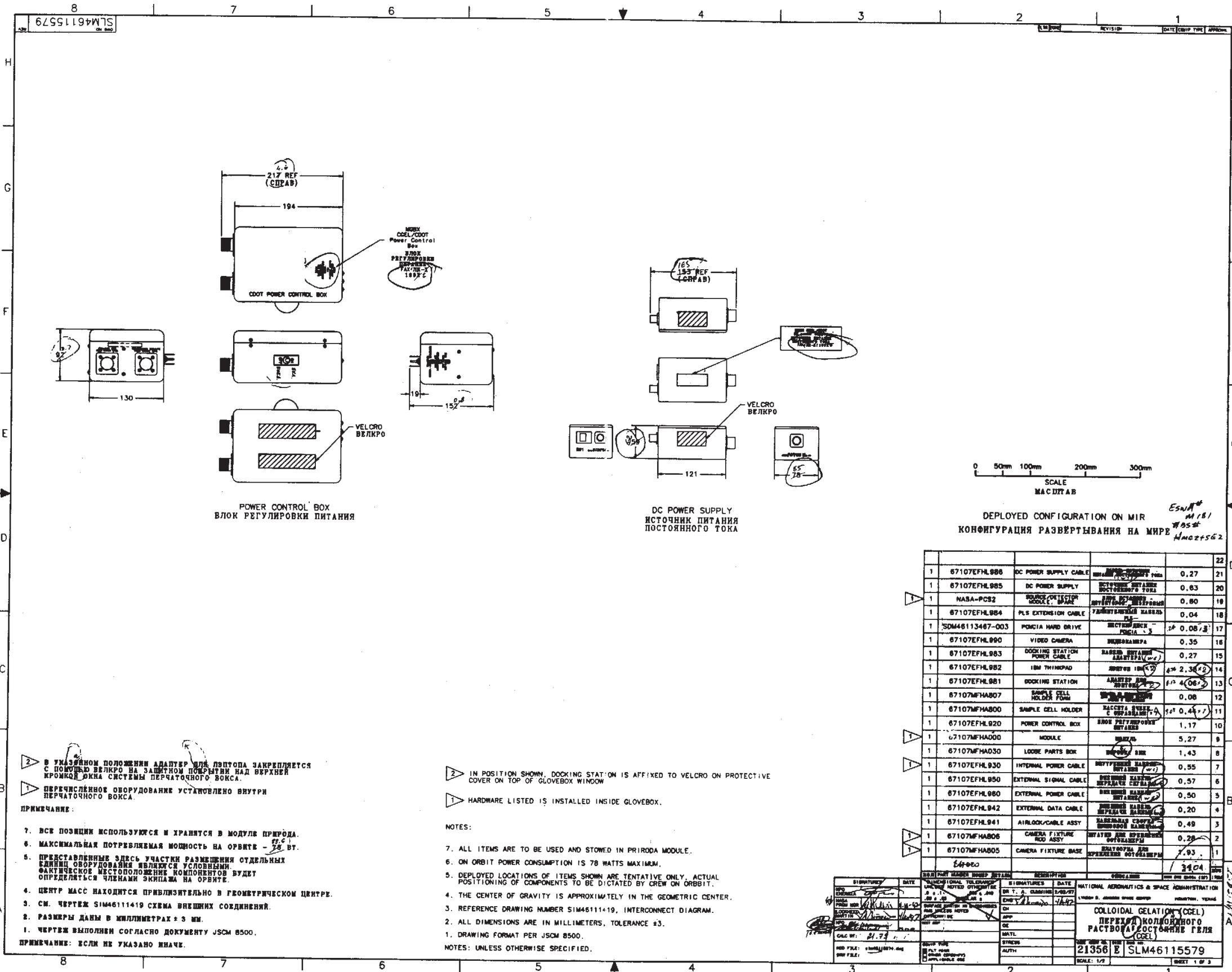


FRONT VIEW
 (DIMENSIONS INCLUDE FOAM ATTACHED TO UNIT)
 ВИД СПЕРЕДИ
 (РАЗМЕРЫ ДАНЫ С УЧЕТОМ ПЕНОПЛАСТА, ПРИКРЕПЛЕННОГО К ИЗДЕЛИЮ)

DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
 ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

SIGNATURE	DATE	FUNCTIONAL TOLERANCE	SIGNATURE	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
<i>[Signature]</i>	10/1/98	0.001	<i>[Signature]</i>	10/1/98	COMMERCIAL GENERIC BIOPROCESSING APPARATUS (CGBA)
<i>[Signature]</i>	10/1/98	0.002	<i>[Signature]</i>	10/1/98	КОММЕРЧЕСКИЙ МНОГОЦЕЛЕВОЙ БИОПРОЦЕССОР (СGBA)
<i>[Signature]</i>	10/1/98	0.005	<i>[Signature]</i>	10/1/98	21356 E SLM46113439 A
<i>[Signature]</i>	10/1/98	0.010	<i>[Signature]</i>	10/1/98	SCALE: L68 5M SHEET 1 OF 1





2 В УКАЗАННОМ ПОЛОЖЕНИИ АДАПТЕР ДЛЯ ДВУХТОПА ЗАКРЕПЛЯЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ВЕЛКРО НА ЗАЩИТНОМ ПОКРЫТИИ НАД ВЕРХНЕЙ КРОМКОЙ ОКНА СИСТЕМЫ ПЕРЧАТОЧНОГО БОКСА.

1 ПЕРЕЧИСЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ УСТАНОВЛЕНО ВНУТРИ ПЕРЧАТОЧНОГО БОКСА.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- ВСЕ ПОЗИЦИИ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ И ХРАНЯТСЯ В МОДУЛЕ ПРИРОДА.
- МАКСИМАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА ОРБИТЕ - 78 Вт.
- ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ЗДЕСЬ УЧАСТКИ РАЗМЕЩЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ ЯВЛЯЮТСЯ УСЛОВНЫМИ. ФАКТИЧЕСКОЕ МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ БУДЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬСЯ ЧЛЕНАМИ ЭКИПАЖА НА ОРБИТЕ.
- ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
- СМ. ЧЕРТЕЖ СИМ46111419 СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ.
- РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ ИЛИМЕТРАХ ± 3 ММ.
- ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.

ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

2 IN POSITION SHOWN, DOCKING STATION IS AFFIXED TO VELCRO ON PROTECTIVE COVER ON TOP OF GLOVEBOX WINDOW.

1 HARDWARE LISTED IS INSTALLED INSIDE GLOVEBOX.

NOTES:

- ALL ITEMS ARE TO BE USED AND STORED IN PRIRODA MODULE.
- ON ORBIT POWER CONSUMPTION IS 78 WATTS MAXIMUM.
- REFERENCE DRAWING NUMBER СИМ46111419, INTERCONNECT DIAGRAM.
- ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ±3.
- DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

№	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	НАЗВАНИЕ КОМПОНЕНТА	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	КОММЕНТАРИИ
1	67107EFHL988	DC POWER SUPPLY CABLE	1	0,27	
1	67107EFHL985	DC POWER SUPPLY	1	0,83	
1	NASA-PCS2	POWER CONTROL BOX	1	0,80	
1	67107EFHL984	PLS EXTENSION CABLE	1	0,04	
1	SDM46113467-003	POPCIA HARD DRIVE	1	0,08	
1	67107EFHL990	VIDEO CAMERA	1	0,35	
1	67107EFHL983	DOCKING STATION POWER CABLE	1	0,27	
1	67107EFHL982	IBM THINKPAD	1	2,35	
1	67107EFHL981	DOCKING STATION	1	4,06	
1	67107MFHAB07	SAMPLE CELL HOLDER FORM	1	0,08	
1	67107MFHAB00	SAMPLE CELL HOLDER	1	0,44	
1	67107EFHL920	POWER CONTROL BOX	1	1,17	
1	67107MFHAB00	MODULE	1	5,27	
1	67107MFHAB00	LOOSE PARTS BOX	1	1,43	
1	67107EFHL930	INTERNAL POWER CABLE	1	0,55	
1	67107EFHL950	EXTERNAL SIGNAL CABLE	1	0,57	
1	67107EFHL980	EXTERNAL POWER CABLE	1	0,50	
1	67107EFHL942	EXTERNAL DATA CABLE	1	0,20	
1	67107EFHL941	AIRLOCK/CABLE ASSY	1	0,49	
1	67107MFHAB06	CAMERA FIXTURE ROD ASSY	1	0,28	
1	67107MFHAB05	CAMERA FIXTURE BASE	1	7,93	
				24,04	

APPROVED FOR RELEASE BY NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION

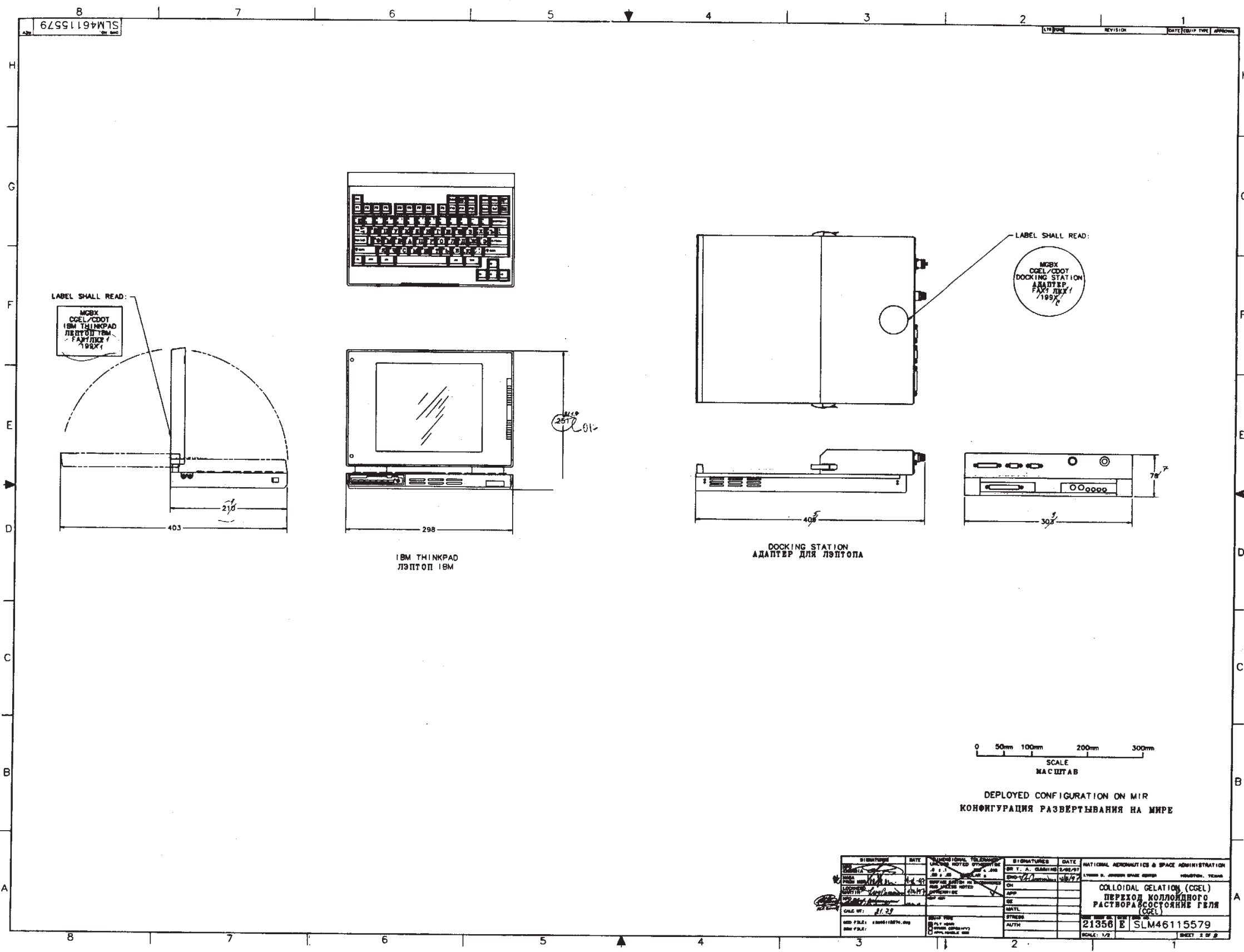
DATE: 21.09.2001

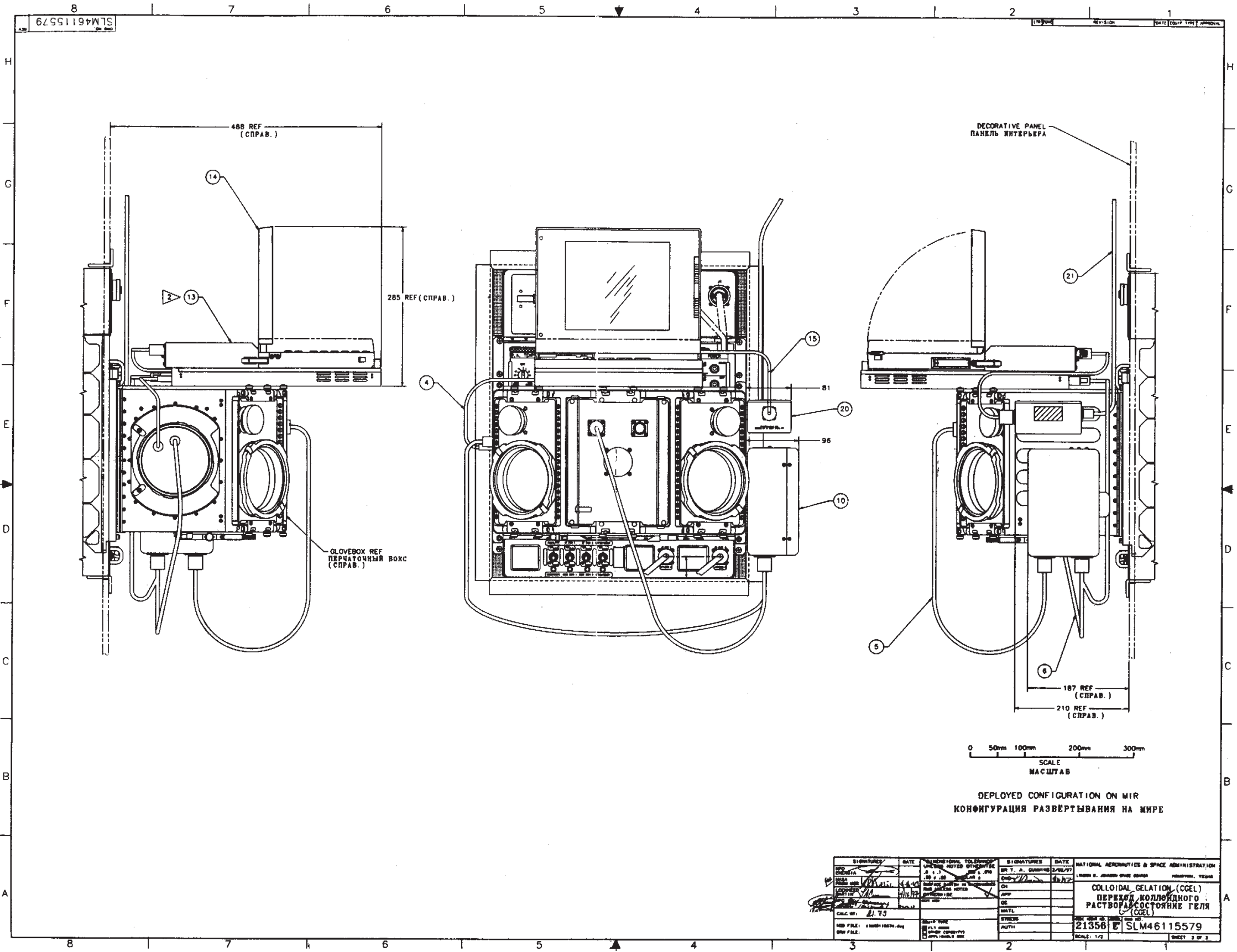
SCALE: 1/2

21358 E SLM46115579

SHEET 1 OF 3





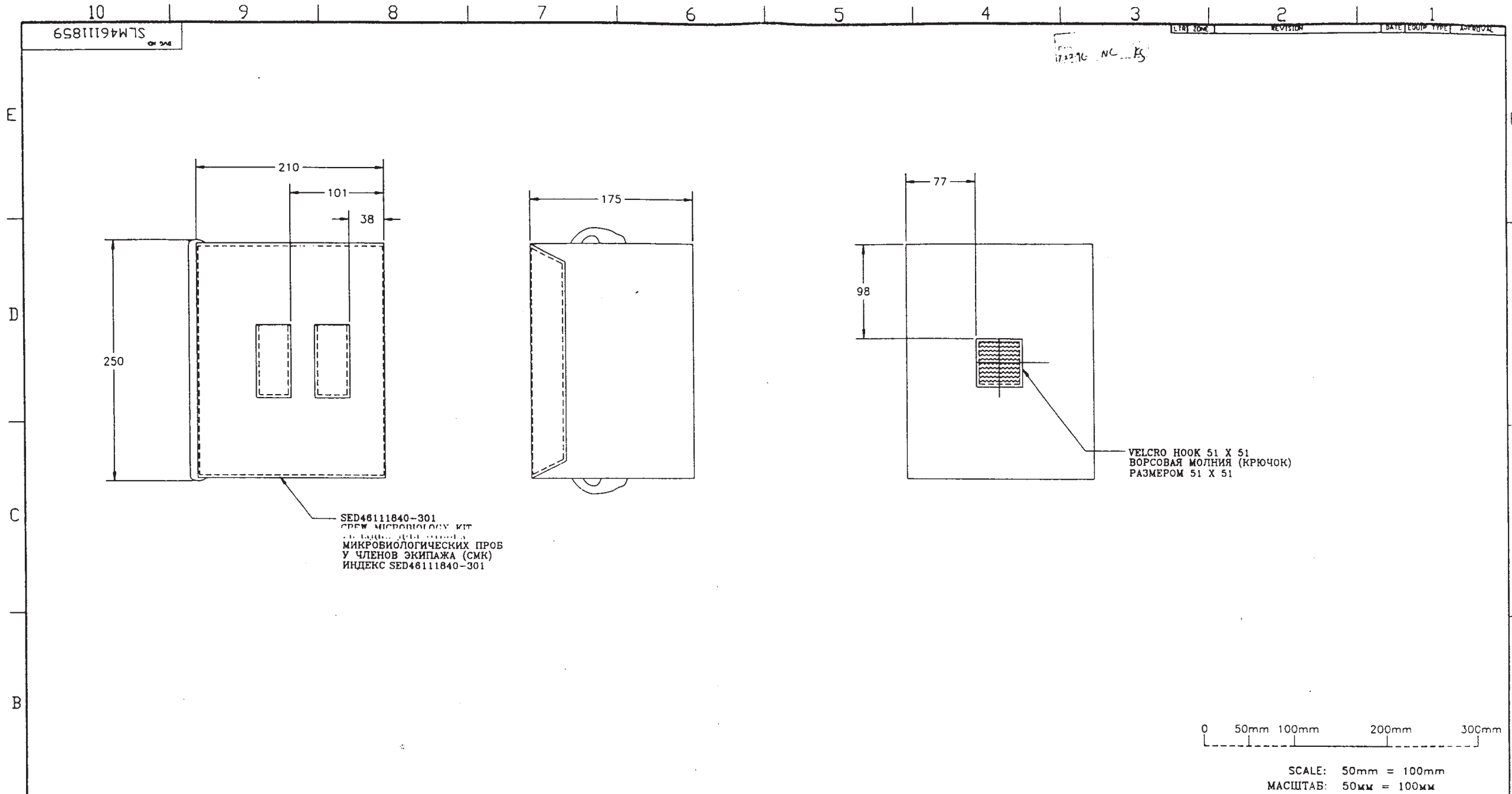


0 50mm 100mm 200mm 300mm
 SCALE
 МАСШТАБ

DEPLOYED CONFIGURATION ON MIR
 КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ НА МИРЕ

SIGNATURE		DATE	FUNCTION/TITLE	SIGNATURE		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
<i>[Signature]</i>			DESIGNER	<i>[Signature]</i>			NASA	
<i>[Signature]</i>			CHECKER	<i>[Signature]</i>			COLLOIDAL GELATION (CGEL)	
<i>[Signature]</i>			APPROVER	<i>[Signature]</i>			ПЕРИОД КОЛЛОИДНОГО РАСТВОРА СОСТОЯНИЕ ГЕЛЯ (CGEL)	
CALC. NO. 21.75			DATE	DATE			21358 SLM46115579	
REV. NO.			REV. NO.	REV. NO.			SCALE: 1/2	
REV. DATE			REV. DATE	REV. DATE			SHEET 2 OF 3	





SED46111840-301
CREW MICROBIOLOGY KIT
УПАКОВКА ДЛЯ ОТБОРА
МИКРОБИОЛОГИЧЕСКИХ ПРОБ
У ЧЛЕНОВ ЭКИПАЖА (СМК)
ИНДЕКС SED46111840-301

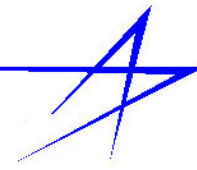
VELCRO HOOK 51 X 51
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ (КРЮЧОК)
РАЗМЕРОМ 51 X 51

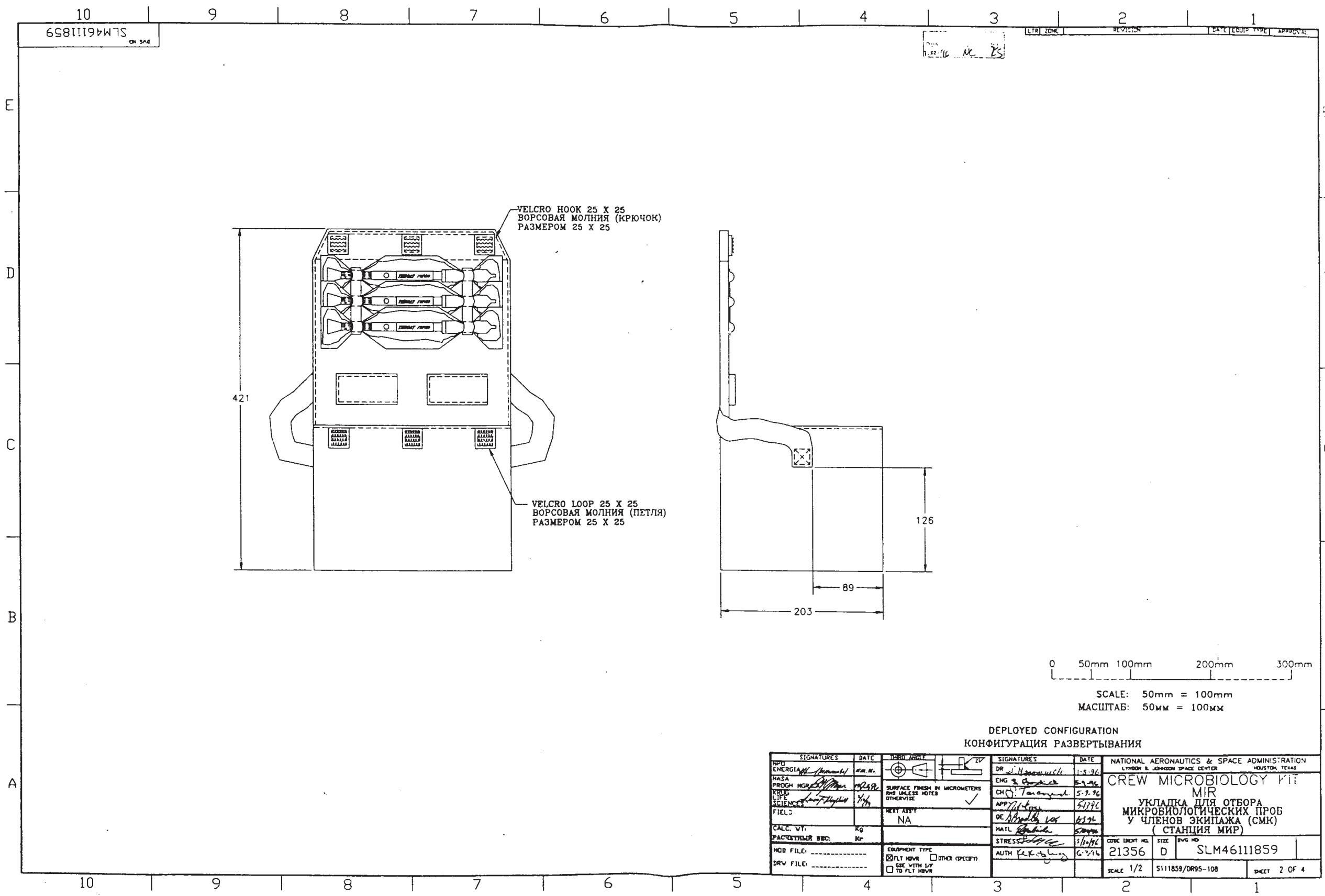
0 50mm 100mm 200mm 300mm
SCALE: 50mm = 100mm
МАСШТАБ: 50мм = 100мм

- | | |
|--|---|
| <p>8. УПАКОВКА НЕ ЯВЛЯЕТСЯ КРИТИЧЕСКОЙ ПРИ ПОЛОМКЕ</p> <p>7. УПАКОВКА МОЖЕТ БЫТЬ ПОМЕЩЕНА В ПЛАСТИКОВЫЙ ПАКЕТ. ПАКЕТ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЭТИКЕТКИ И КРЮЧКОВУЮ ЧАСТЬ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПАКЕТА НА ЕГО ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ.</p> <p>6. ЦЕНТР МАССЫ ПРИВЛЕЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.</p> <p>5. УПАКОВКА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.</p> <p>4. ПРИ НАЛИЧИИ ВОРСОВОЙ МОЛНИИ КРЮЧКОВАЯ ЕЕ ЧАСТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.</p> <p>3. МАТЕРИАЛ СУМКИ-ТКАНЬ НОМЕКС.</p> <p>2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±5мм.</p> <p>1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.</p> | <p>8. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.</p> <p>7. THIS ITEM MAY BE PLACED IN A PLASTIC BAG FOR LAUNCH. THE BAG SHALL HAVE THE SAME LABELS AS SHOWN ON THIS DRAWING AND WILL HAVE HOOK VELCRO AFFXED TO IT ON THE OPPOSITE SIDE OF THE BAG.</p> <p>6. THE CENTER OF MASS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.</p> <p>5. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.</p> <p>4. AT LAUNCH VELCRO HOOK SURFACE MAY BE PROTECTED BY VELCRO LOOP IF APPLICABLE.</p> <p>3. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH</p> <p>2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±5</p> <p>1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.</p> <p>NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED</p> |
|--|---|

STOWED CONFIGURATION (MIR STATION)
КОНФИГУРАЦИЯ ХРАНЕНИЯ (СТАНЦИЯ МИР)

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	REV
<p>NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION L. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS</p> <p>CREW MICROBIOLOGY KIT MIR УПАКОВКА ДЛЯ ОТБОРА МИКРОБИОЛОГИЧЕСКИХ ПРОБ У ЧЛЕНОВ ЭКИПАЖА (СМК) (СТАНЦИЯ МИР)</p>					
<p>MOD FILE: _____</p> <p>DRW FILE: _____</p>		<p>CLASHOUT TYPE <input checked="" type="checkbox"/> FLT NBR <input type="checkbox"/> OTHER SPECIFY <input type="checkbox"/> SEE WITH LIT <input type="checkbox"/> TO FLT NBR</p>		<p>CODE IDENT NO. 21356 SIZE D DVG NO. SLM46111859</p>	
<p>SCALE 1/2</p>			<p>5111859/DR95-108 SHEET 1 OF 4</p>		





VELCRO HOOK 25 X 25
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ (КРЮЧОК)
РАЗМЕРОМ 25 X 25

VELCRO LOOP 25 X 25
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ (ПЕТЛЯ)
РАЗМЕРОМ 25 X 25

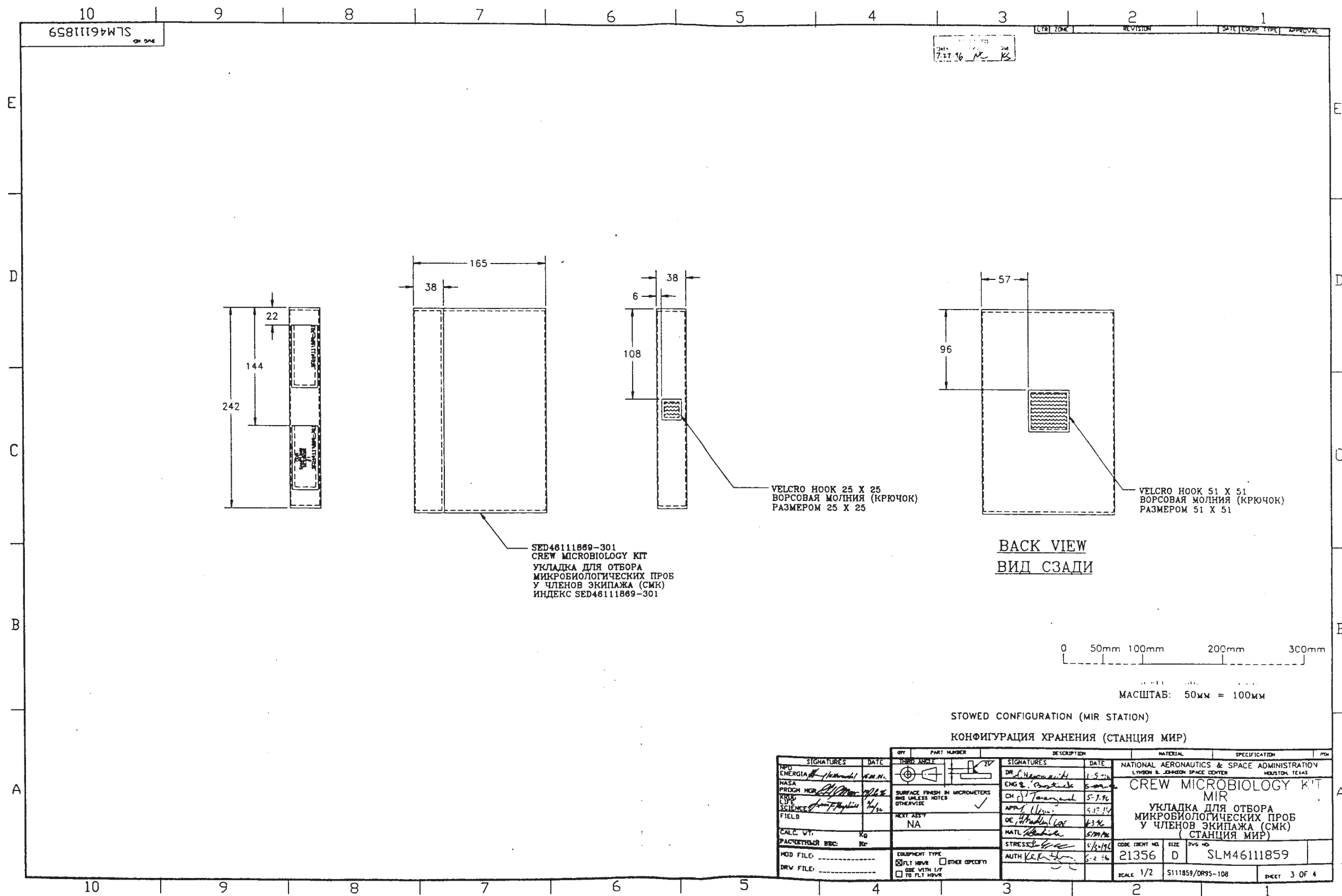
0 50mm 100mm 200mm 300mm

SCALE: 50mm = 100mm
МАСШТАБ: 50мм = 100мм

DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

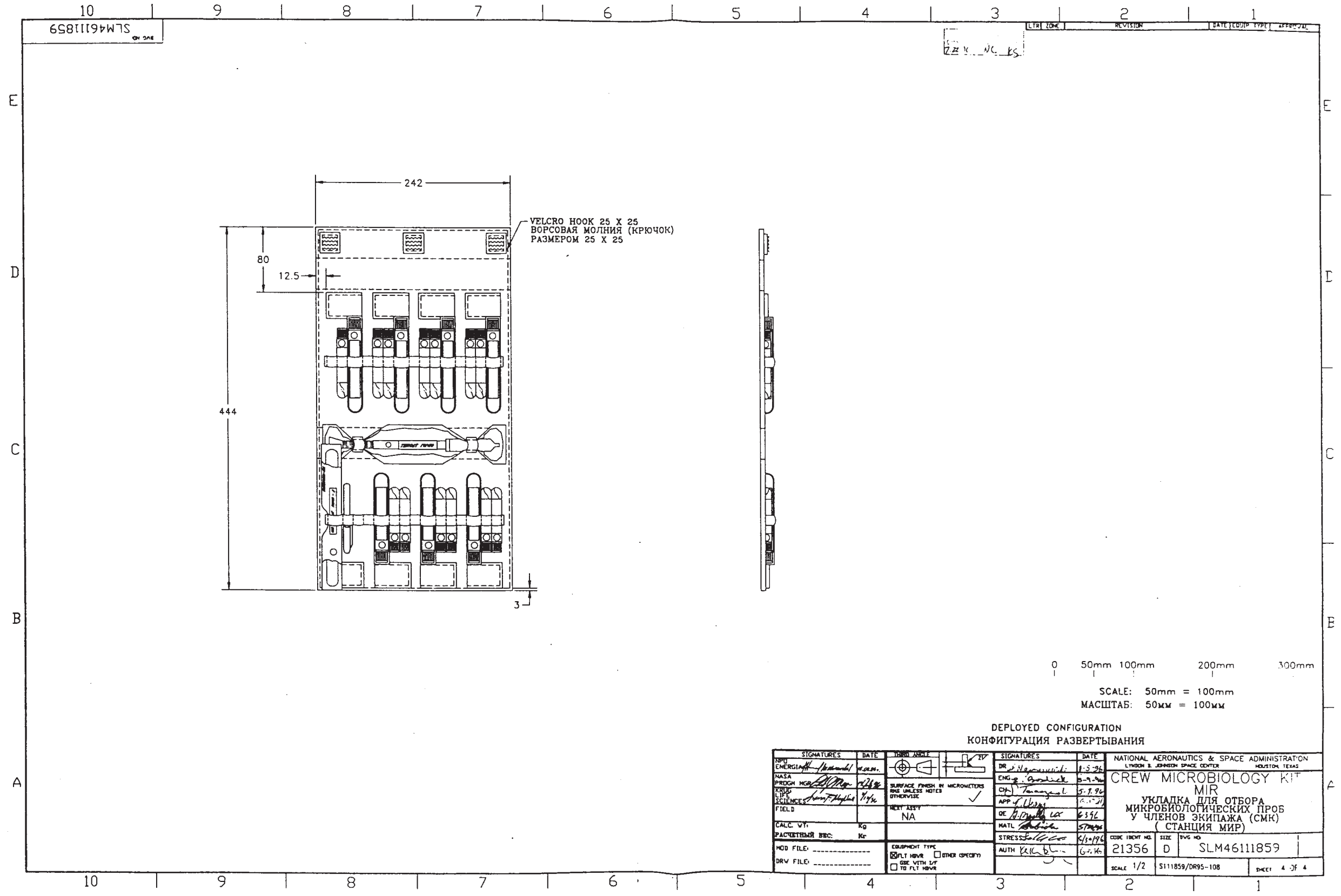
SIGNATURES		DATE	ISSUE	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
ENERGIA		1-5-96	2	DR. H. H. H.		1-5-96	CREW MICROBIOLOGY KIT	
NASA		5-9-96	3	ENG. S. S.		5-9-96	MIR	
PROGN		5-2-96	4	CH. T. T.		5-2-96	УПАКОВКА ДЛЯ ОТБОРА	
KIP		5-17-96	5	APP. A. A.		5-17-96	МИКРОБИОЛОГИЧЕСКИХ ПРОБ	
LIFE		6-2-96	6	DE. D. D.		6-2-96	У ЧЛЕНОВ ЭКИПАЖА (СМК)	
SCIENCE		6-2-96	7	MATH. M. M.		6-2-96	(СТАНЦИЯ МИР)	
FIELDS		6-2-96	8	STRESS. S. S.		6-2-96	CODE LENGTH	
CALC. WT.		6-2-96	9	AUTH. A. A.		6-2-96	21356 D	
FACTORY NO.		6-2-96	10				SIZE	
MOD FILE:							D SLM46111859	
DRW FILE:							SCALE 1/2	
							5111859/DR95-108	
							SHEET 2 OF 4	

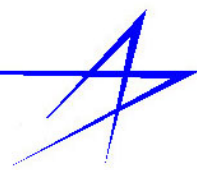
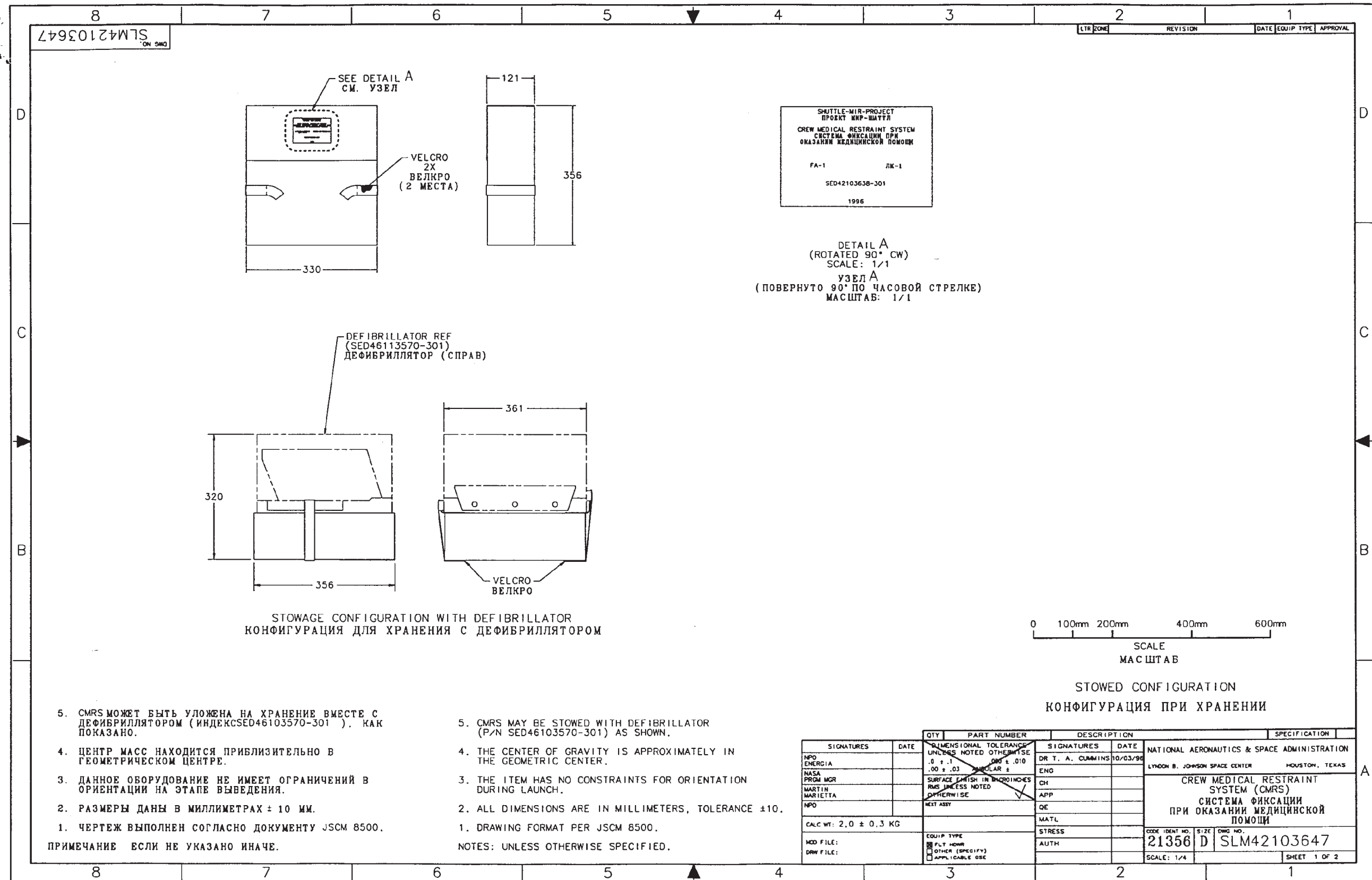


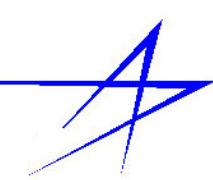
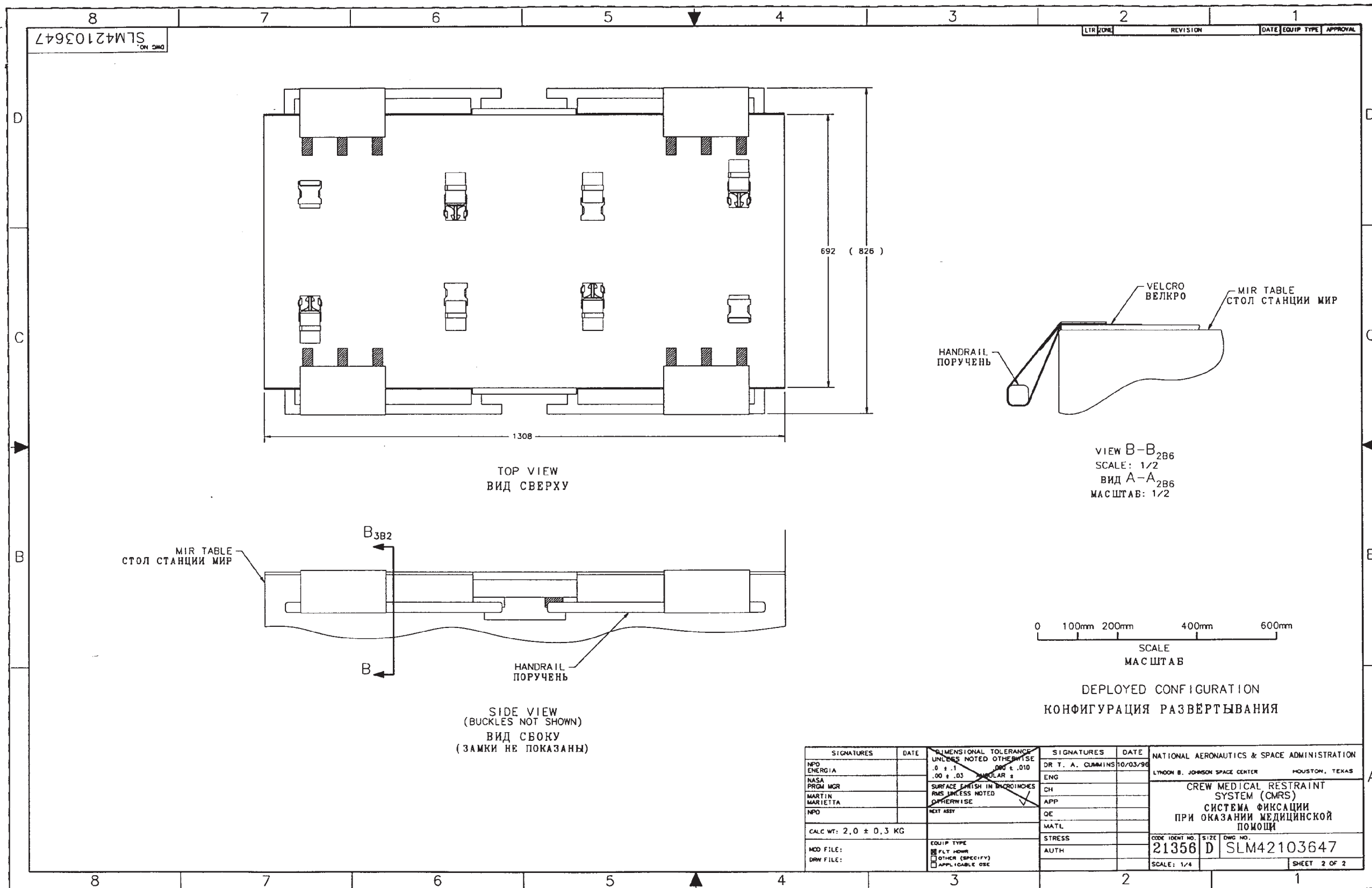


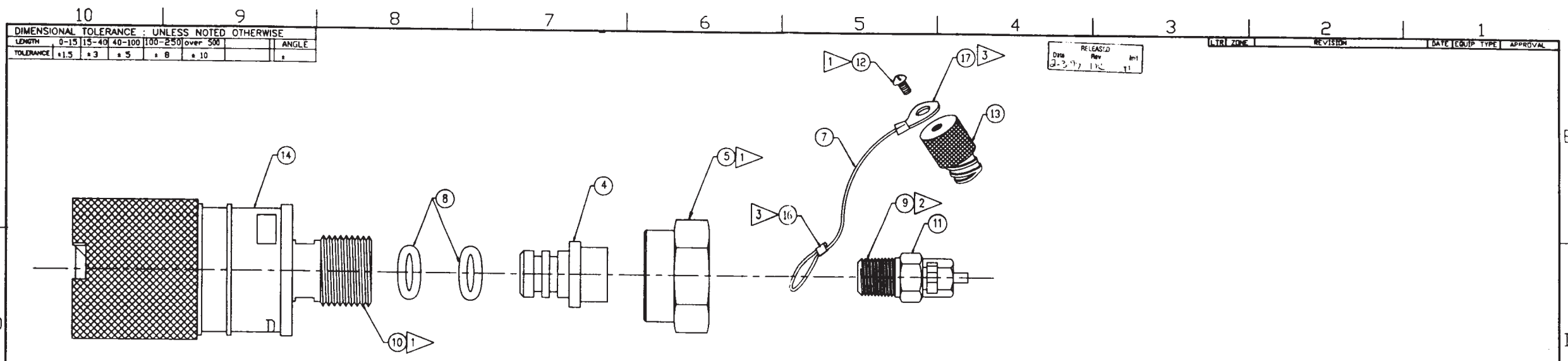
SIGNATURES		DATE	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
ENERGIJA NASA PROG# LIFE SCIENCE FIELD CALC. WT. PACETRYAL BRC. MDD FILE: DRW FILE:		15/96 5-7-96 5-17-96 4-3-96 5/6-96 6-2-96	1 1 1 1 1 1 1	21356 D	CREW MICROBIOLOGY KIT MIR УКЛАДКА ДЛЯ ОТБОРА МИКРОБИОЛОГИЧЕСКИХ ПРОБ У ЧЛЕНОВ ЭКИПАЖА (СМК) (СТАНЦИЯ МИР)	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	S111859/DR95-108 SHEET 3 OF 4



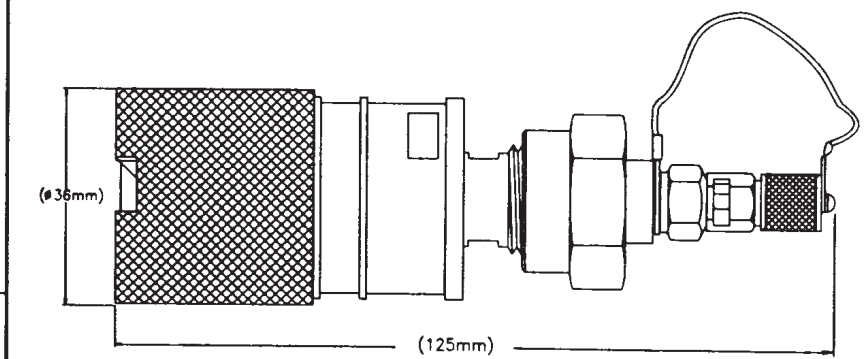








-301 EXPLODED VIEW



-301
CAP ATTACHED

OUTSTANDING DCN'S	
83076	

- 7. INTERPRET DWG. PER JSCM 8500.
- 6. BAG IN TEFLON AND SEAL.
- 5. FLOW CLEAN INTERNALLY TO JHB 5322, LEVEL 300. CLEAN EXTERNALLY TO JHB 5322, LEVEL VC.
- 4. VERIFY THAT NO SHARP EDGES EXIST.
- 3. FABRICATION TOLERANCES AND PRACTICES PER DWG. SKZ36103755
- 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, REF. DIMENSIONS ARE IN ().
- 1. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

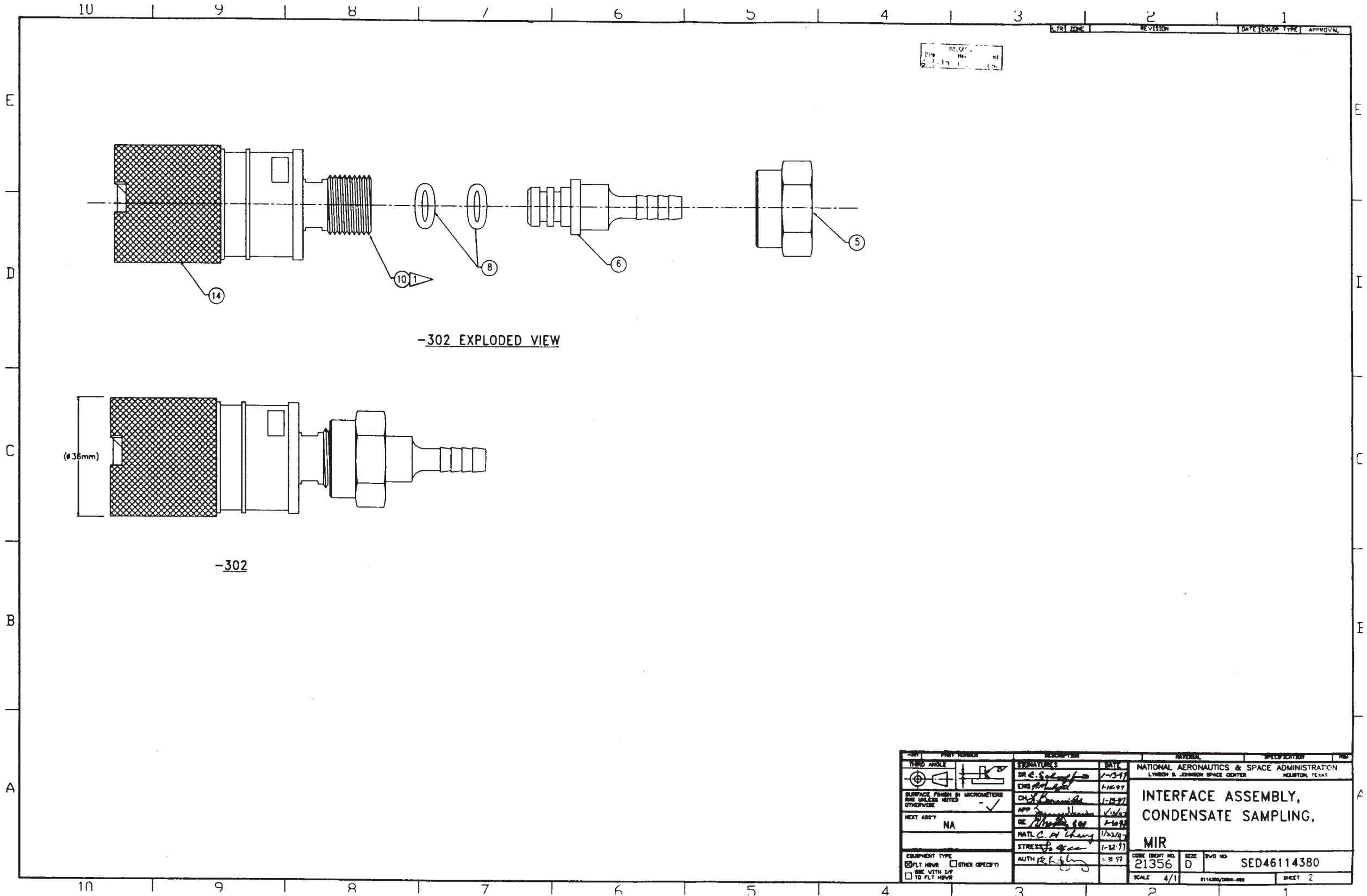
- 4. RECEIVED AS CYRILLIC PART NUMBER FROM MANUFACTURER, P/N yo08019-0126.
- 3. USE SAVA INDUSTRIES, #T-185, HAND CRIMPER.
- 2. USE TEFLON TAPE, ITEM 8, TO SEAL THREADS, PER MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS. TORQUE TO 1-1/2 TURNS FAST FINGER TIGHT.
- 1. USE THREAD LOCK, ITEM 10, PER MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS. TORQUE NUT, ITEM 5, TO 130-150 INCH LBS AND SCREW, ITEM 12, 5-6 INCH LBS.

NOTES:

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	FINISH	SPECIFICATION	PRF
1	305-S-0.142	EYELET	STAINLESS STEEL		SAVA INDUSTRIES RIVERDALE, NJ	17
1	7047-S	FERRULE, CRIMP	STAINLESS STEEL		SAVA INDUSTRIES RIVERDALE, NJ	16
1	UFO8019-012B	HYDRO-CONNECTOR (RUSSIAN)	TITANIUM/STEEL		RSC-ENERGIA MOSCOW	15
1	SSA7350S-4841	CAP, LUER, FEMALE	316 STAINLESS STEEL		S4J NEW BRUNSWICK, NJ	14
1	MPX-632-4P	SCREW, MACHINE, PAN HD.	ORES 8-32UNC-2A		SMALL PARTS INC. MIAMI, FL	13
1	SSA1305	LUER OD	316SS		S4J NEW BRUNSWICK, NJ	12
A/R	222-31	THREAD LOCK, REMOVABLE	LOCTITE		LOCTITE CORP. NEWINGTON, CT	11
A/R	MS-STR-4	TAPE, ANTISEIZING, 1/4-INCH	TEFLON		MIL-T-27730	10
2	2-011V884-75	O-RING	VTON		PARKER IND. SALT LAKE CITY, UT	9
A/R	2031-ST	CABLE, TEFLON COATED	316SS, TEFLON		SAVA INDUSTRIES RIVERDALE, NJ	8
1	KLSK270110-003	HOSE BARB FLANGE	316SS		KRUG LIFE SCIENCES HOUSTON, TX	7
1	KLSK270110-002	GLAND NUT	316SS		KRUG LIFE SCIENCES HOUSTON, TX	6
1	KLSK270110-001	LUER ADAPTER FLANGE	316SS		KRUG LIFE SCIENCES HOUSTON, TX	5
	-302	INTERFACE ASSEMBLY, CONDENSATE SAMPLING, GSE				4
	-301	INTERFACE ASSEMBLY, CONDENSATE SAMPLING				3
						2
						1

<p>THIRD ANGLE</p> <p>SURFACE FINISH IN MICROMETERS PER UNLESS NOTED OTHERWISE</p> <p>NEXT ASSY: NA</p> <p>RELEASE TYPE: <input checked="" type="checkbox"/> FLT HOUR <input type="checkbox"/> OTHER SPECIFY: <input type="checkbox"/> SEE WITH LIP <input type="checkbox"/> TO FLT HOUR</p>	<p>SIGNATURES: SR C. [Signature] 1-13-97, ENG [Signature] 1-18-97, CH [Signature] 1-19-97, GE [Signature] 1-22-97, MATL [Signature] 1-22-97, STRESS [Signature] 1-22-97, AUTH [Signature] 1-23-97</p>	<p>DATE: 1-13-97</p> <p>DATE: 1-18-97</p> <p>DATE: 1-19-97</p> <p>DATE: 1-22-97</p> <p>DATE: 1-22-97</p> <p>DATE: 1-23-97</p>	<p>NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION</p> <p>LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER</p> <p>HOUSTON, TEXAS</p> <p>INTERFACE ASSEMBLY, CONDENSATE SAMPLING, MIR</p> <p>DATE: 1-23-97</p> <p>SCALE: 4/1</p> <p>SIZE: D</p> <p>FIG NO: SED46114380</p> <p>SHEET: 1 OF 2</p>
--	---	---	--





REV. 1
2-7-97

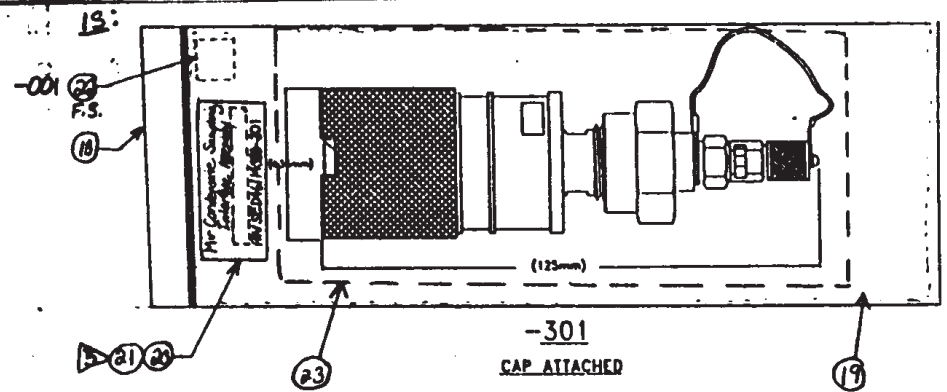
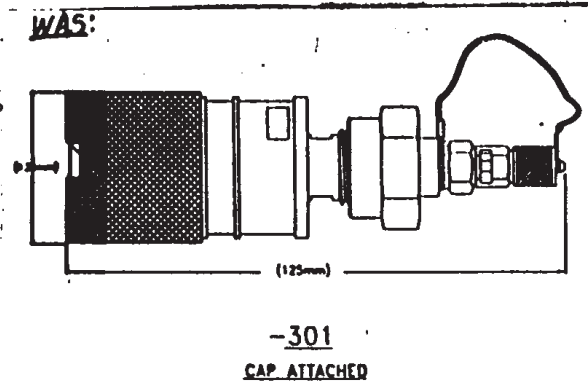
REV	PRINT NUMBER	DESCRIPTION	DATE	MATERIAL	SPECIFICATION	REV
1		INITIALS	1-23-97	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS		
2		CH. [Signature]	1-16-97	INTERFACE ASSEMBLY, CONDENSATE SAMPLING, MIR		
3		APP. [Signature]	1-16-97			
4		DE [Signature]	2-20-97			
5		MATL. C. H. Cheng	1/22/97			
6		STRESS [Signature]	1-22-97	CODE IDENT. NO. 21356 SIZE D DWG NO. SED46114380		
7		AUTH [Signature]	1-21-97	SCALE 4/1 2114380/2100-000 SHEET 2		
EQUIPMENT TYPE		<input checked="" type="checkbox"/> FLT. HEAVY <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)				
		<input type="checkbox"/> SEE WITH LIT <input type="checkbox"/> TO FLT. HEAVY				



NUM 83076		DATE 4/30/97	DRAWING CHANGE NOTICE			SHEET 1 OF 1						
DRAWING NO. SED46114380		REV NC	REASON FOR CHANGE ADDITION OF PACKING MATERIALS	ORIGINATOR S. Shimemoto	DATE 4/30/97	QE H. Bradley SAE						
TITLE INTERFACE ASSEMBLY, CONDENSATE SAMPLING, MIR				ENG S. Shimemoto	DATE 4/30/97	MATL Rebecca	DATE 5/5/97					
PROJECT SHUTTLE /MIR	DRAWING TO BE CHANGED YES <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>			CH H. Hartwig	DATE 5/1/97	STRESS D. G. C.	DATE 5/2/97					
EXISTING MATL/PARTS	EFFECTIVITY		APP Jenny Hawkins	DATE 5/1/97	RELEASE STAMP							
USE AS IS <input checked="" type="checkbox"/>	MODEL -301	<input checked="" type="checkbox"/> FLT HDWR <input type="checkbox"/> GSE WITH W/F TO FLT HDWR	AUTH H. Hartwig	DATE 5/5/97	<table border="1"> <tr> <th>Date</th> <th>Rev</th> <th>Init</th> </tr> <tr> <td>5-6-97</td> <td>NC</td> <td>HM</td> </tr> </table>		Date	Rev	Init	5-6-97	NC	HM
Date	Rev	Init										
5-6-97	NC	HM										
RETURN TO STOCK <input type="checkbox"/>	SERIAL NO. N/A	<input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)										
REWORK <input type="checkbox"/>												
CONDEMN <input type="checkbox"/>												

DESCRIPTION OF CHANGE

1. SHEET 1, ZONE B7-C10:

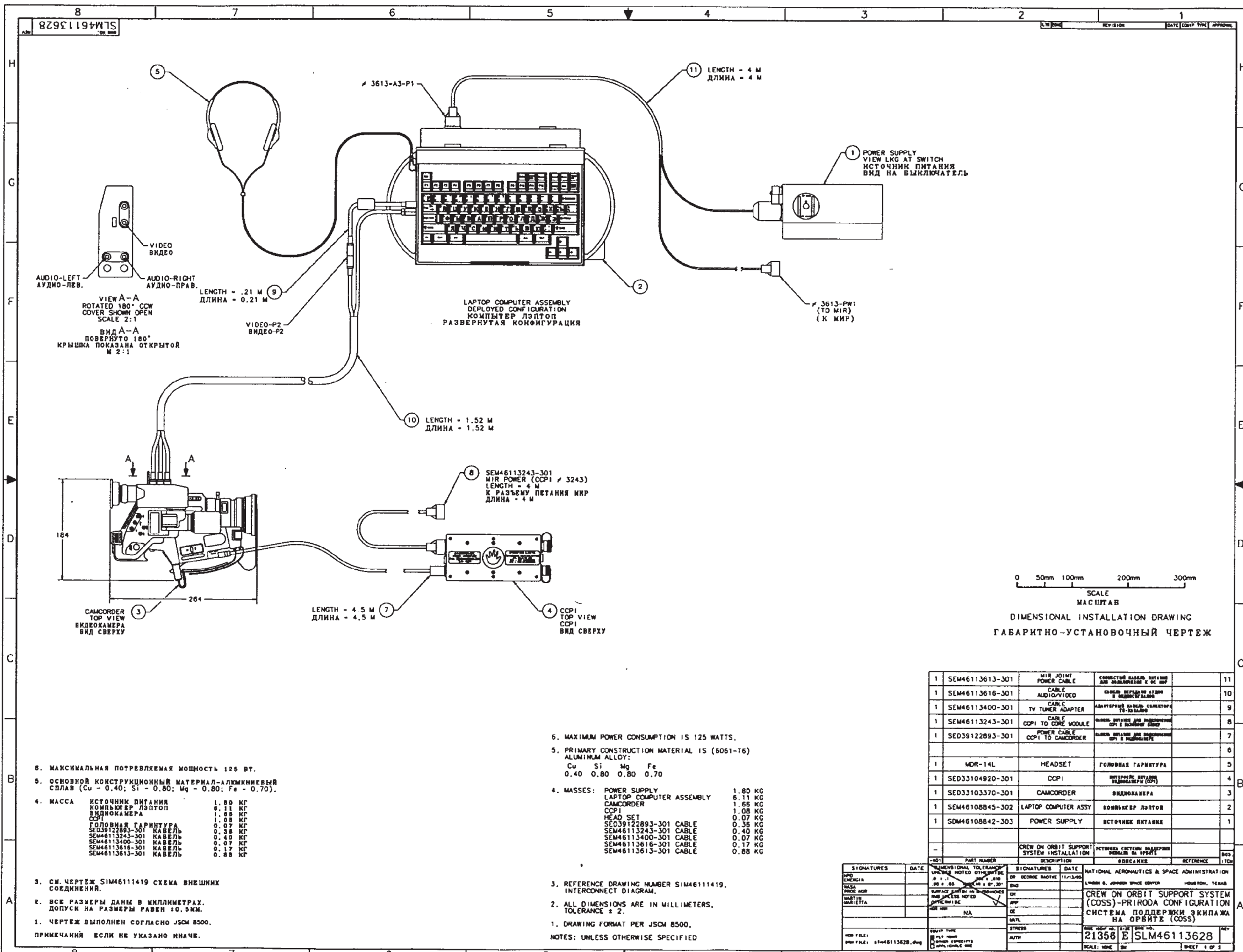


2. ADD FLAGNOTE:

▶ MARK AND IDENTIFY PER JSC-SPEC-HIB, PARA. 3.7.84, ON LABEL, ITEM 20, USING LASER JET PRINTER. TRANSLATE INTO RUSSIAN, AS REQ'D. COVER LABEL WITH CLEAR TAPE, ITEM 21.

3. ADD MATERIALS AS LISTED BELOW:

1	LB602	OVERWRAP	TEFLON, 150x50	FEP 2 MIL	23
A/R	-001	FASTENER HOOK	NYLON, WHITE, ADH. BACK, 25x25	MIL-F-21940 TYPE 0, CLASS 1	22
A/R	3M-800-2	TAPE, CLEAR	PRESCRIPTION, ACETATE, ADHESIVE BACK	3M CORP. ST. PAUL, MN	21
1	5165	LABEL	PAPER, ADHESIVE BACK WHITE, 80x30, TRIM AS REQ'D	VERY LABEL CO. AZUSA, CA	20
1	MAT302	ABSORBENT MATERIAL	POLYPROPYLENE, SINGLE WT. 200 x 100	NEW PIG CORP. TIPTON, PA	19
1	90-242	ZIPLOC BAG	POLYETHYLENE 100 x 200	NATIONAL BAG CO. HUDSON, OH	18
-301	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	CHANGE ITEM



5. МАКСИМАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 125 Вт.

6. ОСНОВНОЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ - АЛЮМИНЬЕВЫЙ СПЛАВ (Cu - 0.40; Si - 0.80; Mg - 0.80; Fe - 0.70).

4. МАССА

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	1.80 КГ
КОМПЬЮТЕР ЛАПТОП	6.11 КГ
ВИДЕОКАМЕРА	1.66 КГ
CCP1	1.08 КГ
ГОЛОВНАЯ ГАРНИТУРА	0.07 КГ
SEM46113243-301 КАВЕЛЬ	0.40 КГ
SEM46113400-301 КАВЕЛЬ	0.07 КГ
SEM46113616-301 КАВЕЛЬ	0.17 КГ
SEM46113613-301 КАВЕЛЬ	0.88 КГ

3. СМ. ЧЕРТЕЖ SIM6111419 СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ.

2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ± 0.5 ММ.

1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500. ПРИМЕЧАНИЙ ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

6. MAXIMUM POWER CONSUMPTION IS 125 WATTS.

5. PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL IS (6061-T6) ALUMINUM ALLOY:

Cu Si Mg Fe
0.40 0.80 0.80 0.70

4. MASSES:

POWER SUPPLY	1.80 KG
LAPTOP COMPUTER ASSEMBLY	6.11 KG
CAMCORDER	1.66 KG
CCP1	1.08 KG
HEAD SET	0.07 KG
SEM46113243-301 CABLE	0.40 KG
SEM46113400-301 CABLE	0.07 KG
SEM46113616-301 CABLE	0.17 KG
SEM46113613-301 CABLE	0.88 KG

3. REFERENCE DRAWING NUMBER SIM6111419, INTERCONNECT DIAGRAM.

2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ± 2.

1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ISSUES	REFERENCE
1	SEM46113613-301	MFR JOINT POWER CABLE	СОНЕКТНЫЙ КАБЕЛЬ, ПИТАНИЕ МФР	11
1	SEM46113616-301	CABLE AUDIO/VIDEO	КАБЕЛЬ АУДИО/ВИДЕО	10
1	SEM46113400-301	TV TUNER ADAPTER	АДАПТЕРНОЕ РАДИО СЕЛЕКТОР ТЕЛЕКАНАЛ	9
1	SEM46113243-301	CABLE CCP1 TO CORE MODULE	КАБЕЛЬ РАДИО И ПРОМЕЖУТОЧНОЕ СРП К БЛОКУ ЯДРА	8
1	SEM461122893-301	POWER CABLE CCP1 TO CAMCORDER	КАБЕЛЬ РАДИО И ПРОМЕЖУТОЧНОЕ СРП К ВИДЕОКАМЕРЕ	7
1	MOR-14L	HEADSET	ГОЛОВНАЯ ГАРНИТУРА	6
1	SEM461104920-301	CCP1	ПРОМЕЖУТОЧНОЕ РАДИО (СРП)	5
1	SEM461103370-301	CAMCORDER	ВИДЕОКАМЕРА	4
1	SEM461108845-302	LAPTOP COMPUTER ASST	КОМПЬЮТЕР ЛАПТОП	3
1	SEM461108842-303	POWER SUPPLY	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	2
-	-	CREW ON ORBIT SUPPORT SYSTEM INSTALLATION	СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ ЭКИПАЖА НА ОРБИТЕ (COSS)	1

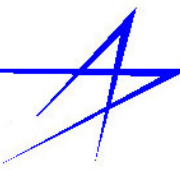
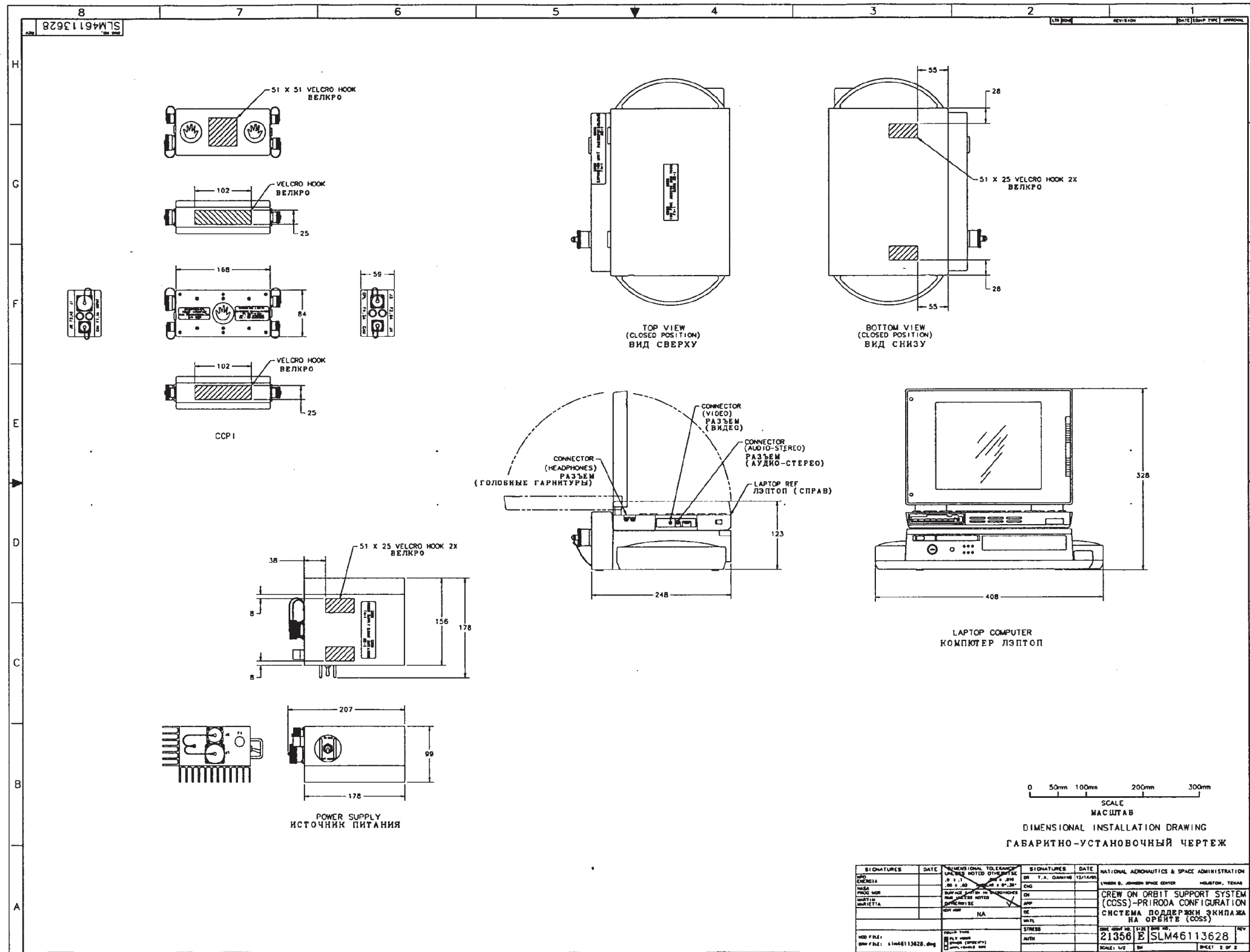
DATE	INITIALS	DATE	INITIALS
DESIGNED		DESIGNED	
DRAWN		DRAWN	
CHECKED		CHECKED	
APPROVED		APPROVED	

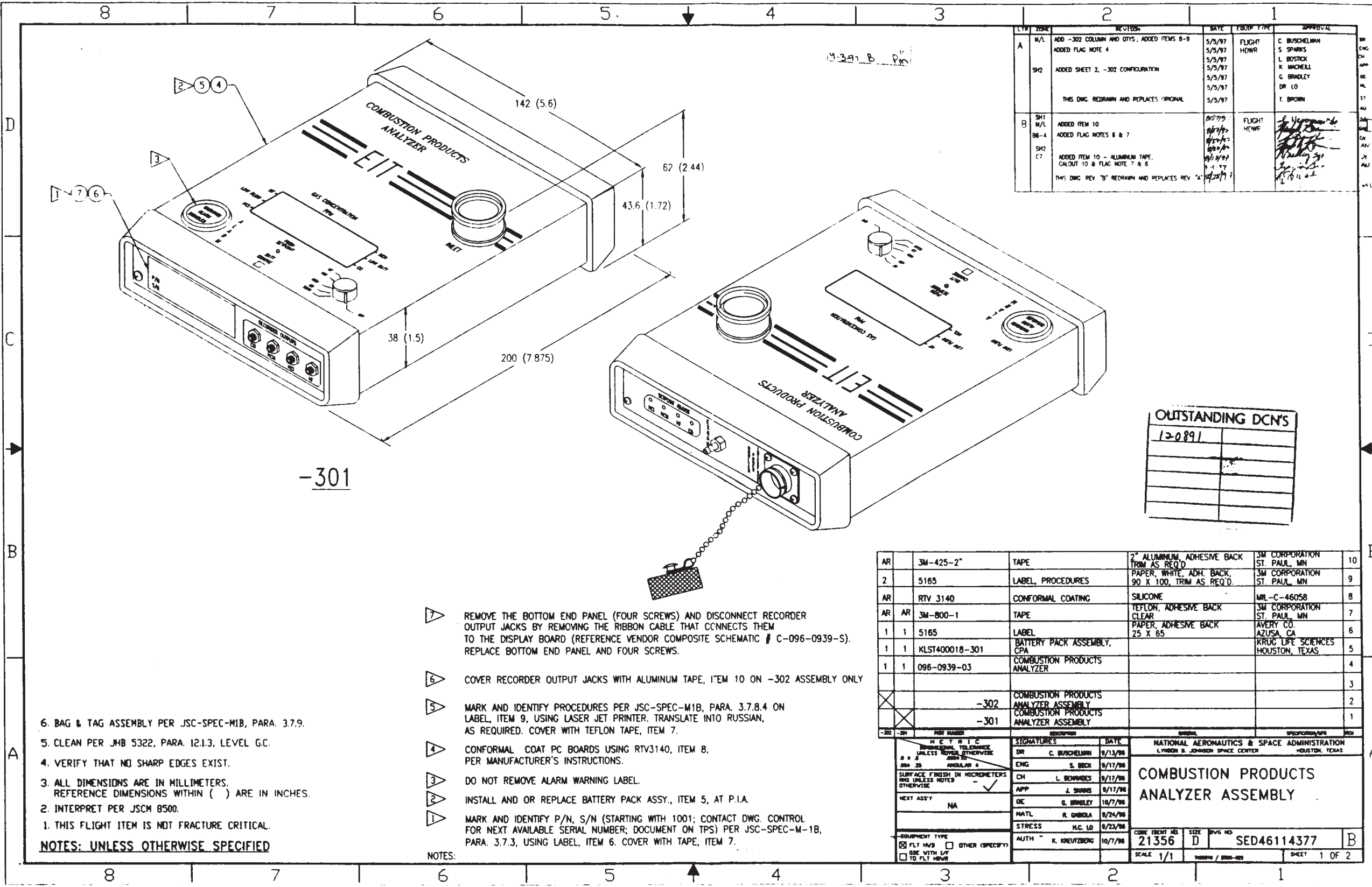
21356 E SLM46113628

SCALE: NONE SH

SHEET 1 OF 3







REV	DATE	REVISION	BY	CHKD	APP'D
A	5/3/97	ADD -302 COLUMN AND QTY'S. ADDED ITEMS 8-9			C. BUSCHELMAN
	5/3/97	ADDED FLAG NOTE 4			S. SPARKS
	5/3/97				L. BOSTICK
	5/3/97				K. MICHELL
	5/3/97				G. BRADLEY
	5/3/97				DR. LO
	5/3/97	THIS DWG. REDRAWN AND REPLACES ORIGINAL			T. BROWN
B	8/27/97	ADDED ITEM 10			
	8/27/97	ADDED FLAG NOTES 8 & 7			
	8/27/97				
	8/27/97	ADDED ITEM 10 - ALUMINUM TAPE. CALOUT 10 & FLAG NOTE 7 & 8			
	8/27/97	THIS DWG. REV 'B' REDRAWN AND REPLACES REV 'A'			

OUTSTANDING DCN'S	
12-0891	

AR	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SOURCE	REV
AR		3M-425-2"	TAPE	2" ALUMINUM, ADHESIVE BACK TRIM AS REQ'D	3M CORPORATION ST. PAUL, MN	10
2		5165	LABEL, PROCEDURES	PAPER, WHITE, ADH. BACK, 90 X 100, TRIM AS REQ'D	3M CORPORATION ST. PAUL, MN	9
AR		RTV 3140	CONFORMAL COATING	SILICONE	MIL-C-46058	8
AR	AR	3M-800-1	TAPE	TEFLON, ADHESIVE BACK CLEAR	3M CORPORATION ST. PAUL, MN	7
1	1	5165	LABEL	PAPER, ADHESIVE BACK 25 X 65	AVERY CO. AZUSA, CA	6
1	1	KLST400018-301	BATTERY PACK ASSEMBLY, CPA		KRUG LIFE SCIENCES HOUSTON, TEXAS	5
1	1	096-0939-03	COMBUSTION PRODUCTS ANALYZER			4
						3
						2
						1

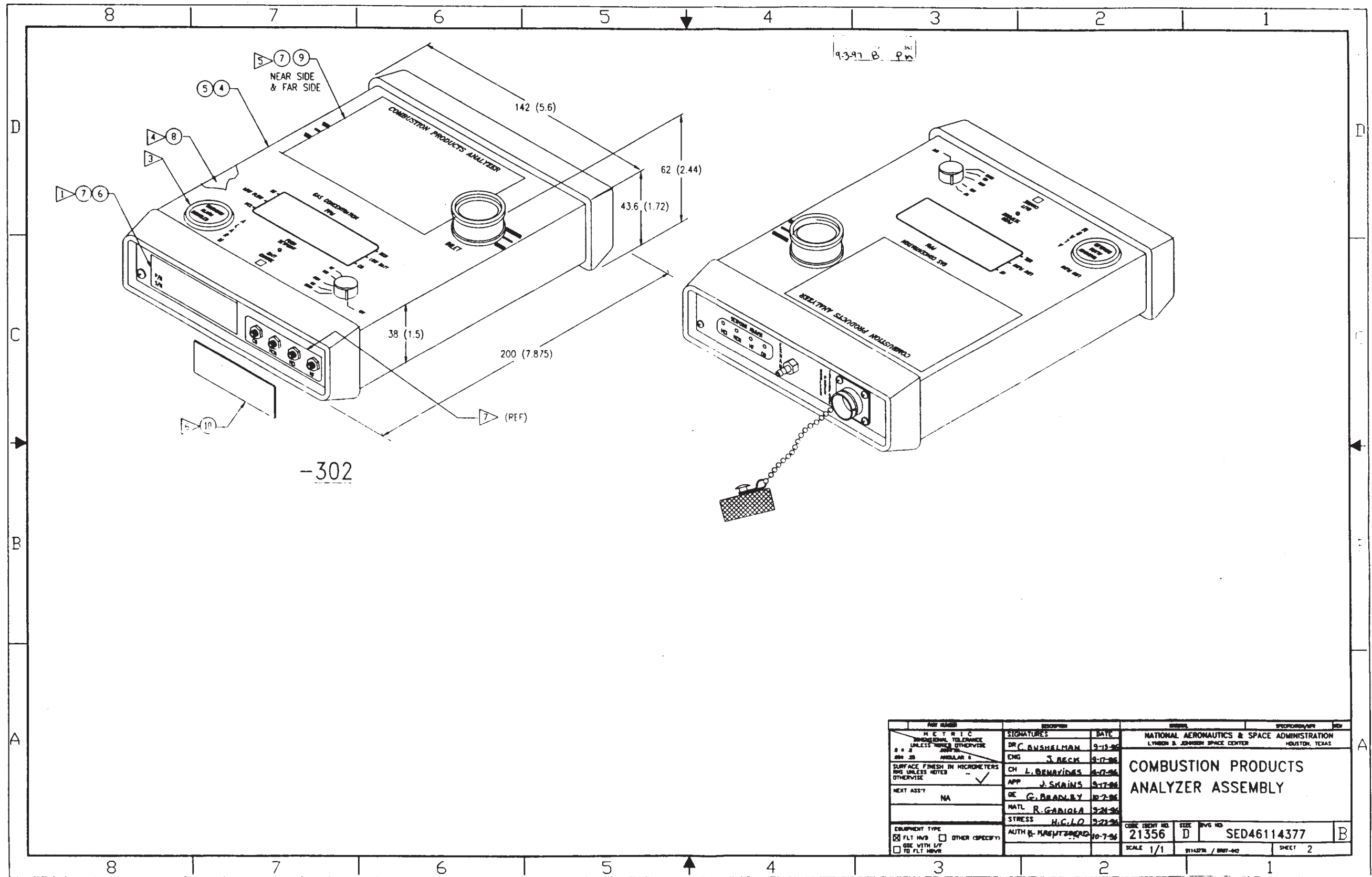
- 6. BAG & TAG ASSEMBLY PER JSC-SPEC-M1B, PARA. 3.7.9.
- 5. CLEAN PER JMB 5322, PARA. 12.1.3, LEVEL G.C.
- 4. VERIFY THAT NO SHARP EDGES EXIST.
- 3. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. REFERENCE DIMENSIONS WITHIN () ARE IN INCHES.
- 2. INTERPRET PER JSCM 0500.
- 1. THIS FLIGHT ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.

- 7. REMOVE THE BOTTOM END PANEL (FOUR SCREWS) AND DISCONNECT RECORDER OUTPUT JACKS BY REMOVING THE RIBBON CABLE THAT CONNECTS THEM TO THE DISPLAY BOARD (REFERENCE VENDOR COMPOSITE SCHEMATIC # C-096-0939-S). REPLACE BOTTOM END PANEL AND FOUR SCREWS.
- 6. COVER RECORDER OUTPUT JACKS WITH ALUMINUM TAPE, ITEM 10 ON -302 ASSEMBLY ONLY
- 5. MARK AND IDENTIFY PROCEDURES PER JSC-SPEC-M1B, PARA. 3.7.8.4 ON LABEL, ITEM 9, USING LASER JET PRINTER. TRANSLATE INTO RUSSIAN, AS REQUIRED. COVER WITH TEFLON TAPE, ITEM 7.
- 4. CONFORMAL COAT PC BOARDS USING RTV3140, ITEM 8, PER MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS.
- 3. DO NOT REMOVE ALARM WARNING LABEL.
- 2. INSTALL AND OR REPLACE BATTERY PACK ASSY., ITEM 5, AT P.I.A.
- 1. MARK AND IDENTIFY P/N, S/N (STARTING WITH 1001; CONTACT DWG. CONTROL FOR NEXT AVAILABLE SERIAL NUMBER; DOCUMENT ON TPS) PER JSC-SPEC-M-1B, PARA. 3.7.3, USING LABEL, ITEM 6. COVER WITH TAPE, ITEM 7.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

NOTES:

METRIC		SIGNATURES		DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
DR	C. BUSCHELMAN	9/13/96	LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS				
ENG	S. BECK	9/17/96	COMBUSTION PRODUCTS ANALYZER ASSEMBLY				
CH	L. BERNHIES	9/17/96					
APP	J. SHORES	9/17/96					
QC	G. BRADLEY	10/7/96					
MATL	R. GIBOLA	9/24/96					
STRESS	H.C. LO	9/23/96	CODE IDENT. NO.		SIZE	DWG. NO.	
EQUIPMENT TYPE		AUTH		21356		D SED46114377	
<input checked="" type="checkbox"/> FLT HWB <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)		K. KREUTZBERG		10/7/96		SCALE 1/1	
<input type="checkbox"/> GSE WITH LPT <input type="checkbox"/> TO FLT HWB						SHEET 1 OF 2	



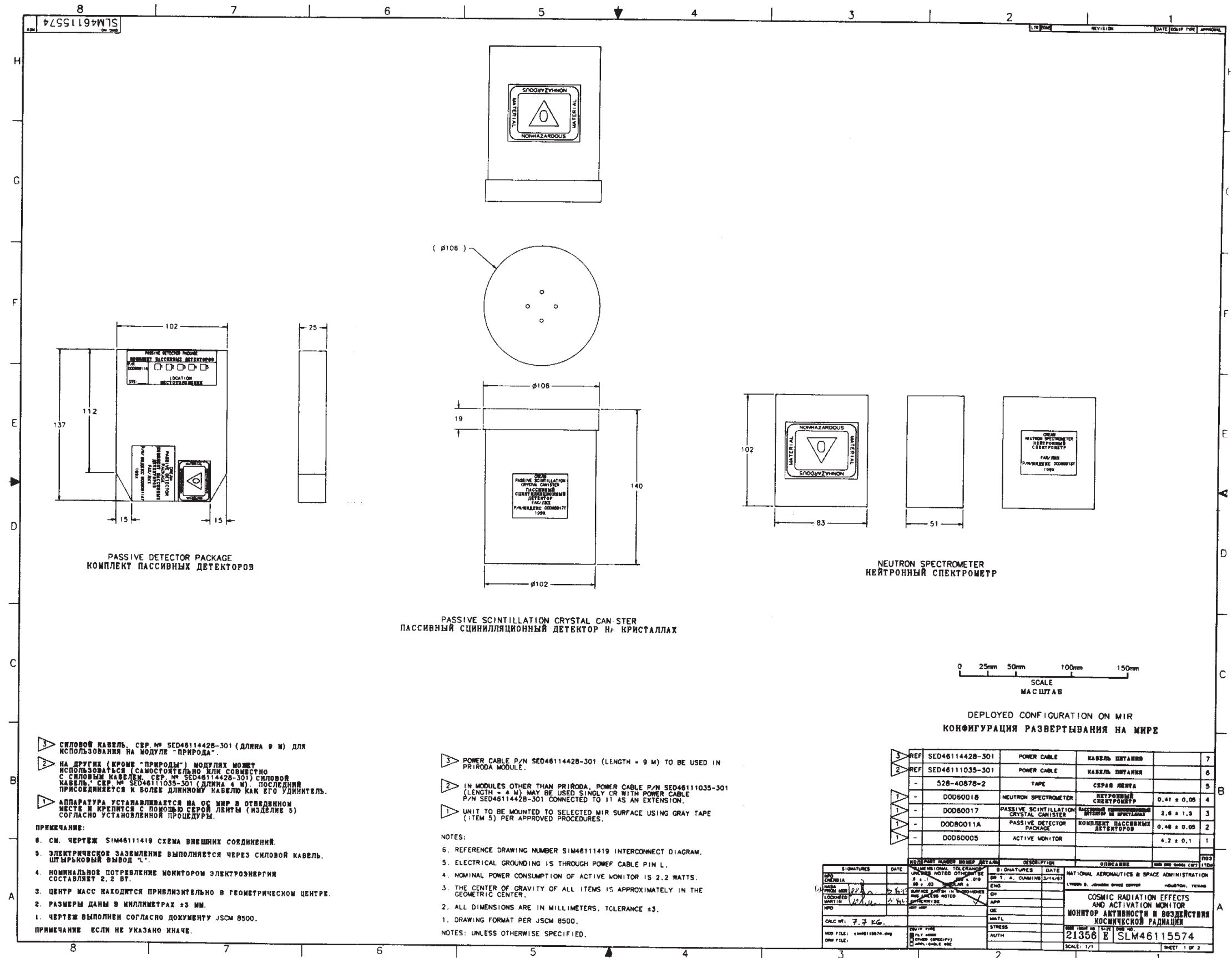
-302

REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHKD
1	INITIALS			
2	UNLESS NOTED OTHERWISE			
3	ANALOG			
4	SURFACE FINISH IN MICROMETERS			
5	UNLESS NOTED OTHERWISE			
6	NEXT ASSY			
7	MA			
8	EQUIPMENT TYPE			
9	<input checked="" type="checkbox"/> FLT HWR <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)			
10	<input type="checkbox"/> SEE WITH LIT <input type="checkbox"/> TO FLT HWR			
SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
DR. C. BASHELMAN		9-13-96	LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER	
ENG. J. BECK		9-17-96	HOUSTON, TEXAS	
CH. L. BERNARDIS		9-17-96	COMBUSTION PRODUCTS ANALYZER ASSEMBLY	
APP. J. SKRIBNS		9-17-96		
QC. G. BRADLEY		10-7-96		
MATEL. R. GABRIOLA		3-21-96		
STRESS. H.C. LO		3-21-96	CODE IDENT. NO. 21356	
AUTH. B. KREUTZBERG		10-7-96	SIZE D DWG. NO. SED46114377	
			SCALE 1/1 9114377 / 887-02 SHEET 2	



NUMBER 120891		DATE 9-22-97	DRAWING CHANGE NOTICE			SHEET 1 OF 1	
DRAWING NO. SED 4611 4377		REV B	REASON FOR CHANGE ADD ALTERNATE P/N	ORIGINATOR Brochelman	DATE 9-22-97	DATE 9-26-97	
TITLE COMBUSTION PRODUCTS ANALYZER ASSY.				ENG A. DeBerk	9-22-97	MATL O. Manning	9/24/97
PROJECT	DRAWING TO BE CHANGED YES <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>			CH K. Kibria	9-24-97	STRESS Peter A. Taylor	9-24-97
EXISTING MATL/PARTS	EFFECTIVITY			APP Sam. Maguire	9-24-97	RELEASE STAMP	
USE AS IS <input checked="" type="checkbox"/>	MODEL -301	<input checked="" type="checkbox"/> FLT HDWR <input type="checkbox"/> APPLICABLE GSE <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)		AUTH M. Petrucci	9-26-97	RELEASED Date: 9-26-97 Ray B Init: Am	
RETURN TO STOCK <input type="checkbox"/>		SERIAL NO.	DESCRIPTION OF CHANGE				
REWORK <input type="checkbox"/>			① ADD ITEM 11, P/N: RTV-734, desc: CONFORMAL COATING, MAT: SILICONE, MFR: DOW CORNING MIDLAND, MI ② ADD FLAG "A" TO P/N OF ITEMS 11 & 8 IN M/L. ③ CHANGE FLAG NOTE 4 AS FOLLOWS: A STAKE AND CONFORMAL COAT ASSEMBLY PER PRC-7002A (NAS 5300.4(35-1)) USING RTV 3140, ITEM 8, OR RTV-734, ITEM 11, AS REQUIRED.				
CONDEMN <input type="checkbox"/>			PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	CHANGE

ISC Form 1840A (Rev Jan 91)



4 СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ, СЕР. № SED4611442B-301 (ДЛИНА 9 М) ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА МОДУЛЕ "ПРИРОДА".
 5 НА ДРУГИХ (КРОМЕ "ПРИРОДА") МОДУЛЯХ МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ (САМОСТОЯТЕЛЬНО ИЛИ СОВМЕСТНО С СИЛОВОМ КАБЕЛЕМ, СЕР. № SED4611442B-301) СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ, СЕР. № SED4611035-301 (ДЛИНА 4 М). ПОСЛЕДНИЙ ПРИСОЕДИНЯЕТСЯ К БОЛЕЕ ДЛИННОМУ КАБЕЛЮ КАК ЭТО УДИННИТЕЛЬ.
 6 АППАРАТУРА УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ОС МИР В ОТДЕЛЬНОМ МЕСТЕ И КРЕДИТСЯ С ПОМОЩЬЮ СЕРЫЙ ЛЕНТЫ (ИЗДЕЛИЕ 5) СОГЛАСНО УСТАНОВЛЕННОЙ ПРОЦЕДУРЕ.

3 POWER CABLE P/N SED4611442B-301 (LENGTH = 9 M) TO BE USED IN PRIIRODA MODULE.
 2 IN MODULES OTHER THAN PRIIRODA, POWER CABLE P/N SED4611035-301 (LENGTH = 4 M) MAY BE USED SINGLY OR WITH POWER CABLE P/N SED4611442B-301 CONNECTED TO IT AS AN EXTENSION.
 1 UNIT TO BE MOUNTED TO SELECTED MIR SURFACE USING GRAY TAPE (ITEM 5) PER APPROVED PROCEDURES.

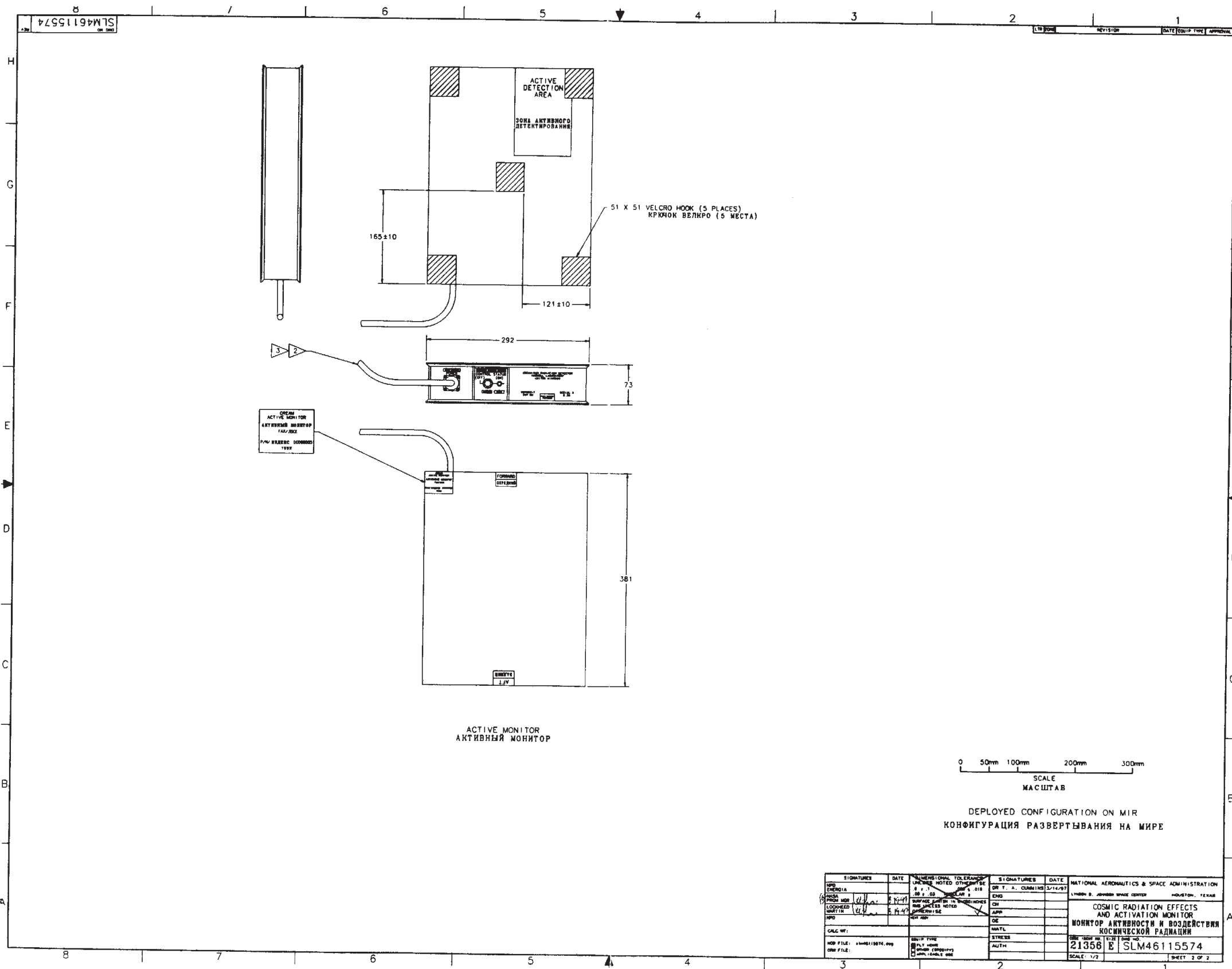
NOTES:
 6. REFERENCE DRAWING NUMBER SIM46111419 INTERCONNECT DIAGRAM.
 5. ELECTRICAL GROUNDING IS THROUGH POWER CABLE PIN L.
 4. NOMINAL POWER CONSUMPTION OF ACTIVE MONITOR IS 2.2 WATTS.
 3. THE CENTER OF GRAVITY OF ALL ITEMS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ±3.
 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
 NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

DEPLOYED CONFIGURATION ON MIR
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ НА МИРЕ

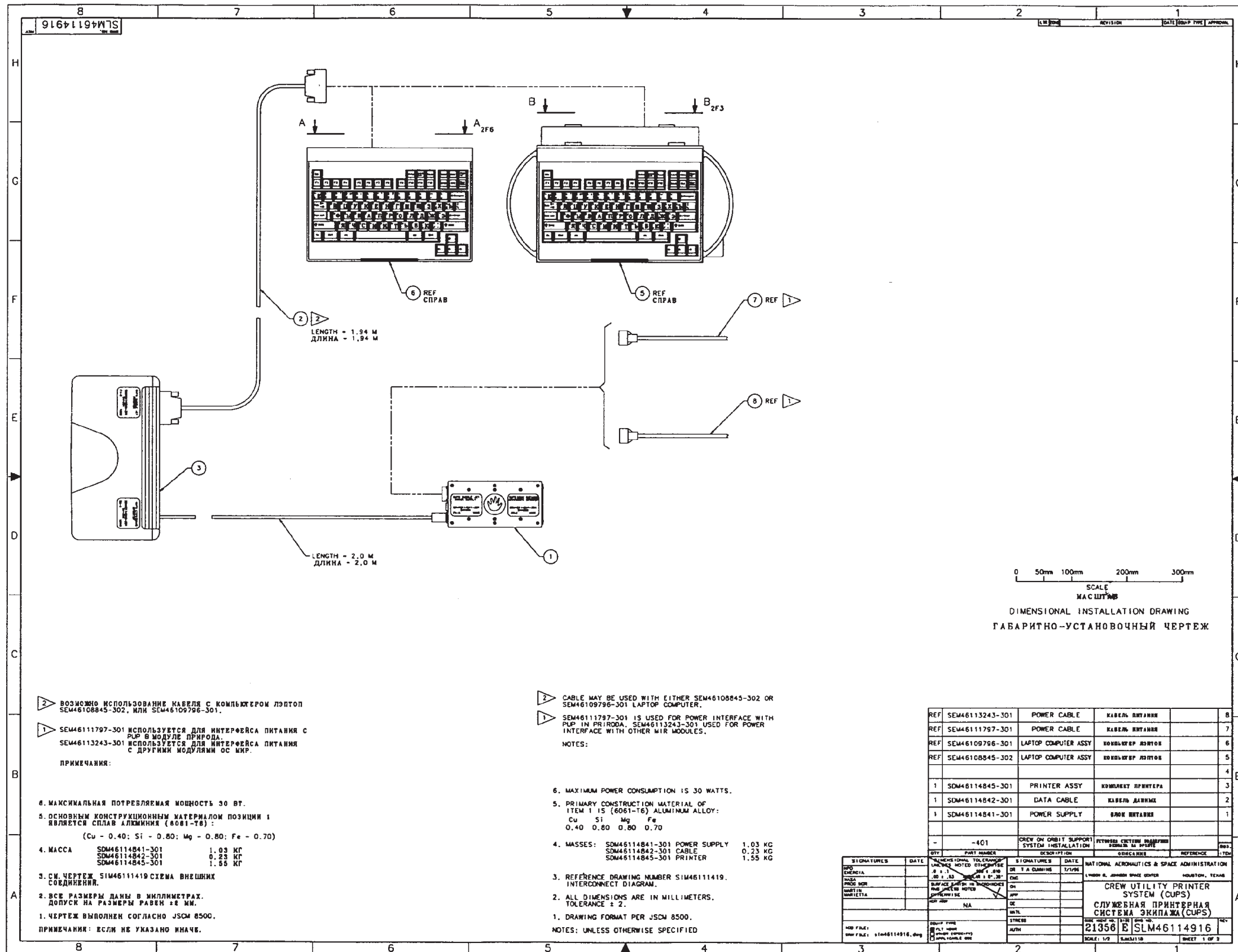
REF	DESCRIPTION	QUANTITY	UNIT	REF	DESCRIPTION	QUANTITY	UNIT
3	POWER CABLE		КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ	7			
2	POWER CABLE		КАБЕЛЬ ОБТЯЖКИ	6			
-	528-40878-2		КАБЕЛЬ ОБТЯЖКИ	5			
-	DOD60018		НЕЙТРОННЫЙ СПЕКТРОМЕТР	0,41 ± 0,00	4		
-	DOD60017		ПАСИВНЫЙ СЦИЛЛАЦИОННЫЙ КРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЕТЕКТОР	2,6 ± 1,3	3		
-	DOD80011A		КОМПЛЕКТ ПАСИВНЫХ ДЕТЕКТОРОВ	0,48 ± 0,00	2		
-	DOD80005		АКТИВНЫЙ МОНИТОР	4,2 ± 0,1	1		

SIGNATURES	DATE	REVISIONS	DATE	DESCRIPTION	APPROVED
DR. T. A. CUMMINS	3/14/87	1			
NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION					
LUNAR & COSMOS SPACE CENTER - HOUSTON, TEXAS					
COSMIC RADIATION EFFECTS AND ACTIVATION MONITOR					
МОНИТОР АКТИВНОСТИ И ВОЗДЕЙСТВИЯ КОСМИЧЕСКОЙ РАДИАЦИИ					
21356 E				SLM46115574	
SCALE: 1/1				SHEET 1 OF 2	





SIGNATURE	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCES UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURE	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
ENERGIA		± .13 ± .25 ± .38 ± .51 ± .64 ± .76 ± .89 ± 1.27 ± 1.58 ± 2.54	DR. T. A. CLARK	5/14/97	LYNCH B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
LOGGING	2.14.97	EXCEPT AS NOTED OTHERWISE	CH		COSMIC RADIATION EFFECTS AND ACTIVATION MONITOR МОНИТОР АКТИВНОСТИ И ВОЗДЕЙСТВИЯ КОСМИЧЕСКОЙ РАДИАЦИИ
WFO	2.14.97	EXCEPT AS NOTED OTHERWISE	JAP		
CALC W/F			DC		QRE 2000 10/12/97
REP FILE: SLM46115574.dwg			MATL		21356 E SLM46115574
REP FILE:			STRESS		SCALE: 1/2
			AUTH		SHEET 2 OF 2



2 ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КАБЕЛЯ С КОМПЬЮТЕРОМ ЛАПТОП SEM46108845-302, ИЛИ SEM46109796-301.

1 SEM46111797-301 ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИНТЕРФЕЙСА ПИТАНИЯ С РЦР В МОДУЛЕ ПРИРОДА. SEM46113243-301 ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИНТЕРФЕЙСА ПИТАНИЯ С ДРУГИМИ МОДУЛЯМИ ОС МКР.

ПРИМЕЧАНИЯ:

6. МАКСИМАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 30 ВТ.

5. ОСНОВНЫМ КОНСТРУКЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ ПОЗИЦИИ 1 ЯВЛЯЕТСЯ СПЛАВ АЛЮМИНИЯ (6061-T6):
(Cu - 0.40; Si - 0.80; Mg - 0.80; Fe - 0.70)

4. МАССА
SDM46114841-301 1.03 КГ
SDM46114842-301 0.23 КГ
SDM46114845-301 1.55 КГ

3. СМ. ЧЕРТЕЖ S1M46111419 СИСТЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ.

2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ± 0.25 ММ.

1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

2 CABLE MAY BE USED WITH EITHER SEM46108845-302 OR SEM46109796-301 LAPTOP COMPUTER.

1 SEM46111797-301 IS USED FOR POWER INTERFACE WITH RCP IN PRIRODA. SEM46113243-301 USED FOR POWER INTERFACE WITH OTHER MIR MODULES.

NOTES:

6. MAXIMUM POWER CONSUMPTION IS 30 WATTS.

5. PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL OF ITEM 1 IS (6061-T6) ALUMINUM ALLOY:
Cu Si Mg Fe
0.40 0.80 0.80 0.70

4. MASSES: SDM46114841-301 POWER SUPPLY 1.03 KG
SDM46114842-301 CABLE 0.23 KG
SDM46114845-301 PRINTER 1.55 KG

3. REFERENCE DRAWING NUMBER S1M46111419. INTERCONNECT DIAGRAM.

2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 0.25.

1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

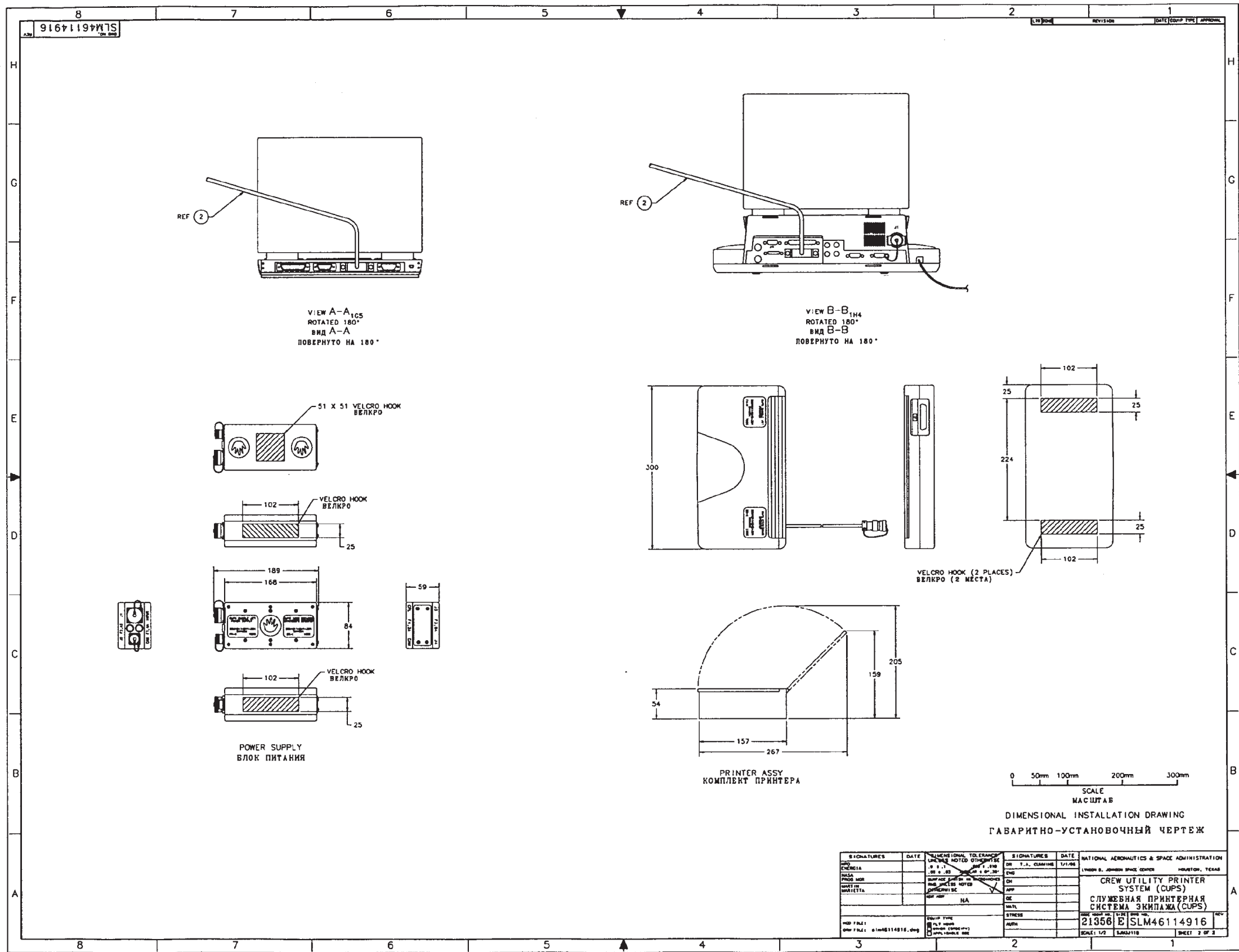
REF	SEM PART NUMBER	DESCRIPTION	RUSSIAN DESCRIPTION	REFERENCE ITEM
REF	SEM46113243-301	POWER CABLE	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ	7
REF	SEM46111797-301	POWER CABLE	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ	7
REF	SEM46109796-301	LAPTOP COMPUTER ASSY	КОМПЬЮТЕР ЛАПТОП	6
REF	SEM46108845-302	LAPTOP COMPUTER ASSY	КОМПЬЮТЕР ЛАПТОП	5
				4
1	SDM46114845-301	PRINTER ASSY	КОМПЛЕКТ ПРИНТЕРА	3
1	SDM46114842-301	DATA CABLE	КАБЕЛЬ ДАННЫХ	2
1	SDM46114841-301	POWER SUPPLY	БЛОК ПИТАНИЯ	1
	-401	CREW ON ORBIT SUPPORT SYSTEM INSTALLATION	СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ ЭКИПАЖА НА ОРБИТЕ	

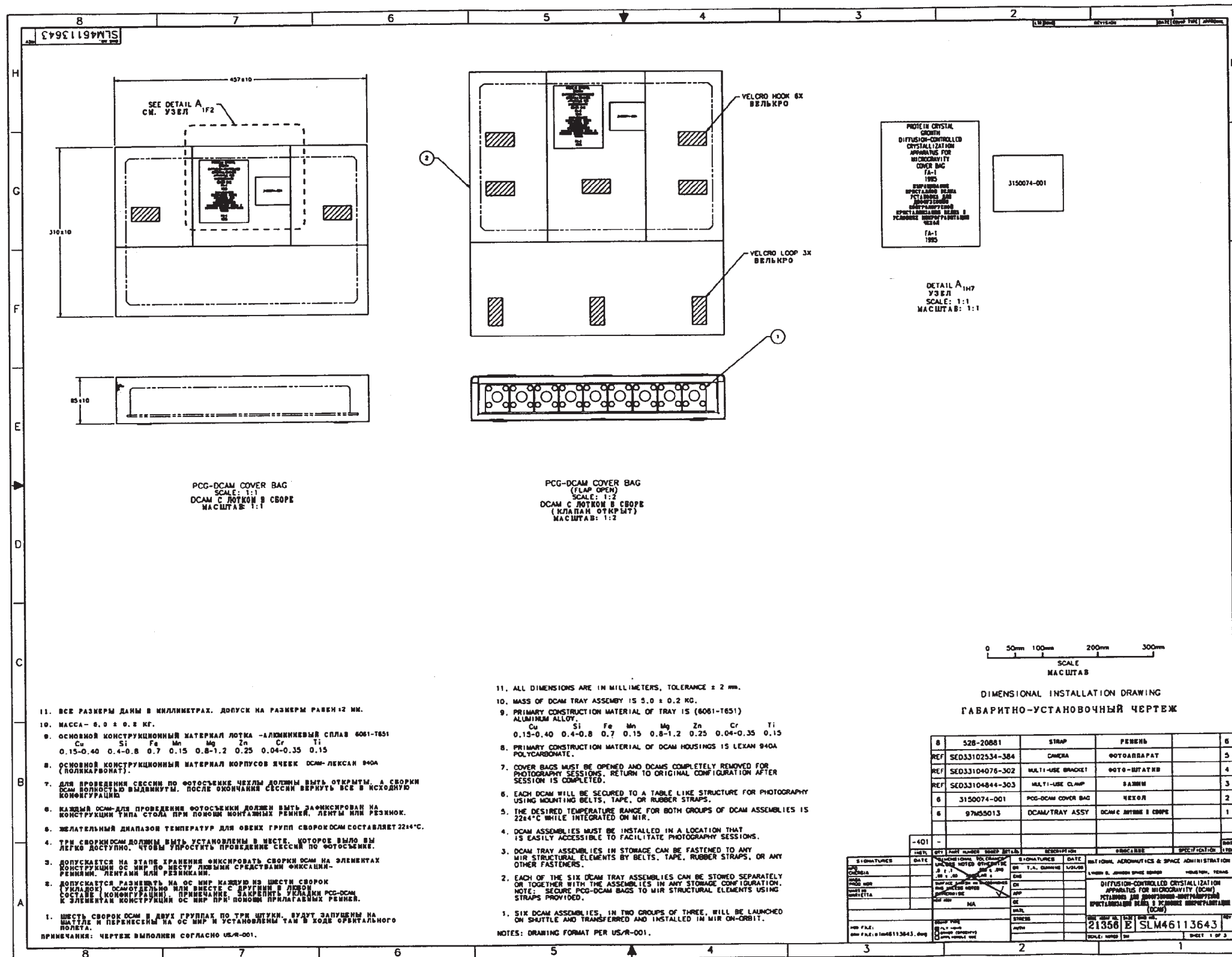
SIGNATURES	DATE	FUNCTIONAL TITLE	SIGNATURES	DATE	FUNCTIONAL TITLE
PREPARED BY		DESIGNED BY			
CHECKED BY		ENGINEER			
APPROVED BY		QUALITY CONTROL			
		TESTING			
		ISSUED BY			
		DATE			
		SCALE			
		SHEET			

21358 E SLM46114916

SCALE: 1/2

SHEET 1 OF 2





PCG-DCAM COVER BAG
SCALE: 1:1
DCAM C ЛЮЖКОМ В СБОРЕ
МАСШТАБ: 1:1

PCG-DCAM COVER BAG
(FLAP OPEN)
SCALE: 1:2
DCAM C ЛЮЖКОМ В СБОРЕ
(КЛАПАН ОТКРЫТ)
МАСШТАБ: 1:2

PROTEIN CRYSTAL GROWTH
DIFFUSION-CONTROLLED
CRYSTALLIZATION
APPARATUS FOR
MICROGRAVITY
COVER BAG
FA-1
1982
EXPERIMENTAL
CRYSTALLIZATION
APPARATUS FOR
MICROGRAVITY
CRYSTALLIZATION BAGS &
TRAYS
FA-1
1982

3150074-001

DETAIL A
УЗВЕЛ
SCALE: 1:1
МАСШТАБ: 1:1

SCALE
0 50mm 100mm 200mm 300mm
SCALE
МАСШТАБ

DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

11. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±2 мм.
10. МАССА - 6,0 ± 0,2 КГ.
9. ОСНОВНОЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ ЛЮЖКИ - АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ 6061-T6S1
Cu Si Fe Mn Mg Zn Cr Ti
0.15-0.40 0.4-0.8 0.7 0.15 0.8-1.2 0.25 0.04-0.35 0.15
8. ОСНОВНОЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ КОРПУСОВ ЯЧЕЕК DCAM- ЛЕКСАН 940A (ПОЛКАРБОНАТ).
7. ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ СЕССИИ ПО ФОТОСЪЕМКЕ ЧЕХЛЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОТКРЫТЫ, А СВОРКИ DCAM ВОЛНОСТЬЮ ВЫДВИНУТЫ. ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ СЕССИИ ВЕРНУТЬ ВСЕ В ИСХОДНУЮ КОНФИГУРАЦИЮ.
6. КАЖДЫЙ DCAM-ЛЮЖКА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ФОТОСЪЕМКИ ДОЛЖЕН БЫТЬ ЗАФИКСИРОВАН НА КОНСТРУКЦИИ ТИПА СТОЛА ПРИ ПОМОЩИ МОНТАЖНЫХ РЕМНЕЙ, ЛЕНТЫ ИЛИ РЕЗЬНКОК.
5. ЖЕЛАТЕЛЬНЫЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ДЛЯ ОБЕИХ ГРУПП СВОРКОК DCAM СОСТАВЛЯЕТ 22±4°C.
4. ТРИ СВОРКИ DCAM ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В МЕСТЕ, КОТОРОЕ ВЫЛО БЫ ЛЕГКО ДОСТУПНО, ЧТОБЫ УПРОСТИТЬ ПРОВЕДЕНИЕ СЕССИИ ПО ФОТОСЪЕМКЕ.
3. ДОПУСКАЕТСЯ НА ЭТАПЕ ХРАНЕНИЯ ФИКСИРОВАТЬ СВОРКИ DCAM НА ЭЛЕМЕНТАХ КОНСТРУКЦИИ ОС МИР ПО МЕСТУ ЛЮЖКИ СРЕДСТВАМИ ФИКСАЦИИ-РЕМНЯМИ, ЛЕНТАМИ ИЛИ РЕЗЬНКАМИ.
2. ДОПУСКАЕТСЯ РАЗМЕЩАТЬ НА ОС МИР КАЖДУЮ ИЗ ШЕСТИ СВОРКОК (ЛУЖЕК) DCAM ОТДЕЛЬНО ИЛИ ВМЕСТЕ С ДРУГИМИ В ЛЮЖКЕ DCAM В СОСТАВЕ (КОНФИГУРАЦИИ). ПРИМЕЧАНИЕ: ЗАКРЕПИТЬ УЗЕЛКИ PCG-DCAM К ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ ОС МИР ПРИ ПОМОЩИ ПРИЛАГАЕМЫХ РЕМНЕЙ.
1. ШЕСТЬ СВОРКОК DCAM В ДВУХ ГРУППАХ ПО ТРИ ШТУКИ, БУДУТ ЗАПУЩЕНЫ НА ШАТТЛ И ПЕРЕНЕСЕНЫ НА ОС МИР И УСТАНОВЛЕНЫ ТАМ В ХОДЕ ОРБИТАЛЬНОГО ПОЛЕТА.

11. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ± 2 mm.
10. MASS OF DCAM TRAY ASSEMBLY IS 5.0 ± 0.2 KG.
9. PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL OF TRAY IS (6061-T6S1) ALUMINIUM ALLOY.
Cu Si Fe Mn Mg Zn Cr Ti
0.15-0.40 0.4-0.8 0.7 0.15 0.8-1.2 0.25 0.04-0.35 0.15
8. PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL OF DCAM HOUSINGS IS LEXAN 940A POLYCARBONATE.
7. COVER BAGS MUST BE OPENED AND DCAMS COMPLETELY REMOVED FOR PHOTOGRAPHY SESSIONS. RETURN TO ORIGINAL CONFIGURATION AFTER SESSION IS COMPLETED.
6. EACH DCAM WILL BE SECURED TO A TABLE LIKE STRUCTURE FOR PHOTOGRAPHY USING MOUNTING BELTS, TAPE, OR RUBBER STRAPS.
5. THE DESIRED TEMPERATURE RANGE FOR BOTH GROUPS OF DCAM ASSEMBLIES IS 22±4°C WHILE INTEGRATED ON MIR.
4. DCAM ASSEMBLIES MUST BE INSTALLED IN A LOCATION THAT IS EASILY ACCESSIBLE TO FACILITATE PHOTOGRAPHY SESSIONS.
3. DCAM TRAY ASSEMBLIES IN STORAGE CAN BE FASTENED TO ANY MIR STRUCTURAL ELEMENTS BY BELTS, TAPE, RUBBER STRAPS, OR ANY OTHER FASTENERS.
2. EACH OF THE SIX DCAM TRAY ASSEMBLIES CAN BE STOWED SEPARATELY OR TOGETHER WITH THE ASSEMBLIES IN ANY STORAGE CONFIGURATION. NOTE: SECURE PCG-DCAM BAGS TO MIR STRUCTURAL ELEMENTS USING STRAPS PROVIDED.
1. SIX DCAM ASSEMBLIES, IN TWO GROUPS OF THREE, WILL BE LAUNCHED ON SHUTTLE AND TRANSFERRED AND INSTALLED IN MIR ON-ORBIT.

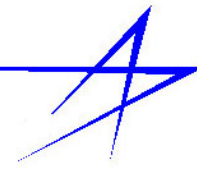
NOTES: DRAWING FORMAT PER US/R-001.

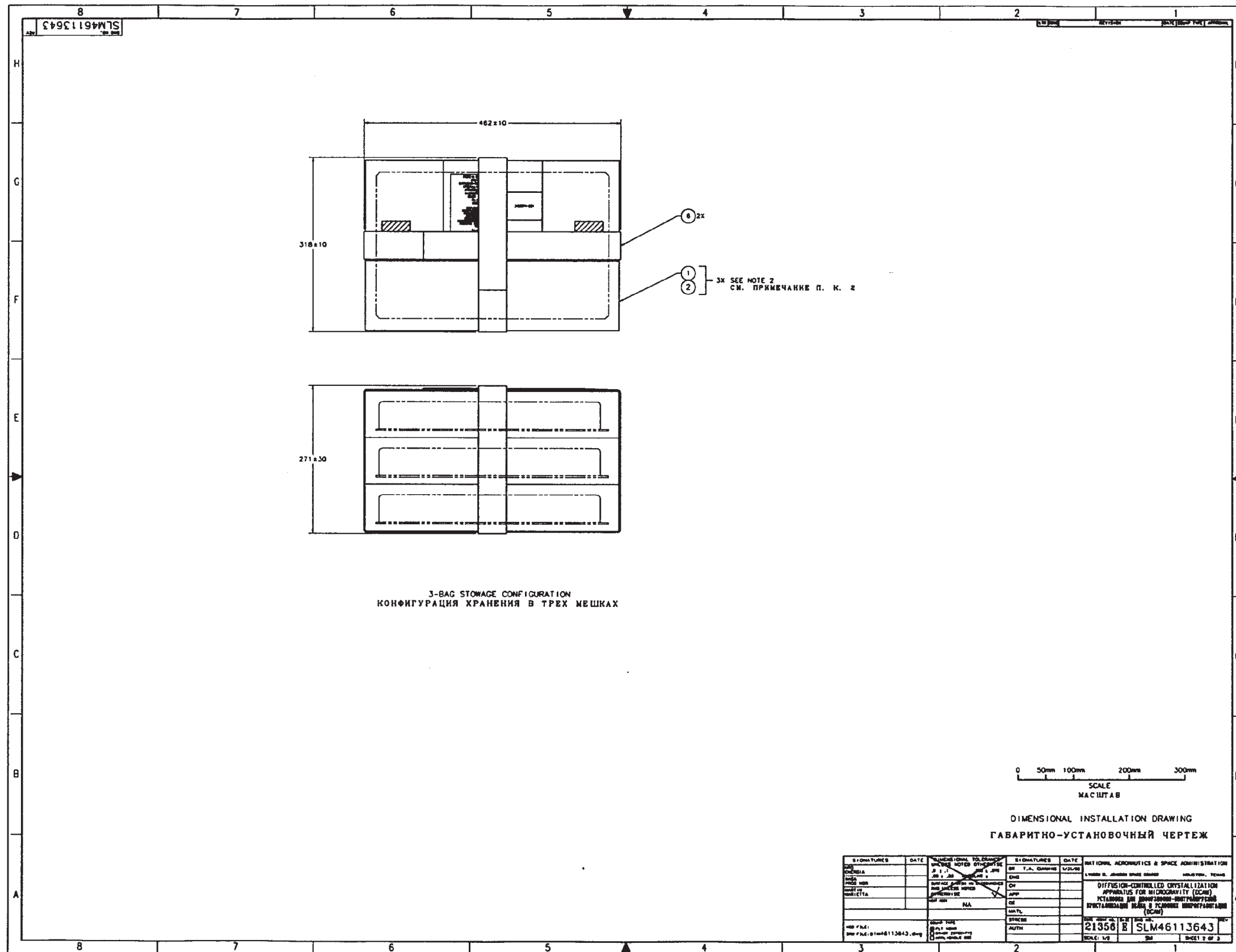
REV	DATE	BY	APP	DESCRIPTION	PROBABLE	SPECIFICATION	QWS
6	528-20881			STRAP	РЕМЕНЬ		6
REF	SE033102534-384			CAMERA	ФОТОАППАРАТ		5
REF	SE033104076-302			MULTI-USE BRACKET	ФОТО-БРАКЕТ		4
REF	SE033104844-303			MULTI-USE CLAMP	ЗАЖИМ		3
6	3150074-001			PCG-DCAM COVER BAG	ЧЕХЛ		2
6	97455013			DCAM/TRAY ASSY	DCAM С ЛЮЖКОМ В СБОРЕ		1

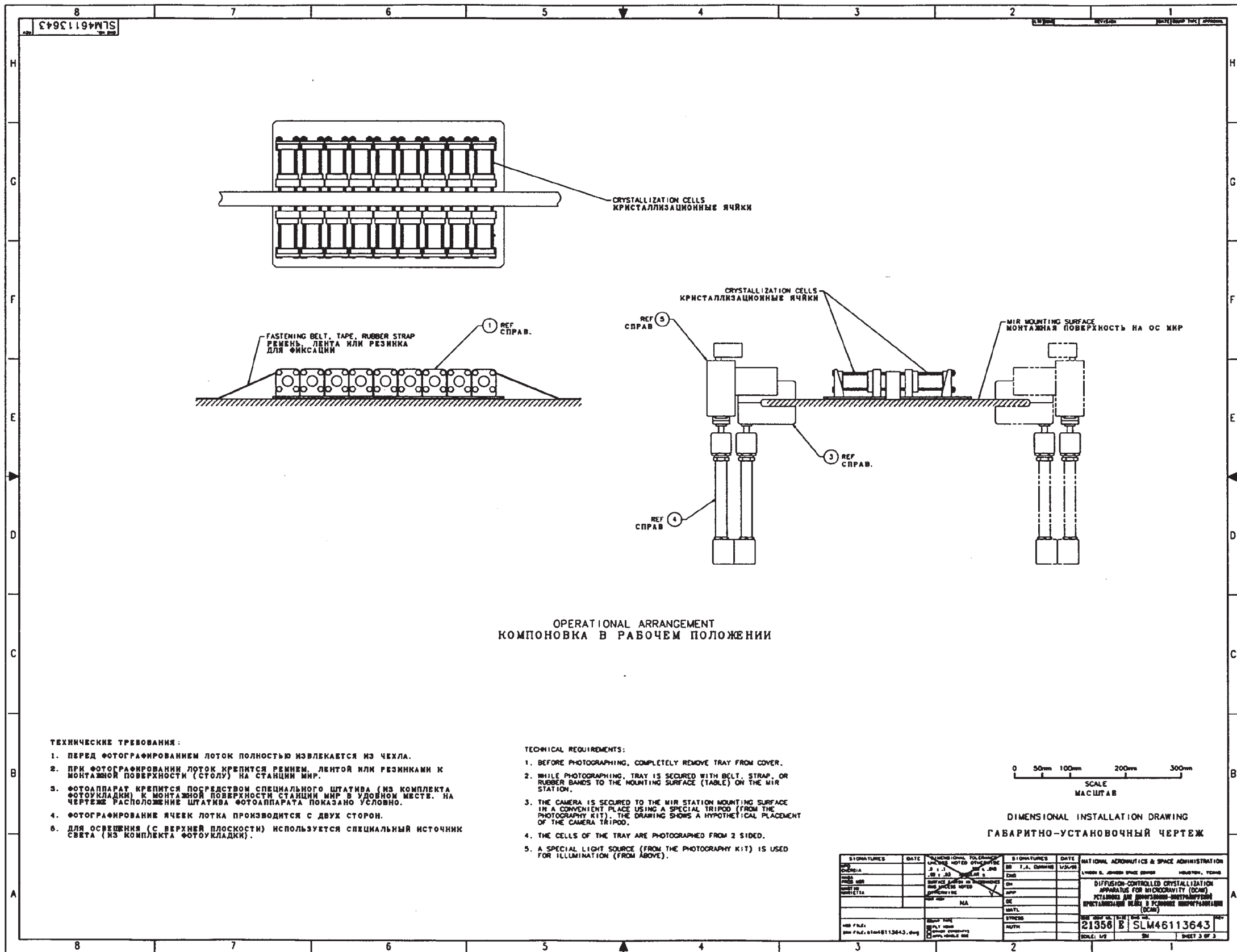
REV	DATE	BY	APP	DESCRIPTION	PROBABLE	SPECIFICATION	QWS
-401							

SIGNATURES	DATE	DESIGNED BY	CHECKED BY	DATE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION

REV	DATE	BY	APP	DESCRIPTION	PROBABLE	SPECIFICATION	QWS
21356							







ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

1. ПЕРЕД ФОТОГРАФИРОВАНИЕМ ЛОТОК ПОЛНОСТЬЮ ИЗВЛЕКАЕТСЯ ИЗ ЧЕХЛА.
2. ПРИ ФОТОГРАФИРОВАНИИ ЛОТОК КРЕПИТСЯ РЕМНЕМ, ЛЕНТОЙ ИЛИ РЕЗИНКАМИ К МОНТАЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ (СТОЛУ) НА СТАНЦИИ МНР.
3. ФОТОАППАРАТ КРЕПИТСЯ ПОСРЕДСТВОМ СПЕЦИАЛЬНОГО ШТАТИВА (ИЗ КОМПЛЕКТА ФОТОУКЛАДКИ) К МОНТАЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ СТАНЦИИ МНР В УДОБНОМ МЕСТЕ. НА ЧЕРТЕЖЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТАТИВА ФОТОАППАРАТА ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
4. ФОТОГРАФИРОВАНИЕ ЯЧЕЕК ЛОТКА ПРОИЗВОДИТСЯ С ДВУХ СТОРОН.
5. ДЛЯ ОСВЕЩЕНИЯ (С ВЕРХНЕЙ ПЛОСКОСТИ) ИСПОЛЬЗУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИСТОЧНИК СВЕТА (ИЗ КОМПЛЕКТА ФОТОУКЛАДКИ).

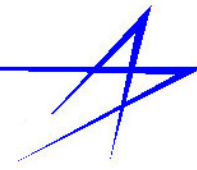
TECHNICAL REQUIREMENTS:

1. BEFORE PHOTOGRAPHING, COMPLETELY REMOVE TRAY FROM COVER.
2. WHILE PHOTOGRAPHING, TRAY IS SECURED WITH BELT, STRAP, OR RUBBER BANDS TO THE MOUNTING SURFACE (TABLE) ON THE MIR STATION.
3. THE CAMERA IS SECURED TO THE MIR STATION MOUNTING SURFACE IN A CONVENIENT PLACE USING A SPECIAL TRIPOD (FROM THE PHOTOGRAPHY KIT). THE DRAWING SHOWS A HYPOTHETICAL PLACEMENT OF THE CAMERA TRIPOD.
4. THE CELLS OF THE TRAY ARE PHOTOGRAPHED FROM 2 SIDED.
5. A SPECIAL LIGHT SOURCE (FROM THE PHOTOGRAPHY KIT) IS USED FOR ILLUMINATION (FROM ABOVE).



DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

STORNIUMS	DATE	APPROVED FOR RELEASE	STORNIUMS	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
CHENIA		DATE NOTED APPROVED	F.L. CHENIA	1/20/98	14000 S. JOHNS SPACE CENTER MIAMI, FL 33132
NO. 001		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 002		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 003		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 004		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 005		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 006		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 007		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 008		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 009		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 010		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 011		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 012		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 013		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 014		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 015		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 016		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 017		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 018		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 019		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 020		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 021		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 022		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 023		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 024		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 025		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 026		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 027		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 028		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 029		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 030		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 031		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 032		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 033		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 034		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 035		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 036		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 037		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 038		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 039		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 040		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 041		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 042		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 043		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 044		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 045		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 046		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 047		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 048		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 049		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 050		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 051		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 052		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 053		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 054		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 055		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 056		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 057		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 058		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 059		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 060		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 061		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 062		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 063		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 064		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 065		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 066		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 067		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 068		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 069		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 070		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 071		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 072		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 073		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 074		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 075		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 076		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 077		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 078		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 079		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 080		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 081		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 082		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 083		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 084		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 085		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 086		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 087		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 088		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 089		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 090		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 091		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 092		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 093		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 094		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 095		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 096		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 097		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 098		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 099		DATE NOTED APPROVED	DR		
NO. 100		DATE NOTED APPROVED	DR		



REV. NO. 101799				REV. 1	REV. 1	REV. 1
REVISIONS						
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED			

NOTES:

- ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES (MILLIMETERS).
- TOLERANCE ± .4 INCHES (± 10 MILLIMETERS).
- CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER OF THE KIT.
- THERE ARE NO CONSTRAINTS FOR LAUNCH ORIENTATION.
- AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE IS COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO WITH LINER.
- EXTERNAL MATING SURFACES ARE BIAx NYLON/ALUMINUM FOIL.
- STOWAGE IN THE PROGRESS CONTAINERS IS ACCEPTABLE ALONG WITH OTHER SOFT GOODS.

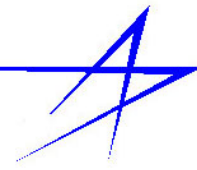
ПРИМЕЧАНИЯ:

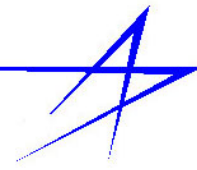
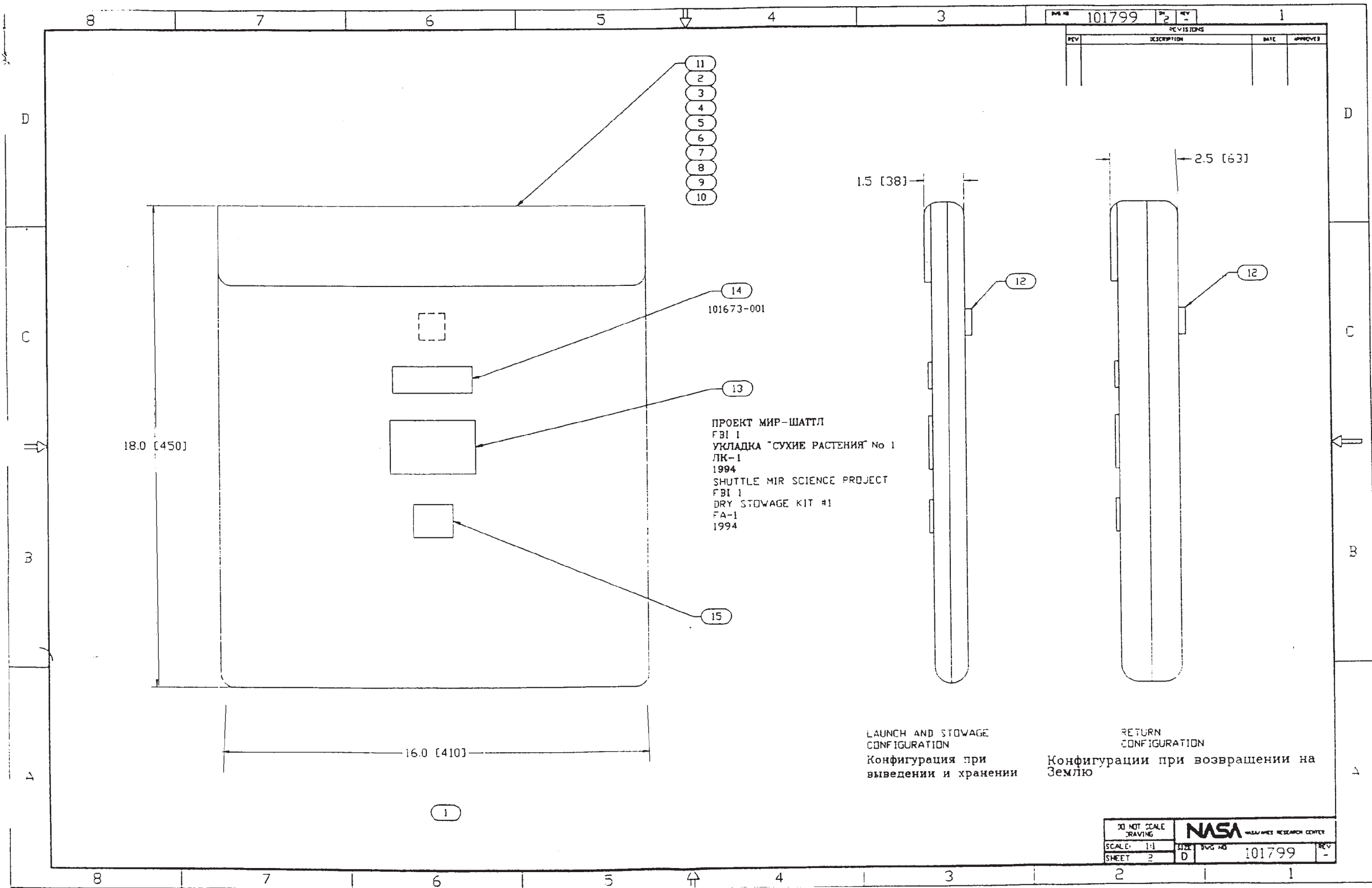
- Все размеры даны в дюймах (мм).
- Допуск составляет ±0.4 дюйма (±10 мм).
- Центр масс практически совпадает с геометрическим центром укладки.
- Специальной ориентации на этапе выведения не требуется.
- На этапе выведения крючковая часть ворсовки закрыта петельной частью с липким слоем.
- Упаковочный пакет изготовлен из металлизированной алюминием нейлоновой пленки.
- Допускается укладка в контейнеры Прогресс с другими мягкими укладками.

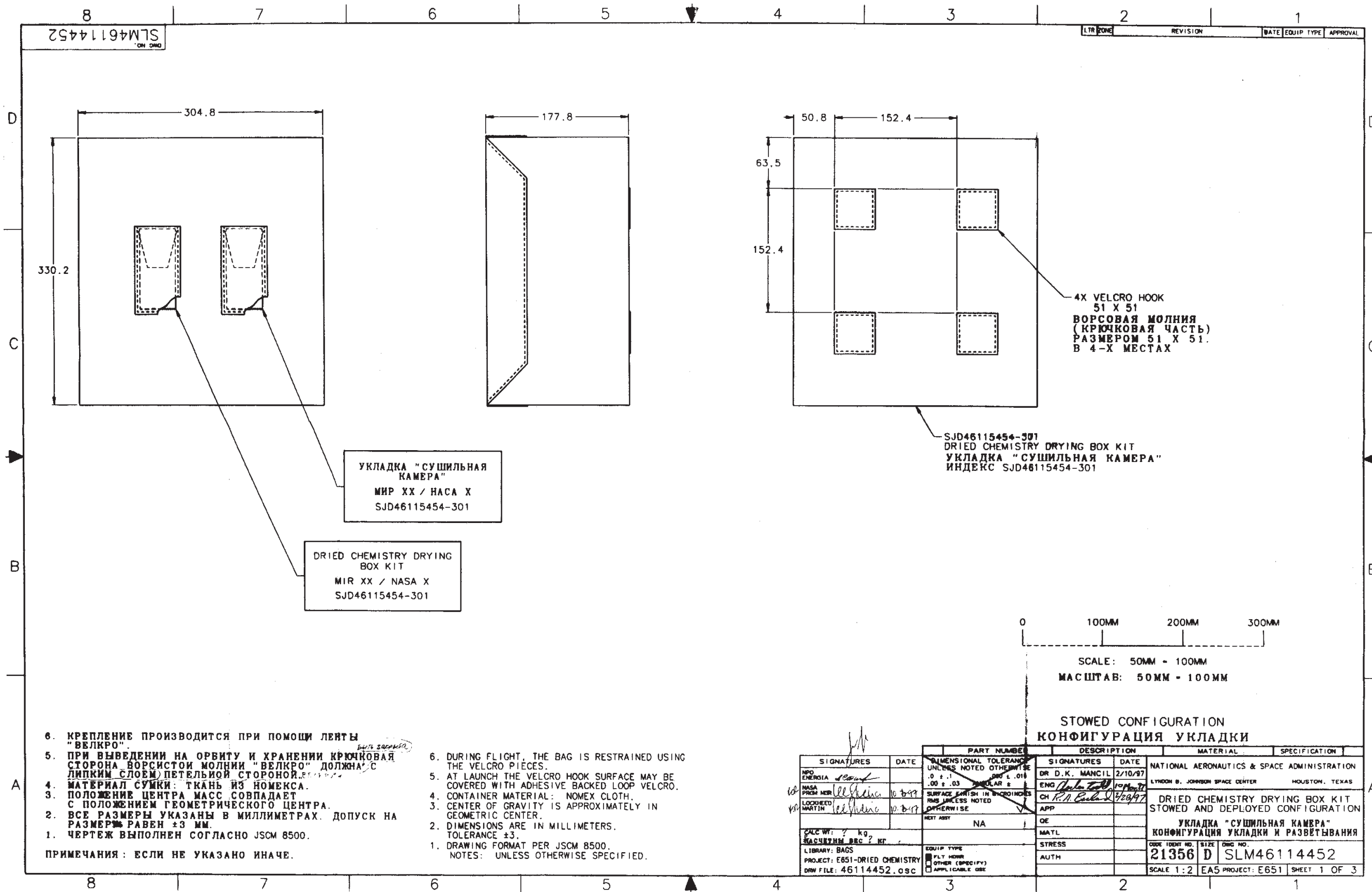
Qty	Part No.	Description	Mass	Box No.
1	SKD39123122-011	Этикетка		15
1	101766-251	Этикетка		14
1	101766-252	Этикетка		13
1	194257	Ворсовка, крючковая часть		12
1	101673-510	Пакет укладки "Сухие растения" No 1		11
1	101673-509	Укладка для окончательного урожая, без колосьев, No 2		10
1	101673-508	Укладка для окончательного урожая, без колосьев, No 1		9
1	101673-507	Укладка для окончательного урожая, колосья		8
1	101673-506	Пакет для сухих растений, 6-й этап		7
1	101673-505	Пакет для сухих растений, 5-й этап		6
1	101673-504	Пакет для сухих растений, 4-й этап		5
1	101673-503	Пакет для сухих растений, 3-й этап		4
1	101673-502	Пакет для сухих растений, 2-й этап		3
1	101673-501	Пакет для сухих растений, 1-й этап		2
1	101673-001	Укладка "Сухие растения" No 1	1.31	1

Qty	Part No.	Description	Mass	Box No.
1	SKD39123122-011	LABEL		15
1	101766-251	LABEL		14
1	101766-252	LABEL		13
1	194257	FASTENER, HOOK		12
1	101673-510	POUCH ASSY, DRY STOWAGE KIT #1		11
1	101673-509	BAG ASSY, FINAL HARVEST, HEADLESS 2		10
1	101673-508	BAG ASSY, FINAL HARVEST, HEADLESS 1		9
1	101673-507	BAG ASSY, FINAL HARVEST, HEADS		8
1	101673-506	BAG ASSY, STAGE 6		7
1	101673-505	BAG ASSY, STAGE 5		6
1	101673-504	BAG ASSY, STAGE 4		5
1	101673-503	BAG ASSY, STAGE 3		4
1	101673-502	BAG ASSY, STAGE 2		3
1	101673-501	BAG ASSY, STAGE 1		2
1	101673-001	DRY STOWAGE KIT #1	1.31 kg	1

004	003	002	001	CAGE CODE	PART NUMBER	NUMERICAL OR DESCRIPTION	MATERIAL SIZE	MASS	CH. (FIND CODE) NO.	
				APPROVED	DESIGNED	DATE	Lockheed Engineering & Sciences Co. P.O. Box 168 Moffett Field, California 94035			
				APPROVED	DESIGNED	DATE	DRY STOWAGE KIT #1, LAUNCH, STOWAGE & RETURN CONFIGURATION Укладка "Сухие растения" No 1			
				APPROVED	DESIGNED	DATE	DO NOT SCALE DRAWING NASA NASA/MES RESEARCH CENTER			
				APPROVED	DESIGNED	DATE	SCALE: 1/1 SHEET 1 OF 2			
				APPROVED	DESIGNED	DATE	SIZE: D DRG NO: 101799			







УКЛАДКА "СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА"
MIR XX / NASA X
SJD46115454-301

DRIED CHEMISTRY DRYING BOX KIT
MIR XX / NASA X
SJD46115454-301

4X VELCRO HOOK
51 X 51
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
РАЗМЕРОМ 51 X 51.
В 4-Х МЕСТАХ

SJD46115454-301
DRIED CHEMISTRY DRYING BOX KIT
УКЛАДКА "СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА"
ИНДЕКС SJD46115454-301

0 100MM 200MM 300MM
SCALE: 50MM = 100MM
МАСШТАБ: 50ММ - 100ММ

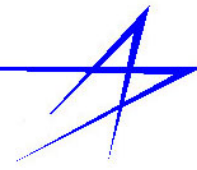
STOWED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

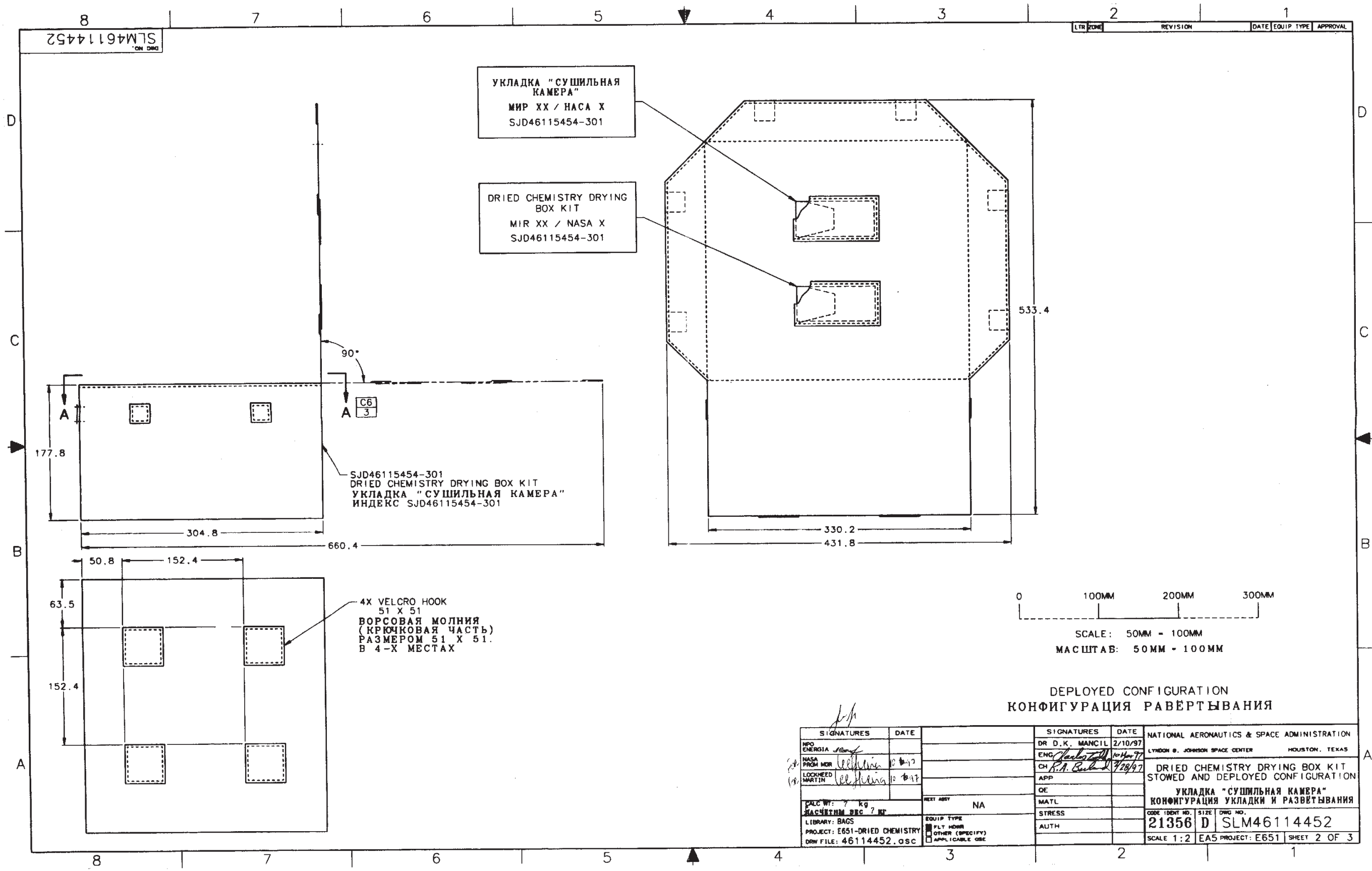
6. КРЕПЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ЛЕНТЫ "ВЕЛКРО".
 5. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ СТОРОНА ВОРСИСТОЙ МОЛНИИ "ВЕЛКРО" ДОЛЖНА С ЛИПКИМ СЛОЕМ ПЕТЕЛЬНОЙ СТОРОНОЙ.
 4. МАТЕРИАЛ СУМКИ: ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА.
 3. ПОЛОЖЕНИЕ ЦЕНТРА МАСС СОВПАДАЕТ С ПОЛОЖЕНИЕМ ГЕОМЕТРИЧЕСКОГО ЦЕНТРА.
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±3 ММ.
 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

6. DURING FLIGHT, THE BAG IS RESTRAINED USING THE VELCRO PIECES.
5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO.
4. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH.
3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN GEOMETRIC CENTER.
2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±3.
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500. NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

SIGNATURES		DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
DR. D.K. MANCINI		2/10/97				
ENG. R.H. BULL		10/28/97				
APP						
OE						
MATL						
STRESS						
AUTH						
LIBRARY: BAGS						
PROJECT: E651-DRIED CHEMISTRY						
DRW FILE: 46114452.osc						
EQUIP TYPE						
FLY HOUR						
OTHER (SPECIFY)						
APPLICABLE USE						

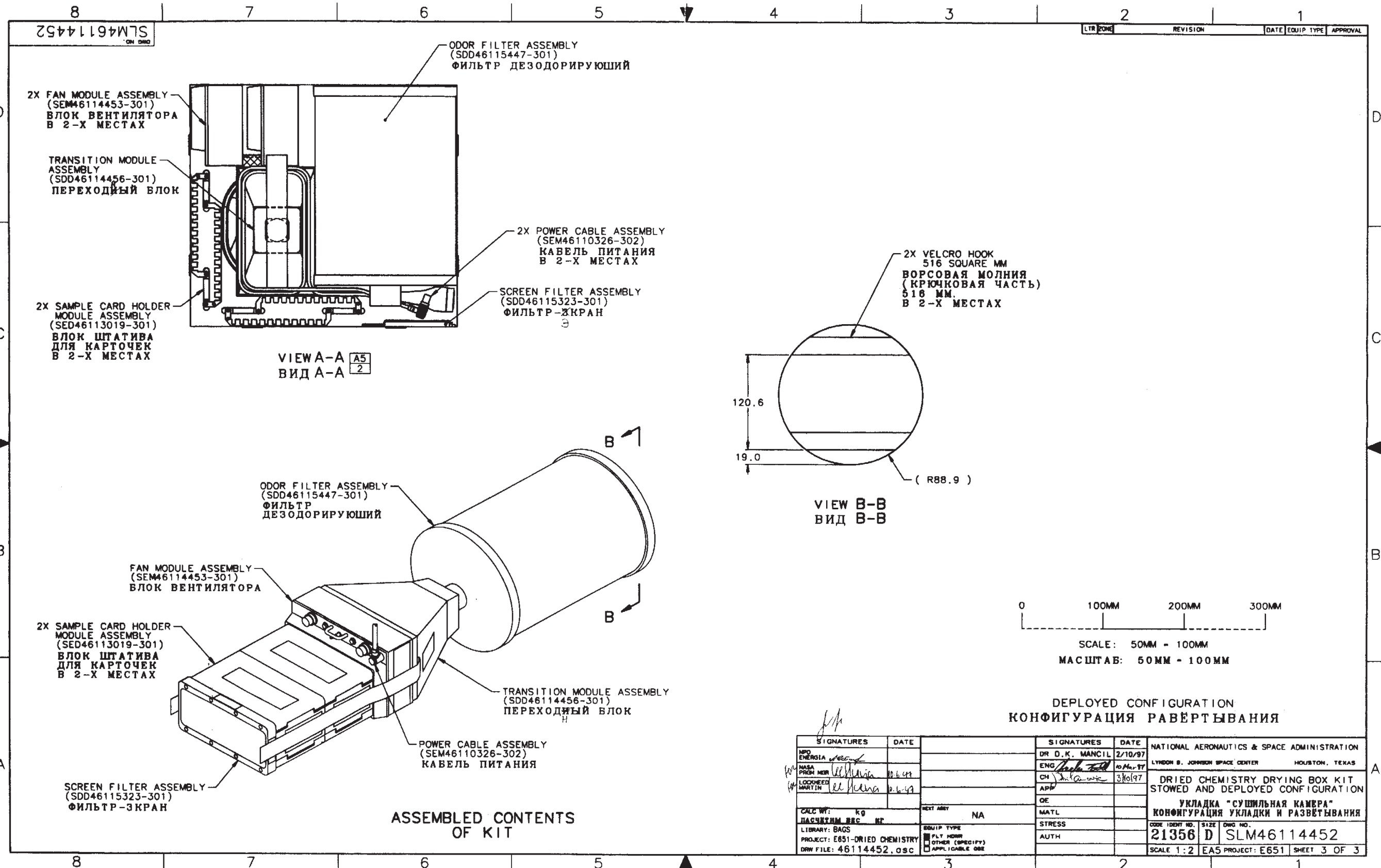
NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
DRIED CHEMISTRY DRYING BOX KIT
STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION
УКЛАДКА "СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА"
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ И РАЗВЕТЫВАНИЯ
CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.
21356 D SLM46114452
SCALE 1:2 EAS PROJECT: E651 SHEET 1 OF 3



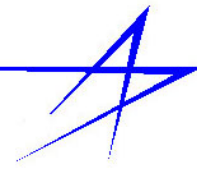


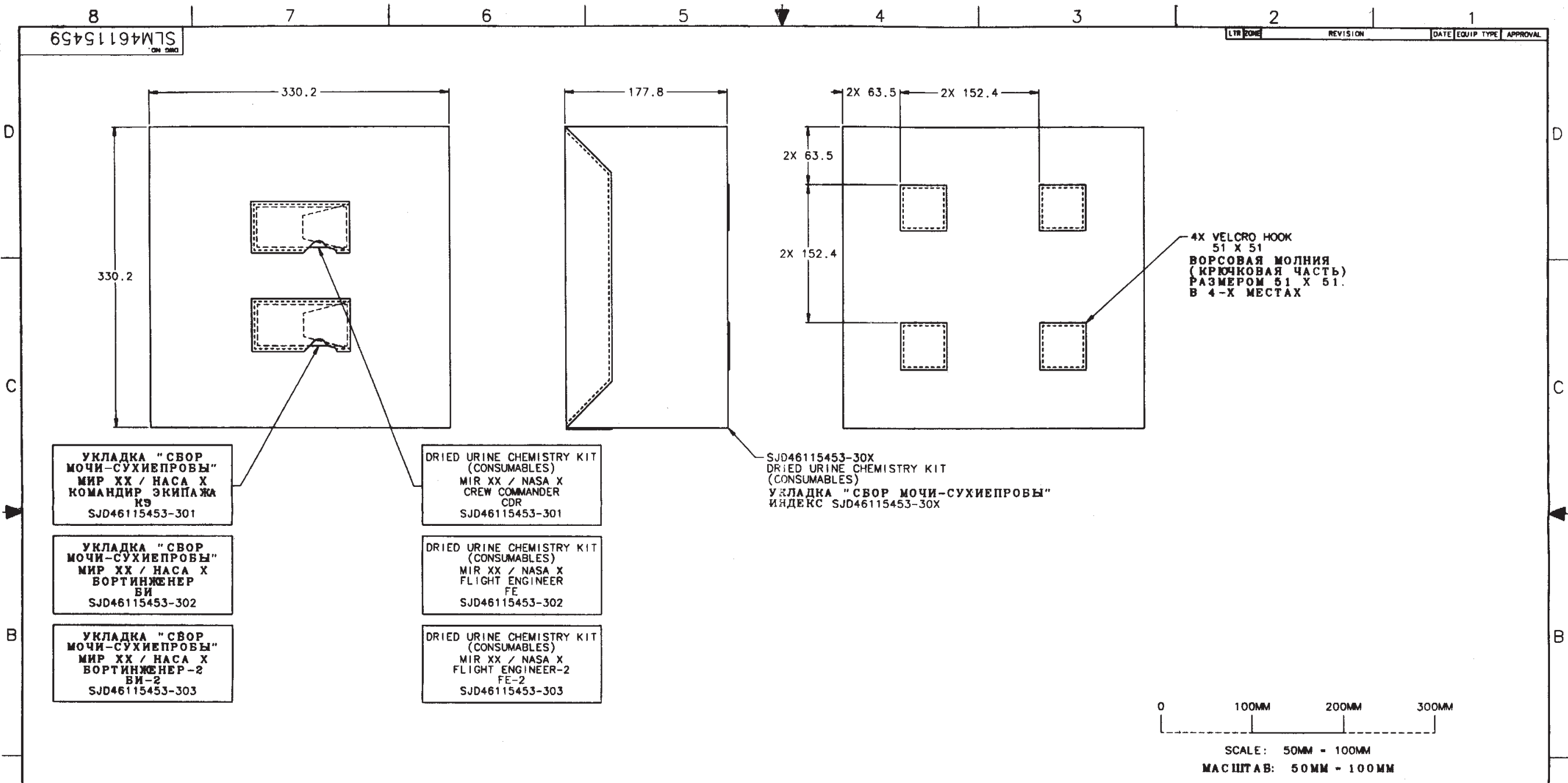
SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERGIYA			DR D.K. MANCILL		2/10/97	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA PRGM MGR			ENG			DRIED CHEMISTRY DRYING BOX KIT	
LOCKHEED MARTIN			CH			STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION	
CALC WT: 7 kg			APP			УКЛАДКА "СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА"	
РАСЧЕТН ВЕС 7 кг			QE			КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ	
LIBRARY: BAGS			MATL			CODE IDENT NO.	SIZE
PROJECT: E651-DRIED CHEMISTRY			STRESS			21356	D
DRW FILE: 46114452.osc			AUTH			SLM46114452	
						SCALE 1:2	EAS PROJECT: E651 SHEET 2 OF 3





SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
MPD ENERZIA		DR D.K. MANCILL	2/10/97	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NASA FROM NEB	02.6.97	ENG [Signature]	10 Mar 97	DRIED CHEMISTRY DRYING BOX KIT STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION
LOCKHEED MARTIN	02.6.97	CH [Signature]	3/10/97	
CALC WT: kg		NEXT ASBY NA		УКЛАДКА "СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА"
LIBRARY: BAGS		EQUIP TYPE		КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ
PROJECT: E651-DRIED CHEMISTRY		P/LY FORM		CODE IDENT NO. SIZE DRG NO.
DRW FILE: 46114452.DSC		OTHER (SPECIFY)		21356 D SLM46114452
		APPLICABLE OBS		SCALE 1:2 EAS PROJECT: E651 SHEET 3 OF 3





УКЛАДКА "СВОР МОЧИ-СУХИЕПРОВЫ" МИР XX / НАСА X КОМАНДИР ЭКИПАЖА КЭ SJD46115453-301

УКЛАДКА "СВОР МОЧИ-СУХИЕПРОВЫ" МИР XX / НАСА X ВОРТИНЖЕНЕР ВИ SJD46115453-302

УКЛАДКА "СВОР МОЧИ-СУХИЕПРОВЫ" МИР XX / НАСА X ВОРТИНЖЕНЕР-2 ВИ-2 SJD46115453-303

DRIED URINE CHEMISTRY KIT (CONSUMABLES) МИР XX / НАСА X CREW COMMANDER CDR SJD46115453-301

DRIED URINE CHEMISTRY KIT (CONSUMABLES) МИР XX / НАСА X FLIGHT ENGINEER FE SJD46115453-302

DRIED URINE CHEMISTRY KIT (CONSUMABLES) МИР XX / НАСА X FLIGHT ENGINEER-2 FE-2 SJD46115453-303

SJD46115453-30X DRIED URINE CHEMISTRY KIT (CONSUMABLES) УКЛАДКА "СВОР МОЧИ-СУХИЕПРОВЫ" ИНДЕКС SJD46115453-30X

4X VELCRO HOOK 51 X 51 ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ (КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ) РАЗМЕРОМ 51 X 51. В 4-Х МЕСТАХ

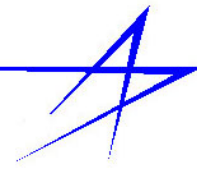
0 100MM 200MM 300MM
SCALE: 50MM = 100MM
МАСШТАБ: 50MM = 100MM

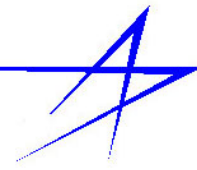
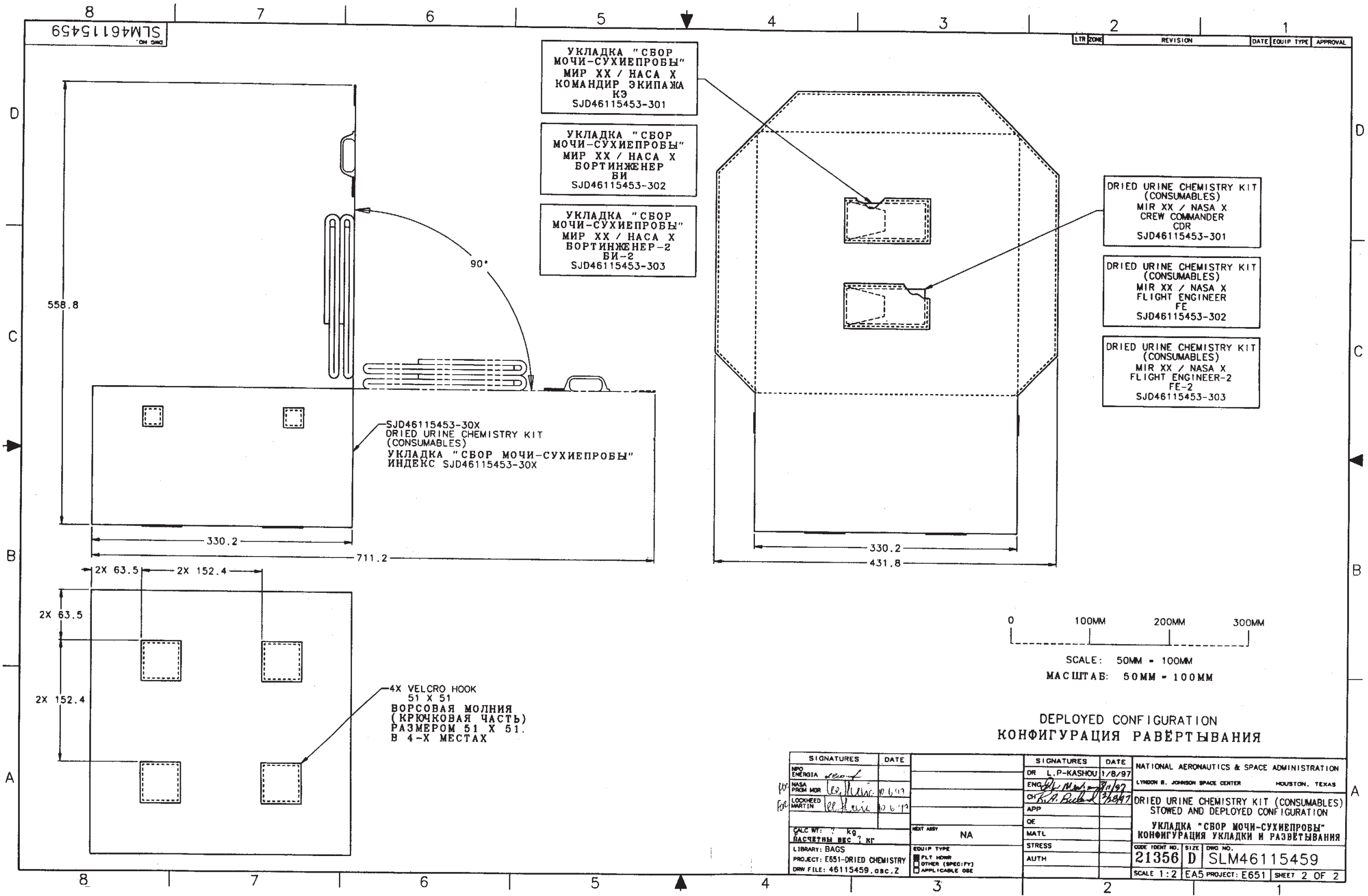
STOWED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

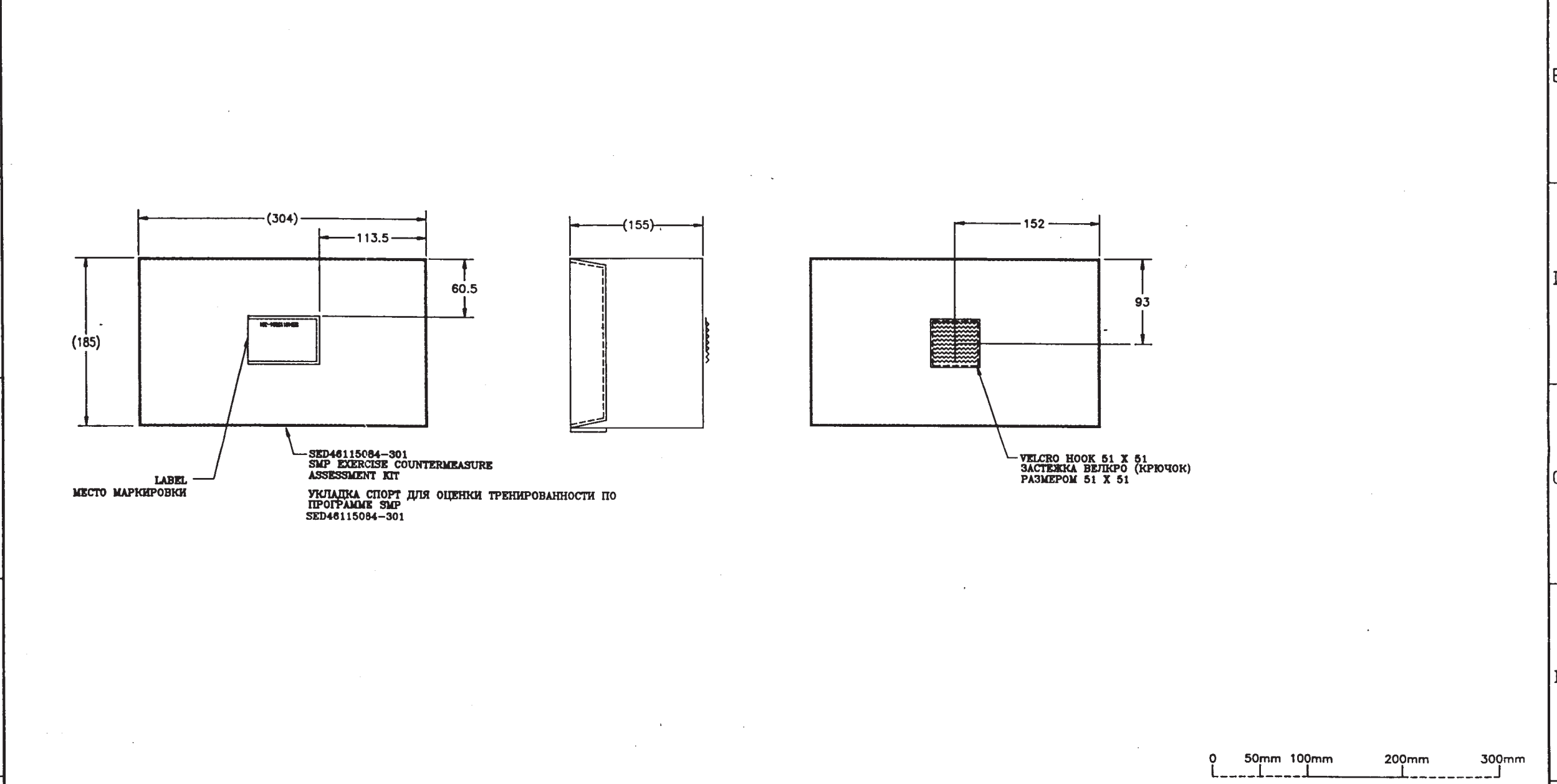
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРУ РАВЕН ±3 ММ.
 3. ПОЛОЖЕНИЕ ЦЕНТРА МАСС СОВПАДАЕТ С ПОЛОЖЕНИЕМ ГЕОМЕТРИЧЕСКОГО ЦЕНТРА.
 4. МАТЕРИАЛ СУМКИ: ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА.
 5. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ СТОРОНА ВОРСИСТОЙ МОЛНИИ "ВЕЛКРО" ДОЛЖНА БЫТЬ ЗАПЯТА С ЛИПКИМ СЛОЕМ ПЕТЕЛЬНОЙ СТОРОНОЙ.
 6. КРЕПЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ЛЕНТЫ "ВЕЛКРО".
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±3.
 3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN GEOMETRIC CENTER.
 4. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH.
 5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO.
 6. DURING FLIGHT, THE BAG IS RESTRAINED USING THE VELCRO PIECES.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

SIGNATURES		DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NASA FROM MIR		10-6-97	DR L.P-KASHOU	1/8/97	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
LOCKHEED MARTIN		10-6-97	DR J.A. Burtch	7/29/97	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
CALC WT: ? kg			DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		DRIED URINE CHEMISTRY KIT (CONSUMABLES) STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION	
РАСЧЕТНМ ВЕС кг			.0 ± .1 ANGULAR ± .010		УКЛАДКА "СВОР МОЧИ-СУХИЕПРОВЫ" КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ И РАЗВЕТЫВАНИЯ	
LIBRARY: BAGS			SURFACE FINISH IN MILLIMETERS UNLESS NOTED OTHERWISE		CODE IDENT NO. SIZE DRW NO.	
PROJECT: E651-DRIED CHEMISTRY			NEXT ASSY: NA		21356 D SLM46115459	
DRW FILE: 46115459.obc.z			EQUIP TYPE: <input type="checkbox"/> FLT NUMBER <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE ORG		SCALE 1:2 EAS PROJECT: E651 SHEET 1 OF 2	







LABEL
МЕСТО МАРКИРОВКИ

SED46115084-301
SMP EXERCISE COUNTERMEASURE
ASSESSMENT KIT
УПАКОВКА СПОРТ ДЛЯ ОЦЕНКИ ТРЕНИРОВАННОСТИ ПО
ПРОГРАММЕ SMP
SED46115084-301

VELCRO HOOK 51 X 51
ЗАСТЕЖКА ВЕЛКРО (КРЮЧОК)
РАЗМЕРОМ 51 X 51



SCALE: 50mm = 100mm
МАСШТАБ: 50мм = 100мм

7. МАРКИРОВКИ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ДОКУМЕНТОМ USA-SMP-ECAK/97-100.
6. УПАКОВКА НЕ ЯВЛЯЕТСЯ КРИТИЧЕСКОЙ ПРИ ПОЛОМКЕ.
5. ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ ПРИВЛИЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.
4. УПАКОВКА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ ПРИ ЗАПУСКЕ И ВЫВЕДЕНИИ.
3. МАТЕРИАЛ ОУТЛЯРА-ТКАНЬ НОМЕКС.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±5мм.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

7. LABEL PER USA-SMP-ECAK-/97-100 DOCUMENT.
6. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
5. THE CENTER OF GRAVITY (CG) IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
4. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
3. CONTAINER MATERIAL: NOMEK CLOTH
2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±5
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

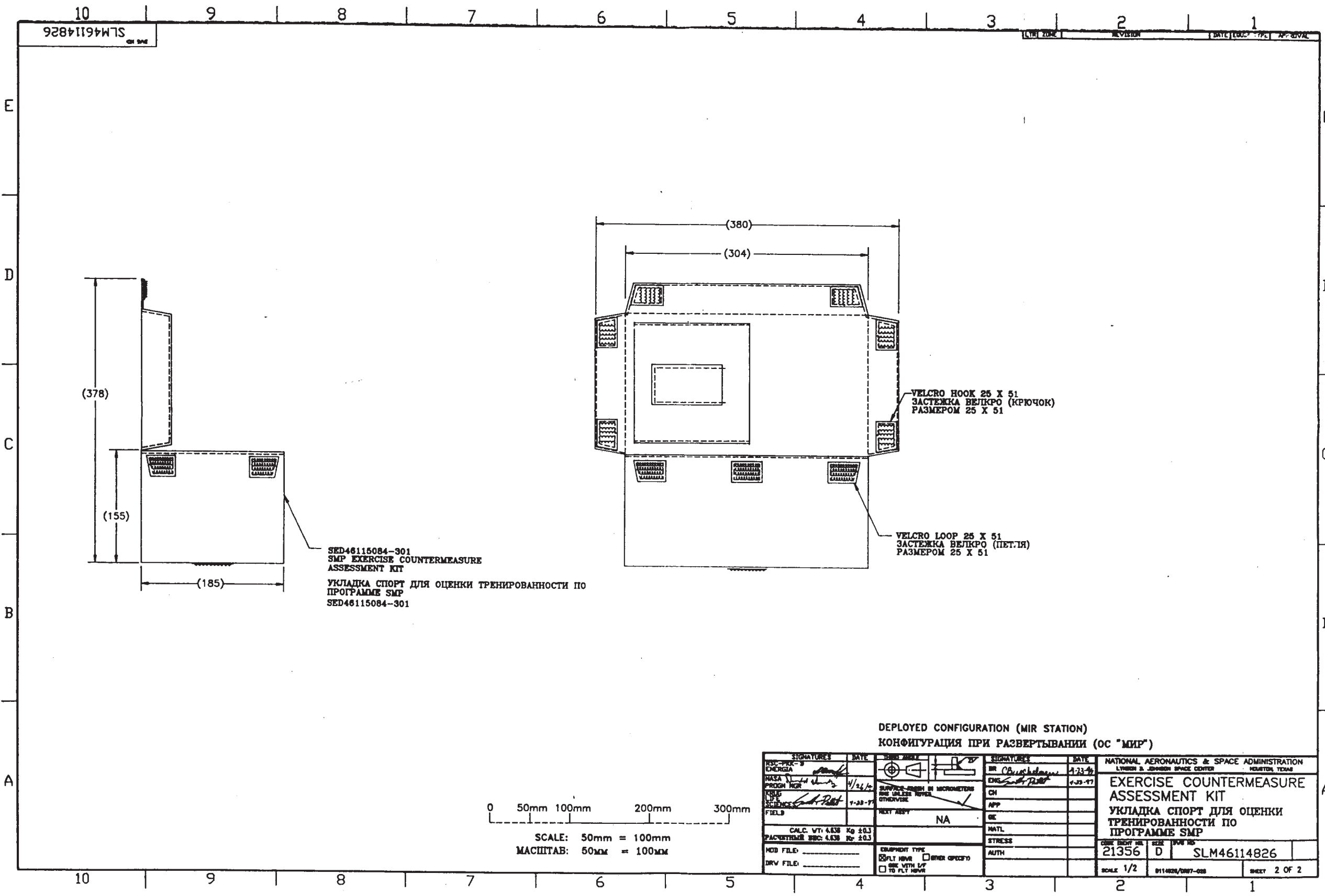
ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

STOWED CONFIGURATION (MIR STATION)
КОНФИГУРАЦИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ (ОС "МИР")

SIGNATURES		DATE	DESIGN	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
ENGINEER				DR		1-13-77	LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER	
NASA PROJECT MGR		1/21/77		ENGR		1-22-77	REGISTERED TECHS	
PROP				CH			EXERCISE COUNTERMEASURE	
LIFE SCIENCES		1-28-77		APP			ASSESSMENT KIT	
FIELD				GE			УПАКОВКА СПОРТ ДЛЯ ОЦЕНКИ	
				MNTL			ТРЕНИРОВАННОСТИ ПО	
				STRESS			ПРОГРАММЕ SMP	
				AUTH			DRAWING NO. 21356	
CALC. WT: 4.638 Kg 20.3							REV. D SLM46114826	
PACKET/WEIGHT REC. 4.638 Kg 20.3							SCALE 1/2	
HOB FILE:							SHEET 1 OF 2	
DRV FILE:								





SED46115084-301
 SMP EXERCISE COUNTERMEASURE
 ASSESSMENT KIT
 УПАКОВКА СПОРТ ДЛЯ ОЦЕНКИ ТРЕНИРОВАНОСТИ ПО
 ПРОГРАММЕ SMP
 SED46115084-301

VELCRO HOOK 25 X 51
 ЗАСТЕЖКА ВЕЛКРО (КРЮЧОК)
 РАЗМЕРОМ 25 X 51

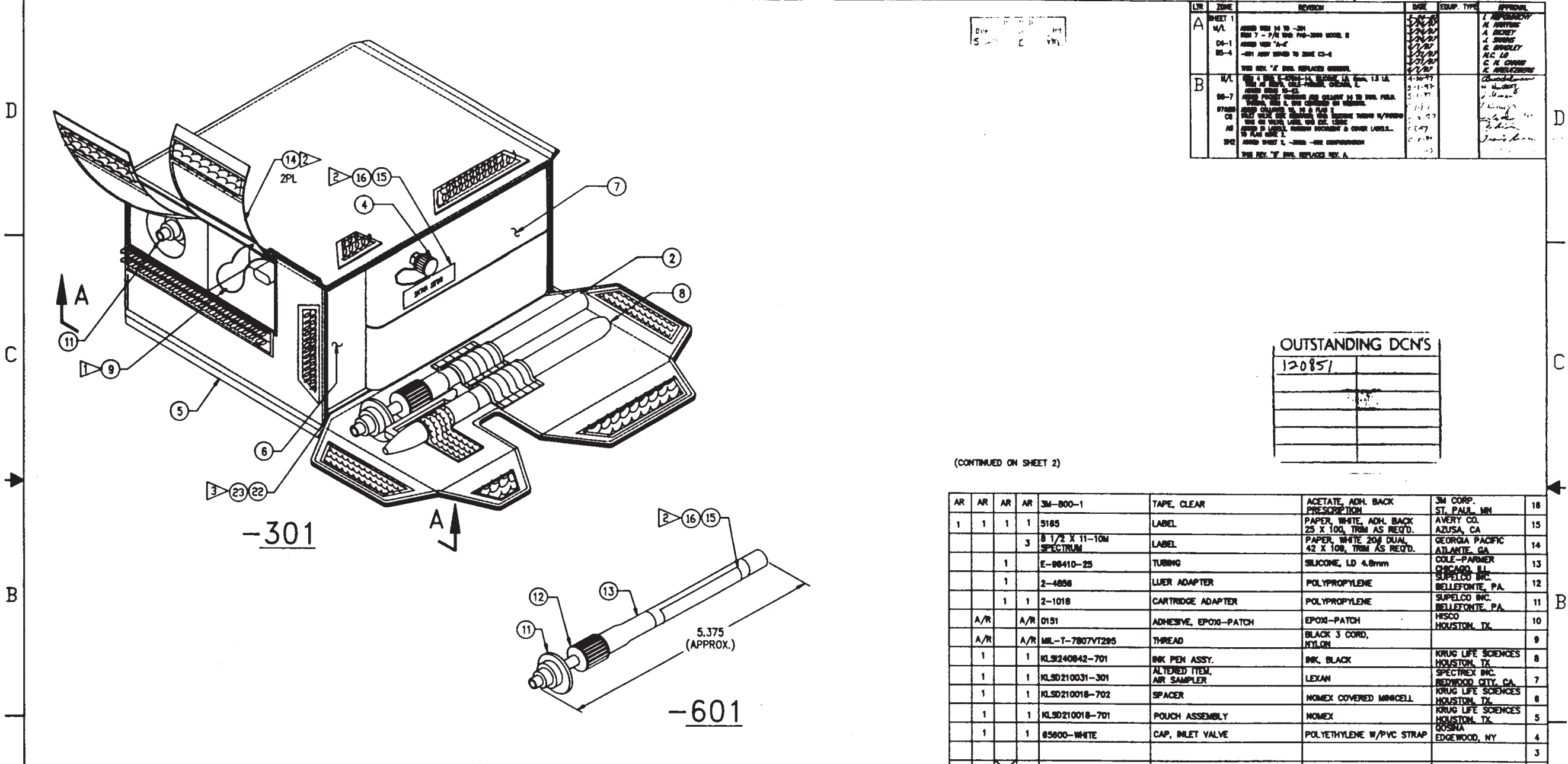
VELCRO LOOP 25 X 51
 ЗАСТЕЖКА ВЕЛКРО (ПЕТЛЯ)
 РАЗМЕРОМ 25 X 51

DEPLOYED CONFIGURATION (MIR STATION)
 КОНФИГУРАЦИЯ ПРИ РАЗВЕРТЫВАНИИ (ОС "МИР")

SIGNATURES		DATE	DESIGN	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNCH B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON TEXAS	
NSA-PEK-3 EMERGENA	<i>[Signature]</i>		<input checked="" type="checkbox"/> 2D <input type="checkbox"/> 3D	DR <i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	7-23-97	EXERCISE COUNTERMEASURE ASSESSMENT KIT УПАКОВКА СПОРТ ДЛЯ ОЦЕНКИ ТРЕНИРОВАНОСТИ ПО ПРОГРАММЕ SMP	
NSA PROCH NCP	<i>[Signature]</i>	4/24/97	SURFACES DIMENSIONS IN MICROMETERS UNLESS OTHERWISE NOTED	ENR <i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	7-23-97		
NSA SPE	<i>[Signature]</i>	7-23-97	NA	CH				
NSA FIELD			NEXT ASSY	APP				
CALC. WT: 4.638 Kg ±0.3				GE			STRESS	
PACKAGING WGT: 4.638 Kg ±0.3				NATL			CAGE CODE	
MOD FILE: _____				STRESS			21356 D SLM46114826	
DRV FILE: _____				AUTH			SCALE 1/2	
							0114826/0007-008	
							SHEET 2 OF 2	



8 7 6 5 4 3 2 1



REV	DATE	BY	CHKD	APP'D
A	10/20/97
B

OUTSTANDING DCN'S	
120851	

(CONTINUED ON SHEET 2)

AR	AR	AR	AR	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	UNIT	QTY	REF	DATE	BY	CHKD	APP'D
1	1	1	1	1	3M-800-1	TAPE, CLEAR	ACETATE, ADH. BACK	3M CORP.	18					
					5185	LABEL	PAPER, WHITE, ADH. BACK	ST. PAUL, MN	15					
				3	8 1/2 X 11-10M	SPECTRUM	PAPER, WHITE, 20% DUAL	AVERY CO.	14					
				1	E-98410-25	TUBING	42 X 108, TRIM AS REQ'D.	GEORGIA PACIFIC	13					
				1	2-4898	LUER ADAPTER	SILICONE, LD 4.8mm	ATLANTA, GA	12					
				1	2-1018	CARTRIDGE ADAPTER	POLYPROPYLENE	COLE-PARMER	11					
				1	0151	ADHESIVE, EPOXI-PATCH	POLYPROPYLENE	CHICAGO, IL	10					
				1	MIL-T-7807VT295	THREAD	SUPELCO INC.	HOUSTON, TX	9					
				1	KLSD240842-701	INK PEN ASSY.	BLACK 3 CORD,	HOUSTON, TX	8					
				1	KLSD210031-301	ALTERED ITEM, AIR SAMPLER	NYLON	SPECTREX INC.	7					
				1	KLSD210018-702	SPACER	LEXAN	REDWOOD CITY, CA	6					
				1	KLSD210018-701	POUCH ASSEMBLY	NOMEX COVERED MINICELL	HOUSTON, TX	5					
				1	85800-WHITE	CAP, INLET VALVE	NOMEX	HOUSTON, TX	4					
				1			POLYETHYLENE W/PVC STRAP	ROSNIA	3					
				1				EDGEWOOD, NY	2					
				1					1					

- 8. TOLERANCE ± .25.
- 7. HAND STITCHING IS ACCEPTABLE AT ANY POINT IN ASSEMBLY WHERE FABRICATION TIME AND/OR QUALITY INDICATE ITS USE.
- 6. VERIFY THAT NO SHARP EDGES EXIST.
- 5. BAG AND TAG PER JSC-SPEC-M-1B, PARA. 3.7.9.
- 4. CLEAN PER JHB 5322B, PARA. 12.1.3-G.C. LEVEL.
- 3. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES.
- 2. INTERPRET PER JSCM 8500
- 1. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.

- 3. MARK CUE CARD, ITEM 22, PER JSC-SPEC-M-1B, PARA 3.7.8.4, USING LASER JET PRINTER. INSERT CARD ON TOP OF AIR SAMPLER, ITEM 7, TRANSLATE INTO RUSSIAN PER USA-SMP-FAS/97-100 DOCUMENT, AS REQUIRED. ATTACH FASTENER HOOK, ITEM 23, ON BACK OF CUE CARD, AS REQUIRED.
- 2. MARK & IDENTIFY P/N AND IDENTIFICATION LABELS, ITEM 14 & 15, PER JSC-SPEC-M-1B, PARA. 3.7.8.4, USING LASER JET PRINTER. INSERT LABEL, ITEM 14, UNDER POCKET WINDOW DURING P.I.A. TRANSLATE INTO RUSSIAN PER USA-SMP-FAS/97-100 DOCUMENT, AS REQUIRED. ALSO MARK S/N (STARTING WITH 1001; CONTACT DWG. CONTROL FOR NEXT AVAILABLE SERIAL NO.; THEN DOCUMENT ON TPS). COVER LABELS, ITEM 15, WITH CLEAR TAPE, ITEM 16.
- 1. TIE OFF LOOSE END OF THREAD FROM WEBBING TO SAMPLER KEY. SEAL KNOT ON SAMPLER KEY WITH ADHESIVE, ITEM 10, PER MFR'S INSTRUCTIONS.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

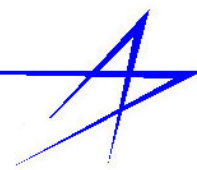
NOTES:

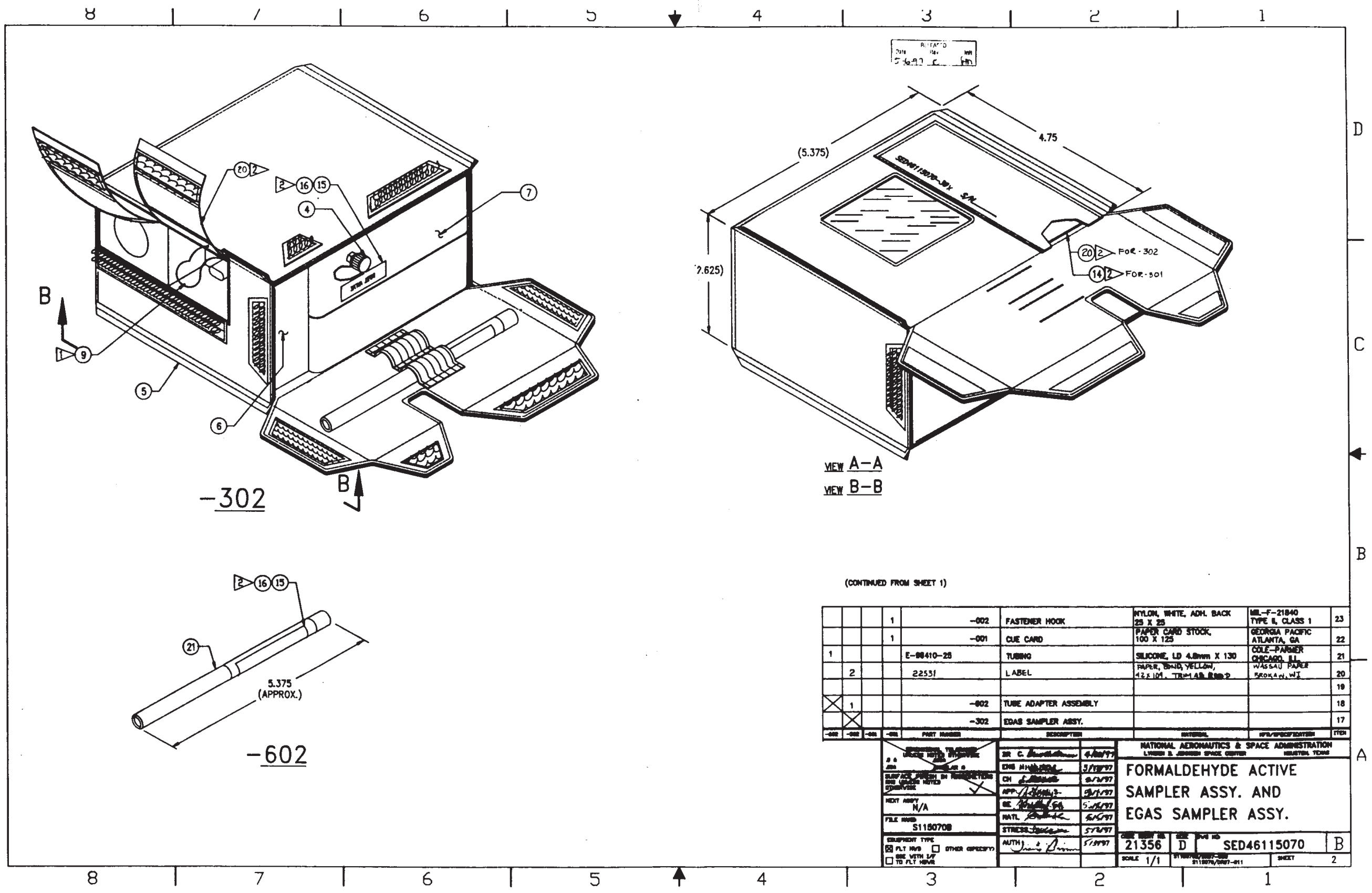
APPROVED TO RELEASE UNDER E.O. 13526 DATE 10/20/97 BY SP-8 JCS/LAB B		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
SURFACE FINISH ON DIMENSIONS DIMENSIONS NEXT ASST FILE NO. S115070	SIGNATURES DR. C. SCHAFER 8/23/97 DR. G. HARTVIG 3/2/97 CH. G. RIPLEY 3/2/97 APP. J. SKADIS 3/2/97 DR. G. BRADLEY 3/4/97 NATL. C. CHANG 3/4/97 STRESS. DR. LD 3/4/97 AUTH. K. KREUTZBERG 3/4/97	FORMALDEHYDE ACTIVE SAMPLER ASSY. AND EGAS SAMPLER ASSY.	
EQUIPMENT TYPE <input checked="" type="checkbox"/> FLT HVS <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> SEE WITH LIT <input type="checkbox"/> TO FLT HVS	CHECK SHEET NO. 21356 SHEET NO. D SCALE 1/1 SHEET 1 OF 2	PART NUMBER SED46115070	

A

A

8 7 6 5 4 3 2 1





-302

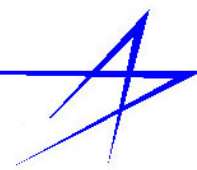
-602

VIEW A-A
VIEW B-B

(CONTINUED FROM SHEET 1)

QTY	UNIT	DESCRIPTION	MATERIAL	REFERENCE	ITEM
1		-002 FASTENER HOOK	NYLON, WHITE, ADH. BACK 25 X 25	ML-F-21840 TYPE II, CLASS 1	23
1		-001 CUE CARD	PAPER CARD STOCK, 100 X 125	GEORGIA PACIFIC ATLANTA, GA	22
1		E-88410-25 TUBING	SILICONE, LD 4.8mm X 130	COLE-PARKER CHICAGO, IL	21
2		22551 LABEL	PAPER, BOND, YELLOW, 42 X 101, TRIM-LAB 888-2	WASSAU PAPER WASSAU, WI	20
1		-802 TUBE ADAPTER ASSEMBLY			18
1		-302 EDAS SAMPLER ASSY.			17

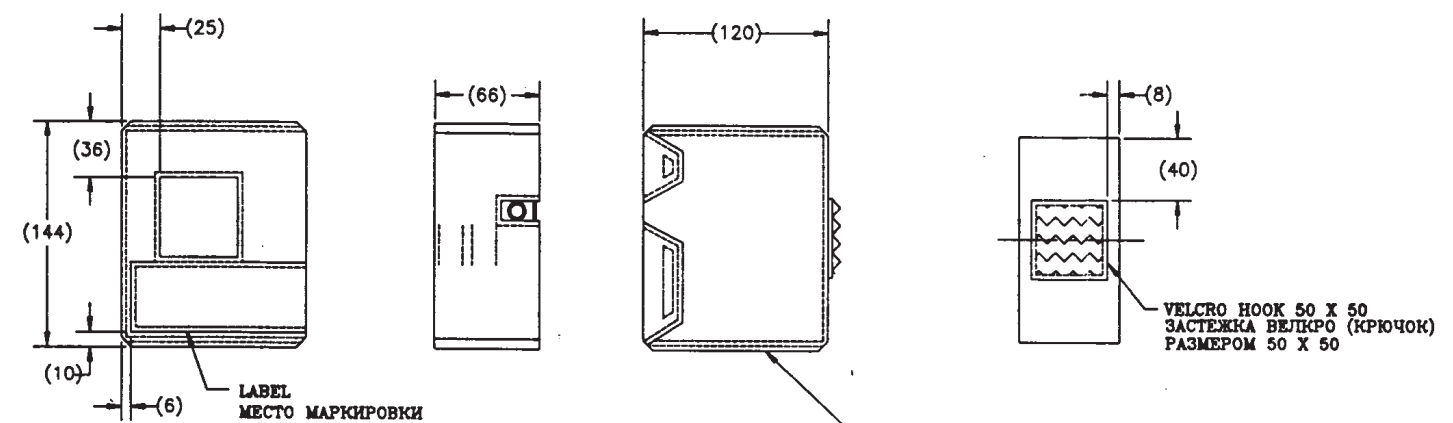
APPROVED TO ISSUE DATE: 5/18/97 BY: [Signature]		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER	
CHECKED BY: [Signature] DATE: 5/18/97		DESCRIPTION: FORMALDEHYDE ACTIVE SAMPLER ASSY. AND EGAS SAMPLER ASSY.	
NEXT ASBY: N/A		AUTH: [Signature]	
FILE NO: S1180708		DATE: 5/18/97	
EQUIPMENT TYPE: <input checked="" type="checkbox"/> FLT HVS <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)		SCALE: 1/1	
TO FLT HVS		SHEET: 2	



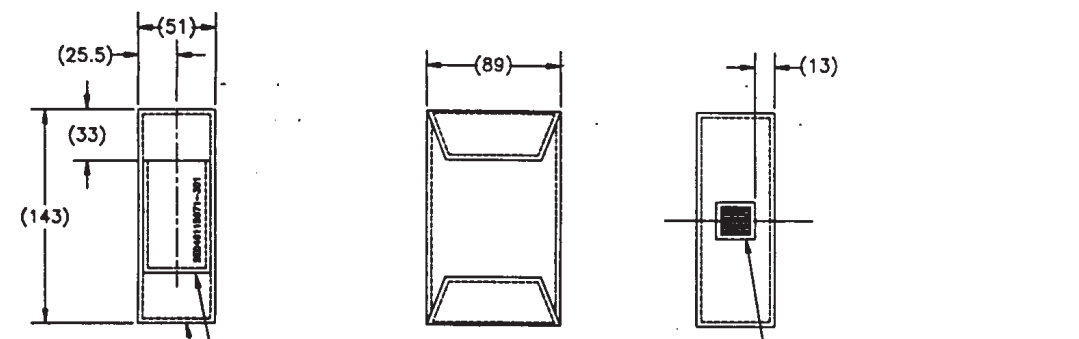
NUMBER		DATE		DRAWING CHANGE NOTICE			SHEET 1 OF 1	
120851		5-9-97					ORIGINATOR	
DRAWING NO.		REV		REASON FOR CHANGE		DATE		
SED4611 5070		B		ADD LAMINATE TO CUE CARDS		5/9/97		
TITLE				ORIGINATOR		DATE		
FORMALDEHYDE ACTIVE SAMPLER ASSY AND PASS SAMPLER ASSY				Benschelmon		5/9/97		
PROJECT		DRAWING TO BE CHANGED		ENG		DATE		
		YES <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>		D. Koth		5/9/97		
EXISTING MATL/PARTS		EFFECTIVITY		CH		DATE		
		S78-84		L. K. K...		5/9/97		
USE AS IS <input checked="" type="checkbox"/>		MODEL		APP		RELEASE STAMP		
RETURN TO STOCK <input type="checkbox"/>		ALL		T. Henry		5-9-97		
REWORK <input type="checkbox"/>		SERIAL NO.		AUTH		Date Rev Init		
CONDEMN <input type="checkbox"/>				K. Henry		5/9/97		
DESCRIPTION OF CHANGE				<p>① CHANGE FLAG NOTE 3 AS FOLLOWS: ③ MARK AND IDENTIFY PROCEDURES ON CUE CARDS, ITEM 22 USING LASER JET PRINTER. TRANSLATE INTO RUSSIAN PER USA-SMP-FAS/97-100 DOCUMENT AS REQ'D. COVER CUE CARD USING LAMINATE SHEET, ITEM 24, ATTACH VELCOIN, ITEM 25, 2PL. LOCATE AS REQ'D.</p> <p>② M/L: ITEM 14 DIMS WAS: 42x109 IS: 1.65x4.3 ITEM 15 DIMS WAS: 25x100 IS: 1.0x4.0 ; ITEM 22 WAS: 100x125 IS: 4.0x5.0 QTY WAS: 1 IS: 2 ITEM 23: WAS: 25x25 IS: 1.0x1.0 ITEM 13 DIM WAS: 4.8mm IS: Ø.188 ITEM 20 DIM WAS: 42x104 IS: 1.65x4 ITEM 21 DIM WAS: 4.8mm x 130 IS: .188mm x 5.12</p> <p>③ ADD TO M/L:</p>				
2	184902	VELCOIN HOOK	NYLON Ø.63 ADH BACK	VELCRO USA MANCHESTER, NH	ADD	25		
AR	UNV 84622	LAMINATE SHEET	MYLAR		ADD	24		
J01	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	CHANGE	ITEM		

JSC Form 1840A (Rev Jan 91)

SLM46114819
REV 001



SED46115070-301
FORMALDEHYDE ACTIVE SAMPLER
АКТИВНАЯ ФОРМАЛЬДЕГИДНАЯ ПРОБА
КОМПЛЕКТ
SED46115070-301



SED46115071-301
CARTRIDGE ASSY
FORMALDEHYDE ACTIVE SAMPLER
КОМПЛЕКТ АКТИВНОЙ
ФОРМАЛЬДЕГИДНОЙ ПРОБЫ
SED46115071-301



SCALE: 50mm = 100mm
МАСШТАБ: 50мм = 100мм

STOWED CONFIGURATION (MIR STATION)
КОНФИГУРАЦИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ (ОС "МИР")

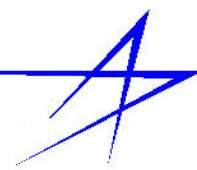
7. МАРКИРОВКИ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ДОКУМЕНТОМ USA-SMP-FAS/97-100.
6. УКЛАДКА НЕ ЯВЛЯЕТСЯ КРИТИЧЕСКОЙ ПРИ ПОЛОМКЕ.
6. ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ ПРИВЛИЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.
4. УКЛАДКА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ ПРИ ЗАПУСКЕ И ВЫВЕДЕНИИ.
3. МАТЕРИАЛ ФУТЛЯРА-ТКАНЬ НОМЕКС.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±5мм.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

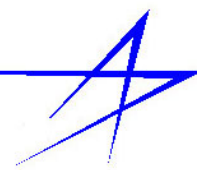
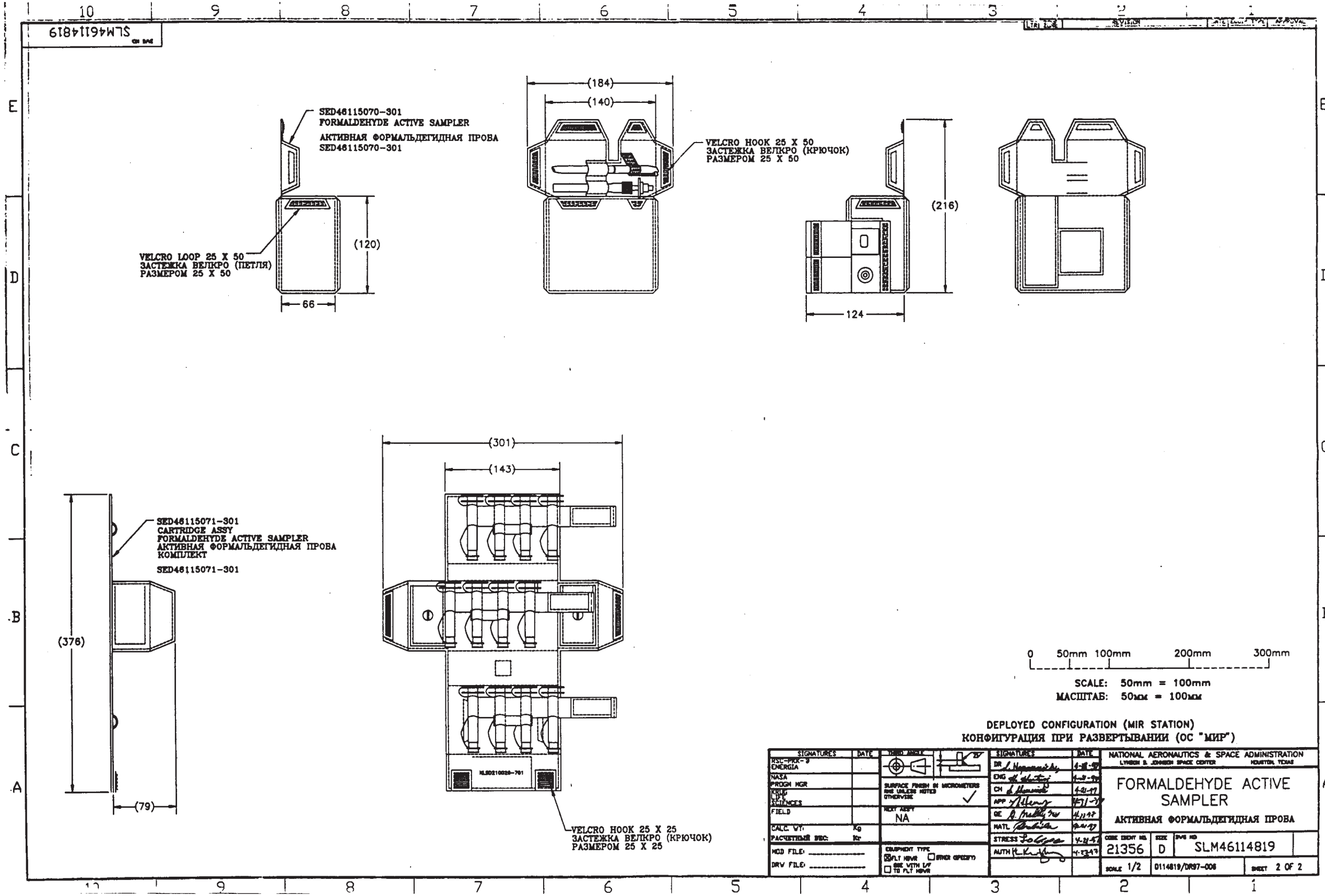
7. LABEL PER USA-SMP-FAS/97-100 DOCUMENT.
6. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
5. THE CENTER OF GRAVITY (CG) IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
4. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
3. CONTAINER MATERIAL: NOMEK CLOTH
2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±5
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

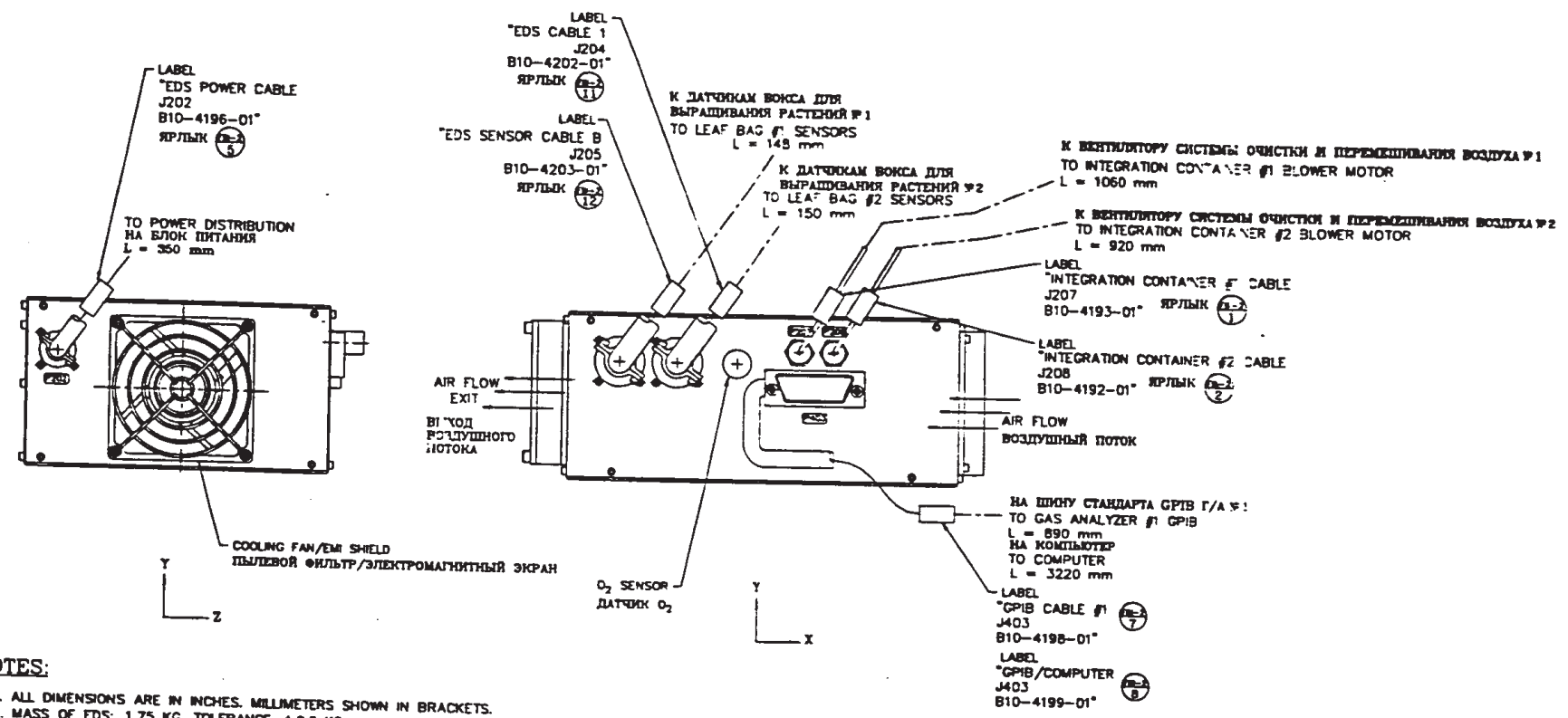
ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

SIGNATURES		DATE	REV	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	REV
ES-TRC-3 ENERGA								
NASA								
PROGN MGR								
CRD								
SCIENCES								
FIELD								
CALC. WT.		Kg						
PACKAGING SSC:		No						
MOD FILE:								
DRV FILE:								
SIGNATURES		DATE						
DR. H. H. H.		1-2-97						
ENR H. H. H.		4-21-96						
CH. H. H.		4-21-97						
APP. H. H.		4-21-97						
GC. H. H.		4-21-97						
MATH. H. H.		4-21-97						
STRESS. H. H.		4-21-97						
AUTH. H. H.		4-21-97						
CORR. DRGT. NO.		21356						
REV		D						
DRV NO.		SLM46114819						
SCALE		1/2						
D114819/DR97-008								
SHEET		1 OF 2						







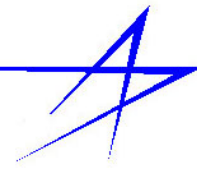
NOTES:

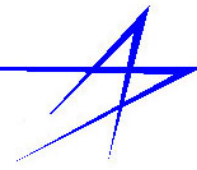
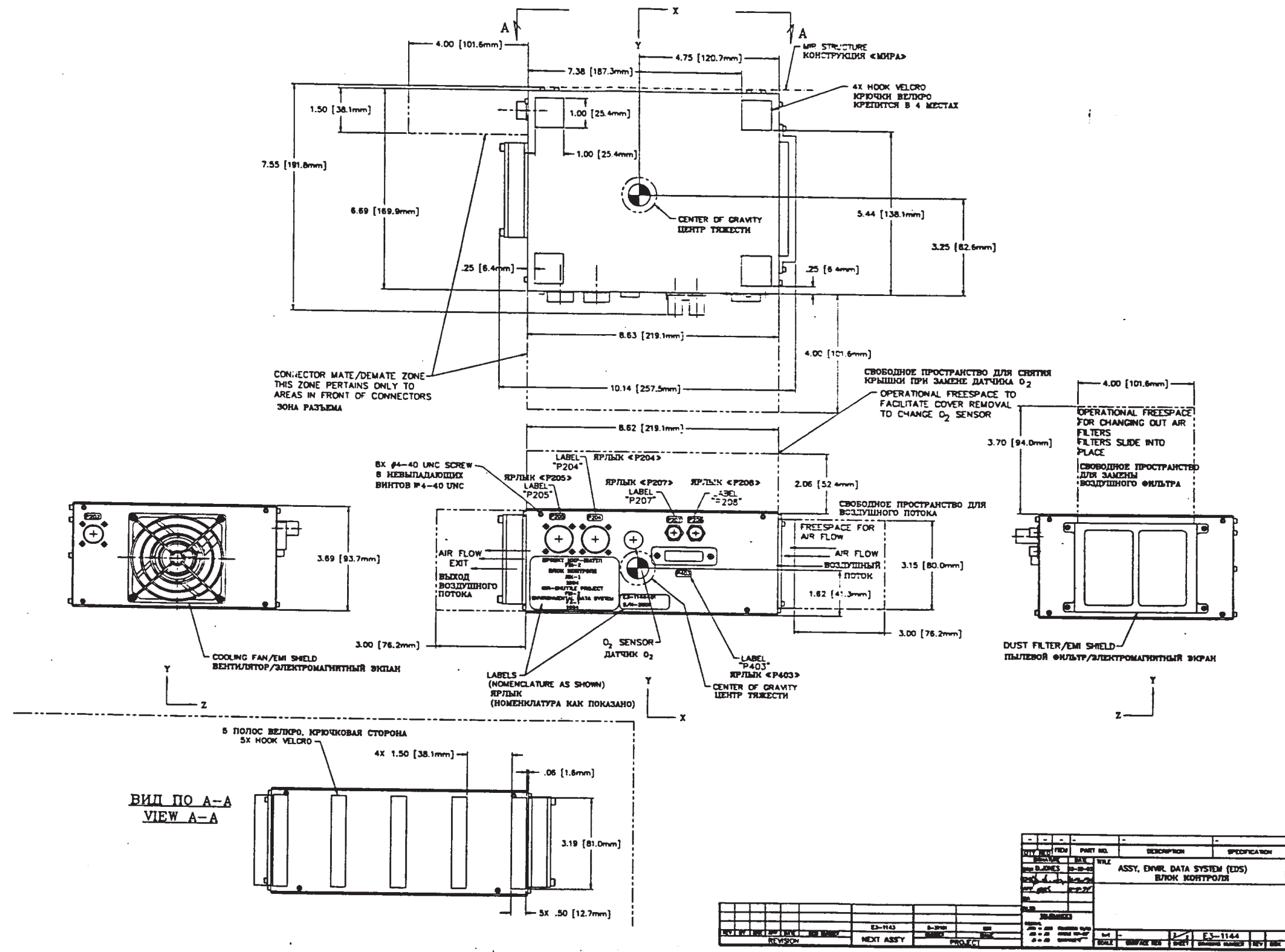
1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES. MILLIMETERS SHOWN IN BRACKETS.
2. MASS OF EDS: 1.75 KG, TOLERANCE ±0.2 KG.
3. MOMENT OF INERTIA: N/A
4. REFER TO DOCUMENT USA-FBI2-94/100 FOR HARDWARE DEVELOPMENT REQUIREMENTS AND PERFORMANCE SPECIFICATIONS (SDL/94-064).
5. REFER TO DOCUMENT USA-FBI2-94/101 FOR TECHNICAL DESCRIPTION (SDL/94-022).
6. REFER TO DOCUMENT USA-FBI2-94/102 FOR OPERATIONS AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS (SDL/94-023).
7. AIR EXIT VELOCITY IS APPROXIMATELY 2.5 METERS PER SECOND.
ΔT: 1.5° C
8. EXTERNAL MATING SURFACE ARE ALUMINUM ALLOY 6061-T6:
Cu Si Fe Mn Mg Zn Cr Ti
0.15/0.40 0.4/0.8 0.70 MAX. 0.15 MAX. 0.8/1.2 0.25 MAX. 0.04/0.35 0.15 MAX.
9. ALL BARE ALUMINUM SURFACES AS NOTED ABOVE SHALL BE PLATED ACCORDING TO THE FOLLOWING PROCESS: ALUMINUM OXIDE COATING PRODUCED BY ELECTROLYTIC OXIDATION IN A 15% SULFURIC ACID AT 21.1° C WITH THE PART ANODIC AT 12 AMPS/FT² AND SEALED IN A BOILING 1% NICKLE ACETATE SOLUTION.
10. REFER TO JSC DRAWING SEM46100973 FOR LAUNCH CONFIGURATION.
11. LOOP VELCRO MAY BE PLACED ON HOOK VELCRO FOR PROTECTION DURING LAUNCH AND STOWAGE.
12. SERIALIZATION FOR EDS IS SERIES 2000.

ПРИМЕЧАНИЕ

1. РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ДЮЙМАХ, В СКОБКАХ - В МИЛЛИМЕТРАХ.
2. МАССА 1.75 КГ С ДОПУСКОМ ±0.2 КГ.
3. МОМЕНТ ИНЕРЦИИ - НЕ НУЖЕН.
4. СМ. ТЕХЗАДАНИЕ НА РАЗРАБОТКУ И ТТД АППАРАТУРЫ (ДОКУМЕНТ USA-FBI2-94/100, SDL 94-064).
5. СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ (ДОКУМЕНТ USA-FBI2-94/101, SDL/94-022).
6. СМ. ИНСТРУКЦИИ ПО РАБОТЕ И ОБСЛУЖИВАНИЮ (ДОКУМЕНТ USA-FBI2-94/102, SDL 94-023).
7. СКОРОСТЬ ВОЗДУХА НА ВЫХОДЕ ПРИМЕРНО 2.5 М/СЕК, ΔT: 1.5° C.
8. МАТЕРИАЛ КОРПУСА - АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ 6061-T6:
Cu Si Fe Mn Mg Zn Cr Ti
0.15/0.40 0.4/0.8 0.70 MAX. 0.15 MAX. 0.8/1.2 0.25 MAX. 0.04/0.35 0.15 MAX.
9. ВСЕ ОТКРЫТЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ БУДУТ ЗАЩИЩЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: ПОКРЫТИЕ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ СОЗДАЕТСЯ ПУТЕМ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОГО ОКИСЛЕНИЯ В 15% СЕРНОЙ КИСЛОТЕ ПРИ 21.1° C С АНОДОМ ПРИ 12 А/ФУТ² С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В КИПЯЩЕМ РАСТВОРЕ 1%-НИКЕЛЬАЦЕТАТА.
10. КОНФИГУРАЦИЯ ПРИ ЗАПУСКЕ СМ. НА ЧЕРТЕЖ ИС SEM46100973.
11. ДЛЯ СОХРАННОСТИ ВО ВРЕМЯ ЗАПУСКА, КРАЕВЫЕ И ФКСАЦИИ НА КРОШКОВУЮ ЧАСТЬ ВЕЛКРО НАКЛАДЫВАЕТСЯ ПЕТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ С ЛАПШКИМ СЛОЕМ.
12. БЛОК КОНТРОЛЯ - СЕРИЯ 2000.
13. Г/А - ГАЗОАНАЛИЗАТОР.

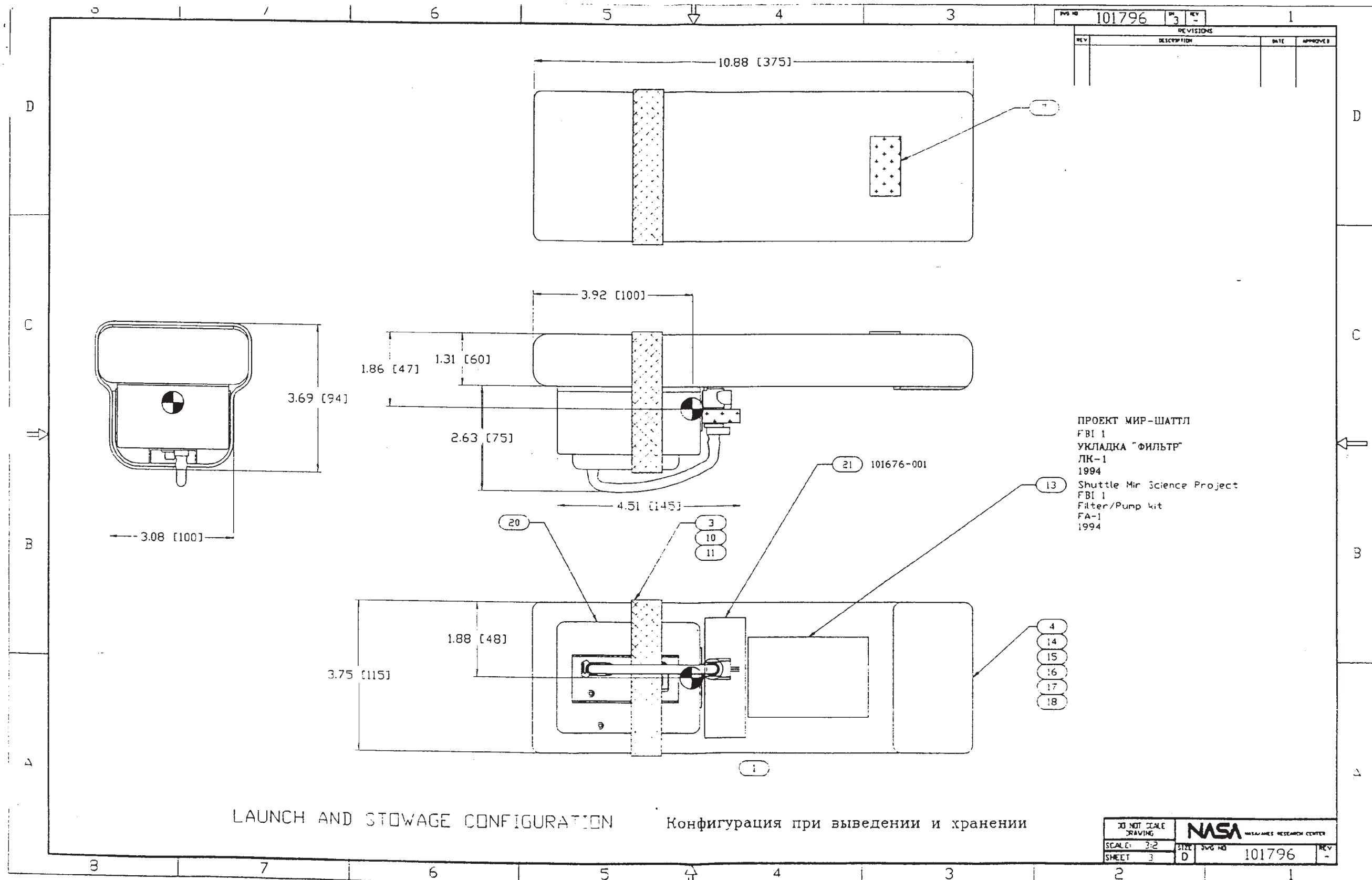
REV	DATE	BY	CHKD	DESCRIPTION
1				ASSY, ENVIR. DATA SYSTEM (EDS) БЛОК КОНТРОЛЯ
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				





101796								REV		
								REV	DATE	APPROVED
1	1	190940	Ворсовка, крючковая часть							25
1	1	194257	Ворсовка, крючковая часть							24
1	1	101766-404	Этикетка							23
1	1	101766-404	Этикетка							22
1	1	101766-401	Этикетка							21
1	1	101776-001	Насос							20
1	1	101766-407	Этикетка							19
1	1	101775-001	Фильтр							18
1	1	101766-403	Этикетка							17
4		100262-006	Зажим для пакетов							16
4		101774-011	Пакет для использованного перчаточного бокса							15
4		101766-406	Этикетка							14
	1	101766-402	Этикетка							13
										12
1	1	101676-507	Ворсовка, петельная часть							11
1	1	101676-506	Ворсовка, крючковая часть							10
										9
										8
1		101676-503	Ворсовка, крючковая часть							7
2		101676-502	Ворсовка, петельная часть							6
1		101676-501	Ворсовка, крючковая часть							5
X	1	101676-004	Пакет							4
X	1	101676-003	Полоска ворсовки							3
X	1	101676-500	Укладка "Фильтр/Пакет для отходов"			.77				2
X	1	101676-001	Укладка "Фильтр/Насос"			1.65				1
004	003	000	001	Индекс		Наименование		Масса	№ поз.	
CAGE CODE		PART NUMBER		NOMENCLATURE OR DESCRIPTION		MATERIAL SIZE		MASS		SH FIND ZONE NO
DO NOT SCALE DRAWING		NASA		NASA/MES RESEARCH CENTER		SCALE: 1:1		SHEET 2		REV -
SIZE D		SVG NO 101796								





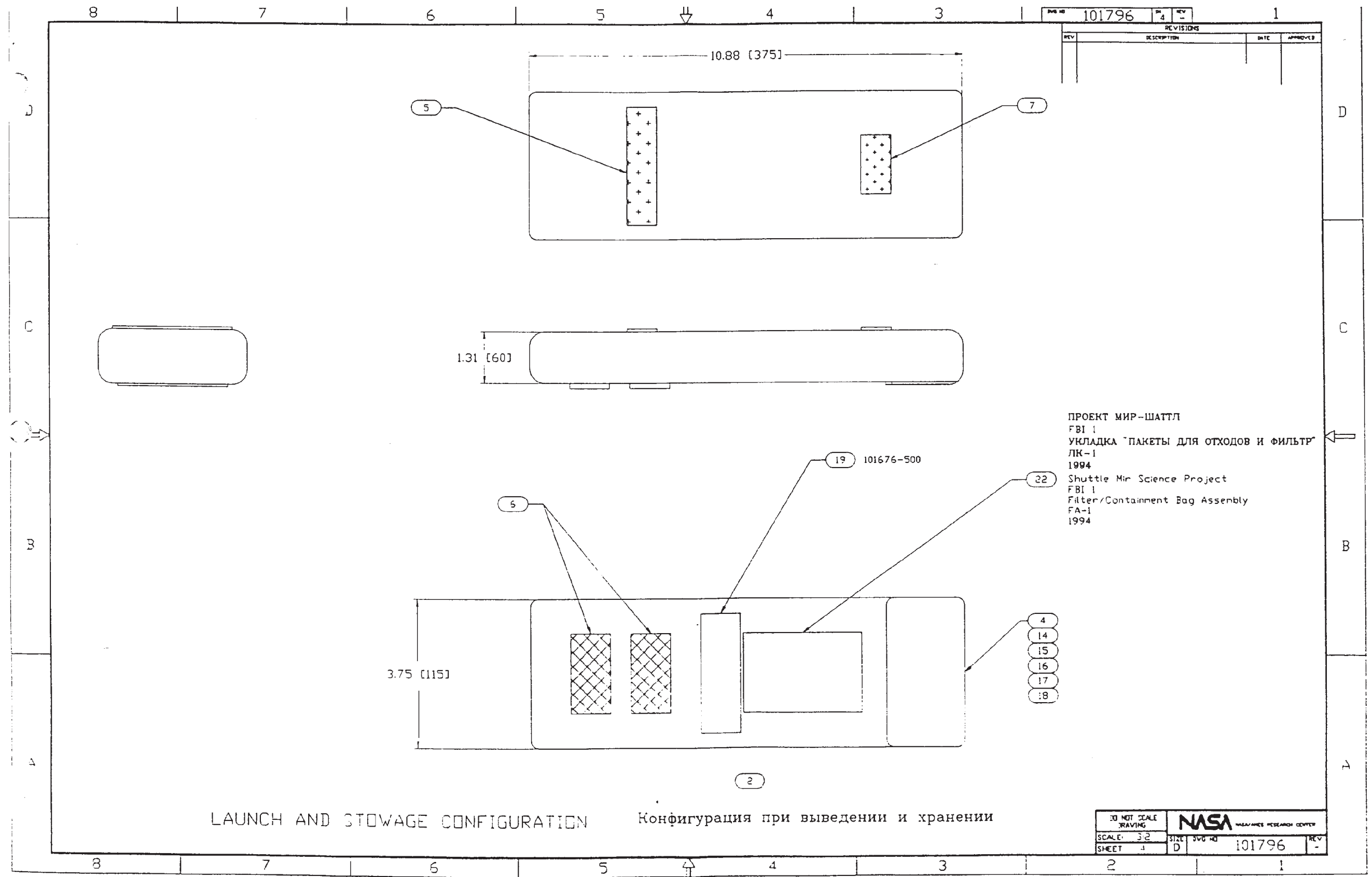
REV		DESCRIPTION		DATE	APPROVED

ПРОЕКТ МИР-ШАТТЛ
 FBI 1
 УКЛАДКА "ФИЛЬТР"
 ЛК-1
 1994
 Shuttle Mir Science Project
 FBI 1
 Filter/Pump kit
 FA-1
 1994

LAUNCH AND STOWAGE CONFIGURATION Конфигурация при выведении и хранении

DO NOT SCALE DRAWING	NASA NASA/JAMES RESEARCH CENTER		
SCALE: 3:2	SIZE: D	SVG NO: 101796	REV: -
SHEET: 3			





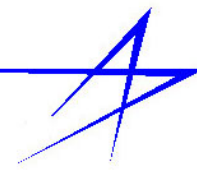
REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED

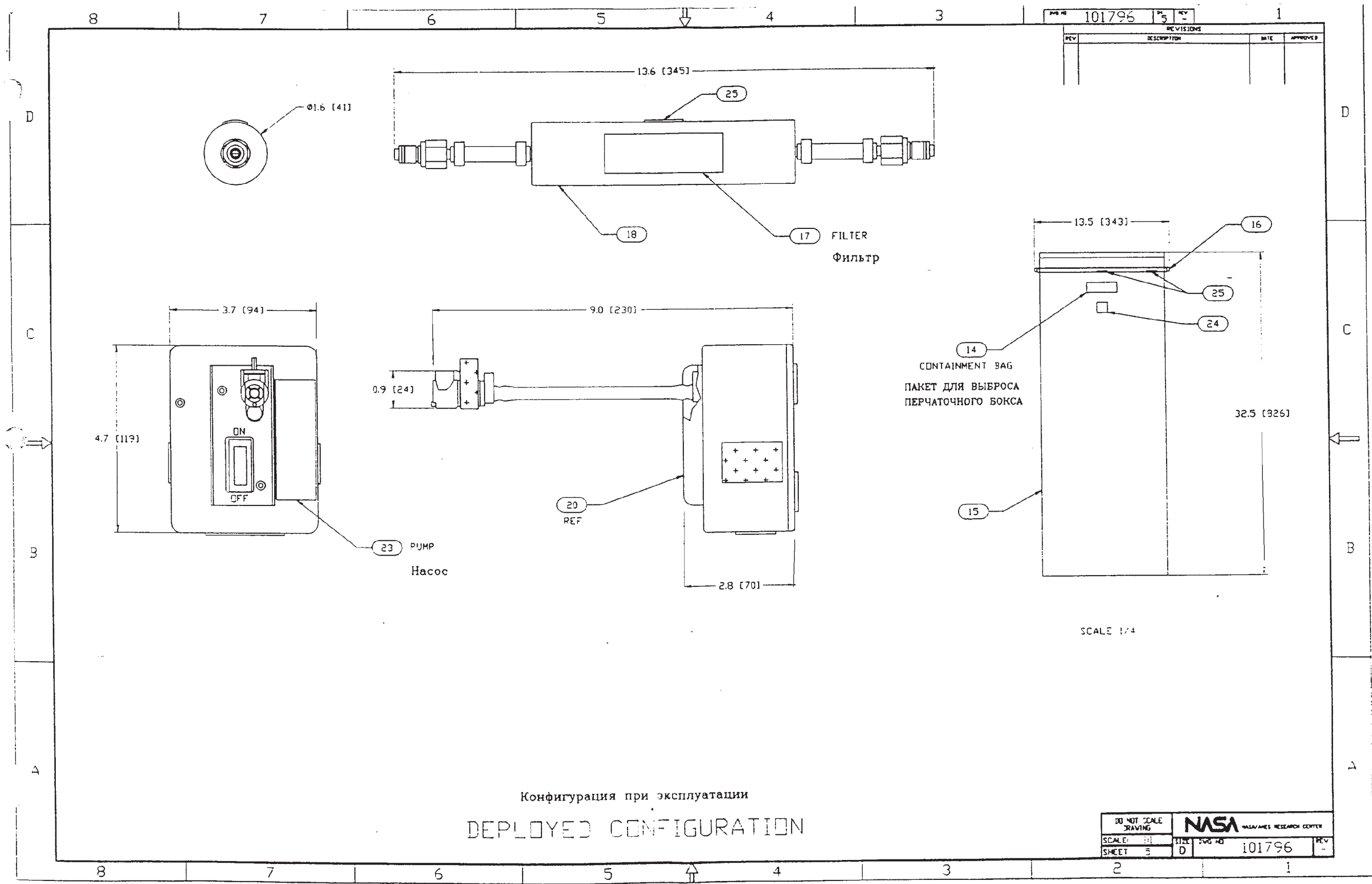
ПРОЕКТ МИР-ШАТТЛ
 FBI 1
 УКЛАДКА ПАКЕТЫ ДЛЯ ОТХОДОВ И ФИЛЬТР
 ЛК-1
 1994
 Shuttle Mir Science Project
 FBI 1
 Filter/Containment Bag Assembly
 FA-1
 1994

LAUNCH AND STOWAGE CONFIGURATION

Конфигурация при выведении и хранении

DO NOT SCALE DRAWING	NASA WASHINGTON RESEARCH CENTER	
SCALE: 3/2	SIZE: D	SVG NO: 101796
SHEET: 1	REV: -	



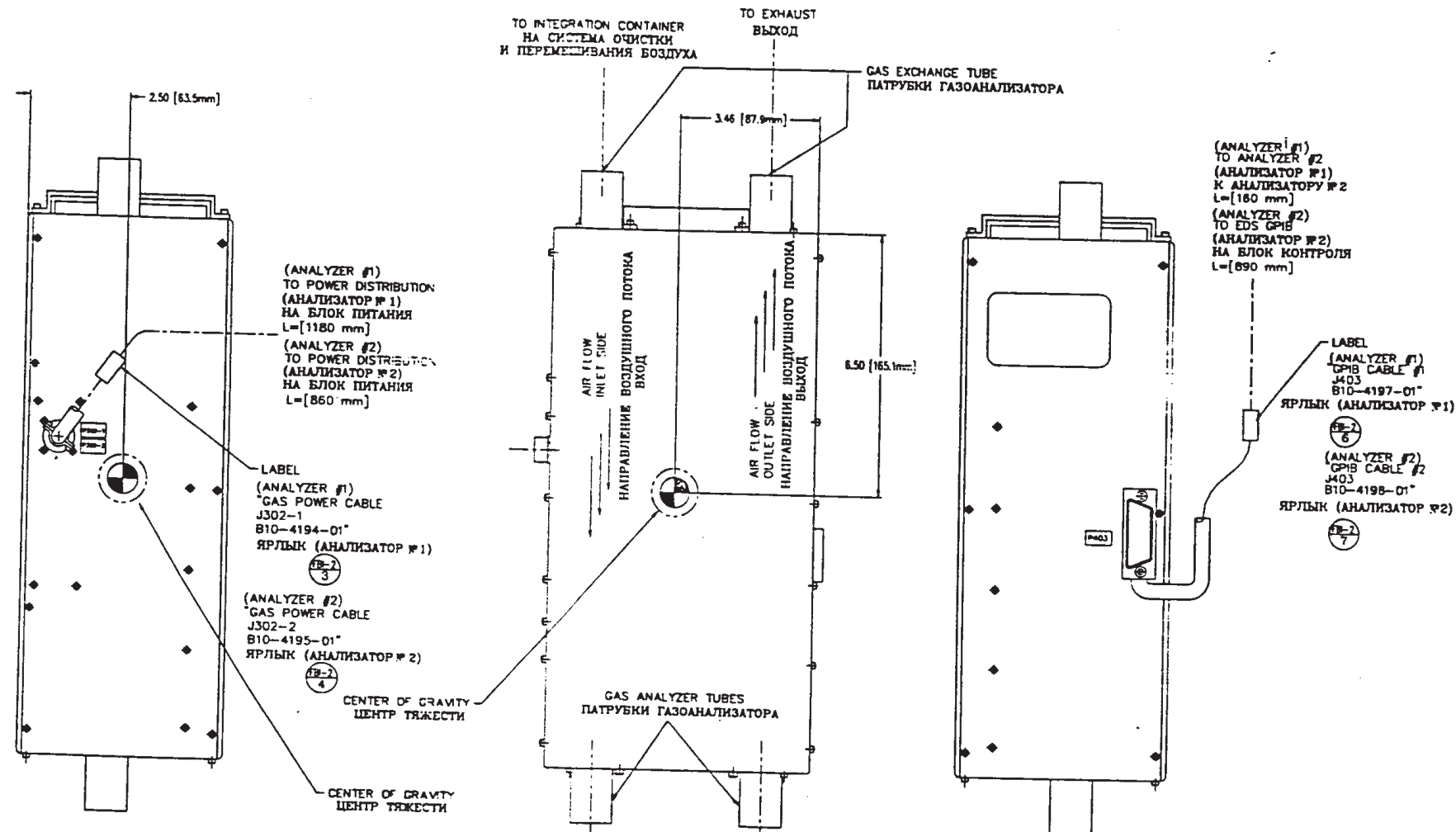


REV. 101796			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED

SCALE 1/4

Конфигурация при эксплуатации
DEPLOYED CONFIGURATION

DO NOT SCALE DRAWING		NASA NASA/AMES RESEARCH CENTER	
SCALE: 1/4	SIZE: D	FIG. NO: 101796	REV: -
SHEET: 5			



NOTES:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES. MILLIMETERS SHOWN IN BRACKETS.
2. MASS OF GAS ANALYZER: 5.1 KG, TOLERANCE ± 0.2 KG.
3. MOMENT OF INERTIA: N/A.
4. REFER TO DOCUMENT USA-FB12-94/100 FOR HARDWARE DEVELOPMENT REQUIREMENTS AND PERFORMANCE SPECIFICATIONS (SDL/94-064).
5. REFER TO DOCUMENT USA-FB12-94/101 FOR TECHNICAL DESCRIPTION (SDL/94-022).
6. REFER TO DOCUMENT USA-FB12-94/102 FOR OPERATIONS AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS (SDL/94-023).
7. AIR EXIT VELOCITY IS APPROXIMATELY 2.5 METERS PER SECOND. $\Delta T: 2.5^{\circ} C$
8. EXTERNAL MATING SURFACE ARE ALUMINUM ALLOY 6061-T6.

Cu	Si	Fe	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti
0.15/0.40	0.4/0.8	0.70 MAX.	0.15 MAX.	0.8/1.2	0.25 MAX.	0.04/0.35	0.15 MAX.
9. ALL BARE ALUMINUM SURFACES AS NOTED ABOVE SHALL BE PLATED ACCORDING TO THE FOLLOWING PROCESS: ALUMINUM OXIDE COATING PRODUCED BY ELECTROLYTIC OXIDATION IN A 15% SULFURIC ACID AT 21.1° C WITH THE PART ANODIC AT 12 AMPS/FT² AND SEALED IN A BOILING 1% NICKEL ACETATE SOLUTION.
10. REFER TO JSC DRAWING SEM48100946 FOR LAUNCH CONFIGURATION.
11. LOOP VELCRO MAY BE PLACED ON HOOK VELCRO FOR PROTECTION DURING LAUNCH AND STOWAGE.
12. SERIALIZATION OF GAS ANALYZER SYSTEM IS S/N-1000.

- TO MANIFOLD INLET
К ВХОДУ КОЛЛЕКТОРА
ВЫРАЩИВАНИЯ РАСТЕНИЙ
- TO MANIFOLD OUTLET
К ВЫХОДУ КОЛЛЕКТОРА
ВЫРАЩИВАНИЯ РАСТЕНИЙ

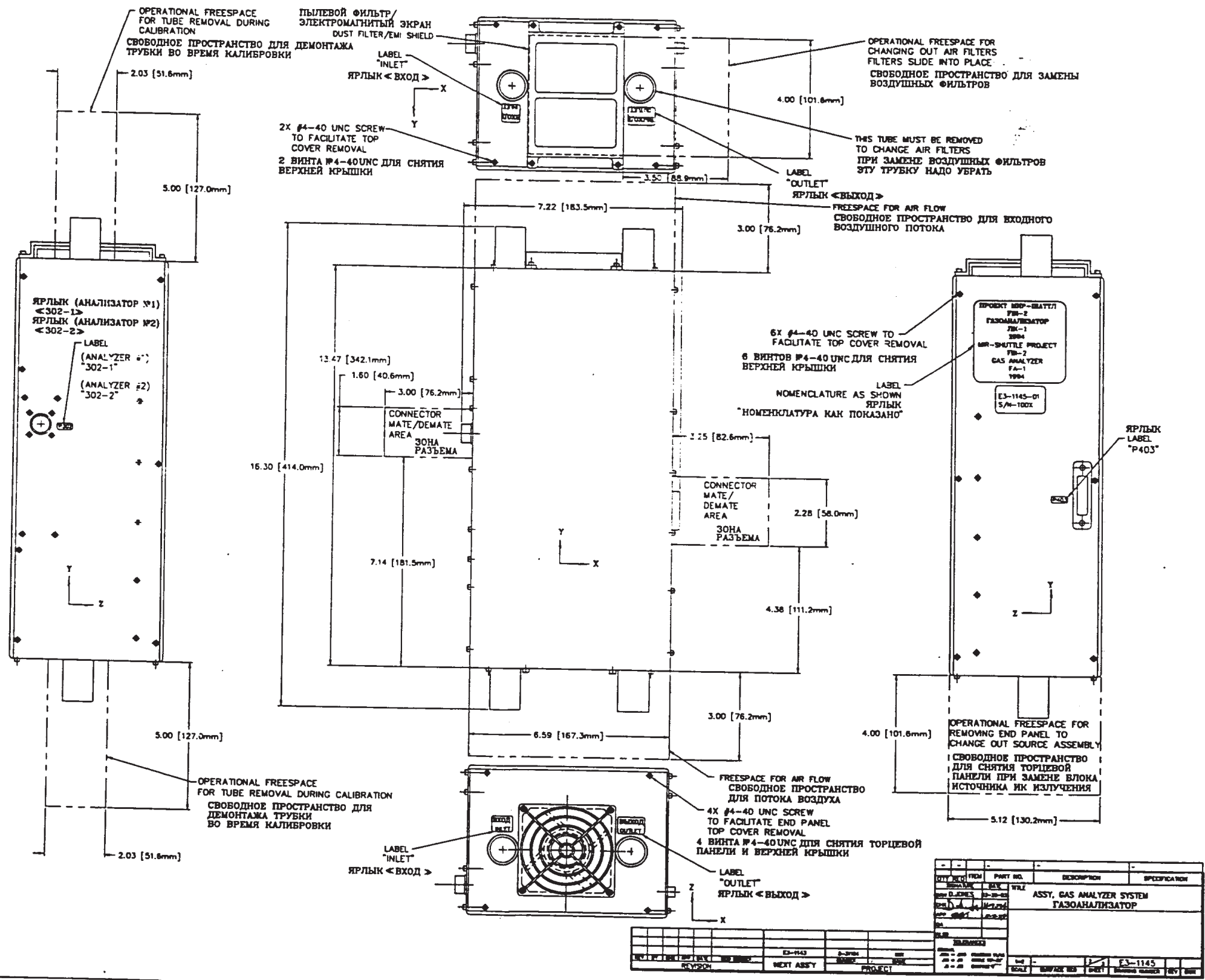
- ПРИЛОЖЕНИЯ
1. РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ДЮЙМАХ, В СКОБКАХ - В МИЛЛИМЕТРАХ.
 2. МАССА 5.1 КГ С ДОПУСКОМ ± 0.2 КГ.
 3. МОМЕНТ ИНЕРЦИИ - НЕ НУЖЕН.
 4. СМ. ТЕХСАЛАНКЕ НА РАЗРАБОТКУ И ТТД АППАРАТУРЫ (ДОКУМЕНТ USA-FB12-94/100, SDL/94-064).
 5. СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ (ДОКУМЕНТ USA-FB12-94/101, SDL/94-022).
 6. СМ. ИНСТРУКЦИИ ПО РАБОТЕ И ОБСЛУЖИВАНИЮ (ДОКУМЕНТ USA-FB12-94/102, SDL 94-023).
 7. СКОРОСТЬ ВОЗДУХА НА ВЫХОДЕ ПРИМЕРНО 2.5 М/СЕК, $\Delta T: 2.5^{\circ} C$.
 8. МАТЕРИАЛ КОРПУСА - АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ 6061-T6.

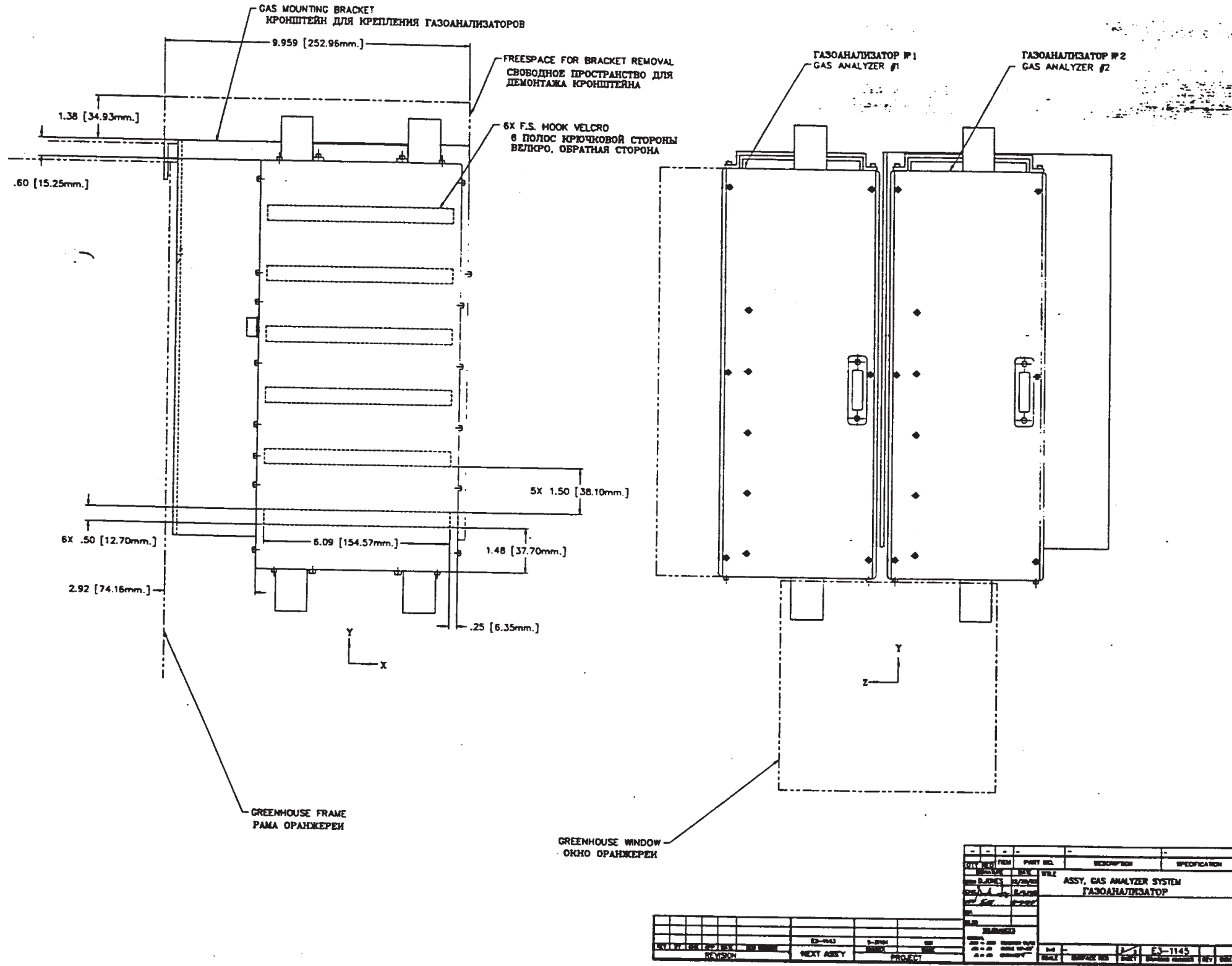
Cu	Si	Fe	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti
0.15/0.40	0.4/0.8	0.70 MAX.	0.15 MAX.	0.8/1.2	0.25 MAX.	0.04/0.35	0.15 MAX.
 9. ВСЕ ОТКРЫТЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ БУДУТ ЗАЩИЩЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: ПОКРЫТИЕ ИЗ ОКИСИ АЛЮМИНИЯ СОЗДАЕТСЯ ПУТЕМ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОГО ОКИСЛЕНИЯ В 15% СЕРНОЙ КИСЛОТЕ ПРИ 21.1° C С АНОДОМ ПРИ 12 А/ФУТ² С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В КИПАЮЩЕМ РАСТВОРЕ 1%-НИКЕЛЬАЦЕТАТА.
 10. КОНФИГУРАЦИЯ ПРИ ЗАПУСКЕ СМ. НА ЧЕРТЕЖ JSC SEM48100946.
 11. ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ ВО ВРЕМЯ ЗАПУСКА, ХРАНЕНИЯ И ФИКСАЦИИ НА КРОШКОВОЙ ЧАСТИ ВЕЛКРО НАКЛАДЫВАЕТСЯ ПЕТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ С ЛИПКОМ СЛОЕМ.
 12. ГАЗОАНАЛИЗАТОР - СЕРИЯ 1000.

REV	DATE	BY	CHKD	DESCRIPTION

REV	DATE	BY	CHKD	DESCRIPTION	SPECIFICATION







REVISIONS		
REV	DESCRIPTION	DATE

NOTES:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES (MILLIMETERS).
2. TOLERANCE ± .4 INCHES (± 10 MILLIMETERS).
3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER OF THE KIT.
4. THERE ARE NO CONSTRAINTS FOR LAUNCH ORIENTATION.
5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE IS COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO WITH LINER.
6. EXTERNAL MATING SURFACES ARE BIAx NYLON/ALUMINUM FOIL.
7. STOWAGE IN THE PROGRESS CONTAINERS IS ACCEPTABLE ALONG WITH OTHER SOFT GOODS.
8. IN THE SPEKTR MODULE THIS HARDWARE IS STOWED PER JSC DRAWING # SEM 46100962.

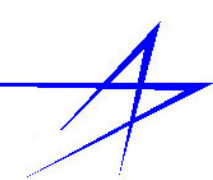
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все размеры даны в дюймах (мм).
2. Допуск составляет ±0.4 дюйма (±10 мм).
3. Центр масс практически совпадает с геометрическим центром укладки.
4. Специальной ориентации на этапе выведения не требуется.
5. На этапе выведения крючковая часть ворсовки закрыта петельной частью с липким слоем.
6. Упаковочный пакет изготовлен из металлизированной алюминием нейлоновой пленки.
7. Допускается укладка в контейнеры Прогресс с другими мягкими укладками.
8. На модуле Спектр это оборудование укладывается в соответствии с чертежом No SEM 46100962.

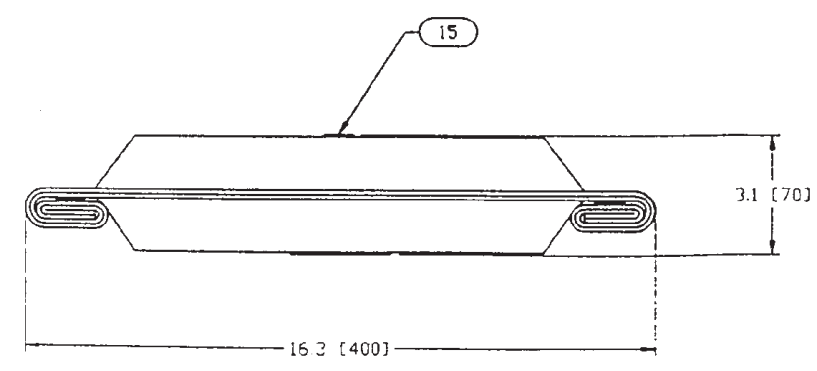
Кол.	Индекс	Наименование	Масса	№ поз.
2	100732-503	Ворсовка, петельная часть		16
2	100732-502	Ворсовка, крючковая часть		15
1	101766-361	Этикетка		14
1	101766-362	Этикетка		13
1	101766-353	Этикетка		12
1	101766-352	Этикетка		11
1	100732-001	Комплект пакетов		10
3	101675-511	Ворсовка, петельная часть		9
1	101782-001	Перчаточный бокс, мягкий		8
2	101675-507	Зажим для пакетов		7
1	101675-505	Пленка для заворачивания растений		6
1	101675-504	Запасные ворсовки		5
1	101675-503	Пакет для транспортировки яиц		4
1	101675-502	Губка для выдавливания воздуха		3
1	101675-501	Укладка для сбора проливающегося фиксатора		2
1	101675-001	Укладка "Перчаточный бокс"	1.0	1

QTY	CAGE CODE	PART NUMBER	NOMENCLATURE OR DESCRIPTION	MATERIAL SIZE	MASS	SN ZONE	FTNO NO
2		100732-503	FASTENER, LOOP				16
2		100732-502	FASTENER, HOOK				15
1		101766-361	LABEL				14
1		101766-362	LABEL				13
1		101766-353	LABEL				12
1		101766-352	LABEL				11
1		100732-001	BAG ASSEMBLY				10
3		101675-511	FASTENER, LOOP				9
1		101782-001	GLOVE BAG				8
2		100262-007	CLAMP, BAG ASSEMBLY				7
1		101675-505	INSERTION TOOL				6
1		101675-504	SPARE VELCRO POUCH				5
1		101675-503	EGG TRANSPORT BAG				4
1		101675-502	SPONGE TOOL				3
1		101675-501	CLEAN-UP KIT ASSEMBLY				2
1		101675-001	GLOVEBAG KIT ASSEMBLY		1.0 Kg		1

PROJECT MANAGER: C. MOLESWORTH	DESIGNER: J. HATSON	LOCKHEED ENGINEERING & SCIENCE Co P.O. Box 160, Burbank, Calif. 91506
CHECKED: S. BIRCH	DRAWN: T. PETERSON	
APPROVED: J. EVANS	CHECKED: R. BARTON	GLOVEBAG KIT, LAUNCH, STOWAGE & DEPLOYED CONFIGURATION Укладка "Перчаточный бокс"
APPROVED: J. EVANS	APPROVED: R. BARTON	
APPROVED: J. EVANS	APPROVED: R. BARTON	DO NOT SCALE DRAWING SCALE: 1/1 SHEET 1 OF 5
APPROVED: J. EVANS	APPROVED: R. BARTON	NASA WASHINGTON RESEARCH CENTER SIZE: D DWG NO: 101794



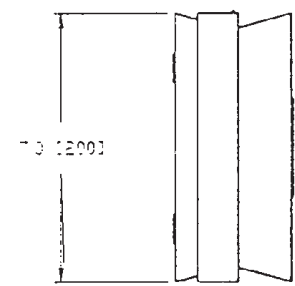
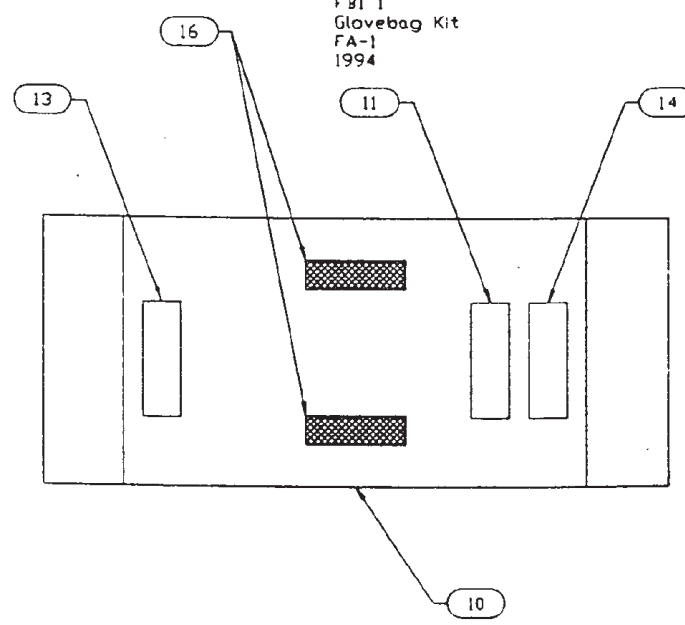
PAGE NO 101794		REV 2	REV -
REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED



ПРОЕКТ МИР-ШАТТЛ
 FBI 1
 УПАКОВКА "ПЕРЧАТОЧНЫЙ БОКС"
 ЛК-1
 1994
 Shuttle Mir Science Project
 FBI 1
 Glovebag Kit
 FA-1
 1994

INCUBATOR TOOLS
 ПРИБОР ДЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА "ИНКУБАТОР"

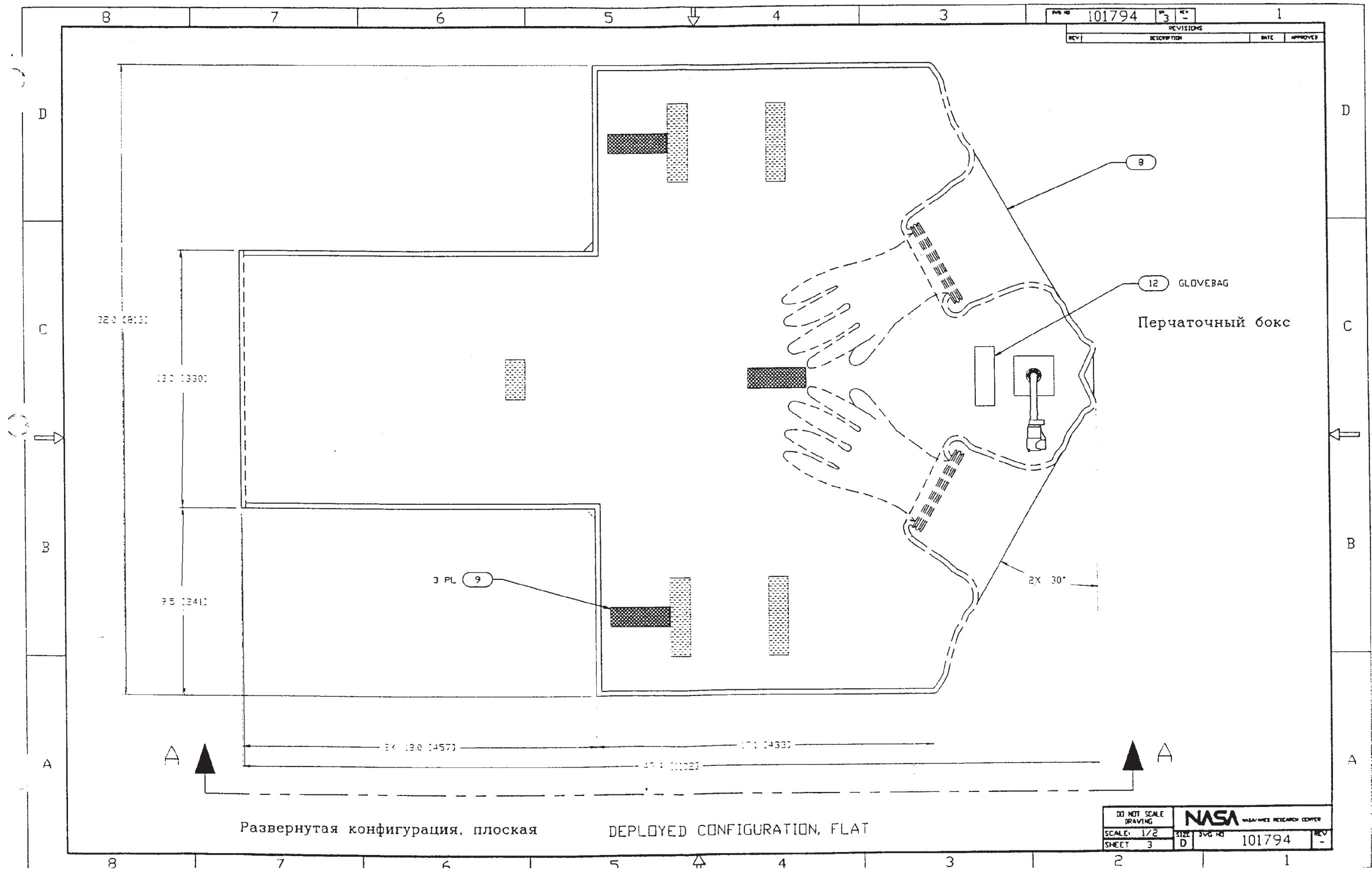
GREENHOUSE TOOLS
 ПРИБОР ДЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА "ОРАНЖЕРЕЯ"



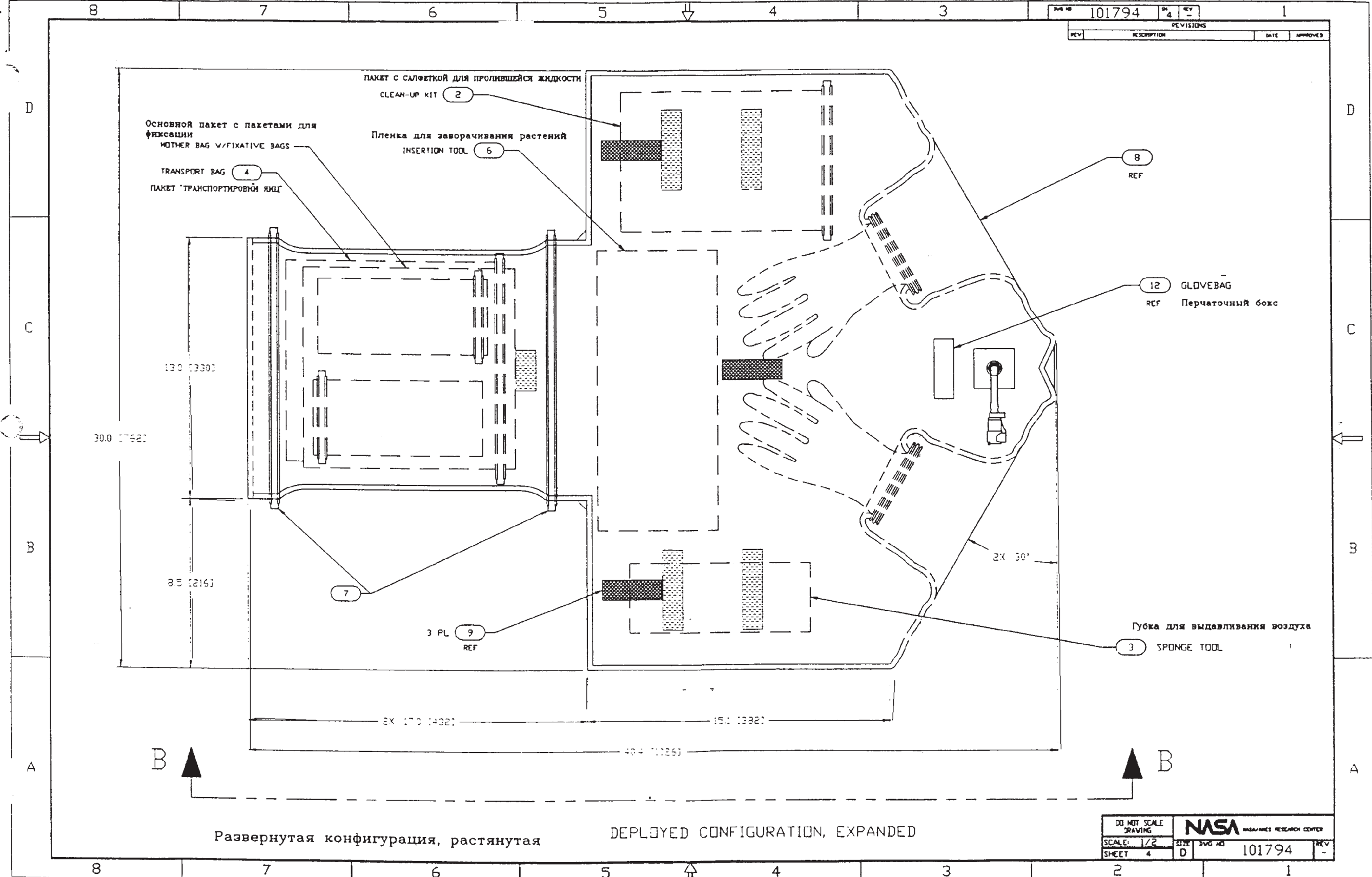
LAUNCH AND STORAGE CONFIGURATION
 Конфигурация при выведении и хранении

DO NOT SCALE DRAWING	NASA ADVANCED RESEARCH CENTER	
SCALE: 1/2	SIZE: D	BUG NO: 101794
SHEET 2		REV: -





REV 101794		REV 4	REV
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED



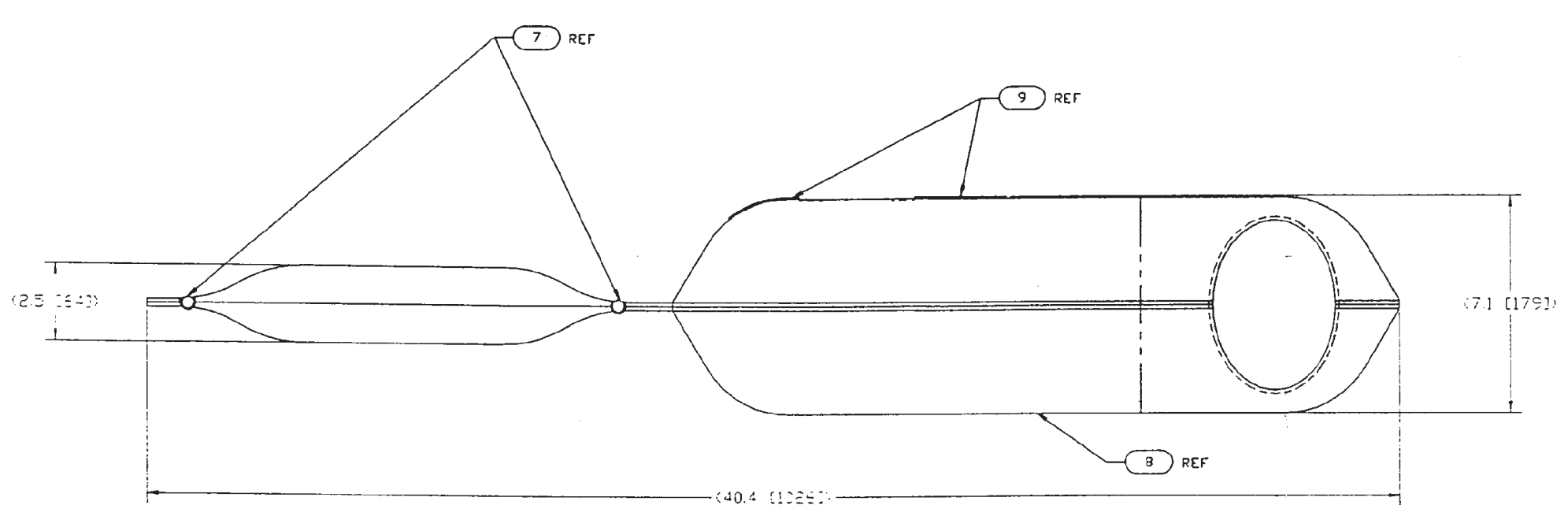
Развернутая конфигурация, растянутая

DEPLOYED CONFIGURATION, EXPANDED

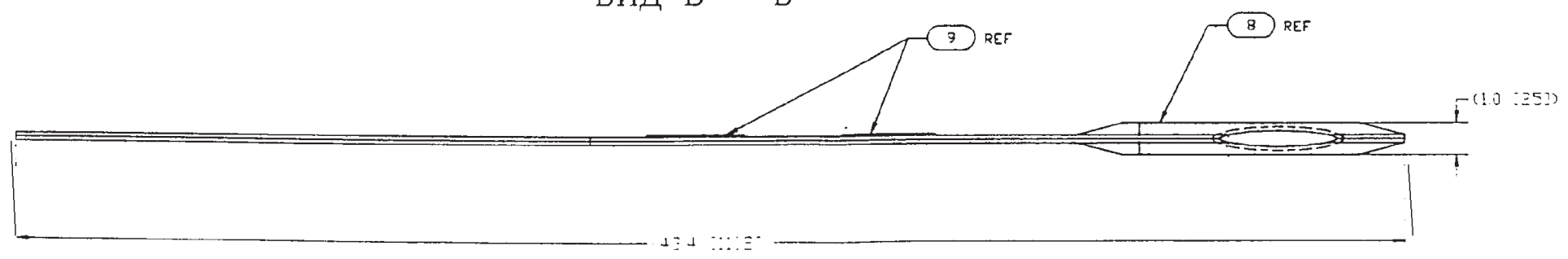
DO NOT SCALE DRAWING	NASA		
SCALE: 1/2	SIZE: D	DOC NO: 101794	REV: -
SHEET: 4			



FIG NO	101794	REV	5	REV	1
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED		



VIEW B-B
ВИД В - В



VIEW A-A
ВИД А - А

DO NOT SCALE DRAWING	NASA	NASA/AMES RESEARCH CENTER
SCALE: 1/2	SIZE: D	FIG NO: 101794
SHEET: 5		REV: -



REV 101802		REV	DATE	APPROVED
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED	

NOTES:


1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES (MILLIMETERS).
2. TOLERANCE $\pm .4$ INCHES (± 10 MILLIMETERS).
3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER OF THE KIT.
4. THERE ARE NO CONSTRAINTS FOR LAUNCH ORIENTATION.
5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE IS COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO WITH LINER.
6. EXTERNAL MATING SURFACES ARE BIAX NYLON/ALUMINUM FOIL.
7. STORAGE IN THE PROGRESS CONTAINERS IS ACCEPTABLE ALONG WITH OTHER SOFT GOODS.

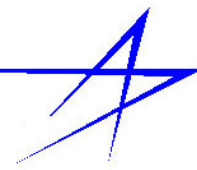
ПРИМЕЧАНИЯ:

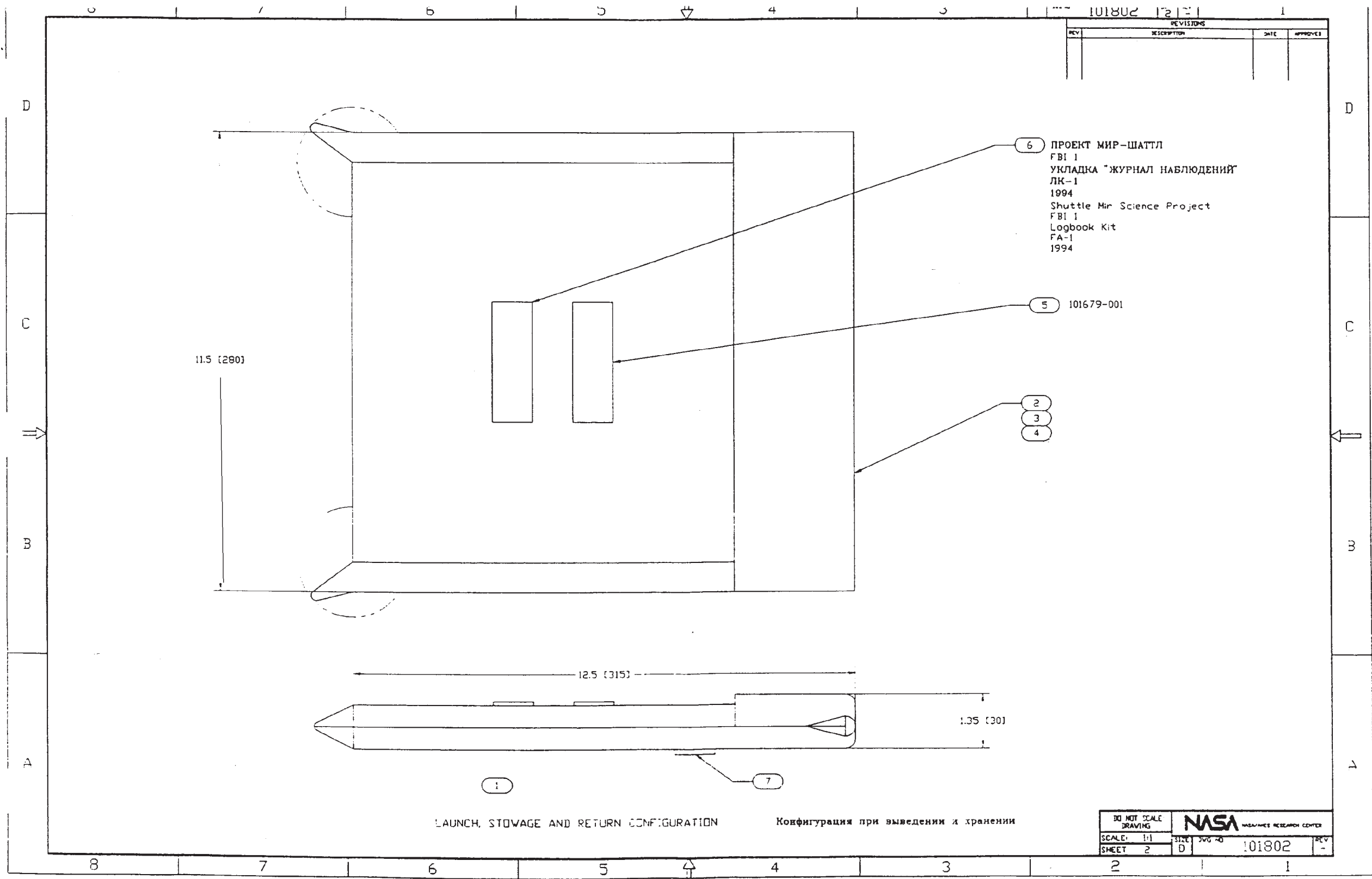
1. Все размеры даны в дюймах (мм).
2. Допуск составляет ± 0.4 дюйма (± 10 мм).
3. Центр масс практически совпадает с геометрическим центром укладки.
4. Специальной ориентации на этапе выведения не требуется.
5. На этапе выведения крючковая часть ворсовки закрыта петельной частью с липким слоем.
6. Упаковочный пакет изготовлен из металлизированной алюминием нейлоновой пленки.
7. Допускается укладка в контейнеры Прогресс с другими мягкими укладками.

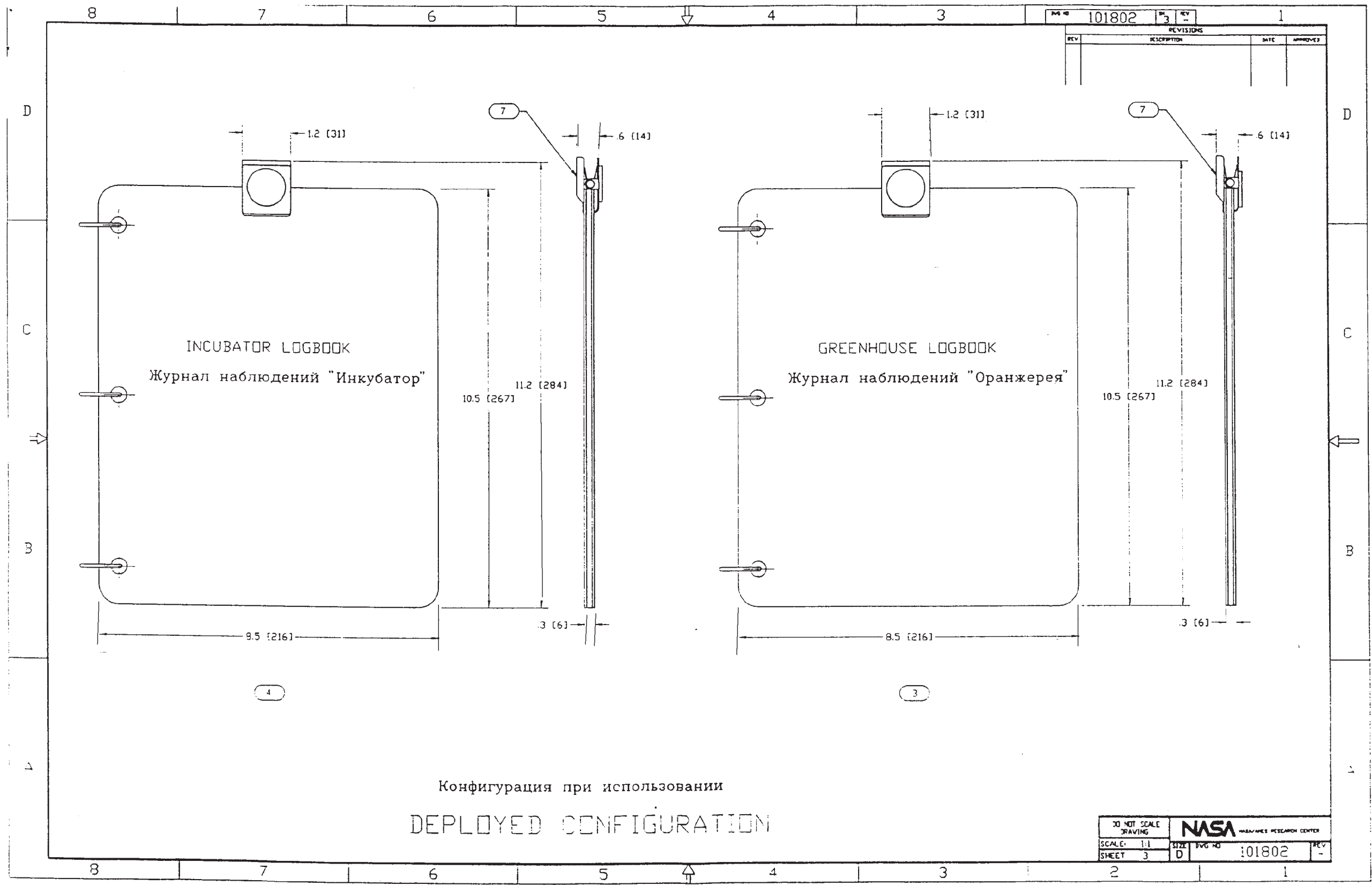
502	502	501	501	501	501
Qty	Index	Part No.	Description	Mass	No. of Pcs
3	194257		Ворсовка, крючковая часть		7
1	101766-552		Этикетка		6
1	101766-551		Этикетка		5
1	101679-502		Журнал наблюдений "Инкубатор"		4
1	101679-503		Журнал наблюдений "Оранжерея"		3
1	101679-501		Пакет		2
1	101679-001		Укладка "Журнал наблюдений"	1.0	1

502	502	501	501	501	501
Qty	Part No.	Description	Material	Mass	Sh. Fnd. Idme. No.
3	194257	FASTENER, HOOK			7
1	101766-552	LABEL			6
1	101766-551	LABEL			5
1	101679-502	INCUBATOR LOGBOOK			4
1	101679-503	GREENHOUSE LOGBOOK			3
1	101679-501	POUCH ASSEMBLY			2
1	101679-001	LOGBOOK KIT		1.0 Kg	1

PROJECT MANAGER E. MOLESWORTH	DESIGNED BY T. PEDERSON	 Lockheed Engineering & Sciences Co. P.O. Box 168 Moffett Field, California 94035 LOGBOOK KIT, LAUNCH, STORAGE, DEPLOYED & RETURN CONFIGURATION Укладка "Журнал наблюдений" DO NOT SCALE DRAWING SCALE: 1:1 SHEET OF 3
CHECKED BY R. BIRCH	DESIGNED BY T. PEDERSON	
APPROVED BY T. PEDERSON	PROJECT ENGINEER T. PEDERSON	
APPROVED BY R. BARTON	PROJECT ENGINEER R. BARTON	
DATE 1/1/79	DATE 1/1/79	







REV 101800		REV	DATE	APPROVED
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED	

NOTES:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES (MILLIMETERS).
2. TOLERANCE $\pm .4$ INCHES (± 10 MILLIMETERS).
3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER OF THE KIT.
4. THERE ARE NO CONSTRAINTS FOR LAUNCH ORIENTATION.
5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE IS COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO WITH LINER.
6. EXTERNAL MATING SURFACES ARE BIAx NYLON/ALUMINUM FOIL.
7. STOWAGE IN THE PROGRESS CONTAINERS IS ACCEPTABLE ALONG WITH OTHER SOFT GOODS.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все размеры даны в дюймах (мм).
2. Допуск составляет ± 0.4 дюйма (± 10 мм).
3. Центр масс практически совпадает с геометрическим центром укладки.
4. Специальной ориентации на этапе выведения не требуется.
5. На этапе выведения крючковая часть ворсовки закрыта петельной частью с липким слоем.
6. Упаковочный пакет изготовлен из металлизированной алюминием нейлоновой пленки.
7. Допускается укладка в контейнеры Прогресс с другими мягкими укладками.

QTY	CAGE CODE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS	IN (LBS)	ZONE
1		101677-514	Пакет большой (с инструментами)		10	
1		101677-513	Пакет малый (с инструментами)		9	
2		101677-524	Ворсовка, петельная часть		8	
2		101677-523	Ворсовка, крючковая часть		7	
2		101677-522	Ворсовка, петельная часть		6	
4		101677-521	Ворсовка, крючковая часть		5	
2		101677-517	Ворсовка, крючковая часть		4	
1		101766-452	Этикетка		3	
1		101766-451	Этикетка		2	
1		101677-001	Укладка "Сбор растений"	0.5	1	

QTY	CAGE CODE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS	IN (LBS)	ZONE
1		101677-514	POUCH, LARGE (WITH TOOLS)		10	
1		101677-513	POUCH, SMALL (WITH TOOLS)		9	
2		101677-524	FASTENER, LOOP		8	
2		101677-523	FASTENER, HOOK		7	
2		101677-522	FASTENER, LOOP		6	
4		101677-521	FASTENER, HOOK		5	
2		101677-517	FASTENER, HOOK		4	
1		101766-452	LABEL		3	
1		101766-451	LABEL		2	
1		101677-001	HARVEST KIT	0.5 Kg	1	

QTY	CAGE CODE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MASS	IN (LBS)	ZONE
1		101677-001	HARVEST KIT	0.5 Kg	1	

PROJECT MANAGER C. MOLESWORTH	DESIGNED BY C. MOLESWORTH	CHECKED BY B. BIRCH	DATE 10/1/80
APPROVED BY (Signature)	DESIGNED BY T. PETERSON	CHECKED BY Z. JAGLEZ	DATE 10/1/80
APPROVED BY (Signature)	DESIGNED BY R. BARTON	CHECKED BY (Signature)	DATE 10/1/80

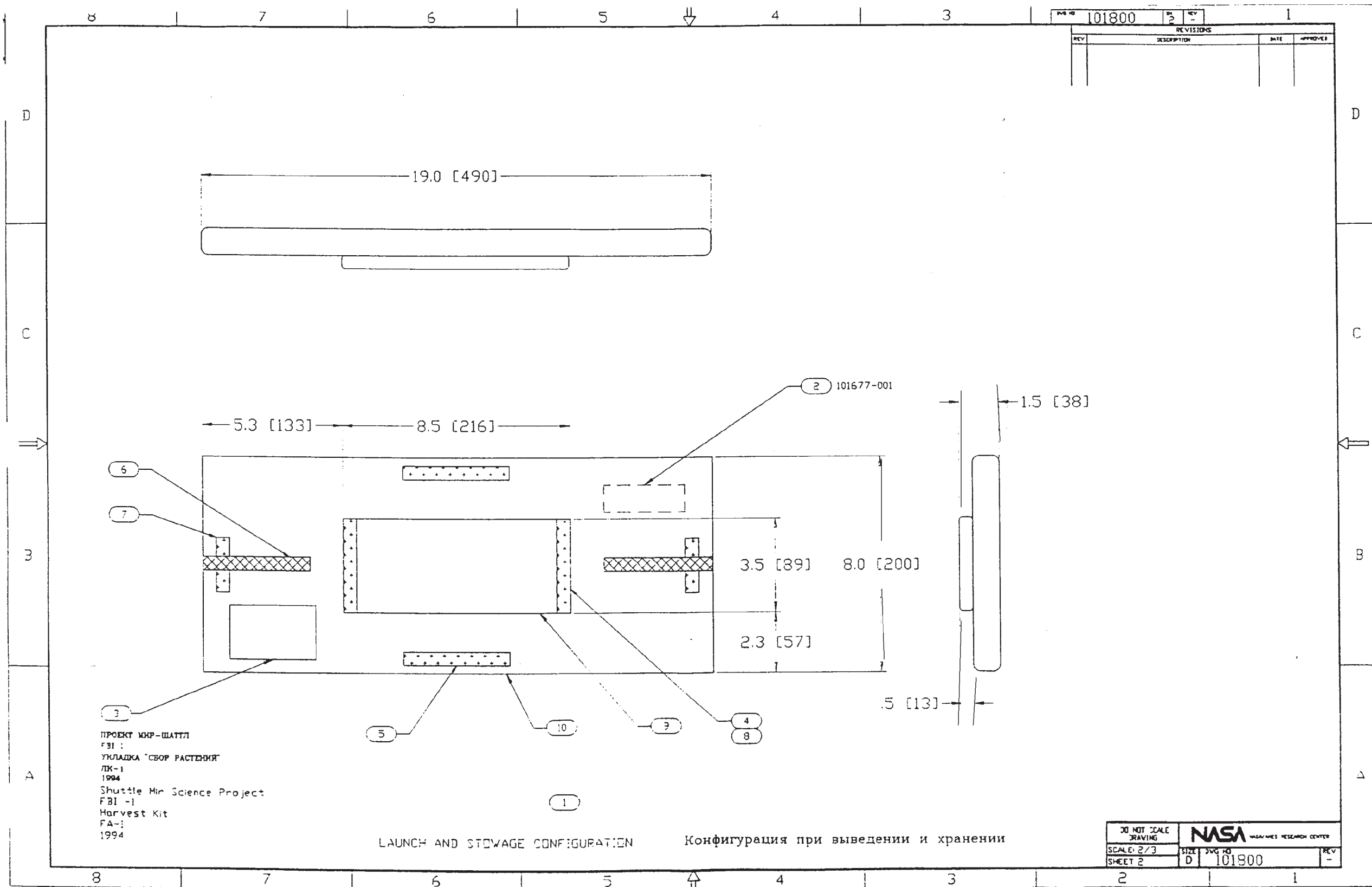
HARVEST KIT
LAUNCH & STOWAGE CONFIGURATION
Укладка "Сбор растений"

DO NOT SCALE DRAWING

NASA NASA/JSC RESEARCH CENTER

SCALE: 1/1 SIZE: 3 1/2" x 5 1/2" SHEET: OF 2 D 101800





NOTES:

- ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES (MILLIMETERS).
- TOLERANCE $\pm .4$ INCHES (± 10 MILLIMETERS).
- CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER OF THE KIT.
- THERE ARE NO CONSTRAINTS FOR LAUNCH ORIENTATION.
- AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE IS COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO WITH LINER.
- EXTERNAL MATING SURFACES ARE ALUMINUM ALLOY 6061-T6:

Cu	Si	Fe	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti
0.15/0.40	0.4/0.8	0.70 MAX	0.15 MAX	0.8/1.2	0.25 MAX	0.04/0.35	0.15 MAX

ALL BARE ALUMINUM SURFACES SHALL BE PLATED ACCORDING TO THE FOLLOWING PROCESS: ALUMINUM OXIDE COATING PRODUCED BY ELECTROLYTIC OXIDATION IN 15% SULFURIC ACID AT 21.1°C WITH THE PART ANODIC AT 12 AMPS PER SQUARE FOOT AND SEALED IN A BOILING 1% NICKEL ACETATE SOLUTION.
- THIS HARDWARE REQUIRES ISOLATION FROM VIBRATION DURING LAUNCH ON A PROGRESS VEHICLE.
- IN THE SPEKTR MODULE THIS HARDWARE IS STOWED PER JSC DRAWING #SEM XXXXXXXX.

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Все размеры даны в дюймах (мм).
- Допуск составляет ± 0.4 дюйма (± 10 мм).
- Центр масс практически совпадает с геометрическим центром укладки.
- Специальной ориентации на этапе выведения не требуется.
- На этапе выведения крючковая часть ворсовки закрыта петельной частью с липким слоем.
- Наружные поверхности изготовлены из алюминиевого сплава 6061-T6 следующего состава:

Cu	Si	Fe	Mn
0.15/0.40	0.4/0.8	0.70 макс	0.15 макс
Mg	Zn	Cr	Ti
0.8/1.2	0.25 макс	0.04/0.35	0.15 макс

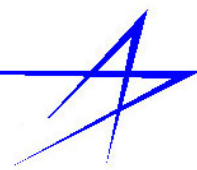
Все открытые алюминиевые поверхности покрываются защитной пленкой из окиси алюминия, которая образуется при электролитическом окислении в 15% серной кислоте при температуре 21.1 °C с током на аноде 12 А на кв. фут и закрепляется в кипящем растворе 1% ацетата никеля.
- Это оборудование требуется изолировать от воздействия вибрации на этапе выведения на кораблях типа Прогресс.

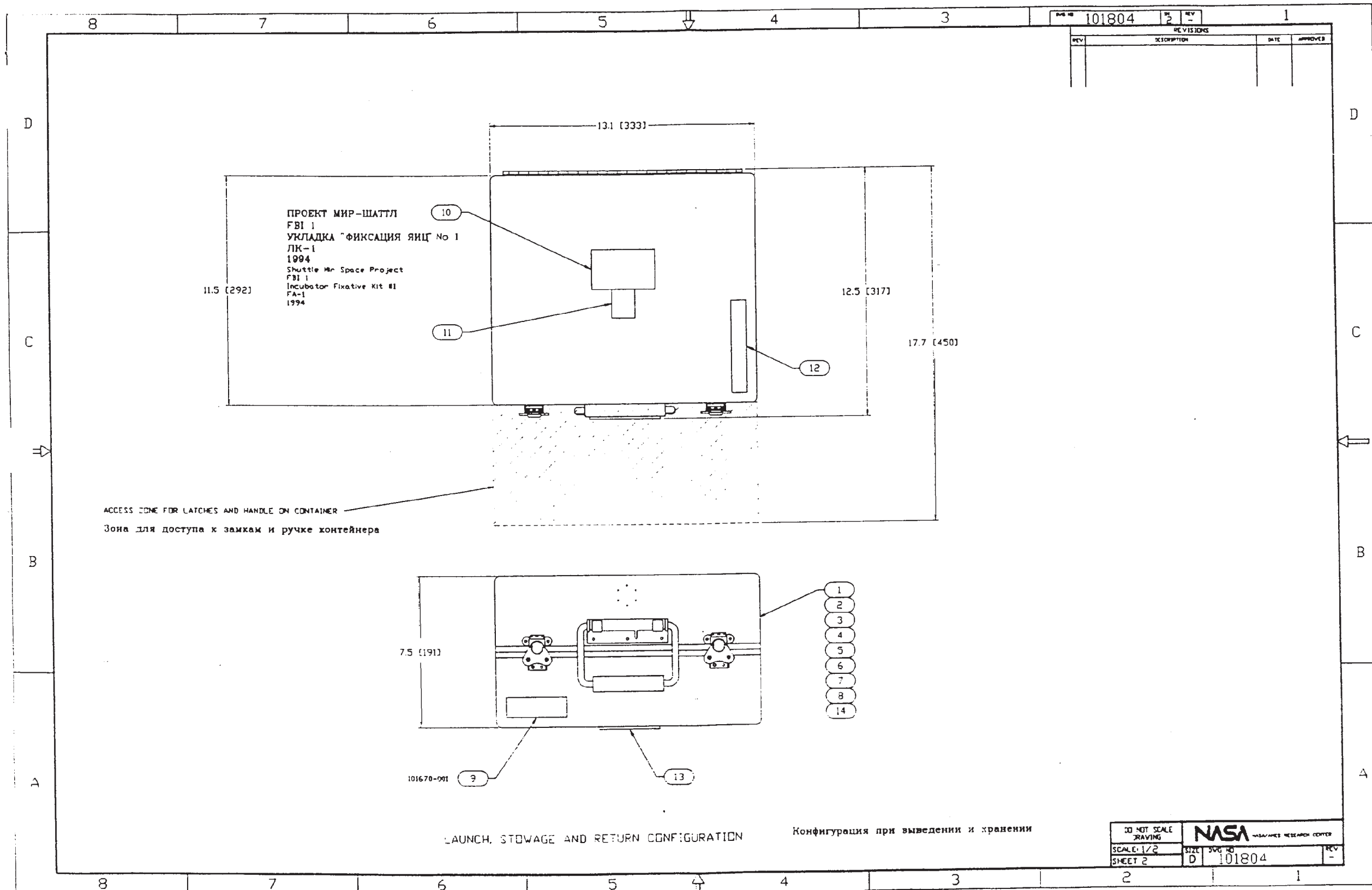
REV NO		101804	REV	1	REV	1	REV	1
REV		DESCRIPTION	DATE	APPROVED				

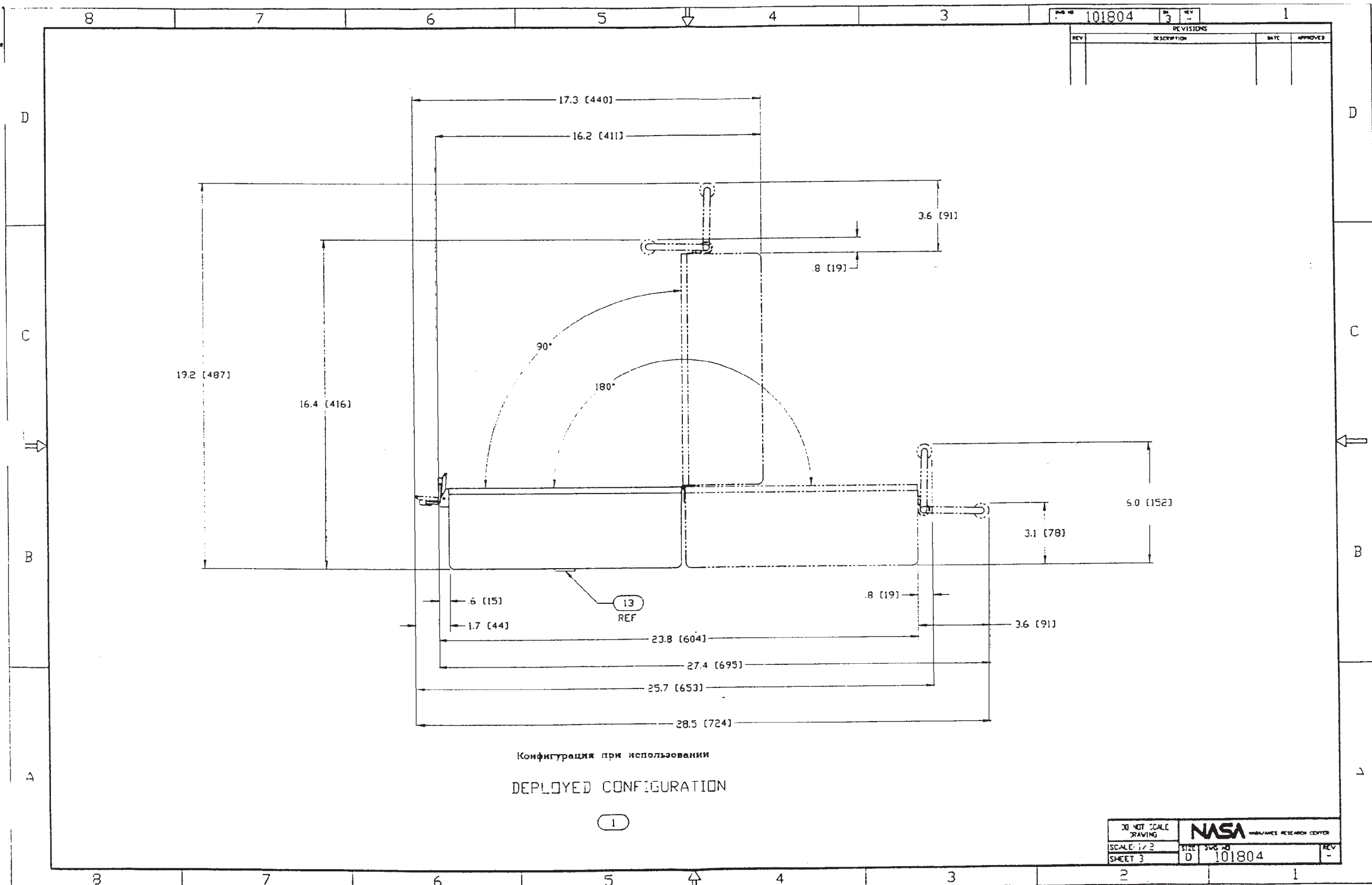
Кол.	Индекс	Наименование	Масса	№ пов.
1	A7SP-8801-M2-3	Регистратор окружающей температуры (ATR-4)		14
1	101670-557	Ворсовка, крючковая часть		13
1	A235-03	Термометр		12
1	SKD39123122-037	Этикетка		11
1	101766-102	Этикетка		10
1	101766-101	Этикетка		9
1	101670-512	Прокладка для ATR-4, верх		8
3	101670-506	Перегородка контейнера		7
1	101670-505	Упаковка с укладкой "Фиксация"		6
1	101670-504	Основной пакет No 4		5
1	101670-503	Основной пакет No 3		4
1	101670-502	Основной пакет No 2		3
1	101670-501	Основной пакет No 1		2
1	101670-001	Укладка "Фиксация яиц" No 1	8.20	3/84 1

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL SIZE	MASS	CH	FIND CODE
1	A7SP-8801-M2-3	AMBIENT TEMPERATURE RECORDER, ATR-4				14
1	101670-557	FASTENER, HOOK				13
1	A235-03	THERMOMETER				12
1	SKD39123122-037	LABEL				11
1	101766-102	LABEL				10
1	101766-101	LABEL				9
1	101670-512	LINER PANEL, ATR-4 TOP				8
3	101670-506	CASE PARTITION				7
1	101670-505	FIXATION KIT CASE ASSY				6
1	101670-504	MOTHER BAG ASSEMBLY #4				5
1	101670-503	MOTHER BAG ASSEMBLY #3				4
1	101670-502	MOTHER BAG ASSEMBLY #2				3
1	101670-501	MOTHER BAG ASSEMBLY #1				2
1	101670-001	INCUBATOR FIXATION KIT #1		3.20 Kg		3/84 1

004	003	002	001	CAGE CODE	PART NUMBER	MONUMENTAL OR DESCRIPTION	MATERIAL SIZE	MASS	CH	FIND CODE	
				004	003	002	001				
APPROVED						DESIGNED BY: J. HATSON	Lockheed Engineering & Sciences Co 4251 Van Ness Avenue, Palo Alto, California 94303				
APPROVED						CHECKED BY: P. HUGHES	INCUBATOR FIXATION KIT NO 1, LAUNCH, STOWAGE, DEPLOYED & RETURN CONFIGURATION Укладка "Фиксация яиц" No 1 DO NOT SCALE DRAWING NASA NASA/JSC RESEARCH CENTER SCALE: 1/1 SIZE: 3/8" X 5/8" X 1/8" SHEET 1 OF 3 REV: 1				
APPROVED						DESIGN BY: T. PEDERSON					
APPROVED						PROJECT ENGR: S. FENTON					
APPROVED						DRWG MGR: R. BARTON					
APPROVED						FILED BY: J. CHEN					







8 7 6 5 4 3 101805 1

NOTES:

- 1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES (MILLIMETERS).
- 2. TOLERANCE ± .4 INCHES (± 10 MILLIMETERS).
- 3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER OF THE KIT.
- 4. THERE ARE NO CONSTRAINTS FOR LAUNCH ORIENTATION.
- 5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE IS COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO WITH LINER.
- 6. EXTERNAL MATING SURFACES ARE ALUMINUM ALLOY 6061-T6:
 CU 0.15/0.40 Si 0.4/0.8 Fe 0.70 MAX Mn 0.15 MAX Mg 0.8/1.2 Zn 0.25 MAX Cr 0.04/0.35 Ti 0.15 MAX
 ALL BARE ALUMINUM SURFACES SHALL BE PLATED ACCORDING TO THE FOLLOWING PROCESS: ALUMINUM OXIDE COATING PRODUCED BY ELECTROLYTIC OXIDATION IN 15% SULFURIC ACID AT 21.1°C WITH THE PART ANODIC AT 12 AMPS PER SQUARE FOOT AND SEALED IN A BOILING 1% NICKEL ACETATE SOLUTION.
- 7. THIS HARDWARE REQUIRES ISOLATION FROM VIBRATION DURING LAUNCH ON A PROGRESS VEHICLE.
- 8. IN THE SPEKTR MODULE THIS HARDWARE IS STOWED PER JSC DRAWING #SEM XXXXXXXX.

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Все размеры даны в дюймах (мм).
- 2. Допуск составляет ±0.4 дюйма (±10 мм).
- 3. Центр масс практически совпадает с геометрическим центром укладки.
- 4. Специальной ориентации на этапе выведения не требуется.
- 5. На этапе выведения крючковая часть ворсовки закрыта петельной частью с липким слоем.
- 6. Наружные поверхности изготовлены из алюминиевого сплава 6061-T6 следующего состава:
 Cu 0.15/0.40 Si 0.4/0.8 Fe 0.70 макс Mn 0.15 макс
 Mg 0.8/1.2 Zn 0.25 макс Cr 0.04/0.35 Ti 0.15 макс
 Все открытые алюминиевые поверхности покрываются защитной пленкой из окиси алюминия, которая образуется при электролитическом окислении в 15% серной кислоте при температуре 21.1 °C с током на аноде 12 А на кв. фут и закрепляется в кипящем растворе 1% ацетата никеля.
- 7. Это оборудование требуется изолировать от воздействия вибрации на этапе выведения на кораблях типа Прогресс.
- 8. На модуле Спектр это оборудование укладывается в соответствии с чертежом No SEM XXXXXXXX.

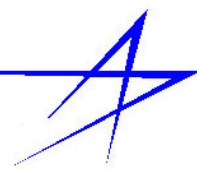
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED

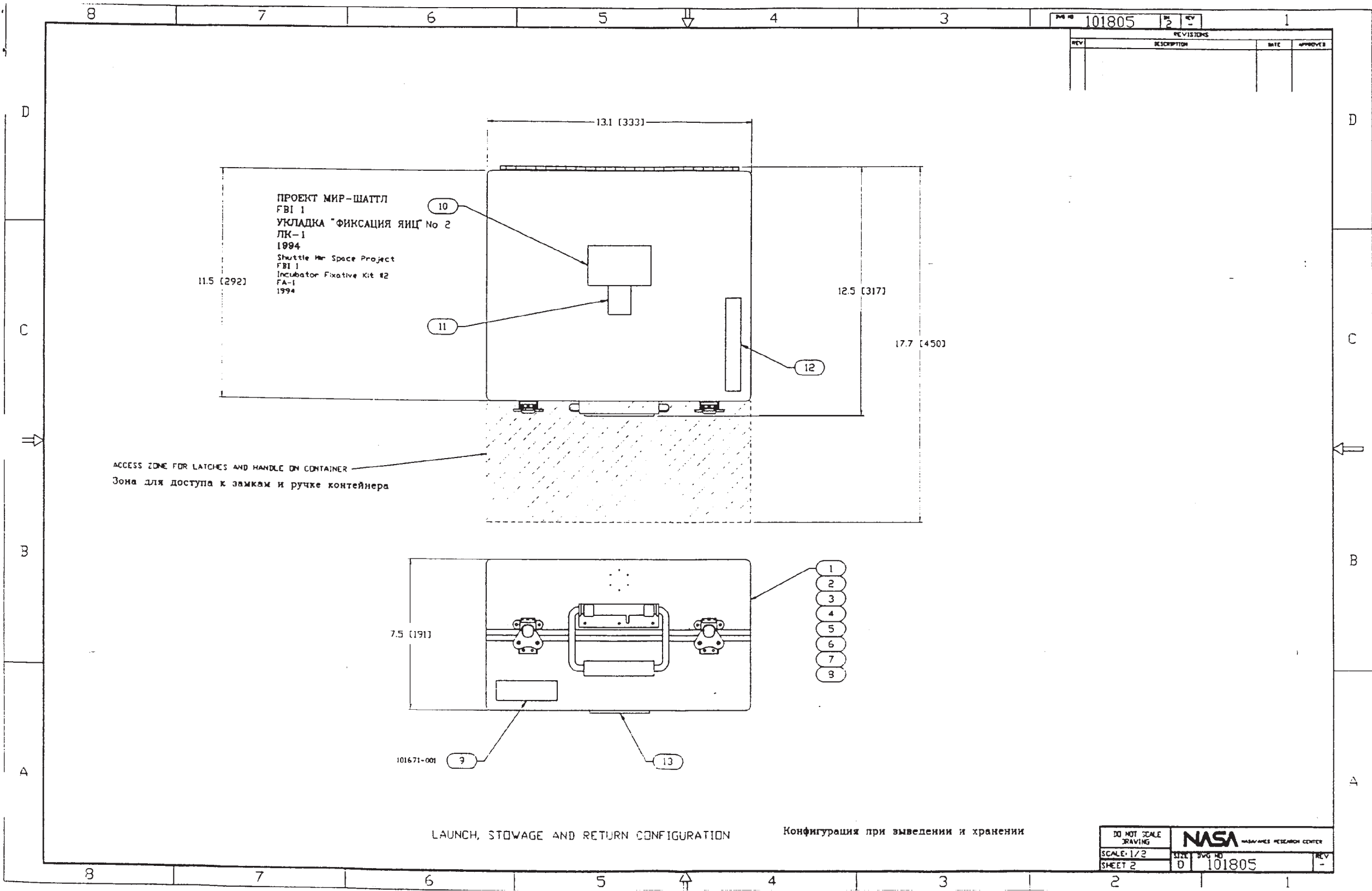
QTY	Q03	Q02	Q01	Кол.	Индекс	Наименование	Масса	№ поз.
1					101671-557	Ворсовка, крючковая часть		14
1					A235-03	Термометр		13
1					SKD39123122-037	Этикетка		12
1					101766-152	Этикетка		11
1					101766-151	Этикетка		10
1					101671-512	Прокладка для ATR-4, верх		9
3					101671-506	Перегородка контейнера		8
1					101671-505	Упаковка с укладкой "Фиксация"		7
1					101671-504	Основной пакет No 4		6
1					101671-503	Основной пакет No 3		5
1					101671-502	Основной пакет No 2		4
1					101671-501	Основной пакет No 1		3
1					101671-001	Укладка "Фиксация яиц" No 2	8.0	2

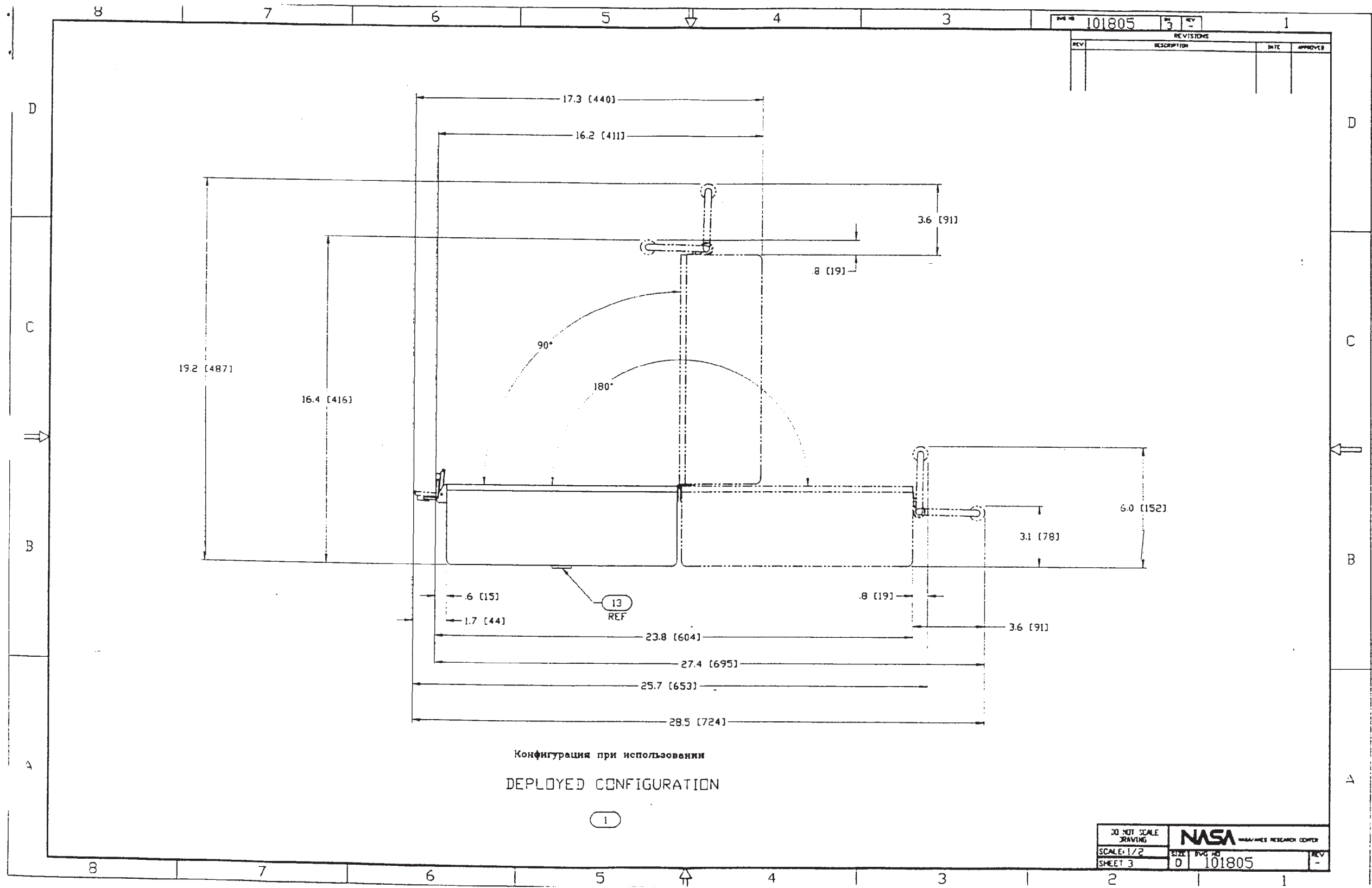
QTY	Q03	Q02	Q01	КАТЕГОРИЯ	PART NUMBER	NOMENCLATURE OR DESCRIPTION	MATERIAL SIZE	MASS	SH. FTG. ZONE/NO
1					101671-557	FASTENER, HOOK			14
1					A235-03	THERMOMETER			13
1					SKD39123122-037	LABEL			12
1					101766-152	LABEL			11
1					101766-151	LABEL			10
1					101671-512	LINER PANEL, ATR-4 TOP			9
3					101671-506	CASE PARTITION			8
1					101671-505	FIXATION KIT CASE ASSY			7
1					101671-504	MOTHER BAG ASSEMBLY #4			6
1					101671-503	MOTHER BAG ASSEMBLY #3			5
1					101671-502	MOTHER BAG ASSEMBLY #2			4
1					101671-501	MOTHER BAG ASSEMBLY #1			3
1					101671-001	INCUBATOR FIXATION KIT #2		8.0 Kg	2

APPROVED	DESIGNED BY	LEGHES	<p>INCUBATOR FIXATION KIT NO 2, LAUNCH, STOWAGE, DEPLOYED & RETURN CONFIGURATION</p> <p>Укладка "Фиксация яиц" No 2</p> <p>DO NOT SCALE DRAWING</p> <p>SCALE: 1/1</p> <p>SHEET 1 OF 3</p>
APPROVED	DESIGNED BY	T. PEDERSEN	
APPROVED	DESIGNED BY	G. FENTON	
APPROVED	DESIGNED BY	R. BARTON	
APPROVED	DESIGNED BY	W. COLE	
FINAL	SLM		<p>NASA</p> <p>SCALE: 1/1</p> <p>SHEET 1 OF 3</p> <p>D 101805</p>

8 7 6 5 4 3 2 1







REV NO		101801		REV	1	REV	1	REV	1
REV		DESCRIPTION		DATE	APPROVED				

NOTES:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES (MILLIMETERS).
2. TOLERANCE $\pm .4$ INCHES (± 10 MILLIMETERS).
3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER OF THE KIT.
4. THERE ARE NO CONSTRAINTS FOR LAUNCH ORIENTATION.
5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE IS COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO WITH LINER.
6. EXTERNAL MATING SURFACES ARE BIAX NYLON/ALUMINUM FOIL.
7. IN THE SPEKTR MODULE THIS HARDWARE IS STOWED PER JSC DRAWING #SEM46100962

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все размеры даны в дюймах (мм).
2. Допуск составляет ± 0.4 дюйма (± 10 мм).
3. Центр масс практически совпадает с геометрическим центром укладки.
4. Специальной ориентации на этапе выведения не требуется.
5. На этапе выведения крючковая часть ворсовки закрыта петельной частью с липким слоем.
6. Упаковочный пакет изготовлен из металлизированной алюминием нейлоновой пленки.
7. На модуле Спектр это оборудование укладывается в соответствии с чертежом No SEM 46100962.

			13	MN 1500	Запасные батареи				9
			1	101674-504	Комплект кабелей				8
			1	101674-503	Укладка для сканирования				7
			1	101674-502	Сканер				6
			1	101766-302	Этикетка				5
			1	101766-301	Этикетка				4
			AR	194258	Ворсовка, петельная часть				3
			AR	194257	Ворсовка, крючковая часть				2
			X	101674-001	Укладка "Измерение площади листа"	4.15			1
004	003	002	001		Индекс	Наименование	Масса		№ пов.

			13	MN 1500	SPARE BATTERIES				9
			1	101674-504	CABLE ASSY				8
			1	101674-503	SCAN BOARD ASSY				7
			1	101674-502	SCANNER ASSY				6
			1	101766-302	LABEL				5
			1	101766-301	LABEL				4
			AR	194258	FASTENER, LOOP				3
			AR	194257	FASTENER, HOOK				2
			X	101674-001	LEAF AREA MEASUREMENT KIT	4.15 Kg			1
004	003	002	001		Индекс	Наименование	Масса		№ пов.

004	003	002	001	CAGE CODE	PART NUMBER	NOMENCLATURE OR DESCRIPTION	MATERIAL SIZE	MASS	DM I FTYD (ZONE) NO
PROJECT MANAGER C. HOLLSWORTH		DESIGNER D. P. JAGHES		CHECKER R. PEDERSON		DRAWN R. PEDERSON		DATE 10/1/80	
APPROVED		APPROVED		APPROVED		APPROVED		APPROVED	
FINAL		SLM		DATE		SCALE		SHEET	
						1/1		1 OF 3	

Lockwood Engineering & Sciences Co
P.O. Box 168 Moffett Field, California 94035

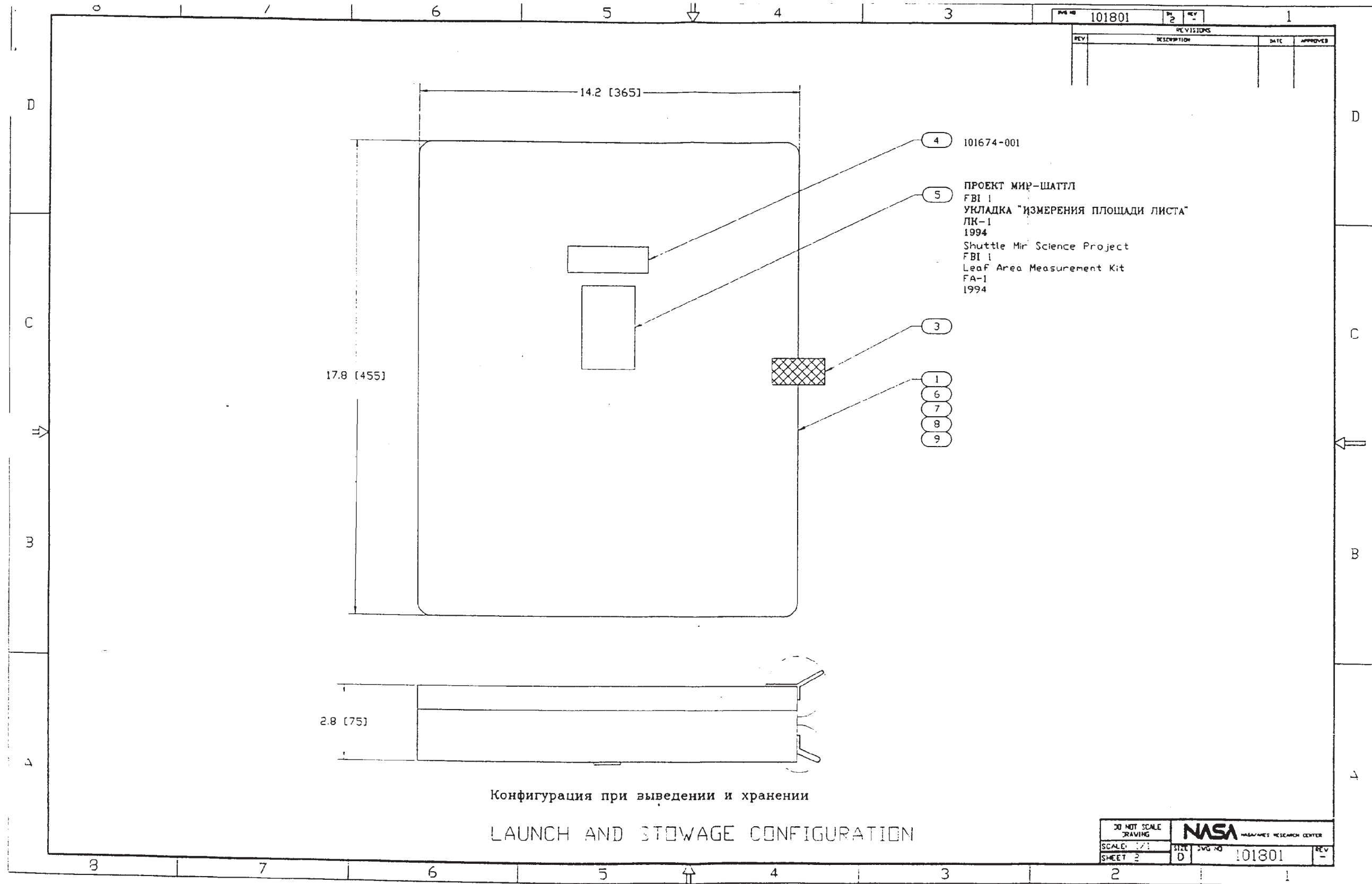
LEAF AREA MEASUREMENT KIT, LAUNCH, STOWAGE & DEPLOYED CONFIGURATION
Укладка "Измерение площади листа"

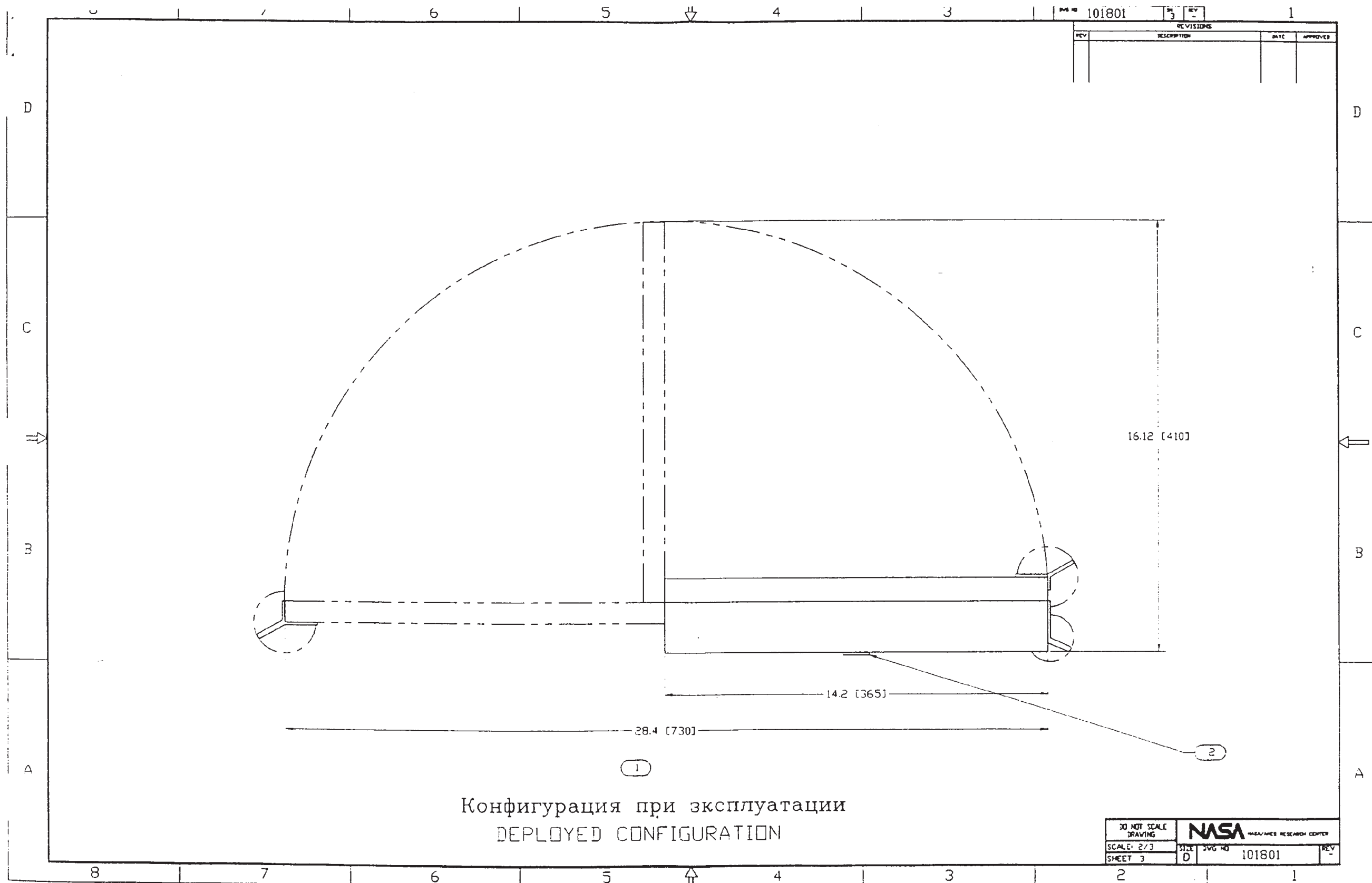
DO NOT SCALE DRAWING

NASA NASA/JSC RESEARCH CENTER

SCALE 1/1 SIZE DWG NO SHEET 1 OF 3 D 101801 REV







Конфигурация при эксплуатации
DEPLOYED CONFIGURATION



REV. NO 101803				REV	DATE	APPROVER
REVISIONS						
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVER			

NOTES:



1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES (MILLIMETERS).
2. TOLERANCE ± .4 INCHES (± 10 MILLIMETERS).
3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER OF THE KIT.
4. THERE ARE NO CONSTRAINTS FOR LAUNCH ORIENTATION.
5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE IS COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO WITH LINER.
6. EXTERNAL MATING SURFACES ARE BIAX NYLON/ALUMINUM FOIL.
7. STORAGE IN THE PROGRESS CONTAINERS IS ACCEPTABLE ALONG WITH OTHER SOFT GOODS.

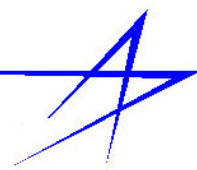
ПРИМЕЧАНИЯ:

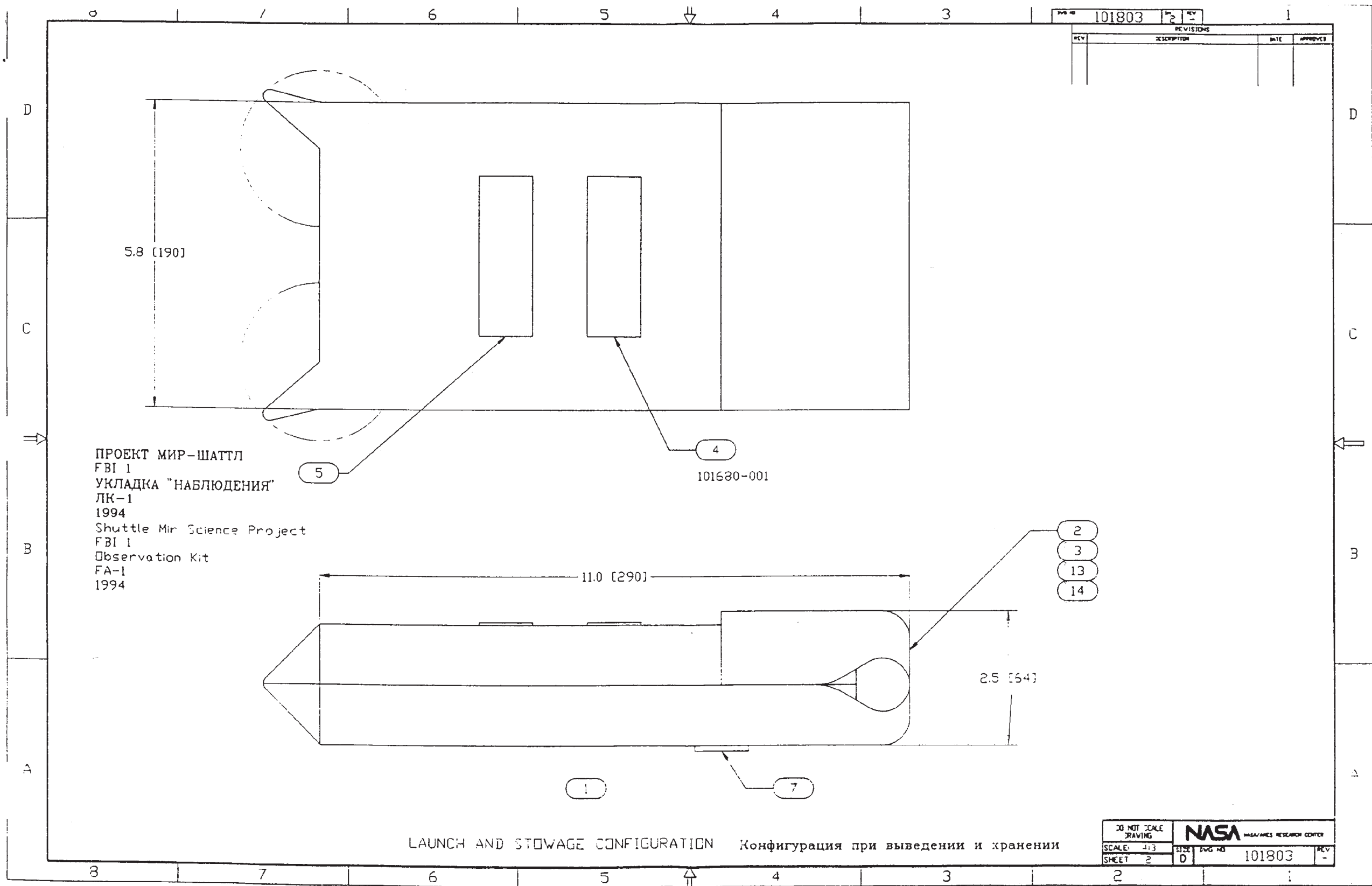
1. Все размеры даны в дюймах (мм).
2. Допуск составляет ±0.4 дюйма (±10 мм).
3. Центр масс практически совпадает с геометрическим центром укладки.
4. Специальной ориентации на этапе выведения не требуется.
5. На этапе выведения крючковая часть ворсовки закрыта петельной частью с липким слоем.
6. Упаковочный пакет изготовлен из металлизированной алюминием нейлоновой пленки.
7. Допускается укладка в контейнеры Прогресс с другими мягкими укладками.

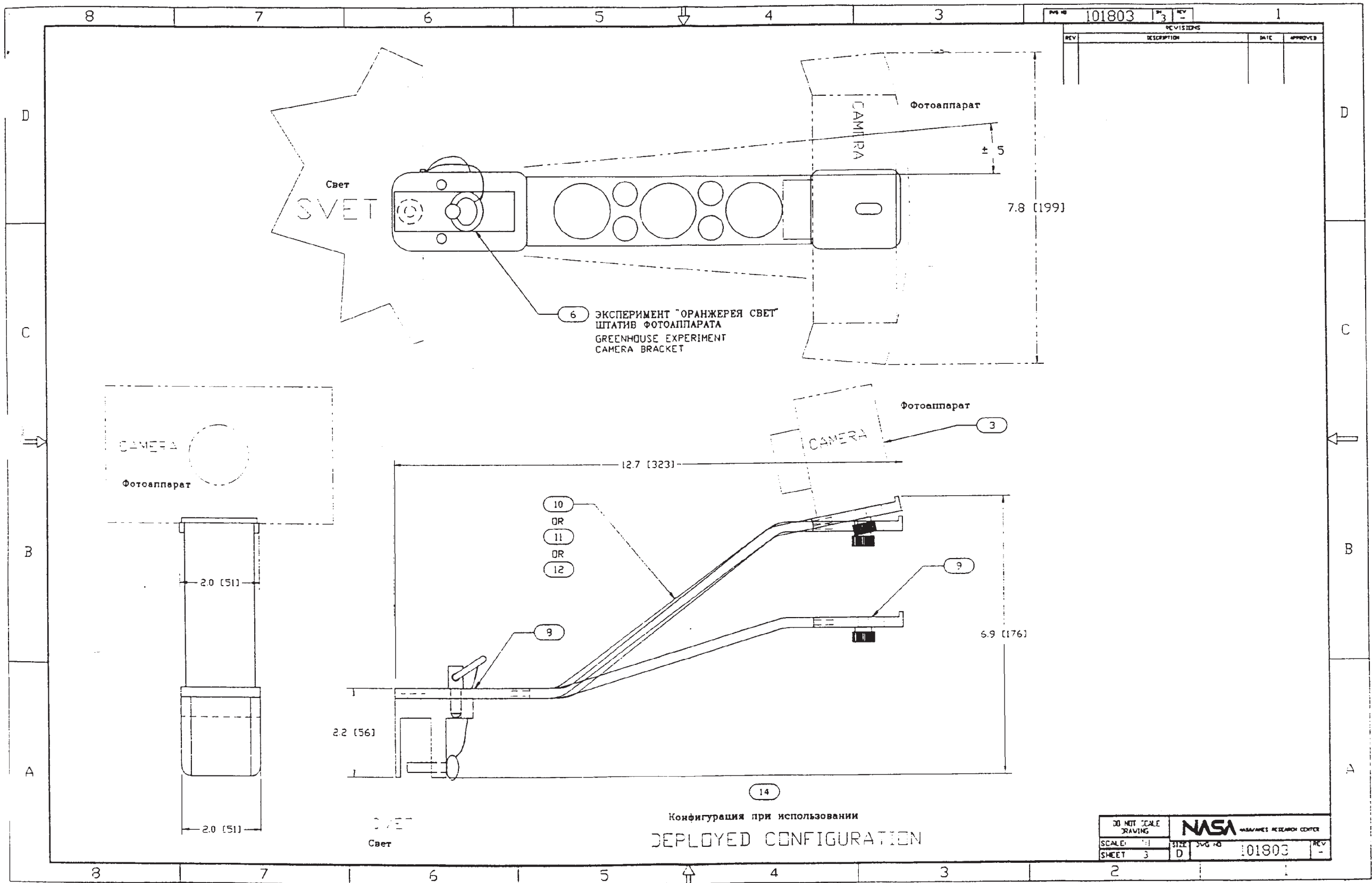
									15
		1	D3-4146	Кронштейн для фотоаппарата					14
		1	C1-5123	Линейка					13
		1	C1-5110	Платформа кронштейна No 3					12
		1	C1-5109	Платформа кронштейна No 2					11
		1	C1-5108	Платформа кронштейна No 1					10
		1	B1-4226	Пластина для крепления фотоаппарата					9
		1	B1-4227	Основание кронштейна					8
		1	194257	Ворсовка, крючковая часть					7
		1	101766-603	Этикетка					6
		1	101766-602	Этикетка					5
		1	101766-601	Этикетка					4
		1	MF-16	Приставка для регистрации данных					3
		1	101680-501	Пакет					2
		1	101680-001	Укладка "Наблюдения"			.76		1
Кол.			Индекс	Наименование			Масса		№ поз.

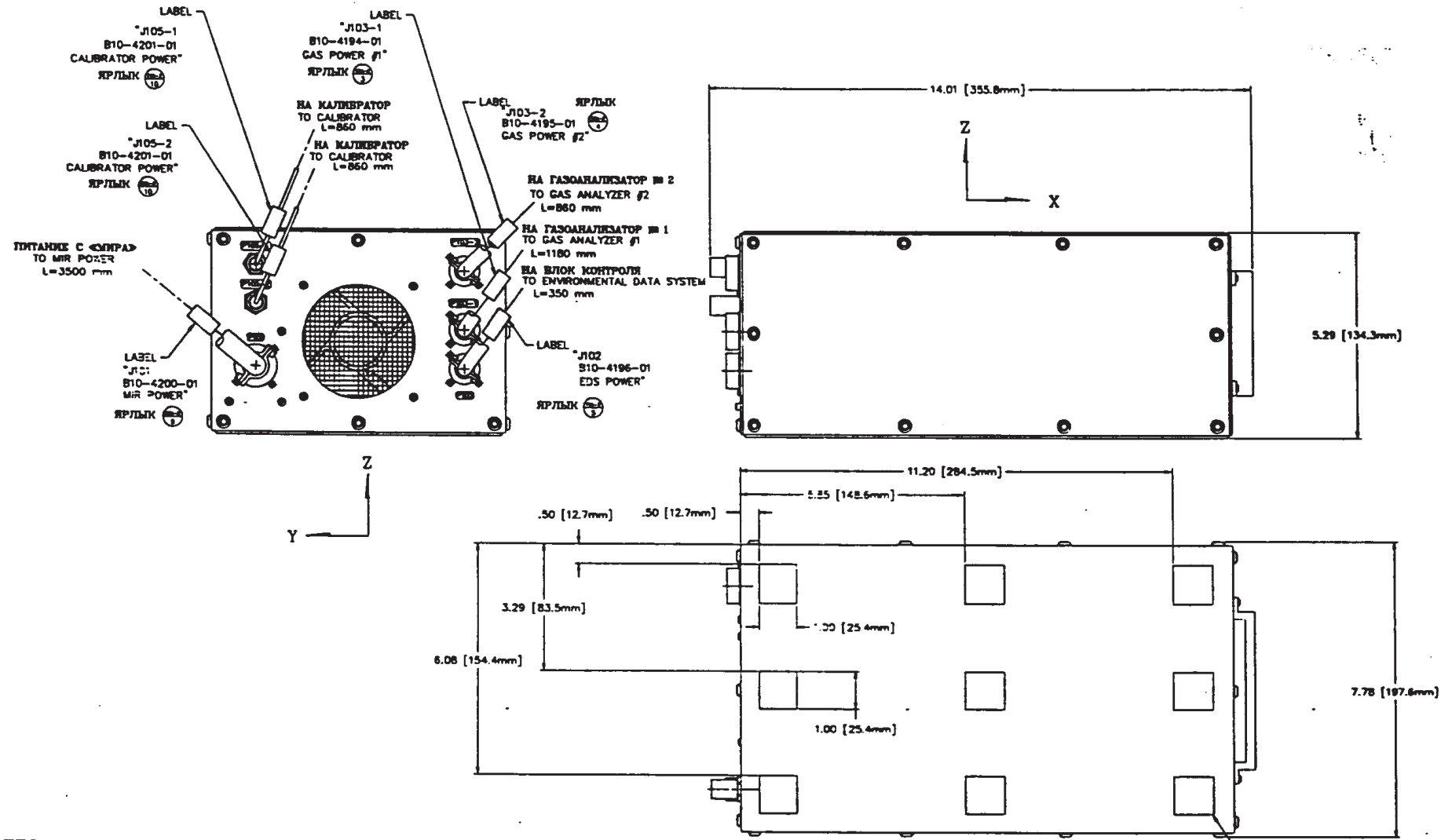
										15
		1	D3-4146	CAMERA BRACKET ASSY						14
		1	C1-5123	RULER						13
		1	C1-5110	RISER, #3						12
		1	C1-5109	RISER, #2						11
		1	C1-5108	RISER, #1						10
		1	B1-4226	CAMERA MOUNT PLATE						9
		1	B1-4227	ROTATOR BASE						8
		1	194257	FASTENER, HOOK						7
		1	101766-603	LABEL						6
		1	101766-602	LABEL						5
		1	101766-601	LABEL						4
		1	MF-16	DATA BACK						3
		1	101680-501	POUCH ASSEMBLY						2
		1	101680-001	OBSERVATION KIT			.76 kg			1

QTY	UNIT	CAGE CODE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SIZE	MASS	SH	FIND
PROJECT ENGINEER		D. HOLESWORTH		DESIGNER		T. PEDERSON		 Lockheed Engineering & Sciences Co P.O. Box 160, Moffett Field, California 94030	
APPROVED				CHECKED		B. BIRCH		OBSERVATION KIT, LAUNCH, STORAGE & DEPLOYED CONFIGURATION Укладка "Наблюдения"	
APPROVED				DESIGN SUPERVISOR		T. PEDERSON		DO NOT SCALE DRAWING	
APPROVED				PROJECT CHIEF		C. MACY		 NASA/MANANES RESEARCH CENTER	
APPROVED				CHECKED BY		R. BARTON		SCALE: 1:1	
APPROVED				DRAWN BY		M. CHAN		SHEET 3 OF 3	
APPROVED				DATE				SIZE: D	
APPROVED				DATE				DRAW NO: 101803	
APPROVED				DATE				REV: -	









NOTES:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES. MILLIMETERS SHOWN IN BRACKETS.
2. MASS OF POWER DISTRIBUTION UNIT: 5.54 KG, TOLERANCE ±0.2 KG.
3. MOMENT OF INERTIA: N/A.
4. REFER TO DOCUMENT USA-FB12-94/100 FOR HARDWARE DEVELOPMENT REQUIREMENTS AND PERFORMANCE SPECIFICATIONS (SDL/94-064).
5. REFER TO DOCUMENT USA-FB12-94/101 FOR TECHNICAL DESCRIPTION (SDL/94-022).
6. REFER TO DOCUMENT USA-FB12-94/102 FOR OPERATIONS AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS (SDL/94-023).
7. AIR EXIT VELOCITY IS APPROXIMATELY 2.5 CM PER SECOND.
ΔT: 2.0° C
8. EXTERNAL MATING SURFACE ARE ALUMINUM ALLOY 6061-T6:

Cu	Si	Fe	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti
0.15/0.40	0.4/0.8	0.70 MAX.	0.15 MAX.	0.8/1.2	0.25 MAX.	0.04/0.35	0.15 MAX.
9. ALL BARE ALUMINUM SURFACES AS NOTED ABOVE SHALL BE PLATED ACCORDING TO THE FOLLOWING PROCESS: ALUMINUM OXIDE COATING PRODUCED BY ELECTROLYTIC OXIDATION IN A 15% SULFURIC ACID AT 21.1° C WITH THE PART ANODIC AT 12 A/FT AND SEALED IN A BOILING 1% NICKEL ACETATE SOLUTION.
10. REFER TO JSC DRAWING SEM48100989 FOR LAUNCH CONFIGURATION.
11. LOOP VELCRO MAY BE PLACED ON HOOK VELCRO FOR PROTECTION DURING LAUNCH AND STOWAGE.
12. SERIALIZATION FOR POWER DISTRIBUTION SYSTEM IS 3000 SERIES.

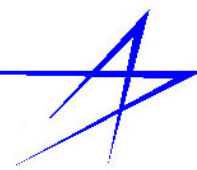
ПРИМЕЧАНИЯ

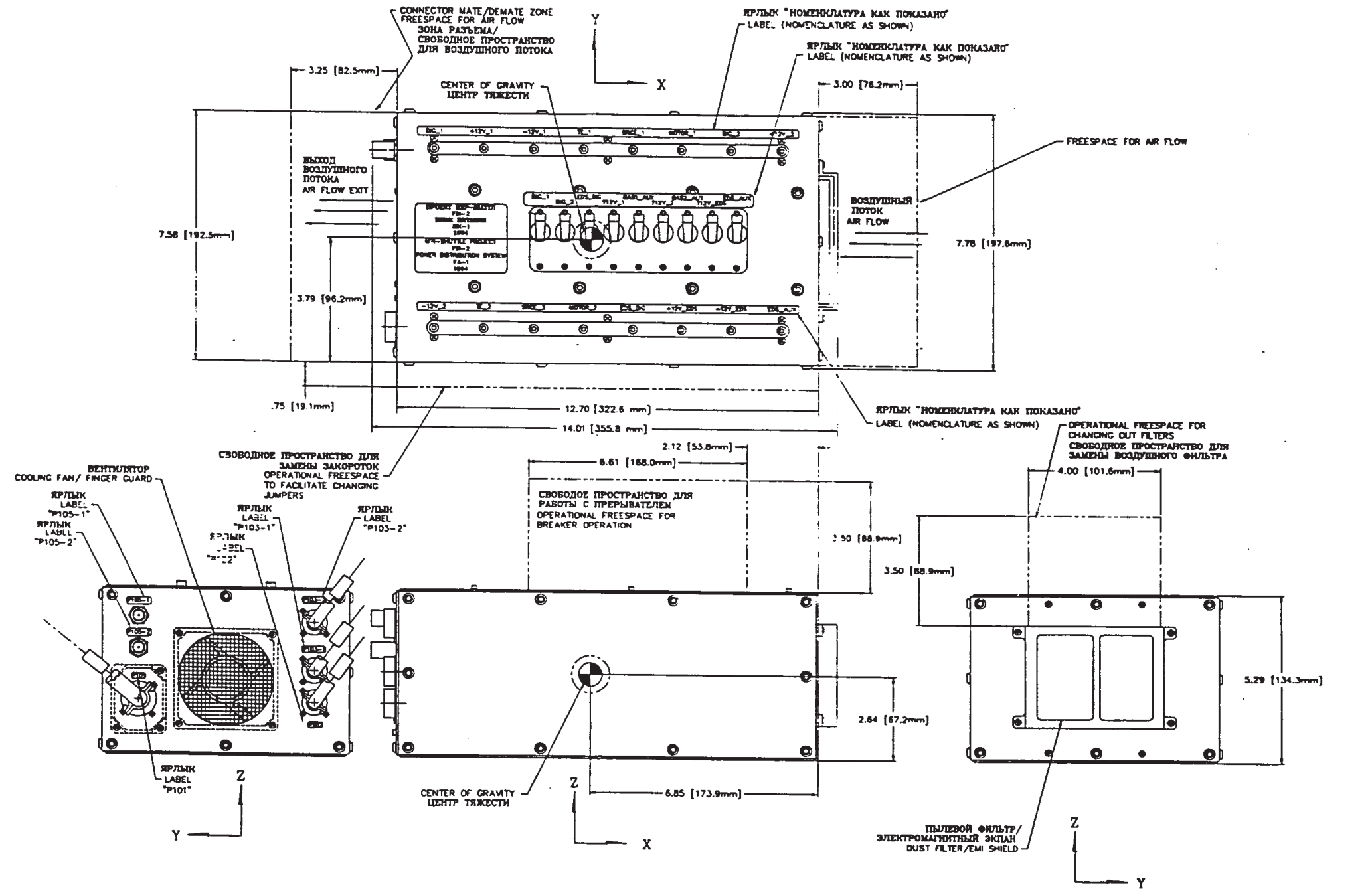
1. РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ДЮЙМАХ, В СКОБКАХ - В МИЛЛИМЕТРАХ.
2. МАССА 5.54 КГ С ДОПУСКОМ ±0.2 КГ.
3. МОМЕНТ ИНЕРЦИИ - НЕ НУЖЕН.
4. СМ. ТЕХЗАДАНИЕ НА РАЗРАБОТКУ И ТИД АППАРАТУРЫ (ДОКУМЕНТ USA-FB12-94/100, SDL/94-064).
5. СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ (ДОКУМЕНТ USA-FB12-94/101, SDL/94-022).
6. СМ. ИНСТРУКЦИИ ПО РАБОТЕ И ОБСЛУЖИВАНИЮ (ДОКУМЕНТ USA-FB12-94/102, SDL/94-023).
7. СКОРОСТЬ ВОЗДУХА НА ВЫХОДЕ ПРИМЕРНО 2.5 М/СЕК, ΔT-2.0° С.
8. МАТЕРИАЛ КОРПУСА - АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ 6061-T6:

Cu	Si	Fe	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti
0.15/0.40	0.4/0.8	0.70 МАКС.	0.15 МАКС.	0.8/1.2	0.25 МАКС.	0.04/0.35	0.15 МАКС.
9. ВСЕ ОТКРЫТЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ БУДУТ ЗАЩИЩЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: ПОКРЫТИЕ ИЗ ОКИСИ АЛЮМИНИЯ СОЗДАЕТСЯ ПУТЕМ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОГО ОКИСЛЕНИЯ В 15% СЕРНОЙ КИСЛОТЕ ПРИ 21.1° С С АНОДОМ ПРИ 12 А/ФУТ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В КОПИРИНГ ПЛАСТОВИИ 1%-НИКЕЛЬАЦЕТАТА.
10. КОНФИГУРАЦИЯ ПРИ ЗАПУСКЕ СМ. НА ЧЕРТЕЖ JSC SEM48100989.
11. ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ ВО ВРЕМЯ ЗАПУСКА, ХРАНЕНИЯ И ФОРСАЖИ НА КРОЧКОВУЮ ЧАСТЬ ВЕЛКРО НАКЛАДЫВАЕТСЯ ПЕТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ С ЛИПКИМ СЛОЕМ.
12. БЛОК ПИТАНИЯ - СЕРИЯ 3000.

8X HOOK VELCRO
КРЕДИТЧИ В 8 МЕСТАХ

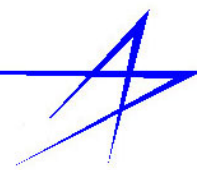
REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHECKED	APPROVED												
1	ASSEMBLY, POWER DISTRIBUTION SYS. БЛОК ПИТАНИЯ																
<table border="1"> <tr> <td>REV</td> <td>DESCRIPTION</td> <td>DATE</td> <td>BY</td> <td>CHECKED</td> <td>APPROVED</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>ASSEMBLY, POWER DISTRIBUTION SYS. БЛОК ПИТАНИЯ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHECKED	APPROVED	1	ASSEMBLY, POWER DISTRIBUTION SYS. БЛОК ПИТАНИЯ				
REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHECKED	APPROVED												
1	ASSEMBLY, POWER DISTRIBUTION SYS. БЛОК ПИТАНИЯ																





REV	FROM	PART NO.	DESCRIPTION	SPECIFICATION
1			ASSEMBLY, POWER DISTRIBUTION SYS. БЛОК ИДЕНТИФИКАЦИИ	
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

REV	FROM	PART NO.	DESCRIPTION	SPECIFICATION
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				



DWG NO		102116		REV	1	REV	1	REV	1
REV		DESCRIPTION		DATE		APPROVED			

NOTES:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES (MILLIMETERS).
2. TOLERANCE ± .4 INCHES (± 10 MILLIMETERS).
3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER OF THE KIT.
4. THERE ARE NO CONSTRAINTS FOR LAUNCH ORIENTATION.
5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE IS COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO WITH LINER.
6. EXTERNAL MATING SURFACES ARE BIAx NYLON/ALUMINUM FOIL.
7. THIS HARDWARE REQUIRES ISOLATION FROM VIBRATION DURING LAUNCH ON A PROGRESS VEHICLE.

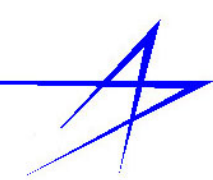
ПРИМЕЧАНИЯ:

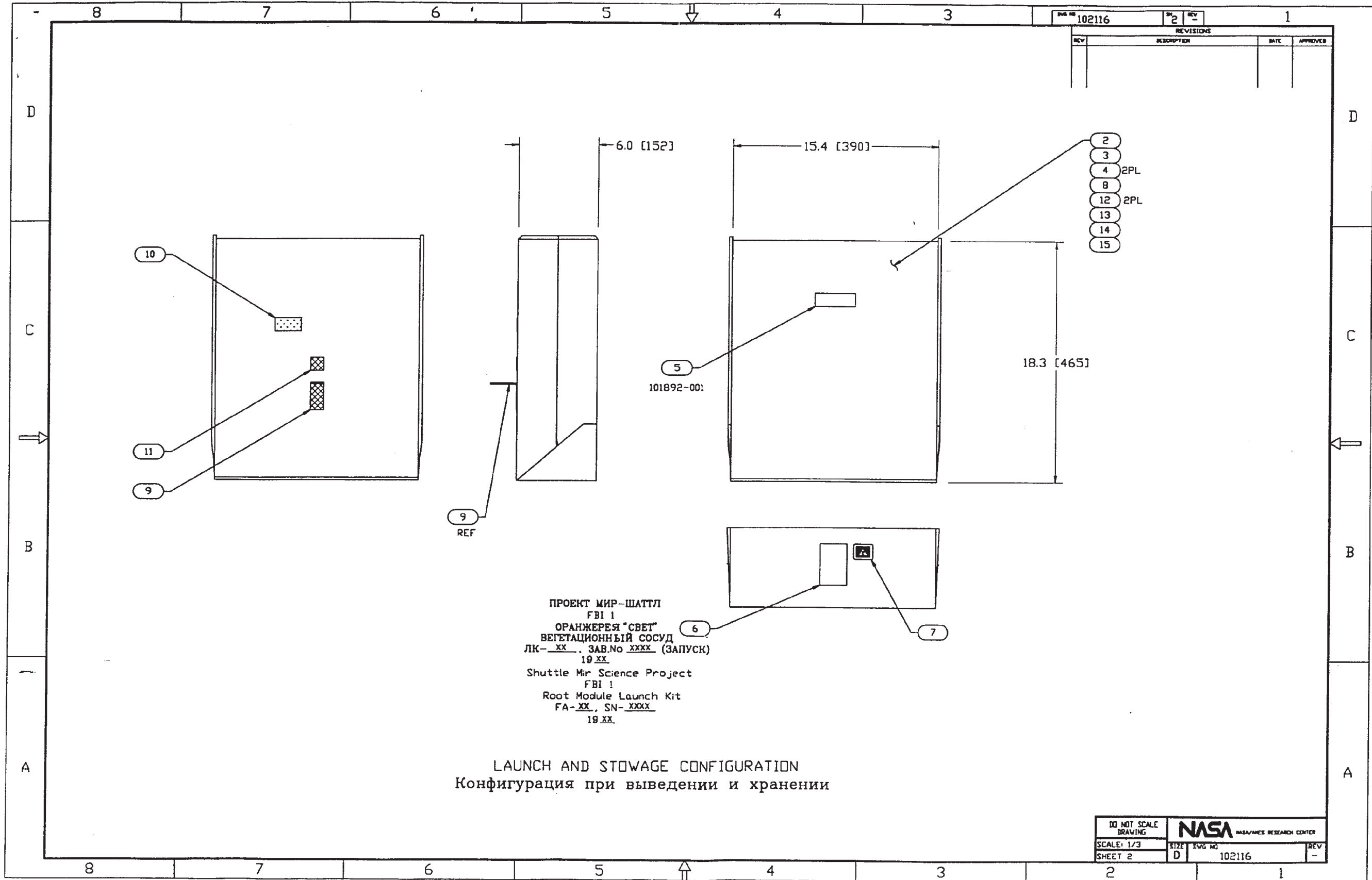
1. Все размеры даны в дюймах (мм).
2. Допуск составляет ±0.4 дюйма (±10 мм).
3. Центр масс практически совпадает с геометрическим центром укладки.
4. Специальной ориентации на этапе выведения не требуется.
5. На этапе выведения крючковая часть ворсовки закрыта петельной частью с липким слоем.
6. Упаковочный пакет изготовлен из металлизированной алюминием нейлоновой пленки.
7. Это оборудование требуется изолировать от воздействия вибрации на этапе выведения на кораблях типа Прогресс.

004	003	002	001	Кол.	Индекс	Наименование	Масса	№ поз.
			1		D3-4134-0			15
			1		B104351-01			14
			1		C3-5220			13
			2		C3-5224			12
			1		101892-507			11
			1		101892-205			10
			1		101892-204			9
			1		101893-001			8
			1		SKD39123122-021			7
			1		101766-509			6
			1		101766-507			5
			2		101892-203			4
			1		101890-001			3
			1		KM01.010.04.00			2
			1		101892-001	14.2		1

004	003	002	001	QTY	CAGE CODE	PART NUMBER	NOMENCLATURE OR DESCRIPTION	MATERIAL SIZE	MATERIAL SPECIFICATION OR MAKE FROM	SH ZONE	FIND NO
			1			D3-4134-0	MOISTURE PROBE PACKING BUNDLE				15
			1			B104351-01	ASSEMBLY, CABLE				14
			1			C3-5220	PANEL, FLOWMETER				13
			2			C3-5224	ASSEMBLY, FLOW SENSOR				12
			1			101892-507	TAB, LOOP, 1" LONG				11
			1			101892-205	STOWAGE PATCH ASSEMBLY				10
			1			101892-204	CONTAINMENT BAG LATCH ASSEMBLY				9
			1			101893-001	ROOT MODULE CONTAINMENT BAG				8
			1			SKD39123122-021	LABEL				7
			1			101766-509	LABEL				6
			1			101766-507	LABEL				5
			2			101892-203	ROOT MODULE STRAP ASSEMBLY				4
			1			101890-001	ROOT MODULE POUCH				3
			1			KM01.010.04.00	ROOT MODULE/LID ASSEMBLY				2
			1			101892-001	ROOT MODULE KIT, LAUNCH	14.2 kg			1

PRODUCT ASSIGNED: C. VIGLEY APPROVED	DESIGNER: A. KLEAK APPROVED	CHECKED: D. HERFURTH APPROVED	DESIGN SUPV: M. HALE APPROVED	PROJECT CHGR: M. HALE APPROVED	CHARG MGR: D. TSAIRIDES APPROVED	WFLS OTHERWISE SPECIFIED UNLESS OTHERWISE SPECIFIED XXX = B XX = C X = D FINISH ANGLES = 45° UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	LOCKHEED MARTIN ENGINEERING & SCIENCES SERVICES P.O. Box 168 Moffett Field, California 94035 ROOT MODULE LAUNCH KIT CONFIGURATION
FINAL	SLM	DO NOT SCALE DRAWING	SCALE: 1/1	SIZE: D	DWG NO: 102116	SHEET 1 OF 2	NASA NASA/JAMES RESEARCH CENTER





Dwg No 102189		REV	REV	REV	REV	REV	REV
1							1
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVER				

NOTES:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS (INCHES).
2. TOLERANCE ± 10 MILLIMETERS (± .4 INCHES).
3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER OF THE KIT.
4. THERE ARE NO CONSTRAINTS FOR LAUNCH ORIENTATION.
5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE IS COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO WITH LINER.
6. EXTERNAL MATING SURFACES ARE BIAx NYLON/ALUMINUM FOIL.

ПРИМЕЧАНИЯ:

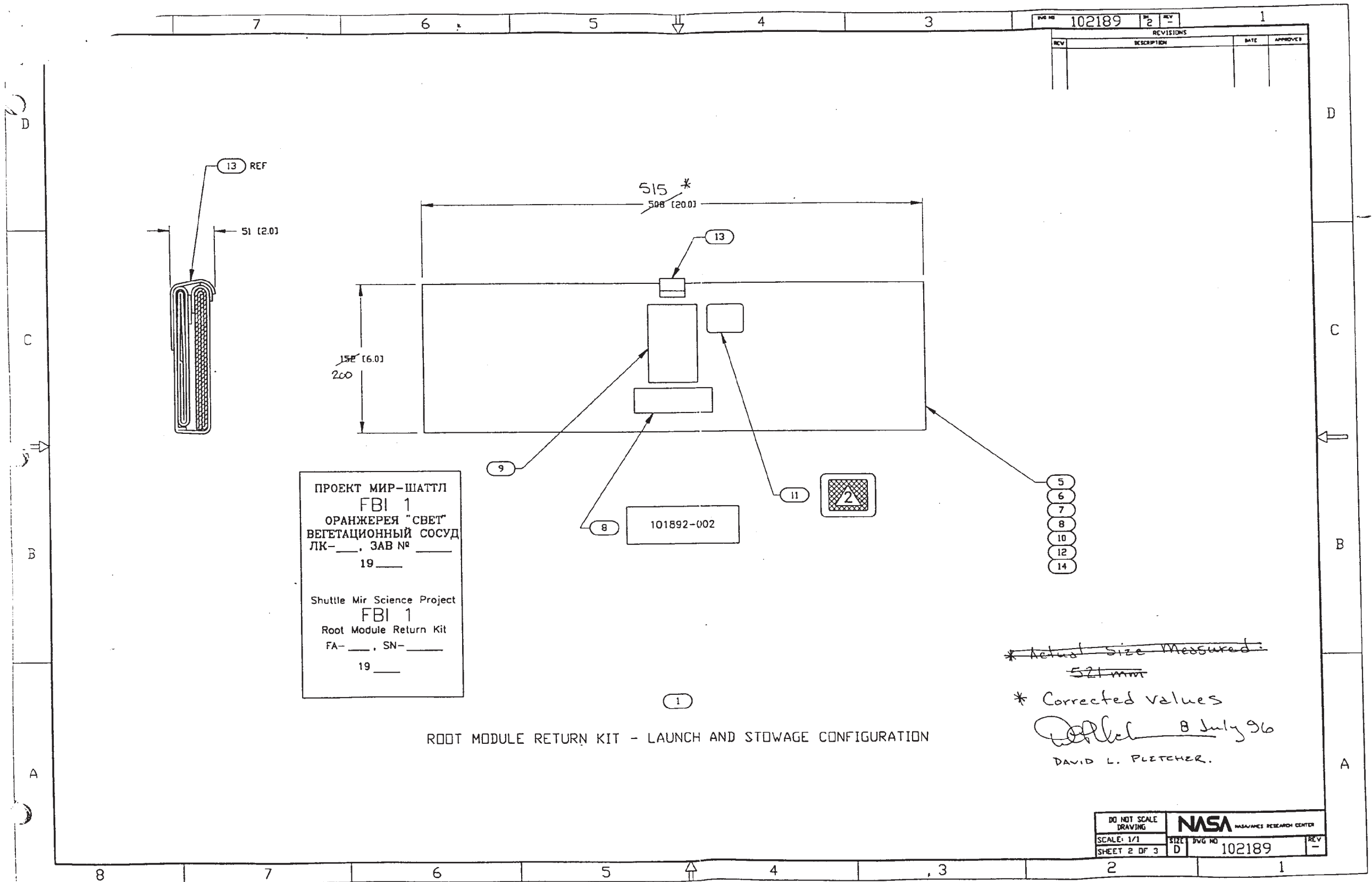
1. Все размеры даны в мм (дюймах).
2. Допуск составляет ± 10 мм (±0.4 дюйма).
3. Центр масс практически совпадает с геометрическим центром укладки.
4. Специальной ориентации на этапе выведения не требуется.
5. На этапе выведения крючковая часть ворсовки закрыта петельной частью с липким слоем.
6. Упаковочный пакет изготовлен металлизированной алюминием нейлоновой пленки.

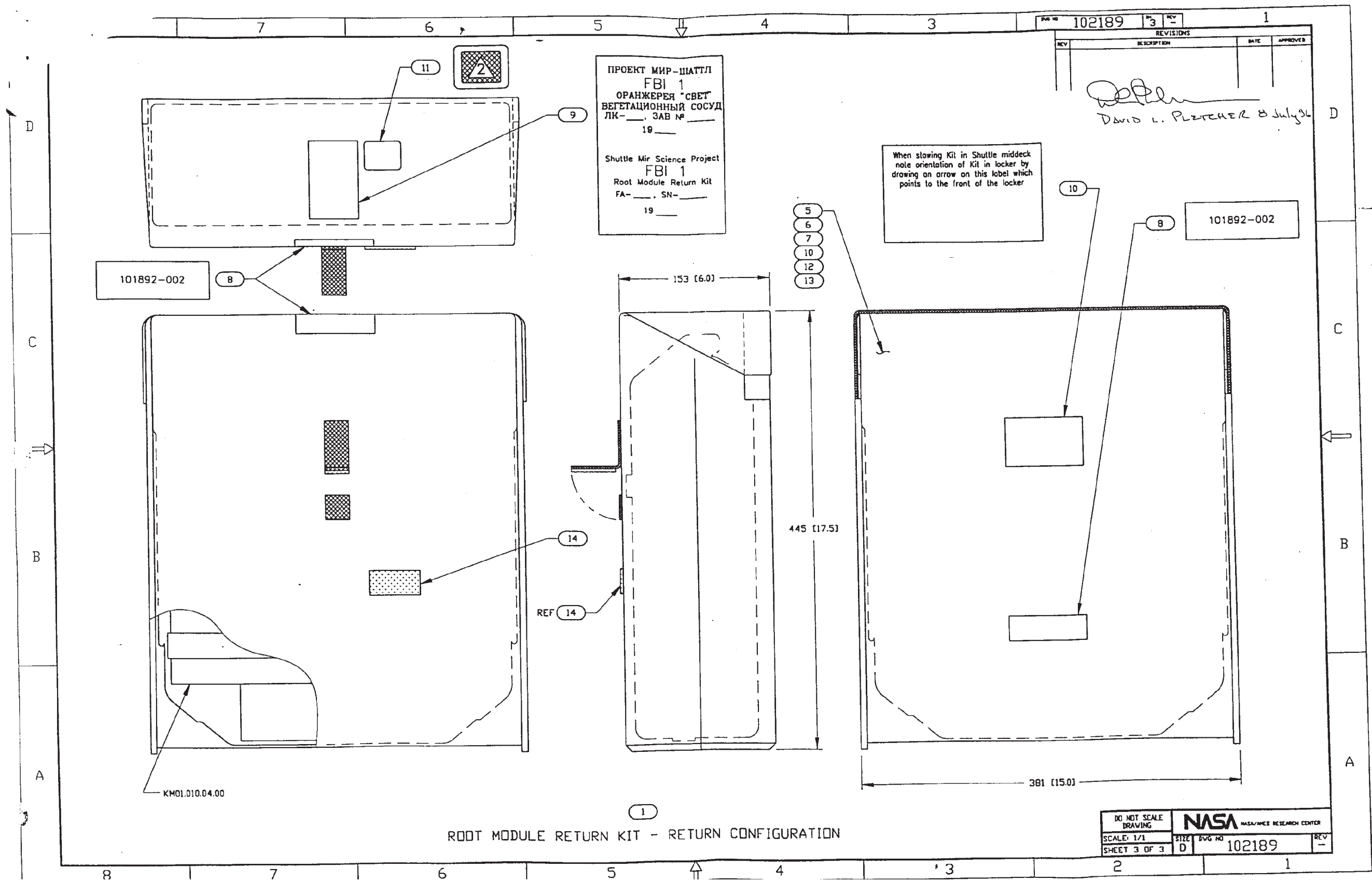
Handwritten: 2 / В. КО/САПЛИЧОВ / 12.07.96.
Handwritten: 8 July 96
 DAVID L. PLETCHER

		1	101892-205			14
		1	101892-204			13
		1	101893-001			12
		1	SKD39123122-021			11
		1	101766-511			10
		1	101766-510			9
		2	101766-508			8
		2	101892-203			7
		1	101892-202			6
		1	101890-001			5
						4
						3
						2
		1	101892-002		0.63 kg	1
004	003	002	001	Индекс	Наименование	Масса
Кол.						№ поз.

		1	101892-205	STOWAGE PATCH ASSEMBLY			14
		1	101892-204	CONTAINMENT BAG LATCH ASSEMBLY			13
		1	101893-001	ROOT MODULE CONTAINMENT BAG			12
		1	SKD39123122-021	DECAL, HAZARD (2)			11
		1	101766-511	LABEL, ROOT MODULE ORIENTATION			10
		1	101766-510	LABEL, ROOT MODULE KIT, RETURN			9
		2	101766-508	LABEL, PART NO.			8
		2	101892-203	ROOT MODULE STRAP ASSEMBLY			7
		1	101892-202	CONTAINMENT BAG ASSY, RETURN			6
		1	101890-001	ROOT MODULE POUCH			5
							4
							3
							2
		1	101892-002	ROOT MODULE KIT, RETURN		0.63 kg	1
QTY	CAGE CODE	PART NUMBER	NOMENCLATURE OR DESCRIPTION		MATERIAL SIZE	MATERIAL SPECIFICATION OR MAKE FROM	SH FIND ZONE NO
			PROJECT ASSURANCE: C. VIGLEY	DESIGNED BY: M. WITTEGES	LOCKHEED MARTIN ENGINEERING & SCIENCES SERVICES P.O. Box 168 Moffett Field, California 94025		
			APPROVED: D. HERFURTH	DESIGNED BY: D. HERFURTH	ROOT MODULE RETURN KIT, LAUNCH, STOWAGE AND RETURN CONFIGURATION		
			APPROVED: M. HALE	DESIGNED BY: M. HALE	DO NOT SCALE DRAWING		
			APPROVED: F. REVILLA	DESIGNED BY: F. REVILLA	SCALE: NONE		
			APPROVED: B. TSAIRIDZE	DESIGNED BY: B. TSAIRIDZE	SHEET 1 OF 3		
			APPROVED: SLM	DESIGNED BY: SLM	NASA NASA/JAMES RESEARCH CENTER		
			APPROVED: N/A	DESIGNED BY: N/A	SIZE: D Dwg No 102189		
			APPROVED: N/A	DESIGNED BY: N/A	REV: -		





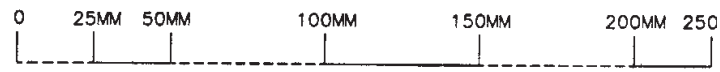
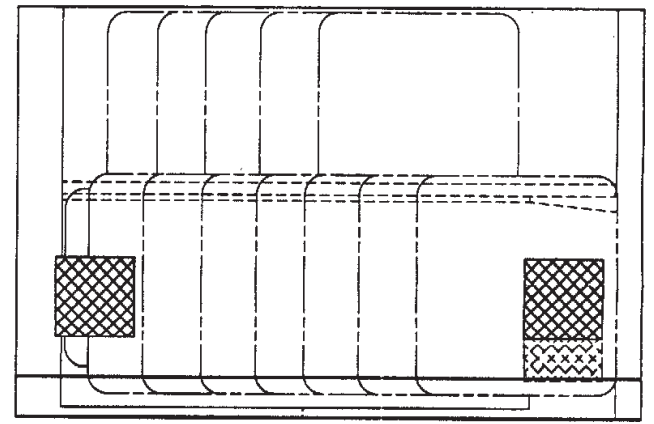
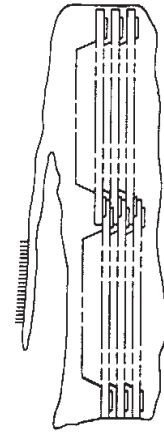
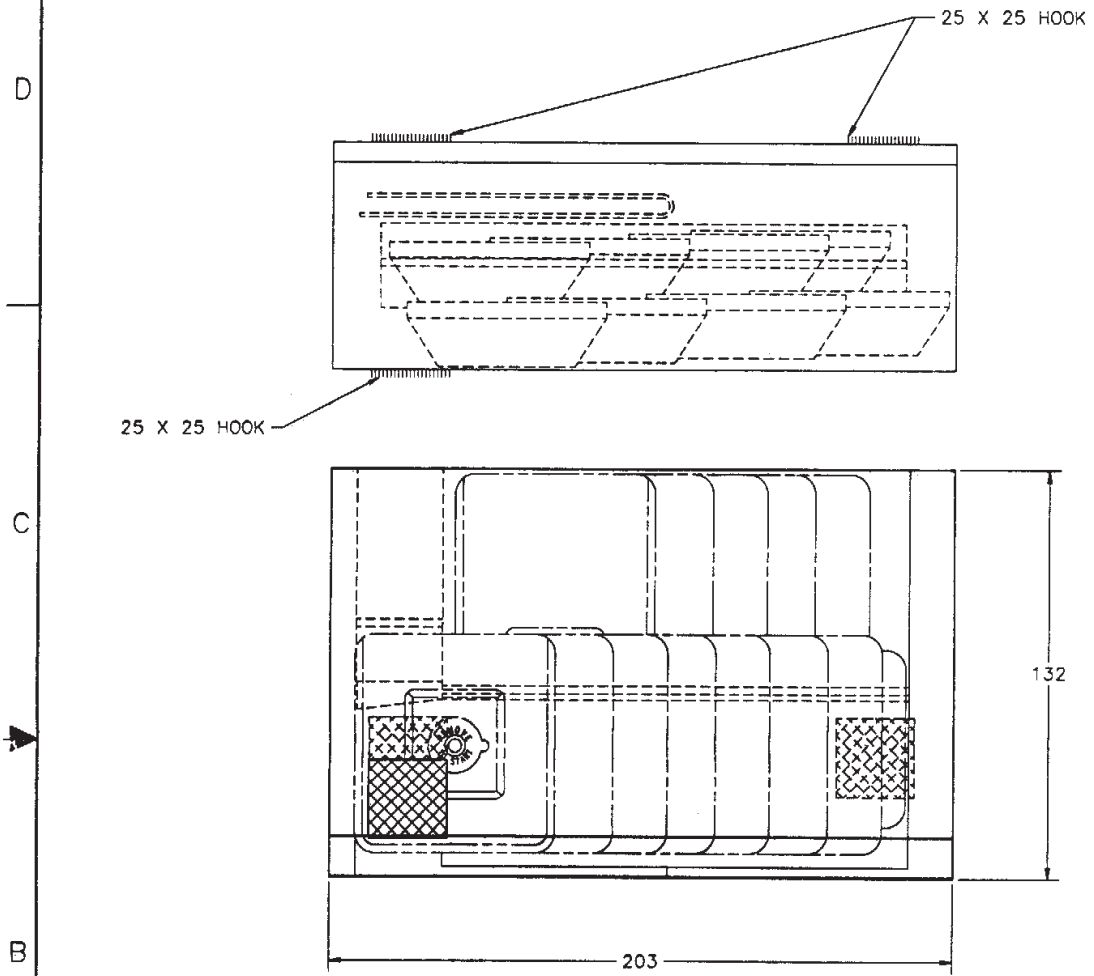


ROOT MODULE RETURN KIT - RETURN CONFIGURATION



SLM46112041
ON DWG

LTR ZONE REVISION DATE/EQUIP TYPE AP



SCALE: 100MM = 100MM
МАСШТАБ: 100ММ = 100ММ

-301
-305

4. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ ВОРСИСТОЙ МОЛНИИ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ.
3. МАТЕРИАЛ СУМКИ: ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±5 ММ.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

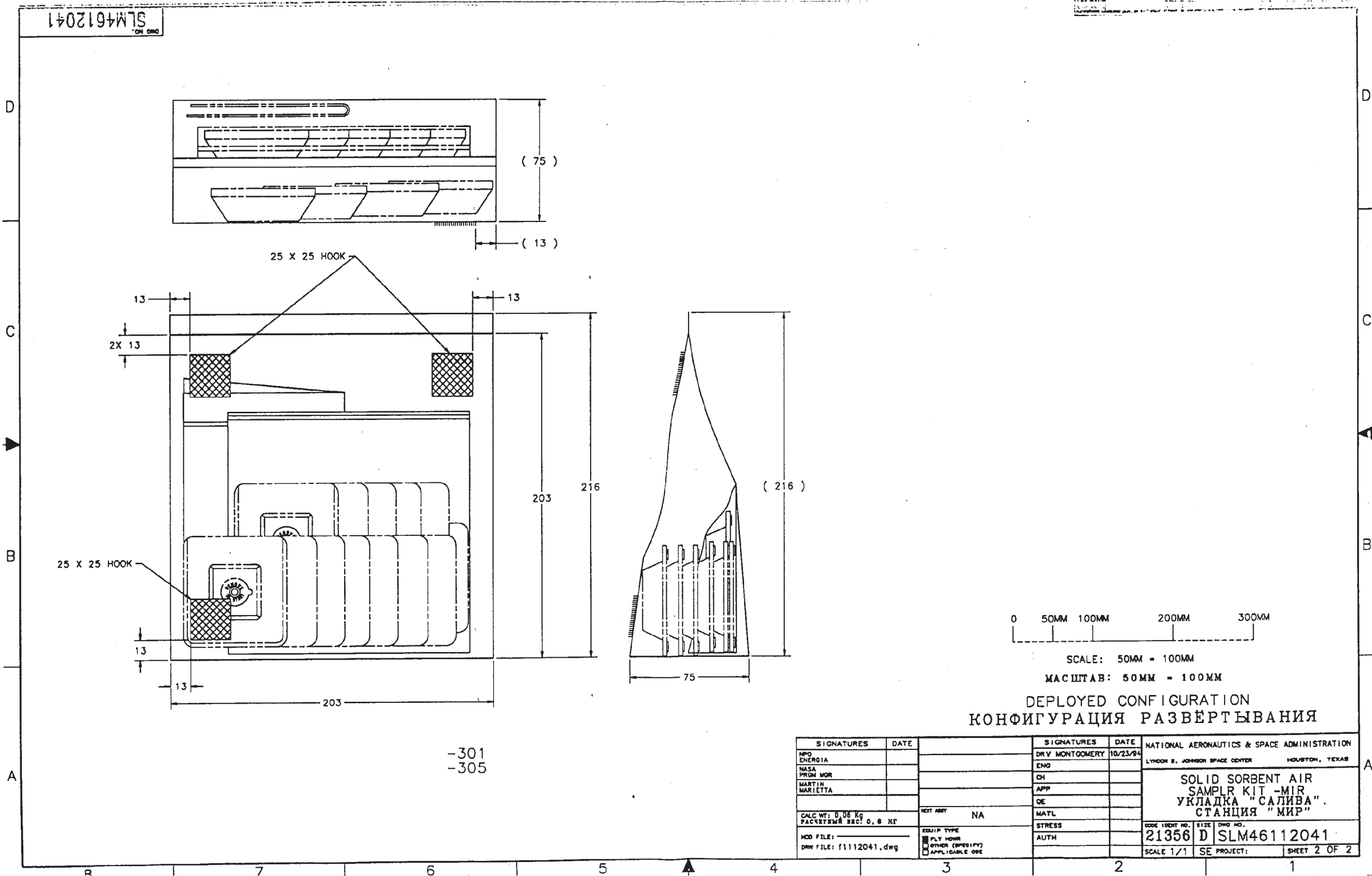
11. MAY BE STOWED IN STANDARD PROGRESS CONTAINER.
10. C.G. IS APPROXIMATELY GEOMETRIC CENTER.
9. DIRECTION OF LAUNCH LOAD IS IRRELEVANT.
8. ACCEPTABLE AMBIENT TEMPERATURE RANGE IS 0-40°C.
7. FOR LABELS SEE DRAWING NUMBER SDD46108168.
6. DOCUMENT NUMBERS: VSA-HSP-FMK/94-100 THROUGH -107.
5. MASS AT OPERATIONAL CONFIGURATION IS 0.06 Kg.
4. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH LOOP VELCRO FOR PROTECTION.
3. CONTAINER MATERIAL: POLYETHYLENE "ZIP-LOCK" BAG.
2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS.
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

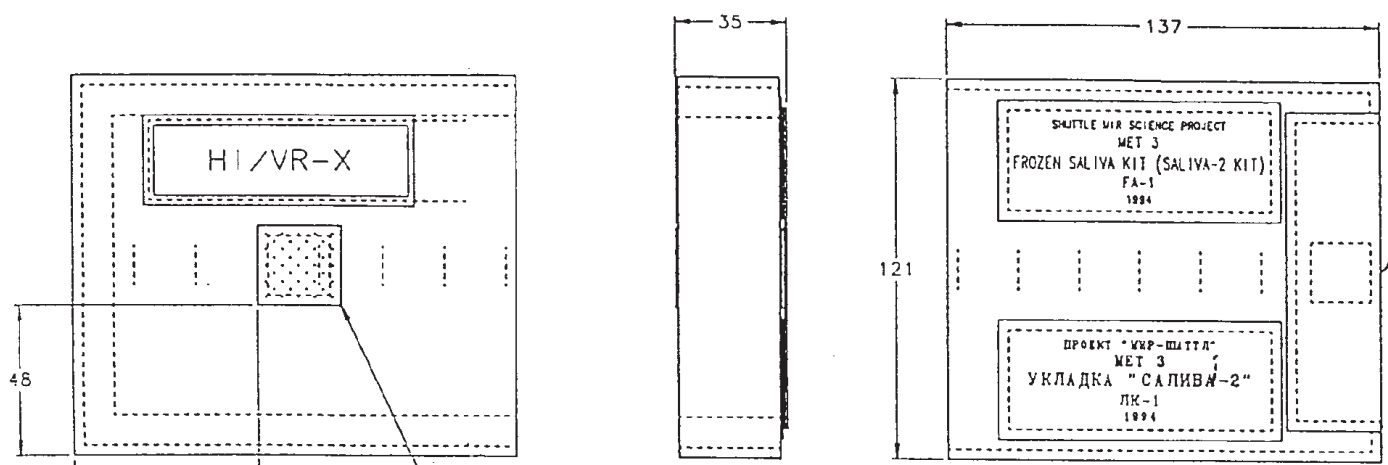
STOWED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

SIGNATURES		DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGIA					NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NASA PRGM MGR					LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TX	
MARTIN MARIETTA					FORMALDEHYDE MONITOR KIT -MIR	
CALC WT: 0.06 kg					УКЛАДКА "САЛИВА". СТАНЦИЯ "МИР"	
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 0.6 KI					CODE IDENT NO. 21356 D	
MDD FILE: f112041.dwg					SIZE DWG NO. SLM46112041	
					SCALE 1/1 SE PROJECT: EMET SHEET 1 0	



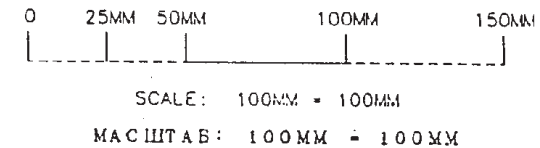


D
C
B
A



SEM46109830-301
FROZEN SALIVA KIT
(SALIVA-2 KIT)
УКЛАДКА "САЛИВА-2"
ИНДЕКС SEM46109830-301

VELCRO, HOOK
25 X 25
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
РАЗМЕРОМ 25 X 25.



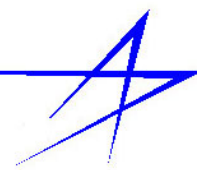
LAUNCH CONFIGURATION
STOWED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

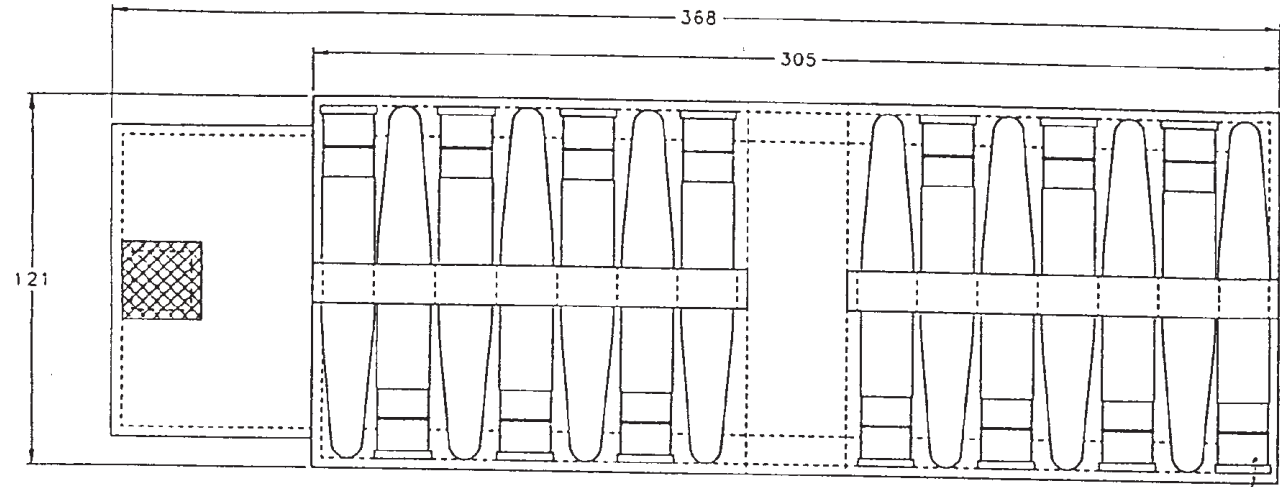
- X ОРИЕНТАЦИЯ ВО ВРЕМЯ ЗАПУСКА НЕ ЗАВИСИТ ОТ ВЕКТОРА СКОРОСТИ.
- X ХРАНИТЬ В ЖЕСТКОМ КОНТЕЙНЕРЕ, ПОКРЫТЫМ ИЗНУТРИ ПОРОЛОНОМ ТОЛЩИНОЙ В 1 ДЮЙМ. ЕСЛИ ИЗДЕЛИЕ НЕ ХРАНИТСЯ С ДРУГИМИ МЯГКИМИ ВЕЩАМИ.
- 6. НАПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕГРУЗОК ПРОИЗВОЛЬНОЕ.
- 5. ДОПУСКАЕТСЯ УКЛАДКА В КОНТЕЙНЕРЫ "ПРОГРЕСС".
- 4. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ ВОРСОВОЙ МОЛНИИ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ.
- 3. МАТЕРИАЛ СУМКИ: ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА.
- 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±5 ММ.
- 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

- X ОРИЕНТАЦИЯ ДУРИНГ ЛАНЧ ИС ИНДЕПЕНДЕНТ ОФ ВЕЛОЦИТИ ВЕКТОР.
- X CONTAINMENT WITHIN A RIGID CONTAINER WITH 1 INCH FOAM ON ALL SIDES UNLESS STOWED WITH OTHER SOFTGOODS.
- 6. LAUNCH LOADS CAN BE ACCOMODATED ALONG ANY AXIS.
- 5. STOWAGE IN THE PROGRESS CONTAINERS IS ACCEPTABLE, ALONG WITH OTHER SOFTGOODS.
- 4. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH LOOP VELCRO FOR PROTECTION.
- 3. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH.
- 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±5 MM.
- 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

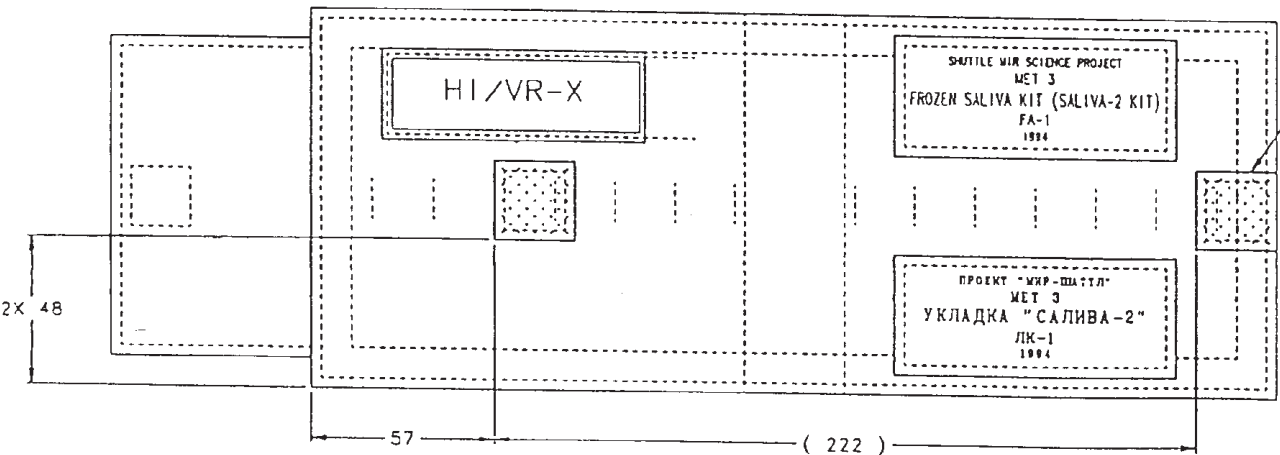
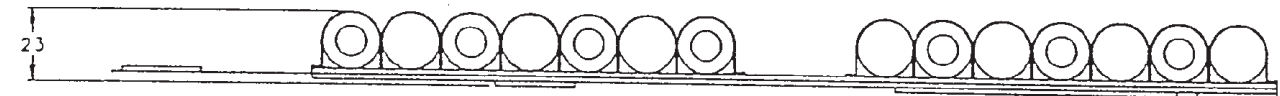
ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

SIGNATURES		DATE	PART NUMBER		DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGINIA		16/02/94			DR D.K. MANGIL	8/1/94	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NASA FROM MCH		10/28/94			ENG V. V. ...		LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
HARTIN MARIETTA	M. Flood	10/28/94			APP ...	10-28-94	FROZEN SALIVA KIT (SALIVA-2 KIT)
CALC WT: 0.2 kg РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 0.2 кг			DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .00 ± .01		STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION УКЛАДКА "САЛИВА-2". КОНФИГУРАЦИИ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ		
MOD FILE: DRW FILE: f109746.dwg			EQUIP TYPE X FLT NOM OTHER (SPECIFY) APPLICABLE USE		MATERIAL STRESS AUTH		
			NEXT ASST		CODE IDENT NO. SIZE DWG NO. 21356 D SLM46109746		
					SCALE: 1:1 SE PROJECT: EMET SHEET 1 OF 2		





SEM46109830-301
 FROZEN SALIVA KIT
 (SALIVA-2 KIT)
 УКЛАДКА "САЛИВА-2"
 ИНДЕКС SEM46109830-301



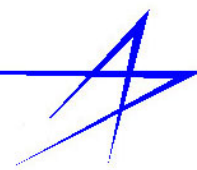
2X VELCRO HOOK
 25 X 25
 ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
 (КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
 РАЗМЕРОМ
 25 X 25.
 В 2-Х МЕСТАХ



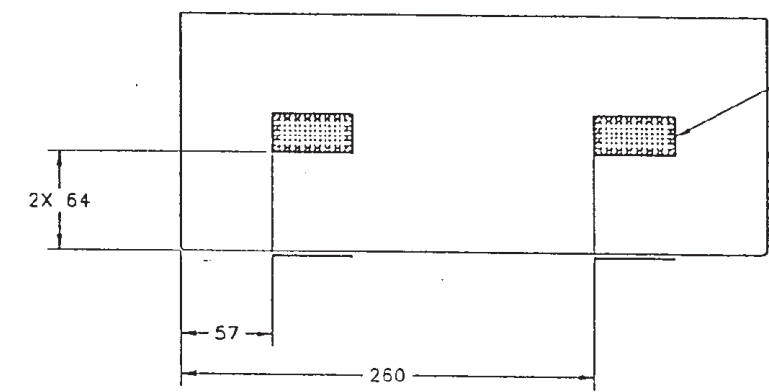
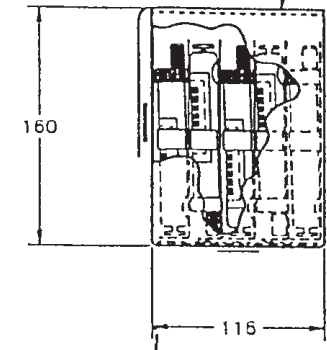
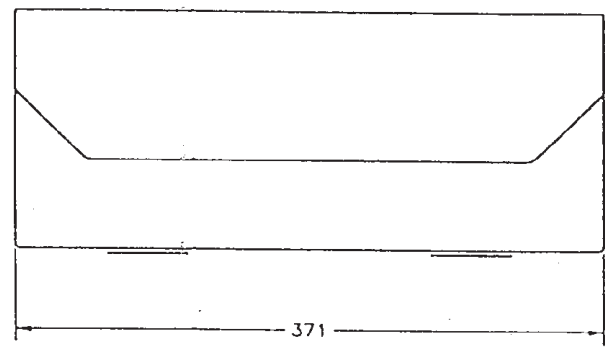
SCALE: 100MM = 100MM
 МАСШТАБ: 100MM = 100MM

DEPLOYED CONFIGURATION
 КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

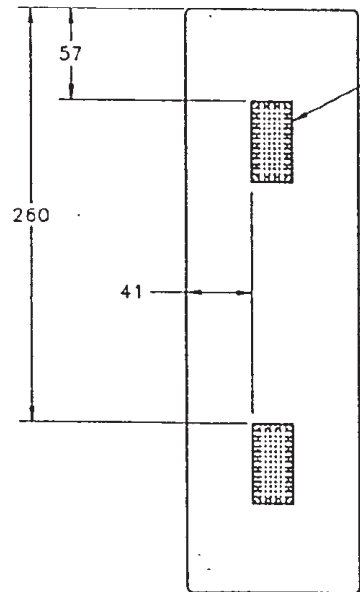
SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERZIA		8/1/94	DR D.K. MANCIL		8/1/94	LITCHFIELD B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA PROJ MGR		8/1/94	ENG V. A. ...		8/1/94	FROZEN SALIVA KIT (SALIVA KIT-2)	
WARTIN MARIETTA		8/1/94	APP ...		8/1/94	STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION	
CALC WGT: 0.2 kg			MATERIAL			УКЛАДКА "САЛИВА-2"	
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 0.2 кг			STRESS			КОНФИГУРАЦИИ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ	
MOD FILE:			AUTH			CODE IDENT NO. 21356	
DRW FILE: f109746.dwg						SIZE D SLM46109746	
						SCALE 1:1 SE PROJECT: EMET SHEET 2 OF 2	



SEM46109829-301
FROZEN URINE SYRINGE
POUCH KIT ASSEMBLY
СУМКА УКЛАДКИ
УРИНА-Т
ИНДЕКС SEM46109829-301



2X VELCRO HOOK
25 X 51
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮКОВАЯ ЧАСТЬ)
РАЗМЕРОМ 25 X 51.
В 2-Х МЕСТАХ



2X VELCRO HOOK
25 X 51



SCALE: 50 MM = 100MM
МАСШТАБ: 50MM = 100MM

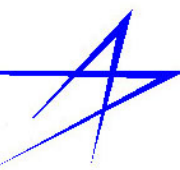
LAUNCH CONFIGURATION
STOWED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

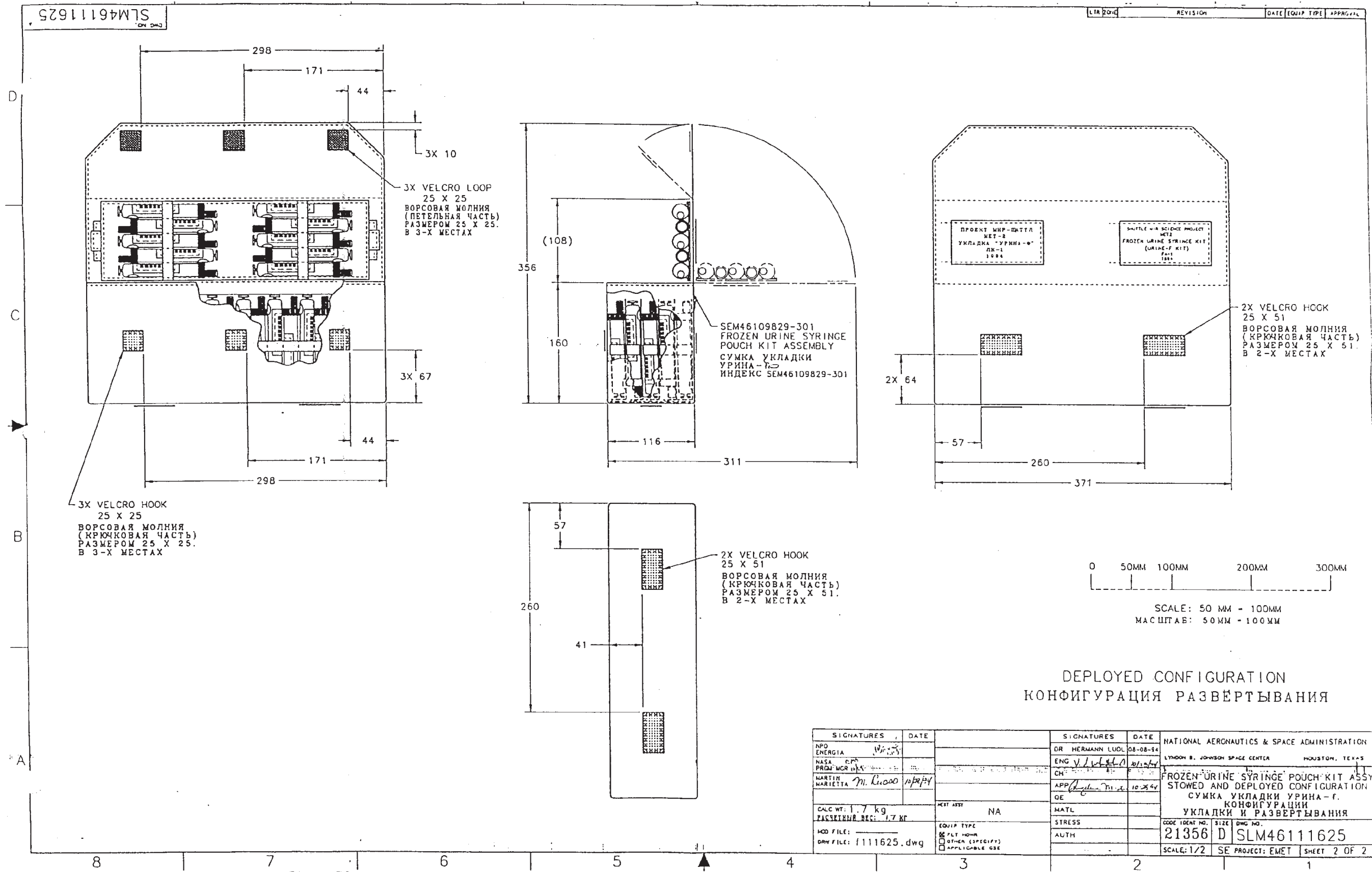
- ОРИЕНТАЦИЯ ВО ВРЕМЯ ЗАПУСКА НЕ ЗАВИСИТ ОТ ВЕКТОРА СКОРОСТИ.
- ХРАНИТЬ В ЖЕСТКОМ КОНТЕЙНЕРЕ, ПОКРЫТЫМ ИЗНУТРИ ПОРОЛОНОМ ТОЛЩИНОЙ В 1 ДЮЙМ, ЕСЛИ ИЗДЕЛИЕ НЕ ХРАНИТСЯ С ДРУГИМИ МЯГКИМИ ВЕЩАМИ.
- НАПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕГРУЗОК ПРОИЗВОЛЬНОЕ.
- ДОПУСКАЕТСЯ УКЛАДКА В КОНТЕЙНЕРЫ "ПРОГРЕСС".
- ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮКОВАЯ ЧАСТЬ ВОРСОВОЙ МОЛНИИ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ.
- МАТЕРИАЛ СУМКИ: ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА.
- ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±5 ММ.
- ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

- ORIENTATION DURING LAUNCH IS INDEPENDENT OF VELOCITY VECTOR.
- CONTAINMENT WITHIN A RIGID CONTAINER WITH 1 INCH FOAM ON ALL SIDES UNLESS STOWED WITH OTHER SOFTGOODS.
- LAUNCH LOADS CAN BE ACCOMODATED ALONG ANY AXIS.
- STOWAGE IN THE PROGRESS CONTAINERS IS ACCEPTABLE ALONG WITH OTHER SOFTGOODS.
- AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH LOOP VELCRO FOR PROTECTION.
- CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH.
- DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±5 MM.
- DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

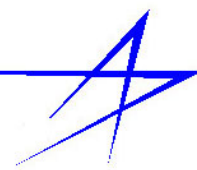
ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

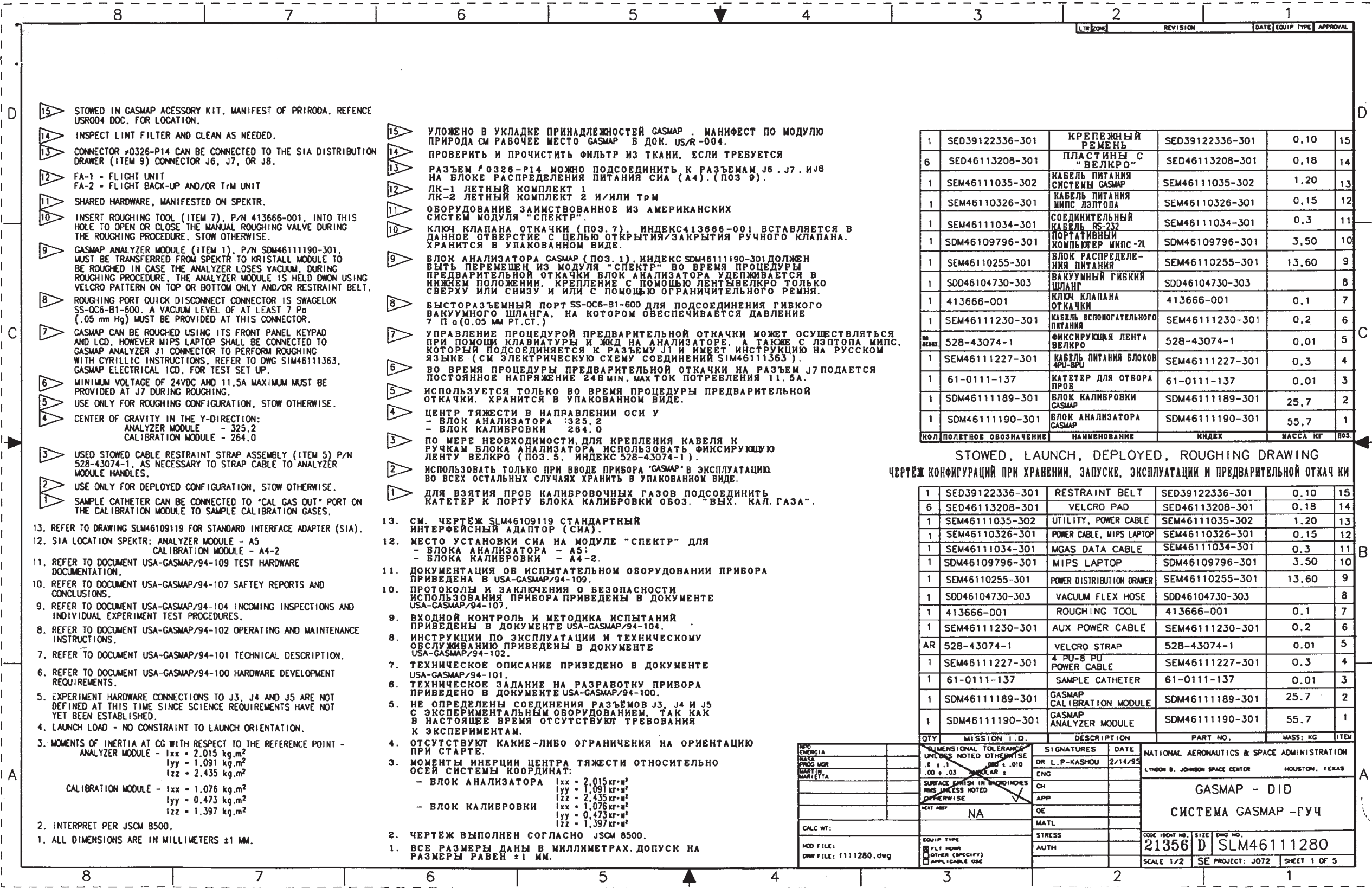
SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NPO ENERGIA		.0 ± .1 .00 ± .03 ANGULAR ±	DR HERMANN LUDL	08-08-94	LYNCH B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEX
NASA PROJ MGR		SURFACE FINISH IN INCHES UNLESS NOTED OTHERWISE	ENG V. L. ...	10/28/94	
MARTIN HARRIETTA M. RUOO	10/28/94	OTHERWISE	CH ...	10/28/94	FROZEN URINE SYRINGE POUCH KIT AS STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION
		NA	APL ...		СУМКА УКЛАДКИ УРИНА-Т КОНФИГУРАЦИИ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ
			OE		
			MATL		
			STRESS		
			AUTH		
CALC WT: 1.7 kg РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 1.7 кг					CODE IDENT NO. 21356 SIZE D DWG NO. SLM46111625
MOD FILE: DRW FILE: f111625.dwg		EQUIP TYPE FLY HOUR OTHER (SPECIFY) APPLICABLE GSC			SCALE: 1/2 SE PROJECT: EMET SHEET 1 OF





SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
INFO ENERGIА		DR HERMANN LUDL	08-08-94	LITHOON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA PROJ MGR		ENG V. V. V.	01/12/94	FROZEN URINE SYRINGE POUCH KIT ASSY	
MARTIN MARIETTA		APP	10-25-94	STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION	
		GE		СУМКА УПАКОВКИ УРИНА - Г.	
		MATL		КОНФИГУРАЦИИ	
		STRESS		УПАКОВКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ	
		AUTH		CODE IDENT NO.	SIZE DWG NO.
				21356	D SLM46111625
				SCALE: 1/2	SE PROJECT: EMET SHEET 2 OF 2



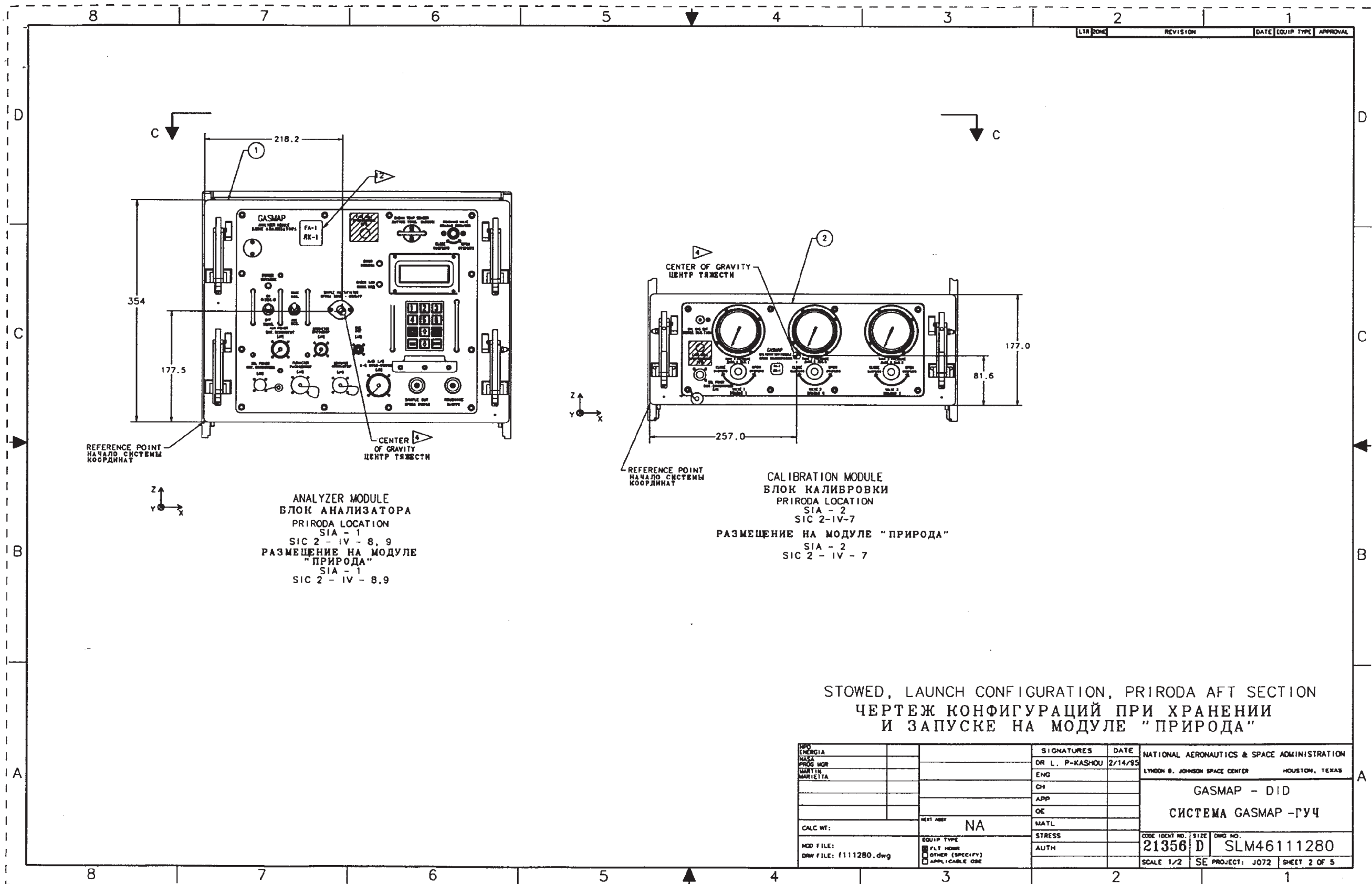


QTY	MISSION I.D.	DESCRIPTION	PART NO.	MASS: KG	ITEM
1	SED39122336-301	КРЕПЕЖНЫЙ РЕМЕНЬ	SED39122336-301	0,10	15
6	SED46113208-301	ПЛАСТИНЫ С "ВЕЛКРО"	SED46113208-301	0,18	14
1	SEM46111035-302	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ СИСТЕМЫ GASPAP	SEM46111035-302	1,20	13
1	SEM46110326-301	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ МИПС ЛЭПТОПА	SEM46110326-301	0,15	12
1	SEM46111034-301	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ RS-232	SEM46111034-301	0,3	11
1	SDM46109796-301	ПОРТАТИВНЫЙ КОМПЬЮТЕР МИПС-2L	SDM46109796-301	3,50	10
1	SEM46110255-301	БЛОК РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ	SEM46110255-301	13,60	9
1	SDD46104730-303	ВАКУУМНЫЙ ГИБКИЙ ШЛАНГ	SDD46104730-303		8
1	413666-001	КЛЮЧ КЛАПАНА ОТКАЧКИ	413666-001	0,1	7
1	SEM46111230-301	КАБЕЛЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ПИТАНИЯ	SEM46111230-301	0,2	6
528-43074-1		ФИКСИРУЮЩАЯ ЛЕНТА ВЕЛКРО	528-43074-1	0,01	5
1	SEM46111227-301	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ БЛОКОВ 4PU-8PU	SEM46111227-301	0,3	4
1	61-0111-137	КАТЕТЕР ДЛЯ ОТБОРА ПРОВ	61-0111-137	0,01	3
1	SDM46111189-301	БЛОК КАЛИБРОВКИ GASPAP	SDM46111189-301	25,7	2
1	SDM46111190-301	БЛОК АНАЛИЗАТОРА GASPAP	SDM46111190-301	55,7	1

STOWED, LAUNCH, DEPLOYED, ROUGHING DRAWING
 ЧЕРТЕЖ КОНФИГУРАЦИЙ ПРИ ХРАНЕНИИ, ЗАПУСКЕ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОТКАЧКИ

QTY	MISSION I.D.	DESCRIPTION	PART NO.	MASS: KG	ITEM
1	SED39122336-301	RESTRAINT BELT	SED39122336-301	0,10	15
6	SED46113208-301	VELCRO PAD	SED46113208-301	0,18	14
1	SEM46111035-302	UTILITY, POWER CABLE	SEM46111035-302	1,20	13
1	SEM46110326-301	POWER CABLE, MIPS LAPTOP	SEM46110326-301	0,15	12
1	SEM46111034-301	MGAS DATA CABLE	SEM46111034-301	0,3	11
1	SDM46109796-301	MIPS LAPTOP	SDM46109796-301	3,50	10
1	SEM46110255-301	POWER DISTRIBUTION DRAWER	SEM46110255-301	13,60	9
1	SDD46104730-303	VACUUM FLEX HOSE	SDD46104730-303		8
1	413666-001	ROUGHING TOOL	413666-001	0,1	7
1	SEM46111230-301	AUX POWER CABLE	SEM46111230-301	0,2	6
AR	528-43074-1	VELCRO STRAP	528-43074-1	0,01	5
1	SEM46111227-301	4 PU-8 PU POWER CABLE	SEM46111227-301	0,3	4
1	61-0111-137	SAMPLE CATHETER	61-0111-137	0,01	3
1	SDM46111189-301	GASPAP CALIBRATION MODULE	SDM46111189-301	25,7	2
1	SDM46111190-301	GASPAP ANALYZER MODULE	SDM46111190-301	55,7	1

DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .8 ± .1 .00 ± .03 SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE NEXT SIZE NA EQUIP TYPE <input type="checkbox"/> FLT HOUS <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE USE	SIGNATURES DR L.P.-KASHOU ENG CH APP OE MATL STRESS AUTH	DATE 2/14/95 NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS GASPAP - DID СИСТЕМА GASPAP -ГУЧ CODE IDENT NO. SIZE DWG NO. 21356 D SLM46111280 SCALE 1/2 SE PROJECT: J072 SHEET 1 OF 5
---	--	--

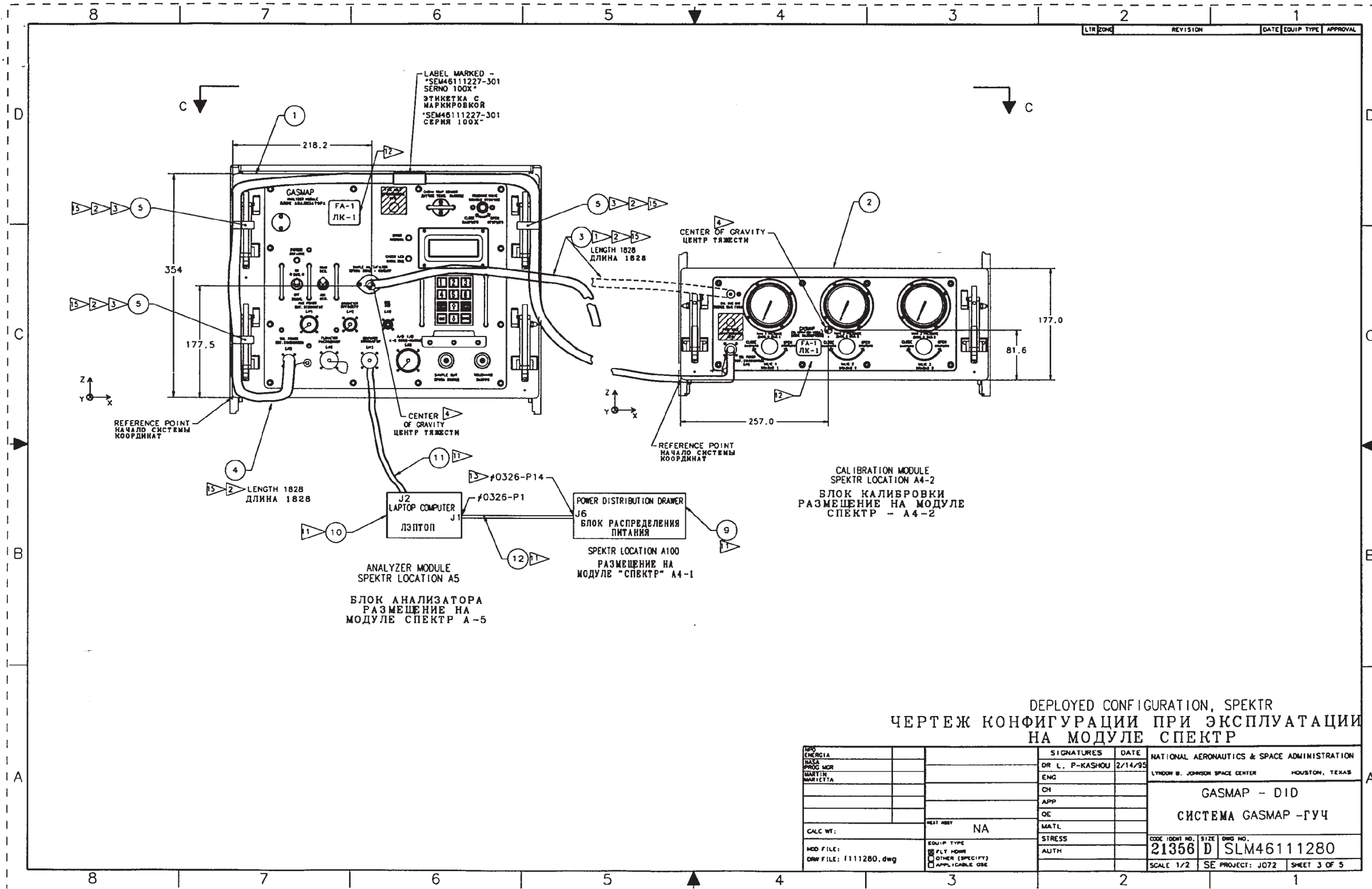


ANALYZER MODULE
 БЛОК АНАЛИЗАТОРА
 PRIRODA LOCATION
 SIA - 1
 SIC 2 - IV - 8, 9
 РАЗМЕЩЕНИЕ НА МОДУЛЕ
 "ПРИРОДА"
 SIA - 1
 SIC 2 - IV - 8,9

CALIBRATION MODULE
 БЛОК КАЛИБРОВКИ
 PRIRODA LOCATION
 SIA - 2
 SIC 2-IV-7
 РАЗМЕЩЕНИЕ НА МОДУЛЕ "ПРИРОДА"
 SIA - 2
 SIC 2 - IV - 7

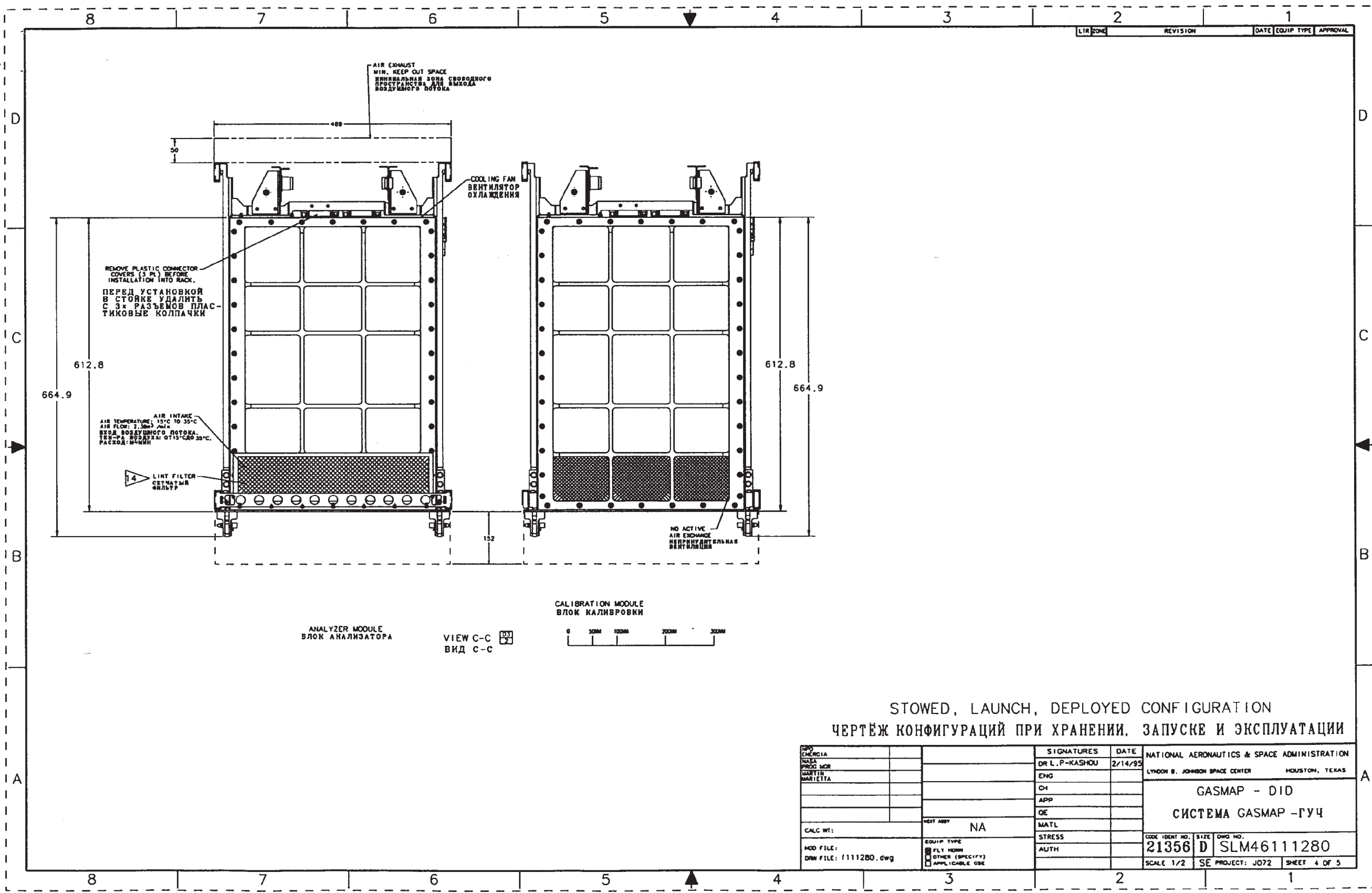
STOWED, LAUNCH CONFIGURATION, PRIRODA AFT SECTION
 ЧЕРТЕЖ КОНФИГУРАЦИЙ ПРИ ХРАНЕНИИ
 И ЗАПУСКЕ НА МОДУЛЕ "ПРИРОДА"

DESIGNED ENGINIA NASA PROG MGR MARTIN MARLETTA	CHECKED NA	SIGNATURES DR L. P-KASHOU ENG CH APP OE MATL STRESS AUTH	DATE 2/14/95	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
CALC WT: MOD FILE: DWG FILE: f111280.dwg	EQUIP TYPE <input type="checkbox"/> FLT HOUR <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE USE	CODE IDENT NO. 21356 D	SIZE D	DWG NO. SLM46111280
		SCALE 1/2	SE PROJECT: J072	SHEET 2 OF 5



DESIGNED: DR L. P-KASHOU DRAWN: MARTIN MARTICETA	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS GASPAP - DID СИСТЕМА GASPAP -ГУЧ
	DR L. P-KASHOU	2/14/95	
	ENG		
	CH		
	APP		
	OE		
	MATL		
	STRESS		
	AUTH		
CALC WT: MOD FILE: DRW FILE: f111280.dwg	NEXT ASST: NA EQUIP TYPE: <input checked="" type="checkbox"/> FLT HOME <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE USE	CODE: 100#1 NO. SIZE DRW NO. 21356 D SLM46111280 SCALE 1/2 SE PROJECT: J072 SHEET 3 OF 5	

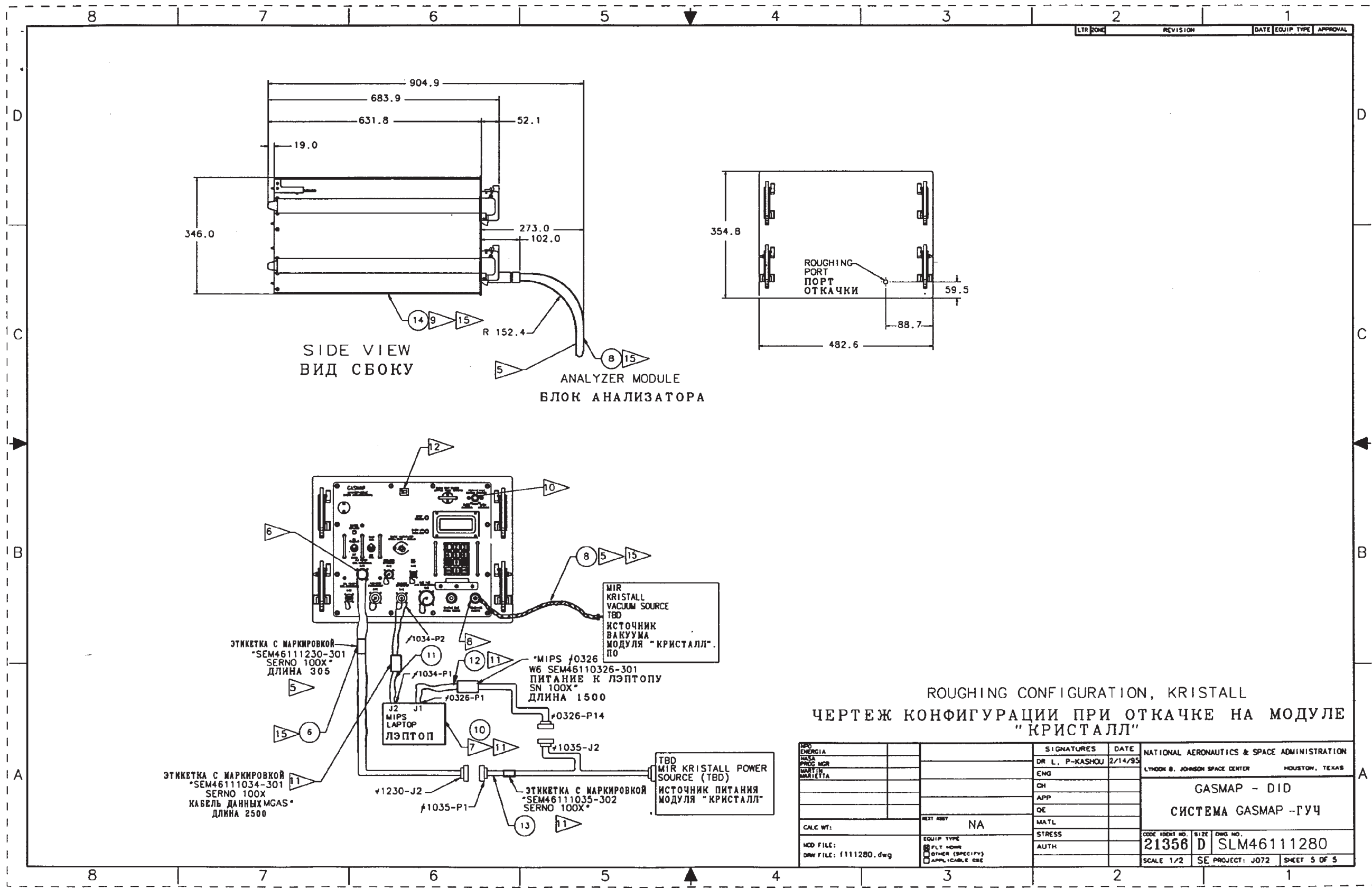




STOWED, LAUNCH, DEPLOYED CONFIGURATION
 ЧЕРТЕЖ КОНФИГУРАЦИЙ ПРИ ХРАНЕНИИ, ЗАПУСКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

DR L. P. KASHOU DATE 2/14/95 NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	SIGNATURES DR L. P. KASHOU ENG CH APP OE MATL STRESS AUTH	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS GASMAP - DID СИСТЕМА GASMAP -ГУЧ
CALC WT: MOD FILE: DRN FILE: (111280.dwg)	EQUIP TYPE <input type="checkbox"/> FLT HORN <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE GSE	CODE IDENT NO. 21356 SIZE D DRG NO. SLM46111280 SCALE 1/2 SE PROJECT: JO72 SHEET 4 OF 5





SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
DR L. P-KASHOU		2/14/95	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
ENG			GASMAP - DID	
CH			СИСТЕМА GASMAP - ГУЧ	
APP				
OE				
MATL				
STRESS			CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.	
AUTH			21356 D SLM46111280	
CALC WT:		NET WT: NA	SCALE 1/2 SE PROJECT: J072 SHEET 5 OF 5	
MOD FILE: 1111280.dwg		EQUIP TYPE: <input checked="" type="checkbox"/> FLT HOME <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE OBC		



Return

LTR	ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
A		REDRAWN WITH CHANGES: 1) REFLECT LABEL CHANGE TO -305 & LABEL POCKET CHANGE TO -305 2) REMOVE FORMER NOTES 3 & 8 AND RENAMBER 3) REMOVE PROGRESS LAUNCH CONFIG. 4) SH 2 REDRAWN FOR CLARITY 5) CHANGE DRAWING TITLE	12/23/98		MAIN SIGNATURE BLOCK RESIDED

REV A SLM46112027

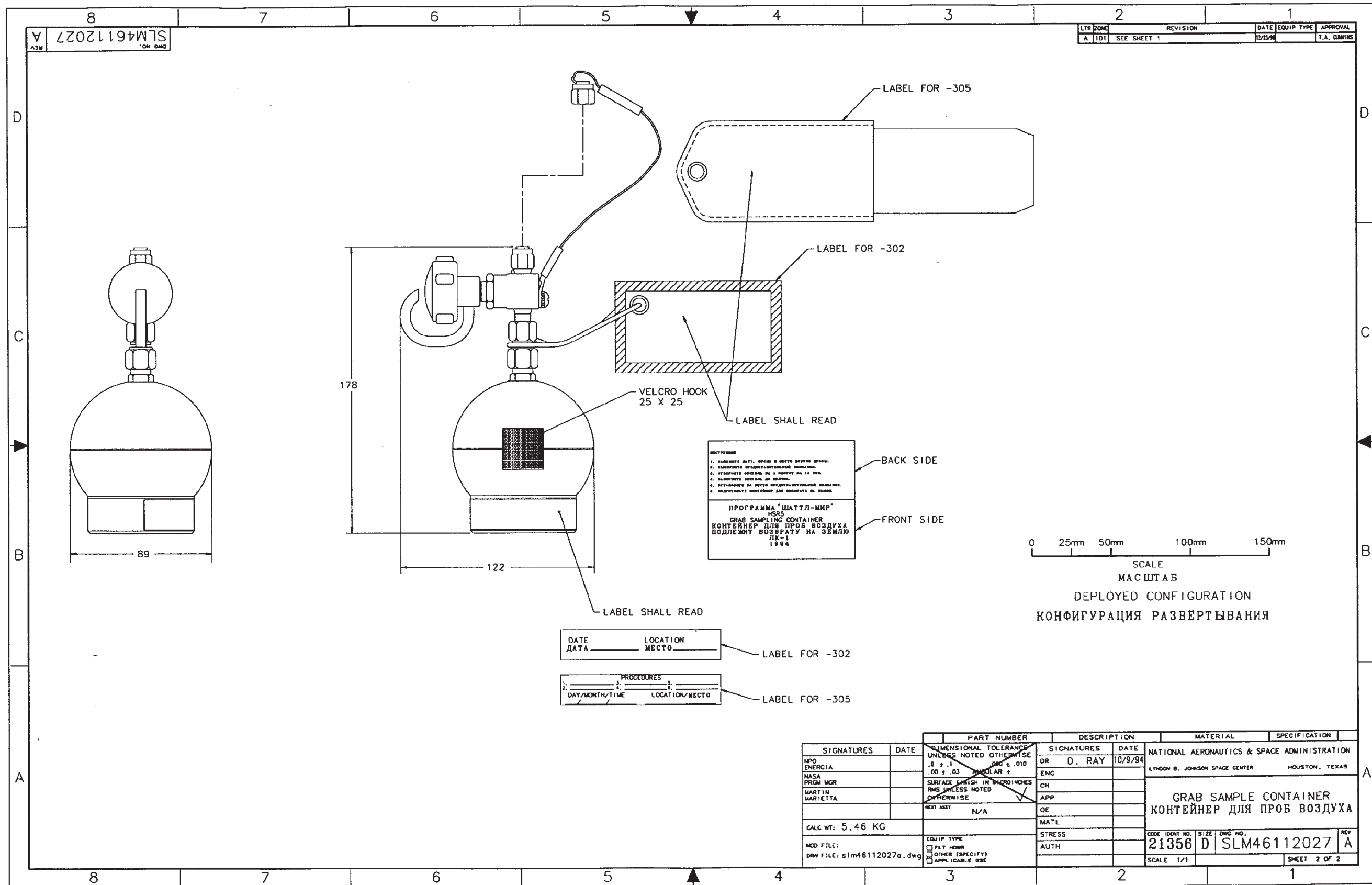


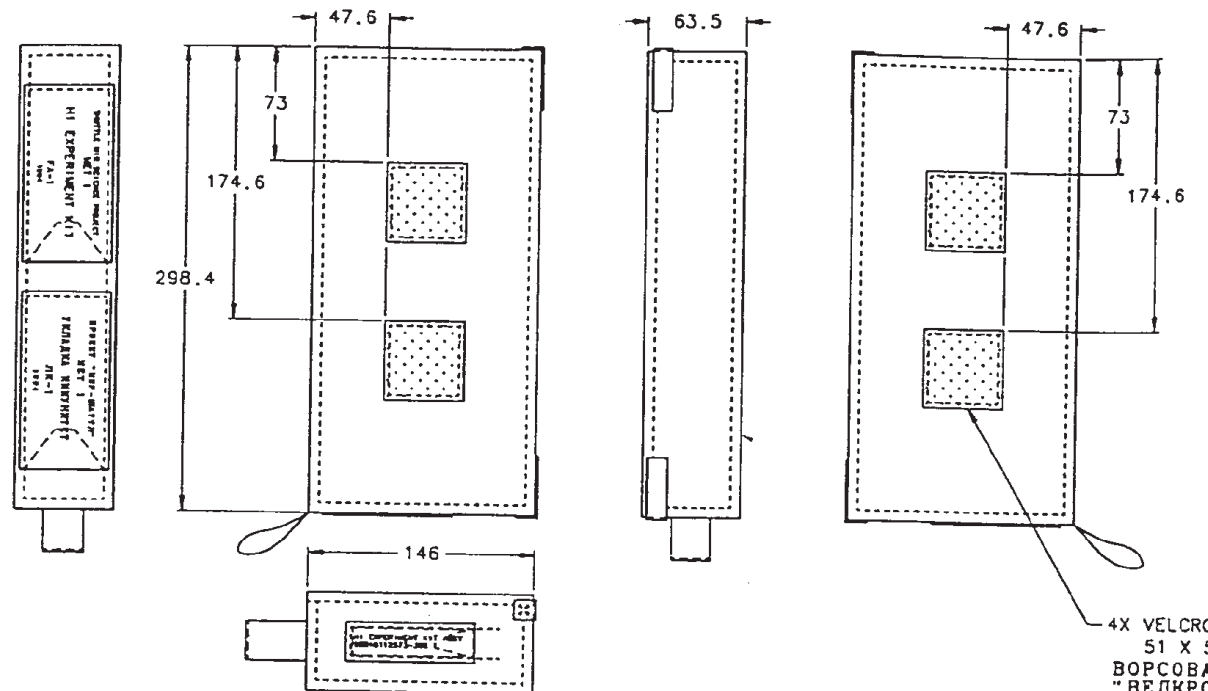
SCALE
МАСШТАБ
DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

- | | |
|--|--|
| <p>6. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ПРОГРЕССЕ ВОЗМОЖНА УКЛАДКА В СТАНДАТНЫЙ КОНТЕЙНЕР ПРОГРЕССА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОКЛАДОК.</p> <p>5. ЦЕНТР МАССЫ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.</p> <p>4. УКЛАДКА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.</p> <p>3. ПРИ НАЛИЧИИ ВОРСОВОЙ МОЛНИИ КРЮЧКОВАЯ ЕЕ ЧАСТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.</p> <p>2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±5 ММ.</p> <p>1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.</p> | <p>6. IF APPLICABLE FOR PROGRESS LAUNCH STOWAGE IN A STANDARD CONTAINER ON PROGRESS IS PERMITTED WITH THE USE OF PADDING.</p> <p>5. THE CENTER OF MASS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.</p> <p>4. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.</p> <p>3. AT LAUNCH VELCRO HOOK SURFACE MAY BE PROTECTED BY VELCRO LOOP IF APPLICABLE.</p> <p>2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCE ± 5.</p> <p>1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.</p> <p>NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> |
|--|--|

SIGNATURES		DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGIА					NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NASA PROM MGR				DR D. RAY	10/9/94	
MARTIN MARIETTA				ENG	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
				CH		
				APP		
				OE	GRAB SAMPLE CONTAINER КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ПРОБ ВОЗДУХА	
CALC WT: 5.46 KG				MATL		
MOD FILE: SLM46112027.dwg				STRESS	CODE IDENT NO. 21356 D SIZE Dwg NO. SLM46112027 REV A	
				AUTH	SCALE 1/1 SHEET 1 OF 2	







4X VELCRO HOOK
51 X 51
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
"ВЕЛКРО" (КРЮЧКОВАЯ
СТОРОНА) РАЗМЕРОМ
51 ММ X 51 ММ.
В 4-Х МЕСТАХ

SED46112573-301
HI EXPERIMENT KIT ASSEMBLY
УКЛАДКА ИММУНИТЕТ
ИНДЕКС SED46112573-301.



SCALE: 50MM - 100MM
МАСШТАБ: 50ММ - 100ММ

STOWED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

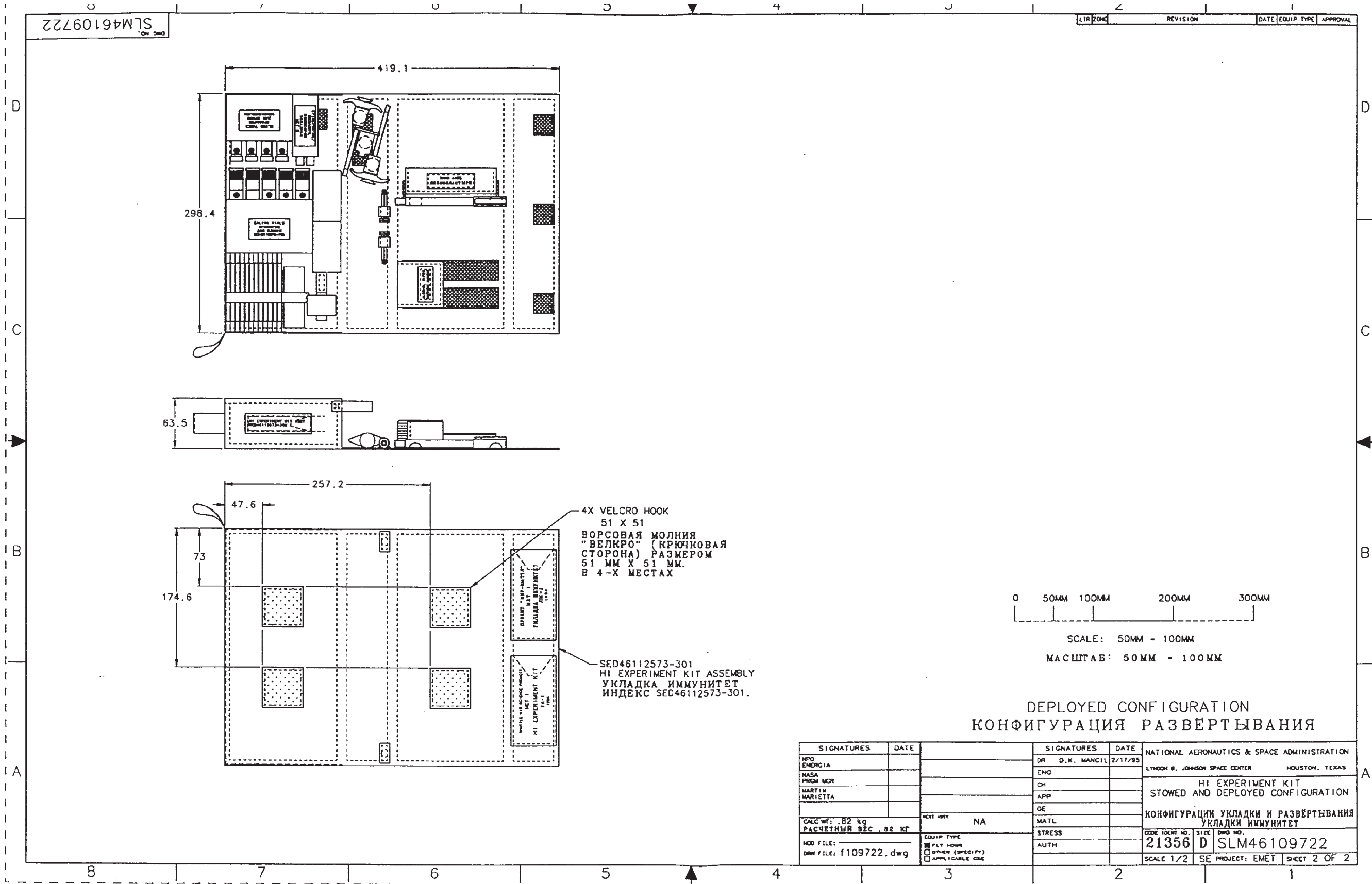
5. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ СТОРОНА ВОРСИСТОЙ МОЛНИИ "ВЕЛКРО" МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ СТОРОНОЙ.
4. МАТЕРИАЛ СУМКИ: ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА.
3. ПОЛОЖЕНИЕ ЦЕНТРА МАСС ПРИВЛИЗИТЕЛЬНО СОВПАДАЕТ С ПОЛОЖЕНИЕМ ГЕОМЕТРИЧЕСКОГО ЦЕНТРА.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±3 ММ.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗЕНО ИНАЧЕ.

5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH LOOP VELCRO FOR PROTECTION.
 4. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH.
 3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN GEOMETRIC CENTER.
 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±3.
 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

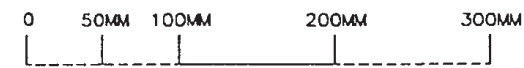
SIGNATURES		DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
HPO ENERZIA			UNLESS NOTED OTHERWISE .0 ± .1 DRG K. 010	DR D.K. MANCEL	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NASA FROM MCR			.00 ± .03 ANGULAR ±	ENG	LYNNON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
MARTIN MARIETTA			SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE	CH	HI EXPERIMENT KIT	
			NET WT	APP	STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION	
			NA	OE	КОНФИГУРАЦИИ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ	
CALC WT: .82 kg				MATL	УКЛАДКИ ИММУНИТЕТ	
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС .82 КГ				STRESS	BOOK IDENT NO. SIZE DRG NO.	
DWG FILE: f109722.dwg				AUTH	21356 D SLM46109722	
					SCALE 1/2 SE PROJECT: EMET SHEET 1 OF 2	





4X VELCRO HOOK
 51 X 51
 ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
 "ВЕЛКРО" (КРЮЧКОВАЯ
 СТОРОНА) РАЗМЕРОМ
 51 ММ X 51 ММ.
 В 4-Х МЕСТАХ

SED46112573-301
 HI EXPERIMENT KIT ASSEMBLY
 УКЛАДКА ИММУНИТЕТ
 ИНДЕКС SED46112573-301.

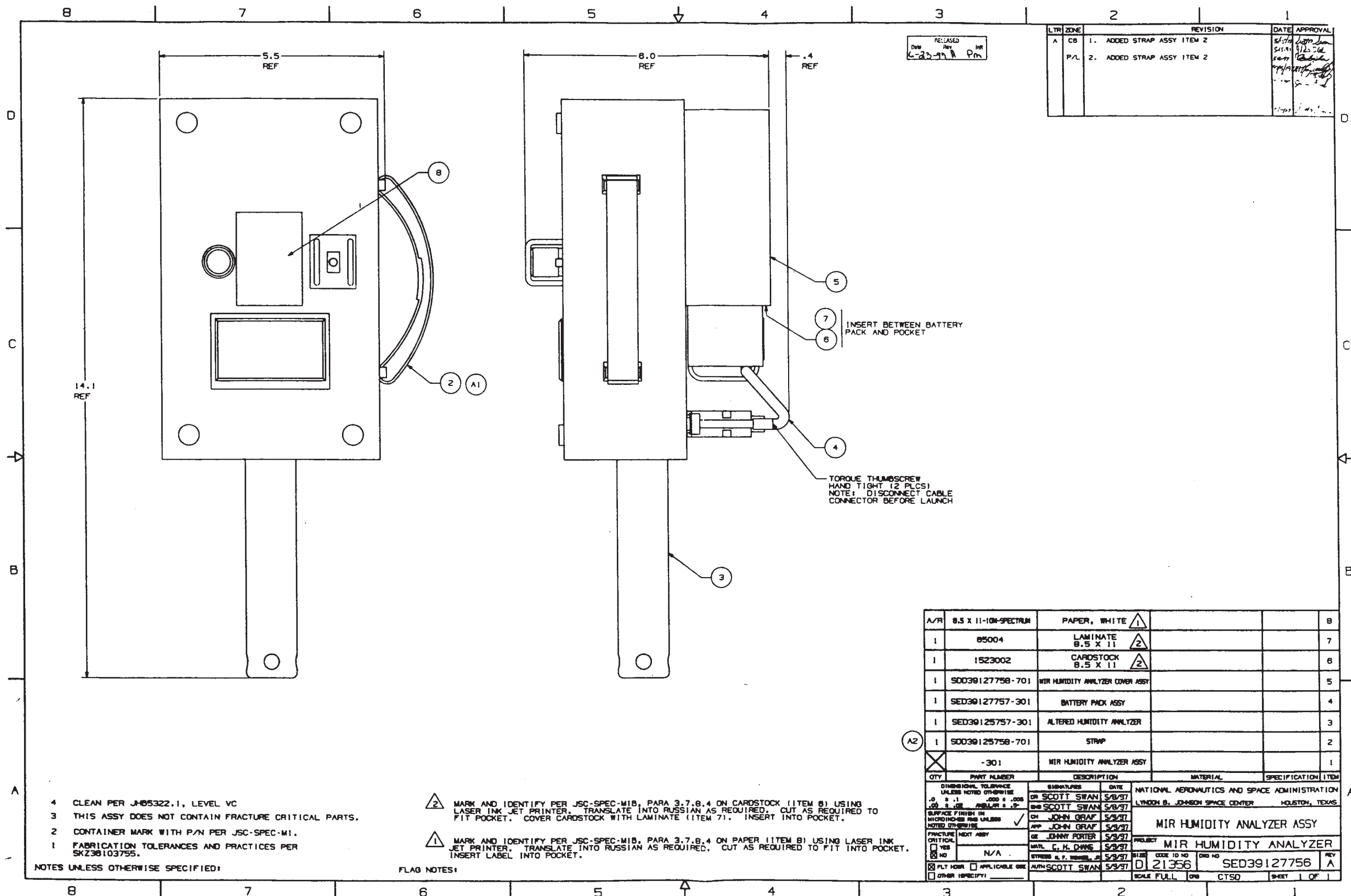


SCALE: 50MM - 100MM
 МАСШТАБ: 50ММ - 100ММ

DEPLOYED CONFIGURATION
 КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERGINIA			DR D.K. MANCEL		2/17/95	LITCHFIELD B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA PROM MCR			CH			HI EXPERIMENT KIT	
MARTIN MARIETTA			APP			STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION	
CALC WT: .82 kg			OE			КОНФИГУРАЦИИ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ	
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС .82 КГ			MATL			УКЛАДКИ ИММУНИТЕТ	
MOD FILE:			STRESS			CODE IDENT NO.	SIZE
DRW FILE: f109722.dwg			AUTH			21356	D
						SLM46109722	
						SCALE 1/2	SE PROJECT: EMET SHEET 2 OF 2





LTR	ZONE	REVISION	DATE	APPROVAL
A	CB	1. ADDED STRAP ASSY ITEM 2	5/8/97	[Signature]
	P/L	2. ADDED STRAP ASSY ITEM 2	5/8/97	[Signature]

RELEASED
Date: 6-25-97
Rev: [blank]
HR: [blank]

INSERT BETWEEN BATTERY PACK AND POCKET

TORQUE THUMBSCREW HAND TIGHT (2 PLCS)
NOTE: DISCONNECT CABLE CONNECTOR BEFORE LAUNCH

A/R	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION ITEM
	8.5 X 11-ION-SPECTRUM	PAPER, WHITE		8
1	85004	LAMINATE 8.5 X 11		7
1	1523002	CARDSTOCK 8.5 X 11		6
1	SDD39127758-701	MIR HUMIDITY ANALYZER COVER ASSY		5
1	SED39127757-301	BATTERY PACK ASSY		4
1	SED39125757-301	ALTERED HUMIDITY ANALYZER		3
1	SDD39125758-701	STRAP		2
X	-301	MIR HUMIDITY ANALYZER ASSY		1

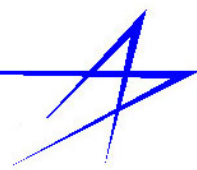
DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE +0.1 -0.1 .005 & .005 +0.0 & .005		SIGNATURES BY SCOTT SWAN 5/8/97 APP SCOTT SWAN 5/8/97		DATE 5/8/97		NATIONAL AERONAUTICS AND SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE FRacture NEXT ASSY		BY JOHN GRAP 5/8/97 APP JOHN GRAP 5/8/97		5/8/97		MIR HUMIDITY ANALYZER ASSY	
CRITICAL <input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO		BY JOHN PORTER 5/8/97 APP C. H. OWENS 5/8/97		5/8/97		PROJECT MIR HUMIDITY ANALYZER	
FLY HOUR <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)		BY SCOTT SWAN 5/8/97		5/8/97		SCALE FULL D 21356 REV A SED39127756 SHEET 1 OF 1	

- 4 CLEAN PER JH85322.1, LEVEL VC
- 3 THIS ASSY DOES NOT CONTAIN FRACTURE CRITICAL PARTS.
- 2 CONTAINER MARK WITH P/N PER JSC-SPEC-M1.
- 1 FABRICATION TOLERANCES AND PRACTICES PER SK236103755.

- ⚠ MARK AND IDENTIFY PER JSC-SPEC-M1B, PARA 3.7.8.4 ON PAPER (ITEM 8) USING LASER INK JET PRINTER. TRANSLATE INTO RUSSIAN AS REQUIRED. CUT AS REQUIRED TO FIT INTO POCKET. COVER CARDSTOCK WITH LAMINATE (ITEM 7). INSERT INTO POCKET.
- ⚠ MARK AND IDENTIFY PER JSC-SPEC-M1B, PARA 3.7.8.4 ON PAPER (ITEM 8) USING LASER INK JET PRINTER. TRANSLATE INTO RUSSIAN AS REQUIRED. CUT AS REQUIRED TO FIT INTO POCKET. INSERT LABEL INTO POCKET.

NOTES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

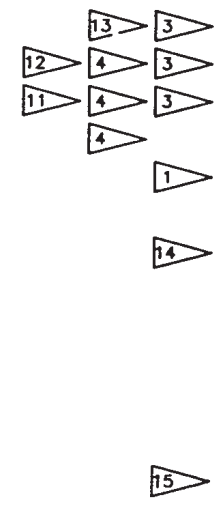
FLAG NOTES:



REV	DESCRIPTION	SIGNATURES	DATE
A	REPLACES REV "NC" WITH CHANGES	DR M G ANDERSON	08/11/14
SH1		ENG L Williams	07/03/11
D-4	ADD ITEM 56	CH C Dolamore	07/03/11
C-4	CHG QUANTITY FOR ITEM 43	APP D Stephenson	07/04/01
C-4	CHG DESCRIPTION FOR ITEM 43	DE T Willis	07/04/01
C-4	CHG DESCRIPTION FOR ITEM 41	MATL C Chang	07/03/11
SH4		STRESS M Trzandel	07/04/01
A-7	ADD ITEM 56	AUTH D Stephenson	07/04/01
A-7	ADD CALLOUT FOR ITEM 56		
A-7	ADD DIM FOR ITEM 56		
A-7	REMOVE ITEM 43		
D-7	ADD CALLOUT FOR ITEM 43		

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MANUFACTURER	SPECIFICATION	ITEM
1	-007	FASTENER LOOP, BLUE, NYLON 1.0 X 1.0	VELCRO USA MANCHESTER, NH	MADE FROM P/N 190965	56
AR	HYSOL-EA9460	ADHESIVE, EPOXY	DEXTER CORP. PITTSBURG, CA		55
1	SDG39129261-005	MOUNT BRACKET PLUG			54
AR	M22759/11-20-9	WIRE, TEFLON 20 AWG		MM-W-22759	53
3	NAS620CALP	WASHER FLAT .209 DIA X .018 THICK			52
4	MS51957-148	MSCR. PAN HD, CRES .112-40 UNC-2A X .312			51
1	SDG39129261-003	MOUNT BRACKET FIXTURE			50
1	SDG39129261-001	CONNECTOR MOUNT BRACKET			49
AR	73X	INK, MARKING (RED)	INDEPENDENT INK, INC. GARDENA, CA		48
AR	73X	INK, MARKING (YELLOW)	INDEPENDENT INK, INC. GARDENA, CA		47
AR	73X	INK, MARKING (WHITE)	INDEPENDENT INK, INC. GARDENA, CA		46
REF	SDG39129261-003	SPACER, HARD DRIVE	IBM ARMONK, NY		45
REF	SDG39129261-001	BEZEL, FLOPPY DRIVE	IBM ARMONK, NY		44
1	-005	FASTENER LOOP, BLUE, NYLON 1.0 X .5	VELCRO USA MANCHESTER, NH	MADE FROM P/N 190965	43
7	-003	FASTENER HOOK, BLUE, NYLON 1.5 X 1.0	VELCRO USA MANCHESTER, NH	MADE FROM P/N 193037	42
1	-001	FASTENER LOOP, BLUE, NYLON 1.5 X .5	VELCRO USA MANCHESTER, NH	MADE FROM P/N 190965	41
REF	SEG39129288-301	FLOPPY DISK ASSY			40
REF	SEG39129276-711	MEMORY MODULE, 72 MB		SEE GAP D	39
REF	SEG39129276-709	MEMORY MODULE, 56 MB		SEE GAP D	38
REF	SEG39129276-707	MEMORY MODULE, 40 MB		SEE GAP D	37
REF	SEG39129276-703	MEMORY MODULE, 24 MB		SEE GAP D	36
REF	SEG39129276-701	MEMORY MODULE, 8 MB		SEE GAP D	35
REF	SEG39129286-303	BATTERY PACK, LI-ION, RECHARGEABLE		SEE GAP B	34
REF	SEG39129287-303	HARD DRIVE ASSY, 2.1GB		SEE GAP A, E	33
1	29H9226	LCD ASSEMBLY (12.1 TFT)	IBM ARMONK, NY		32
1	29H9219	PALM REST			31
1	29H9506	BACKUP BATTERY, LITHIUM			30
1	29H9497	STANDBY BATTERY, NIMH, RECHARGEABLE			29
1	29H9218	KEYBOARD BASE			28
1	29H9201	REAR SHIELD CASE	IBM ARMONK, NY		27

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MANUFACTURER	SPECIFICATION	ITEM
1	29H9213	UPPER SHIELD CASE	IBM ARMONK, NY		26
1	29H9063	KEYBOARD			25
1	39H6227	VIDEO CARD			24
1	29H9204	DC/DC CARD			23
1	29H9205	DSP CARD			22
1	46H6046	SYSTEM BOARD			21
1	39H7006	HEAT SINK			20
1	39H6231	CPU CARD (133 MHz, PENTIUM)			19
1	89G7091	PCMCIA CARD SLOT			18
1	29H9202	LOWER SHIELD			17
1	39H6248	BASE COVER	IBM ARMONK, NY		16
1	MS27511F8R	RECEPTACLE DUST CAP W/ TETHER			15
1	MS27472EBF98P	CONNECTOR			14
1	SEG39129276-705	MEMORY MODULE, 40 MB		SEE GAP D	13
1	SEG39129286-301	BATTERY PACK, NIMH, RECHARGEABLE		SEE GAP B	12
1	SEG39129287-301	HARD DRIVE ASSY, 1.2GB		SEE GAP A, E	11
1	SEG39129285-301	CD-ROM ASSY		SEE GAP C	10
1	DAT-38-292-1	LABEL, DATA B MARKERS	BRADY MILWAUKEE, WI		9
AR	3140	CONFORMAL COATING RTV	DOW CORNING MIDLAND, MI		8
AR	VIBRA-TITE FORMULA 3	THREAD LOCKING COMPOUND	ND INDUSTRIES TROY, MI		7
REF	9546-U3A	COMPUTER, NOTEBOOK MODEL 760ED	IBM ARMONK, NY		6
					5
					4
					3
1	-701	CHASSIS ASSEMBLY, (PCS)			2
1	-301	IBM THINKPAD ASSEMBLY, (PCS)			1



UNLESS NOTED OTHERWISE: DIMENSIONS IN INCHES DIMENSIONS IN MILLIMETERS SURFACE FINISH IN MICRONS ALL DIMENSIONS IN INCHES INTERPRET DRAWING PER ASME Y14.5M-2009		SIGNATURES		DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NEXT ASSY		DR M G ANDERSON		08/11/14		ALTERED ITEM ASSEMBLY, IBM THINKPAD PORTABLE COMPUTER SYSTEM (PCS) MODEL 760ED	
EQUIPMENT TYPE		ENG L WILLIAMS		07/03/11			
MATERIAL		CH C DOLANORE		07/03/11			
SCALE		APP D STEPHENSON		07/04/01			
AUTHORITY		DE T WILLIS		07/04/01			
SCALE NONE		MATL C CHANG		07/03/11		CODE IDENT NO. 21356	
SIZE DWG NO. D		STRESS M TRZANDEL		07/04/01		REV. A	
SHEET 1 OF 6		AUTH D STEPHENSON		07/04/01		SIZE DWG NO. SDG39129270	

069



GENERAL ASSEMBLY PROCEDURE (GAP)

REVISED
5-9-97
R
R

A. HARD DRIVE REMOVAL AND INSTALLATION INSTRUCTIONS (NO TOOLS REQ'D)

1. CLOSE ANY RUNNING APPLICATIONS.
2. TURN OFF THE COMPUTER; THEN DISCONNECT THE POWER ADAPTER AND ALL CABLES FROM THE COMPUTER.
3. OPEN THE LCD ASSEMBLY (ITEM 32); THEN OPEN THE KEYBOARD (ITEM 25).
4. REMOVE THE CD-ROM ASSEMBLY (ITEM 10) IF INSTALLED.
5. REMOVE THE BATTERY PACK (ITEM 12).
6. LIFT THE HARD DISK ASSEMBLY (ITEM 33) HANDLE BY PULLING THE PLASTIC TAPE.
7. REMOVE THE HARD DISK.
8. INSERT THE REPLACEMENT DRIVE. PRESS ON THE TOP EDGE OF THE DRIVE UNTIL IT SNAPS INTO THE CONNECTOR AND THEN REPLACE THE HARD DISK DRIVE HANDLE.
9. REINSTALL THE BATTERY PACK AND IF EQUIPPED THE CD-ROM. THEN CLOSE THE KEYBOARD AND RECONNECT ALL THE CABLES.

B. BATTERY PACK REMOVAL AND INSTALLATION INSTRUCTIONS (NO TOOLS REQ'D)

1. CLOSE ANY RUNNING APPLICATIONS.
2. TURN OFF THE COMPUTER; THEN DISCONNECT THE POWER ADAPTER AND ALL CABLES FROM THE COMPUTER.
3. OPEN THE LCD ASSEMBLY (ITEM 32); THEN OPEN THE KEYBOARD (ITEM 25).
4. REMOVE THE CD-ROM ASSEMBLY (ITEM 10) IF INSTALLED.
5. USING THE CLOTH REMOVAL CORD PULL THE BATTERY PACK (ITEM 12) TOWARD THE FRONT OF THE COMPUTER; THEN REMOVE THE BATTERY PACK.
6. INSERT THE REPLACEMENT BATTERY PACK. PRESS ON THE BACK OF THE BATTERY PACK UNTIL IT SNAPS INTO PLACE.
7. IF EQUIPPED, REINSTALL THE CD-ROM. THEN CLOSE THE KEYBOARD AND RECONNECT ALL THE CABLES.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

1. FABRICATION TOLERANCES & PRACTICES PER JSC DWG SKZ36103755D.
2. THIS ASSY DOES NOT CONTAIN FRACTURE CRITICAL PARTS.
3. CLEAN TO LEVEL GC PER JHB 5322C.
4. CRIMP ELECTRICAL CONNECTIONS PER NHBS300.4 (3H) MAY 1984.
5. SOLDER PER NHBS300.4 (3A-2) JANUARY 1992.
6. APPLY CONFORMAL COAT (ITEM 8) PER NHB 5300.4(3J) TO ALL ACCESSIBLE EXPOSED ELECTRICAL CONNECTIONS ON INTERNAL PC BOARDS.
7. APPLY VIBRA-TITE (ITEM 7) TO ALL APPLICABLE MOUNTING FASTENERS AS REQUIRED.
8. TOTAL RAM MEMORY IS EQUAL TO MEMORY MODULE PLUS 8MB RAM LOCATED ON THE CPU CARD.

C. CD-ROM REMOVAL AND INSTALLATION INSTRUCTIONS (NO TOOLS REQ'D)

1. CLOSE ANY RUNNING APPLICATIONS.
2. TURN OFF THE COMPUTER; THEN DISCONNECT THE POWER ADAPTER AND ALL CABLES FROM THE COMPUTER.
3. OPEN THE LCD ASSEMBLY (ITEM 32); THEN OPEN THE KEYBOARD (ITEM 25).
4. LIFT THE CD-ROM ASSEMBLY (ITEM 10) HANDLE BY PULLING THE PLASTIC TAPE.
5. REMOVE THE CD-ROM.
6. INSERT THE REPLACEMENT CD-ROM. PRESS ON THE TOP OF THE ASSEMBLY UNTIL IT SNAPS INTO PLACE.
7. CLOSE THE KEYBOARD AND RECONNECT ALL THE CABLES.

D. MEMORY MODULE REMOVAL AND INSTALLATION INSTRUCTIONS (NO TOOLS REQ'D)

1. CLOSE ANY RUNNING APPLICATIONS.
2. TURN OFF THE COMPUTER; THEN DISCONNECT THE POWER ADAPTER AND ALL CABLES FROM THE COMPUTER.
3. TURN OVER THE COMPUTER; THEN SLIDE THE SECURITY LATCH ON THE MEMORY MODULE COVER TOWARD THE BACK OF THE COMPUTER.
4. REMOVE THE MEMORY MODULE COVER.
5. REMOVE THE MEMORY BOARD BY LIFTING UP THE EDGE FROM THE COMPUTER.
6. ATTACH THE MEMORY BOARD TO THE COMPUTER BY ALIGNING THE CONNECTORS OF MEMORY BOARD TO THE MEMORY SLOT.
7. PRESS MEMORY BOARD UNTIL IT SNAPS INTO PLACE.
8. ALIGN THE MEMORY SLOT COVER AND SLIDE INTO PLACE.

FLAG NOTES:

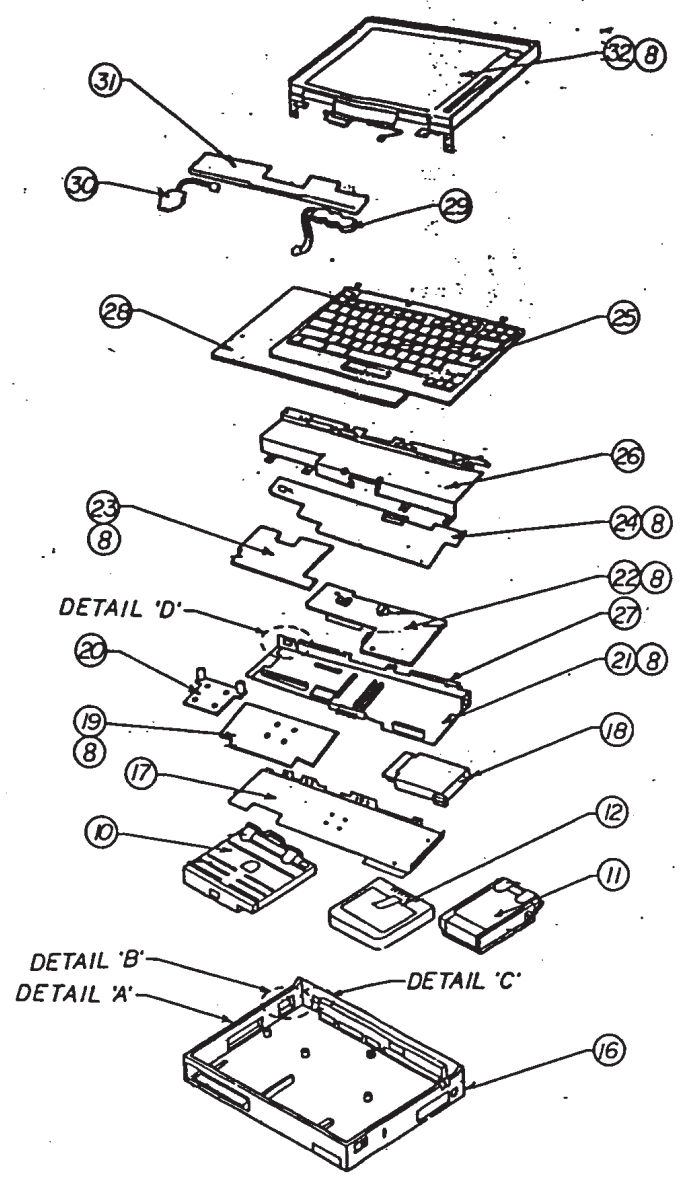
1. TYPE REF, P/N AND S/N ON LABEL (ITEM 9) AND PLACE APPROXIMATELY AS SHOWN. SERIAL NUMBERS SHALL BE ASSIGNED BY NASA ENGINEERING DRAWING CONTROL.
2. ALL VELCRO HAS PSO172 PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE BACKING AND PLACE APPROXIMATELY AS SHOWN.
3. ITEMS 11, 12 AND 13 DEPENDENT ON MISSION REQUIREMENTS.
4. SEE DETAIL 'A' OF COMPUTER BAY FOR INSTALLATION OPTIONS.
5. BEZEL (ITEM 44) WILL BE INSTALLED AS PART OF KIT WHEN 3.5 INCH FLOPPY DRIVE ASSEMBLY IS INSTALLED IN WHITE BAY. REFER TO KIT DWG SJG39129275.
6. HARD DRIVE SPACER (ITEM 45) AND BEZEL (ITEM 44) WILL BE INSTALLED WHEN INSTALLING HARD DRIVE ASSEMBLY (ITEM 11) IN WHITE BAY.
7. TORQUE FASTENERS (ITEM 51) 2-2.5 IN-LBS ABOVE RUNNING TORQUE.
8. MARK .50 DIA RED DOT USING ITEM 48. LOCATE APPROXIMATELY AS SHOWN.
9. MARK .50 DIA YELLOW DOT USING ITEM 47. LOCATE APPROXIMATELY AS SHOWN.
10. MARK .50 DIA WHITE DOT USING ITEM 46. LOCATE APPROXIMATELY AS SHOWN.
11. ITEM 11 MAY BE SUBSTITUTED WITH ITEM 33 DEPENDENT ON MISSION REQUIREMENTS. SUBSTITUTION WILL BE DOCUMENTED PER TASK PREPARATION SHEET.
12. ITEM 12 MAY BE SUBSTITUTED WITH ITEM 34 DEPENDENT ON MISSION REQUIREMENTS. SUBSTITUTION WILL BE DOCUMENTED PER TASK PREPARATION SHEET.
13. ITEM 13 MAY BE SUBSTITUTED WITH ITEM 35, 36, 37, 38, OR 39 DEPENDENT ON MISSION REQUIREMENTS. SUBSTITUTION WILL BE DOCUMENTED PER TASK PREPARATION SHEET.
14. VC-3 IS AN ACCEPTABLE SUBSTITUTE. MANUFACTURER: ND INDUSTRIES TROY, MI
15. MADE FROM IBM COMPUTER NOTEBOOK MODEL 760ED.

E. INSTALLING A SECOND HARD DRIVE ASSEMBLY IN THE WHITE BAY (NO TOOLS REQ'D)

1. INSERT THE HARD DRIVE ASSEMBLY IN THE HARD DISK HOLDERS SO THAT THE SLOT ON THE HARD DISK DRIVE FITS INTO THE PROJECTION ON THE HARD DRIVE ASSEMBLY.
2. PRESS UNTIL THE HARD DRIVE ASSEMBLY FIRMLY SNAPS INTO THE HARD DRIVE ASSEMBLY HOLDER; THEN REPLACE THE HARD DRIVE ASSEMBLY HANDLE.
3. CLOSE ANY RUNNING APPLICATIONS.
4. TURN OFF THE COMPUTER; THEN DISCONNECT THE POWER THE POWER ADAPTER AND ALL CABLE FROM THE COMPUTER.
5. OPEN THE LCD ASSEMBLY (ITEM 32); THEN OPEN THE KEYBOARD (ITEM 25).
6. REMOVE THE COMPONENT IN THE WHITE BAY.
7. REMOVE THE BATTERY PACK (ITEM 12).
8. IF THE FLOPPY DRIVE BEZEL (ITEM 44) IS INSTALLED GO TO 12.
9. FIT THE NOTCH ON THE LOWER PORTION OF THE BEZEL INTO THE CATCH AT THE BOTTOM OF THE DRIVE BEZEL SLOT.
10. PUSH THE UPPER PORTION OF THE BEZEL INTO THE CATCH AT THE BOTTOM OF THE DRIVE BEZEL SLOT.
11. SLIDE THE LEVER ON THE BEZEL TO THE LEFT.
12. PLACE THE HARD DISK HOLDER WITH THE HARD DRIVE ASSEMBLY (ITEM 11) ATTACHED INTO THE WHITE BAY.
13. PRESS THE TOP OF THE HOLDER UNTIL IT SNAPS INTO PLACE.
14. REINSTALL THE BATTERY.
15. CLOSE THE KEYBOARD; THEN RECONNECT ALL CABLES.

PART NUMBER	DESCRIPTION	SIGNATURES	DATE	MANUFACTURER	SPECIFICATION ITEM
UNLESS NOTED OTHERWISE: DIMENSIONAL TOLERANCES 2 & 3 1/2 .000 & 2.000 20 & 30 ANGULAR 0 SURFACE FINISH BY MICROFINISHING AND ALL DIMENSIONS IN INCHES INTERPRET DRAWING PER JSC MANUAL 8008		DR M G ANDERSON	06/11/14	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER	HOUSTON, TEXAS
		ENG L WILLIAMS	97/03/31		
		CH C DOLANORE	97/03/31		
		APP D STEPHENSON	97/04/01		
		QE T WILLIS	97/04/01		
		MATL C CHANG	97/03/31		
NEXT ASSY	N/A	STRESS M TRZANDEL	97/04/01		
EQUIPMENT TYPE		AUTH D STEPHENSON	97/04/01		
IB FLT HDRR OUISE WITH 1/2 TO FLT HDRR					
				CODE IDENT NO. 21356	SIZE D
				DWG NO. SDG39129270	REV. A
				SCALE NONE	SHEET 2 OF 6

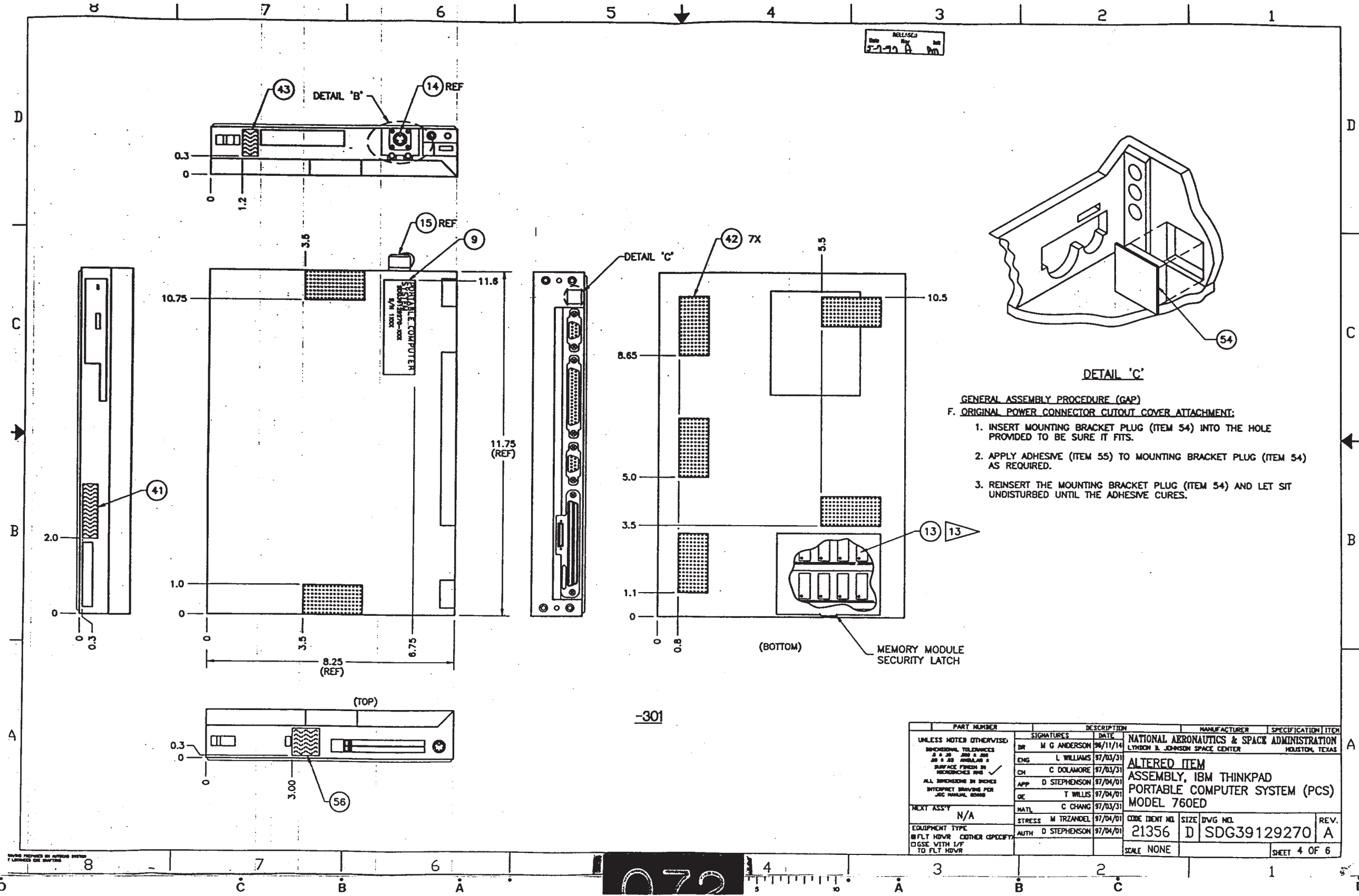
RELEASED
 5-29-88



NOTEBOOK COMPUTER, MODEL 760ED (ITEM 6)
 EXPLODED VIEW

PART NUMBER	DESCRIPTION	MANUFACTURER	SPECIFICATION	ITEM
UNLESS NOTED OTHERWISE: DIMENSIONS: TOLERANCES 2 & 3 1/2 ANGULAR & 20 & 30 ANGULAR & SURFACE FINISH IN DIMENSIONS: THE ALL DIMENSIONS IN INCHES INTERPRET DIMENSIONS PER JIC MANUAL, 8000	SIGNATURES DR M G ANDERSON ENG L WILLIAMS CH C DOLAMORE APP D STEPHENSON DE T S WILLIS MPL C H CHANG STRESS M TPNDEL AUTH D STEPHENSON	DATE 87/01/08 87/3/31 87/3/31 87/4/1 87/4/1 87/3/3 87/4/1 87/4/1	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	A
NEXT ASSY N/A			ALTERED ITEM ASSEMBLY, IBM THINKPAD PORTABLE COMPUTER SYSTEM (PCS) MODEL 760ED	
EQUIPMENT TYPE IF FLT HOPVR CLOTHR (SPECIFY) CLOSE WITH 1/2 TO FLY HOVR			CODE IDENT NO. 21356	SIZE D
			DWG NO. SDG39129270	REV. A
			SCALE NONE	SHEET 3 OF 6





-301

PART NUMBER	DESCRIPTION	MANUFACTURER	SPECIFICATION	ITEM
UNLESS NOTED OTHERWISE: DIMENSIONS: TOLERANCES 2 & 3 1/2 0.005 & 0.010 3/16 & 5/16 0.005 & 0.010 SURFACE FINISH: 100 MICROFINISH: 100 ALL DIMENSIONS IN INCHES INTERPRET DRAWING PER JEC MANUAL 80000	SIGNATURES DR M G ANDERSON ENG L WILLIAMS CH C DOLANORE APP D STEPHENSON DE T WILLIS MATL C CHANG STRESS M TRZANDEL AUTH D STEPHENSON	DATE 96/11/14 97/03/31 97/03/31 97/04/01 97/04/01 97/03/31 97/04/01 97/04/01	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	A
NEXT ASSY N/A			ALTERED ITEM ASSEMBLY, IBM THINKPAD PORTABLE COMPUTER SYSTEM (PCS) MODEL 760ED	
EQUIPMENT TYPE □ FLT HVDR □ GSC WITH 1/2 TO FLT HVDR			CODE IDENT NO. 21356	SIZE D
			DWG NO. SDG39129270	REV. A
			SCALE NONE	SHEET 4 OF 6

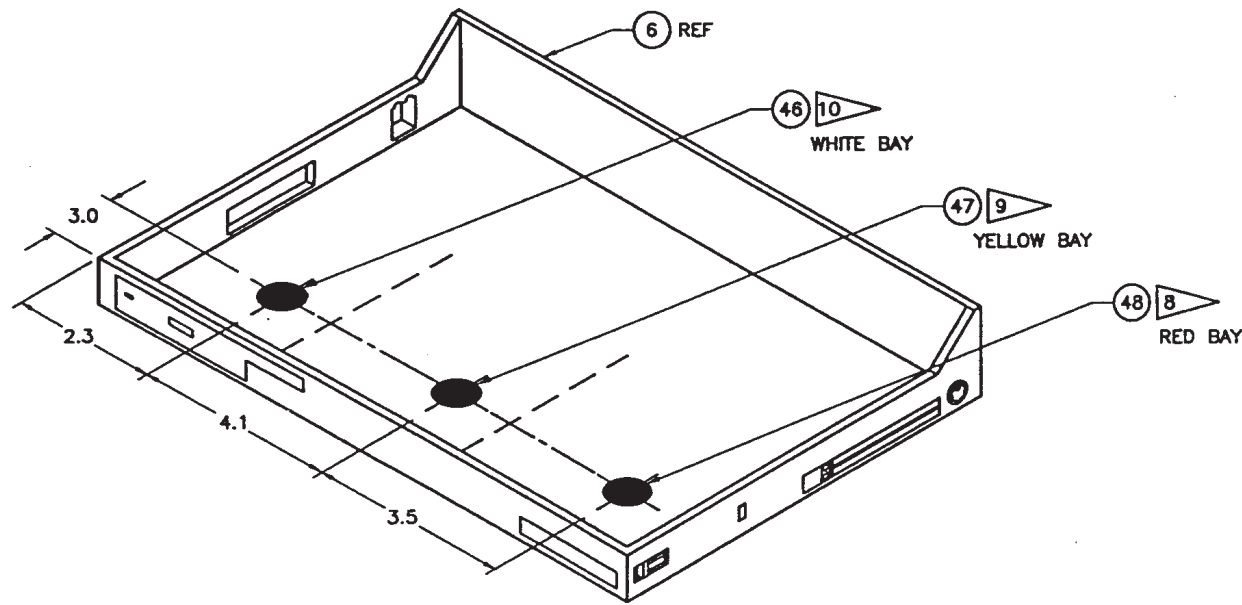


TABLE 1 - INSTALLATION OPTIONS

WHITE BAY	YELLOW BAY	RED BAY	DESCRIPTION	PART NUMBER
X ₁		X	1.2 GB HARD DRIVE	SEG39129287-301
X ₁		X	2.1 GB HARD DRIVE	SEG39129287-303
X	X		NIMH BATTERY	SEG39129286-301
X	X		LI-ION BATTERY	SEG39129286-303
X			CD-ROM	SEG39129285-301
X ₂			3.5" DISKETTE DRIVE	SEG39129288-301

NOTES:

- "X" INDICATES ITEM MAY BE INSTALLED IN BAY.
- "X₁" REQUIRES USE OF SPACER (ITEM 45) AND BEZEL (ITEM 44) IN WHITE BAY.
- "X₂" REQUIRES USE OF BEZEL (ITEM 44) IN WHITE BAY.

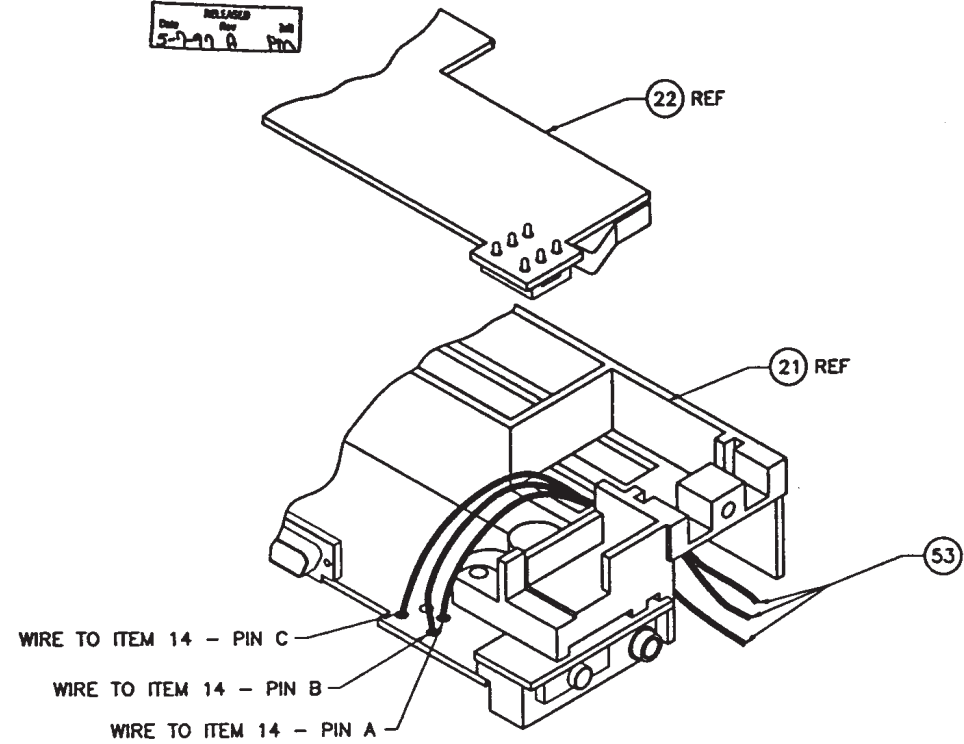


-701

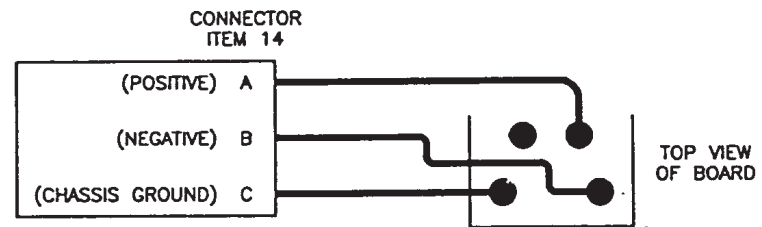
DETAIL 'A'
(SEE TABLE 1)

GENERAL ASSEMBLY PROCEDURE (GAP)

- G. INSTALLATION BAY IDENTIFICATION:
- CLEAN THE AREAS TO BE PAINTED PER INK MANUFACTURERS REQUIREMENT.
 - MARK THE INSIDE BOTTOM OF THE BASE COVER (ITEM 16) AS SHOWN.



DETAIL "D"



WIRE DIAGRAM

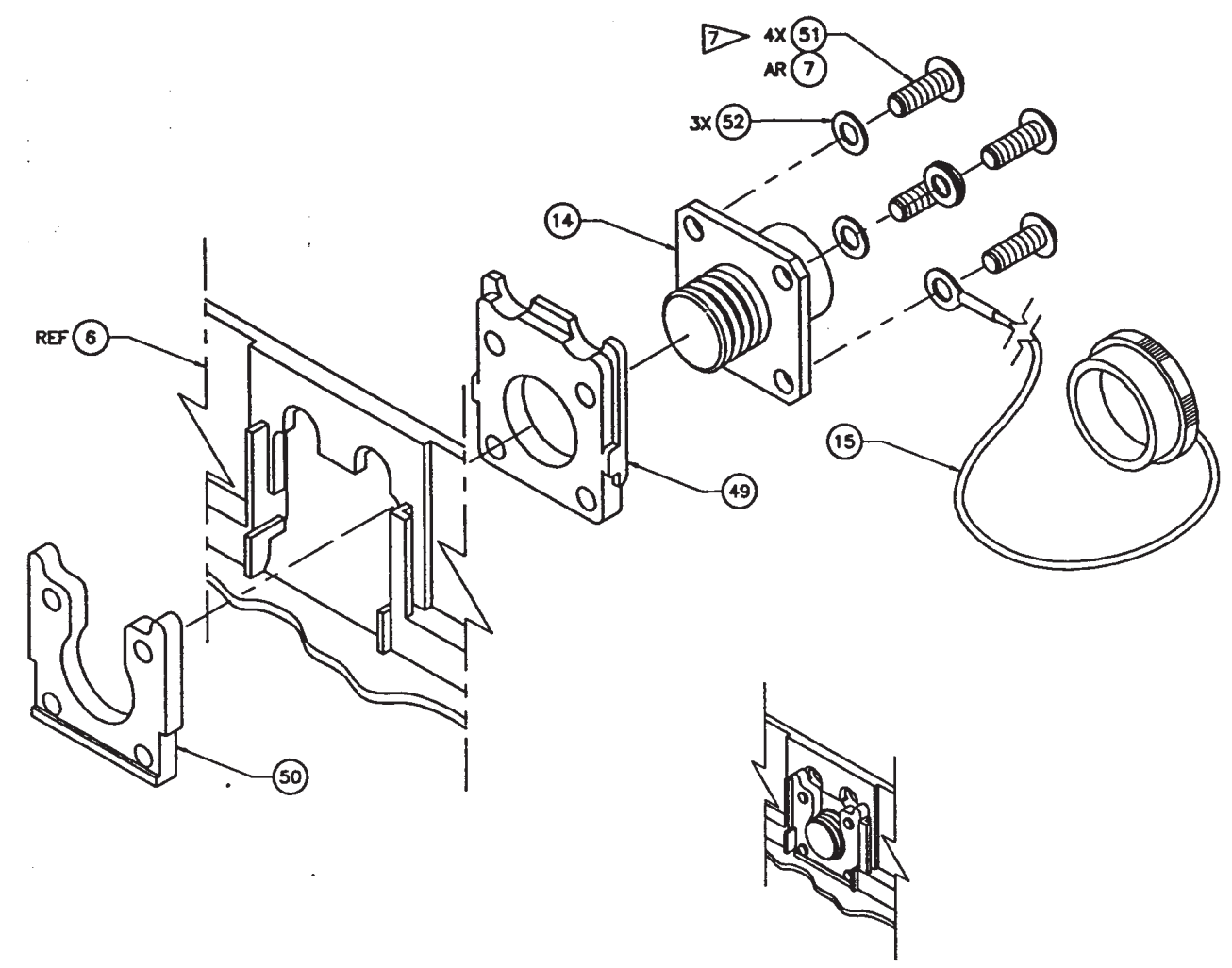
GENERAL ASSEMBLY PROCEDURE (GAP)

H. INSTALLATION OF NEW POWER CONNECTOR:

- REMOVE MANUFACTURERS POWER CONNECTOR.
- SOLDER WIRES (ITEM 53) AS SHOWN IN DETAIL 'D'.
- CRIMP THE PIN OF THE CONNECTOR (ITEM 14) ONTO THE WIRE.
- ROUTE WIRE AS SHOWN IN DETAIL 'D'.

PART NUMBER	DESCRIPTION	MANUFACTURER	SPECIFICATION ITEM
UNLESS NOTED OTHERWISE: DIMENSIONAL TOLERANCES 2 P. 20 200 ± .010 20 P. 40 200 ± .010 SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS ALL DIMENSIONS IN INCHES INTERPRET DRAWING PER JIC MANUAL 5000	SIGNATURES DATE DR M G ANDERSON 96/11/14 ENG L WILLIAMS 97/03/31 CH C DOLANORE 97/03/31 APP D STEPHENSON 97/04/01 QC T WILLIS 97/04/01 MATL C CHANG 97/03/31 STRESS M TRZANDEL 97/04/01 AUTH D STEPHENSON 97/04/01	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	ALTERED ITEM ASSEMBLY, IBM THINKPAD PORTABLE COMPUTER SYSTEM (PCS) MODEL 760ED
N/A			
EQUIPMENT TYPE B FLT HBVR C OTHER SPECIFY CGSE WITH 1/F TO FLT HBVR		CODE IDENT NO. 21356	SIZE DVG NO. SDG39129270
		SCALE NONE	REV. A
			SHEET 5 OF 6

RELEASED
3-2-99 P. 87



DETAIL 'B'

ISO VIEW

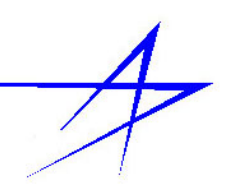
-301
(FOR REF ONLY---
DUST CAP WITH TETHER
NOT SHOWN)

GENERAL ASSEMBLY PROCEDURE (GAP)
I. INSTALLATION OF NEW POWER CONNECTOR:

1. ALIGN CONNECTOR MOUNT BRACKET (ITEM 49) AND MOUNT BRACKET FIXTURE (ITEM 50) TOGETHER, THEN RUN THE WIRES (ITEM 53) THROUGH THE CENTER OF THE HOLE IN THE CONNECTED PIECES.
2. INSERT THE PIN INTO THE PROPER CONNECTOR SLOT AS SHOWN IN WIRE DIAGRAM OF DETAIL 'D'.
3. ALIGN CONNECTOR (ITEM 14) WITH CONNECTOR MOUNT BRACKET (ITEM 49) AND MOUNT BRACKET FIXTURE (ITEM 50) INSERT SCREWS (ITEM 51) AND WASHERS (ITEM 52) AS SHOWN IN DETAIL 'B'.
4. USING SCREW (ITEM 51), ATTACH CONNECTOR CAP (ITEM 15) TO CONNECTOR ASSEMBLY (ITEMS 14, 49 & 50) AS SHOWN IN DETAIL 'B'.
5. TORQUE SCREWS (ITEM 51) AS CALLED OUT IN ∇ .

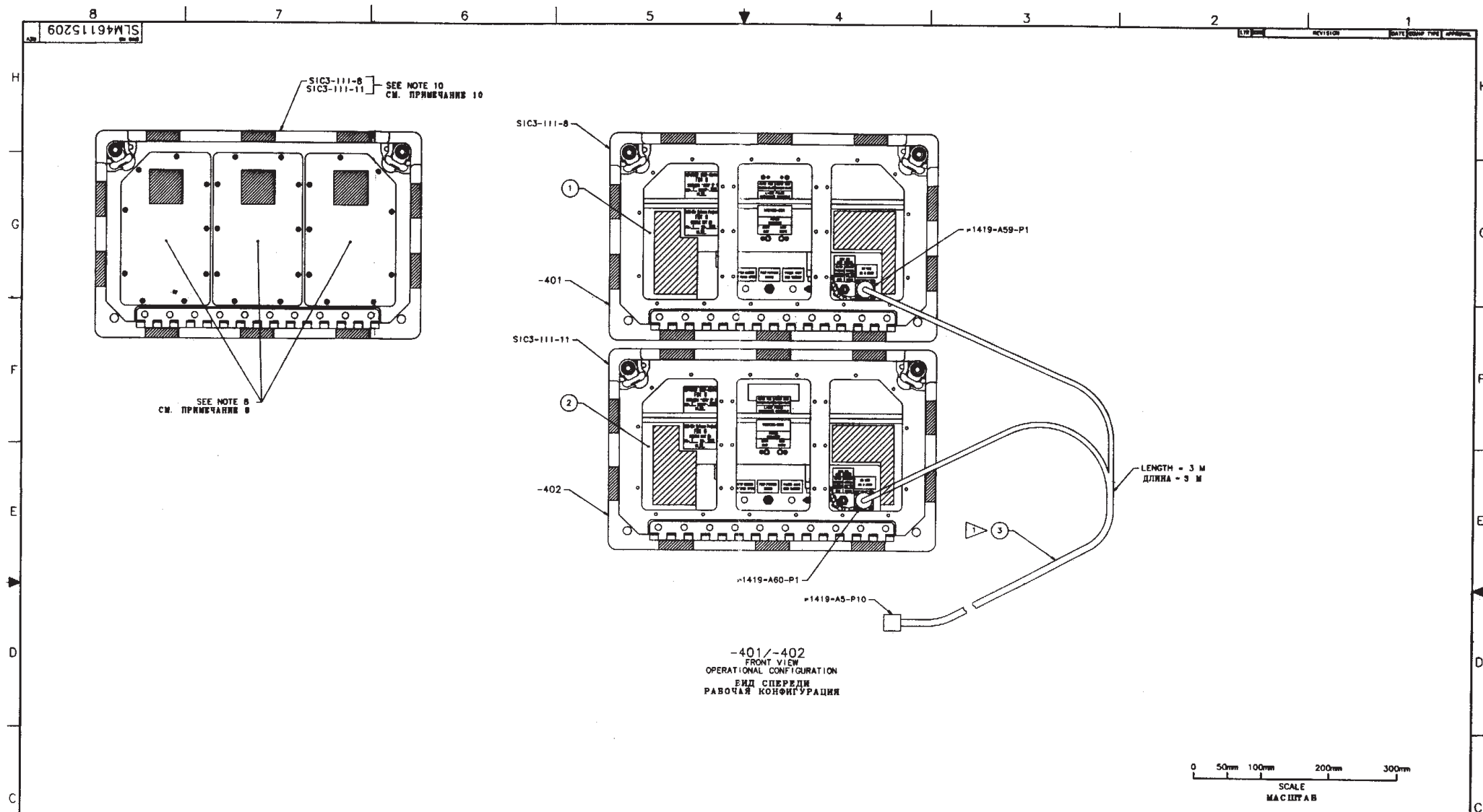
PART NUMBER	DESCRIPTION	SIGNATURES	DATE	MANUFACTURER	SPECIFICATION ITEM
UNLESS NOTED OTHERWISE: DIMENSIONAL TOLERANCES D & J IN 20 & 30 ANGULAR SURFACE FINISH IN MICRONS RMS ALL DIMENSIONS IN INCHES INTERPRET DRAWING PER JC MANUAL 02000				NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNNEN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NEXT ASSY N/A		DR	M G ANDERSON	96/11/14	ALTERED ITEM ASSEMBLY, IBM THINKPAD PORTABLE COMPUTER SYSTEM (PCS) MODEL 760ED
EQUIPMENT TYPE B FLT HBVR (OTHER SPECIFY) CGSE WITH 1/2 TO FLT HBVR		ENG	L WILLIAMS	97/03/31	
		CH	C DOLANORE	97/03/31	
		APP	D STEPHENSON	97/04/01	
		DE	T WILLIS	97/04/01	
		MATL	C CHANG	97/03/31	CORE IDENT NO. SIZE DWG NO.
		STRESS	M TRZANDEL	97/04/01	21356 D SDG39129270
		AUTH	D STEPHENSON	97/04/01	REV. A
				SCALE NONE	SHEET 6 OF 6

DRWING PREPARED BY...
1. LINES...
8



NUMBER 120705		DATE 5/23/97	DRAWING CHANGE NOTICE			SHEET 1 OF 1		
DRAWING NO. SD631129270		REV A	REASON FOR CHANGE correct velcro placement	ORIGINATOR <i>[Signature]</i>	DATE 5/23/97	QE <i>[Signature]</i>	DATE 5-23-97	
TITLE Assembly, IBM Think Pad Portable Computer System (PCS) Model 760ED				ENG <i>[Signature]</i>	5/23/97	MATL C. Mat. Chang		5-23-97
PROJECT PCS	DRAWING TO BE CHANGED YES <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>			CHK <i>[Signature]</i>	5/23/97	STRESS <i>[Signature]</i>		5-23-97
EXISTING MATL/PARTS	EFFECTIVITY		APPROVED <i>[Signature]</i>		5/28/97	RELEASE STAMP		
USE AS IS <input checked="" type="checkbox"/>	MODEL All	FLY HOWR <input checked="" type="checkbox"/> APPLICABLE GSE <input type="checkbox"/>		AUTH <i>[Signature]</i>		RELEASED		
RETURN TO STOCK <input type="checkbox"/>	SERIAL NO. All	OTHER (SPECIFY)		5/28/97	Date 5-29-97	Rev A	Init PM	
REWORK <input type="checkbox"/>	DESCRIPTION OF CHANGE							
CONDEMN <input type="checkbox"/>	1. On SHEET 4, grid space ^{zone} D7 change the dimension on the velcro piece from .3 to 1.0							
PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	CHANGE				

ISC Form 1840A (Rev Jan 91)



-401/-402
FRONT VIEW
OPERATIONAL CONFIGURATION
ВИД СПЕРЕДИ
РАБОЧАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

0 50mm 100mm 200mm 300mm
SCALE
МАСШТАБ

DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

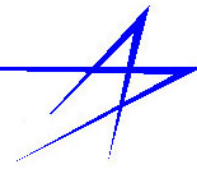
10. -401 ДЛЯ SIC3-111-8,
-402 ДЛЯ SIC3-111-11.
9. ИЗВЛЕЧЬ НАСОС ИЗ НАШЕЙ УПАКОВКИ "ЖУКИ". НАСОСЫ И ЖУРНАЛЫ РЕГИСТРАЦИИ НАБЛЮДЕНИЙ МОГУТ БЫТЬ ПРИКРЕПЛЕНЫ К УПАКОВКЕ ВЕЛКРО НА ВНЕШНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ КОНТЕННЕРОВ.
8. СНЯТЬ НИЖНИЮ ПАНЕЛЬ В УКАЗАННОМ МЕСТЕ. ОТВЕРНУВ ШЕСТЬ ВИНТОВ С ПОУЯННОЙ ГОЛОВКОЙ, УЛОЖИТЬ ПАНЕЛЬ В УПАКОВКУ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ С АНАЛОГИЧНЫМИ ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ОТВОРАЧИВАНИЯМИ ВИНТОВ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОТВЕРТЧОЧНОЕ ФИГУРНОЕ ЖЕЛО ИД. №. (ИНДЕКС 528-20147-47). РАЗМЕР ПОД ВОРОТОК - 3/8" ВМЕСТЕ С РУКОЯТКОЙ (ИНДЕКС 528-20148-7). ВОРОТОК - 3/8", ИЗ УПАКОВКИ ТОРМ МОДУЛЯ "ПРИРОДА".
7. ЗАВЫШЕНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ КОНТАКТ L КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ.
6. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА ОРБИТЕ СОСТАВЛЯЕТ 14 ВАТТ.
5. ОСНОВНОЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ - АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ 6061-T6
- | | | | |
|------|------|------|------|
| Cu | Si | Mg | Fe |
| 0.40 | 0.18 | 0.80 | 0.70 |
4. МАССА: 24.5 ± 2 KG.
3. СМ. ЧЕРТЕЖ SIM4611419 СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±2MM.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

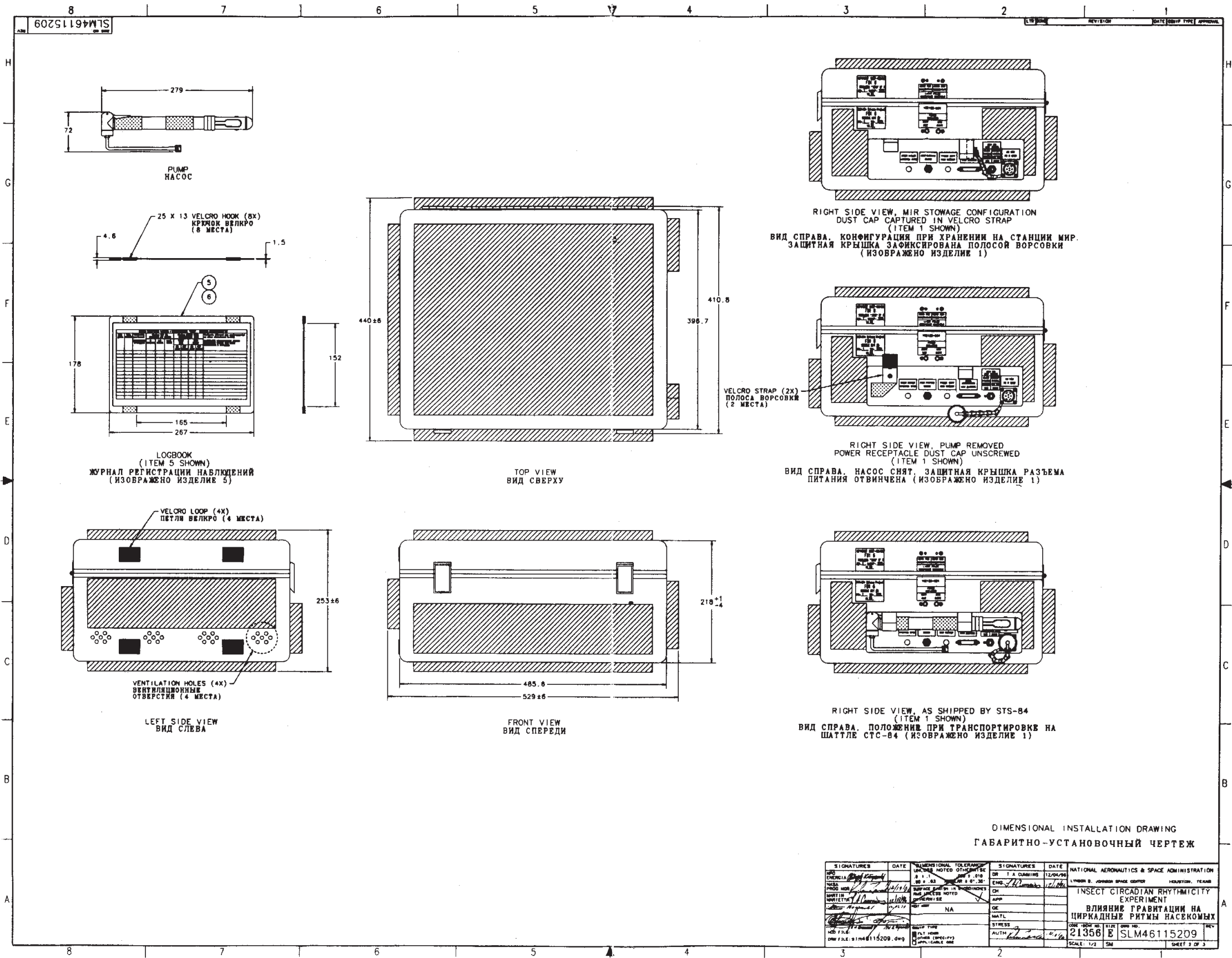
- КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ SED46115167-301 ЗАПИТЫВАЕТ ОБЕ УПАКОВКИ "ЖУКИ".
- ПРИМЕЧАНИЯ:
- SED46115167-301 POWER CABLE POWERS BOTH BEETLE KITS.
- NOTES:

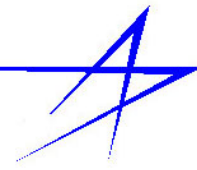
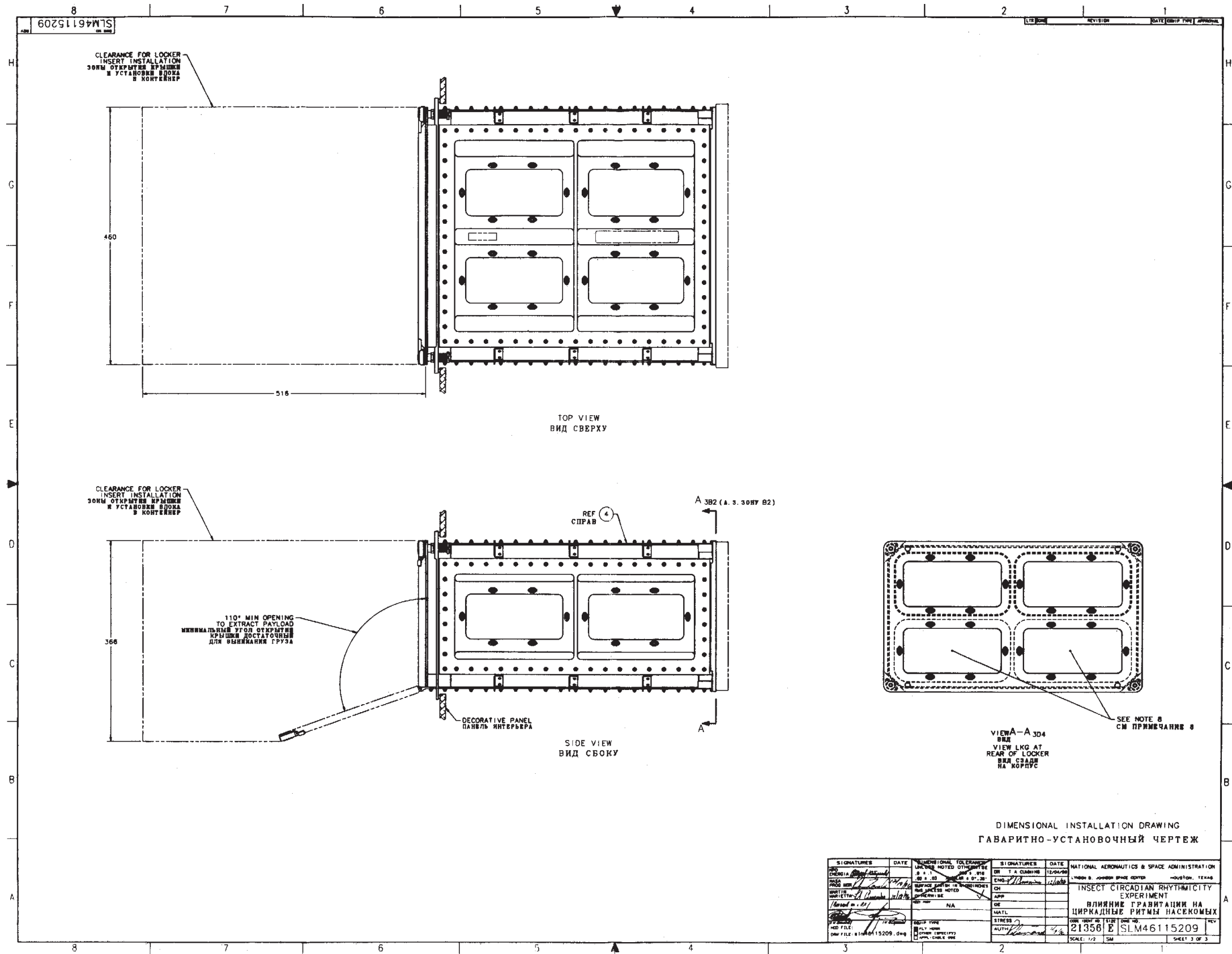
10. -401 INSTL. IS FOR LOCATION SIC3-111-8,
-402 INSTL. IS FOR LOCATION SIC3-111-11.
9. REMOVE PUMP FROM EACH BEETLE KIT. PUMPS AND LOGBOOKS MAY BE SECURED TO VELCRO ON OUTSIDE OF THEIR RESPECTIVE LOCKERS.
8. REMOVE EXISTING PANELS AT LOCATIONS SHOWN BY REMOVING COUNTERSUNK SCREWS. TO REMOVE SCREWS USE TORQSET SCREW DRIVER NO. 6L 3/8 IN DRIVE (P/N 528-20147-47) AND 3/8 IN DRIVER HANDLE (P/N 528-20148-7) FROM PRIOR ORA. IFM TOOL KIT. STORE PANELS AND SCREWS WITH LIKE ITEMS IN SPARES STOWAGE.
7. ELECTRICAL GROUNDING IS THROUGH POWER CABLE PIN L.
6. ON-ORBIT POWER CONSUMPTION IS 14 WATTS PER UNIT.
5. PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL IS (6061-T6) ALUMINUM ALLOY:
- | | | | |
|------|------|------|------|
| Cu | Si | Mg | Fe |
| 0.40 | 0.18 | 0.80 | 0.70 |
4. MASS IS 24.5 ± 2 KG.
3. REFERENCE DRAWING NUMBER SIM4611419 INTERCONNECT DIAGRAM.
2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS ±2 MM.
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

REF. NO.	DESCRIPTION	QUANTITY	UNIT	REVISION
102331-002	LOOKBOOK			6
102331-001	LOOKBOOK			5
SEM4611681-301	SINGLE LOCKER			4
SEM46115167-301	POWER CABLE			3
102125-002	BEETLE KIT			2
102125-001	BEETLE KIT			1
-402	BEETLE KIT			
-401	BEETLE KIT			

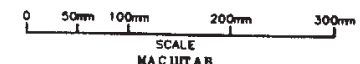
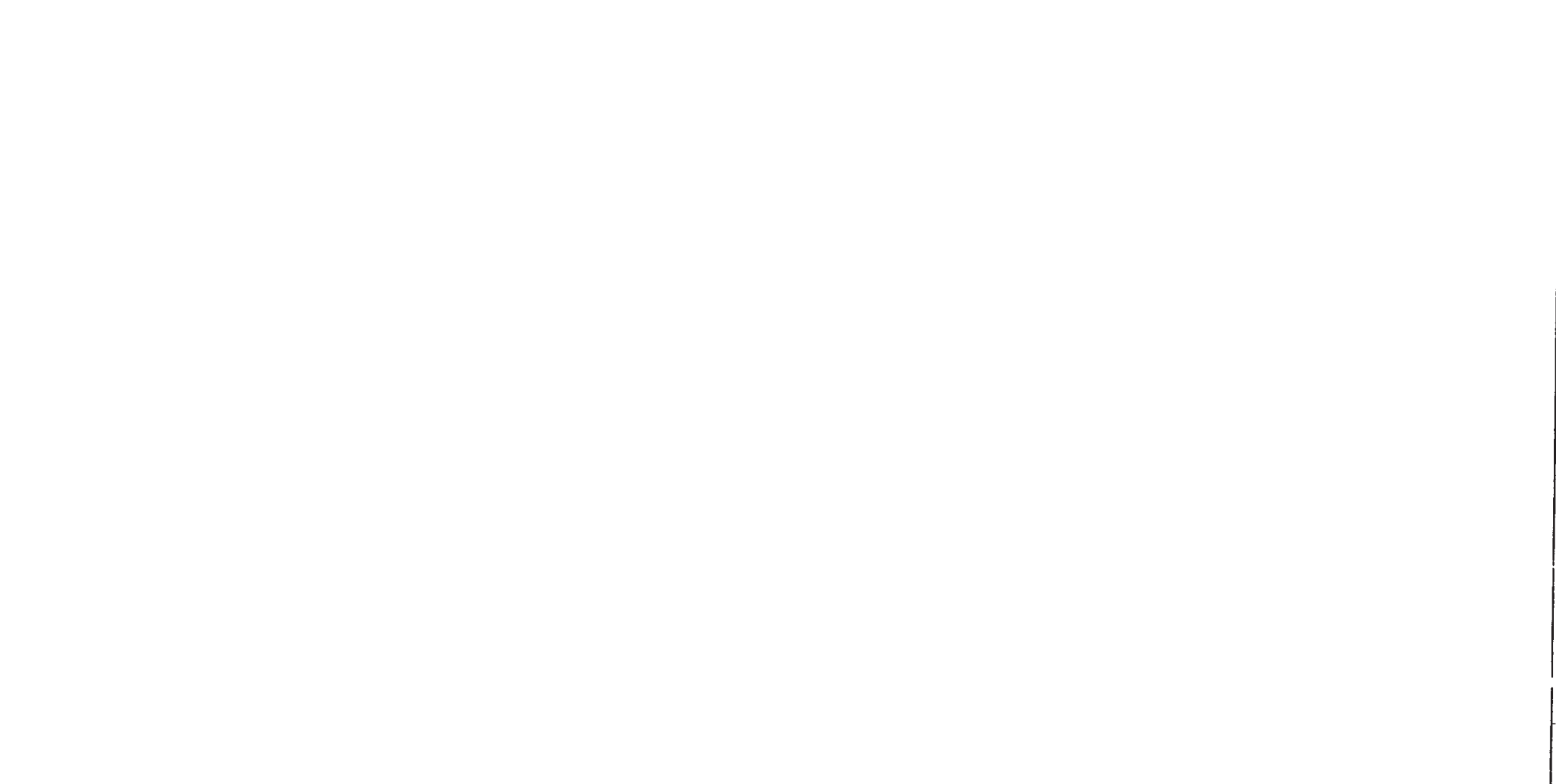
SIGNATURES DATE CHECKED DESIGNED DRAWN APPR. AUTH. DATE FILE: 81146115209.dwg	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LINDSEY S. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS INSECT CIRCADIAN RHYTHMICITY EXPERIMENT ВЛИЯНИЕ ГРАВИТАЦИИ НА ЦИРКАДНЫЕ РИТМЫ НАСЕКОМЫХ 21356 E SLM46115209 SCALE: 1/2 SHEET 1 OF 3
---	---







8 7 6 5 4 3 2 1



STOWED/DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УЧЛАДК/РАЗВЕРТЫВАНИЯ

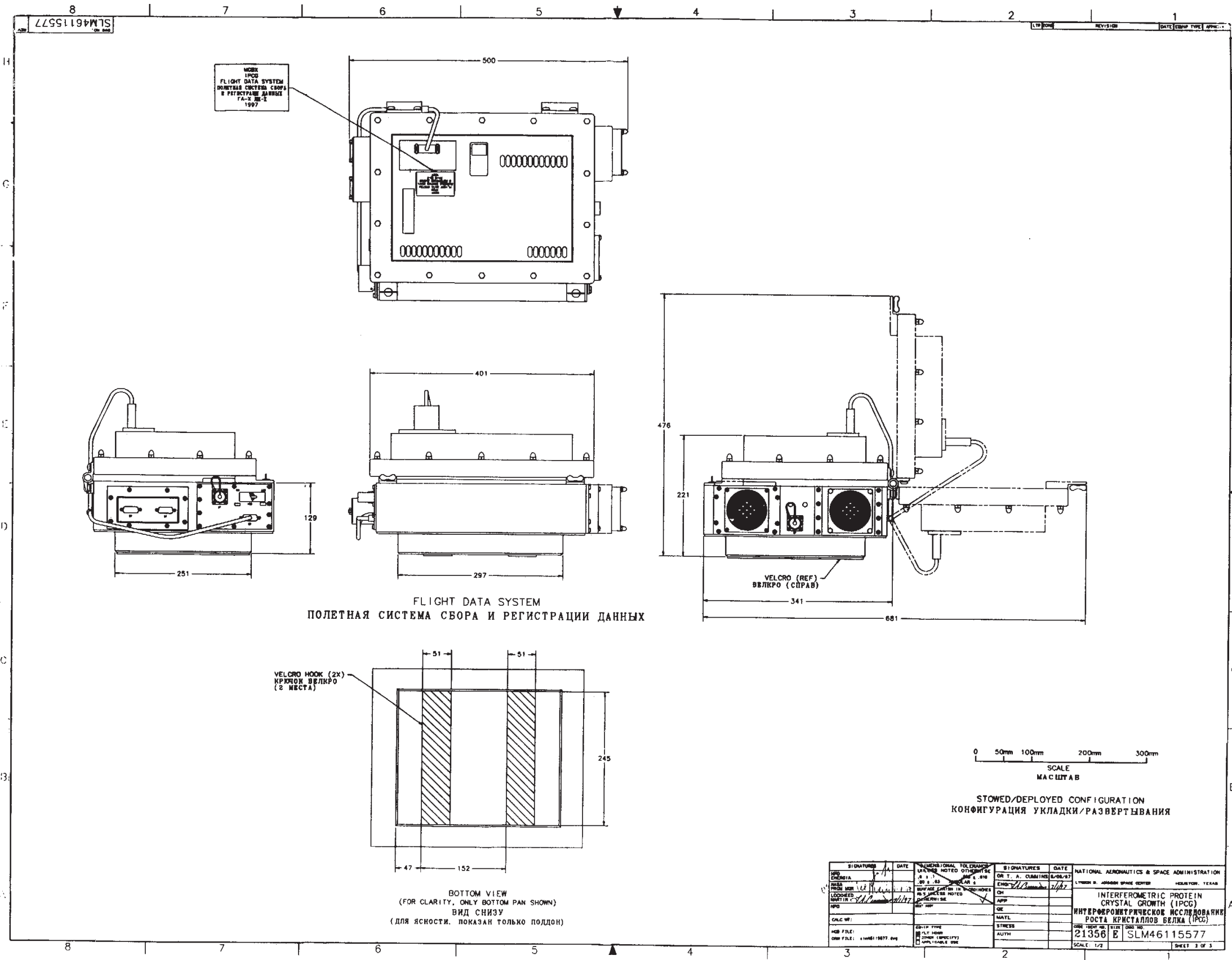
- 10. ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ ИРС, ВКЛЮЧАЮЩИЙ ВСЕ ОБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВЛЕННОЕ ВНУТРИ ПЕРЧАТОЧНОГО БЛОКА, СМ. В USA-MGBX-IPCG-86/98-100, "ИНТЕРФЕРОМЕТРИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ РОСТА КРИСТАЛЛОВ БЕЛКА - МСВХ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ".
 - 9. ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ КОНТАКТ L КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ.
 - 8. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ В USA-MGBX-IPCG-86/98-101 "ИНТЕРФЕРОМЕТРИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ РОСТА КРИСТАЛЛОВ БЕЛКА - МСВХ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ".
 - 7. ВСЕ ПОЗИЦИИ ИСПОЛЗУЮТСЯ И ХРАНЯТСЯ В МОДУЛЕ ПРИРОДА.
 - 6. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ ЭНЕРГИЯ НА ОРБИТЕ ПОСТОЯННО СОСТАВЛЯЕТ 100 ВАТТ, МАКСИМУМ 125 ВАТТ.
 - 5. ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ЗДЕСЬ УЧАСТКИ РАЗМЕЩЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ ЯВЛЯЮТСЯ УСЛОВНЫМИ. ФАКТИЧЕСКОЕ МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ БУДЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬСЯ ЧЛЕНАМИ ЭКИПАЖА НА ОРБИТЕ.
 - 4. ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
 - 3. СМ. ЧЕРТЕЖ S1M46111419 СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ.
 - 2. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ± 3 ММ.
 - 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

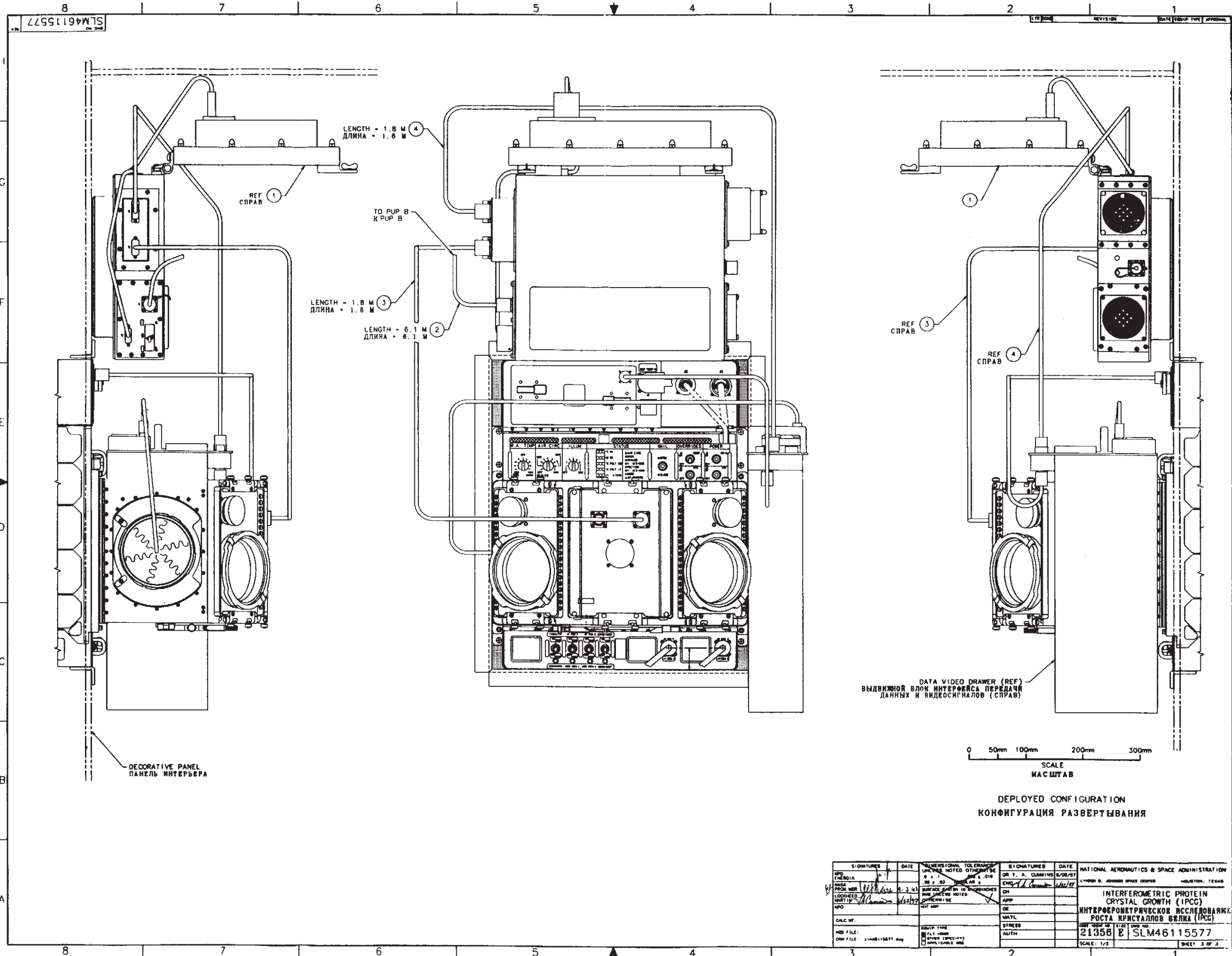
- 10. FOR COMPLETE LISTING OF IPCG HARDWARE, INCLUDING ALL HARDWARE INSTALLED INSIDE OF GLOVEBOX, REFER TO MC-MGBX-IPCG-86/98-100, "MIR GLOVEBOX INTERFEROMETER PROTEIN CRYSTAL GROWTH EXPERIMENT HARDWARE DEVELOPMENT REQUIREMENTS".
 - 9. ELECTRICAL GROUNDING IS THROUGH POWER CABLE PIN L.
 - 8. PRINCIPAL CHARACTERISTICS AND OPERATING INSTRUCTIONS ARE DESCRIBED IN USA-MGBX-IPCG-86/98-101, "MIR GLOVEBOX INTERFEROMETER PROTEIN CRYSTAL GROWTH EXPERIMENT TECHNICAL DESCRIPTION".
 - 7. ALL ITEMS ARE TO BE USED AND STOWED IN PRIRODA MODULE.
 - 6. ON ORBIT POWER CONSUMPTION IS 100 WATTS CONTINUOUS, 125 WATTS MAXIMUM.
 - 5. DEPLOYED LOCATIONS OF ITEMS SHOWN ARE TENTATIVE ONLY. ACTUAL POSITIONING OF COMPONENTS TO BE DICTATED BY CREW ON ORBIT.
 - 4. THE CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 - 3. REFERENCE DRAWING NUMBER S1M46111419, INTERCONNECT DIAGRAM.
 - 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ±3.
 - 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

ИД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛ-ВО
SK-UCR-119-001	COMPUTER FPC TO MGBX CABLE	КАБЕЛИ ФП К МСВХ	5	4
SK-UCR-118-001	COMPUTER WPC TO MGBX CABLE	КАБЕЛИ ФП К МСВХ	3	3
SK-UCR-117-001	POWER CABLE	КАБЕЛИ ПИТАНИЯ	2	2
SK-UCR121	FLIGHT DATA SYSTEM	СИСТЕМА СБОРА И РЕГИСТРАЦИИ ДАННЫХ	12,5	1

STOWING DATE ENRICHIA FROM MON 12/11/87 LOGGED BY: [Signature] CALC BY: MOD FILE: DWG FILE: 1468118877.dwg	INTENTIONAL TOLERANCES UNLESS NOTED OTHERWISE DIMENSIONS IN MILLIMETERS UNLESS NOTED OTHERWISE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES DATE DR T. A. CLAMING (10/19/87) ENR [Signature] 11/17/87 APP [Signature] 11/17/87 MATL STRUNG AUTH	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS INTERFEROMETRIC PROTEIN CRYSTAL GROWTH (IPCG) ИНТЕРФЕРОМЕТРИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ РОСТА КРИСТАЛЛОВ БЕЛКА (ИРС) 21358 E SLM46115577 SCALE: 1:2 SHEET 1 OF 3
--	---	--	---

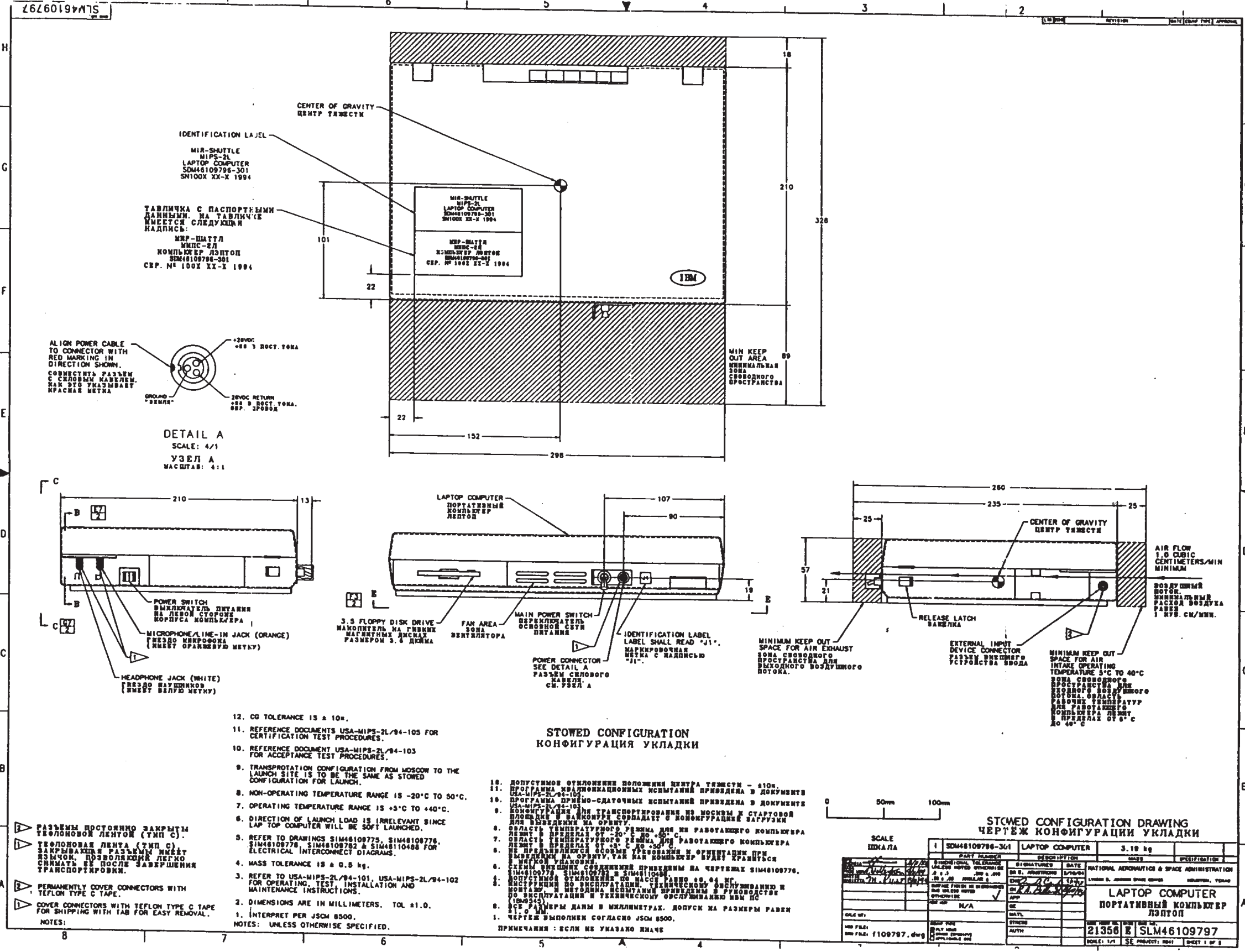






SIGNATURES		DATE		SIGNATURES		DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
DR. T. A. CLARKING		5/08/97		DR. T. A. CLARKING		5/08/97		L'HOEN R. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
FROM: [Signature]		11/2/97		TO: [Signature]		11/2/97		INTERFEROMETRIC PROTEIN CRYSTAL GROWTH (IPCG)	
LOCKED BY: [Signature]		11/2/97		UNLOCKED BY: [Signature]		11/2/97		ИНТЕРФЕРОМЕТРИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ РОСТА КРИСТАЛЛОВ БЕЛКА (IPCC)	
CALC BY:		GROUP TIME		MATERIAL		SCALE: 1/2		21358 E SLM46115577	
DWG FILE: 21358115577.dwg		GROUP TIME		MATERIAL		SCALE: 1/2		SHEET 3 OF 3	

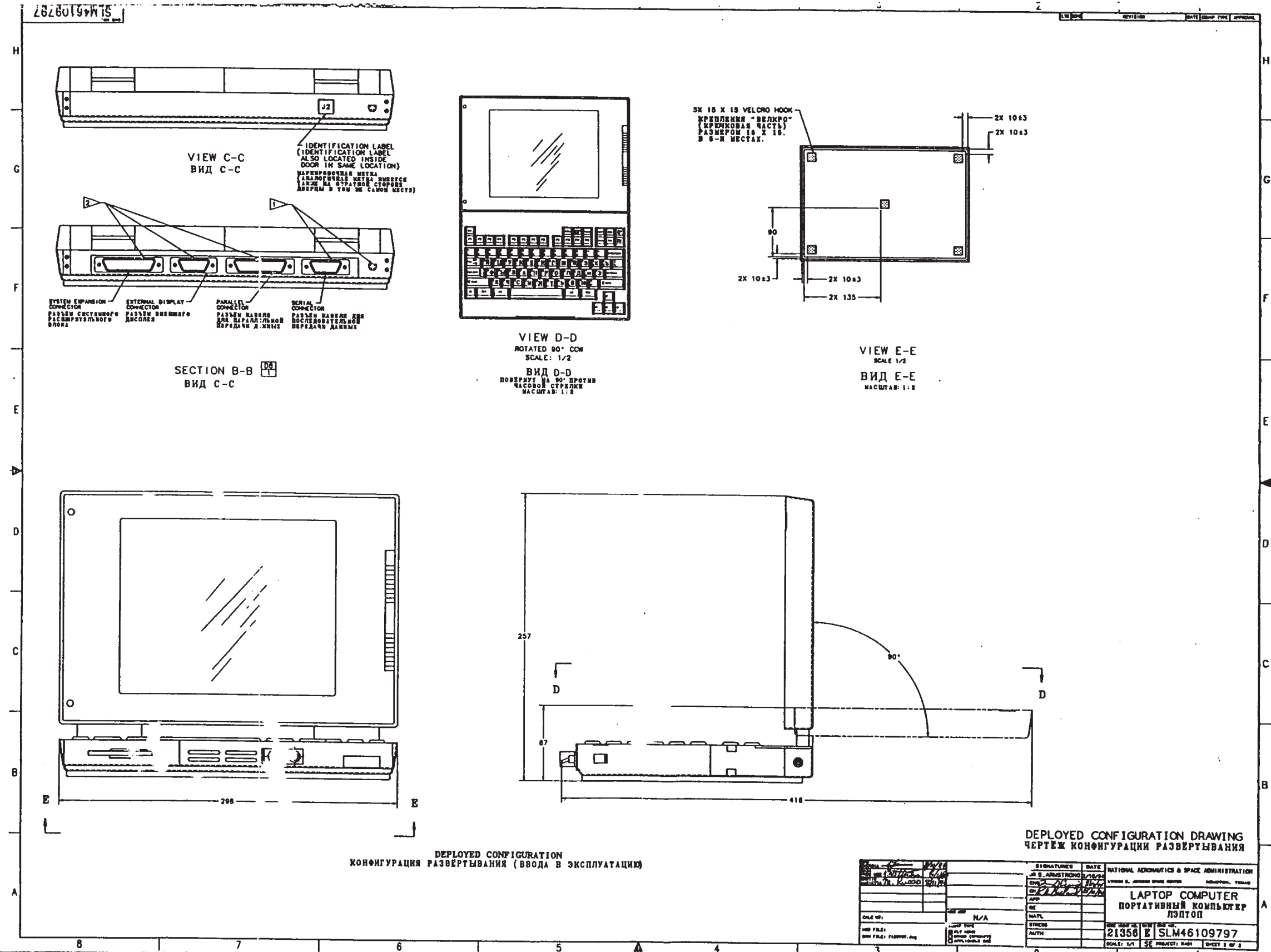




STOWED CONFIGURATION DRAWING
 ЧЕРТЕЖ КОНФИГУРАЦИИ УКЛАДКИ

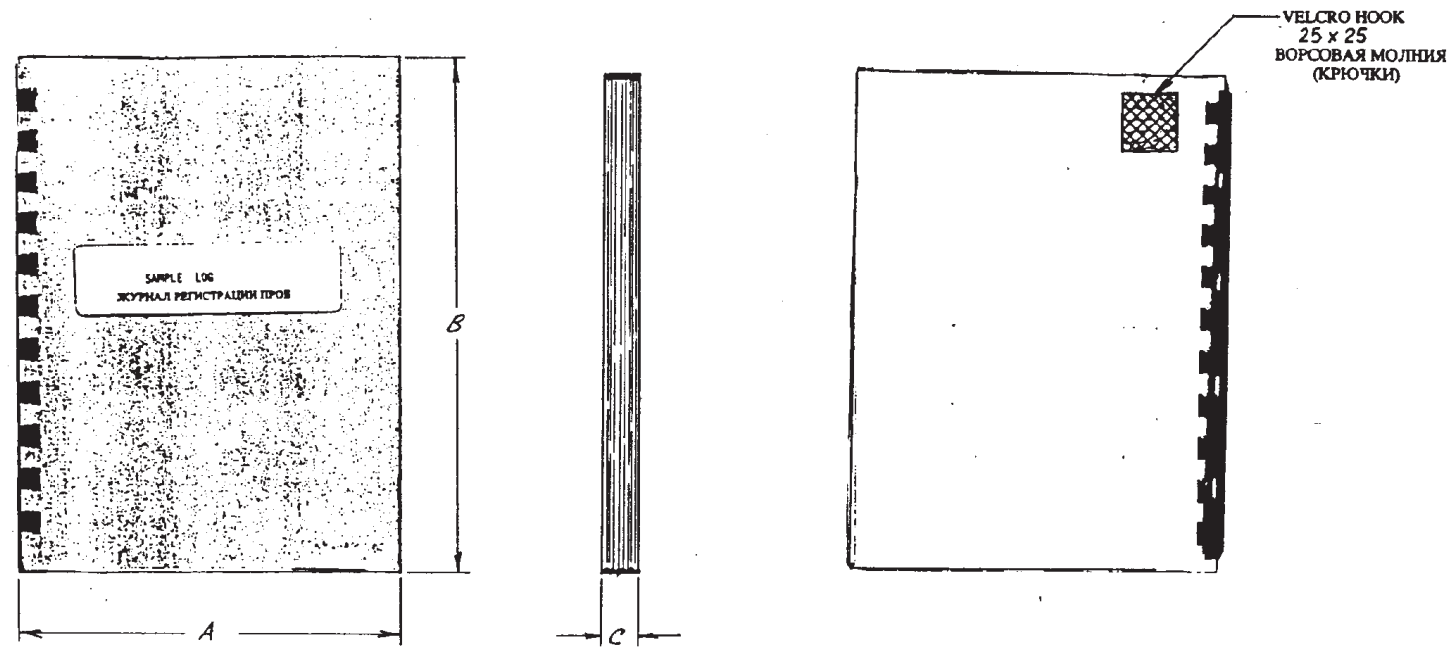
SCALE ШКАЛА	1	SN48109796-301	LAPTOP COMPUTER	3.18 kg		
DATE	21356	SLM46109797	LAPTOP COMPUTER ПОРТАТИВНЫЙ КОМПЬЮТЕР ЛЭПТОП			
REV	1	1106797.dwg				
DATE	21356	SLM46109797				





DATE: 11/18/82	DESIGNER: J. S. ARMSTRONG	CHECKED: J. S. ARMSTRONG	APP: J. S. ARMSTRONG	DATE: 11/18/82	DESIGNER: J. S. ARMSTRONG	CHECKED: J. S. ARMSTRONG	APP: J. S. ARMSTRONG	DATE: 11/18/82	DESIGNER: J. S. ARMSTRONG	CHECKED: J. S. ARMSTRONG	APP: J. S. ARMSTRONG
N/A				N/A				N/A			
21358 E				21358 E				21358 E			
SLM46109797				SLM46109797				SLM46109797			
SCALE: 1/1				SCALE: 1/1				SCALE: 1/1			





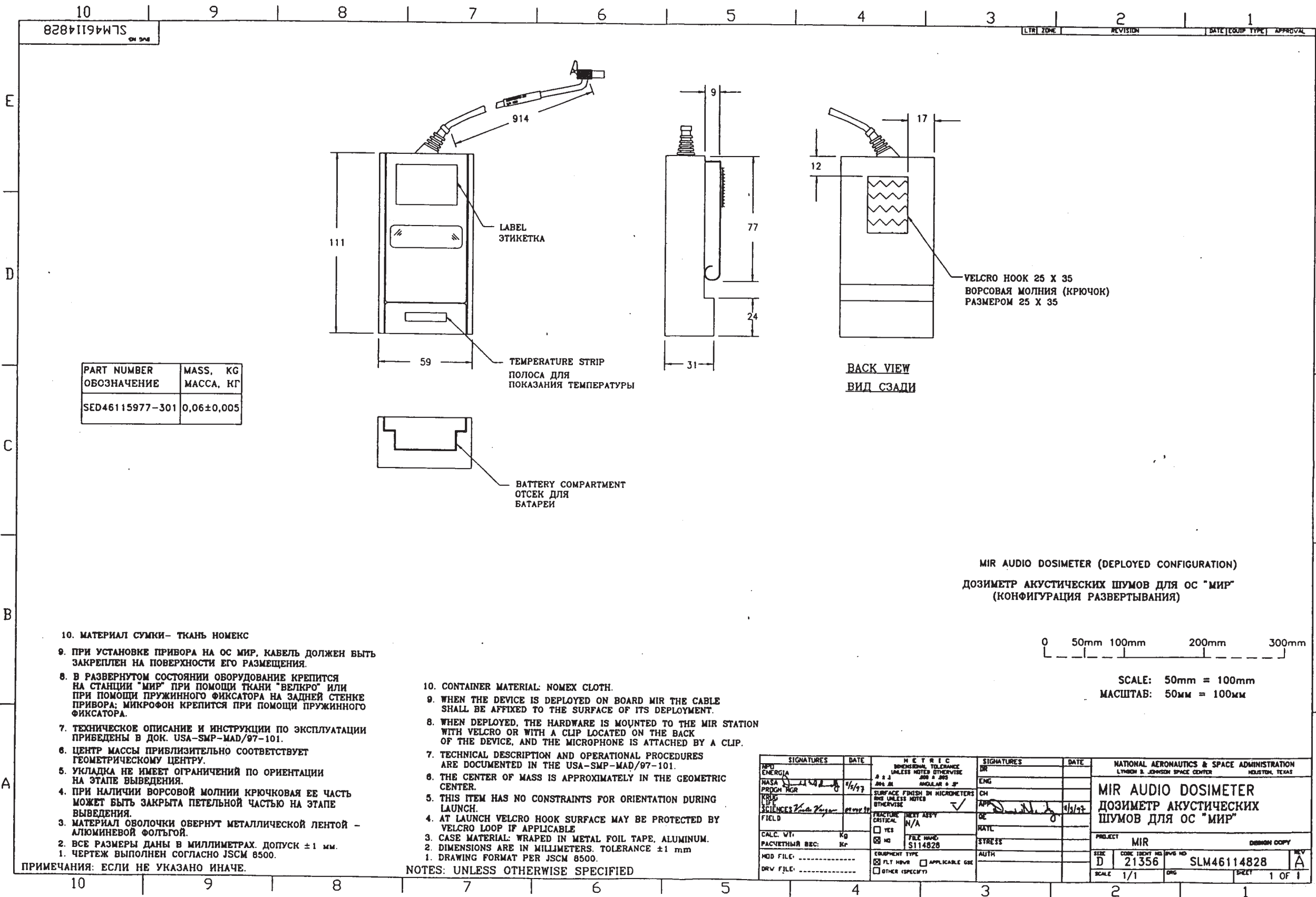
	A	B	C
LOGBOOK KIT FA-3 УКЛАДКА "ЖУРНАЛ НАБЛЮДЕНИЙ", ЛК-3 101679-001	229	292	25
LOGBOOK (RUSSIAN) УКЛАДКА "ЖУРНАЛ НАБЛЮДЕНИЙ" (НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ) SEM4611841-304	220	280	12
LOGBOOK (ENGLISH) УКЛАДКА "ЖУРНАЛ НАБЛЮДЕНИЙ" (НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ) SEM4611841-303	220	280	25
LOGBOOK METABOLIC ЖУРНАЛ НАБЛЮДЕНИЙ (МЕТАБОЛИЗМ) SEM4611841-302	178	127	13
QUESTIONNAIRE LOGBOOK ВОПРОСНИК SEM36113701-301	220	280	11
QUESTIONNAIRE LOGBOOK ВОПРОСНИК SEM36113701-302	220	280	13
MSMK MEDICAL OPS CHECKLIST ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ МЕДИЦИНСКОЙ УКЛАДКИ JSC26693	219	215	50

LOGBOOKS
ЖУРНАЛЫ НАБЛЮДЕНИЙ

DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

- | | |
|--|--|
| 5. ИЗДЕЛИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ПРОЧНОСТИ. | 5. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL. |
| 4. ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ. | 4. THE CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER. |
| 3. ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ В ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ. | 3. THE ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH. |
| 2. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ± 5 MM. | 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 5. |
| 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500. | 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500. |
| ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ. | NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED |

SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
DR L. Sibers	9-15-66	.08 ± .1 .00 ± .03 ANGULAR ±	ENG		LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
		SURFACE FINISH IN BRACKETS PLUS UNLESS NOTED OTHERWISE	CH		LOGBOOKS ЖУРНАЛЫ НАБЛЮДЕНИЙ
		NET WT: NA	APP		
			OE		
			MATL		
			STRESS		
			AUTH		
					CODE IDENT NO. 21356 SIZE D DWG NO. SEM46114326
					SCALE: NONE SHEET 1 OF 1



PART NUMBER ОБОЗНАЧЕНИЕ	MASS, KG МАССА, КГ
SED46115977-301	0,06±0,005

MIR AUDIO DOSIMETER (DEPLOYED CONFIGURATION)
ДОЗИМЕТР АКУСТИЧЕСКИХ ШУМОВ ДЛЯ ОС "МИР"
(КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ)



SCALE: 50mm = 100mm
МАСШТАБ: 50мм = 100мм

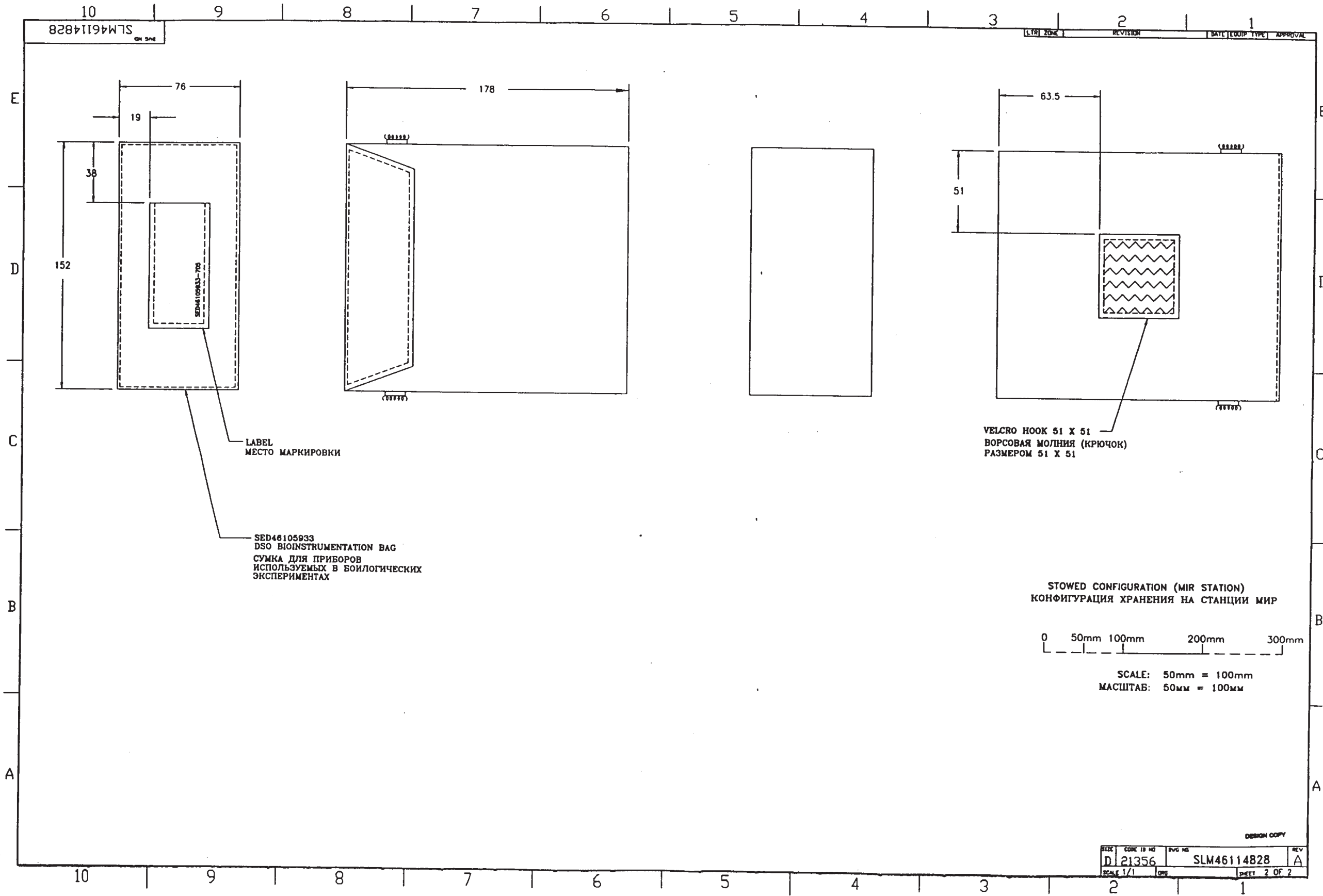
10. МАТЕРИАЛ СУМКИ- ТКАНЬ НОМЕКС
9. ПРИ УСТАНОВКЕ ПРИБОРА НА ОС МИР, КАБЕЛЬ ДОЛЖЕН БЫТЬ ЗАКРЕПЛЕН НА ПОВЕРХНОСТИ ЕГО РАЗМЕЩЕНИЯ.
8. В РАЗВЕРНУТОМ СОСТОЯНИИ ОБОРУДОВАНИЕ КРЕПИТСЯ НА СТАНЦИИ "МИР" ПРИ ПОМОЩИ ТКАНИ "ВЕЛКРО" ИЛИ ПРИ ПОМОЩИ ПРУЖИННОГО ФИКСАТОРА НА ЗАДНЕЙ СТЕНКЕ ПРИБОРА; МИКРОФОН КРЕПИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ПРУЖИННОГО ФИКСАТОРА.
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ В ДОК. USA-SMP-MAD/97-101.
6. ЦЕНТР МАССЫ ПРИВЛИЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.
5. УКЛАДКА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
4. ПРИ НАЛИЧИИ ВОРСОВОЙ МОЛНИИ КРЮЧКОВАЯ ЕЕ ЧАСТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
3. МАТЕРИАЛ ОВОЛОЧКИ ОБЕРНУТ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЛЕНТОЙ - АЛЮМИНОВОЙ ФОЛЬГОЙ.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±1 мм.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

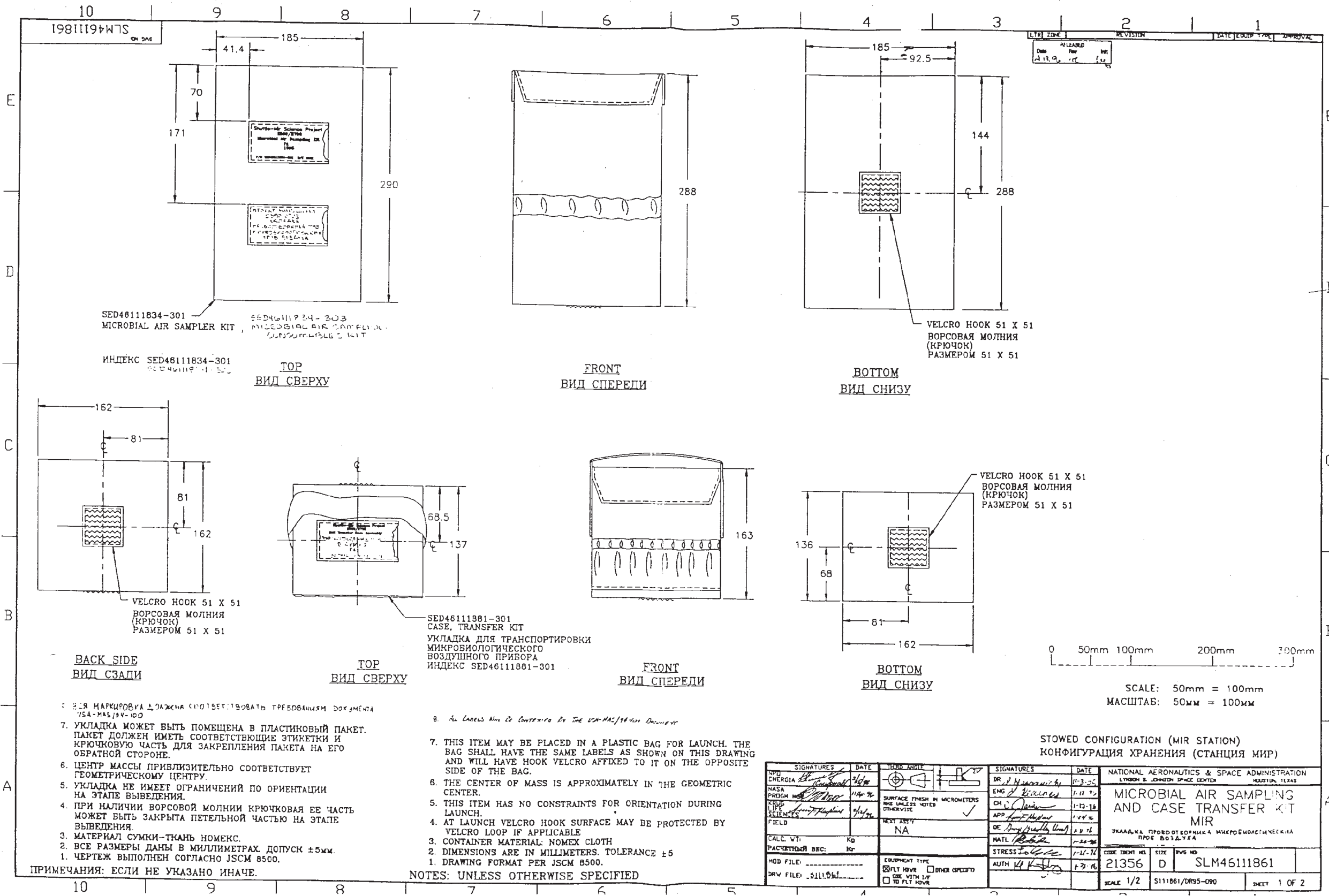
10. CONTAINER MATERIAL: NOMEK CLOTH.
9. WHEN THE DEVICE IS DEPLOYED ON BOARD MIR THE CABLE SHALL BE AFFIXED TO THE SURFACE OF ITS DEPLOYMENT.
8. WHEN DEPLOYED, THE HARDWARE IS MOUNTED TO THE MIR STATION WITH VELCRO OR WITH A CLIP LOCATED ON THE BACK OF THE DEVICE, AND THE MICROPHONE IS ATTACHED BY A CLIP.
7. TECHNICAL DESCRIPTION AND OPERATIONAL PROCEDURES ARE DOCUMENTED IN THE USA-SMP-MAD/97-101.
6. THE CENTER OF MASS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
5. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
4. AT LAUNCH VELCRO HOOK SURFACE MAY BE PROTECTED BY VELCRO LOOP IF APPLICABLE
3. CASE MATERIAL: WRAPPED IN METAL FOIL TAPE, ALUMINUM.
2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±1 mm
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

SIGNATURES		DATE	METRIC DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NASA		1/1/97	AS & S		DR			LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA		1/1/97	ANGULAR 0.5°		ENG			MIR AUDIO DOSIMETER	
NASA		1/1/97	SURFACE FINISH IN MICROMETERS UNLESS NOTED OTHERWISE		CH			ДОЗИМЕТР АКУСТИЧЕСКИХ ШУМОВ ДЛЯ ОС "МИР"	
NASA		1/1/97	FRACTURE NEXT ASSY CRITICAL		APP		1/1/97	PROJECT MIR DESIGN COPY	
CALC. VT.		Kg	YES		DE			SIZE D 21356 SLM46114828	
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС:		Kg	NO		MAYL			SCALE 1/1	
MOD FILE:			FLY NUMBER		STRESS			SHEET 1 OF 1	
DRW FILE:			APPLICABLE GSE		AUTH				
			OTHER (SPECIFY)						



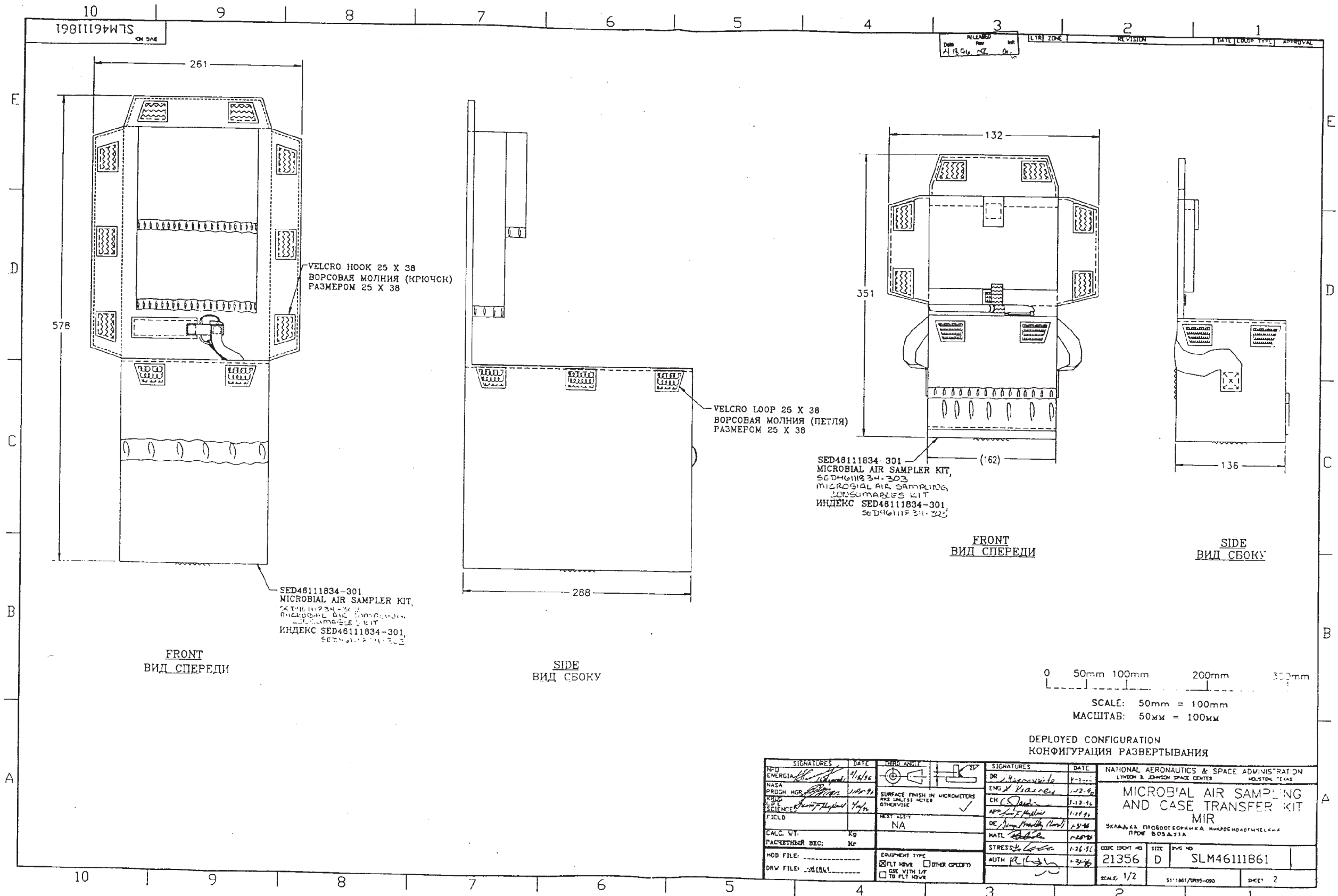




STOWED CONFIGURATION (MIR STATION)
 КОНФИГУРАЦИЯ ХРАНЕНИЯ (СТАНЦИЯ МИР)

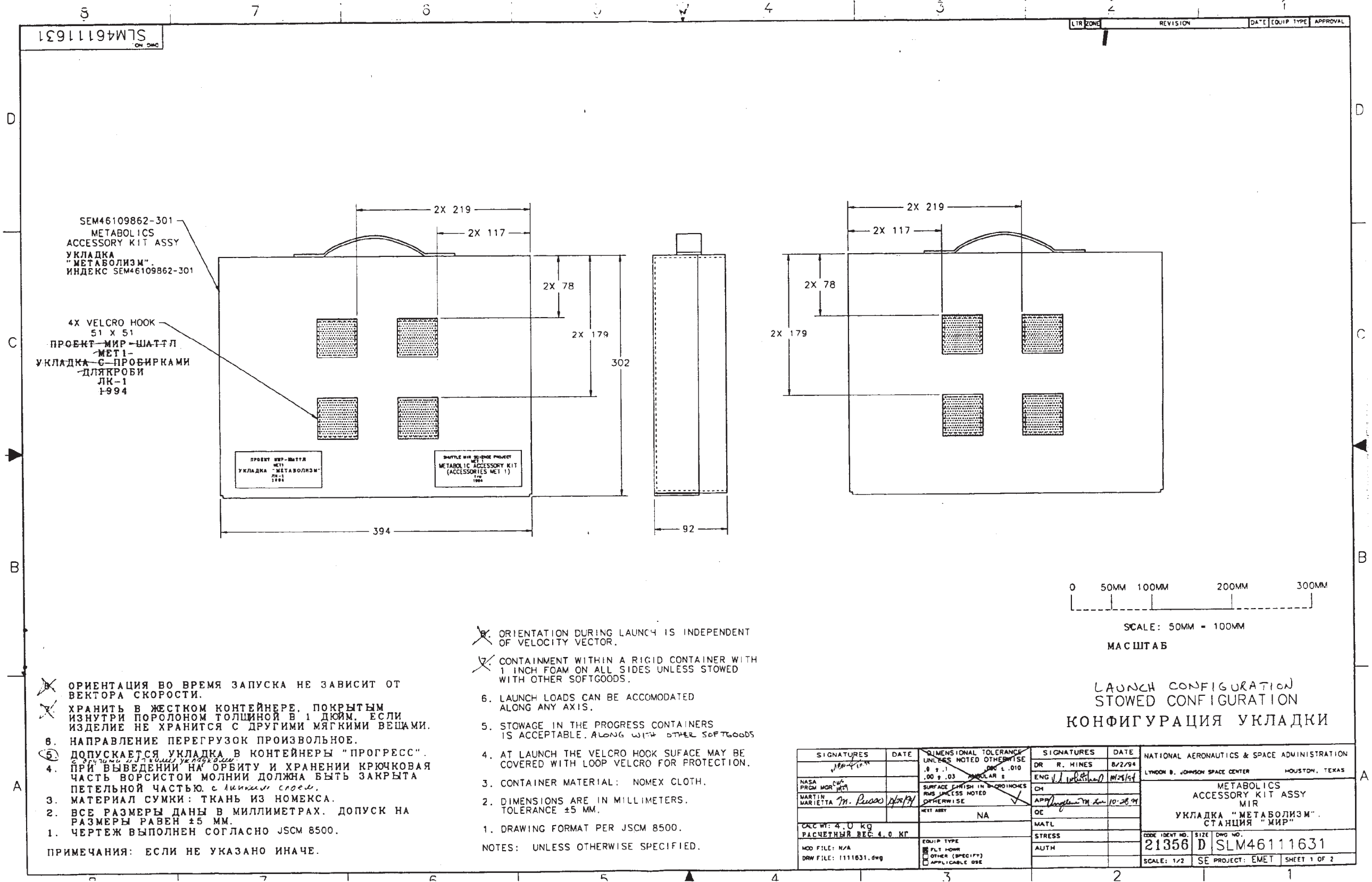
SIGNATURES		DATE	ISSUED	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
DR. E. M. ...		1/18/94	1/18/94	DR. J. ...		11-3-93	MICROBIAL AIR SAMPLING AND CASE TRANSFER KIT	
NASA PROGRAM MANAGER		1/18/94	1/18/94	CH. ...		1-17-18	MIR	
NASA SCIENTIST		1/18/94	1/18/94	APP. ...		1-14-94	УПАКОВКА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНАЯ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕ ВОЗВРАТА	
FIELD				DE. ...		1-14-94	21356 D SLM46111861	
CALC. WT.:		KG		MATH. ...		1-24-94	SCALE 1/2 S111861/DR95-090 SHEET 1 OF 2	
TRACKING NO.:		NO		STRESS ...		1-21-94		
MOD FILE:				EQUIPMENT TYPE				
DRW FILE: S111861				<input checked="" type="checkbox"/> FLT HWR <input type="checkbox"/> OTHR SPECIFD <input type="checkbox"/> USE WITH I/F <input type="checkbox"/> TO FLT HWR				





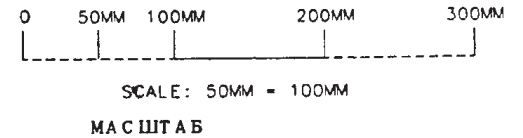
SIGNATURES		DATE	ITEM NO.	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LINDON S. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS		
ENRGI	<i>[Signature]</i>	1/16/91	1	DR	<i>[Signature]</i>	1-1-91	MICROBIAL AIR SAMPLING AND CASE TRANSFER KIT MIR <small>СБОРА ПОРОБОТЕЧНИКА МИКРОБИОЛОГИЧЕСКАЯ ПРИБ В ОБОД-31А</small>		
NASA	<i>[Signature]</i>	1/16/91	2	ENG	<i>[Signature]</i>	1-2-91			
PROG	<i>[Signature]</i>	1/16/91	3	CH	<i>[Signature]</i>	1-12-91			
KRIP	<i>[Signature]</i>	1/16/91	4	APP	<i>[Signature]</i>	1-11-91			
SCIENCE	<i>[Signature]</i>	1/16/91	5	DE	<i>[Signature]</i>	1-11-91	<small>SCALE: 1/2</small> <small>511861/005-000</small> <small>SHEET 2</small>		
FIELD				MATL	<i>[Signature]</i>	1-28-91			
CALC. WT.	Kg			STRESS	<i>[Signature]</i>	1-26-91	<small>CODE IDENT. NO.</small> <small>21356</small> <small>SIZE</small> <small>D</small> <small>PWG. NO.</small> <small>SLM46111861</small>		
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС:	Kg			AUTH	<i>[Signature]</i>	1-31-91			
MOD FILE:									
DRV FILE:									
		EQUIPMENT TYPE <input checked="" type="checkbox"/> FLT HOUR <input type="checkbox"/> OTHER SPECIALTY <input type="checkbox"/> SEE WITH LIT <input type="checkbox"/> TO FLT HOUR							





- ОРИЕНТАЦИЯ ВО ВРЕМЯ ЗАПУСКА НЕ ЗАВИСИТ ОТ ВЕКТОРА СКОРОСТИ.
 - ХРАНИТЬ В ЖЕСТКОМ КОНТЕЙНЕРЕ, ПОКРЫТЫМ ИЗНУТРИ ПОРОЛОНОМ ТОЛЩИНОЙ В 1 ДЮЙМ. ЕСЛИ ИЗДЕЛИЕ НЕ ХРАНИТСЯ С ДРУГИМИ МЯГКИМИ ВЕЩАМИ.
 - 8. НАПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕГРУЗОК ПРОИЗВОЛЬНОЕ.
 - 5. ДОПУСКАЕТСЯ УКЛАДКА В КОНТЕЙНЕРЫ "ПРОГРЕСС".
 - 4. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ ВОРСИСТОЙ МОЛНИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ С ЛИШЬИМ СЛОЕМ.
 - 3. МАТЕРИАЛ СУМКИ: ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА.
 - 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±5 ММ.
 - 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

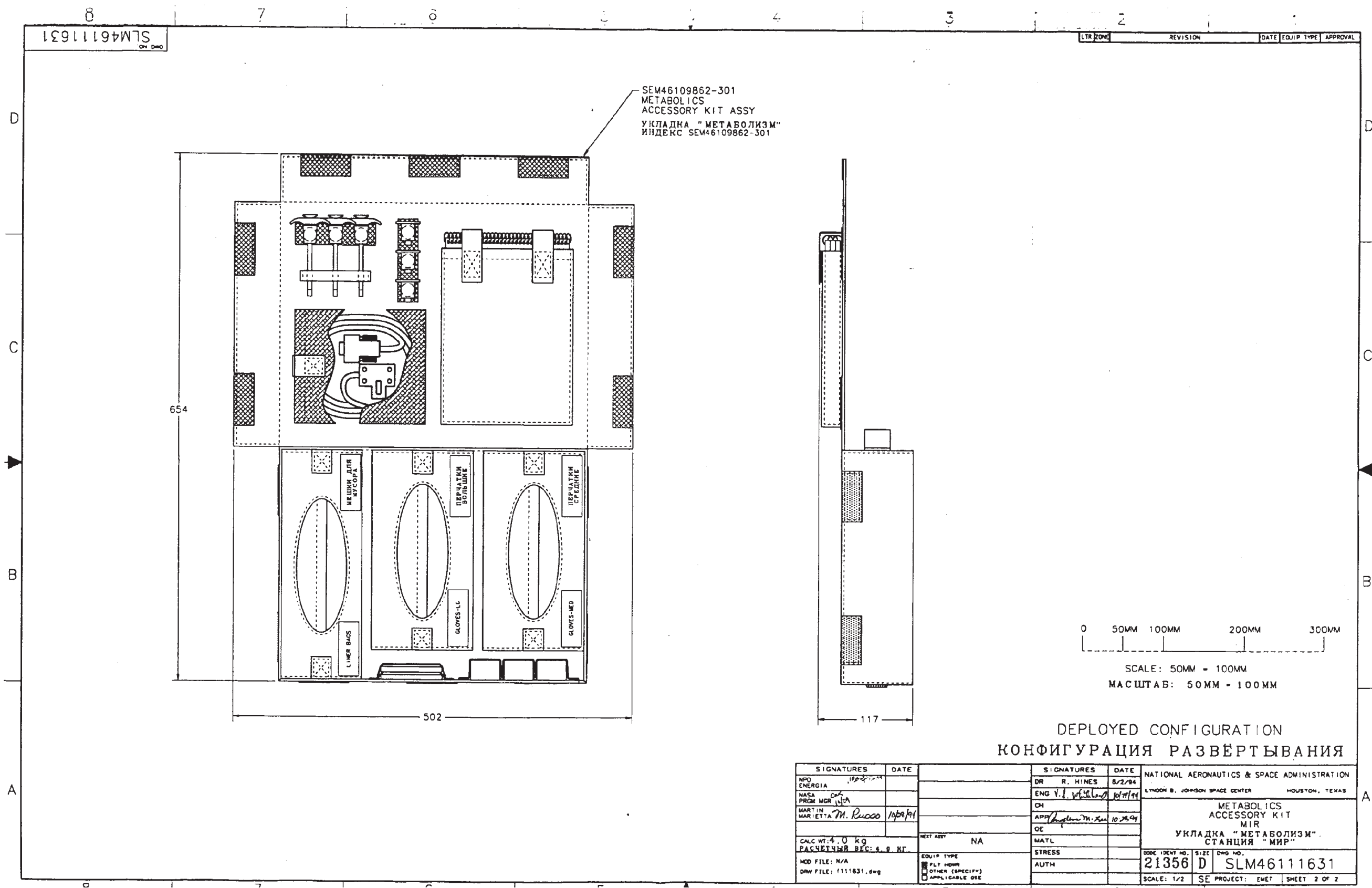
- ORIENTATION DURING LAUNCH IS INDEPENDENT OF VELOCITY VECTOR.
 - CONTAINMENT WITHIN A RIGID CONTAINER WITH 1 INCH FOAM ON ALL SIDES UNLESS STOWED WITH OTHER SOFTGOODS.
 - 6. LAUNCH LOADS CAN BE ACCOMMODATED ALONG ANY AXIS.
 - 5. STOWAGE IN THE PROGRESS CONTAINERS IS ACCEPTABLE, ALONG WITH OTHER SOFTGOODS.
 - 4. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH LOOP VELCRO FOR PROTECTION.
 - 3. CONTAINER MATERIAL: NOMEKX CLOTH.
 - 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±5 MM.
 - 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.



LAUNCH CONFIGURATION
STOWED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

SIGNATURES		DATE		DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NASA PROG MGR MET				.002 .03 ANGULAR ±		DR R. MINES		8/2/94		HOUSTON, TEXAS	
MARTIN MARIETTA M. Russo		10/2/94		SURFACE FINISH IN 30-PRO INCHES PLUS UNLESS NOTED OTHERWISE		ENG J. J. [Signature]		11/2/94		LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER	
CALC WGT: 4.0 KG РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 4.0 КГ				NET ASBY NA		CH				METABOLICS ACCESSORY KIT ASSY MIR	
MOD FILE: N/A DRW FILE: 1111631.dwg				EQUIP TYPE		OE				УКЛАДКА "МЕТАБОЛИЗМ" СТАНЦИЯ "МИР"	
				FLY HOME		MATH				CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.	
				APPLICABLE USE		STRESS				21356 D SLM46111631	
						AUTH				SCALE: 1/2 SE PROJECT: EMET SHEET 1 OF 2	





SEM46109862-301
 METABOLICS
 ACCESSORY KIT ASSY
 УКЛАДКА "МЕТАБОЛИЗМ"
 ИНДЕКС SEM46109862-301

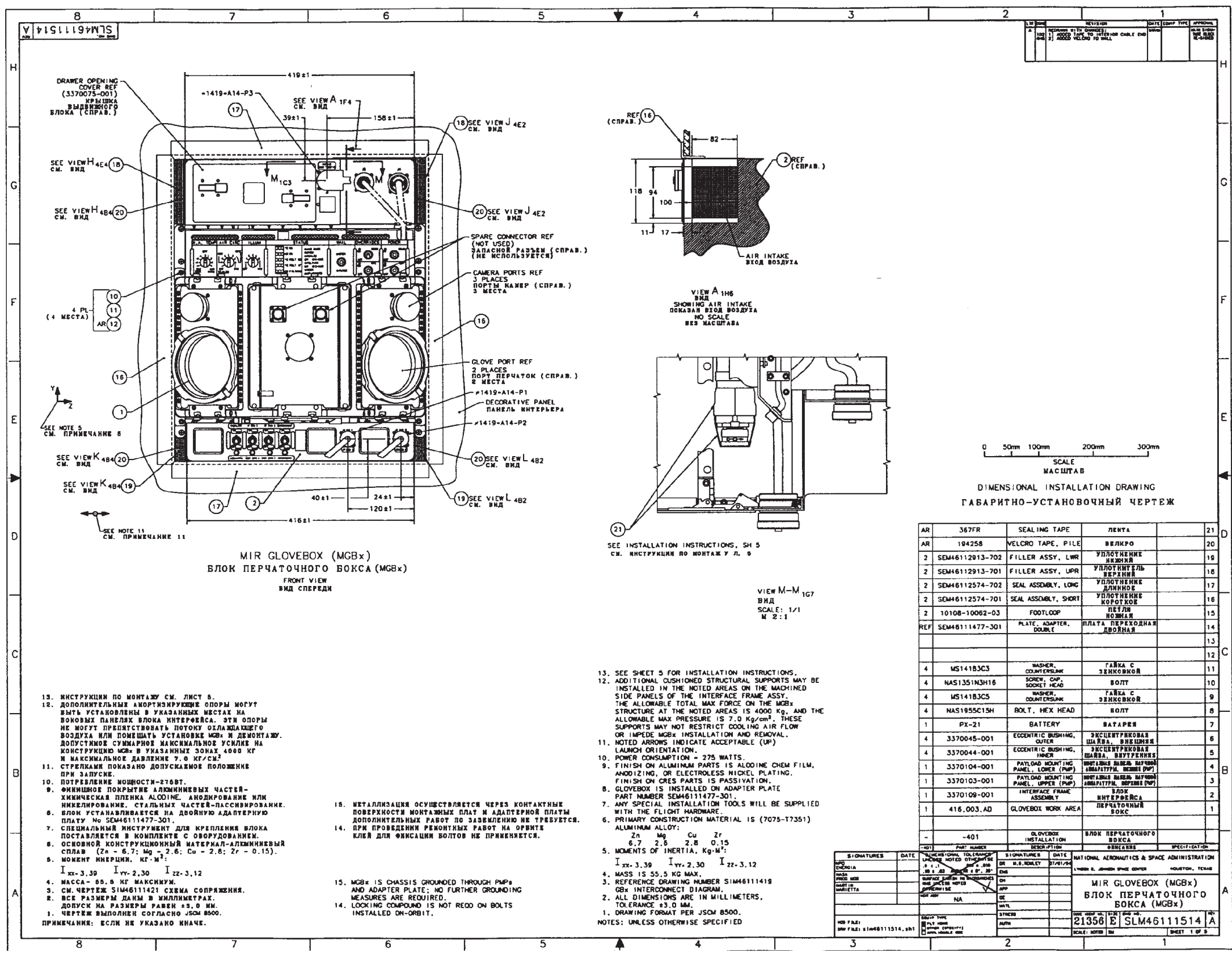
DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
------	------------	----------

0 50MM 100MM 200MM 300MM
 SCALE: 50MM = 100MM
 МАСШТАБ: 50MM = 100MM

DEPLOYED CONFIGURATION
 КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
INFO ENERZIA		10/28/94	DR R. HINES		8/2/94	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA			ENG V.I. [Signature]		10/17/94	METABOLICS ACCESSORY KIT MIR УКЛАДКА "МЕТАБОЛИЗМ" СТАНЦИЯ "МИР"	
PRGM MGR			CH				
MARTIN MARIETTA M. Russo		10/28/94	APP [Signature]		10/28/94		
CALC WT: 4.0 kg			MATERIAL			CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.	
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 4.0 кг			STRESS			21356 D SLM46111631	
MOD FILE: N/A			AUTH			SCALE: 1/2 SE PROJECT: EMET SHEET 2 OF 2	
DRW FILE: 1111631.dwg			EQUIP TYPE				
			<input type="checkbox"/> FLT MOUNT <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE USE				





13. ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ СМ. ЛИСТ В.
 12. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АМОРТИЗИРУЮЩИЕ ОПОРЫ МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В УКАЗАННЫХ МЕСТАХ НА ВОКОВЫХ ПАНЕЛЯХ БЛОКА ИНТЕРФЕЙСА. ЭТИ ОПОРЫ НЕ МОГУТ ПРЕпятСТВОВАТЬ ПОТОКУ Охлаждающего ВОЗДУХА ИЛИ Помешать Установке МGBx И Демонтажу. ДОПУСТИМОЕ СУММАРНОЕ МАКСИМАЛЬНОЕ УСИЛИЕ НА КОНСТРУКЦИЮ МGBx В УКАЗАННЫХ ЗОНАХ 4000 КГ И МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 7,0 КГ/СМ².
 11. СТРЕЛКАМИ ПОКАЗАНО ДОПУСКАЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРИ ЗАПУСКЕ.
 10. ПОТРЕБЛЕНИЕ МОЩНОСТИ - 270 ВТ.
 9. ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ АЛЮМИННЕВЫХ ЧАСТЕЙ - ХИМИЧЕСКАЯ ПЛЕНКА ALODINE, АНОДИРОВАНИЕ ИЛИ НИКЕЛИРОВАНИЕ. СТАЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ - ЛАССИВОВАНИЕ.
 8. БЛОК УСТАНОВЛИВАЕТСЯ НА ДВОЙНУЮ АДАПТЕРНУЮ ПЛАТУ № SEM46111477-301.
 7. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БЛОКА ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ.
 6. ОСНОВНОЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ - АЛЮМИННЕВЫЙ СПЛАВ (Zn - 6,7; Mg - 2,6; Cu - 2,8; Zr - 0,15).
 5. КОЭФФИЦИЕНТ ПРОВОДИМОСТИ, КГ-М²:
 I_{xx} - 3,39 I_{yy} - 2,30 I_{zz} - 3,12
 4. МАССА - 55,5 КГ МАКСИМУМ.
 3. СМ. ЧЕРТЕЖ SEM46111421 СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ.
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТАХ.
 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
 ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

18. МЕТАЛЛИЗАЦИЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ КОНТАКТНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ ПЛАТ И АДАПТЕРНОЙ ПЛАТЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПО ЗАБЕЛЕДНИЮ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
 14. ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РЕМОНТНЫХ РАБОТ НА ОРБИТЕ КЛЕЙ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ВОЛТОВ НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ.
 15. MGBx IS CHASSIS GROUNDED THROUGH PMPs AND ADAPTER PLATE; NO FURTHER GROUNDING MEASURES ARE REQUIRED.
 14. LOCKING COMPOUND IS NOT REQD ON BOLTS INSTALLED ON-ORBIT.

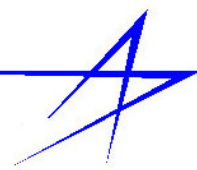
13. SEE SHEET 5 FOR INSTALLATION INSTRUCTIONS.
 12. ADDITIONAL CUSHIONED STRUCTURAL SUPPORTS MAY BE INSTALLED IN THE NOTED AREAS ON THE MACHINED SIDE PANELS OF THE INTERFACE FRAME ASSY. THE ALLOWABLE TOTAL MAX FORCE ON THE MGBx STRUCTURE AT THE NOTED AREAS IS 4000 Kg, AND THE ALLOWABLE MAX PRESSURE IS 7.0 kg/cm². THESE SUPPORTS MAY NOT RESTRICT COOLING AIR FLOW OR IMPEDE MGBx INSTALLATION AND REMOVAL.
 11. NOTED ARROWS INDICATE ACCEPTABLE (UP) LAUNCH ORIENTATION.
 10. POWER CONSUMPTION - 275 WATTS.
 9. FINISH ON ALUMINUM PARTS IS ALODINE CHEM FILM, ANODIZING, OR ELECTROLESS NICKEL PLATING. FINISH ON CRES PARTS IS PASSIVATION.
 8. GLOVEBOX IS INSTALLED ON ADAPTER PLATE PART NUMBER SEM46111477-301.
 7. ANY SPECIAL INSTALLATION TOOLS WILL BE SUPPLIED WITH THE FLIGHT HARDWARE.
 6. PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL IS (7075-T7351) ALUMINUM ALLOY:
 Zn Mg Cu Zr
 6.7 2.8 2.8 0.15
 5. MOMENTS OF INERTIA, Kg-M²:
 I_{xx} - 3.39 I_{yy} - 2.30 I_{zz} - 3.12
 4. MASS IS 55.5 KG MAX.
 3. REFERENCE DRAWING NUMBER SIM46111419 GBX INTERCONNECT DIAGRAM.
 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ±3.0 MM.
 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
 NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

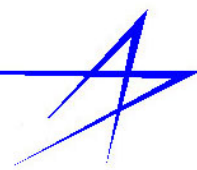
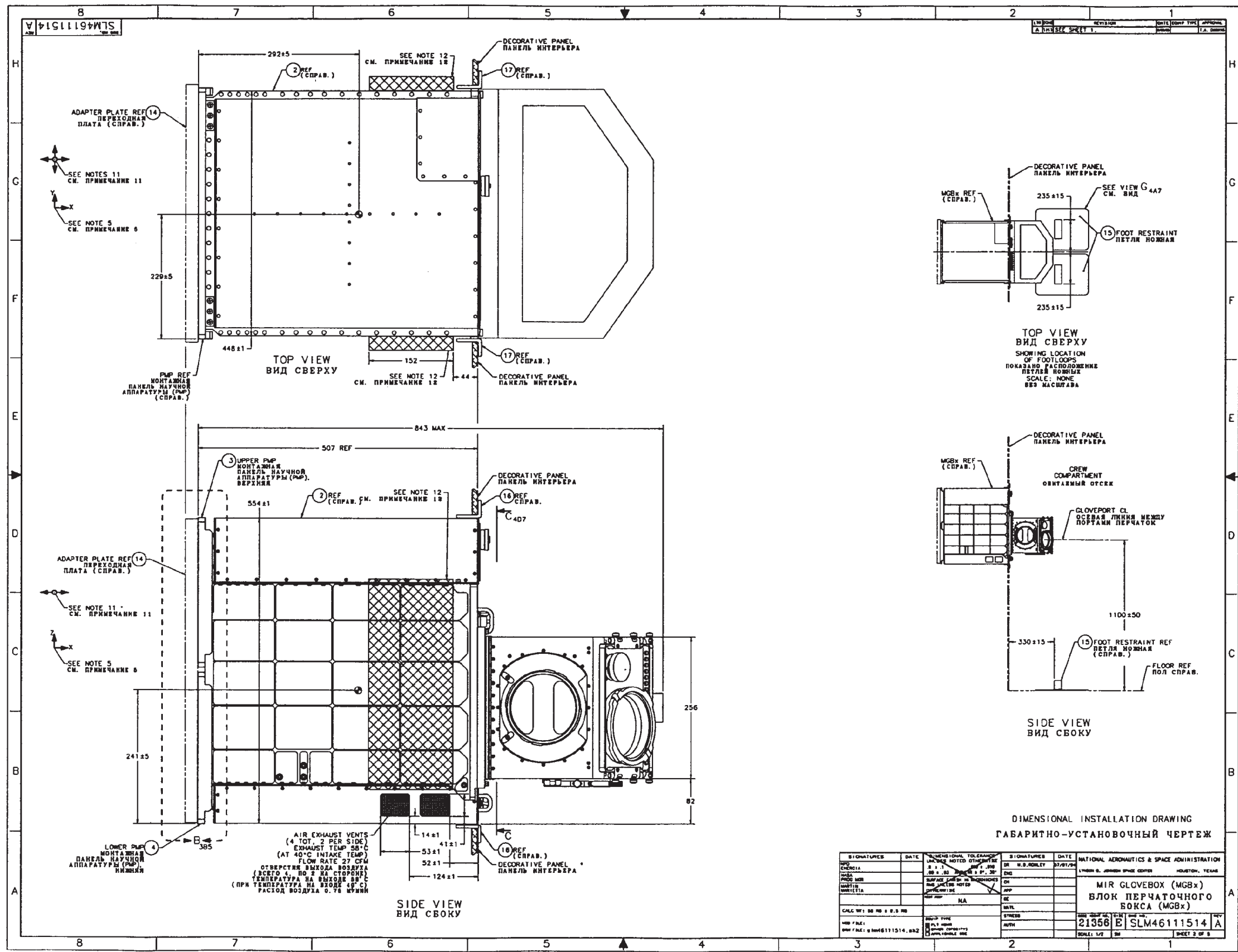
SIGNATURES	DATE	DESIGNATION	SIGNATURES	DATE	DESIGNATION
		DR			DR
		CHK			CHK
		APP			APP
		DE			DE
		MATL			MATL
		STRUC			STRUC
		ALPH			ALPH

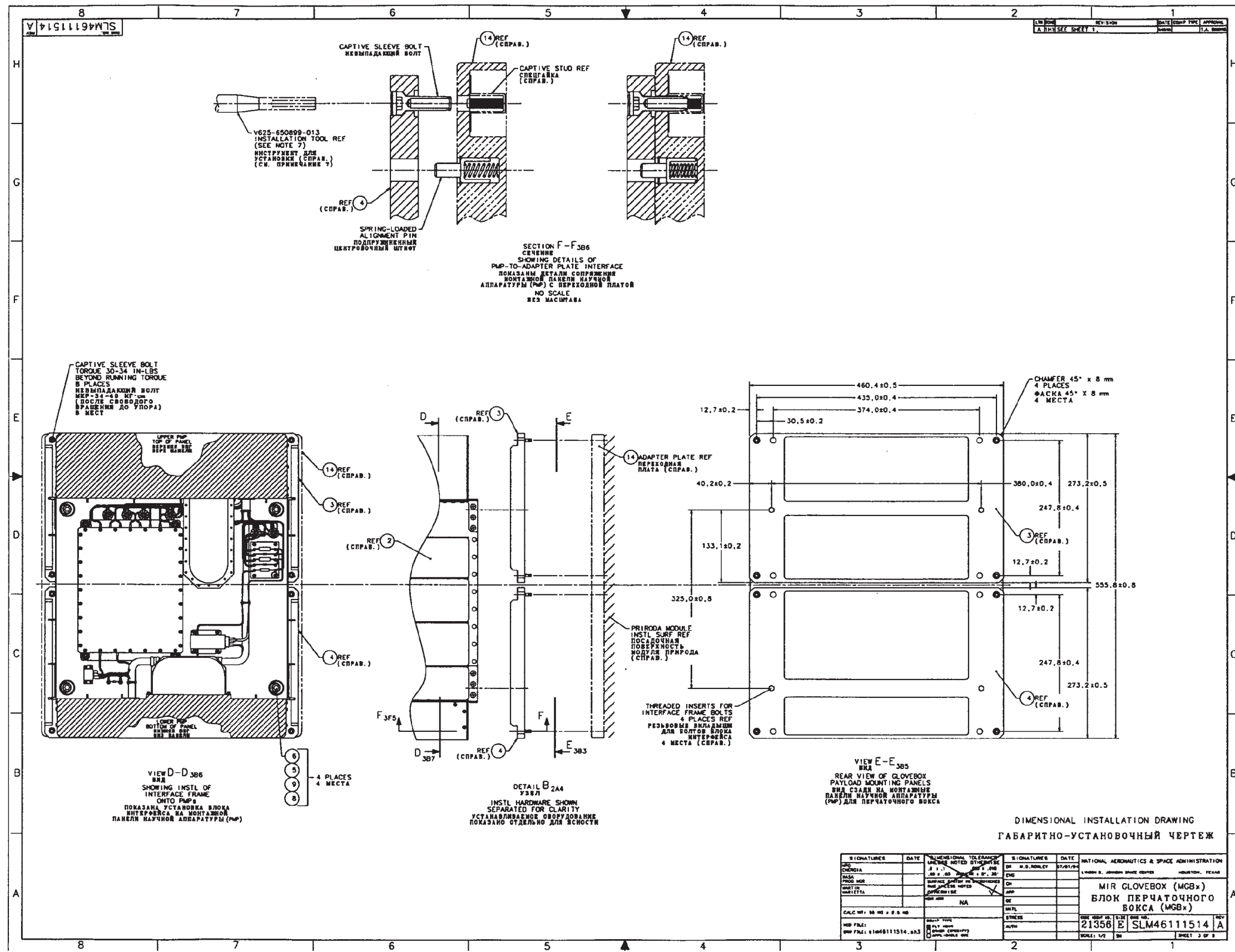
NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
 1400 R. JOHNSON SPACE CENTER
 HOUSTON, TEXAS

MIR GLOVEBOX (MGBx)
 БЛОК ПЕРЧАТОЧНОГО БОКСА (MGBx)

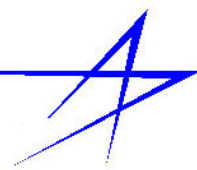
NO. FILE: SLM46111514, SH1
 DATE: 21358 E
 SCALE: 1:1
 SHEET 1 OF 9

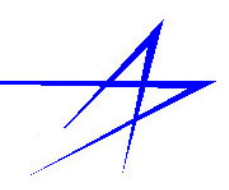
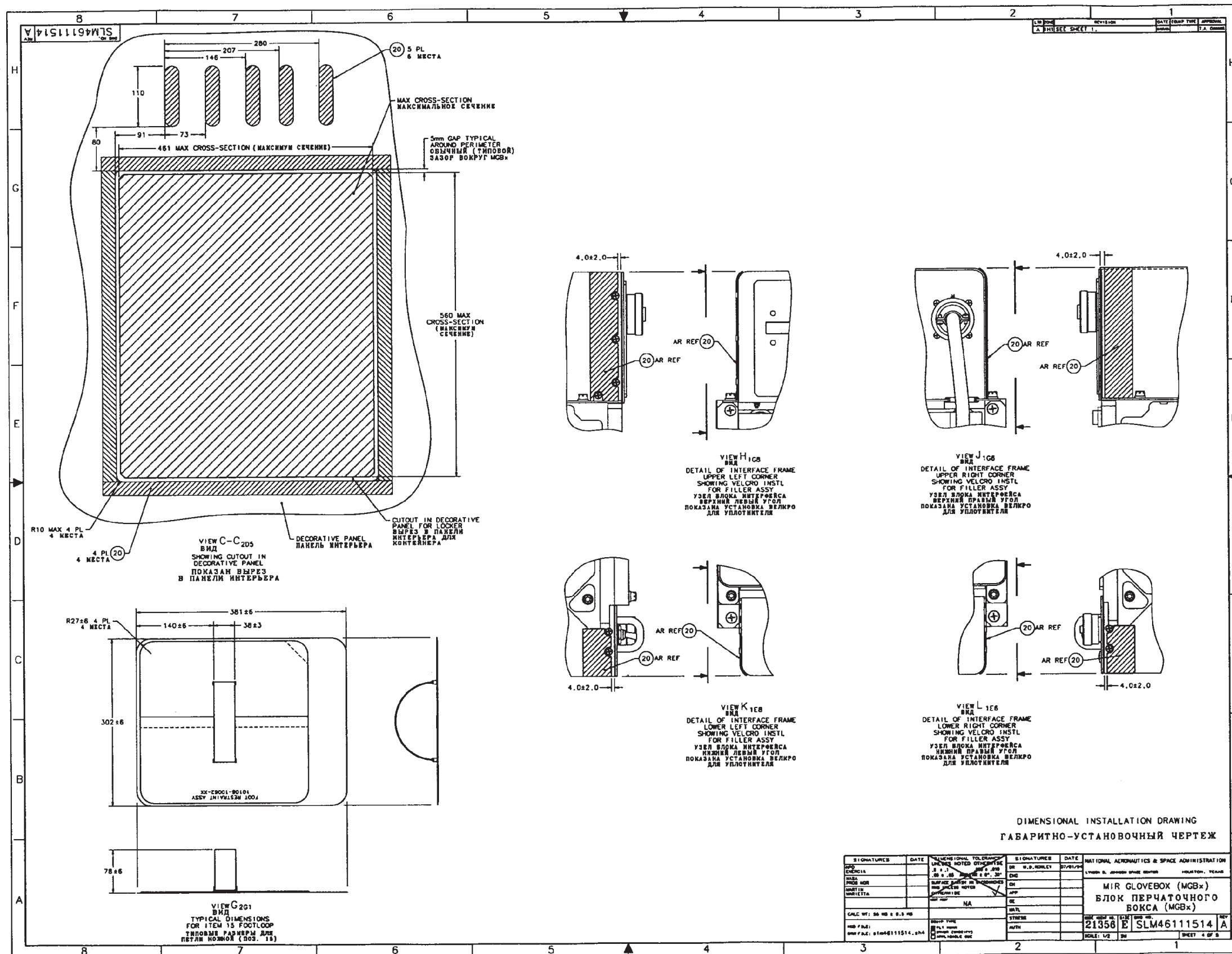






SIGNATURES	DATE	TOLERANCE	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
DESIGNER		UNLESS NOTED OTHERWISE		Headquarters, Johnson Space Center Houston, Texas
HECKLER		AS SHOWN ON DRAWING		
INSPECTOR		UNLESS NOTED OTHERWISE		
APPROVER		UNLESS NOTED OTHERWISE		
CALCULATOR		UNLESS NOTED OTHERWISE		
DRW FILE: 61046111514.dwg				
DATE: 11/15/83				
SCALE: 1/2" = 1"				
21358 E SLM46111514 A SHEET 2 OF 8				





ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ ПО МОНТАЖУ СИСТЕМЫ ПЕРЧАТОЧНОГО БОКСА

ВНИМАНИЕ: Устройство чувствительно к электростатическим разрядам. При работе с ним необходимо соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать возникновения электростатических разрядов.

1. Установить верхнюю монтажную панель научной аппаратуры (поз. 3) в верхней части двойной переходной платы. Расположите монтажную панель таким образом, чтобы надпись "ВЕРХ ПАНЕЛИ" находилась сверху двойной переходной платы. Затяните 4 невыпадающих болта МР 34-40 КГ-0М после свободного вращения болта до упора.
2. Установить нижнюю монтажную панель научной аппаратуры (поз. 4) в нижней части двойной переходной платы. Расположите монтажную панель таким образом, чтобы надпись "НИЖНЯЯ ПАНЕЛЬ" находилась снизу двойной переходной платы. Затяните 4 невыпадающих болта МР 34-40 КГ-0М после свободного вращения болта до упора.
3. Извлеките влок интерфейса (поз. 2) из его транспортнорочного контейнера. Извлеките 4 болта и шайбы. Фиксирующие транспортнорочный кожух снимите транспортнорочный кожух и поместите болты, шайбы и кожух внутрь контейнера для использования в будущем.
4. Прикрепите моноклеющую ленту велкро (поз. 20) к влоку интерфейса в местах, указанных на видах Н, J, K и L (лист 4).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Во избежание повреждения и с целью безопасности избегайте контакта с электроники внутри влока интерфейса при выполнении работ по п. 5 и 6.

5. Установите влок интерфейса на верхней и нижней монтажных панелях научной аппаратуры так, чтобы надпись "НИЖНЯЯ ПАНЕЛЬ" находилась в нижней части нижней монтажной панели научной аппаратуры. Установите 1 внутреннюю эксцентриковую втулку (поз. 6) и 1 внешнюю эксцентриковую втулку (поз. 6) и 1 шайбу (поз. 11) и 1 болт (поз. 8) в каждое из 2-х верхних отверстий в задней части влока интерфейса (см. вид D-0, лист 3). Не затягивайте болты на этом этапе сборки.
6. Вращая внутреннюю (поз. 6) и внешнюю (поз. 6) эксцентриковые втулки относительно друг друга, установите влок интерфейса (поз. 2) в центре выреза в панели интерфейса. Установите 1 внутреннюю эксцентриковую втулку (поз. 6) и 1 шайбу (поз. 11) и 1 болт (поз. 8) в каждое из 2-х нижних отверстий в задней части влока интерфейса (см. вид D-0, лист 3). Затяните болты до упора. Установленные в ходе операции 6, нанесите клей для фиксации и завершите их монтаж для фиксации. Должен применяться в соответствии с российскими инструкциями. Затяните все 4 болта МР 34-40 КГ-0М после свободного вращения болта до упора.
7. Извлеките перчаточный бокс (поз. 1) из его транспортнорочного контейнера. Удалите транспортнорочный кожух и соедините с ним детали и поместите их внутрь контейнера для использования в будущем.
8. Совместите направляющие на дне перчаточного бокса (поз. 1) с направляющими влока интерфейса (поз. 2). Заверните перчаточный бокс в влок интерфейса, следя за тем, чтобы кабели в верхней части перчаточного бокса попали в соответствующие гнезда в верхней части влока интерфейса.
9. Используйте клей для фиксации в соответствии с российскими инструкциями для крепления 4 болтов (поз. 10). Установите 1 болт (поз. 10) с 1 шайбой (поз. 9) в каждое из 4 отверстий на фланце на боковой поверхности перчаточного бокса. Затяните все 4 болта МР 30-57 КГ-0М после свободного вращения болта до упора.
10. Снимите защитные крышки с разъемов P4 и P5 на перчаточном боксе и поместите крышки внутрь транспортнорочного контейнера для использования в будущем. Снимите защитные крышки с разъемов J1, J2, J4 и J5 на влоке интерфейса и поместите их внутрь транспортнорочного контейнера для использования в будущем. Соедините разъемы P4 с J4 и P5 с J5. Соедините P4 с J1 и P5 с J2. Плиты модуля "ПРИРОДА" P1 с J1 и P2 с J2 (см. схему электрических соединений SLM46111419).
11. Снимите крышку выдвижного влока, индекс забота-001 с верхней левой секции влока интерфейса (см. основной вид, лист 1). Нажимая на болты на поверхности каждого замка и отодвинув его в сторону для последующей установки.
12. После того, как разъем влока DAVID будет втиснут, оберните трубки кабелей коммуникаций лентой, как показано на виде M-0. Эта операция должна выполняться до запуска после окончания всех испытаний на модуле ПРИРОДА.
13. Отрежьте и закрепите самоклеющую ленту велкро вокруг периметра выреза в панели интерфейса, как показано на виде C-C, лист 4.
14. Прикрепите верхний уплотнитель (поз. 16) и нижний уплотнитель (поз. 17) прикрепленной лентой велкро, как показано на основном виде (лист 1).
15. Установите два коротких уплотнителя (поз. 16) и два длинных уплотнителя (поз. 17), как показано на основном виде. Виде сверху и видах сбоку, листы 1 и 2.
16. На орбите установите два самоклеющихся нормных фиксатора (поз. 18), как показано на видах сбоку и сверху (лист 2).

MGBx INSTALLATION PROCEDURE

CAUTION: ELECTROSTATIC DISCHARGE SENSITIVE DEVICE. PRECAUTIONS SHOULD BE TAKEN TO AVOID ELECTROSTATIC DISCHARGES DURING HANDLING OF THIS HARDWARE.

1. INSTALL UPPER PAYLOAD MOUNTING PANEL (ITEM 3) IN THE UPPER LOCATION OF THE DOUBLE ADAPTER PLATE. ORIENT THE PANEL SUCH THAT THE MARKING "TOP OF PANEL" IS AT THE TOP OF THE DOUBLE ADAPTER PLATE. TORQUE THE 4 CAPTIVE BOLTS TO 30-34 IN-LB BEYOND RUNNING TORQUE.
2. INSTALL LOWER PAYLOAD MOUNTING PANEL (ITEM 4) IN THE LOWER LOCATION OF THE DOUBLE ADAPTER PLATE. ORIENT THE PANEL SUCH THAT THE MARKING "BOTTOM OF PANEL" IS AT THE BOTTOM OF THE DOUBLE ADAPTER PLATE. TORQUE THE 4 CAPTIVE BOLTS 30-34 IN-LB BEYOND RUNNING TORQUE.
3. REMOVE THE INTERFACE FRAME ASSEMBLY (ITEM 2) FROM ITS SHIPPING CONTAINER. REMOVE THE 4 BOLTS AND WASHERS FASTENING THE SHIPPING COVER. REMOVE THE SHIPPING COVER, AND PLACE THE BOLTS, WASHERS, AND SHIPPING COVER INTO THE SHIPPING CONTAINER FOR FUTURE USE.
4. INSTALL SELF-ADHESIVE VELCRO TAPE (ITEM 20) TO THE INTERFACE FRAME ASSEMBLY IN THE 4 LOCATIONS SHOWN IN VIEWS H, J, K, AND L (DRAWING SHEET 4).

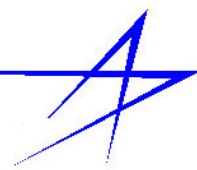
CAUTION: AVOID CONTACT WITH AND/OR DAMAGE TO THE INTERNAL ELECTRONICS IN THE INTERFACE FRAME DURING STEPS 5 AND 6:

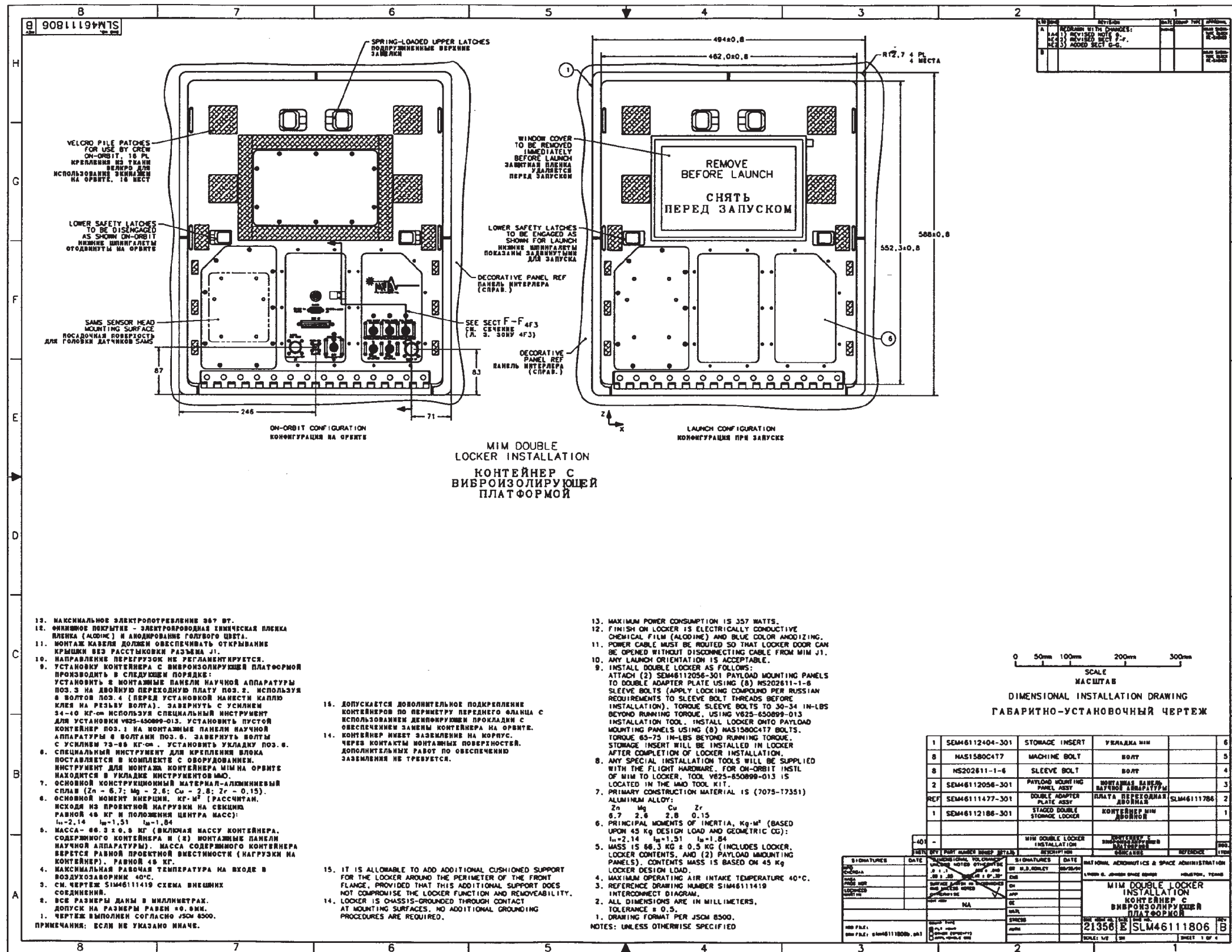
5. MOUNT THE INTERFACE FRAME ASSY ON THE UPPER AND LOWER PAYLOAD MOUNTING PANELS SUCH THAT THE SWITCHES ARE LOCATED NEAREST THE BOTTOM OF THE LOWER PAYLOAD MOUNTING PANEL. INSTALL 1 INNER ECCENTRIC BUSHING (ITEM 5), 1 OUTER ECCENTRIC BUSHING (ITEM 6), 1 WASHER (ITEM 11), AND 1 BOLT (ITEM 8) IN EACH OF THE UPPER 2 HOLES AT THE REAR OF THE INTERFACE FRAME ASSEMBLY (SEE VIEW D-D, DRAWING SHEET 3). DO NOT TORQUE THE BOLTS AT THIS TIME.
6. ROTATE THE INNER ECCENTRIC BUSHING (ITEM 5) AND THE OUTER ECCENTRIC BUSHING (ITEM 6) RELATIVE TO EACH OTHER TO CENTER THE INTERFACE FRAME ASSEMBLY (ITEM 2) IN THE OPENING IN THE DECORATIVE PANEL. INSTALL 1 INNER ECCENTRIC BUSHING (ITEM 5), 1 OUTER ECCENTRIC BUSHING (ITEM 6), 1 WASHER (ITEM 11), AND 1 BOLT (ITEM 8) COATED WITH RUSSIAN-PROVIDED LOCKING COMPOUND INTO EACH OF THE LOWER 2 HOLES AT THE REAR OF THE INTERFACE FRAME ASSEMBLY (SEE VIEW D-D, DRAWING SHEET 3). REMOVE THE 2 BOLTS INSTALLED IN STEP 5. COAT WITH LOCKING COMPOUND, AND REINSTALL. LOCKING COMPOUND IS TO BE APPLIED PER STANDARD RUSSIAN PROCEDURES. TORQUE ALL 4 BOLTS (ITEM 8) 280-300 IN-LBS ABOVE RUNNING TORQUE.
7. REMOVE THE GLOVEBOX WORK AREA (ITEM 1) FROM ITS SHIPPING CONTAINER. REMOVE THE SHIPPING COVER AND ASSOCIATED HARDWARE AND PLACE IN THE SHIPPING CONTAINER FOR FUTURE USE.
8. ALIGN THE RAILS ON THE BOTTOM OF THE GLOVEBOX WORK AREA (ITEM 1) WITH THE RAILS ON THE INTERFACE FRAME ASSEMBLY (ITEM 2). SLIDE THE GLOVEBOX WORK AREA INTO THE INTERFACE FRAME ASSEMBLY, ENSURING THAT THE CABLES AT THE TOP OF THE GLOVEBOX WORK AREA ARE IN THE MATCHING SLOT AT THE TOP OF THE INTERFACE FRAME ASSEMBLY.
9. APPLY LOCKING COMPOUND PER RUSSIAN PROCEDURES TO 4 BOLTS (ITEM 10). INSTALL 1 BOLT (ITEM 10) WITH 1 WASHER (ITEM 9) IN EACH OF THE 4 HOLES IN THE FLANGE AT THE SIDES OF THE GLOVEBOX WORK AREA. TORQUE ALL 4 BOLTS TO 45-50 IN-LBS BEYOND RUNNING TORQUE.
10. REMOVE THE CONNECTOR CAPS FROM P4 AND P5 CONNECTORS ON THE GLOVEBOX WORK AREA, AND PLACE THE CAPS IN THE SHIPPING CONTAINER FOR FUTURE USE. REMOVE THE CONNECTOR CAPS FROM J1, J2, J4, AND J5 ON THE INTERFACE FRAME ASSEMBLY, AND PLACE THEM IN THE SHIPPING CONTAINER FOR FUTURE USE. MATE P4 TO J4, AND MATE P5 TO J5. MATE PRIRODA POWER CABLES P1 TO J1 AND P2 TO J2 (SEE SLM46111419 ELECTRICAL INTERCONNECT DIAGRAM).
11. REMOVE THE DRAWER OPENING COVER, PART NUMBER 3370075-001, FROM THE UPPER LEFT SECTION OF THE INTERFACE FRAME ASSEMBLY (SEE MAIN VIEW, DRAWING SHEET 1) BY PUSHING IN THE LARGE AREA ON EACH LATCH, AND SET ASIDE FOR LATER REINSTALLATION.

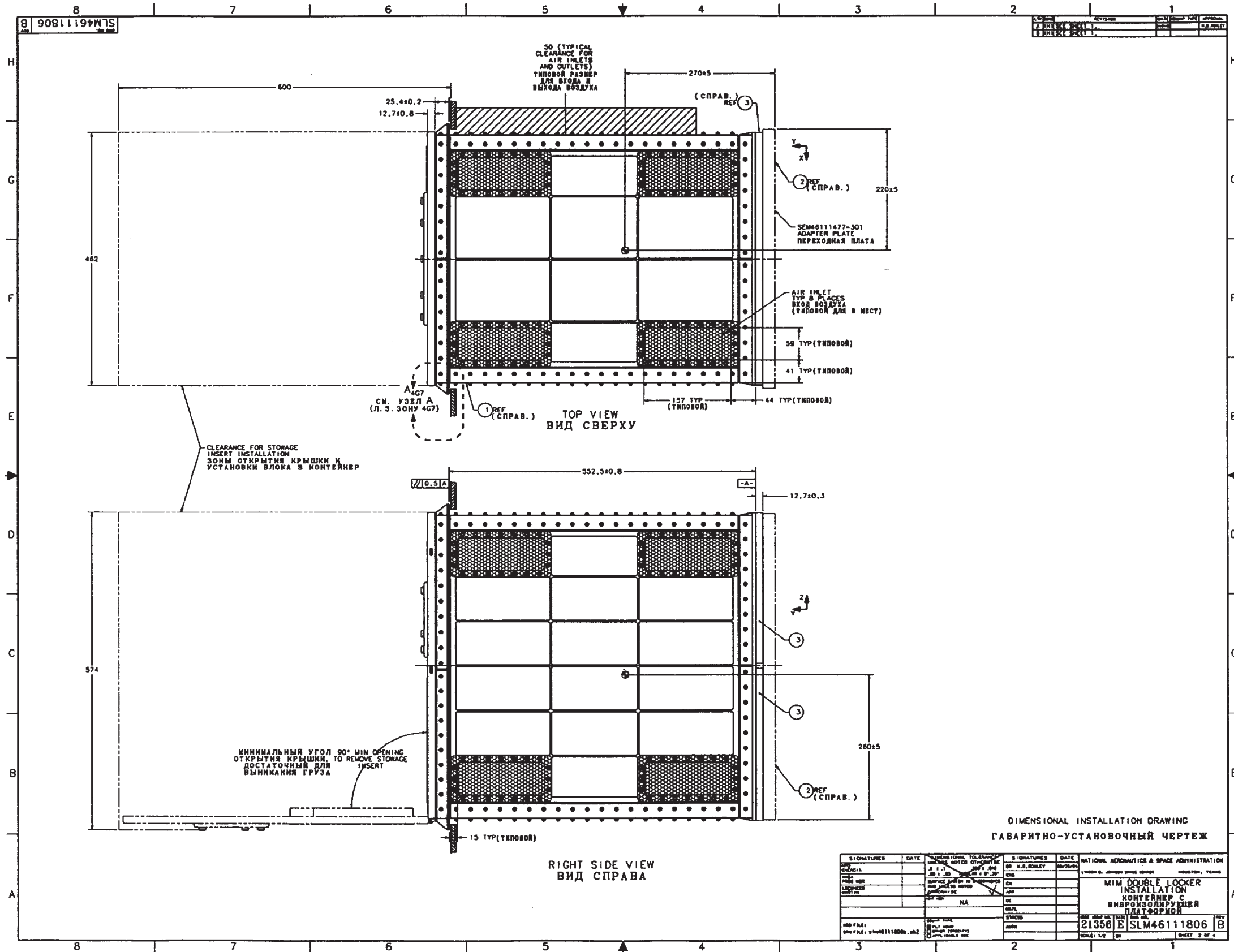
12. WRAP THE LAMBILICAL TUBE WITH 387FR TAPE AS SHOWN IN VIEW M-M. AFTER THE DAVID CONNECTOR HAS BEEN RETRACTED, THIS STEP SHOULD BE ACCOMPLISHED AFTER ALL PRIRODA MODULE TESTING HAS BEEN COMPLETED PRIOR TO LAUNCH.
13. TRIM AND INSTALL SELF-ADHESIVE VELCRO AROUND PERIMETER OF DECORATIVE PANEL OPENING AS SHOWN IN VIEW C-C, DRAWING SHEET 4.
14. INSTALL UPPER FILLER ASSEMBLIES (ITEM 18) AND LOWER FILLER ASSEMBLIES (ITEM 19) ONTO PREVIOUSLY INSTALLED VELCRO AS SHOWN IN MAIN VIEW, SHEET 1.
15. INSTALL 2 SHORT SEAL ASSEMBLIES (ITEM 16) AND 2 LONG SEAL ASSEMBLIES (ITEM 17) AS SHOWN ON MAIN, TOP, AND SIDE VIEWS, DRAWING SHEETS 1 AND 2.
16. ON-ORBIT, INSTALL 2 SELF-ADHESIVE FOOTLOOPS (ITEM 15) AS SHOWN IN SIDE AND TOP VIEWS, DRAWING SHEET 2.

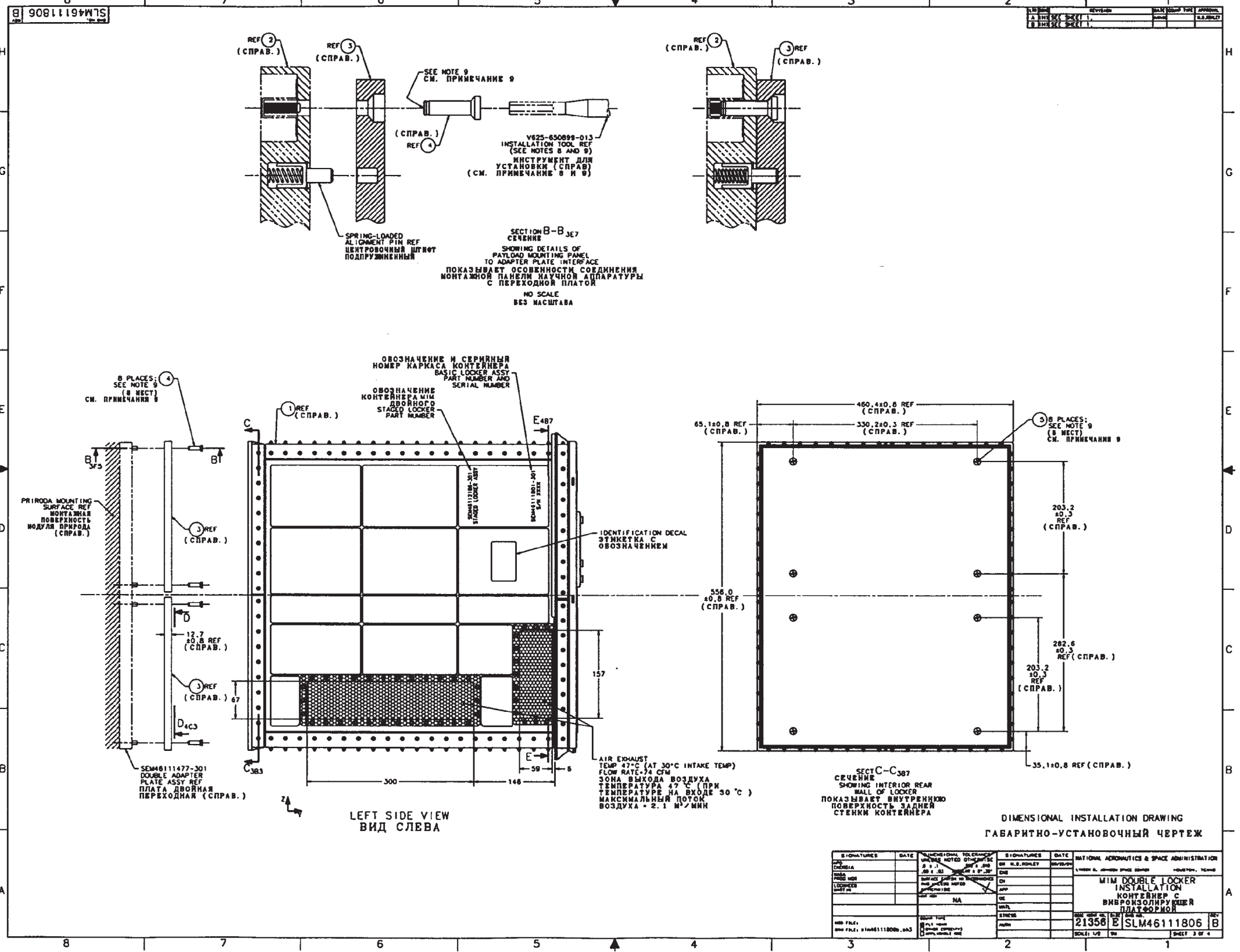
**DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

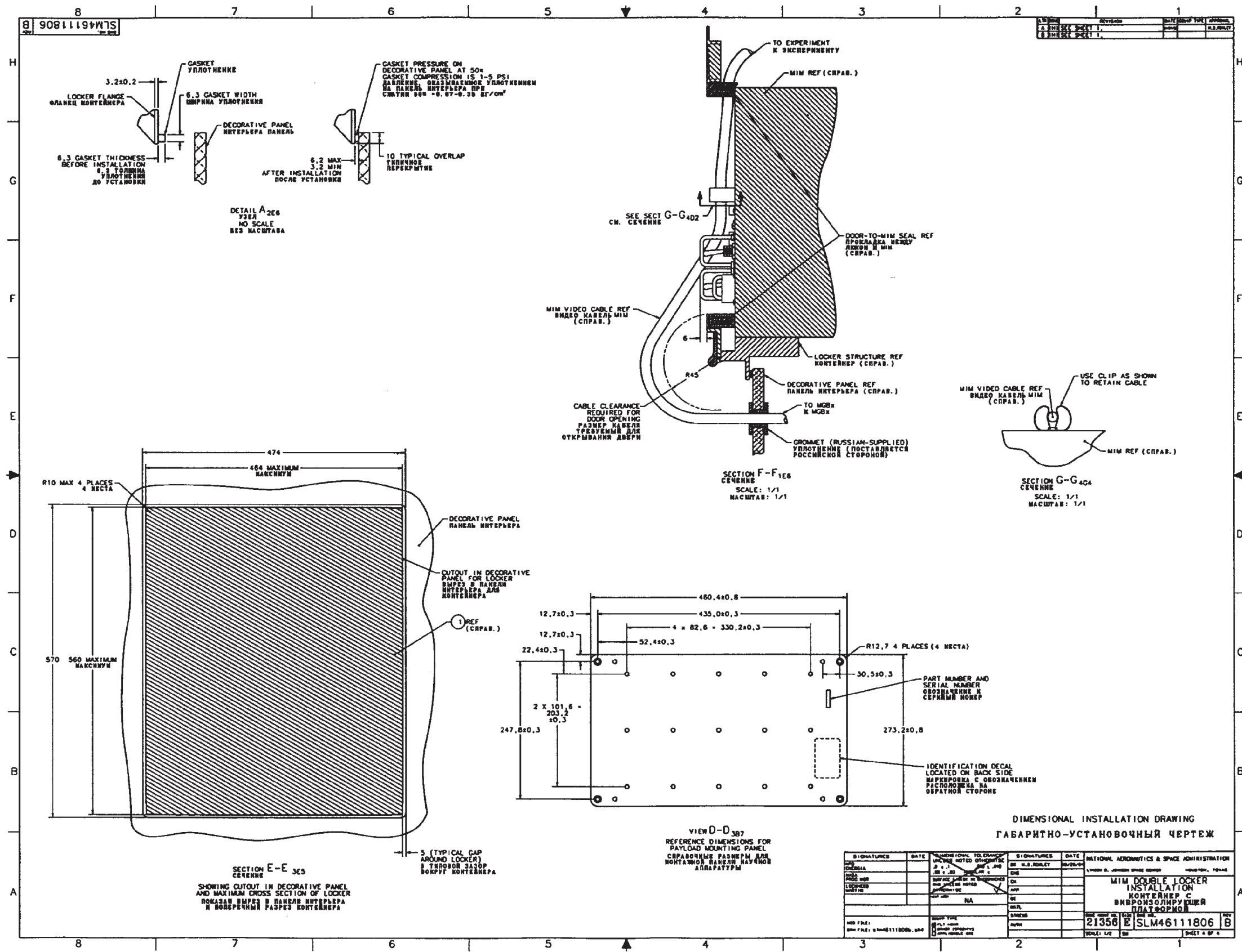
SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCES UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
CHERNOIA			0.005	0.010	BR	U.S. BOILEY	07/01/78	14000 R. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
MAHA			0.005	0.010	ENG				
PROBNER			0.005	0.010	CON				
SMITH			0.005	0.010	OPR				
WALLEN			0.005	0.010	INTL				
CALC BY: BR RB & S.S. RB			GROUP TITLE		ENGINEER			DATE: 08/01/78	
DRAW FILE: SLM46111514			DRAW TITLE		AUTH			21358 E SLM46111514 A	
			DRAWING NUMBER		SCALE: 1/2			SHEET 3 OF 3	





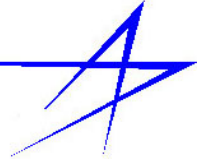
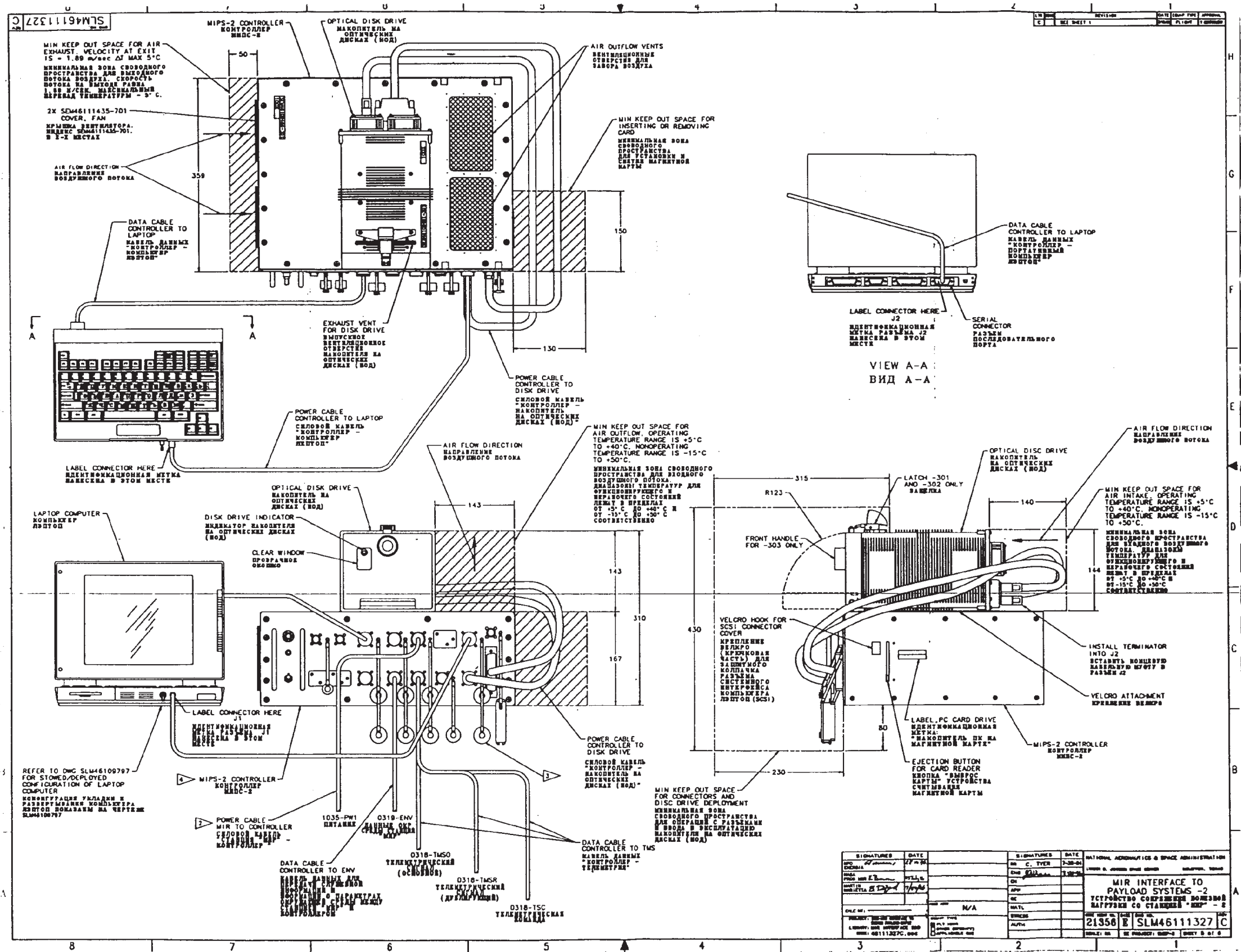


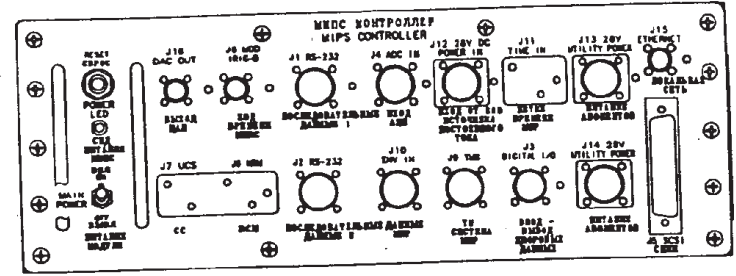




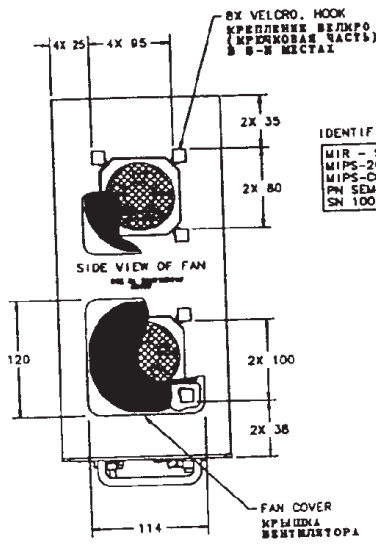
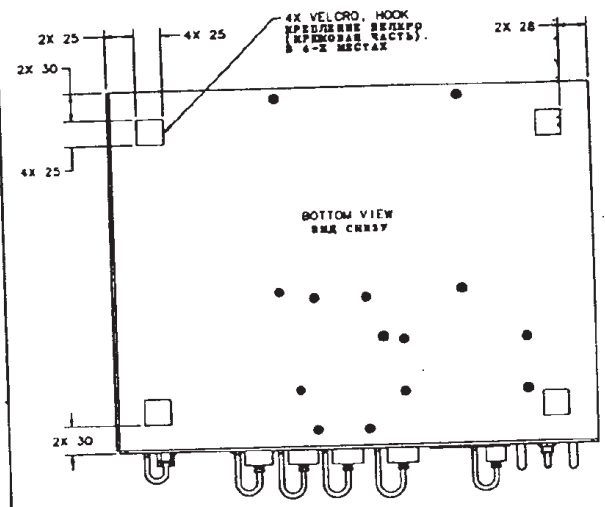
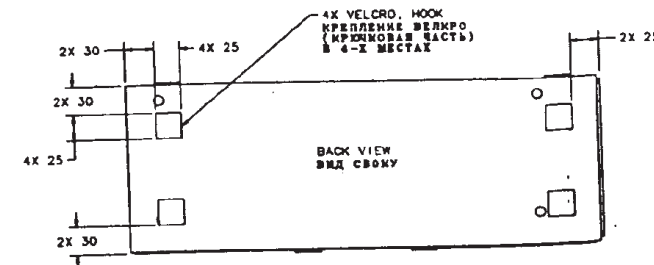
SIGNATURES		DATE		DATE		DATE	
DESIGNED		DESIGNED		DESIGNED		DESIGNED	
DRAWN		DRAWN		DRAWN		DRAWN	
CHECKED		CHECKED		CHECKED		CHECKED	
APPROVED		APPROVED		APPROVED		APPROVED	
TITLE: MIM DOUBLE LOCKER INSTALLATION				PROJECT: 21356 E SLM46111806 B			
SCALE: 1:2				SHEET 4 OF 4			





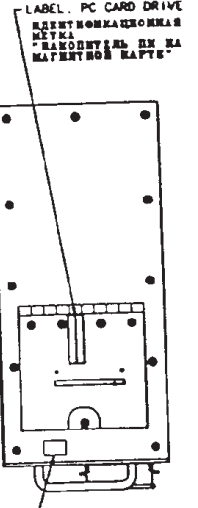
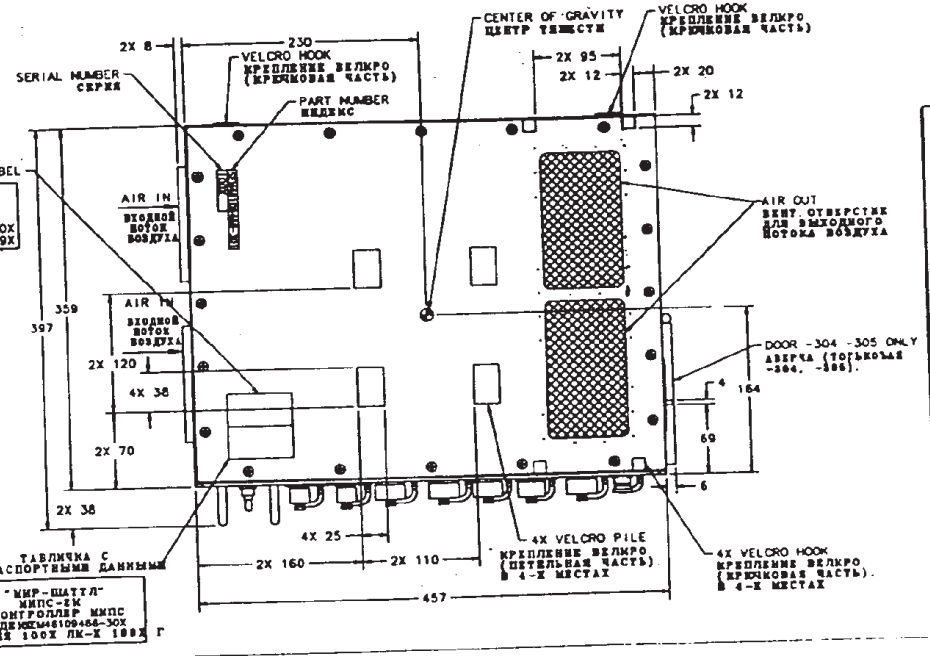


DETAIL B
 УЗЕЛ В

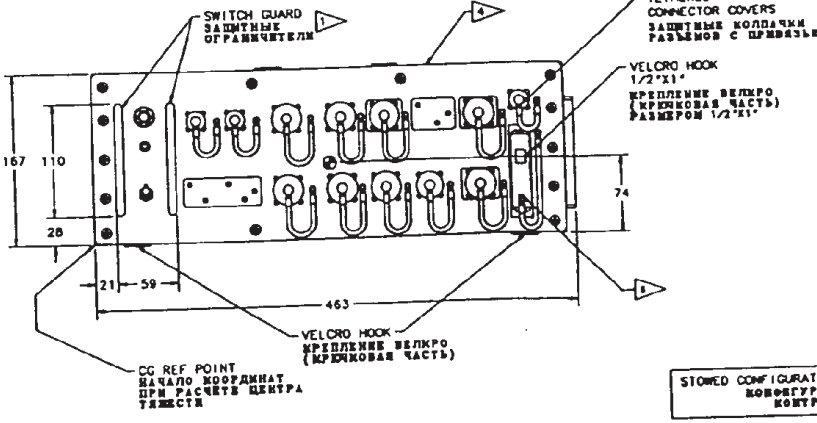


IDENTIFICATION LABEL
 MIR - SHUTTLE
 MIP-2C
 MIP-2 CONTROLLER
 PN SEM46109466-30X
 SN 100X FUX 199X

ТАБЛИЧКА С ПАСПОРТНЫМИ ДАННЫМИ
 "МИР-ШАТТЛ"
 МПС-2С
 КОНТРОЛЛЕР МПС
 ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ
 СЕРИЯ 100Х ЛК-Х 199Х Г



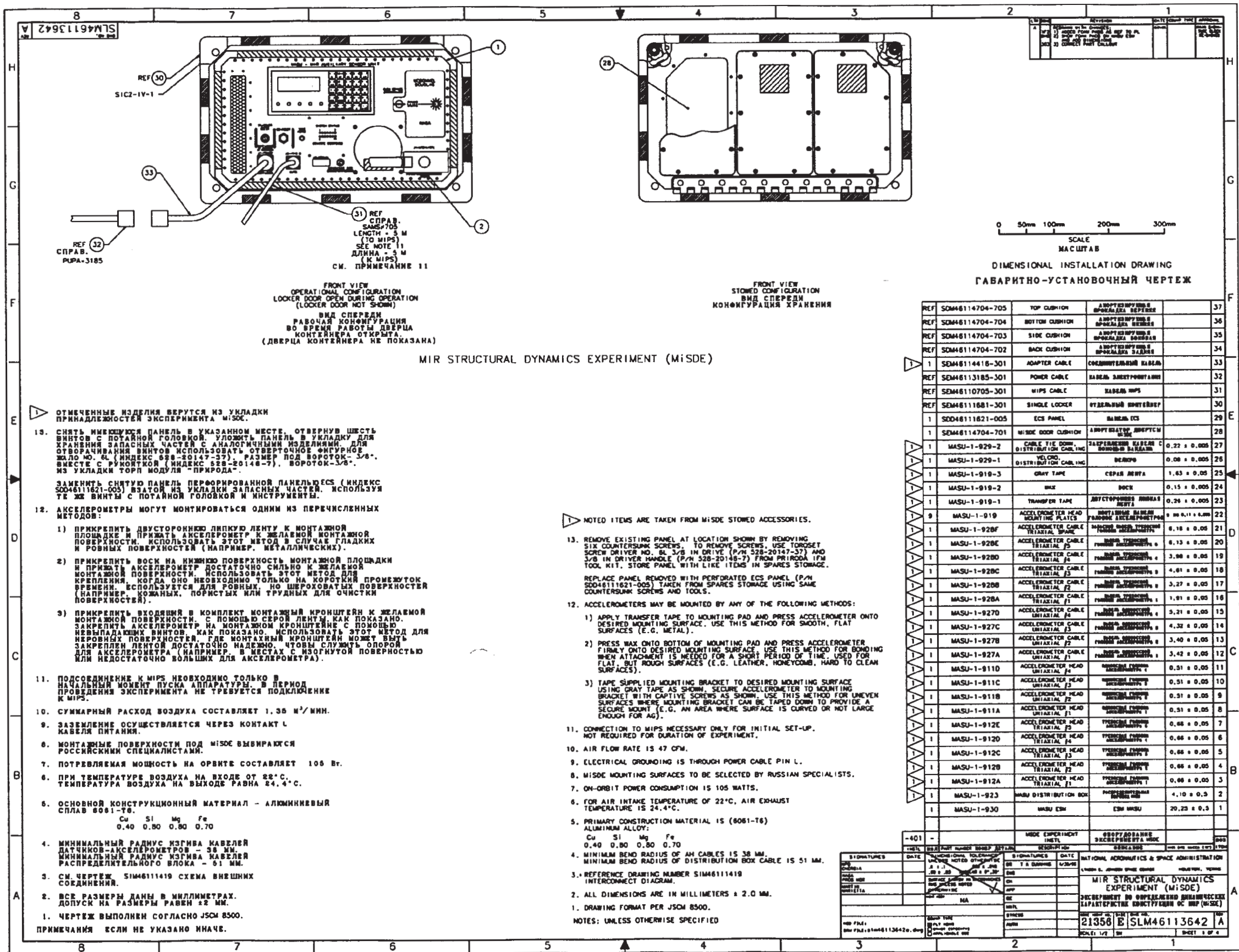
-304
 -305



STORED CONFIGURATION MIP-2 CONTROLLER
 КОНФИГУРАЦИЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ КОНТРОЛЛЕРА МПС-2

SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
[Signature]	11/27/88	DR C. TYER	11-28-88	ADMINISTRATIVE
[Signature]	11/27/88	[Signature]	11/27/88	OPERATIONAL
[Signature]	11/27/88	[Signature]	11/27/88	TECHNICAL
[Signature]	11/27/88	[Signature]	11/27/88	TRAINING
[Signature]	11/27/88	[Signature]	11/27/88	OTHER
TITLE: MIP-2 CONTROLLER PROJECT: MIP-2 CONTROLLER DRAWING NO: SLM4611327				MIP INTERFACE TO PAYLOAD SYSTEMS - 2 УСТРОЙСТВО Соединения полезной нагрузки с станцией "МИР" - 2 SLM4611327 C





MIR STRUCTURAL DYNAMICS EXPERIMENT (MiSDE)

SCALE
0 50mm 100mm 200mm 300mm
MAШТАБ
DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

- ОТМЕЧЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЕРУТСЯ ИЗ УКЛАДКИ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ЭКСПЕРИМЕНТА MISOE.
- СНЯТЬ ИМЕЮЩУЮСЯ ПАНЕЛЬ В УКАЗАННОМ МЕСТЕ, ОТВЕРНУВ ШЕСТЬ ВИНТОВ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ. УЛОЖИТЬ ПАНЕЛЬ В УКЛАДКУ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ С АНАЛОГИЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ. ДЛЯ ОТВОРАЧИВАНИЯ ВИНТОВ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОТВЕРТЧОЧНОЕ ФИГУРНОЕ ЖАЛО NO. 6L (ИНДЕКС 528-20147-37), РАЗМЕР ПОД ВОРОТОК 3/8". ВМЕСТЕ С РУКОВОДКОЙ (ИНДЕКС 528-20148-7), ВОРОТОК-3/8", ИЗ УКЛАДКИ ТОРП МОДУЛЯ "ПРИРОДА".
 - ЗАМЕНИТЬ СНЯТУЮ ПАНЕЛЬ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ПАНЕЛЬЮ ЕСС (ИНДЕКС SDD4811621-005) ВЗАТОМ ИЗ УКЛАДКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТЕ ЖЕ ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И ИНСТРУМЕНТЫ.
12. АКСЕЛЕРОМЕТРЫ МОГУТ МОНТИРОВАТЬСЯ ОДНИМ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ МЕТОДОВ:
- ПРИКРЕПИТЬ ДВУСТОРОННЮЮ ЛЕПКУЮ ЛЕНТУ К МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ И ПРИЖАТЬ АКСЕЛЕРОМЕТР К ЖЕЛАЗНОЙ МОНТАЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЭТОТ МЕТОД ДЛЯ ГЛАДКИХ И РОВНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ (НАПРИМЕР, МЕТАЛЛИЧЕСКИХ).
 - ПРИКРЕПИТЬ ВОСК НА НИЖНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКИ И ПРИЖАТЬ АКСЕЛЕРОМЕТР ДОСТАТОЧНО СИЛЬНО К ЖЕЛАЗНОЙ МОНТАЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЭТОТ МЕТОД ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОГДА ОНО НЕОБХОДИМО ТОЛЬКО НА КОРОТКИЙ ПРОМЕЖУТОК ВРЕМЕНИ. ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ РОВНЫХ, НО ШЕРОХОВАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ (НАПРИМЕР, КОЖАНЫХ, ПОРИСТЫХ ИЛИ ТРУДНЫХ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ).
 - ПРИКРЕПИТЬ ВХОДЯЩИЙ В КОМПЛЕКТ МОНТАЖНЫХ КРОШТЕЙН К ЖЕЛАЗНОЙ МОНТАЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ С ПОМОЩЬЮ СВОЕЙ ЛЕНТЫ КАК ПОКАЗАНО. ЗАКРЕПИТЬ АКСЕЛЕРОМЕТР НА МОНТАЖНОМ КРОШТЕЙНЕ С ПОМОЩЬЮ НЕВЫПАДАЮЩИХ ВИНТОВ, КАК ПОКАЗАНО. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЭТОТ МЕТОД ДЛЯ НЕРОВНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ГДЕ МОНТАЖНЫЙ КРОШТЕЙН МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЕПЛЕН ДОСТАТОЧНО НАДЕЖНО, ЧТОБЫ СЛУЖИТЬ ОПОРОЙ ДЛЯ АКСЕЛЕРОМЕТРА (НАПРИМЕР, В МЕСТАХ С ИЗОГНУТОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЛИ НЕДОСТАТОЧНО ВОЛШЬИХ ДЛЯ АКСЕЛЕРОМЕТРА).
11. ПОДСОЕДИНЕНИЕ К MIRS НЕОБХОДИМО ТОЛЬКО В НАЧАЛЬНЫЙ МОМЕНТ ПУСКА АППАРАТУРЫ. В ПЕРИОД ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРИМЕНТА НЕ ТРЕБУЕТСЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К MIRS.
10. СУММАРНЫЙ РАСХОД ВОЗДУХА СОСТАВЛЯЕТ 1,36 м³/МИН.
9. ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ КОНТАКТ L КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ.
8. МОНТАЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД MISOE ВЫБИРАЮТСЯ РУССКИМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.
7. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ НА ОРБИТЕ СОСТАВЛЯЕТ 105 Вт.
6. ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ ОТ 22°C, ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА НА ВЫХОДЕ РАВНА 24,4°C.
5. ОСНОВНОЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ - АЛЮМИНОВЫЙ СПЛАВ 6081-T6.
- Cu 51 Mg Fe
0.40 0.80 0.80 0.70
4. МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУС ИЗГИБА КАБЕЛЕЙ ДАТЧИКОВ-АКСЕЛЕРОМЕТРОВ - 38 ММ. МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУС ИЗГИБА КАБЕЛЕЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВЛОКА - 51 ММ.
3. СМ. ЧЕРТЕЖ SIM4611419 СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МилЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±2 ММ.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500. ПРИМЕЧАНИЯ ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

- NOTED ITEMS ARE TAKEN FROM MISOE STORED ACCESSORIES.
- REMOVE EXISTING PANEL AT LOCATION SHOWN BY REMOVING SIX COUNTERSUNK SCREWS. TO REMOVE SCREWS, USE TORX SET SCREW DRIVER NO. 6L 3/8 IN DRIVE (P/N 528-20147-37) AND 3/8 IN DRIVER HANDLE (P/N 528-20148-7) FROM PRIRODA IPM TOOL KIT. STORE PANEL WITH LIKE ITEMS IN SPARES STORAGE. REPLACE PANEL REMOVED WITH PERFORATED ECS PANEL (P/N SDD4811621-005) TAKEN FROM SPARES STORAGE USING SAME COUNTERSUNK SCREWS AND TOOLS.
12. ACCELEROMETERS MAY BE MOUNTED BY ANY OF THE FOLLOWING METHODS:
- APPLY TRANSFER TAPE TO MOUNTING PAD AND PRESS ACCELEROMETER ONTO DESIRED MOUNTING SURFACE. USE THIS METHOD FOR SMOOTH, FLAT SURFACES (E.G., METAL).
 - PRESS WAX ONTO BOTTOM OF MOUNTING PAD AND PRESS ACCELEROMETER FIRMLY ONTO DESIRED MOUNTING SURFACE. USE THIS METHOD FOR BONDING WHEN ATTACHMENT IS NEEDED FOR A SHORT PERIOD OF TIME, USED FOR FLAT, BUT ROUGH SURFACES (E.G., LEATHER, HONEYCOMB, HARD TO CLEAN SURFACES).
 - TAPE SUPPLIED MOUNTING BRACKET TO DESIRED MOUNTING SURFACE USING GRAY TAPE AS SHOWN. SECURE ACCELEROMETER TO MOUNTING BRACKET WITH CAPTIVE SCREWS AS SHOWN. USE THIS METHOD FOR UNEVEN SURFACES WHERE MOUNTING BRACKET CAN BE TAPED DOWN TO PROVIDE A SECURE MOUNT (E.G., AN AREA WHERE SURFACE IS CURVED OR NOT LARGE ENOUGH FOR AG).
11. CONNECTION TO MIRS NECESSARY ONLY FOR INITIAL SET-UP. NOT REQUIRED FOR DURATION OF EXPERIMENT.
10. AIR FLOW RATE IS 47 CFM.
9. ELECTRICAL GROUNDING IS THROUGH POWER CABLE PIN L.
8. MISOE MOUNTING SURFACES TO BE SELECTED BY RUSSIAN SPECIALISTS.
7. ON-ORBIT POWER CONSUMPTION IS 105 WATTS.
6. FOR AIR INTAKE TEMPERATURE OF 22°C, AIR EXHAUST TEMPERATURE IS 24.4°C.
5. PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL IS (6081-T6) ALUMINUM ALLOY:
- Cu 51 Mg Fe
0.40 0.80 0.80 0.70
4. MINIMUM BEND RADIUS OF AM CABLES IS 38 MM. MINIMUM BEND RADIUS OF DISTRIBUTION BOX CABLE IS 51 MM.
3. REFERENCE DRAWING NUMBER SIM4611419 INTERCONNECT DIAGRAM.
2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS ± 2.0 MM.
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

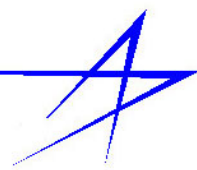
REF	QTY	DESCRIPTION	UNIT	QTY	REF	QTY	DESCRIPTION	UNIT	QTY
REF		TOP CUSHION	АВТОКЛЕЙКА		37				
REF		BOTTOM CUSHION	АВТОКЛЕЙКА		36				
REF		SIDE CUSHION	АВТОКЛЕЙКА		35				
REF		BACK CUSHION	АВТОКЛЕЙКА		34				
1		ADAPTER CABLE	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ		33				
REF		POWER CABLE	КАБЕЛЬ ЗАПИТАНИЯ		32				
REF		MIPS CABLE	КАБЕЛЬ MIPS		31				
REF		SINGLE LOCKER	ОТДЕЛЬНЫЕ ЗАМКИ		30				
1		ECS PANEL	ПАНЕЛЬ ЕСС		29				
1		MISOE DOOR CUSHION	АВТОКЛЕЙКА ДВЕРЦА		28				
1		MASU-1-929-2	СЕКЦИОННЫЙ КАБЕЛЬ С ВОСЬМЬЮ ВЛЮКАМИ	0.22 ± 0.005	27				
1		MASU-1-929-1	ВЕЛОДОСТР. КАБЕЛЬ	0.08 ± 0.005	26				
1		MASU-1-919-3	СЕРЫЙ ЛЕНТА	1.63 ± 0.05	25				
1		MASU-1-919-2	ВОСК	0.15 ± 0.005	24				
1		MASU-1-919-1	ПЕРЕНЕСИТЕЛЬНАЯ ЛЕНТА	0.26 ± 0.005	23				
9		MASU-1-919	УСКОРЕНИЕ НАГЛ. МАТРИЦЫ	0.86 ± 0.11 ± 0.005	22				
1		MASU-1-928F	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	0.18 ± 0.005	21				
1		MASU-1-928E	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	0.13 ± 0.005	20				
1		MASU-1-928D	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	3.08 ± 0.05	19				
1		MASU-1-928C	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	4.61 ± 0.05	18				
1		MASU-1-928B	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	3.27 ± 0.05	17				
1		MASU-1-928A	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	1.91 ± 0.05	16				
1		MASU-1-927D	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	3.21 ± 0.05	15				
1		MASU-1-927C	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	4.32 ± 0.05	14				
1		MASU-1-927B	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	3.40 ± 0.05	13				
1		MASU-1-927A	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	3.42 ± 0.05	12				
1		MASU-1-911D	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	0.51 ± 0.05	11				
1		MASU-1-911C	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	0.51 ± 0.05	10				
1		MASU-1-911B	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	0.51 ± 0.05	9				
1		MASU-1-911A	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	0.51 ± 0.05	8				
1		MASU-1-912E	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	0.66 ± 0.05	7				
1		MASU-1-912D	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	0.66 ± 0.05	6				
1		MASU-1-912C	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	0.66 ± 0.05	5				
1		MASU-1-912B	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	0.66 ± 0.05	4				
1		MASU-1-912A	УСКОРЕНИЕ ТРИАКСИАЛЬНЫЕ	0.66 ± 0.05	3				
1		MASU-1-923	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ КОМ. БЛОК	4.10 ± 0.3	2				
1		MASU-1-930	ЕДИН. MISOE	20.23 ± 0.3	1				

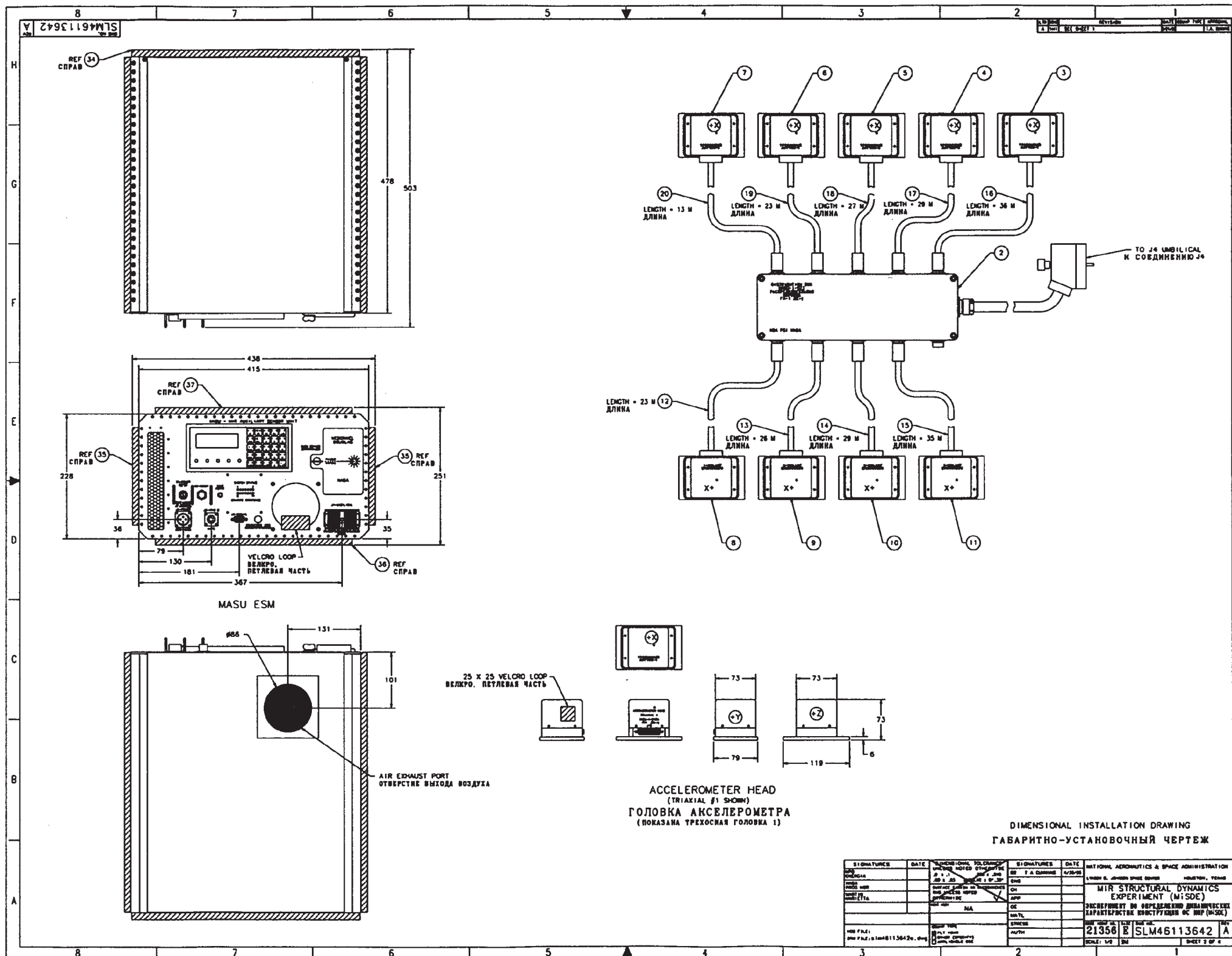
-401-

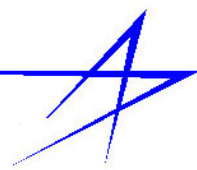
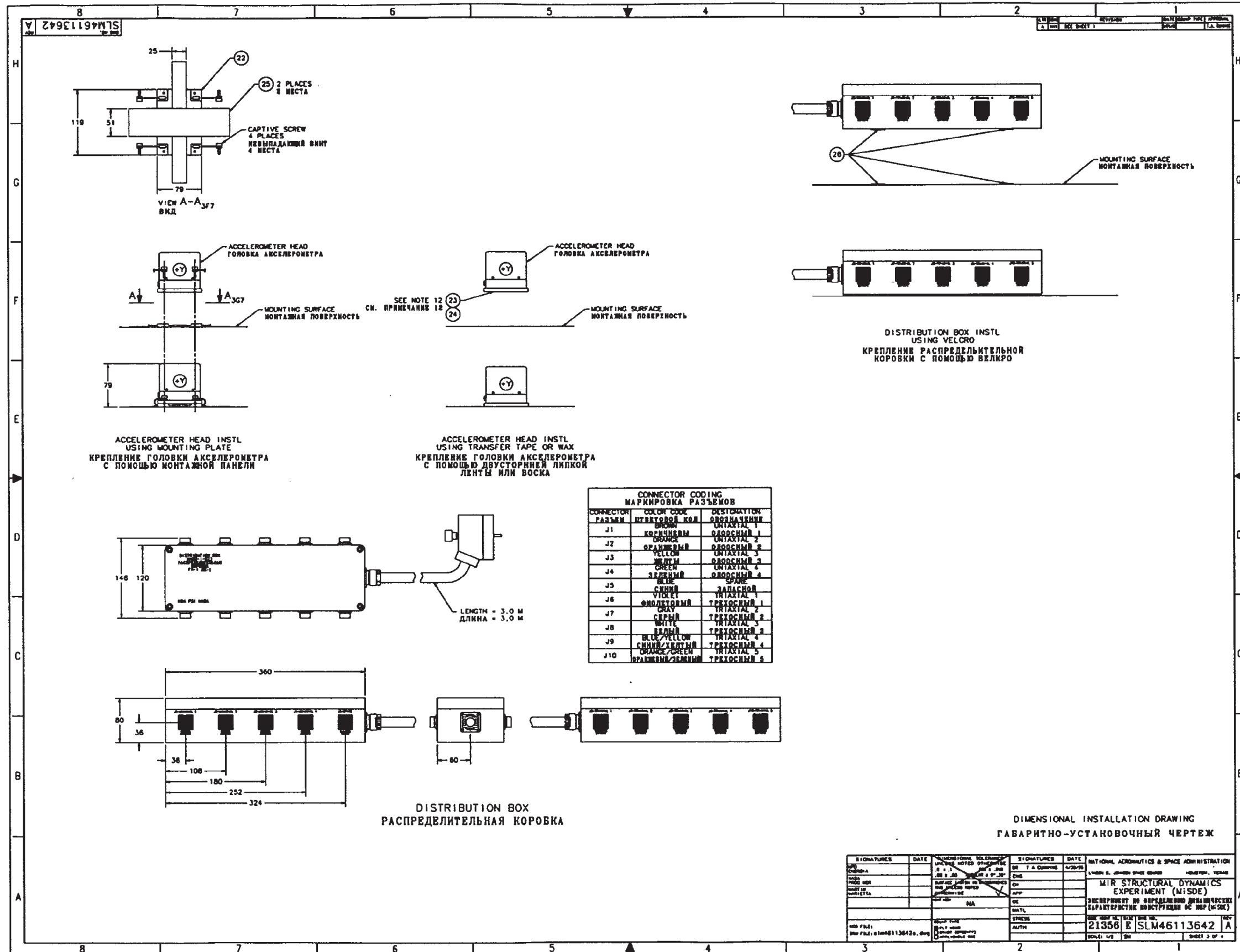
INITIAL	DATE	DESCRIPTION	INITIAL	DATE	DESCRIPTION

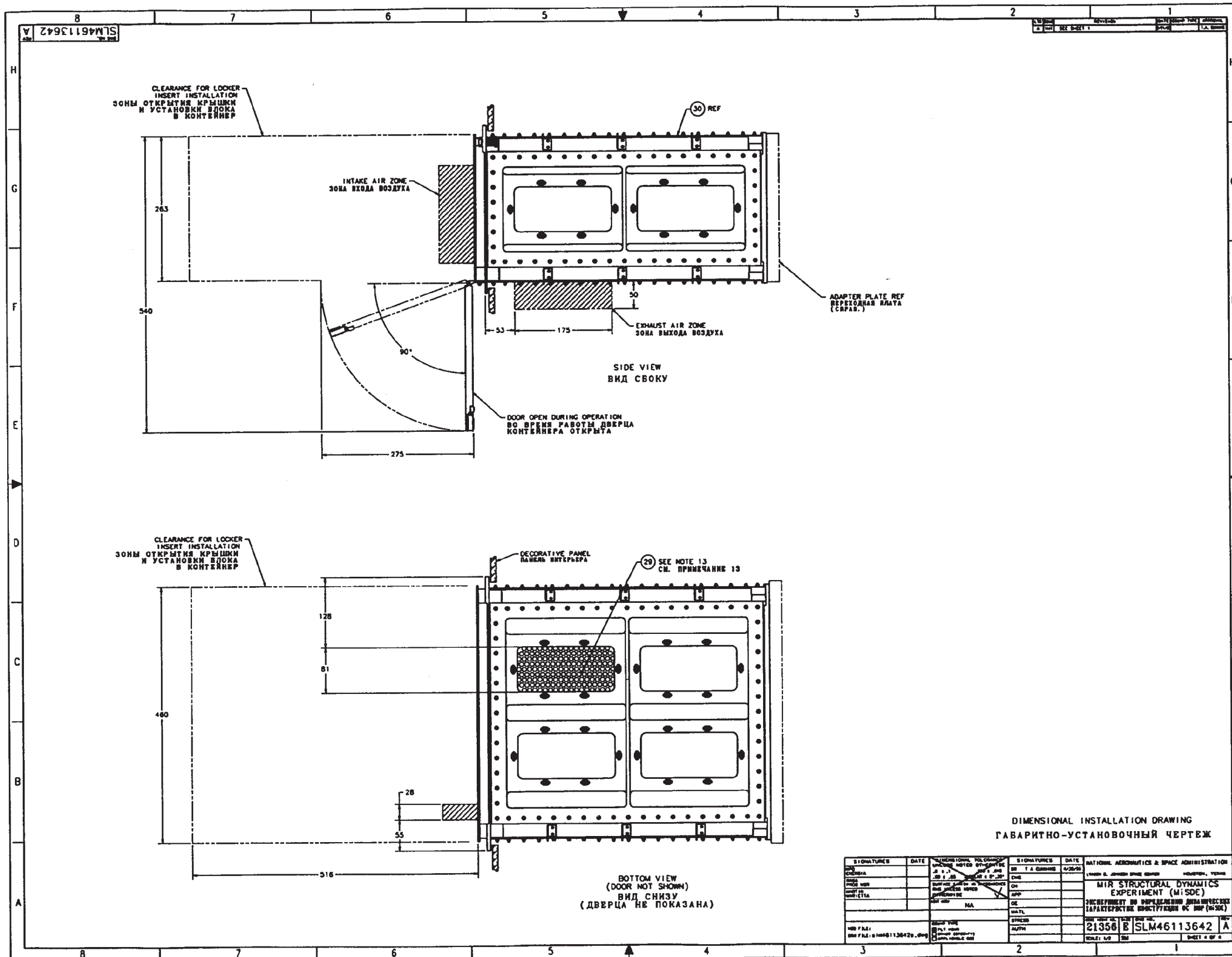
MIR STRUCTURAL DYNAMICS EXPERIMENT (MiSDE)

21358 E SLM46113642 A

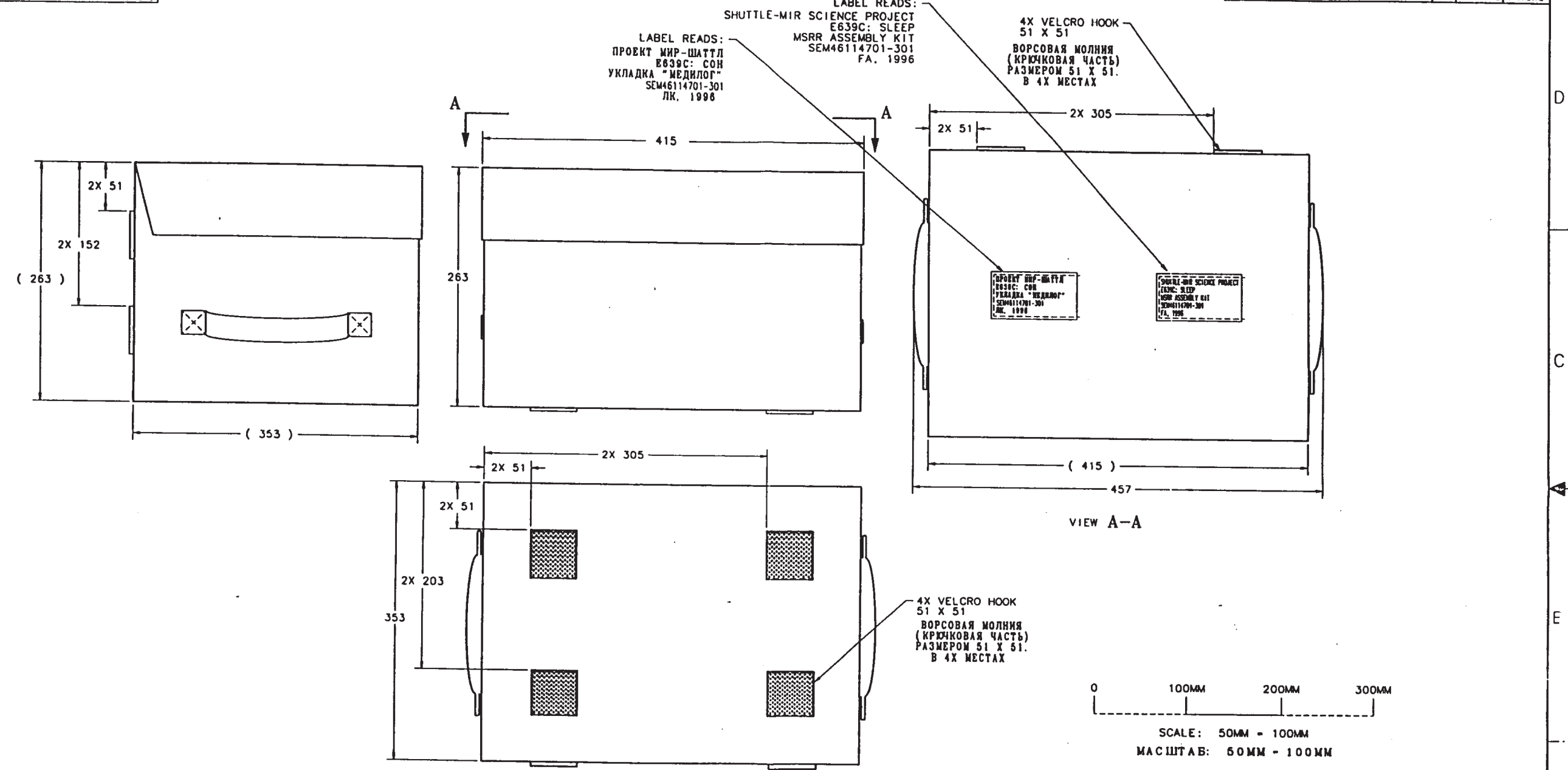








Return



1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В МИЛЛИМЕТАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРУ РАВЕН ±3 ММ.
3. ПОЛОЖЕНИЕ ЦЕНТРА МАСС СОВПАДАЕТ С ПОЛОЖЕНИЕМ ГЕОМЕТРИЧЕСКОГО ЦЕНТРА.
4. МАТЕРИАЛ СУМКИ: ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА.
5. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ СТОРОНА ВОРСИСТОЙ МОЛНИИ "ВЕЛКРО" ДОЛЖНА СИТТЬ ЗАКРЬПА ПЕТЕЛЬНОЙ СТОРОНОЙ.
6. КРЕПЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ЛЕНТЫ "ВЕЛКРО".

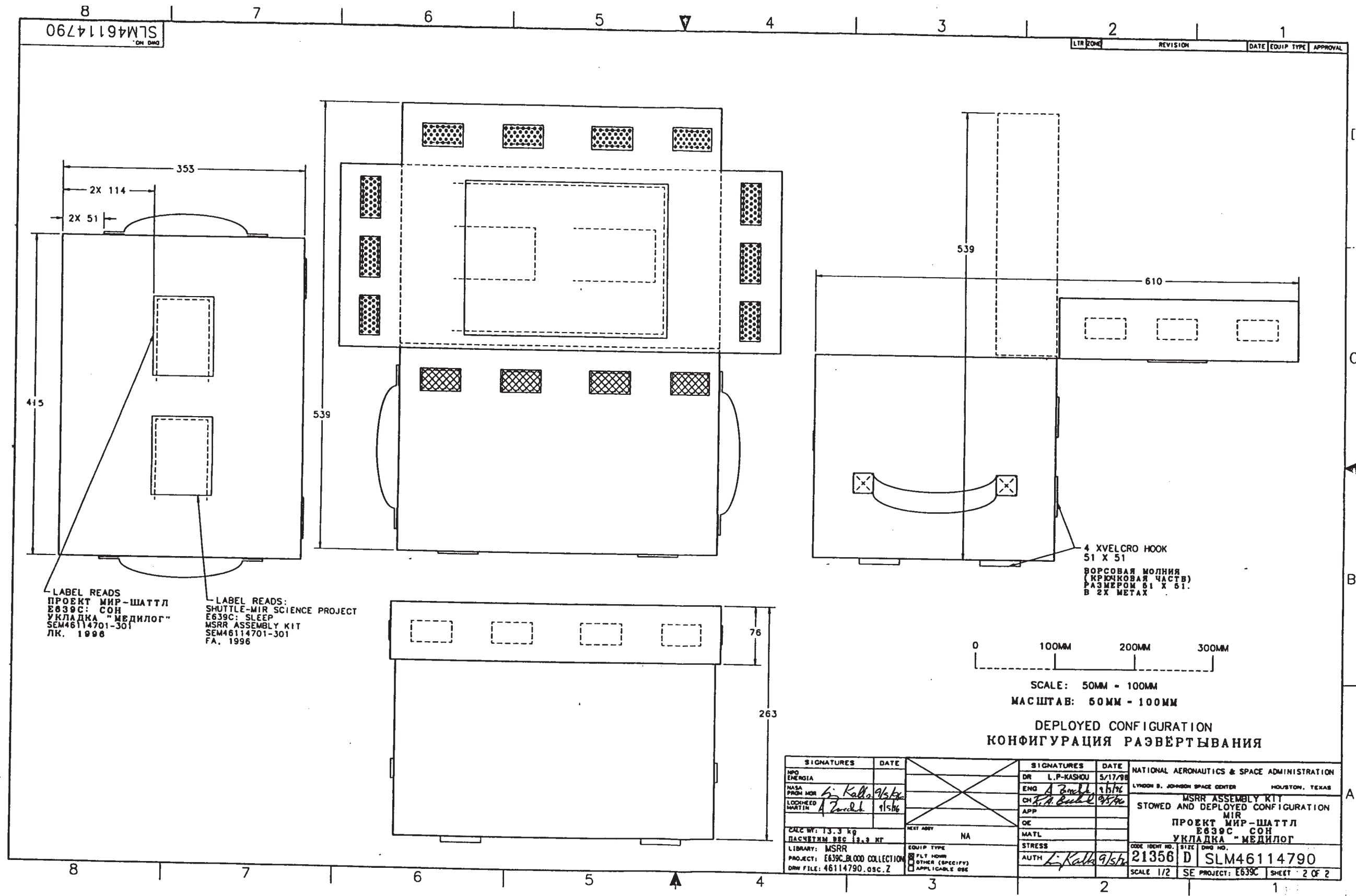
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500. NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±6.
3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN GEOMETRIC CENTER.
4. CONTAINER MATERIAL: NOMEKX CLOTH.
5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO.
6. DURING FLIGHT, THE BAG IS RESTRAINED USING THE VELCRO PIECES.

ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

STOWED CONFIGURATION
 КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
HPO ENERDIA			.0 ± .1 DRG & .010		DR L.P. KASHOU		5/17/98	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA PROJ MGR L. Kalla		9/5/96	.00 ± .03 ANGULAR ±		ENG A. Baruch		9/5/96	MSRR ASSEMBLY KIT	
LOCKHEED MARTIN A. Baruch		9/5/96	SURFACE FINISH IN MICROINCHES RAS UNLESS NOTED OTHERWISE		CH R.H. Bush		9/5/96	STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION	
CALC Wt: 13.3 kg			NEXT ASSY NA		APP			E639C MIR	
ПАСЧЕТНЫМ ВЕС 13,3 КГ			EQUIP TYPE		OE			ПРОЕКТ МИР-ШАТТЛ	
LIBRARY: MSRR			□ FLY HOUR		MATL			E639C СОН	
PROJECT: E639C BLOOD COLLECTION			□ OTHER (SPECIFY)		STRESS			УКЛАДКА "МЕДИЛОГ"	
DRW FILE: 46114790.DWG.Z			□ APPLICABLE SEE		AUTH L. Kalla		9/5/96	CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.	
					21356 D		21356 D	SLM46114790	
					SCALE 1:2			SE PROJECT: E639C SHEET 1 OF 2	





LABEL READS:
ПРОЕКТ МИР-ШАТТЛ
E639C: СОН
УКЛАДКА "МЕДИЛОГ"
SEM46114701-301
ЛК. 1996

LABEL READS:
SHUTTLE-MIR SCIENCE PROJECT
E639C: SLEEP
MSRR ASSEMBLY KIT
SEM46114701-301
FA. 1996

4 VELCRO HOOK
51 X 51
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЕПЕЖНАЯ ЧАСТЬ)
РАЗМЕРОМ 51 X 51.
В 2X МЕТАЛ

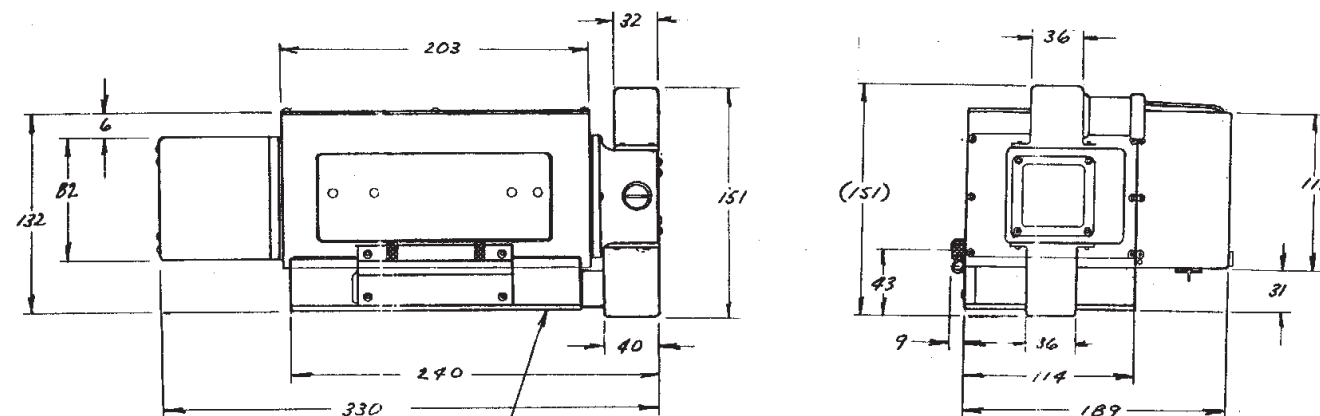


SCALE: 50MM - 100MM
МАСШТАБ: 50MM - 100MM

DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION		
DR		L. P. KASHOU	DR		L. P. KASHOU	LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS		
ENGR		A. Zwick	ENGR		A. Zwick	MSRR ASSEMBLY KIT		
CHKD		R. A. Buehler	CHKD		R. A. Buehler	STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION		
APP			APP			ПРОЕКТ МИР-ШАТТЛ		
OC			OC			E639C: СОН		
MATERIAL			MATERIAL			УКЛАДКА "МЕДИЛОГ"		
STRESS			STRESS			CODE IDENT. NO.	SIZE	DRW. NO.
AUTH		L. Kalla	AUTH		L. Kalla	21356	D	SLM46114790
CALC. WT: 13.3 kg			CALC. WT: 13.3 kg			SCALE	1/2	SE PROJECT: E639C
ПАСЧЕТН. ВЕС 13.3 кг			ПАСЧЕТН. ВЕС 13.3 кг			SHEET 2 OF 2		
LIBRARY: MSRR			LIBRARY: MSRR					
PROJECT: E639C BLOOD COLLECTION			PROJECT: E639C BLOOD COLLECTION					
DRW FILE: 46114790.osc.2			DRW FILE: 46114790.osc.2					





OPPOSED FLAME FLOW SPREAD SKD42101801
 РАСПРОСТРАНЕНИЕ ПЛАМЕНИ СВЕЧИ ПО ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ПОВЕРХНОСТЯМ В ПРОТИВОПОТОКЕ ОКИСЛИТЕЛЯ



SCALE: 50MM = 100MM
 МАСШТАБ: 50ММ = 100ММ

DEPLOYED CONFIGURATION
 КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

- 6. БЛОК OFFS РАЗМЕЩАЕТСЯ В РАБОЧЕЙ КОНФИГУРАЦИИ ВНУТРИ ПЕРЧАТОЧНОГО БОКСА НА ОС "МИР"
 - 5. ИЗДЕЛИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ПРОЧНОСТИ.
 - 4. ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
 - 3. ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ В ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
 - 2. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ± 5 ММ.
 - 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

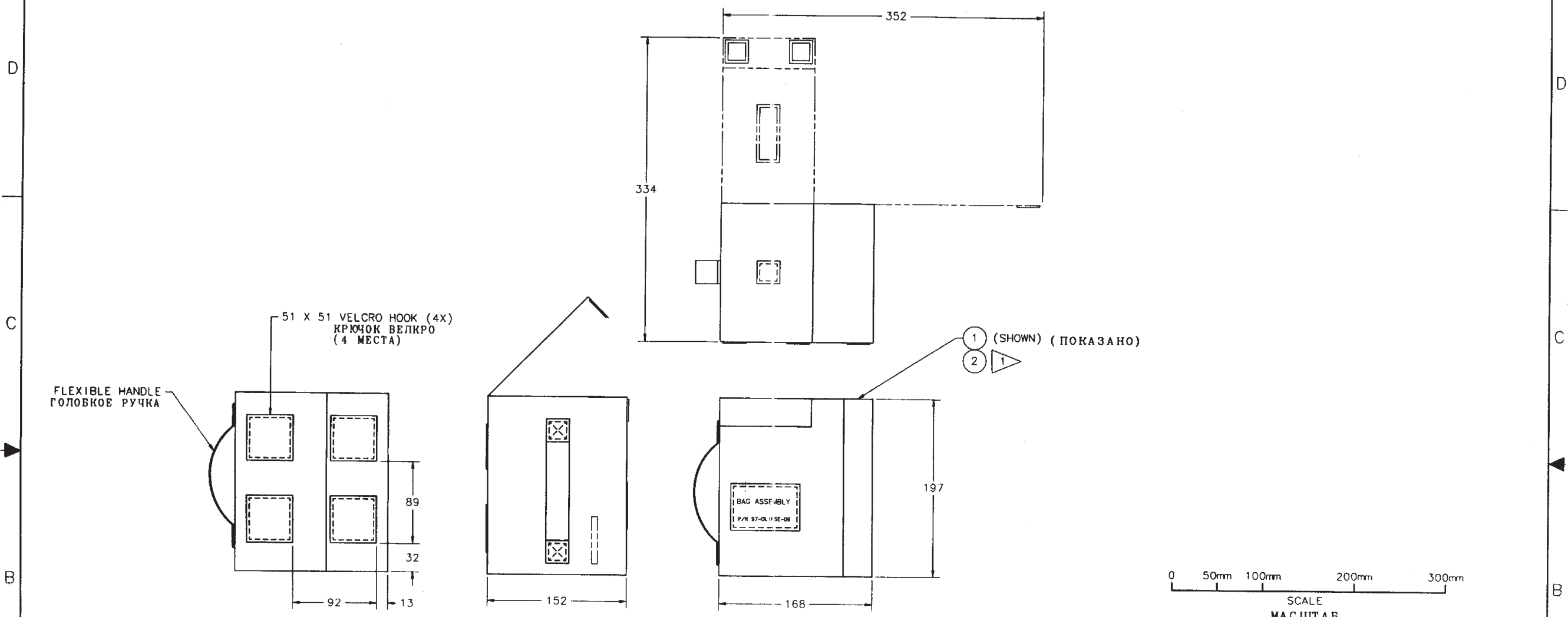
- 6. THE OFFS MODULE IS DEPLOYED AND CONFIGURED FOR USE WITHIN THE MIR GLOVE BOX
 - 5. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
 - 4. THE CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 - 3. THE ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
 - 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 5.
 - 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NASA			.00 ± .01 ANGULAR ±		DR: L. Silveira		7.9.96	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
PROG MGR		9.10.96	SURFACE FINISH IN INCHES UNLESS NOTED OTHERWISE		ENG			OPPOSED FLAME FLOW SPREAD	
LOCKHEED			NEXT ASSY		CH			РАСПРОСТРАНЕНИЕ ПЛАМЕНИ СВЕЧИ ПО	
MARTIN		7.9.96	NA		APP			ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ПОВЕРХНОСТЯМ В	
CALC WT: 4.74 kg.			EQUIP TYPE		OE			ПРОТИВОПОТОКЕ ОКИСЛИТЕЛЯ	
MOD FILE: —			FLY HOUR		MATL			CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.	
DRW FILE: —			OTHER (SPECIFY)		STRESS			21356 D SLM46114338	
			APPLICABLE QRS		AUTH			SCALE: 1/2 SHEET 1 OF 1	

SLM46115586
ON DWG

LTR ZONE REVISION DATE EQUIP. TYPE APPROVAL

Return



0 50mm 100mm 200mm 300mm
SCALE
МАСШТАБ

STOWED/DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ/РАЗВЕРТЫВАНИЯ

1 ИЗДЕЛИЯ 1 И 2 ВНЕШНЕ ИДЕНТИЧНЫ.

1 ITEMS 1 AND 2 ARE EXTERNALLY IDENTICAL.

ПРИМЕЧАНИЕ:

NOTES:

- 5. ИЗДЕЛИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ПРОЧНОСТИ.
- 4. ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
- 3. ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ В ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
- 2. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ±10 ММ.
- 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.

- 5. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
- 4. THE CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
- 3. THE ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
- 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±10.
- 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

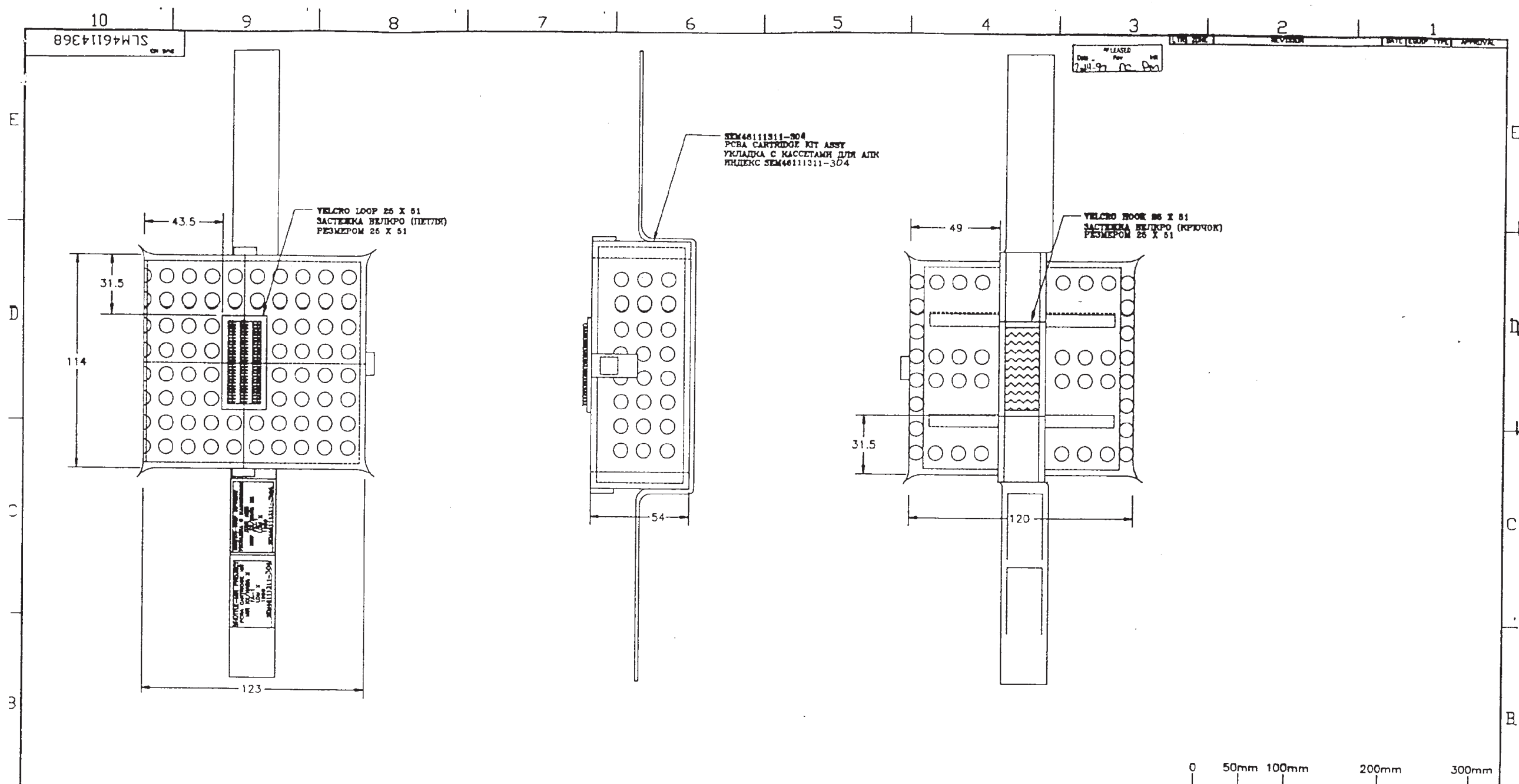
ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

1	97-OLIPSE-10	AMPOULE/BAG ASSEMBLY	УКЛАДКА С АМПУЛАМИ В СБОРЕ	2
1	97-OLIPSE-09	AMPOULE/BAG ASSEMBLY	УКЛАДКА С АМПУЛАМИ В СБОРЕ	1

КОЛ	PART NUMBER	НОМЕР ДЕТАЛЬ	DESCRIPTION	ОПИСАНИЕ	MASS (KG)	МАССА (КГ)	ITEM
SIGNATURES DATE NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION							
NPO ENERGIA DR T. A. CUMMINS 5/22/97 LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS							
NASA PRGM MGR <i>[Signature]</i> SURFACE FINISH IN INCHES UNLESS NOTED OTHERWISE							
LOCKHEED MARTIN <i>[Signature]</i> R-2049							
NPO NEXT ASST							
CALC WT: 3.2 KG.							
MOD FILE: SLM46115586.dwg							
EQUIP TYPE: FLT HWYR OTHER (SPECIFY) APPLICABLE OSE							
SIGNATURES DATE NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION							
DR T. A. CUMMINS 5/22/97 LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS							
CH APP OE MATL STRESS AUTH							
OPTIZONE LIQUID PHASE SINTERING EXPERIMENT ЭКСПЕРИМЕНТ ПО ЖИДКОФАЗНОМУ СПЕКАНИЮ В ПЕЧИ ОПТИЗОН							
CODE IDENT NO. 21356 SIZE D DWG NO. SLM46115586							
SCALE: 1/2 SHEET 1 OF 1							





8. МАРКИРОВКУ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ДОКУМЕНТОМ USA-MRK/95-100.
7. УКЛАДКА НЕ ЯВЛЯЕТСЯ КРИТИЧЕСКОЙ ПРИ ПОЛОМКЕ.
6. УКЛАДКА ПРИ ЗАПУСКЕ ПОМЕЩЕНА В ПЛАСТИКОВЫЙ ПАКЕТ.
5. ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ ПРИВЛИЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.
4. УКЛАДКА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ ПРИ ЗАПУСКЕ И ВЫВЕДЕНИИ.
3. МАТЕРИАЛ ФУТЛЯРА-ТКАНЬ НОМЕКС.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±5мм.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.
8. LABEL PER DOCUMENT USA-MRK/95-100.
7. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
6. THIS ITEM MAY BE PLACED IN A PLASTIC BAG FOR LAUNCH.
5. THE CENTER OF GRAVITY (CG) IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
4. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
3. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH
2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±5
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

SIGNATURES		DATE	REV	PART NUMBER	DESCRIPTION	DATE	REVISION	APPROVAL
ENGR	CH	7/1/97	1	SLM46114368	PCBA CARTRIDGE KIT	7/1/97	1	
ENGR	CH	7/1/97	2		УКЛАДКА С КАССТАМИ ДЛЯ АКП	7/1/97	2	
ENGR	CH	7/1/97	3			7/1/97	3	
ENGR	CH	7/1/97	4			7/1/97	4	
ENGR	CH	7/1/97	5			7/1/97	5	
ENGR	CH	7/1/97	6			7/1/97	6	
ENGR	CH	7/1/97	7			7/1/97	7	
ENGR	CH	7/1/97	8			7/1/97	8	
ENGR	CH	7/1/97	9			7/1/97	9	
ENGR	CH	7/1/97	10			7/1/97	10	

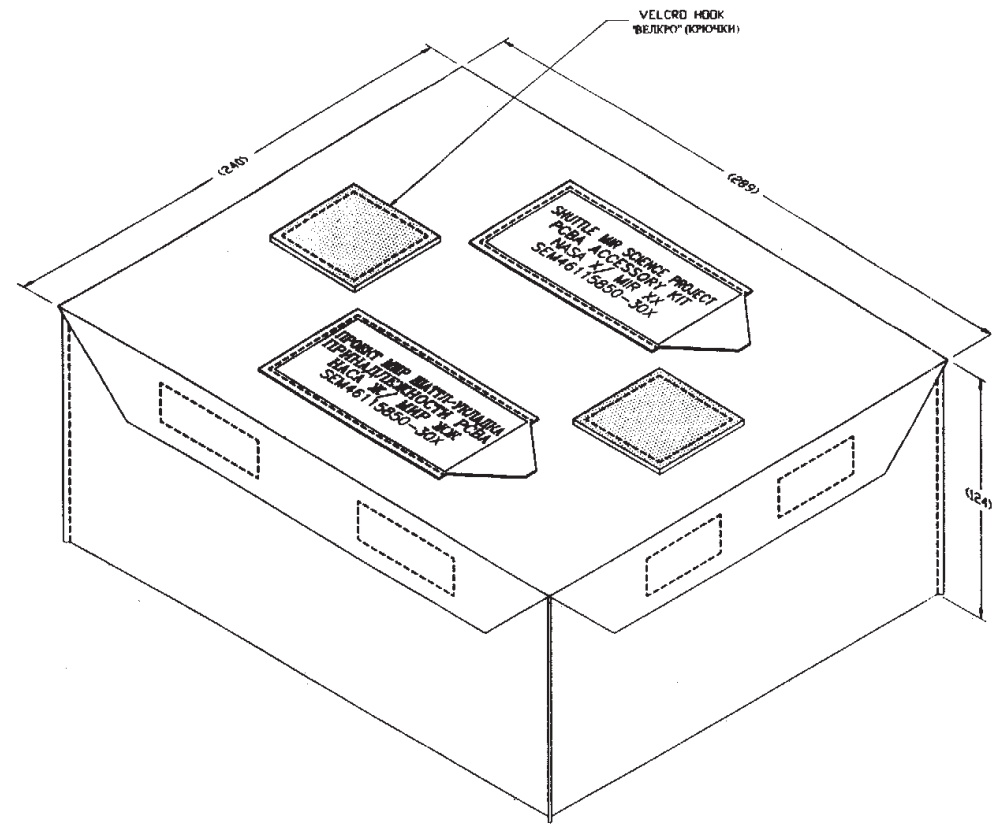
NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION		LUNEN A JSCM SPACE CENTER		REVISION 10246	
PCBA CARTRIDGE KIT					
УКЛАДКА С КАССТАМИ ДЛЯ АКП					
CAGE CODE NO.	21356	SIZE	D	DRWG NO.	SLM46114368
SCALE	1/1	S114388/DR96-033	SHEET 1 OF 2		

Return

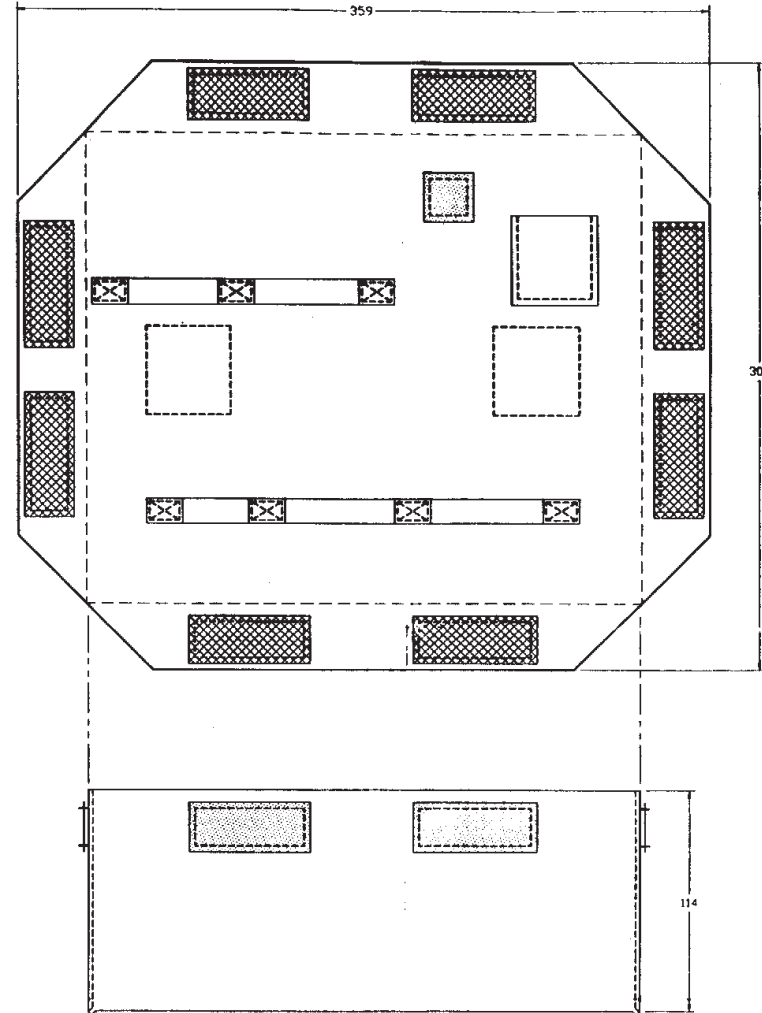
Bone

Return

SMP U.S.



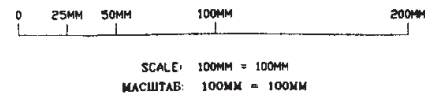
STOWED CONFIGURATION
 КОНФИГУРАЦИЯ ХРАНЕНИЯ



DEPLOYED CONFIGURATION
 КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

5. ВСЕ ВЕСА УКАЗАНЫ С ДОПУСКОМ ± 0.01 КГ
 4. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ КРЮЧКОВАЯ СТОРОНА ВОЛОСИСТОЙ МОЛНИИ "ВЕЛКРО" МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ СТОРОНОЙ ДЛЯ ЗАЩИТЫ
 3. МАТЕРИАЛ СУМКИ - ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ С ДОПУСКОМ ± 3 СМ
 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ЖСМ 8500
 ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ

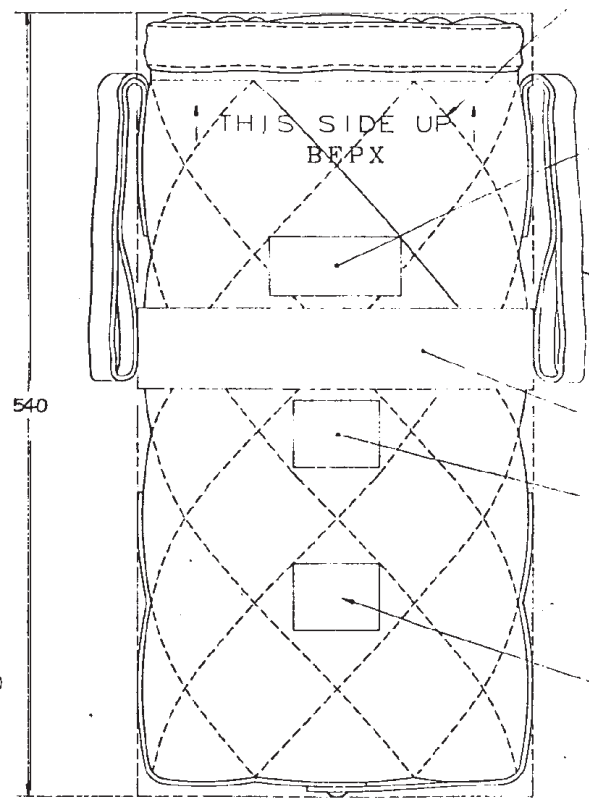
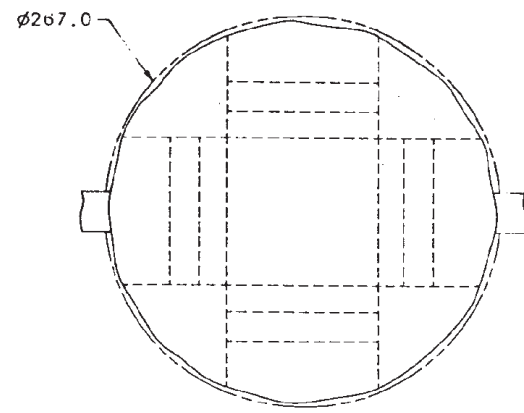
5. WEIGHT TOLERANCE IS ± 0.01 KG
 4. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH LOOP VELCRO FOR PROTECTION
 3. CONTAINER MATERIAL: NOMEK CLOTH
 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCE IS ± 3 CM
 1. DRAWING FORMAT PER ЖСМ 8500.
 NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED



SIGNATURE	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
[Signature]	11/20/97	UNLESS NOTED OTHERWISE ± 0.130 ANGULAR ± 0.5	DR. B.C. WHITE	6/26/97	11000-3 JARVIS SPACE CENTER
[Signature]	11/20/97	UNLESS NOTED OTHERWISE ± 0.130 ANGULAR ± 0.5	[Signature]	11/20/97	PCBA ACCESSORY KIT
[Signature]	11/20/97	UNLESS NOTED OTHERWISE ± 0.130 ANGULAR ± 0.5	[Signature]	11/20/97	STOWED/DEPLOYED CONFIGURATION
[Signature]	11/20/97	UNLESS NOTED OTHERWISE ± 0.130 ANGULAR ± 0.5	[Signature]	11/20/97	УПАКОВКА ПЕРИОДАЛЬНИКА ПСА
[Signature]	11/20/97	UNLESS NOTED OTHERWISE ± 0.130 ANGULAR ± 0.5	[Signature]	11/20/97	КОНФИГУРАЦИЯ ХРАНЕНИЯ
[Signature]	11/20/97	UNLESS NOTED OTHERWISE ± 0.130 ANGULAR ± 0.5	[Signature]	11/20/97	РАЗВЕРТЫВАНИЕ
[Signature]	11/20/97	UNLESS NOTED OTHERWISE ± 0.130 ANGULAR ± 0.5	[Signature]	11/20/97	21356 E SLM48115852
[Signature]	11/20/97	UNLESS NOTED OTHERWISE ± 0.130 ANGULAR ± 0.5	[Signature]	11/20/97	SCALE: 1:1 CAD PROJECT: EPPR DET: 1 OF 1

SLM46109809

LTR ZONE REVISION DATE EQUIP TYPE APPROVAL



ORIENTATION NOTE IS NOT APPLICABLE WHEN IN A MICROGRAVITY ENVIRONMENT
НАДПИСЬ ОБ ОРИЕНТАЦИИ НЕДЕЙСТВИТЕЛЬНА В УСЛОВИЯХ МИКРОГРАВИТАЦИИ

ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ ЭТИКЕТКА
IDENTIFICATION LABEL
ITEM CRYOGENIC FREEZER BAG
PART NO. 10105-10367-301
SERIAL NO. N/A SIZE N/A
CODE ID 2F262 MFC. 5/94
CONTRACT NO. H-216870

КРИОГЕННЫЙ МОРОЗИЛЬНИК
ОБОЗНАЧЕНИЕ 10105-10367-301
N ПО ТАБЛИЦЕ ПО
КОД 2F262. ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ 5/94
КОНТРАКТ N H-216870

ТЕРМИЧЕСКАЯ СУМКА
THERMAL BAG
PART NUMBER 10105-10367-1

ЛЕНТА ВЕЛКРО (КРЮЧКИ)
VELCRO STRAP
PART NUMBER SEM46111832-701

ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ ЭТИКЕТКА
IDENTIFICATION LABEL
PROTEIN CRYSTAL GROWTH PROJECT
GASEOUS NITROGEN FREEZER EXPERIMENT
PART NUMBER 10105-10367-301
FA-1
YEAR OF MANUFACTURE

ПРОГРАММА ПО РОСТУ КРИСТАЛЛОВ
АЗОТНЫЙ МОРОЗИЛЬНИК
ОБОЗНАЧЕНИЕ 10105-10367-301
ЛО-1
ГОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ

RUSSIAN LABEL READ NOTE
ЭТИКЕТКА НА РУССКОМ

В ТЕРМОСУМКЕ НАХОДЯТСЯ:

1	SED39115576-301	GN2 МОРОЗИЛЬНИК/ДЬЮАР	
1	96M78964-1 OR -3	ФИКСИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО	
1	96M78966-1	УЗЕЛ ВЫРАЩИВАНИЯ БЕЛКОВЫХ КРИСТАЛЛОВ	
1	96M78965-1	ВКЛАДЫШ ДЬЮАРА	

CONTENTS WITHIN THE THERMAL BAG (PART NUMBER 10105-10367-1)

1	SED39115576-301	GN2 FREEZER/DEWAR	
1	96M78964-1 OR -3	SPACER	
1	96M78966-1	PROTEIN CRYSTAL GROWTH BUNDLE	
1	96M78965-1	DEWAR INSERT	

- МОРОЗИЛЬНИК/ДЬЮАР GN2 ДОЛЖЕН СОДЕРЖАТЬ АЗОТ В МОМЕНТ УСТАНОВКИ В МИР.
 - СКОРОСТЬ ВЫТЕКАНИЯ АЗОТА ИЗ МОРОЗИЛЬНИКА/ДЬЮАРА GN2 ОЦЕНОЧНО 0.026 КГ/ЧАС В УСЛОВИЯХ МИКРОГРАВИТАЦИИ.
 - ТЕМПЕРАТУРА НА БОРТУ СТАЦИИ МИР +5° - +40°С. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ БЛАГОПРИЯТНАЯ ДЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА ПО ВЫРАЩИВАНИЮ БЕЛКОВЫХ КРИСТАЛЛОВ 22±4°С.
 - ПОСЛЕ УСТАНОВКИ НА "МИР" МОРОЗИЛЬНИК/ДЬЮАР GN2 НЕ ТРЕБУЕТ РАБОТЫ ЭКИПАЖА.
 - МОРОЗИЛЬНИК/ДЬЮАР GN2 БУДЕТ ЗАКРЕПЛЯТЬСЯ РОССИЙСКИМИ ИЛИ АМЕРИКАНСКИМИ РЕМНЯМИ.
 - МОРОЗИЛЬНИК/ДЬЮАР GN2 ДОЛЖЕН РАЗМЕЩАТЬСЯ В СПОКОЙНОМ МЕСТЕ, ИЗОЛИРОВАННОМ. НАСКОЛЬКО ЭТО ВОЗМОЖНО, ОТ ДЕЙСТВИЙ ЭКИПАЖА.
 - МОРОЗИЛЬНИК/ДЬЮАР GN2 ДОЛЖЕН БЫТЬ ПЕРЕНЕСЕН ИЗ ШАТТЛА В "МИР" КАК МОЖНО СКОРЕЕ ПОСЛЕ СТЫКОВКИ.
 - НЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТИРОВАНИЮ НА ОРБИТЕ.
 - ОБЩАЯ МАССА НЕ БУДЕТ ПРЕВОСХОДИТЬ 19 КГ.
 - ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ, ДОПУСК ±5 ММ.
 - ФОРМАТ ЧЕРТЕЖА СОГЛАСНО JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

- THE GN2 FREEZER/DEWAR MUST CONTAIN NITROGEN WHEN INTEGRATED INTO MIR.
 - THE GN2 FREEZER/DEWAR HAS AN ESTIMATED BOIL-OFF RATE OF 0.026 kg/hr IN MICROGRAVITY.
 - MIR TEMPERATURE RANGE IS 5° C TO 40° C. THE PREFERRED TEMPERATURE RANGE FOR THE PROTIEN CRYSTAL GROWTH EXPERIMENT IS 22±4° C.
 - THE GN2 FREEZER/DEWAR REQUIRES NO CREW OPERATIONS WHILE INTEGRATED IN MIR.
 - THE GN2 FREEZER/DEWAR WILL BE SECURED USING RUSSIAN SUPPLIED OR US SUPPLIED MOUNTING STRAPS.
 - THE GN2 FREEZER/DEWAR IS TO BE SECURED IN A QUIESCENT LOCATION, ISOLATED AS MUCH AS POSSIBLE FROM CREW ACTIVITIES.
 - THE GN2 FREEZER/DEWAR IS TO BE TRANSFERRED FROM US SHUTTLE TO MIR AS SOON AS POSSIBLE AFTER DOCKING.
 - THERE ARE NO ORIENTATION CONSTRAINTS ON ORBIT.
 - THE TOTAL MASS WILL NOT EXCEED 19 KG.
 - ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ±5.
 - DRAWING FORVAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

DEPLOYED CONFIGURATION
РАЗВЕРНУТАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .0 ± .1 .00 ± .03 ANGULAR ±	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NPO ENERDIA			DR CRAIG TYER	11/2/94	LINDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NASA PRGM MCR	12.01.94		ENG		
WARTIN MARIETTA	12.01.94	SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE	CH		PROTEIN CRYSTAL GROWTH PROJECT GASEOUS NITROGEN FREEZER EXPERIMENT
NPO			APP		ПРОГРАММА ПО РОСТУ КРИСТАЛЛОВ ЭКСПЕРИМЕНТ С АЗОТНЫМ МОРОЗИЛЬНИКОМ
			OE		
			MATL		
			STRESS		
			AUTH		
MOD FILE: NA		EQUIP TYPE			CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.
DRW FILE: f109809.dwg		<input checked="" type="checkbox"/> FLT HOME <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE DSE			21356 D SLM46109809
					SCALE: 1/2 SE PROJECT: SUSP-2 SHEET 1 OF 1

1. 100% - Проверка чертежа на соответствие с требованиями к чертежам. 2. 100% - Проверка чертежа на соответствие с требованиями к чертежам. 3. 100% - Проверка чертежа на соответствие с требованиями к чертежам.



SET	FUNCTION	FROM	PIN	TO	PIN	WIRE	LENGTH	NOTES
1	28 VDC IN	# 1035-P1	J	# 1035-PW1	1, 2	16 AWG		
	28 VDC IN	# 1035-P1	K	# 1035-PW1	3, 4	16 AWG		
	CHASSIS GND	# 1035-P1	L	SHIELD		22 AWG		
2	28 VDC IN	# 1035-J2	J	# 1035-PW1	1, 2	16 AWG		
	28 VDC IN	# 1035-J2	K	# 1035-PW1	3, 4	16 AWG		
	CHASSIS GND	# 1035-J2	L	SHIELD		22 AWG		

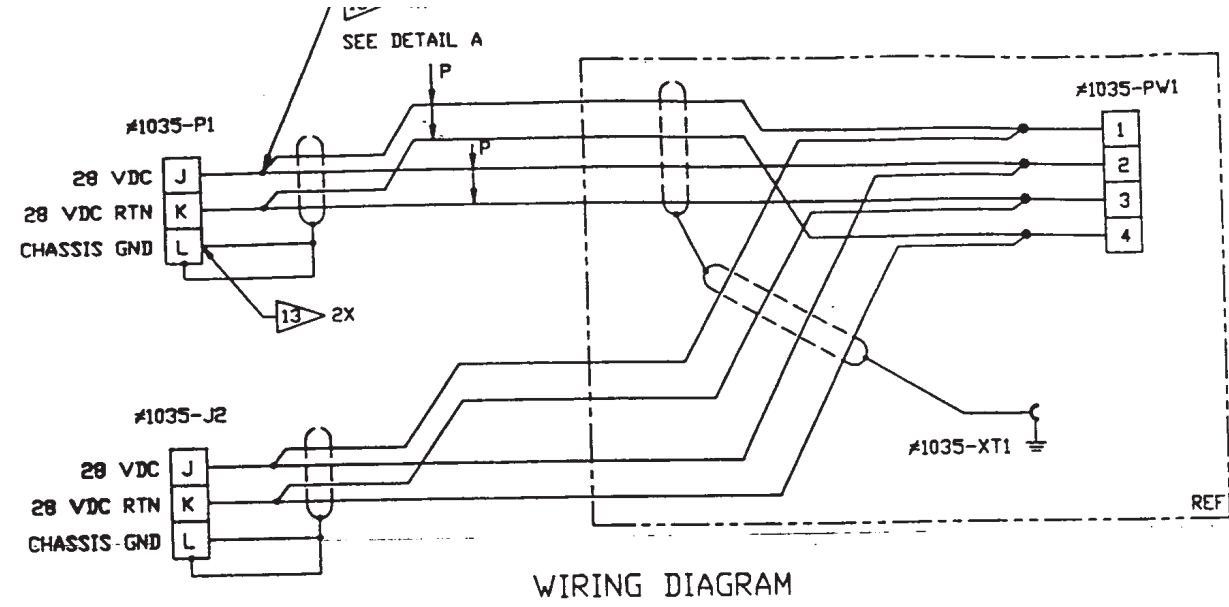
W-3 PARTS LIST
 ADDED TO MAT'L IN ITEM 1
 STRAIGHT PLUG
 ADDED TO MAT'L IN ITEM 3
 CABLE CONNECTING RECEPTACLE.

- 24 MAY SUBSTITUTE MS3181-14RA.
- 23 APPLY ONE DROP OF 222 ADHESIVE (ITEM 5) TO SCREW THREADS.
- 22 MARK LABEL 'STD PWR#9887 SERNO 100X'.
- 21 APPLY ONE DROP OF 222 ADHESIVE (ITEM 5) TO SCREW THREADS ON BACKSHELL CLAMP PER JSCM 8080 M/P 10.
- 20 LOCTITE CORP., NEWINGTON, CT.
- 19 ASSEMBLE TETHERED CAP (ITEM 20 FOR -301 AND -302) TO CONNECTOR P1 AND (ITEM 24 FOR -302) TO CONNECTOR J2. SECURE WITH CABLE TIE (ITEM 21).
- 18 PANDUIT CORP., TINLEY PARK, IL.
- 17 THOMAS AND BETTS, INC., BRIDGEWATER, NJ.
- 16 MS3475L14-12S MAY BE SUBSTITUTED.
- 15 SHRINK SLEEVE (ITEM 16) TO OVERLAP BOTH SHRINK SLEEVES SLEEVES (ITEM 15) 3 INCHES MINIMUM.
- 14 AFTER SECURING BACKSHELL CLAMP, WRAP GLASS CLOTH TAPE (ITEM 12) OVER SCREWS. COVER CONNECTOR BACKSHELL WITH APPROPRIATE SIZE SHRINK SLEEVING (ITEMS 16, 17, AND 18) AND CASCADE DOWN TO WIRE, OVERLAPPING APPROXIMATELY 1 INCH EACH TIME.
- 13 USE SOLDER SLEEVE (ITEM 10) AT SPLICE LOCATIONS. LOCATE SPLICES AS CLOSE AS PRACTICABLE TO BACKSHELL CLAMP. COVER SOLDER SLEEVE WITH 1/4 INCH SHRINK SLEEVE (ITEM 19), THEN ONE LAYER OF GLASS CLOTH TAPE (ITEM 12).
- 12 USE SECOND 22 AWG WIRE IN 16 AWG PIN AND CLIP OFF EXCESS TO ACCOMMODATE PROPER CRIMP.
- 11 WIRE BRAID (ITEM 9) TO EXTEND INSIDE OF BACKSHELL CLAMP BUILDING UP WITH GLASS CLOTH TAPE ON INSIDE OF WIRE BRAID TO FIT.
- 10 HEAT SHRINK TUBING AND WIRE BRAID TO APPROXIMATELY 2 INCHES FROM END OF WIRES.
- 9 MARK LABEL * #1035-XT1* TO BE MARKED BY RUSSIAN SIDE.
- 8 MARK LABEL * #1035-PW1* TO BE MARKED BY RUSSIAN SIDE.
- 7 MARK LABEL * #1035-P1*.
- 6 MARK LABEL * #1035-J2*.
- 5 MARK LABEL *SEM4611035-30X SERNO 100X*.
- 4 ALPHA WIRE CORP., ELIZABETH, NJ.
- 3 TYPE LABEL IDENTIFICATION AS SHOWN USING BRADY MARKER XC PC PLUS PRINTER & (ITEM 4) ROLL FILM FOR CABLE MARKING. AT THE DESIRED LOCATION, WRAP 2-3 TIMES WITH (ITEM 12) GLASS CLOTH TAPE. PLACE (ITEM 4) ROLL FILM ON (ITEM 12) GLASS CLOTH TAPE WITH MARKING SHOWING & WRAP TWICE WITH (ITEM 11) CLEAR TAPE. CUT OFF ANY EXCESS MATERIAL.
- 2 RAYCHEM CORP., MENLO PARK, CA.
- 1 3M CO., ST. PAUL, MN.
- BRADY CO., MILWAUKEE, WI.
- MATERIAL AL ALY, ELECTROLESS NICKEL FINISH.

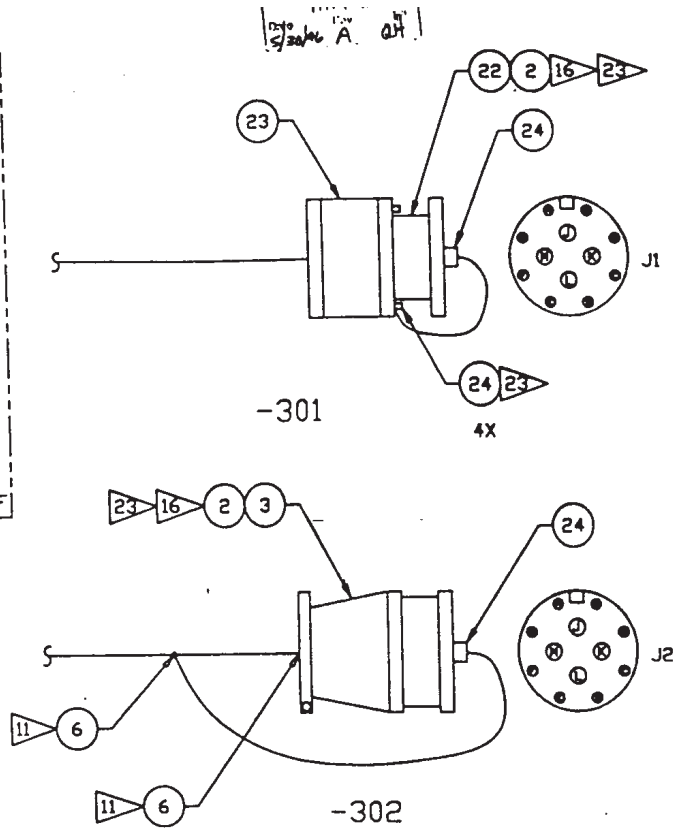
5. TORQUE BACKSHELL ONTO CONNECTOR TO 75 ± 5 INCH LBS.
 4. FABRICATE AND TEST PER LS-60035.
 3. SOLDER PER: NHB:5300.4 (3A-1).
 2. THIS ASSEMBLY CONTAINS NO FRACTURE CRITICAL ELEMENTS.
 1. INTERPRET PER: JSCM:8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

QTY	UNIT	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	ITEM
-	4	NAS1101E04-5	SCREW, PNH	CRES A286 .114-40UNJC-3A		25
1	1	MS27511F14C	CAP, TETHERED			24
-	1	SDM46110333-301	CONNECTOR BLOCK			23
-	1	MS3470L14-12S	CONNECTOR			22
2	1	PLTIM-C76	CABLE TIE	TEFZEL		21
1	1	MS3180-14CA	CAP, TETHERED			20
6	6	M23053/8-006-C	1/4" SHRINK SLEEVE	TFE	MIL-I-23053	19
2	2	SFR-3/4-BLACK	3/4" SHRINK SLEEVE	SILICONE		18
2	2	SFR-1-BLACK	1" SHRINK SLEEVE	SILICONE		17
10	10	SFR-1/2-BLACK	1/2" SHRINK SLEEVE	SILICONE		16
10	10	SFR-3/8-BLACK	3/8" SHRINK SLEEVE	SILICONE		15
6	6	00-V-343-S22-S1T	BUS WIRE	22AVG	00-V-343	14
AR	AR	SN60WRAP2	SOLDER		00-S-571	13
AR	AR	361-1	GLASS CLOTH TAPE			12
AR	AR	800-1-1/2	TEFLON TAPE, CLEAR			11
4	4	D144-01	SOLDER SLEEVE			10
AR	AR	2171	WIRE BRAID			9
2	2	M22759/11-22-0	WIRE, STRANDED	22 AVG TFE TEFLON	MIL-V-22759	8
200	200	M22759/11-16-9	WIRE, STRANDED	16 AVG TFE TEFLON	MIL-V-22759	7
2	2	A18-6	TERMINAL LUG	TINNED COPPER		6
AR	AR	222	ADHESIVE	LOCTITE		5
2	2	VRCH-717-637V	CABLE MARKER	TEDLAR ROLL FILM		4
1	-	MS3471L14-12S	CONNECTOR	CABLE CONNECTIN RECEPTACLE	MIL-C-26482	3
2	2	M85049/52-1-14N	BACKSHELL		MIL-C-85049	2
1	1	MS3476L14-12S	CONNECTOR	STRAIGHT PLUG	MIL-C-26482	1
-	-	-302	STANDARD UTILITY PWR CABLE ASSEMBLY			
-	-	-301	STANDARD UTILITY PWR CABLE ASSEMBLY			

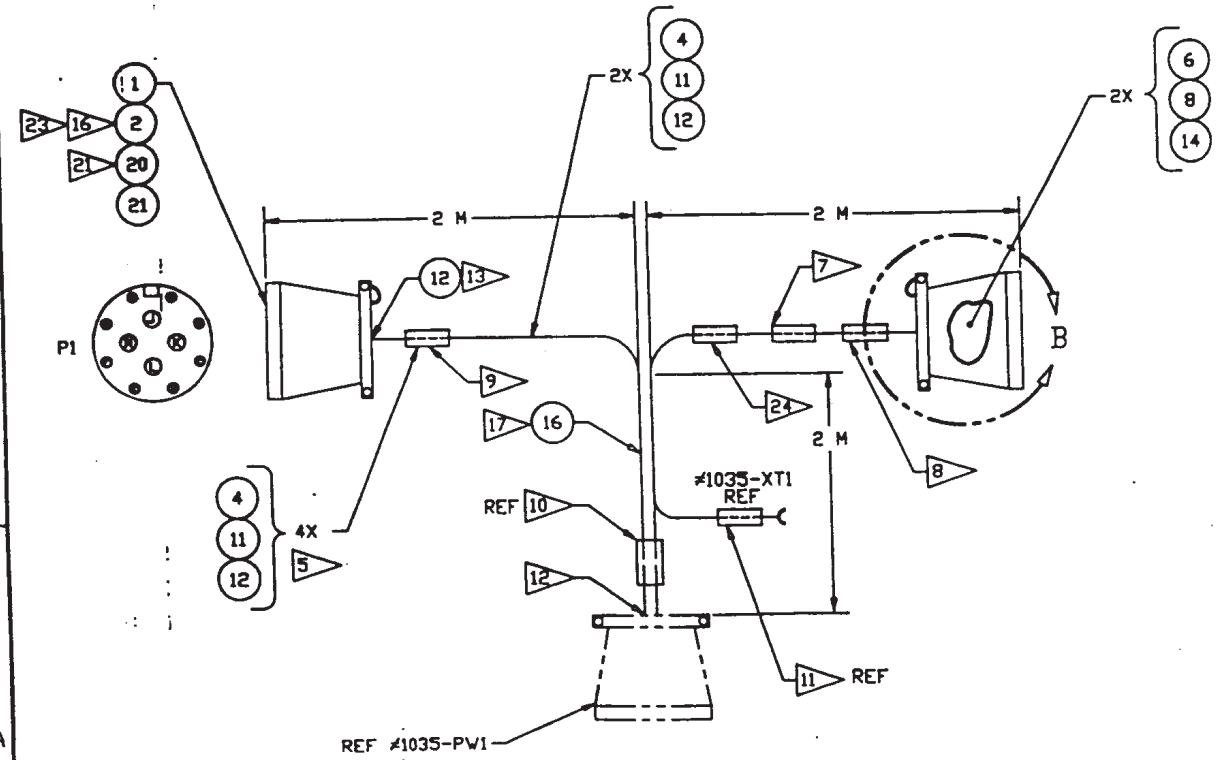
DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .01 ± .01 ANGULAR ± 0		SIGNATURE: DR. D. SCYPION DATE: 12/21/93		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE		ENG. J. HASKINS 8/24/94		LINDSEY B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NEXT ASST N/A		CH. R.A. BULAND 8/24/94		STANDARD UTILITY POWER CABLE ASSEMBLY	
		APP. CONSIGNEDELLA 8/25/94			
		DE R. BUSSEY 8/24/94			
		MAT. J.D. HEDLOCK 8/25/94			
DRUP TYPE		STRESS A.A. PRABHU 8/25/94		CONE IDENT NO. 21358	
REV. FILE F111035.dwg		AUTH. SETTERSTROEM 8/25/95		REV. D SEM46111035 A	
				SCALE NONE	
				SHEET 1 OF 2	



WIRING DIAGRAM



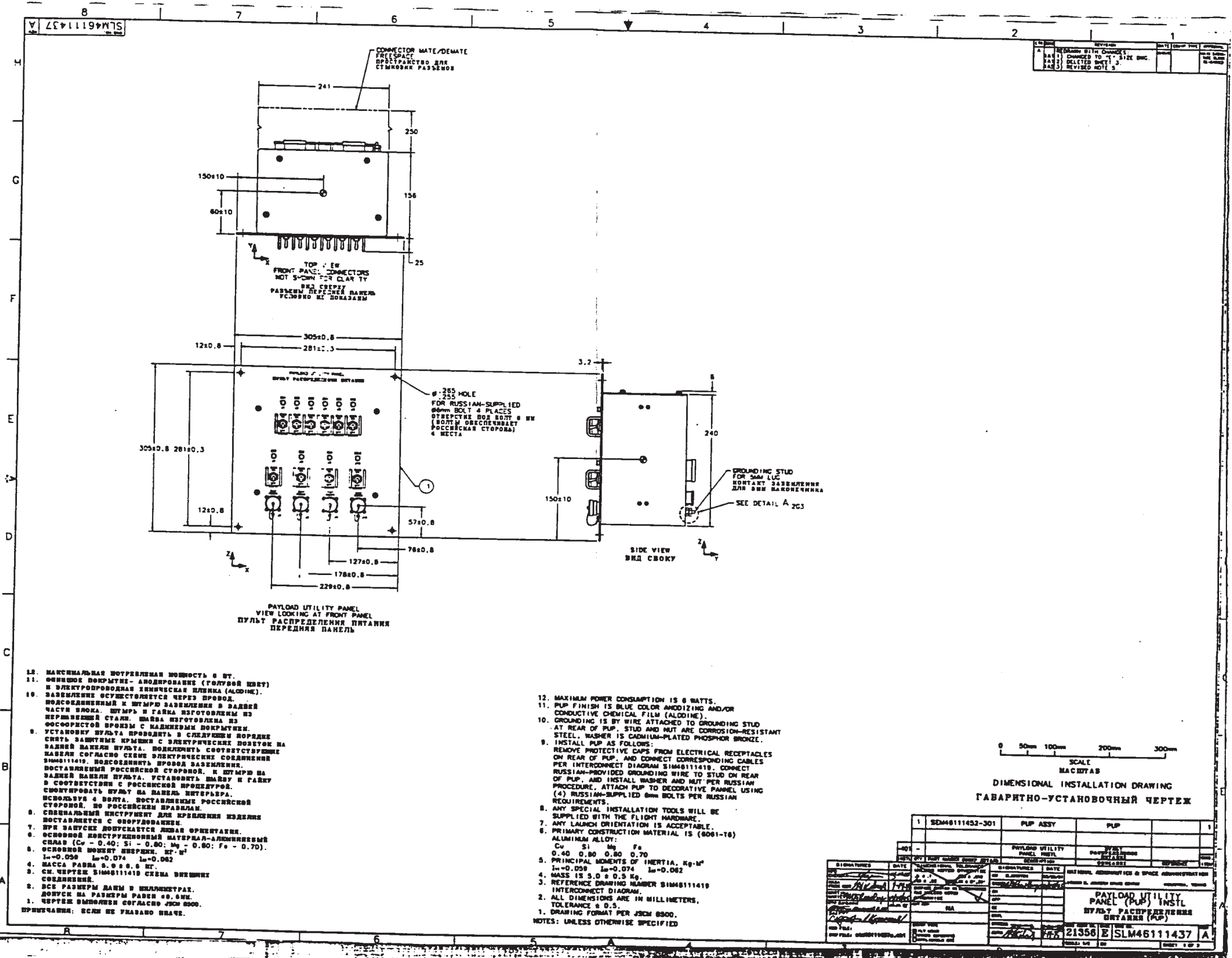
15 DETAIL A
SCALE: NONE

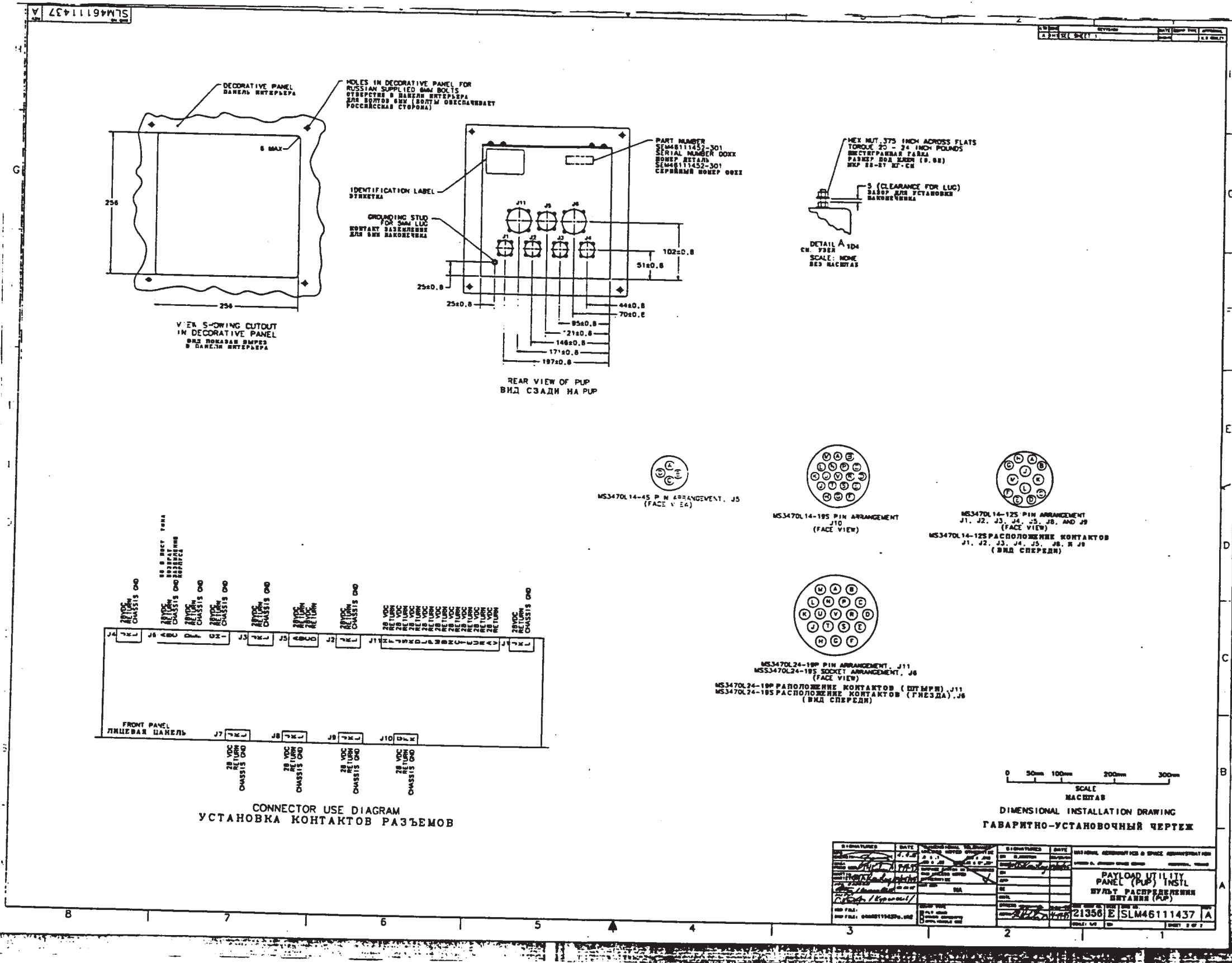


-301 CABLE ASSEMBLY
-302 CABLE ASSEMBLY

DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .00 & .01 ANGULAR ± 0 SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE HOLE FINISH N/A	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION		
	DR. D. SCYPION	12/21/93	L. LYNN & JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS		
	ENG. J. HASKINS	8/24/94	STANDARD UTILITY POWER CABLE ASSEMBLY		
	CH. R.A. DULAND	8/24/94			
	APP. CONSIGNEBELLA	8/23/94			
	GE. R. BUSSETY	8/24/94			
	NAT. J.D. HEDLOCK	8/23/94	CORE IDENT NO.	SIZE	REV. NO.
CALC. VIT REV. FILED DWG. FILED: F111035.dwg	GROUP TYPE <input checked="" type="checkbox"/> FLT. NUM. <input type="checkbox"/> OTHER SPECIFY <input type="checkbox"/> APPLICABLE SEC.	STRESSA, PRAHARU AUTHA, SETTERSTROEM	21356	D	SEM46111035
			SCALE: NONE	SE. JOB#	SHEET 2 OF 2







- 32 CONNECTOR # 1419-P3 OF CABLE W43 WILL BE USED TO CONNECT HARDWARE ON ORBIT WHICH IS INSTALLED IN PLACE OF SINGLE CONTAINER, SLM46111463-415. 0.5 M OF CABLE SHOULD BE EXTENDED FROM THE DECORATIVE PANEL TO THE CONTAINER LOCATION MENTIONED ABOVE. EXTENSION SHOULD BE PROPERLY FIXED TO STRUCTURES.
- 31 CABLES W1, W53, W61 AND W11 ARE INCLUDED IN ELECTRICAL DIAGRAM 77КЧН. 2100-036. CABLE W36 IS INCLUDED IN ELECTRICAL DIAGRAM 77КЧН. 2400-036. THESE CABLES ARE SHOWN FOR REFERENCE PURPOSES ONLY.
- 30 CONNECTOR #1419-A14-PC3 (W42) CAN BE CONNECTED TO GLOVEBOX (A14) CONNECTOR BW1, OR FC2, OR FC3, INTERCHANGEABLY.
- 29 CONNECTOR # 1419-A19-P11 (W41) CAN BE CONNECTED TO SAMS (A19) CONNECTOR J11.
- 28 CABLE W21 SHOULD BE ROUTED TO ALLOW THE POSSIBILITY OF MIM DOOR OPENING WITHOUT DISCONNECTING #1419-A18-P1.
- 27 ALL UNITS, EXCEPT THOSE MENTIONED IN FLAG NOTES 21, 22 AND 23, SHOULD BE ADDITIONALLY MARKED BY THE RUSSIAN PARTY, ON THE FRONT PANEL, USING PAINT; ACCORDING TO THE FOLLOWING EXAMPLE: #1419-A1. POSITION NUMBERS OF HARDWARE TO BE DELIVERED BY SHUTTLE OR TRANSFERRED FROM OTHER MODULES IS GIVEN IN THIS DRAWING FOR REFERENCE AND MIGHT DIFFER FROM THOSE REFERRED TO IN FLAG NOTES 21, 22, AND 23.
- 26 CONNECTOR #1419-A8-P1 (W40), CONNECTOR #1419-A1-P3 (W44), AND CONNECTOR #1419-A2-P3 (W45) WILL BE ATTACHED ONCE THE EXPERIMENT HARDWARE MENTIONED IN FLAG NOTE 23 IS DELIVERED. THE CONNECTOR CAPS WILL BE PAINTED GREEN, IF POSSIBLE AND THE CONNECTORS SHOULD BE ACCESSIBLE DURING ON-ORBIT OPERATIONS.
- 25 CONNECTOR #1419-A5-P2 (W33) WILL BE USED TO INTERFACE WITH MIPS-2L LAPTOP PC (A5) CONNECTOR J2 WHEN IT IS NOT USED BY BTS EXPERIMENT.
- 24 BTS CONTROL MODULE 2 AND POWER MODULE 2 (A12) ARE ONLY USED AS BACK-UP AND ARE DELIVERED BY SHUTTLE.
- 23 STES (A8), CAMCORDER (A22), AND CABLE (W41) EXPERIMENTAL, H/W INSERTED IN THE BEM CONTAINER WILL BE TRANSFERRED FROM THE SHUTTLE TO THE PRIRODA MODULE.
- 22 CONNECTOR # 4461 - P4 (W17) CAN BE INTERFACED WITH MIPS-2L (A5) CONNECTOR J2.
- 21 SAMS (A19), SENSORS AND THE CABLE ASSEMBLY (W17, W18, W19, W20, W26 AND W35) WILL BE TRANSFERRED FROM MIR KRYSTALL MODULE TO PRIRODA.
- 20 WHEN THE LAPTOP PC (A5) IS USED BY THE BTS EXPERIMENT, CONNECTOR #0326-P14 (W8) CAN BE CONNECTED TO THE PUP A CONNECTOR J8 AND J9.
- 19 CABLE W1, W11 AND W36 ARE JOINT CABLES BETWEEN THE AMERICAN SIDE AND THE RUSSIAN SIDE.
- 18 CONNECTOR #0318-P9 (W36) WILL BE DISCONNECTED AND CAPPED FROM MIPS-2C (A4) CONNECTOR J9 WHEN MIPS-2C CONTROLLER IS DISCONNECTED FROM PUP A (A3), CONNECTED J7 AND RECONNECTED TO THE PUP B (A15) CONNECTOR J7.
- 17 CONNECTOR #1419-A5-P2 (W33) WILL BE USED TO INTERFACE WITH MIPS-2L LAPTOP PC (A5) CONNECTOR J2.
- 16 CONNECTOR P3 (W37) CAN BE USED TO INTERFACE WITH CCP1 (A21) CONNECTOR J2, OR J4.
- 15 CABLES W29 AND W31 ARE BEING STOWED IN THE PRIRODA MODULE AND IT WILL NOT BE CONNECTED UNTIL THE EQUIPMENT MENTIONED IN FLAG NOTE 23 IS DELIVERED.
- 14 CABLES W73 AND W74 MAY BE CONNECTED TO J7, J8, AND J9, CONNECTORS OF PUP A AND PUP B INSTEAD OF W5, W14, W50, W51, W52 CABLE IF ITS LENGTH IS NOT SUFFICIENT.
- 13 CONNECTOR # 1419-A3-P10 (CABLE W82) WILL BE INTERFACED WITH PUP A (A3) CONNECTOR J10.
- 12 BTS POWER CONSUMPTION NOT TO EXCEED TOTAL 390 WATTS.
- 11 DUE TO THERMAL REASONS RUSSIANS HAVE REQUESTED MAXIMUM POWER FOR THE SIA (A20) TO BE LESS THAN 500 WATTS.
- 10 MAXIMUM POWER NOT TO EXCEED 382 WATTS.
- 9 BEST ESTIMATE.
- 8 BTS CM 1 (A10) AND CM2 (A12) STARTUP CURRENT OCCURS 10mSEC AFTER BTS POWER MODULE REACHES STEADY STATE OUTPUT.
- 7 CM1 (A10) AND CM2 (A12) PROTECTED BY 5 AMP CB IN POWER MODULE 1 (A10), AND POWER MODULE 2 (A12).
- 6 CONNECTOR # 1419-P13 CAN BE CONNECTED TO THE CABLE (W46) CONNECTOR # 1419-P4.
- 5 CONNECTOR #1419-A4-P4 (W24) WILL BE CONNECTED TO MIPS-2C CONTROLLER (A4) CONNECTOR J4.
- 4 CONNECTOR #1419-A6-P2 (W23) CONNECTS TO CABLE W10 CONNECTOR - 0327-P5 AND WILL BE USED TO INTERFACE WITH MIPS-2C OPTICAL DISK DRIVE (A6) CONNECTOR J1.
- 3 CONNECTOR #1419-A3-P10 (W34) CAN BE USED TO INTERFACE WITH PUP A (A3) CONNECTOR J10 OR WITH PUP B (A15) CONNECTOR J10.
- 2 CONNECTOR #1419-A10-P4 (W33) CAN ALSO BE CONNECTED TO BTS CM2 (A12) CONNECTOR J4.
- 1 CONNECTOR #1419-A4-P12 (W5) WILL BE USED TO INTERFACE WITH MIPS-2C CONTROLLER (A4) CONNECTOR J2.

NOTES:

REV. NO.	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
C6	SH 1: ADDED NOTES 29, 30 AND 31.			L.S. DRUM
C8	SH 2: ADDED NOTES 29, 30 AND 31.			
A5	SH 3: REVERSED JACK DIRECTION OF J1, J14, J13 AND J5.			
B4	SH 3: ADDED #1419-A4-P5, #1419-A19-P11, W41 AND W42 DESIGNATOR.	3/1/95		L.S. DRUM
B5	SH 3: ADDED J5.			
C3	SH 3: REVERSED JACK DIRECTION OF J4.			
D4	SH 4: REVERSED JACK DIRECTION OF J7.			
B4	SH 4: ADDED #1419-A18-P14, #1419-A11-FC3, W42 AND W43 DESIGNATOR.			
A7	SH 4: CHANGED VCR 1 TO BW 1, CHANGED VCR 2 AND 3 TO FC 2 AND 3, RESPECTIVELY.			
A1	SH 5: ADDED W41 AND W42.			
A1	SH 6: ADDED W41 AND W42.			
B	SH 1: ADDED NOTES 32 AND 33.	4/5/95		L.S. DRUM
	SH 2: ADDED NOTES 32 AND 33.			
	SH 3: ADDED ADDITIONAL LABELING.			
	SH 4: ADDED ADDITIONAL LABELING.			
	SH 5: ADDED W43 THRU W46.			
	SH 6: ADDED W43 THRU W46.			
	SH 7: ADDED SH 7 DUE TO REARRANGEMENT.			
	SH 8: ADDED SH 8 DUE TO REARRANGEMENT.			
C	SH 1: ADDED NOTES 34 THRU 38.	5/2/95		L.S. DRUM
	ADDED SYMBOLS EDLS, ESM TO TABLE.			
	SH 2: ADDED NOTES 34 THRU 38.			
	SH 3: ADDED SHEET 5.			
	SH 6: ADDED A24 THRU A27 TO TABLE.			
	SH 7: ADDED W48 AND W49 TO TABLE.			
	SH 8: ADDED A24 THRU A27 TO TABLE.			
	SH 9: ADDED W48 AND W49 TO TABLE.			
D	SH 1: ADDED FLAG NOTES 39, 40, 41, & 42.	7/25/95		L.S. DRUM
	ADDED ABBREVIATIONS WFC, CDBA, TCM, TEM, AND GED TO TABLES.			
	SH 2: ADDED FLAG NOTES 39, 40, 41, & 42.			
	ADDED ABBREVIATIONS WFC, CDBA, TCM, TEM, AND GED TO TABLES.			
	SH 5: ADDED DIAGRAMS IN ZONE C7 AND C2.			
	ADDED SHEET 6.			
	SH 7: ADDED A28 THRU A33.			
	SH 8: ADDED W50 THRU W57.			
	SH 9: ADDED A28 THRU A33.			
	SH 10: ADDED W50 THRU W57.			
	INSERTED AND ADDED NEW SHEETS 2 & 4, AND 3, 9 AND 11.			
E	REPLACED DRAWING WITH NEW SHEETS 1 THRU 18.	12/12/95 12-14-94 12-14-94 12/20/95 12-20-94 12-16-94 12-15-94 12/20/95		L.S. DRUM MAYAL TI R.A. BULAND G. KITMACHER R. BUSSEY J.D. MEDLOCK A.A. PRABHU G. KITMACHER
F	REPLACED DRAWING WITH NEW SHEETS 1 THRU 21.	2/28/96		L.S. DRUM
G	ADDED NOTES 62-64 SH 2.	2/28/96		L.S. DRUM
ZB4	REPLACED SH 14, RENUMBERED SHTS 15-22, ADDED CONNECTOR B25, SH 6.			
H	SH 1 ADDED NOTE 13	9/27/96		R. MARTON
	ADDED NEW SHTS 3, 6, 8, 18, 19, 20, 21, 24, 27, 30, 33, 34 & 35.			
	SH 7 ADDED TOC, WOM, C-GEL & CAPE			
C5	SH 9 ADDED W88			
	SH 25 & 31 ADDED W82 THRU W88			
	RENUMBERED ALL SHTS TO SUIT			
J	ADDED NEW SH 15	3/7/97		R. MARTON
	SH 16			
C3	ADDED "EQUIP DEL BY STS-86"			
	RENUMBERED ALL SHTS TO SUIT			

SIGNATURES		DATE		PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION	
NPO NICOLAI RODITELEV ENERGIA	12/7/94	NPO ICOR SOROKIN ENERGIA	12/27/94	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .0 ± .1 .000 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ±		DR R. MARTON	8/24/94	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS			
NPO VICTOR MIKHEEV ENERGIA	12/7/94	NASA GARY KITMACHER PROJ MGR	12/27/94	SURFACE FINISH IN MICROINCHES RUS UNLESS NOTED OTHERWISE		ENG M HARTGERINK	12/7/94	INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B			
NPO VIACISLAV KUROLESOV ENERGIA	12/7/94	MARTIN M HARTGERINK MARIETTA	12/7/94	NEXT ASSY NA		CH R A BULAND	12/14/94				
				CALC WT: _____		APPG W KITMACHER	2/20/94				
				EQUIP TYPE		STRESSA A PRABHU		12/15/94	SCALE NONE		
				PROJECT: P027-PRIRODA LIBRARY: CABLES DRW FILE: 46111419J1-9		OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE CSC		AUTHG W KITMACHER		12/20/94	21356 D
								DWG NO. SIM46111419		REV J	
								SE PROJECT: P027		SHEET 1 OF 35	



57 BASELINE LOCATIONS FOR MISDE ACCELEROMETER SENSOR

AS DESIGNATIONS		MODULE LOCATION
1	ESM(A42), DISTRIBUTION BOX(A43), TRIAXIAL #1(A44)	PRIRODA
2	UNIAXIAL #1(A49), TRIAXIAL #2(A45)	KRYSTALL
3	UNIAXIAL #2(A50)	SPEKTR
4	UNIAXIAL #3(A51), TRIAXIAL #4(A47)	CORE
5	UNIAXIAL #4(A52), TRIAXIAL #5(A48)	KVANT I
6	TRIAXIAL #3(A46)	KVANT II

LTR ZONE	REVISION		DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
	NO.	DESCRIPTION			
A	SEE SHEET ONE.				
B	SEE SHEET ONE.				
C	SEE SHEET ONE.				
D	SEE SHEET ONE.				
E	SEE SHEET ONE.				
F	SEE SHEET ONE.				
G	SEE SHEET ONE.				
H	SEE SHEET ONE.				
J	SEE SHEET ONE.				

- 56 CONNECTOR # 1419-A8-P2 CABLE (W31) IS NOT USED.
- 55 CONNECTOR # 1419-A5-P2 (W58) WILL BE CONNECTED TO THE MIPS-2L LAPTOP PC (A5) CONNECTOR J2. THIS CABLE (W58) IS PART OF BDL (A17) PACKAGE.
- 54 WHEN HEADSET (A38) IS USED FOR CD ROM, HEADSET (A38) CAN BE CONNECTED ON EXPANSION UNIT (A40) FOR CD ROM.
- 53 CONNECTOR C4 IS CONNECTED TO THE MIM UNIT (A18) CONNECTOR J4.
- 52 CABLE W42 SHOULD BE INSTALLED ON THE MODULE WITHOUT HOOKING IT UP TO ELECTRICAL CONNECTORS. CONNECTOR # 1419-A18-P14 CABLE SHOULD BE PULLED OUT FROM THE WALL PANEL (AS IN THE CASE OF CABLE W21) FOR A LENGTH OF 1 M, THEN IT SHOULD BE ROLLED UP AND FASTENED TO THE PANEL. CONNECTOR # 1419-A14-PC3 CABLE SHOULD BE PULLED OUT FROM THE PANEL AT MGBx(A14) LOCATION FOR A LENGTH OF 1 M, THEN IT SHOULD BE ROLLED UP AND FASTENED TO THE PANEL.
- 51 FOR THE PERIOD OF TESTS AT MOSCOW TEST FACILITY CABLE W24 SHOULD BE CONNECTED TO MGBx (A14) AND MIPS-2C (A4). AFTER TESTING THE CABLE IS DISCONNECTED, ROLLED INTO A BAY AND FASTENED AT THE PLACE WHERE MGBx (A14) IS INSTALLED.
- 50 CABLE W43 MAY BE FASTENED TO THE TOPY FRAME PROVIDING IT DOES NOT PREVENT AN ACCESS TO CONNECTOR # 1419-P3 DURING ELECTRICAL TESTING.
- 49 THE REMAINING CABLES ARE INSTALLED BY OPERATORS ON ORBIT, CONNECTED TO FRONT PANEL AND FIXED, IF NECESSARY, TO THE WALL PANELS IN THE HABITATION COMPARTMENT USING SELF-ADHESIVE TAPE.
- 48 CABLE W24 SHALL BE INSTALLED ON THE PRIRODA MODULE AT BAIKORNUR BEFORE THE FINAL OPERATIONS. CONNECTOR # 1419-A4-P3 SHALL BE CONNECTED TO CONNECTOR J3 ON THE FRONT PANEL OF UNIT A14 (IN THE PRESENCE OF US SPECIALISTS). CABLE SHALL BE ROLLED UP AND FASTENED TO STRUCTURE ELEMENT OF THE MODULE (TO TOPY FRAME).
- 47 CABLES W40, W44, W45, W43, W46, W21, W36, W42, MUST BE PULLED FROM UNDER THE WALL PANEL IN THE AREA OF THE RESPECTIVE HARDWARE. AN UNATTACHED END OF THE CABLE OF 0.5 M LONG (1 M - FOR CABLES W44, W45, W42) SHOULD BE ROLLED UP AND FASTENED TO THE PANEL. LOCATIONS OF THE CABLE OUTLETS ARE SHOWN ON THE ASSEMBLY DIAGRAMS. HOOK-UP OF THE CONNECTORS OF THESE CABLES IS PERFORMED BY OPERATORS ON ORBIT AFTER INSTALLATION OF THE RESPECTIVE HARDWARE WHICH IS DELIVERED BY SHUTTLE OR STOWED IN KITS.
- 46 CONNECTOR # 1419-A18-P1 CABLE (W21) WILL BE SWITCHED ON ORBIT BY AN OPERATOR.
- 45 AFTER THE COMPLETION OF THE GROUND TESTING DURING THE SWITCHING ON, CABLE PROTECTIVE COVERS ATTACHED TO CABLES WITH CHAINS SHOULD BE REMOVED TOGETHER WITH THE CHAINS.
- 44 CONNECTOR C3 IS CONNECTED TO THE MIM UNIT (A18) J3, CONNECTOR C10 IS CONNECTED TO MIM UNIT (A18) J10, AND CONNECTOR C11 IS CONNECTED TO MIM UNIT (A18) J11.
- 43 CONNECTOR P3 IS CONNECTED TO THE MIM UNIT (A18) J3, AND CONNECTOR P9 IS CONNECTED TO THE MIM UNIT (A18) J9.
- 42 EDLS1 HAND HOLD SENSOR (A25) CAN BE USED INTERCHANGEABLY WITH EDLS4 FOOT RESTRAINT (A33).
- 41 CONNECTOR # 1419-PW1 (CABLE 53) CAN BE CONNECTED TO APPROPRIATE SOCKET IN OTHER MODULES.
- 40 CABLE W53 IS A JOINT CABLE BETWEEN THE AMERICAN SIDE AND THE RUSSIAN SIDE.
- 39 MIDAS A16, CGBA (A29 AND A30) & PCG-STES A8 CAN BE POWER ON PUP A CONNECTOR J7, J8, OR J9, INTERCHANGEABLY AND CABLES W50, W51, AND W52.
- 38 EDLS ESM TOUCH PAD, HAND HOLD, AND FOOT RESTRAINT PART NUMBERS INCLUDE PIGTAIL CABLE.
- 37 EDLS UMBILICAL CABLE IS COLOR CODED. GREEN COLOR WILL CORRESPOND TO THE EDLS2 FOOT RESTRAINT, WHITE COLOR WILL CORRESPOND TO THE EDLS3 TOUCH PAD, BLUE COLOR WILL CORRESPOND TO THE EDLS1 HAND HOLD AND TO THE EDLS4 FOOT RESTRAINT.
- 36 CONNECTOR # 1419-A4-P6 (W41) WILL BE USED AS INTERFACE WITH MIPS-2C (A4) CONNECTOR J6.
- 35 THIS CONNECTOR CAN BE CONNECTED TO THE CONNECTOR # 1419 - P3 CABLE W 43.
- 34 EDLS ESM HAND HOLD, EDLS ESM FOOT RESTRAINT, AND EDLS ESM TOUCH PAD POWER ARE PROVIDED BY THE ESM AND THEREFORE INCLUDED IN THE 105 WATT POWER CONSUMPTION.
- 33 CONNECTOR # 1419-P4 OF CABLE W46 WILL BE USED TO CONNECT HARDWARE ON ORBIT WHICH IS INSTALLED IN PLACE OF OR IN CONTAINER SLM46111463-414. 0.5 M OF CABLE SHOULD BE EXTENDED FROM THE DECORATIVE PANEL TO THE CONTAINER LOCATION MENTIONED ABOVE. EXTENSION SHOULD BE PROPERLY FIXED TO STRUCTURES

- 69 CONNECTOR P3 (CABLE W81) WILL BE CONNECTED TO MIM (A18) UNIT CONNECTOR J3.
- 68 FOR STS-81, CABLE W80 WILL BE DELIVERED FOR MEFC (A28).
- 67 L2 CAMCORDER (A1) IS DELIVERED BY STS-81 INSTEAD OF A1 CAMCORDER (A22).
- 66 TLD (A56) IS CONTINUOUS POWER HARDWARE
- 65 CONNECTOR # 1419-A15-P10 (CABLE W79) WILL BE INTERFACED WITH WITH PUP B (A15) CONNECTOR J10.
- 64 SICB (A53) CONNECTOR J2 AND J4 WILL NOT BE USED AT THIS TIME.
- 63 CONNECTOR # 1419-A53-P1 (CABLE W77) WILL BE CONNECTED TO THE CABLE (W44) CONNECTOR # 1419-A1-P3
- 62 CONNECTOR # 1419-A5-PB25 (CABLE W78) MAY INTERFACE WITH COSS LAPTOP PC (A39) CONNECTOR B25 WHEN MIPS-2L LAPTOP IS NOT USED.
- 61 CONNECTOR A3 (W76) WILL BE INTERFACED WITH CONNECTOR C3 (W56), CONNECTOR A4 (W76) WILL BE INTERFACED WITH CONNECTOR C4 (A35), AND CONNECTOR A1 (W76) WILL BE INTERFACED WITH CONNECTOR # 1419 - A18-P1 (W21).
- 60 CABLE W66 IS THE SPARE CABLE.
- 59 CONNECTOR P2 CABLE (W75) WILL BE INTERFACED WITH MIPS 2L (A5) CONNECTOR J2.
- 58 CONNECTOR # 1419-A15-P8 (W14) MAY BE CONNECTED TO PUP B (A15) CONNECTOR J7, J8, AND J9.

SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION	
NPO ENERGIA NIKOLAI RODIYEV		12/7/94	NPO ENERGIA IGOR SOROKIN		12/27/94	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERGIA VICTOR MIKHEEV		12/7/94	NASA PROM MGR GARY KILMADDER		12/27/94	.0 ± .1 .000 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ±		DR R MARTON		8/24/94		LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NPO ENERGIA YANESLAV BURELSON		12/7/94	MARTIN MARIETTA M HARTGERINK		12/7/94	SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE		ENG M HARTGERINK		12/7/94		INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B	
						NEXT ASSY		CH R A BULAND		12/14/94			
						EQUIP TYPE		OE R BUSSEY		12/20/94			
						PROJECT: PO27-PRIRODA LIBRARY: CABLES DRW FILE: 4611141021-8		MATL J D MEDLOCK		12/16/94			
						EQUIP TYPE		STRESSA A PRABHU		12/15/94		SCALE NONE SHEET 2 OF 36	
						EQUIP TYPE		AUTH				REV J	

LTR	ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
ИЗМЕРЕНИЕ	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ТИП УСТРОЙСТВА	ПРОВЕРКА	
H		SEE SHEET ONE.			
J		SEE SHEET ONE.			

- 84 > CONNECTOR W01PWR OF W95 WILL MATE TO CONNECTOR J8 OF A15.
- 83 > CONNECTOR # 1035-P1 (W83) DOES NOT CONNECT DURING CREAM OPERATION.
- 82 > CONNECTOR # 1035-PW1 (W83) CONNECTS TO MIR STATION ONBOARD RECEPTACLES IN KRISTALL, SPEKTR OR COLE MODULES.
- 81 > CONNECTOR # 1419-EXP H/W (W74) CONNECTS TO J1 CONNECTOR OF THE CREAM ACTIVE MONITOR (A69).
- 80 > CONNECTOR # 1419-PUP (W74) CONNECTS TO PUP A OR PUP B CONNECTORS J7, J8 & J9.
- 79 > THE HEADBAND MONITOR OF W93 IS COLOR CODED WHITE TO MATCH THE COLOR CODE FOR THE MATING CONNECTOR.
- 78 > CABLE W83 MAY CONNECT MEFC SPECTRUM ANALYZER (A28) WHEN NOT IN USE BY MIPS-2C. THIS CABLE IS CURRENTLY ON MIR STATION.
- 77 > CONNECTOR # 3092-P2 OF W93 MAY CONNECT TO J2 OF A5 WHEN MIPS-2L IS NOT USED BY MIPS-2C CONTROLLER.
- 76 > CONNECTOR # 1035-P2 (W83) MAY CONNECT TO # 0326-P14 (W8) WHEN MIPS-2L LAPTOP IS USED WITH MEFC.
- 75 > CONNECTOR # 1419-A18-P2 (W85) MAY CONNECT TO #1419-A18-P1 (W21) WHEN IT IS NOT USED WITH MIM UNIT (A18).
- 74 > CONNECTOR # 1419-A18-P3 (W91) CONNECTS TO J3 AND #1419-A18-P3 OF W92 CONNECTS TO J4 OF MIM UNIT (A18).
- 73 > CONNECTOR # 1419-A10-P6 (W87) MAY BE CONNECTED TO # 1419-A10-P5 OF (W4) WHEN IT IS NOT USED BY BTS ECC.
- 72 > CONNECTOR # 1419-A8-P2 (W86) MAY BE CONNECTED TO # 1419-A8-P1 OF W40 WHEN IT IS NOT USED BY STES EXPERIMENT.
- 71 > CONNECTOR # 1419-A15-P8 (W84) MAY BE CONNECTED TO PUP B (A15) CONNECTOR J7, J8, AND J9.
- 70 > CONNECTOR # 1419-A3-P7 CABLE (W5) MAY BE CONNECTED TO PUP A (A3) CONNECTOR J7, J8, AND J9.

SIGNATURES		DATE		PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION	
NPO ENERZIA		NPO ENERZIA		DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		DR	R MARTON	9/30/96	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION		
NPO ENERZIA		NASA PRGM MCR		.0 ± .1 .000 ± .010		ENG			LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS		
NPO ENERZIA		MARTIN MARIETTA		.00 ± .03 ANGULAR ±		CH			INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B		
NPO ENERZIA				SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE		APP					
				NEXT ASSY NA		DE					
				CALC WT: _____		MATL					
				PROJECT: PO27-PRIR00A		STRESS			BOOK IDENT. NO. 21356		
				LIBRARY: CABLES		EQUIP TYPE			SIZE D		
				DRW FILE: 48111419J1-8		FLY HOME			DWG NO. SIM46111419		
						OTHER (SPECIFY)			REV J		
						APPLICABLE USE			SCALE NONE		
									SE PROJECT:PO27 SHEET 3 OF 36		



- 40. КАБЕЛЬ w53 ЯВЛЯЕТСЯ СОВМЕСТНЫМ КАБЕЛЕМ ДЛЯ АМЕРИКАНСКОЙ И РОССИЙСКОЙ СТОРОН.
 - 39. MIDAS (A16) CGMA (CM1, CM2 (A29, A30) И PCG-STES (A8) МОГУТ ЗАПИТЫВАТЬСЯ С ПУ "АЗЪЕМЫ" J7, J8 ИЛИ J9) С ПОМОЩЬЮ КАБЕЛЕЙ W50, W51 И W52 ПОПЕРЕМЕННО.
 - 38. В СОСТАВ БЛОКОВ ПОРУЧНЯ (A25), ФИКСАТОРА ДЛЯ НОГ (A26) И ПЛОЩАДКИ ДЛЯ КАСАНИЯ (A27) ВХОДЯТ ЗАДЕЛАННЫЕ КАБЕЛИ, НЕ ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННОГО НОМЕРА.
 - 37. РАЗЪЕМЫ КАБЕЛЯ КОММУНИКАЦИЙ EDLS ИМЕЮТ ЦВЕТНУЮ МАРКИРОВКУ. ЗЕЛЕННЫЙ ЦВЕТ БУДЕТ СООТВЕТСТВОВАТЬ ДАТЧИКУ EDLS2 ФИКСАТОР ДЛЯ НОГ, БЕЛЫЙ ЦВЕТ БУДЕТ СООТВЕТСТВОВАТЬ ДАТЧИКУ EDLS3 ПЛОЩАДКА ДЛЯ КАСАНИЯ. ГОЛУБОЙ ЦВЕТ БУДЕТ СООТВЕТСТВОВАТЬ ДАТЧИКУ EDLS1 ПОРУЧЬЕ И ДАТЧИКУ EDLS4 ФИКСАТОР ДЛЯ НОГ.
 - 36. РАЗЪЕМ / 1419 - A4 - P6 КАБЕЛЯ W41 БУДЕТ СОПРЯГАТЬСЯ С РАЗЪЕМОМ J6 MIPS-2C (A4).
 - 35. ЭТОТ РАЗЪЕМ МОЖЕТ БЫТЬ ПОДСОЕДИНЕН К РАЗЪЕМУ / 1419 - P3 КАБЕЛЯ W43.
 - 34. ПИТАНИЕ ДАТЧИКОВ ДИНАМИЧЕСКОЙ НАГРУЗКИ EDLS ESM В ВИДЕ ПОРУЧНЯ EDLS ESM, ФИКСАТОРОВ ДЛЯ НОГ EDLS ESM И ПЛОЩАДКИ ДЛЯ КАСАНИЯ EDLS ESM ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ОТ БЛОКА ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРИМЕНТА EDLS ESM И, ТАКИМ ОБРАЗОМ, МОЩНОСТЬ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ ДАТЧИКАМИ, ВКЛЮЧЕНА В ЗНАЧЕНИЕ 105 ВТ.
 - 33. РАЗЪЕМ / 1419 - P4 КАБЕЛЯ W46, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ НА ОРБИТЕ ОБОРУДОВАНИЯ, УСТАНОВЛИВАЕМОГО ВЗАМЕН ИЛИ В КОНТЕЙНЕРЕ (SLM46111463-414) ВЪВЕСТИ ИЗ-ЗА ИНТЕРЬЕРА НА ДЛИНУ 0.5 М В ЗОНЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ УКАЗАННОГО КОНТЕЙНЕРА И ПРИВАНДАЖИРОВАТЬ К ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ.
 - 32. РАЗЪЕМ / 1419 - P3 КАБЕЛЯ W43 ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ НА ОРБИТЕ ОБОРУДОВАНИЯ, УСТАНОВЛИВАЕМОГО ВЗАМЕН ОДИНАРНОГО КОНТЕЙНЕРА (SLM46111463-415) ВЪВЕСТИ ИЗ-ЗА ИНТЕРЬЕРА НА ДЛИНУ 0.5 М В ЗОНЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ УКАЗАННОГО КОНТЕЙНЕРА И ПРИВАНДАЖИРОВАТЬ К ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ.
 - 31. КАБЕЛИ W1 И W11 W53, W61 И ИХ ВХОДЯТ В ЭЛЕКТРОСХЕМУ 77 КСИ. 2100-038. W36 В ЭЛЕКТРОСХЕМУ 77 КСИ. 2400-038 И В ДАННОЙ СХЕМЕ ПОКАЗАНЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
 - 30. РАЗЪЕМ / 1419 - A14 - P3 КАБЕЛЯ W42 МОЖЕТ ПОДСОЕДИНЯТЬСЯ К ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫМ РАЗЪЕМАМ W1 ИЛИ FC2, FC3 ПЕРЧАТОЧНОГО БОКСА (A14).
 - 29. РАЗЪЕМ / 1419 - A19 - P11 КАБЕЛЯ W41 МОЖЕТ ПОДСОЕДИНЯТЬСЯ К РАЗЪЕМУ J11 SAMS (A19).
 - 28. МОНТАЖ КАБЕЛЯ ПОЗ. W21 ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫПОЛНЕН ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ОТКРЫТИЯ КРЫШКИ М1М БЕЗ РАССТЫКОВКИ РАЗЪЕМА 01419-A18-P1.
 - 27. БЛОКИ, КРОМЕ УКАЗАННЫХ В П. 21, 22, 23, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДОМАРКИРОВАНЫ РОССИЙСКОЙ СТОРОНОЙ КРАСКОЙ НА ЛИЦЕВОЙ ПАНЕЛИ ПО СЛЕДУЮЩЕМУ ОБРАЗЦУ 01419-A1 ОБОРУДОВАНИЕ, УКАЗАННОЕ В П. 21, 22, 23, МОЖЕТ ИМЕТЬ ОТЛИЧНЫЕ ОТ НАСТОЯЩЕЙ СХЕМЫ ПОЗИЦИОННЫЕ НОМЕРА. ПОЗИЦИОННЫЕ НОМЕРА ОБОРУДОВАНИЯ, ДОСТАВЛЯЕМОГО НА СТАНЦИЮ ШАТТЛОМ ИЛИ ПЕРЕНЕСЕННОГО С ДРУГИХ МОДУЛЕЙ, ПРИВЕДЕНЫ В МЕЖЛОЧНОЙ СХЕМЕ ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ.
 - 26. РАЗЪЕМ 01419-A8-P1 (КАБЕЛЯ W40), 01419-A1-P3 (КАБ. W44), 01419-A2-P3 (КАБ. W45) ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАКРЫТЫ КРЫШКАМИ ЗЕЛЕНОГО ЦВЕТА (ПО ВОЗМОЖНОСТИ) И К НИМ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕН ДОСТУП В ПРОЦЕССЕ НАТУРНЫХ ИСПЫТАНИЙ НА ОРБИТЕ.
 - 25. РАЗЪЕМ 01419-A5-P2 (W33) ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ С РАЗЪЕМОМ J2 ЛЭПТОПА (A5) КОГДА ТОТ НЕ БУДЕТ ЗАДЕЙСТВОВАН В ЭКСПЕРИМЕНТЕ SVTS.
 - 24. БЛОК КОНТРОЛЯ-2 И БЛОК ПИТАНИЯ-2 BTS (A12) ИСПОЛЬЗУЮТСЯ STES (A8), КАМКОРДЕР (A22) КАБЕЛЬ W41 И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ТОЛЬКО В КАЧЕСТВЕ РЕЗЕРВНЫХ И ДОСТАВЛЯЮТСЯ НА ШАТТЛЕ. ВЕМ-1
 - 22. РАЗЪЕМ / 4461-P4 КАБЕЛЯ W17 ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ С РАЗЪЕМОМ J2 ЛЭПТОПА (A5)
 - 21. SAMS (A19), ДАТЧИКИ, И КОМПЛЕКТ КАБЕЛЕЙ (W18, W19, W20, W26, W35) БУДУТ ПЕРЕМЕЩЕНЫ С МОДУЛЯ КРИСТАЛЛ СТАНЦИИ МИР НА МОДУЛЬ ПРИРОДА.
 - 20. КОГДА ПОРТАТИВНЫЙ КОМПЬЮТЕР LARTOP(A5) ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ЭКСПЕРИМЕНТЕ SVTS, РАЗЪЕМ 00326-P14 (W8) МОЖЕТ БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН К РАЗЪЕМУ J8 ИЛИ J9 PUP A.
 - 19. КАБЕЛИ W1, W11, W36 ИЗГОТОВЛЕНЫ СОВМЕСТНО АМЕРИКАНСКОЙ И РОССИЙСКОЙ СТОРОНАМИ.
 - 18. РАЗЪЕМ 00318-P9 (W36) ДОЛЖЕН БЫТЬ ОТСОЕДИНЕН ОТ РАЗЪЕМА J9 КОНТРОЛЛЕРА MIPS-2C(A4) И ЗАКРЫТ КРЫШКОЙ, КОГДА КОНТРОЛЛЕР MIPS-2C ОТСОЕДИНЯЕТСЯ ОТ РАЗЪЕМА J7 PUP A (A3) И ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К РАЗЪЕМУ J7 PUP B (A15).
 - 17. РАЗЪЕМ 01419-A5-P2 (W33) МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАН ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К РАЗЪЕМУ J2 ПОРТАТИВНОГО КОМПЬЮТЕРА LARTOP (A5) MIPS-2L.
 - 16. РАЗЪЕМ P3 (W37) МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К РАЗЪЕМУ J3 ИЛИ J4 ССР1 (A21).
 - 15. КАБЕЛИ ПОЗ. W 29 И W 31 ХРАНЯТСЯ НА МОДУЛЕ ПРИРОДА В УКЛАДКЕ И ПОДКЛЮЧАЮТСЯ ПОСЛЕ ДОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ ПО П. 23.
 - 14. КАБЕЛИ W 73, W 74 МОГУТ ПОДСОЕДИНЯТЬСЯ К РАЗЪЕМАМ J7, J8, J9 ПУЛЬТОВ PUP A И PUP B ВМЕСТО КАБЕЛЕЙ W5, W14, W50, W51, W52 ЕСЛИ ИХ ДЛИНА НЕДОСТАТОЧНА.
 - 13. РАЗЪЕМ № 1419-A3-P10 (КАБЕЛЬ W82) БУДЕТ СОЕДИНЕН С РАЗЪЕМОМ J10 PUP A (A3).
 - 12. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ SVTS НЕ ПРЕВЫШАЕТ СУММАРНО 390 ВТ.
 - 11. МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ SIA (A20) НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 500 ВТ ПО ПРИЧИНАМ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЯ (ТРЕВОВАНИЕ РОССИЙСКОЙ СТОРОНЫ).
 - 10. МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 382 ВТ.
 - 9. ОПТИМАЛЬНАЯ ОЦЕНКА.
 - 8. ПУСКОВОЙ ТОК SM1 (A10) И SM2 (A12) SVTS ПОЯВЛЯЕТСЯ СПУСТЯ 10МС ПОСЛЕ ТОГО, КАК БЛОК ПИТАНИЯ SVTS ВЫХОДИТ НА СТАБИЛЬНЫЙ РЕЖИМ.
 - 7. SM1 (A10) И SM2 (A12) ЗАЩИЩЕНЫ АВТОМАТИЧЕСКИМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ НА 5 А В БЛОКЕ ПИТАНИЯ 1 (A10) И БЛОКЕ ПИТАНИЯ 2 (A12).
 - 6. РАЗЪЕМ / 1419 - P13 (W62) ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К РАЗЪЕМУ / 1419 - P4 КАБЕЛЯ W46.
 - 5. РАЗЪЕМ 01419-A4-P4 (W24) ПОДСОЕДИНЯЕТСЯ К РАЗЪЕМУ J4 КОНТРОЛЛЕРА MIPS-2C(A4).
 - 4. РАЗЪЕМ / 1419-A6-P2 (W23) СОЕДИНЯЕТСЯ С РАЗЪЕМОМ / 0327-P5 КАБЕЛЯ W10 И ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ С РАЗЪЕМОМ J1 ОПТИЧЕСКОГО ДИСКОВОДА (A6) ПРИВОРА MIPS-2C.
 - 3. РАЗЪЕМ 01419-A3-P10 (W34) ПОДСОЕДИНЯЕТСЯ К РАЗЪЕМУ J10 PUP A (A3) ИЛИ К РАЗЪЕМУ J10 PUP B (A15).
 - 2. РАЗЪЕМ 01419-A10-P4 (W33) МОЖЕТ ПОДСОЕДИНЯТЬСЯ К РАЗЪЕМУ J4 SM2 (A12) SVTS.
 - 1. РАЗЪЕМ 01419-A4-P12 (W5) ПОДСОЕДИНЯЕТСЯ К РАЗЪЕМУ J12 КОНТРОЛЛЕРА (A4) MIPS-2C.
1. СПЛОШНЫЕ ЛИНИИ ОБОЗНАЧАЮТ ЛИНИИ ПИТАНИЯ. А ПУНКТИРНЫЕ ЛИНИИ ОБОЗНАЧАЮТ ЛИНИИ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ И КОМАНД.
2. ЛИСТЫ 1, 2, 13, 14, 15 НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ ИДЕНТИЧНЫ ЛИСТАМ 3, 4, 16, 17, 18 НА РУССКОМ.
- ПРИМЕЧАНИЯ ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

REV. NO.	REVISION	DATE	EQUIP. TYPE	APPROVAL
	ИЗМЕНЕНИЕ	DATA	THE BOARD	УТВЕРЖДЕНИЕ
A	SEE SHEET ONE.			
B	SEE SHEET ONE.			
C	SEE SHEET ONE.			
D	SEE SHEET ONE.			
E	SEE SHEET ONE.			
F	SEE SHEET ONE.			
G	SEE SHEET ONE.			
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION	
NPO ENERZIA NIKOLAI RODI TELEV		12/7/94	NPO ENERZIA IGOR SOROKIN		12/27/94	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .0 ± .1 .00 ± .03 ANGULAR ±		SIGNATURES DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS			
NPO ENERZIA VICTOR MIKHOLEV		12/7/94	NASA PROM MGR GARY KITTMACHER		12/27/94	SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE		DR R MARTON 8/24/94 ENG M HARTGERINK 12/7/94		INTERCONNECTION DIAGRAM - PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B			
NPO ENERZIA YKHODESIN IGOR ESM		12/7/94	MARTIN MARIETTA M HARTGERINK		12/7/94	NEXT ASSY		CH R A BULAND 12/14/94 APP					
					NA		OE R BUSSEY 12/20/94 MATL J D WEDLOCK 12/16/94						
CALC. WT.:					EQUIP. TYPE		STRESS A A PRABHU 12/15/94		AUTH		DRAWING NO. SIZE DWG. NO. REV 21356 D SIM46111419 J		
PROJECT: PO27-PR1080A LIBRARY: CABLES DRW FILE: 08111419J1-B					SCALE NONE		SE PROJECT: PO27		SHEET 4 OF 35				

8 | | | | | 7 | | | | | 6 | | | | | 5 | | | | | 4 | | | | | 3 | | | | | 2 | | | | | 1

44. РАЗЪЕМ C3 ПОДСОЕДИНЯЕТСЯ К РАЗЪЕМУ J3 МИМ (A18) РАЗЪЕМ C10 ПОДСОЕДИНЯЕТСЯ К РАЗЪЕМУ J10 МИМ (A18) РАЗЪЕМ C11 ПОДСОЕДИНЯЕТСЯ К РАЗЪЕМУ J11 МИМ (A18).
43. РАЗЪЕМ P3 ПОДСОЕДИНЯЕТСЯ К РАЗЪЕМУ J3 МИМ (A18) И РАЗЪЕМ P9 ПОДСОЕДИНЯЕТСЯ К РАЗЪЕМУ J9 МИМ (A18).
42. ДАТЧИК EDLS1 ПОРУЧЕНЬ (A25) МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАН ПООЧЕРЕДНО ДАТЧИКОМ EDLS4 ФИКСАТОР ДЛЯ НОГ (A33).
41. РАЗЪЕМ #1419-PW1 КАБЕЛЯ W53 МОЖЕТ ПОДКЛЮЧАТЬСЯ К РОЗЕТКАМ В ДРУГИХ МОДУЛЯХ.
45. ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ НАЗЕМНЫХ ИСПЫТАНИЙ И ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ПОДСТЫКОВКИ КАБЕЛЬНЫХ РАЗЪЕМОМ С НИХ УДАЛЯЮТСЯ ЗАЩИТНЫЕ КОЛПАЧКИ ВМЕСТЕ С ЦЕПОЧКАМИ.
46. РАЗЪЕМ #1419-A18-P1 КАБЕЛЯ W 21 ПОДСТЫКОВЫВАЕТСЯ ОПЕРАТОРОМ НА ОРБИТЕ.
47. КАБЕЛИ W40, W44, W45, W43, W46, W21, W36, W42 ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫВЕДены ИЗ-ЗА ПАНЕЛИ ИНТЕРЬЕРА В РАЙОНЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ. СВОБОДНЫЙ КОНЕЦ ДЛИННОЙ 0.5 М (ДЛЯ КАБЕЛЕЙ W44, W45, W42 СВОБОДНЫЙ КОНЕЦ ДЛИННОЙ 1 М) ДОЛЖЕН БЫТЬ СМОТАН В БУХТУ И ПРИБАНДАЖИРОВАН К ПАНЕЛИ. МЕСТА ВЫХОДОВ КАБЕЛЕЙ ПРИВЕДены НА КОМПОНОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ. ПОДСТЫКОВКА РАЗЪЕМОМ ЭТИХ КАБЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ ОПЕРАТОРАМИ НА ОРБИТЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, КОТОРОЕ ДОВОЗИТСЯ КОРАБЛЯМИ ЛИБО НАХОДИТСЯ В УКЛАДКАХ.
48. КАБЕЛЬ W24 УСТАНОВИТЬ НА ТК ПЕРЕД ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫМИ ОПЕРАЦИЯМИ. РАЗЪЕМ #1419-A14-P3 ПОДСТЫКОВАТЬ К РАЗЪЕМУ J3 НА ЛИЦЕВОЙ ПАНЕЛИ БЛОКА (В ПРИСУТСТВИИ АМЕРИКАНСКОЙ СТОРОНЫ). КАБЕЛЬ СМОТАТЬ В БУХТУ И ПРИБАНДАЖИРОВАТЬ К ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ МОДУЛЯ (РАМЕ ТОРУ).
49. ОСТАЛЬНЫЕ КАБЕЛИ МОНТИРУЮТСЯ ОПЕРАТОРАМИ НА ОРБИТЕ. ПОДСТЫКОВЫВАЮТСЯ К ЛИЦЕВЫМ ПАНЕЛЯМ И ФИКСИРУЮТСЯ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ В ЖИЛОЙ ЗОНЕ К ПАНЕЛЯМ ИНТЕРЬЕРА ПОЛОСКАМИ САМОКЛЕЮЩЕЙСЯ ЛЕНТЫ, ВОРСОВОЙ ТКАНИ, И Т.П.
50. КАБЕЛЬ W43 ПРИБАНДАЖИРОВАТЬ К РАМЕ ТОРУ С ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ВОЗМОЖНОСТИ ДОСТУПА К РАЗЪЕМУ #1419-P3 ПРИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЯХ.
51. НА ВРЕМЯ ИСПЫТАНИЙ В КИСЕ КАБЕЛЬ W24 ПОДКЛЮЧИТЬ К АППАРАТУРЕ MGBX(A14) И MIPS-2C(A4). ПОСЛЕ ИСПЫТАНИЙ, КАБЕЛЬ ОТСТЫКОВАТЬ, УЛОЖИТЬ В БУХТУ И УКРЕПИТЬ В МЕСТЕ УСТАНОВКИ MGBX(A14).
52. КАБЕЛЬ W42 ПРОЛОЖИТЬ БЕЗ ПОДСТЫКОВКИ ЭЛ. СОЕДИНИТЕЛЕЙ. РАЗЪЕМ #1419-A18-P14 ВЫВЕСТИ ИЗ-ЗА ПАНЕЛИ ИНТЕРЬЕРА АНАЛОГИЧНО КАБЕЛЮ W21 НА ДЛИНУ 1 М. СМОТАТЬ В БУХТУ И ПРИКРЕПИТЬ К ПАНЕЛИ. РАЗЪЕМ #1419-A14-P3 ВЫВЕСТИ ИЗ-ЗА ПАНЕЛИ В МЕСТЕ УСТАНОВКИ MGBX(A14) НА ДЛИНУ 1 М. СМОТАТЬ В БУХТУ И ПРИБАНДАЖИРОВАТЬ К ПАНЕЛИ.
53. РАЗЪЕМ C4 ВЕНТИЛЯТОРА A35 ПОДСОЕДИНЯЕТСЯ К РАЗЪЕМУ 4 УСТАНОВКИ МИМ (A18).
54. ГОЛОВУЮ ГАРНИТУРУ (A38) МОЖНО ПОДКЛЮЧАТЬ К РАСШИРИТЕЛЬНОМУ БЛОКУ (A40).
55. РАЗЪЕМ #1419-A5-P2 (W58) БУДЕТ ПОДКЛЮЧАТЬСЯ К РАЗЪЕМУ J2 ПОРТАТИВНОГО КОМПЬЮТЕРА MIPS-2L (A5) ЭТОТ КАБЕЛЬ (W58) ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХОВЫХ КОДОВ И РЕГИСТРАЦИИ ДАННЫХ (BDL) (A17).
56. РАЗЪЕМ #1419-A8-P2 КАБЕЛЯ W31 НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ.
57. РАСПОЛОЖЕНИЕ ДАТЧИКОВ АКСЕЛЕРОМЕТРА.

ПОЗИЦИОННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ДАТЧИКОВ АКСЕЛЕРОМЕТРА	МОДУЛЬ, В КОТОРОМ РАСПОЛОЖЕН ДАТЧИК
1	МОДУЛЬ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЭКСПЕРИМЕНТА (A42), РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КОРОВКА (A43), ТРЕХОСНЫЙ ДАТЧИК 1 (A44)
2	ОДНООСНЫЙ ДАТЧИК /1 (A48), ТРЕХОСНЫЙ ДАТЧИК /2 (A45)
3	I
4	ОДНООСНЫЙ ДАТЧИК /3 (A51), ТРЕХОСНЫЙ ДАТЧИК /4 (A47)
5	ОДНООСНЫЙ ДАТЧИК /1 (A52), ТРЕХОСНЫЙ ДАТЧИК /5 (A48)
6	I

58. РАЗЪЕМ #1419-A15-P8 (W14) МОЖЕТ БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН К РАЗЪЕМАМ J7, J8, J9 ПУЛЬТОВ PUPA ИЛИ PUPB.
59. РАЗЪЕМ P2 КАБЕЛЯ W75 БУДЕТ ПОДКЛЮЧАТЬСЯ К РАЗЪЕМУ J2 MIPS-2L (A5).
60. КАБЕЛЬ W66 ЗАПАСНОЙ
61. КАБЕЛЬ W76 ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К PUP В OUELD II (A31) И FAN (A35) В СЛУЧАЕ НЕИСПРАВНОСТИ МИМ (A18). ПРИ ЭТОМ РАЗЪЕМ A1 ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К РАЗЪЕМУ #1419-A18-P1 КАБЕЛЯ W21; РАЗЪЕМ A3 ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К РАЗЪЕМУ C3 OUELD II (A31); РАЗЪЕМ A4 К РАЗЪЕМУ C4 FAN (A35)

LTR ZONE	REVISION		DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
	NUMBER	DESCRIPTION			
A		SEE SHEET ONE.			
B		SEE SHEET ONE.			
C		SEE SHEET ONE.			
D		SEE SHEET ONE.			
E		SEE SHEET ONE.			
F		SEE SHEET ONE.			
G		SEE SHEET ONE.			
H		SEE SHEET ONE.			
J		SEE SHEET ONE.			

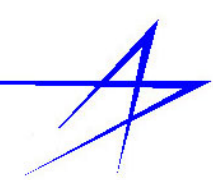
69. РАЗЪЕМ P3 КАБЕЛЯ W81 БУДЕТ СОЕДИНЕН С РАЗЪЕМОМ J3 МИМ (A18)
68. КАБЕЛЬ W80 ДЛЯ MEFC (A28) БУДЕТ ИЗГОТОВЛЕН К ПОЛЕТУ STS-81
67. В ХОДЕ ПОЛЕТА STS-81 БУДЕТ ДОСТАВЛЕН КАМКОРДЕР L2 (A1) КОТОРЫЙ ЗАМЕНИТ КАМКОРДЕР ПОЗ. (A22).
66. TLD (A56) - ЭТО ОБОРУДОВАНИЕ, НА КОТОРОЕ ПОСТОЯННО ПОСТУПАЕТ ПИТАНИЕ
65. РАЗЪЕМ #1419-A15-P10 КАБЕЛЯ W79 БУДЕТ СОЕДИНЕН С РАЗЪЕМОМ J10 PUP B (A15).
64. В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ РАЗЪЕМЫ J2 И J4 ПРИБОРА SIGB A53 НЕ БУДУТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ
63. РАЗЪЕМ #1419-A53-P1 КАБЕЛЯ W77 БУДЕТ ПОДСОЕДИНЕН К РАЗЪЕМУ #1419-A1-P3 КАБЕЛЯ W44
62. РАЗЪЕМ #1419-A5-PB25 КАБЕЛЯ W78 МОЖЕТ БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН К РАЗЪЕМУ B25 ЛЭПТОПА COSS A39. КОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ЛЭПТОП МИПС-2L.

SIGNATURES		DATE		PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION	
NPO ENERGIYA	NICOLAI RODILEV	12/7/94	NPO ENERGIYA	IGOR SOROKIN	12/27/94		DR R MARTON	8/24/94	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION		
NPO ENERGIYA	VICTOR MIKHEEV	12/7/94	NASA	PROM MGR GARY KITWACHER	12/27/94		ENG W HARTGERINK	12/7/94	LYNNON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS		
NPO ENERGIYA	YADESLAY BARONOV	12/7/94	MARTIN	M HARTGERINK	12/7/94		CH R A BULAND	12/14/94	INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B		
				DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		OTHER (SPECIFY)		APPLICABLE ORS		SCALE NONE	
				.0 ± .1 .000 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ±		SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE		NEXT ASST		DRAWN BY	
				CALC WT: _____		EQUIP TYPE		STRESS A A PRABHU		21356 D	
				PROJECT: PO27-PRIRODA LIBRARY: CABLES DRW FILE: 48111419J1-9		FLY HOME		AUTH		21356 D	
										SHEET 5 OF 36	

LT/ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	ПОДПИСАНИЕ
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

- 84 РАЗЪЕМ W01PWR ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К РАЗЪЕМУ J8 PUP B (A15).
- 83 РАЗЪЕМ № 1035-PW1 КАБЕЛЯ (W83) ПРИ РАБОТЕ С АППАРАТУРОЙ CREAM НЕ ПОДКЛЮЧАЕТСЯ.
- 82 РАЗЪЕМ № 1035-PW1 КАБЕЛЯ (W83) ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К ВОТРОЗЕТКАМ В МОДУЛЯХ КРИСТАЛЛ. СПЕКТР ИЛИ БАЗОВОМ БЛОКЕ.
- 81 РАЗЪЕМ № 1419-EXR N/W КАБЕЛЯ (W74) ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К РАЗЪЕМУ J1 АКТИВНОГО МОНИТОРА ОБОРУДОВАНИЯ CREAM (A69).
- 80 РАЗЪЕМ № 1419-PUP КАБЕЛЯ (W74) ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К РАЗЪЕМАМ J7, J8, J9 PUP A ИЛИ PUP B.
- 79 НА МОНИТОРЕ ГОЛОВНОЙ ПОВЯЗКИ (W93) НАНЕСЕНА ЦВЕТНАЯ (БЕЛАЯ) МЕТКА В СООТВЕТСТВИИ С ЦВЕТНОЙ (БЕЛОЙ) МЕТКОЙ НА РАЗЪЕМЕ.
- 78 КАБЕЛЬ (W83)МОЖЕТ БЫТЬ ПОДСОЕДИНЕН К MEFC (A28).КОГДА ТОТ НЕ ЗАДЕЙСТВОВАН MIPS-2C.ЭТОТ КАБЕЛЬ УЖЕ НАХОДИТСЯ НА ОС МИР.
- 77 РАЗЪЕМ № 3092-P2 (W93) МОЖЕТ БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН К РАЗЪЕМУ J2 ЛЭПТОПА (A5). КОГДА ТОТ НЕ БУДЕТ ЗАДЕЙСТВОВАН КОНТРОЛЛЕРОМ MIPS-2C.
- 76 РАЗЪЕМ № 1035-P2 (W85) МОЖЕТ БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН К РАЗЪЕМУ № 3092-P2 (W8). КОГДА ЛЭПТОП MIPS-2L ИСПОЛЬЗУЕТСЯ С MEFC.
- 75 РАЗЪЕМ № 1419-A18-P2 (W85) МОЖЕТ БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН К РАЗЪЕМУ № 1419-A18-P1 (W21). КОГДА ТОТ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ С MIM (A18).
- 74 РАЗЪЕМ № 1419-A18-P2 (W91) МОЖЕТ БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН К РАЗЪЕМУ J3. А РАЗЪЕМ №1419-A18-P3 (W92) ПОДКЛЮЧЕН К РАЗЪЕМУ J4 MIM (A18).
- 73 РАЗЪЕМ № 1419-A10-P6 (W87) МОЖЕТ БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН К РАЗЪЕМУ №1419-A10-P5 (W4). КОГДА ТОТ НЕ БУДЕТ ЗАДЕЙСТВОВАН В ЭКСПЕРИМЕНТЕС BT.
- 72 РАЗЪЕМ № 1419-A8-P2 (W86) МОЖЕТ БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН К РАЗЪЕМУ №1419-A8-P1 (W40). КОГДА ТОТ НЕ БУДЕТ ЗАДЕЙСТВОВАН В ЭКСПЕРИМЕНТЕС STES.
- 71 РАЗЪЕМ № 1419-A15-P8 (W84) МОЖЕТ БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН К PUP B (A15). РАЗЪЕМЫ J7, J8, J9.
- 70 РАЗЪЕМ № 1419-A3-P7 (W5) МОЖЕТ БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН К PUP A (A3). РАЗЪЕМЫ J7, J8, J9.

SIGNATURES		DATE		PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION	
NPO ENERZIA		12/27/94		DR R MARTON		9/30/96		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION		LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NPO ENERZIA		12/27/94		NASA PRGM MGR		ENG		CH		INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B	
NPO ENERZIA				MARTIN MARIETTA		APP		OE		СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B	
				CALC WT:		MATL		STRESS		DOC IDENT NO: 21356 D	
				PROJECT: P027-PR100A		EQUIP TYPE		AUTH		SIZE DWG NO: SIM46111419	
				LIBRARY: CABLES		<input type="checkbox"/> FLT HOUR <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE USE				REV J	
				DRW FILE: 46111419J1-9						SCALE: NONE	
										SHEET 6 OF 36	



ИЗМЕНЕНИЯ	ДАТА	ИМЯ АВТОРА/ТВЕРЖДЕНЫ
A		SEE SHEET ONE.
B		SEE SHEET ONE.
C		SEE SHEET ONE.
D		SEE SHEET ONE.
E		SEE SHEET ONE.
F		SEE SHEET ONE.
G		SEE SHEET ONE.
H		SEE SHEET ONE.
J		SEE SHEET ONE.

СОКРАЩЕНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЯ
CB	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
BTS	БИОТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СИСТЕМА
LED	СВЕТОИЗЛУЧАЮЩИЙ ДИОД
AWG	АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ (СОРТАМЕНТ) ПРОВОДОВ
MAX	МАКСИМУМ
W/O	БЕЗ
NA	НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ (НП)
FU	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ
PUP	ПУЛЬТ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ
I/F	ИНТЕРФЕЙС
EPDS	СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ
ECC	КОМПЬЮТЕРНЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЭКСПЕРИМЕНТОМ
STES	ОДИНАРНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ТЕРМОСТАТИРОВАНИЯ
BEM	МОДУЛЬ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ BTS
EDLS	СИСТЕМА ДАТЧИКОВ ДИНАМИЧЕСКОЙ НАГРУЗКИ (EDLS)
ESM	МОДУЛЬ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРИМЕНТА
MEFC	ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОЛЯ НА ОС МИР
CGBA	БИОПРОЦЕССОРНЫЙ МОДУЛЬ
ICM	ИЗОТЕРМИЧЕСКИЙ ИЗОЛИРОВАННЫЙ МОДУЛЬ
TEM	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПЛАТФОРМЫ ДЛЯ УСЛОВИЙ МИКРОГРАВИТАЦИИ
μS	МИКРОСЕКУНДЫ
MIPS	СИСТЕМА СОПРЯЖЕНИЯ НАУЧНОЙ АППАРАТУРЫ СО СТАНЦИЕЙ МИР
MIM	КОНТЕЙНЕР С ВИБРО-ИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПЛАТФОРМОЙ
SAMS	СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЯ УСКОРЕНИЙ В КОСМИЧЕСКОМ ПРОСТРАНСТВЕ
CCPI	ПОРТАТИВНЫЙ ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ ВИДЕОКАМЕРЫ И ВИДЕОМАГНИТОФОНА
VCR	КАССЕТНЫЙ ВИДЕО МАГНИТОФОН
CCD	ПРИБОР С ЗАРЯДОВОЙ СВЯЗЬЮ
CM	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ
SIA	СТАНДАРТНЫЙ ИНТЕРФЕЙСНЫЙ АДАПТЕР
TBD	ПОДЛЕЖИТ ОПРЕДЕЛЕНИЮ (ПО)
QUELD	ПЕЧЬ QUELD ДЛЯ УСЛОВИЙ МИКРОГРАВИТАЦИИ
CUPS	ПРИНТЕРНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЭКИПАЖА
COSS	СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ ЭКИПАЖА
SIGB	ПЕРЧАТОЧНЫЙ БОКС СТОЙКИ СТАНДАРТНОГО ИНТЕРФЕЙСА
LMD	ДИФФУЗИЯ ЖИДКИХ МЕТАЛЛОВ

СОКРАЩЕНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЯ
BDL	УСТРОЙСТВО ДЛЯ СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХОВЫХ КОДОВ И РЕГИСТРАЦИИ ДАННЫХ
MIDAS	МАТЕРИАЛЫ-СВЕРХ-ПРОВОДНИКИ В ПРИБОРАХ
MISDE	ЭКСПЕРИМЕНТ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ДИНАМИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ОС МИР
TOC	АНАЛИЗАТОР ОБЩЕГО ОРГАНИЧЕСКОГО УГЛЕРОДА
WQM	МОНИТОР КАЧЕСТВА ВОДЫ
C-GEL	ПЕРЕХОДКОЛЛОИДНОГО РАСТВОРА В СОСТОЯНИИ ГЕЛЯ
CAPE	КАНАДСКИЙ ЭКСПИМЕНТ ПО КРИСТАЛЛИЗАЦИИ БЕЛКОВ

ABBREVIATIONS	SYMBOLS
CB	CIRCUIT BREAKER
BTS	BIOTECHNOLOGY SYSTEM
LED	LIGHT EMITTING DIODE
AWG	AMERICAN WIRE GAUGE
MAX	MAXIMUM
W/O	WITHOUT
NA	NOT APPLICABLE
FU	FUSE
PUP	PAYLOAD UTILITY PANEL
I/F	INTERFACE
CM	CONTROL MODULE
SIA	STANDARD INTERFACE ADAPTER
TBD	TO BE DETERMINED
EPDS	ELECTRICAL POWER DISTRIBUTION SYSTEM
ECC	EXPERIMENT CONTROL COMPUTER
STES	SINGLE LOCKER THERMAL ENCLOSURE SYSTEM
EDLS	ENHANCED DYNAMIC LOAD SENSORS
ESM	EXPERIMENT SUPPORT MODULE
MEFC	MIR ELECTRICAL FIELD CHARACTERIZATION
μS	MICROSECONDS
MIPS	MIR INTERFACE PAYLOAD SYSTEMS
MIM	MICROGRAVITY ISOLATION MOUNT
SAMS	SPACE ACCELERATION MONITORING SYSTEM
CCPI	CAMCORDER COMPAC PORTABLE LIGHT POWER INTERFACE
VCR	VIDEOCASSETTE RECORDER
CCD	CHARGED COUPLED DEVICE
QUELD	QUEEN'S UNIVERSITY EXPERIMENT IN LIQUID DIFFUSION
SIGB	STANDARD INTERFACE GLOVE BOX
CUPS	CREW UTILITY PRINTER SYSTEM
LMD	LIQUID METAL DIFFUSION

ABBREVIATIONS	SYMBOLS
CGBA	COMMERCIAL GENERIC BIOPROCESSING APPARATUS
ICM	ISOTHERMAL CONTAINMENT MODULE
TEM	TECHNOLOGICAL EVALUATION OF MICROGRAVITY VIBRATION ISOLATION MOUNT
BEM	BIOTECHNOLOGY EXPERIMENT MODULE
COSS	CREW ON-ORBIT SUPPORT SYSTEM
DDL	BARCODE AND DATA LOGGER
MIDAS	MATERIAL IN DEVICES AS SUPERCONDUCTORS
MISDE	MIR STRUCTURAL DYNAMIC EXPERIMENT
TOC	TOTAL ORGANIC CARBON ANALYZER
WQM	WATER QUALITY MONITOR
C-GEL	COLLOIDAL GELATIN
CAPE	CANADIAN PROTEIN CRYSTALLIZATION EXPERIMENT

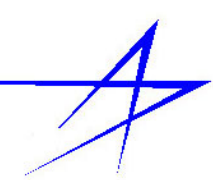
SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGIYA NIKOLAI RODITELEV	12/7/94	NPO ENERGIYA IGOR SOROKIN	12/27/94				
NPO ENERGIYA VICTOR MIKHEEV	12/7/94	NASA PROGRAM MGR GARY KITWACHER	12/27/94				
NPO ENERGIYA VIACHESLAV KURILESON	12/7/94	MARTIN M HARTGERINK	12/7/94				
DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE 0 ± .1 .000 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ±				NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS			
SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE				INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP А И PUP В			
NEXT ASSY NA				DR R MARTON 8/24/94 ENG M HARTGERINK 12/7/94 CH R A BULAND 12/14/94 APP OE R BUSSEY 12/20/94 MATL J D MEDLOCK 12/16/94 STRESSA A PRABHU 12/15/94 AUTH			
CALC WT:				CODE IDENT NO: 21356 SIZE: D DWG NO: SIM46111419 EQUIP TYPE: <input type="checkbox"/> FLT HOUS <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE OSE SCALE: NONE SHEET 7 OF 36			
PROJECT: P027-PR100A LIBRARY: CABLES DRW FILE: 4611141921-9				SE PROJECT: P027			

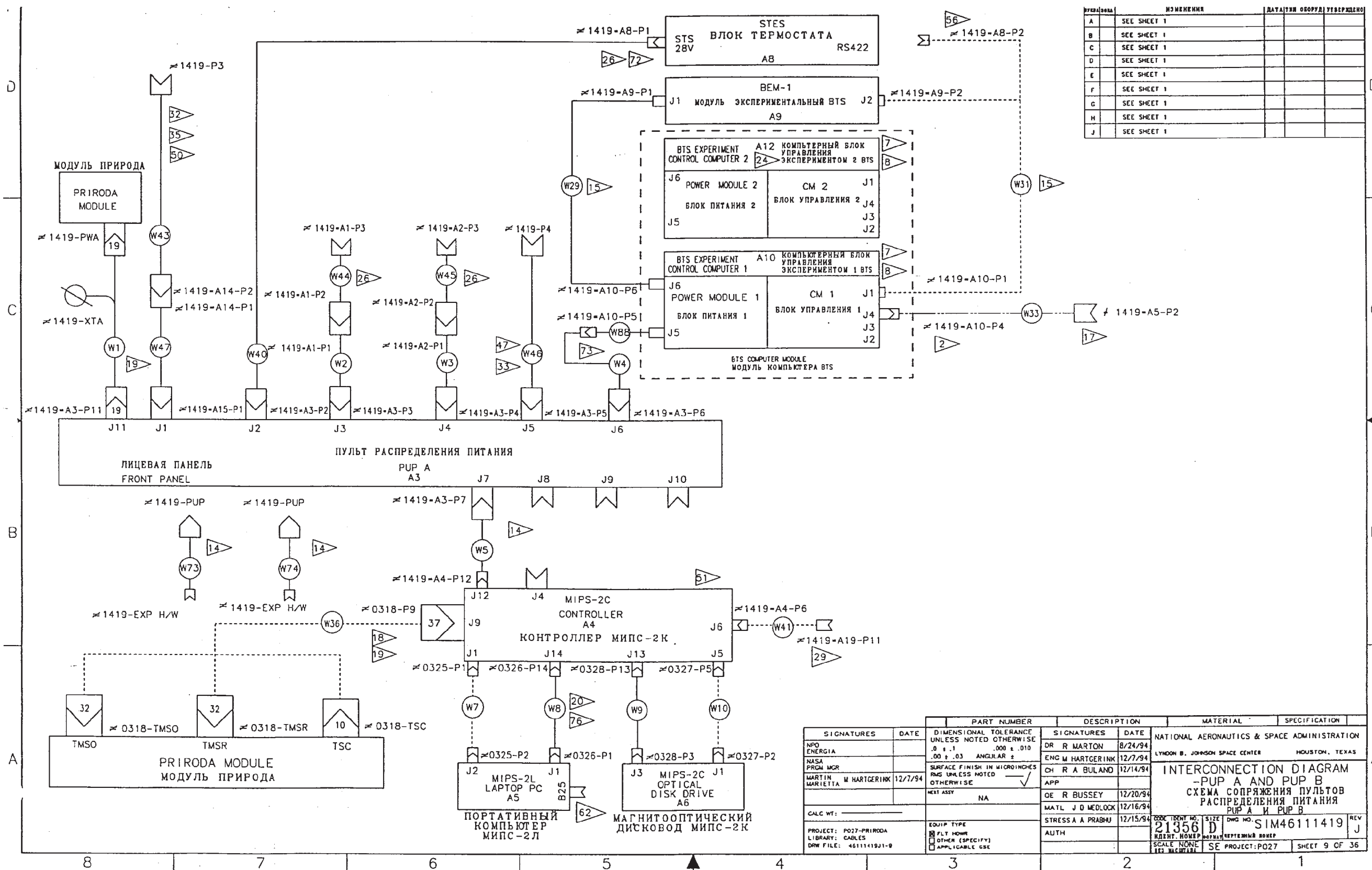
ИЗМЕНЕНИЕ	DATE	THE AUTHOR	APPROVED
H	SEE SHEET ONE.		
J	SEE SHEET ONE.		

СОКРАЩЕНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЯ
BTR	БИОТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОЛОДИЛЬНИК
BSTC-M	МОДУЛЬ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БИОТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЭКСПЕРИМЕНТОВ С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ДЛЯ ОС МИР

ABBREVIATIONS	SYMBOLS
BTR	BIOTECHNOLOGY REFRIGERATOR
BSTC-M	BIOTECHNOLOGY SPECIMAN TEMPERATURE CONTROLLER Mir

SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NPO ENERGIA		NPO ENERGIA		.0 ± .1 .000 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ±	DR R MARTON	9/30/96	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NPO ENERGIA		NASA PRGM MGR		SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE ✓	CH		INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B
NPO ENERGIA		MARTIN MARIETTA		TEXT ASSY NA	APP		
					QE		CODE IDENT NO. 21356 D DWG NO. SIM46111419 REV J ИДЕНТ. НОМЕР ЧЕРТЕЖА ИЛИ ЧЕРТЕЖНЫЙ НОМЕР SCALE NONE SE PROJECT: P027 SHEET B OF 36
					MATL		
					STRESS		
					AUTH		

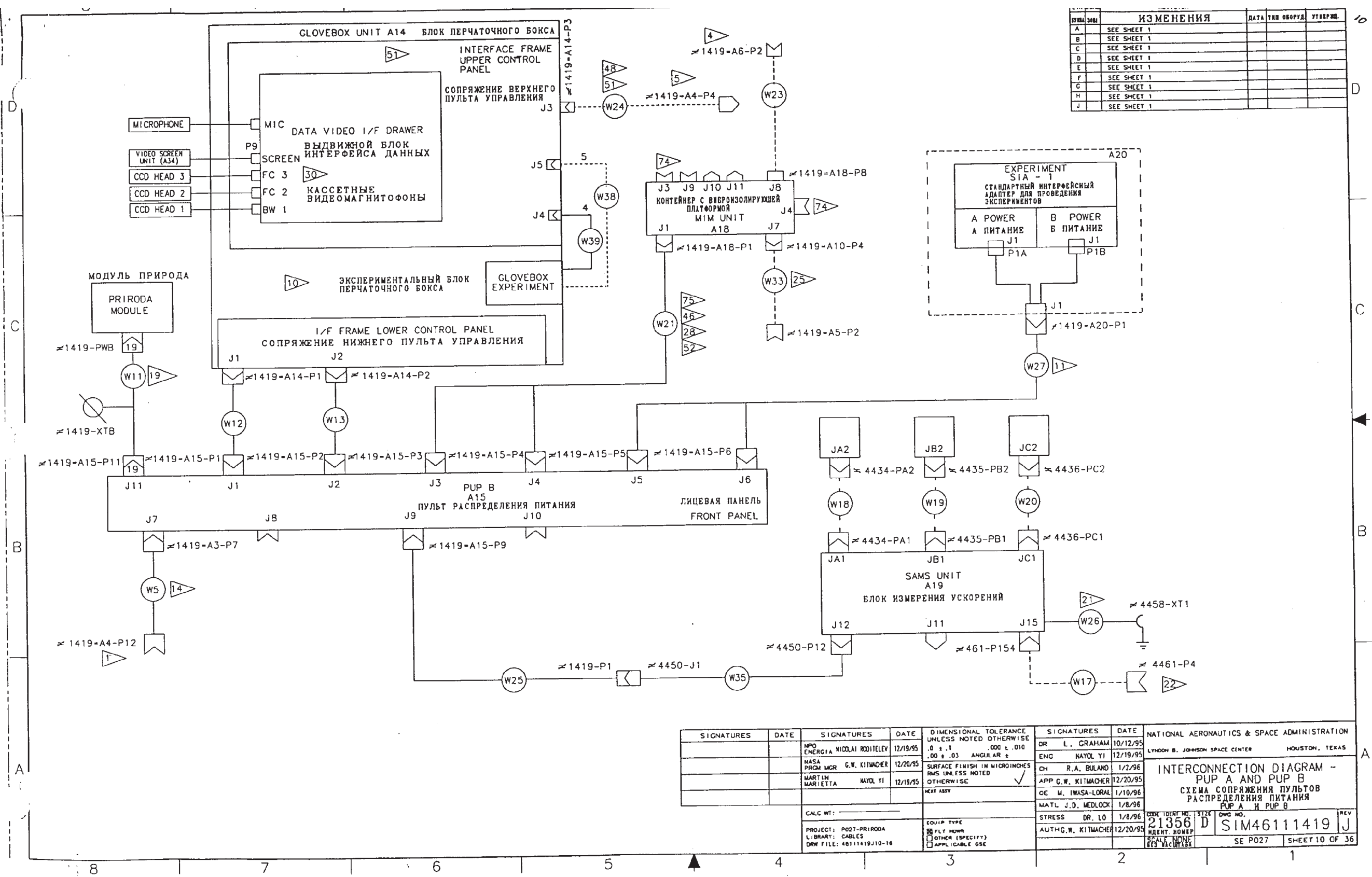




Изм. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ДАТА ИЛИ ОБОРУД. УТВЕРЖДЕНО
A	SEE SHEET 1	
B	SEE SHEET 1	
C	SEE SHEET 1	
D	SEE SHEET 1	
E	SEE SHEET 1	
F	SEE SHEET 1	
G	SEE SHEET 1	
H	SEE SHEET 1	
J	SEE SHEET 1	

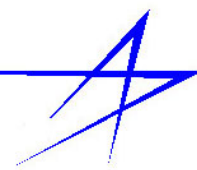
SIGNATURES		DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGIA						
NASA PRGM MGR						
MARTIN M HARTGERINK		12/7/94				
MARTIN MARIETTA						
CALC WT:						
PROJECT: PO27-PRIRODA						
LIBRARY: CABLES						
DRW FILE: 46111419J1-9						
DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE						
.0 ± .1 .000 ± .010						
.00 ± .03 ANGULAR ±						
SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE						
NEXT ASSY						
EQUIP TYPE						
FLY HOVR						
OTHER (SPECIFY)						
APPLICABLE GSE						
SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION			
DR R MARTON		8/24/94	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS			
ENG M HARTGERINK		12/7/94				
CH R A BULAND		12/14/94				
APP						
OE R BUSSEY		12/20/94				
MATL J O MEDLOCK		12/16/94				
STRESS A A PRASHJ		12/15/94				
AUTH						
CODE IDENT NO.		SIZE	DWG NO.		REV	
21356		D	SIM46111419		J	
IDENT. NONE		IDENT. NONE		SCALE NONE		
SE PROJECT: PO27		SHEET 9 OF 36				





СТАТУС	ИЗМЕНЕНИЯ	ДАТА	УДЛ. ОБОРУД.	УТВЕРЖ.
A	SEE SHEET 1			
B	SEE SHEET 1			
C	SEE SHEET 1			
D	SEE SHEET 1			
E	SEE SHEET 1			
F	SEE SHEET 1			
G	SEE SHEET 1			
H	SEE SHEET 1			
J	SEE SHEET 1			

SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
		INPO ENERGIJA NIKOLAI RODIJEV	12/19/95	.0 ± .1 .000 ± .010	DR L. GRAHAM	10/12/95	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
		NASA PROM MGR G.W. KITMACHER	12/20/95	.00 ± .03 ANGULAR ±	ENG NATOL YI	12/19/95	
		MARTIN MARIETTA	12/19/95	SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE	CH R.A. BULAND	1/2/96	INTERCONNECTION DIAGRAM - PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B
					APP G.W. KITMACHER	12/20/95	
					GE M. IWASA-LORAL	1/10/96	
					MATL J.D. MEDLOCK	1/8/96	
					STRESS DR. LO	1/8/96	CODE IDENT. NO. 21356
					AUTHG. W. KITMACHER	12/20/95	IDENT. NUMBER D SIM46111419
							SCALE NONE
							SE P027 SHEET 10 OF 36

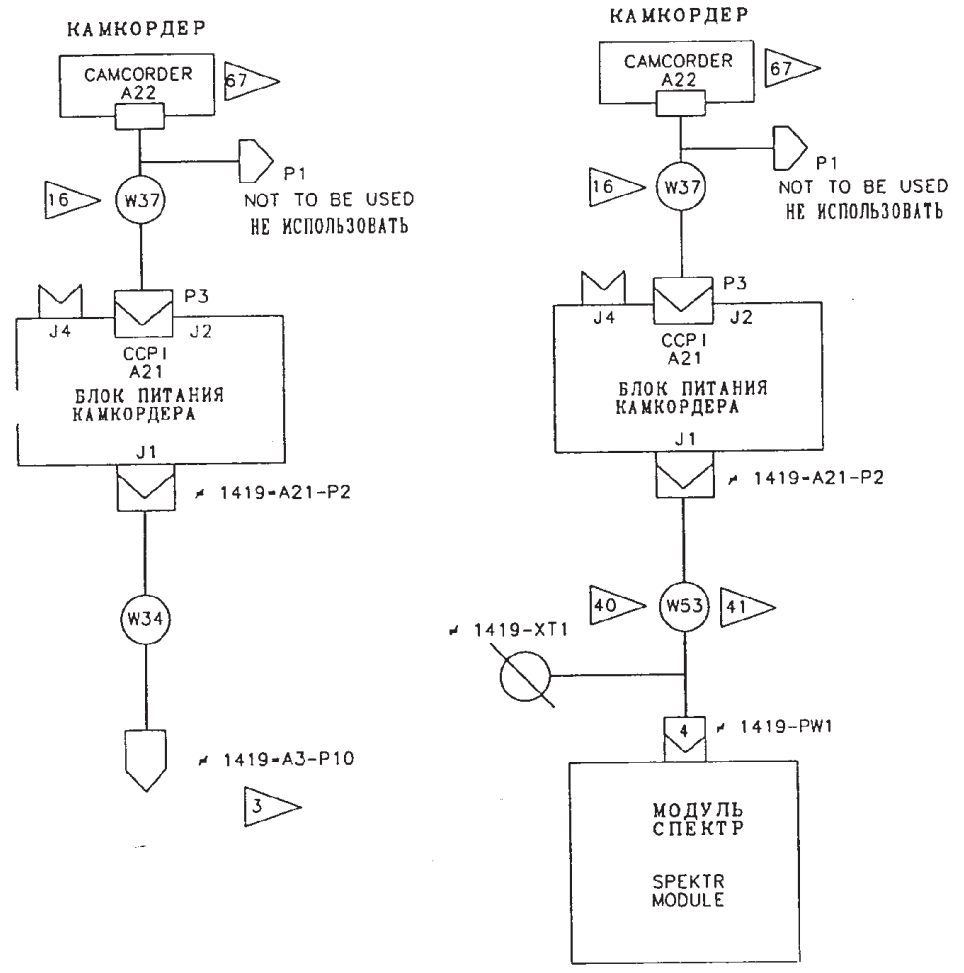


CAMCORDER CONFIGURATION
 КОНФИГУРАЦИЯ КАМКОРДЕРА

EQUIPMENT DELIVERED BY STS-76
 АППАРАТУРА ДОСТАВЛЯЕТСЯ В ПОЛЕТЕ STS-76

PRIRODA
 ПРИРОДА

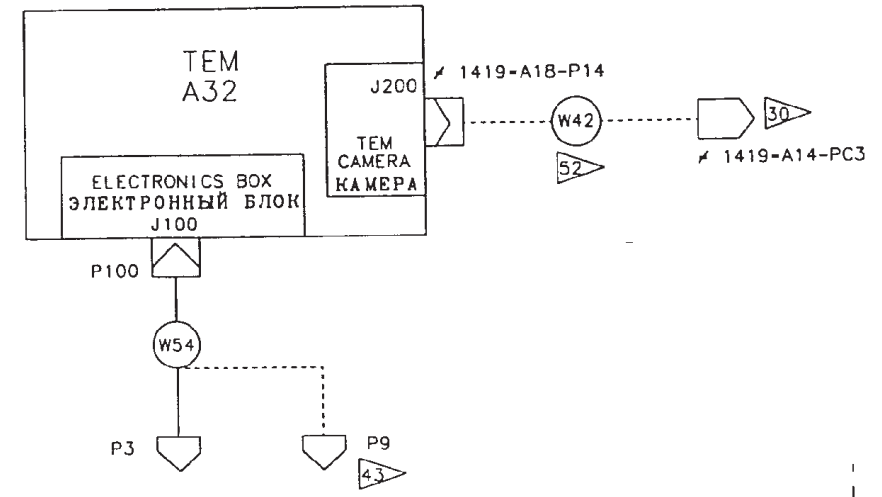
KRYSTAL OR SPEKTR
 КРИСТАЛЛ ИЛИ СПЕКТР



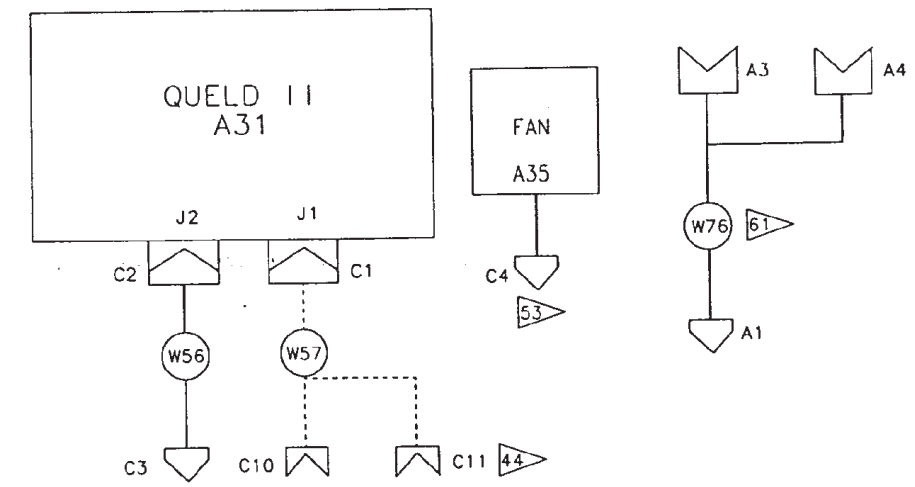
MIM EXPERIMENTS
 ЭКСПЕРИМЕНТЫ МИМ

PRIRODA/ ПРИРОДА

TEM EXPERIMENT
 ЭКСПЕРИМЕНТ TEM

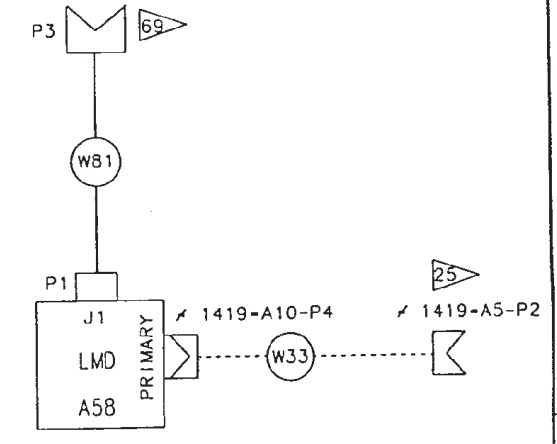


QUELD EXPERIMENT (DELIVERED BY STS-76)
 ЭКСПЕРИМЕНТ QUELD (ДОСТАВЛЯЕТСЯ НА STS-76)



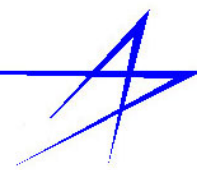
СТАТУС	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ИМЯ	ОБОЗРАЧ.	ПРИМЕР
A	SEE SHEET ONE.				
B	SEE SHEET ONE.				
C	SEE SHEET ONE.				
D	SEE SHEET ONE.				
E	SEE SHEET ONE.				
F	SEE SHEET ONE.				
G	SEE SHEET ONE.				
H	SEE SHEET ONE.				
J	SEE SHEET ONE.				

LMD EXPERIMENT
 (DELIVERED BY STS-81)
 ЭКСПЕРИМЕНТ LMD (ДОСТАВЛЯЕТСЯ НА STS-81)

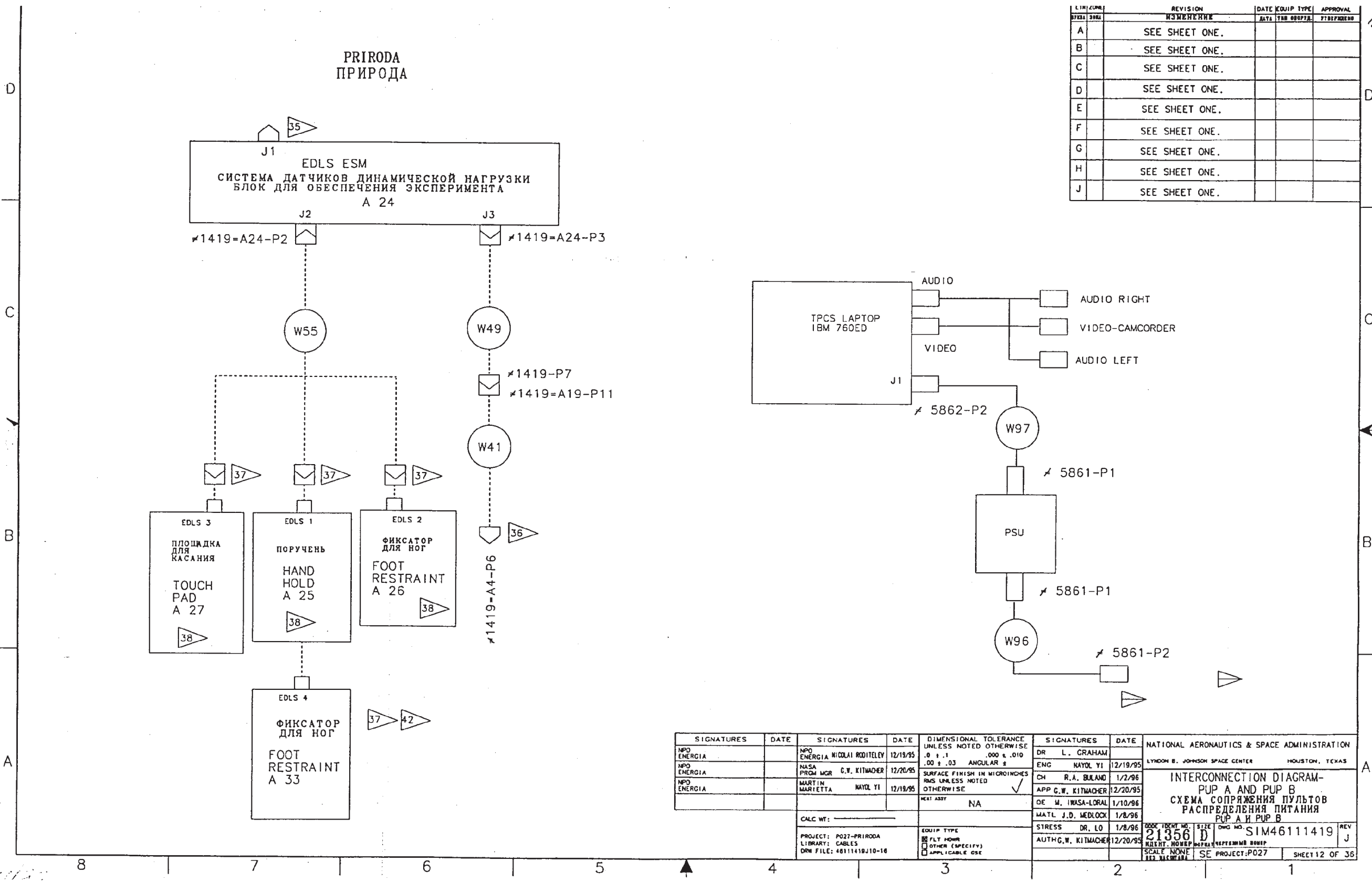


SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NPO ENERGIA		NPO ENERGIA NICOLAI RODITELEV	12/19/95	.00 ± .01 .000 ± .010	DR L. GRAHAM		LYNNON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NPO ENERGIA		NASA PROJ MGR G.W. KITMACHER	12/20/95	.00 ± .03 ANGULAR ±	ENG NAYOL YI	2/19/95	
NPO ENERGIA		MARTIN MARIETTA	12/19/95	SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE	CH R.A. BULAND	1/22/96	
				OTHER	APP C.W. KITMACHER	2/20/95	
				NET ASSY	OE M. INASA-LORAL	1/10/96	
					MATL J.D. WEDLOCK	1/8/96	
					STRESS DR. LO	1/8/96	
					AUTH G.W. KITMACHER	12/20/95	

PROJECT: PO27-PRIRODA	LIBRARY: CABLES	DRW FILE: 46111419J10-16	EQUIP TYPE	SCALE NONE	SE PROJECT: PO27	SHEET 11 OF 36
-----------------------	-----------------	--------------------------	------------	------------	------------------	----------------



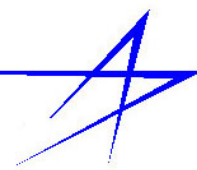
Return



REV. NO.	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ДАТА	ТИП ОБЪЕКТА	ПРОВЕРКА
A	SEE SHEET ONE.			
B	SEE SHEET ONE.			
C	SEE SHEET ONE.			
D	SEE SHEET ONE.			
E	SEE SHEET ONE.			
F	SEE SHEET ONE.			
G	SEE SHEET ONE.			
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NPO ENERGIA		NPO ENERGIA NICOLAI RODITELEV	12/19/95	.0 ± .1 .000 ± .010	DR L. CRAHAM		LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NPO ENERGIA		NASA PROJ MGR C.W. KITMADER	12/20/95	.00 ± .03 ANGULAR ±	ENG NAYOL YI	12/19/95	
NPO ENERGIA		MARTIN MARIETTA	NAYOL YI 12/19/95	SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE	CH R.A. BLAND	1/2/96	
				NA	APP C.W. KITMADER	12/20/95	INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B
					OE M. IRASA-LORAL	1/10/96	СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B
					MATL J.D. MEDLOCK	1/8/96	
					STRESS DR. LO	1/8/96	
					AUTHG.W. KITMADER	12/20/95	
PROJECT: P027-PRIRODA LIBRARY: CABLES DRW FILE: 4811141B10-10				EQUIP TYPE: <input type="checkbox"/> FLT HOME <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE GSE		DOC IDENT NO. 21356 D DWG NO. SIM46111419 REV J	
SCALE NONE						SE PROJECT: P027	SHEET 12 OF 36

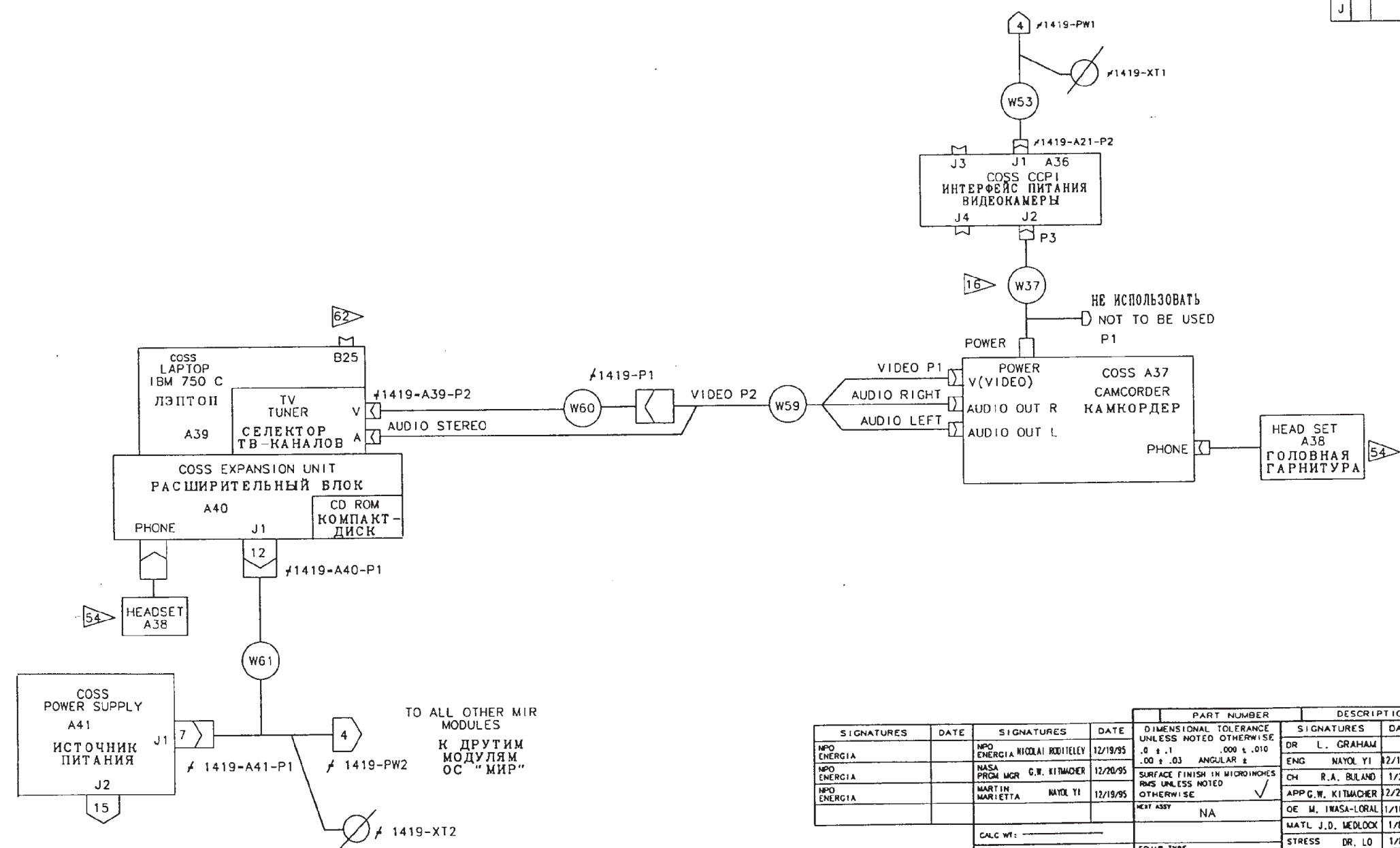
646



CREW ON-ORBIT SUPPORT SYSTEM SCHEMATIC
(SPEKTR, CORE MODULE, KRYSTAL CONFIGURATION)
СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ ЭКИПАЖА НА ОРБИТЕ
КОНФИГУРАЦИЯ МОДУЛЯ "СПЕКТР", БАЗОВОГО БЛОКА И МОДУЛЯ "КРИСТАЛЛ"
DELIVERED BY STS-76

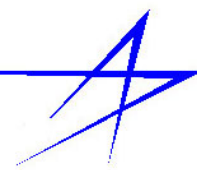
LRZONE	REVISION	DATE	BY	CHKD	APPROVAL
A	SEE SHEET ONE.				
B	SEE SHEET ONE.				
C	SEE SHEET ONE.				
D	SEE SHEET ONE.				
E	SEE SHEET ONE.				
F	SEE SHEET ONE.				
G	SEE SHEET ONE.				
H	SEE SHEET ONE.				
J	SEE SHEET ONE.				

TO ALL OTHER MIR MODULES
К ДРУГИМ
МОДУЛЯМ
ОС "МИР"



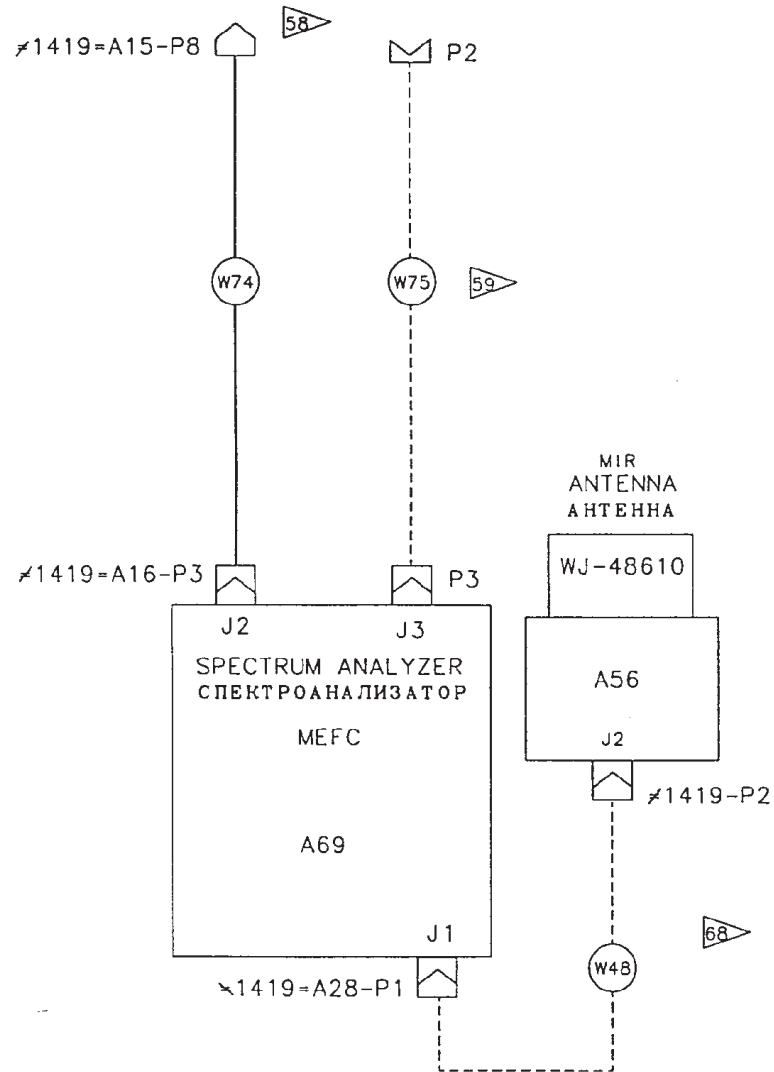
TO ALL OTHER MIR
MODULES
К ДРУГИМ
МОДУЛЯМ
ОС "МИР"

SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGIA		NPO ENERGIA NIKOLAI RODIHEL'EV	12/19/95				
NPO ENERGIA		NASA FROM MGR G.W. KITWACHER	12/20/95				
NPO ENERGIA		MARTIN MARIETTA NAYOL YI	12/19/95				
DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .0 ± .1 ANGULAR ± .009 ± .010 SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE NEXT ASSY NA				SIGNATURES DATE DR L. GRAHAM ENG NAYOL YI 2/19/96 CH R.A. BULAND 1/2/96 APP G.W. KITWACHER 2/20/95 OE M. INASA-LORAL 1/10/96 MATL J.D. MEDLOCK 1/8/96 STRESS DR. LO 1/2/96 AUTH G.W. KITWACHER 12/20/95		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B	
CALC WT: PROJECT: P027-PRIRODA LIBRARY: CABLES DRW FILE: 48111419-10-16				EQUIP TYPE <input type="checkbox"/> FILE HOME <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE GSE		COSC IDENY NO. 21356 DWG NO. SIM46111419 SCALE NONE SHEET 13 OF 36	

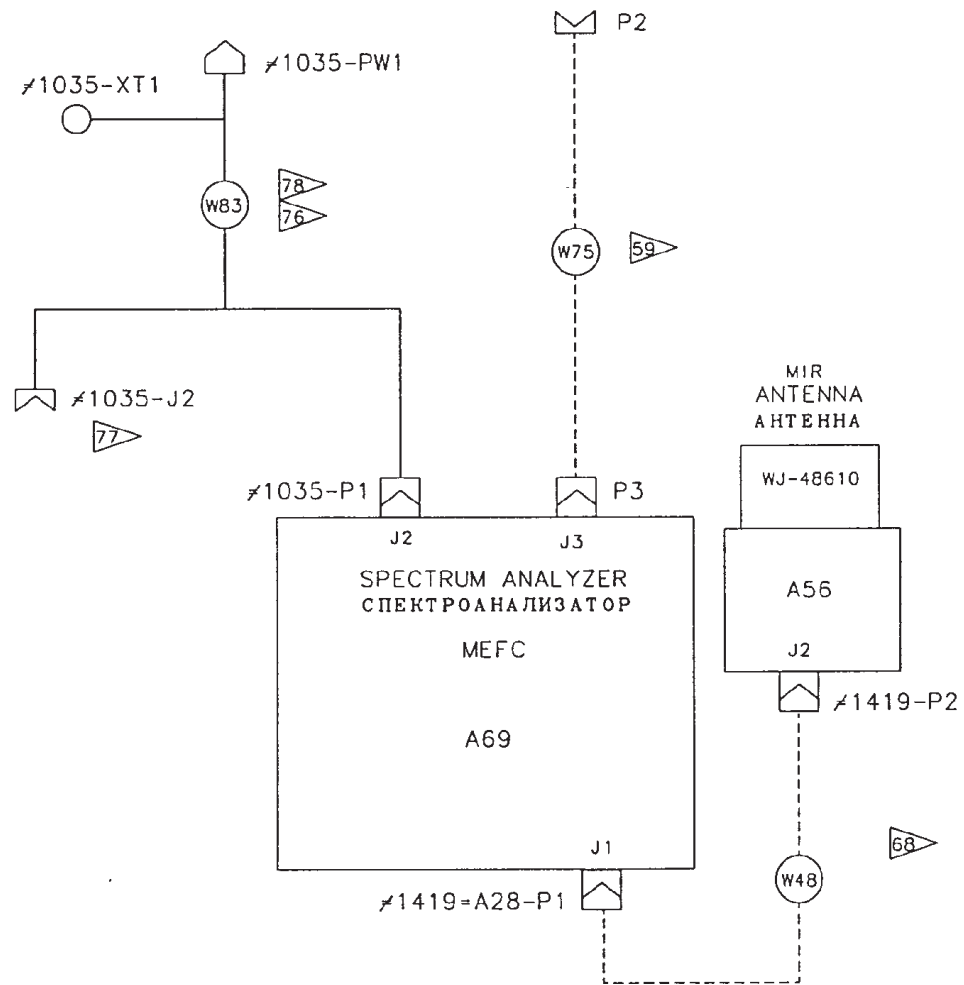


LTR (ZONE)	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
J	SEE SHEET ONE.			

PRIRODA CONFIGURATION
EQUIPMENT DELIVERED BY STS-79
ОБОРУДОВАНИЕ, ДОСТАВЛЯЕМОЕ STS-79



MEFC CONFIGURATION FOR
KRYSTAL, SPEKTR OR CORE
КОНФИГУРАЦИЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ MEFC
НА КРИСТАЛЛЕ, СПЕКТРЕ ИЛИ
БАЗОВОМ БЛОКЕ

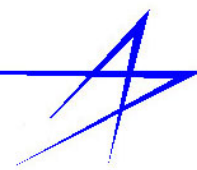


SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NPO ENERGIA		NPO ENERGIA WLODAR RODILEVY	12/19/95	.0 ± .1	DR L. GRAHAM		LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NPO ENERGIA		NASA FROM MGR C.W. KITMACHER	12/20/95	.00 ± .03 ANGULAR ±	ENG NAYOL YI	12/19/95	INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B
NPO ENERGIA		MARTIN MARIETTA	12/19/95	SURFACE FINISH IN MICROINCHES RUS UNLESS NOTED OTHERWISE	CH R.A. BULAND	1/2/96	
				NEST ASSY NA	APP G.W. KITMACHER	12/20/95	
					OE M. IWASA-LORAI	1/10/96	
					MATL J.D. MEDLOCK	1/8/96	
					STRESS DR. LO	1/8/96	
					AUTH G.W. KITMACHER	12/20/95	

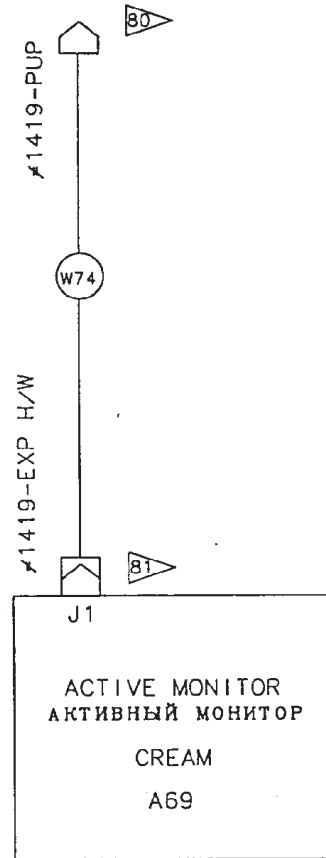
CALC WT: _____
PROJECT: P027-PRIRODA
LIBRARY: CABLES
DWG FILE: 48111419J10-18

EQUIP TYPE
 PLY HOUR
 OTHER (SPECIFY)
 APPLICABLE GSC

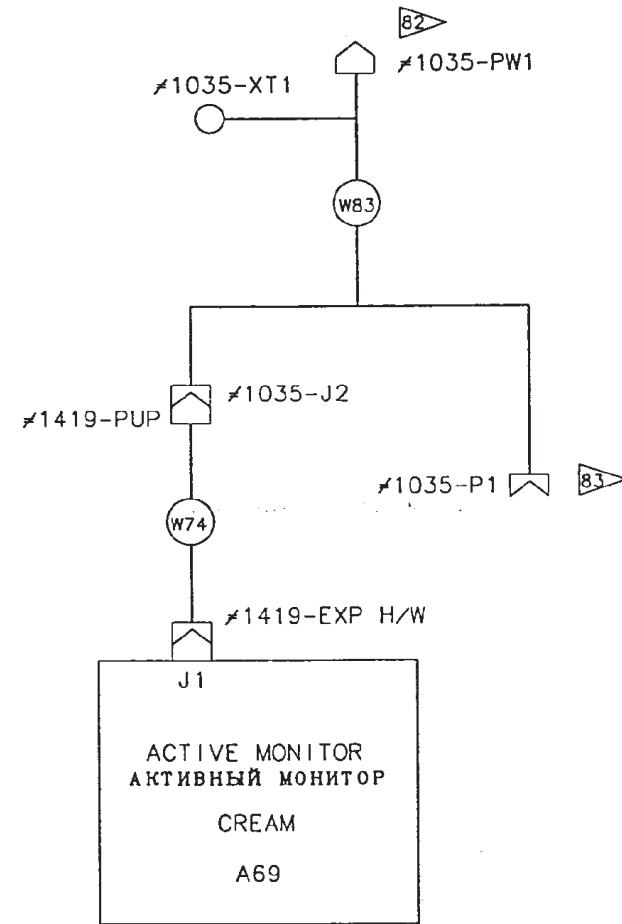
BOOK IDENT. NO. 21356
SCALE NONE
DWG NO. SIM46111419
REV J
SE PROJECT: P027 SHEET 14 OF 36



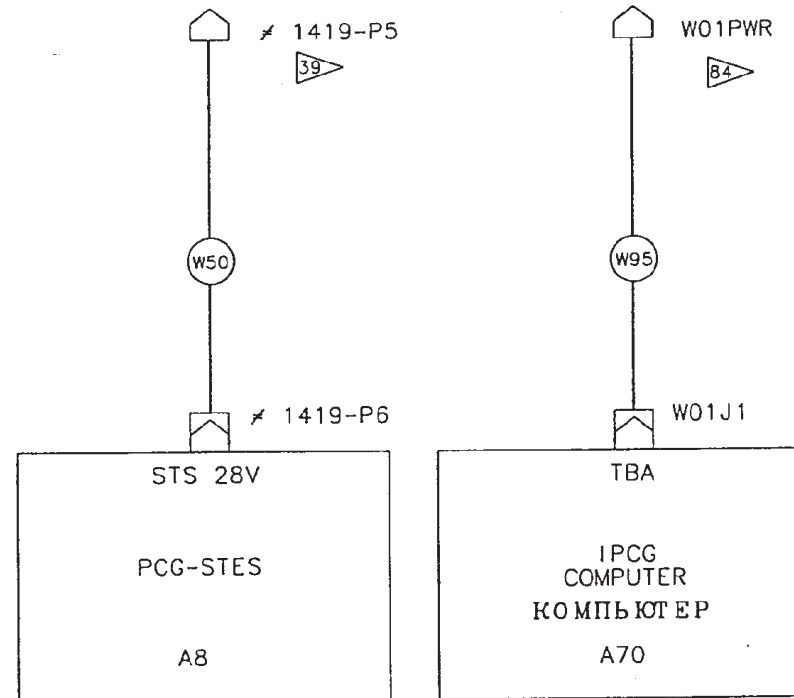
PRIRODA CONFIGURATION
EQUIPMENT DELIVERED BY STS-86
ОБОРУДОВАНИЕ, ДОСТАВЛЯЕМОЕ STS-86



CREAM CONFIGURATION FOR
KRYSTAL, SPEKTR OR CORE
КОНФИГУРАЦИЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ
НА КРИСТАЛЛЕ, СПЕКТРЕ ИЛИ
БАЗОВОМ БЛОКЕ

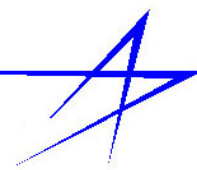


EQUIPMENT DELIVERED BY STS-86
ОБОРУДОВАНИЕ, ДОСТАВЛЯЕМОЕ STS-86

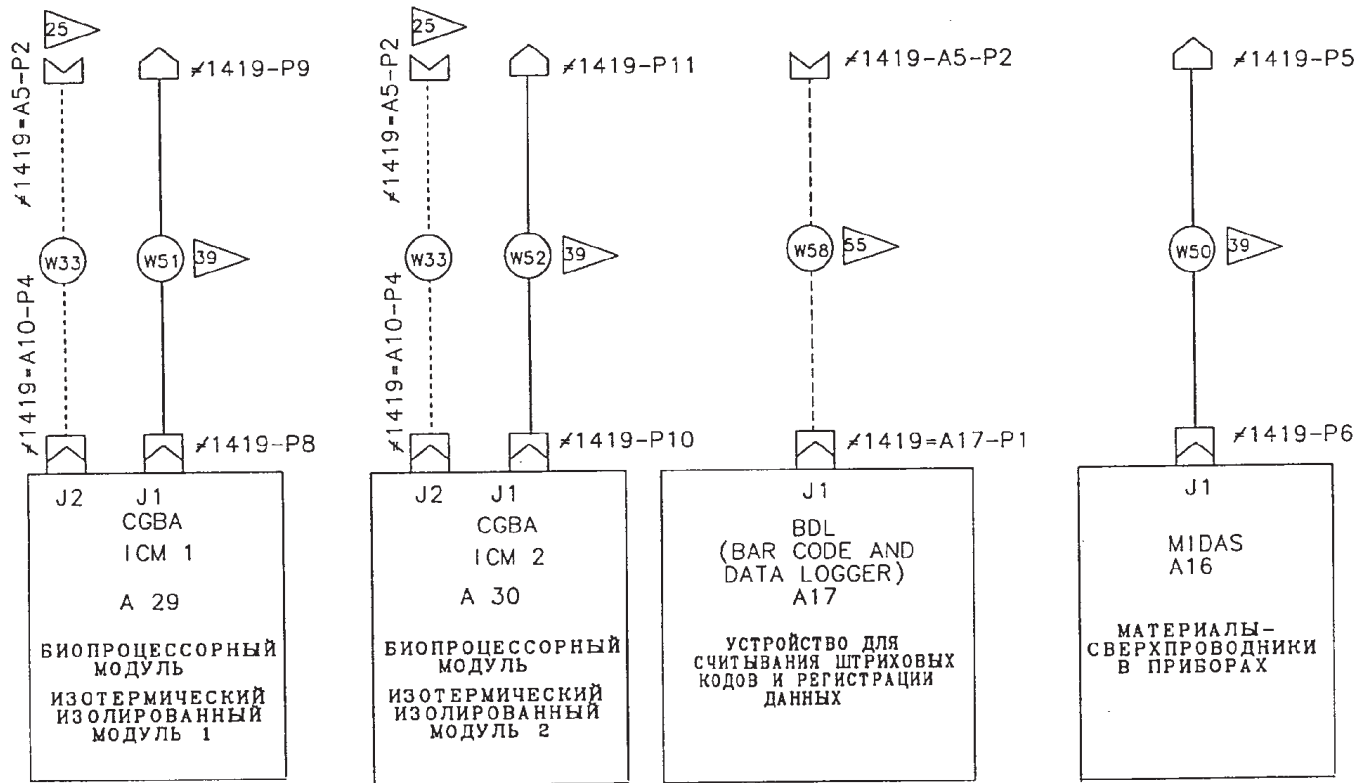


ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ИМЯ ОБОРУДОВАНИЯ
J	SEE SHEET ONE.	

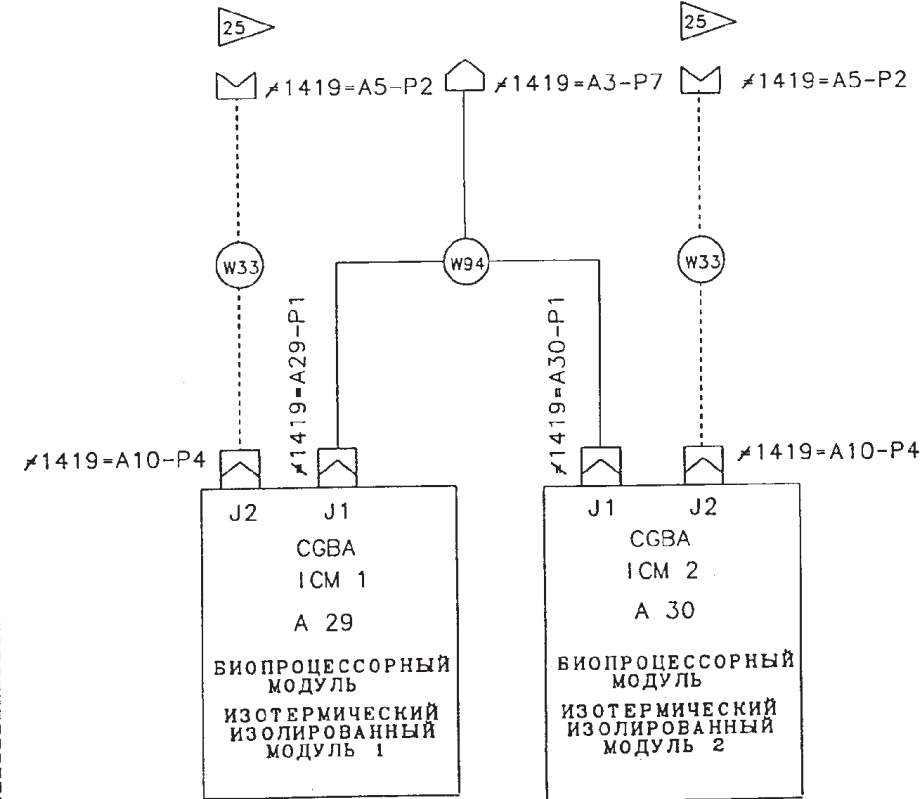
SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NPO ENERGIA		NPO ENERGIA		0.00 ± .010	DR R MARTON	2/26/97	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NPO ENERGIA		NASA PROJ MGR		0.00 ± .03 ANGULAR ±	ENG		INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B
NPO ENERGIA		MARTIN MARIETTA		SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE	CH		
				HEAT TRST NA	APP		
				CALC. WT:	OE		
					MATL		DOC. IDENT. NO. 21356 D IDENT. NUMBER HOPEL/КЕРТЕРМАН БОРЕР SCALE NONE SE PROJECT: P027 SHEET 15 OF 36
					STRESS		
					AUTH		



EQUIPMENT DELIVERED BY STS-79
 ОБОРУДОВАНИЕ, ДОСТАВЛЯЕМОЕ STS-79



EQUIPMENT DELIVERED BY STS-86
 ОБОРУДОВАНИЕ, ДОСТАВЛЯЕМОЕ STS-86

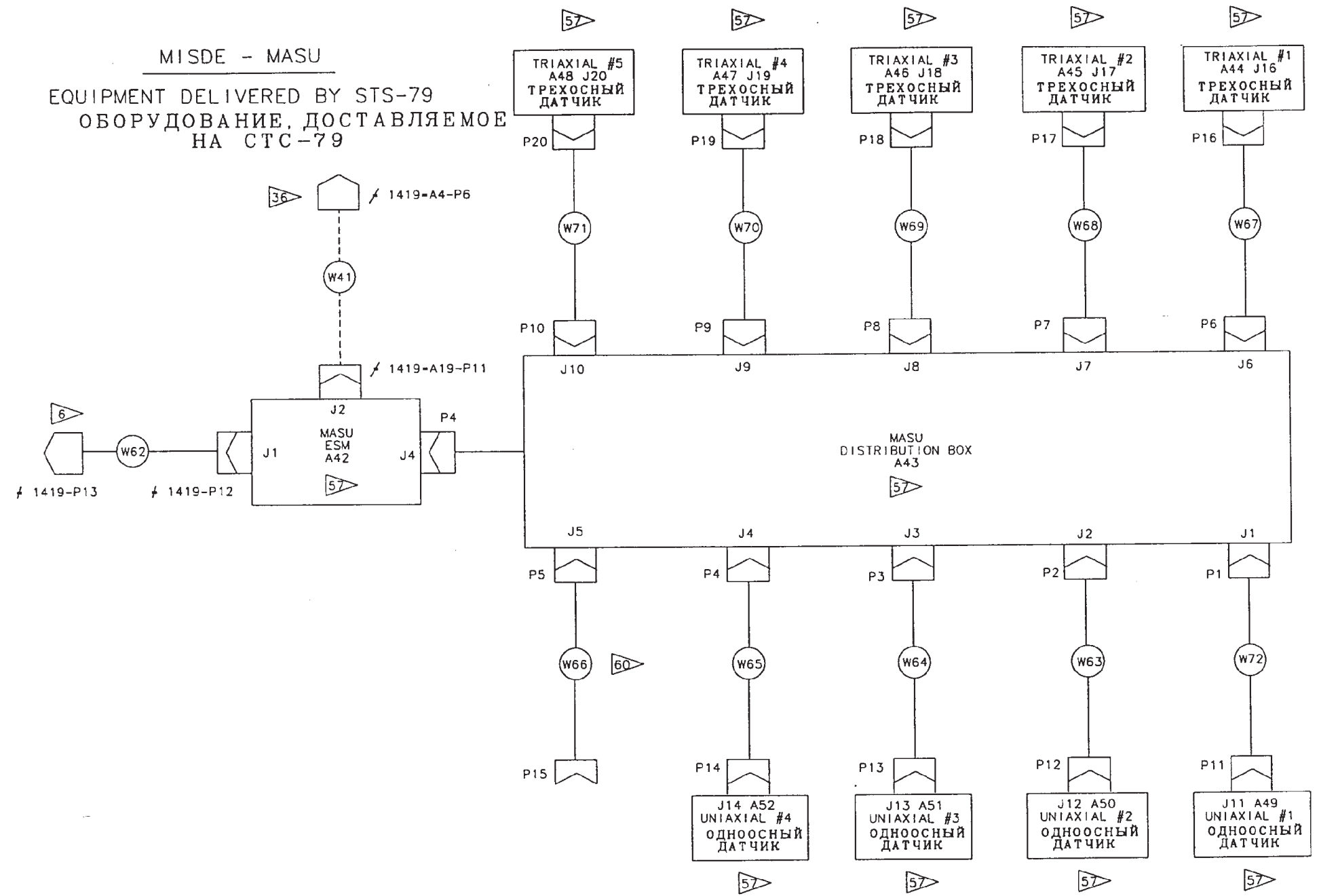


REV	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
A	SEE SHEET ONE.			
B	SEE SHEET ONE.			
C	SEE SHEET ONE.			
D	SEE SHEET ONE.			
E	SEE SHEET ONE.			
F	SEE SHEET ONE.			
G	SEE SHEET ONE.			
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

SIGNATURES		SIGNATURES		PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGIA		NPO ENERGIA		DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .0 ± .1 .000 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ±	SIGNATURES DATE DR R MARTON 2/25/97	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NPO ENERGIA		NASA PRGM MGR		SURFACE FINISH IN MICROINCHES PLUS UNLESS NOTED OTHERWISE	ENG	INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B	
NPO ENERGIA		MARTIN MARIETTA		TEXT ASST NA	CH	21356 D SIM46111419	
					APP	SCALE NONE SE PROJECT: P027 SHEET 16 OF 36	
					OE		
					MATL		
					STRESS		
					AUTH		

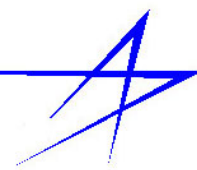
LTR	REV	REVISION	DATE	EQUIP	TYPE	APPROVAL
ИЗМ	ИЗМ	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ТИП	ОБОРУДОВАНИЕ	ПОДПИСЬ
A		SEE SHEET ONE.				
B		SEE SHEET ONE.				
C		SEE SHEET ONE.				
D		SEE SHEET ONE.				
E		SEE SHEET ONE.				
F		SEE SHEET ONE.				
G		SEE SHEET ONE.				
H		SEE SHEET ONE.				
J		SEE SHEET ONE.				

MISDE - MASU
 EQUIPMENT DELIVERED BY STS-79
 ОБОРУДОВАНИЕ, ДОСТАВЛЯЕМОЕ
 НА СТС-79



SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NPO ENERGIA		NPO ENERGIA NICOLAI RODI TELEV	12/19/95	.0 ± .1 .000 ± .010	DR L. GRAHAM		LYNNON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NPO ENERGIA		NASA PROJ MGR G.W. KITMACHER	12/20/95	.00 ± .03 ANGULAR ±	ENG NAYOL YI	12/19/95	
NPO ENERGIA		MARTIN MARIETTA	12/19/95	SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE	CH R.A. BULAND	1/2/96	INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B
				OTHERWISE NOTED	APP G.W. KITMACHER	12/20/95	СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B
				TEXT ASST NA	OE M. IWASA-LORAL	1/10/96	
					MATL J.D. MEDLOCK	1/8/96	
					STRESS DR. LO	1/8/96	
					AUTM G.W. KITMACHER	12/20/95	

PROJECT: P027-PRIRODA EQUIP TYPE: 21356 D
 LIBRARY: CASKES SCALE: NONE
 DWG FILE: 4811418J17-27 SHEET 17 OF 36



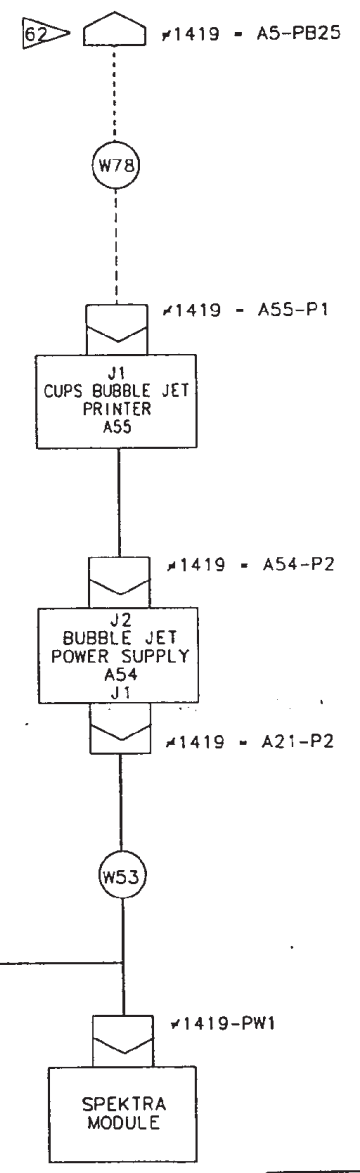
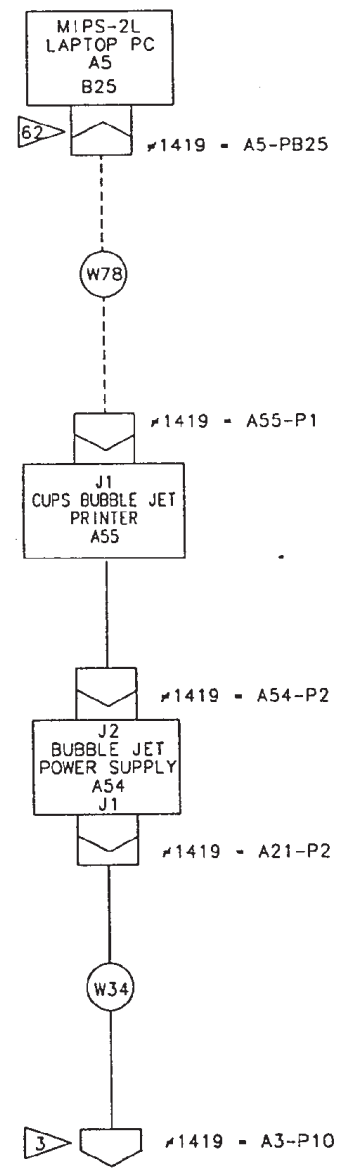
EQUIPMENT DELIVERED BY STS-81
 ОБОРУДОВАНИЕ, ДОСТАВЛЯЕМОЕ НА STS-81

LTG ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	ПОДПИСАНИЕ
G	SEE SHEET ONE.			
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

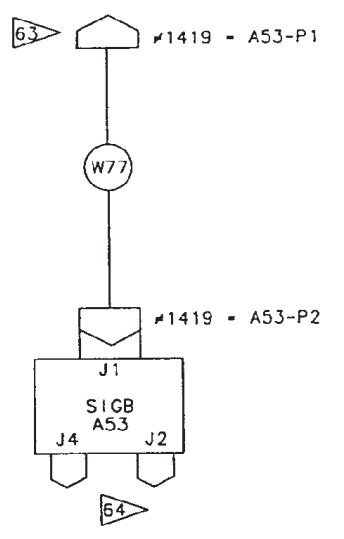
CUPS
 ПРИНТЕРНАЯ СИСТЕМА
 ДЛЯ ЭКИПАЖА

KRYSTAL, SPEKTR, OR CORE
 КРИСТАЛЛ, СПЕКТР ИЛИ
 БАЗОВЫЙ БЛОК

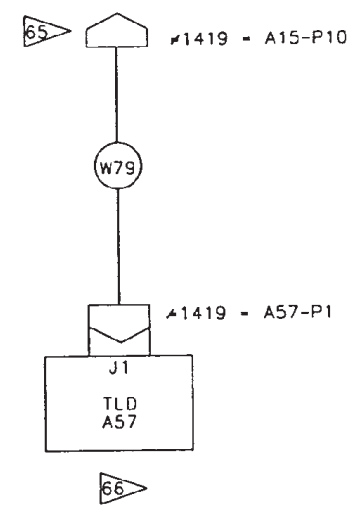
PRIRODA



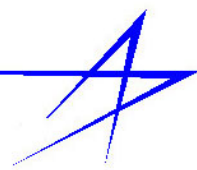
SIGB
 ПЕРЧАТОЧНЫЙ БОКС
 СТОЙКИ СТАНДАРТНОГО ИНТЕРФЕЙСА



THERMOLUMINESCENT
 DOSIMETER (TLD)
 ТЕРМОЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ
 ДОЗИМЕТР



SIGNATURES		DATE		SIGNATURES		DATE		DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE			
NPO ENERGIA				NPO ENERGIA		12/19/95		0.1 ± .1 0.00 ± .010 ANGULAR ±			
NPO ENERGIA				NASA PROJ MGR C.W. KITMACHER		12/20/95		SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE			
NPO ENERGIA				MARTIN MARIETTA		12/19/95		NEXT ASSY NA			
				CALC WT: _____				EQUIP TYPE			
				PROJECT: PO27-PRIRODA				<input type="checkbox"/> FLT HOUR			
				LIBRARY: CABLES				<input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)			
				DRW FILE: 48111419J17-27				<input type="checkbox"/> APPLICABLE USE			
DR L. GRAHAM				DR. LO		1/8/98		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION			
ENG NATOL YI		12/19/95		MATERIAL J.D. MEDLOCK		1/8/98		LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS			
CH R.A. BULAND		1/2/96		STRESS		1/8/98		INTERCONNECTION DIAGRAM - PUP A AND PUP B			
APP G.W. KITMACHER		12/20/95		AUTH C.W. KITMACHER		12/20/95		СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B			
OE M. IWASA-LORAL		1/10/96		SCALE NONE				SEE PROJECT: PO27 SHEET 18 OF 36			
TOOL IDENT NO. 21356		D		SIZE		D		REV J			
IDENT. NUMBER		NO. 46111419		DOW NO.		SIM46111419					

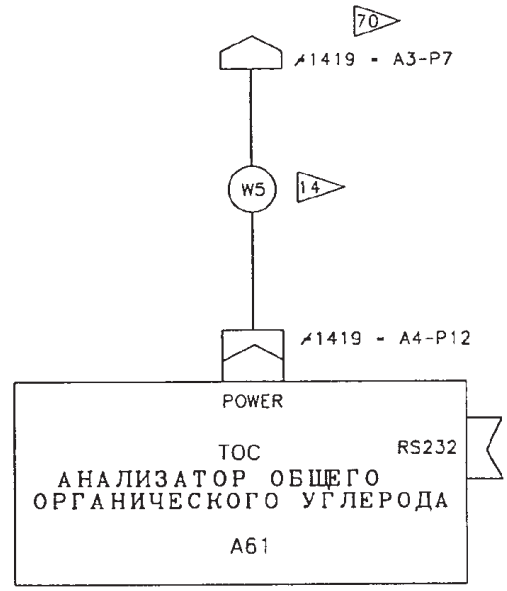
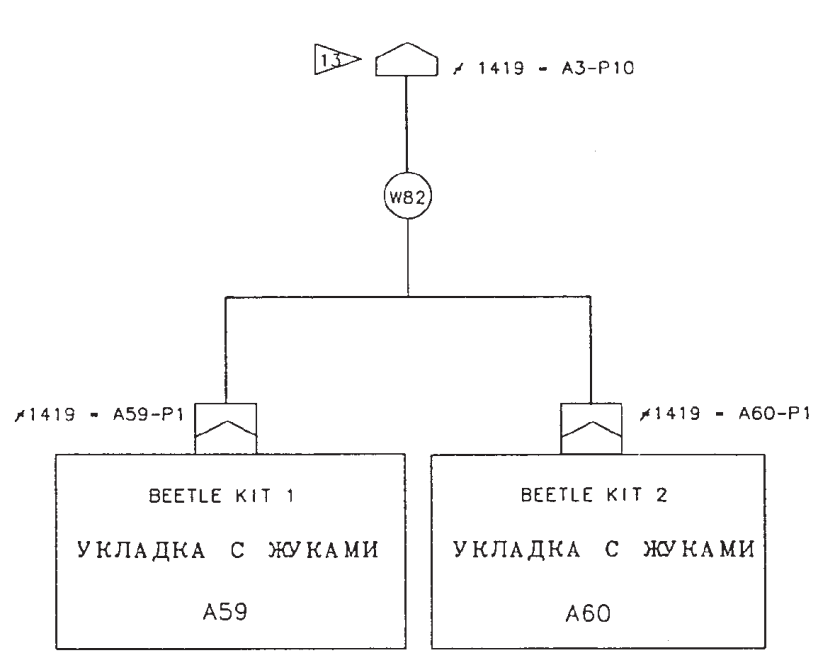


LTN	ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ТИП ОБОРУД.	ПОДПИСАНИЕ
H		SEE SHEET ONE.			
J		SEE SHEET ONE.			

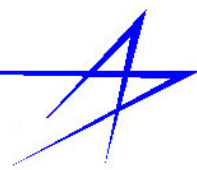
EQUIPMENT DELIVERED BY STS-84
 ОБОРУДОВАНИЕ, ДОСТАВЛЯЕМОЕ НА STS-84

BEETLE KITS
 УКЛАДКА С ЖУКАМИ

WATER QUALITY MONITOR (WQM)
 TOTAL ORGANIC CARBON ANALYZER (TOC)
 МОНИТОР КАЧЕСТВА ВОДЫ
 АНАЛИЗАТОР ОБЩЕГО ОРГАНИЧЕСКОГО УГЛЕРОДА



SIGNATURES		DATE		PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION	
NPO ENERGIA		NPO ENERGIA		DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION			
NPO ENERGIA		NASA PRGM MGR		.0 ± .1 .000 ± .010		DR R MARTON 9/30/96		LYNNON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS			
NPO ENERGIA		MARTIN WARIETTA		.00 ± .03 ANGULAR ±		ENG		INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B			
NPO ENERGIA				SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE		CH		СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B			
				NEXT ASSY NA		APP		REV J			
				CALC WT: _____		QE		DRAWING NO. 21356 D DWG NO. SIM46111419			
				PROJECT: P027-PR100A		MATL		SCALE NONE			
				LIBRARY: CABLES		STRESS		SHEET 19 OF 36			
				DRW FILE: 46111419J17-27		AUTH		SE PROJECT: P027			
				EQUIP TYPE							
				<input type="checkbox"/> FLT HOUS							
				<input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)							
				<input type="checkbox"/> APPLICABLE GBC							

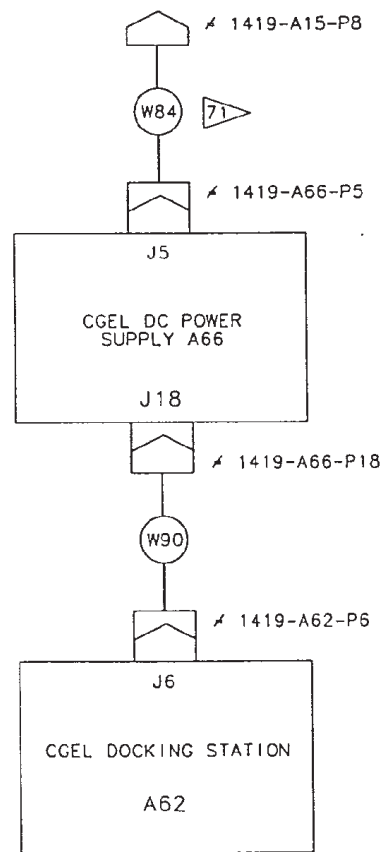


EQUIPMENT DELIVERED BY STS-84
 ОБОРУДОВАНИЕ, ДОСТАВЛЯЕМОЕ НА STS-84

LTR ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
BY/DATE	BY/DATE	DATE	TYPE	BY/DATE
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

COLLOIDAL GELATIN (CGEL)

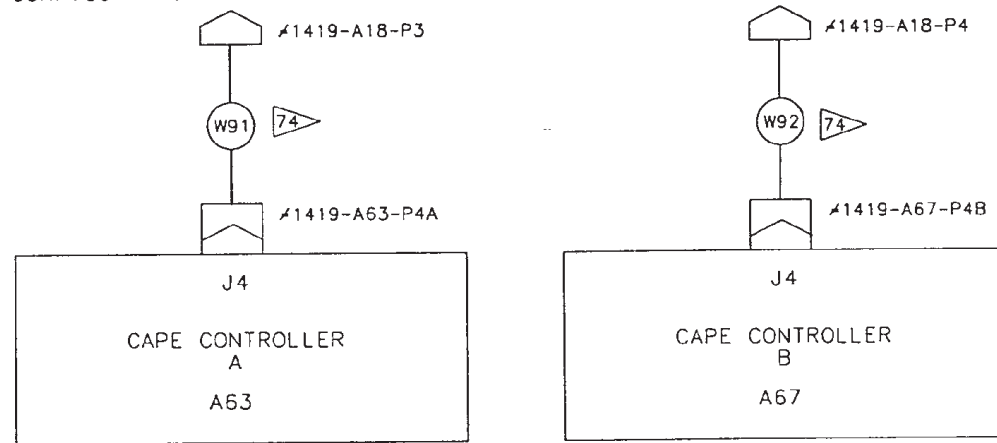
ПЕРЕХОД КОЛЛОИДНОГО РАСТВОРА В СОСТОЯНИЕ ГЕЛЯ (CGEL)



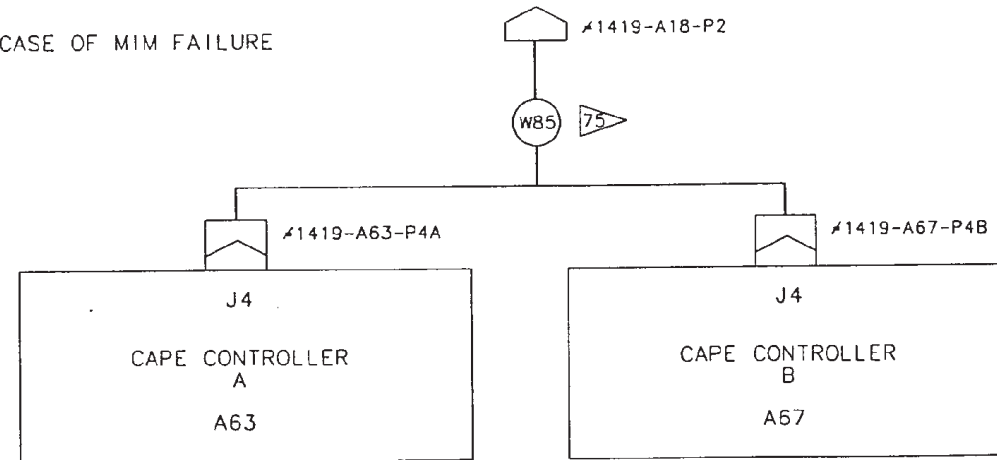
CANADIAN PROTEIN CRYSTALLIZATION EXPERIMENT (CAPE)

КАНАДСКИЙ ЭКСПИМЕНТ ПО КРИСТАЛЛИЗАЦИИ БЕЛКОВ (CAPE)

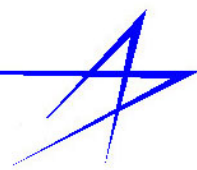
NOMINAL CONFIGURATION



IN CASE OF MIM FAILURE

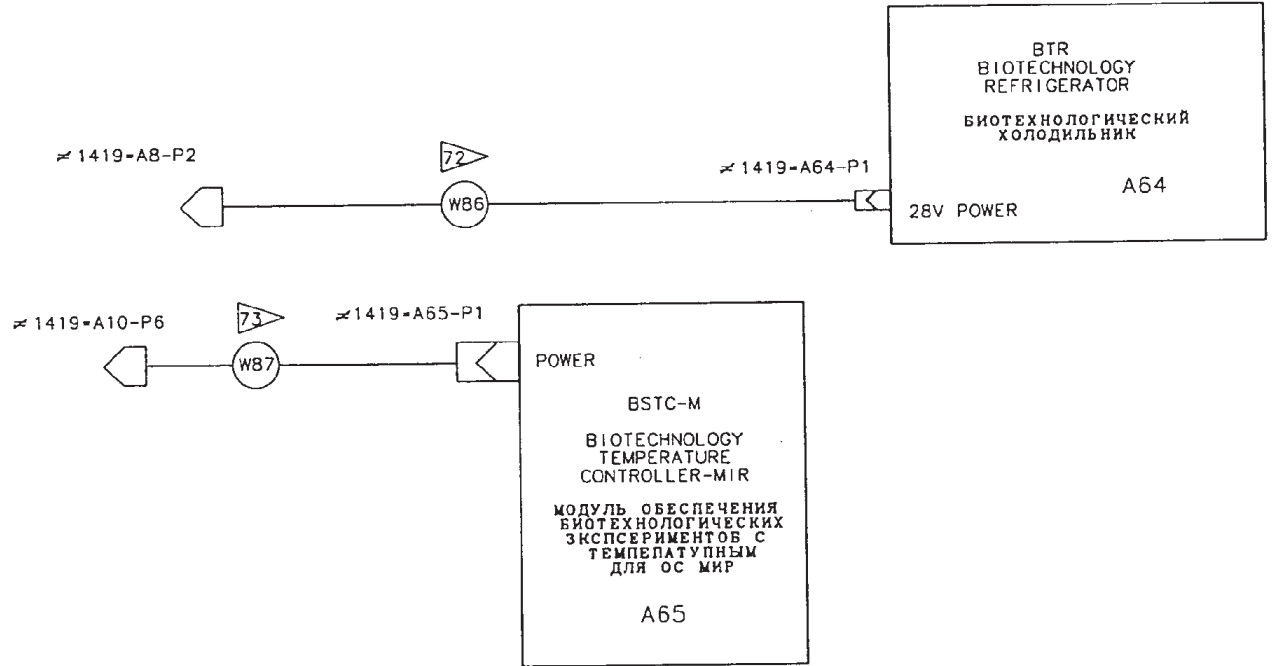


SIGNATURES		SIGNATURES		PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION	
NPO ENERGIA		NPO ENERGIA		DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERGIA		NASA FROM MCR		.0 ± .1 .00 ± .010		DR R MARTON				LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NPO ENERGIA		MARTIN MARIETTA		.00 ± .03 ANGULAR ±		ENG				INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B	
NPO ENERGIA				SURFACE FINISH IN MICROINCHES RUS UNLESS NOTED OTHERWISE		CH					
				NEAT ASST NA		APP					
				EQUIP TYPE		QE					
CALC WT:				PROJECT: PO27-PR1000A		MATL		STRESS		SCALE NONE	
LIBRARY: CABLES				LIBRARY: CABLES		EQUIP TYPE		AUTH		21356 D	
DRW FILE: 48111419J17-27				DRW FILE: 48111419J17-27		<input type="checkbox"/> FLY HOUR <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE USE		IDENT. NUMBER IDENT. NUMBER		IDENT. NUMBER IDENT. NUMBER	
						SE PROJECT:PO27		SHEET 20 of 36		REV J	

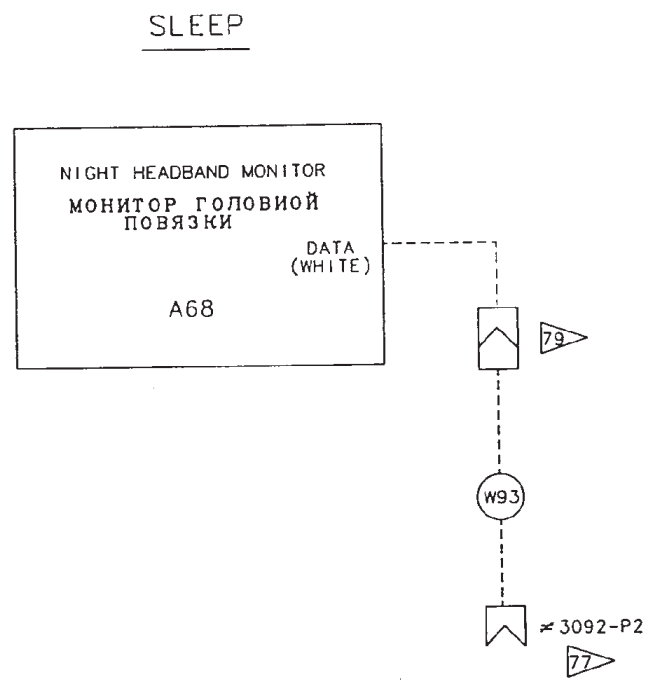


LTR ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
И	SEC SHEET 1			
Ж	SEC SHEET 1			

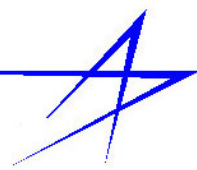
BTS-B103D
БИОХИМИЯ ТРЕХМЕРНОГО ВЫРАЩИВАНИЯ ТКАНЕЙ
БИОТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СИСТЕМА



EQUIPMENT DELIVERED BY STS-81
ОБОРУДОВАНИЕ, ДОСТАВЛЯЕМОЕ НА STS-81

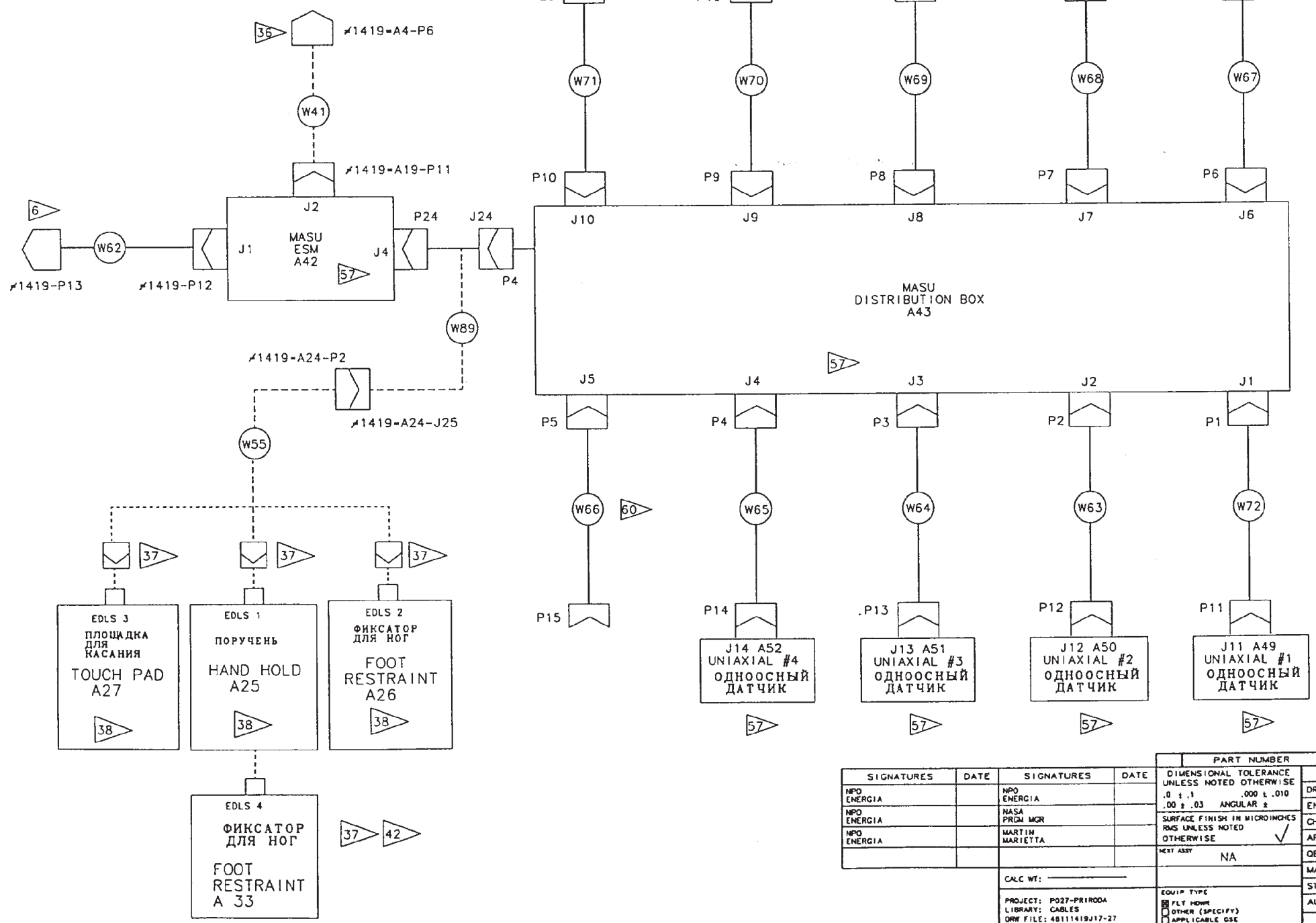


SIGNATURES	DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGIN					
NASA PRGM MGR					
MARTIN MARIETTA					
CALC WT:					
PROJECT: P027-PRIRODA					
LIBRARY: CABLES					
DRW FILE: 48111419J11-27					
SIGNATURES		DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
DR R MARTON		9/30/96		HOUSTON, TEXAS	
ENG				LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER	
CH				INTERCONNECTION DIAGRAM	
APP				-PUP A AND PUP B	
OE				СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ	
MATL				РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ	
STRESS				PUP A И PUP B	
AUTH					
EQUIP TYPE		SCALE NONE		REV J	
<input type="checkbox"/> FLT HORN <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE USE		21356 D		DWC NO. SIM46111419	
		SE PROJECT: P027		SHEET 21 OF 36	

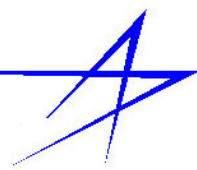


REV	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

MISDE - MASU
 STS-81 CONFIGURATION FOR JOINT CONTROL
 OF MASU AND EDLS
 КОНФИГУРАЦИЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ EDLS
 К MASU ESM ДЛЯ
 STS-81



SIGNATURES		SIGNATURES		PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION	
NPO ENERZIA		NPO ENERZIA		DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION			
NPO ENERZIA		NASA PRGM MGR		.0 ± .1 .000 ± .010		DR R MARTON 11/4/96		LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS			
NPO ENERZIA		MARTIN MARIETTA		.00 ± .03 ANGULAR ±		ENG		INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B			
NPO ENERZIA				SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE		CH		СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B			
				NEXT ASSY NA		APP		PUP A И PUP B			
				CALC WT:		OE		CODE IDENT NO. SIZE DWG NO. 21356 D SIM46111419 REV J			
				PROJECT: PO27-PR100A		MATH		SCALE NONE SE PROJECT:PO27 SHEET 22 OF 36			
				LIBRARY: CABLES		STRESS					
				DRW FILE: 48111419J17-27		AUTH					
						EQUIP TYPE					
						FLY HOME					
						OTHER (SPECIFY)					
						APPLICABLE USE					



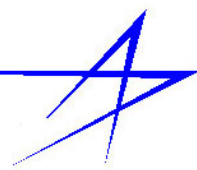
LTR ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
BY	NO	DATE	TYPE	BY
A	SEE SHEET ONE.			
B	SEE SHEET ONE.			
C	SEE SHEET ONE.			
D	SEE SHEET ONE.			
E	SEE SHEET ONE.			
F	SEE SHEET ONE.			
G	SEE SHEET ONE.			
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

POWER DISTRIBUTION LIST

NO.	DESCRIPTION	PART NUMBER/ DID NUMBER	DESIGNED VOLTAGE RANGE (VDC)	DESIGNED MAX POWER (WATTS)	PROTECTION CURRENT	CURRENT START-UP MAX (AMP)	DURATION	STEADY STATE MAX (AMP)	TEST VOLTAGE (V)	REMARKS
A1	CAMCORDER L2	SED33104772-302	7.5-8V	23W	N/A	2.5 AMP	3.5 mS	.8	28V	CANON L2 CAMCORDER
A2										
A3	PUP A	SEM46111452-301	23-32	58	ONE 5 AMP CB TWO 20 AMP CB	<1	<10 mS	0.178	28	POWER DISTRIBUTION SYSTEM (LOAD DUE TO LEDS)
A4	WIPS- 2C CONTROLLER	SEM46109466-302	22-36	75.0	10 AMP CB	10	250 μS	1.9	28	
A5	WIPS-2L LAPTOP COMPUTER	SDM46109796-301	23-36	25.0	5 AMP FU	6	500 μS	0.7	28	
A6	WIPS-2 OPTICAL DISK DRIVE	SEM46109481-301	22-36	42.5	N/A	10	500 μS	0.8	28	
A8	STES	97M23651	23-32	168	7.5 AMP CB	5.25	1.5 μS	5.0	28	
A9	(BTS) BEM-1 BTS EXPERIMENT CONTROL COMPUTER ASSEMBLY 1	SED46113318	23-32		7.5 AMP CB	2.3	45 mS	<6AMP 28VDC	28	
A10	BTS EXPERIMENT CONTROL COMPUTER ASSEMBLY 1	SED46107311-301	23-32	50	5AMP CB, 10AMP CB	<36AMP 28VDC	300 μS	<1.5AMP 28VDC	28	
A12	BTS EXPERIMENT CONTROL COMPUTER ASSEMBLY 2	SED46107311-301	23-32	50	5AMP CB, 10AMP CB	<36AMP 28VDC	300 μS	<1.5AMP 28VDC	28	
A14	GLOVEBOX UNIT	3370001	FACILITY: 28 ± 4 EXPERIMENT: 28 ± 4	216 166	9 A CB 9 A CB	8.75 8.5	500 mSEC 500 mSEC	7.35 0.25	28 28	
A15	PUP B	SEM46111452-301	23-32	58	SEVEN 10 AMP CB ONE 5 AMP CB	< 1	< 10 mS	0.178	28	POWER DISTRIBUTION SYSTEM (LOAD DUE TO LEDS)
A16	MIDAS	1100590	23-32 VOL	100	5 AMP CB	16.5	450 μS	2.2	28	
A17	BDL	SED46113511-301	7.2 V BATTERY POWER	N/A	POLY SWITCH	N/A	N/A			BATTERY POWERED
A18	MIM UNIT	451P-0A001	22-32	357	FACILITY- 10 AMP CB EXP-10 AMP CB	10	< 10 SEC	16	27	
A19	SAMS UNIT	C1D664431	23-34	70	7.5 AMP FU	23	400 μS	2.5	27	
A20	SIA-1	SEM46110853-302	23-32	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
A21	CCPI	SED33104920-301	TBD	N/A	3 AMP FUSE	N/A	N/A	N/A	N/A	DC/DC CONVERTER
A22	CAMCORDER	SED33103370-301	7.5 - 8	30	N/A	734ma ±50ma	< 1 SEC	RECORD 530ma REWIND-650ma	28 ± 4	CANON A-1 CAMCORDER
A24	EDLS ESM	MODE-1-010	28 ± 4V	105	5A CB	7.6	< 20M SEC	3.75	28 V	
A25	EDLS HAND HOLD	MODE-2-D21	4 ± 0.04V	0.25	0.1A	0.10	N/A	0.10	4 V	34
A26	EDLS FOOT RESTRAINT	MODE-2-D22	4 ± 0.04V	0.25	0.1A	0.10	N/A	0.10	4 V	34
A27	EDLS TOUCHPAD	MODE-2-D23	4 ± 0.04V	0.25	0.1A	0.10	N/A	0.10	4 V	34
A28	SPECTRUM ANALYZER	SED39128357-303	18 - 50	200	16A CB	6.32	1	3.75	28	
A29	CGBA ICM 1	ICM-001	18 - 36	29	4A CB	5	20M SEC	0.10	28	
A30	CGBA ICM 2	ICM-002	18 - 36	29	4A CB	5	20M SEC	0.10	28	
A31	QUELD 11	55004R00	23 - 32	57	10 A CB	51.1	68 μS	1 AMP	28	MAX. PMR CONSUMPTION FOR QUELD 11 AND MIM SHALL NOT EXCEED 357 WATTS
A32	TEM	60016M12A100	23 - 32	30		12	170.05 M SEC	1.07	28	

27

SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERZIA			NPO ENERZIA NICOLAI RODI TELEY		12/19/95	.0 ± .1 .000 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ±		DR L. GRAHAM			LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NPO ENERZIA			NASA PRGM MGR C.W. KITMACHER		12/20/95	SURFACE FINISH IN MICROINCHES RHS UNLESS NOTED OTHERWISE		ENG NATOL YI		12/19/95	INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B	
NPO ENERZIA			MARTIN MARIETTA		12/19/95	✓		CH R.A. BULANO		1/2/96	СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ	
						NEXT ASSY NA		APP G.W. KITMACHER		12/20/95	PUP A И PUP B	
								QE M. IWASA-LORAL		1/10/96		
								MATL J.D. MEDLOCK		1/8/96		
								STRESS DR. LO		1/8/96		
								AUTH C.W. KITMACHER		12/20/95		
CALC WT:			PROJECT: P027-PR100A			EQUIP TYPE		SCALE NONE			21356 D SIM46111419 J	
			LIBRARY: CABLES			☐ FLT HOUR ☐ OTHER (SPECIFY) ☐ APPLICABLE CSC		SCALE NONE			REV J	
			DRW FILE: 48111419J17-27					SE PROJECT: P027			SHEET 23 OF 36	

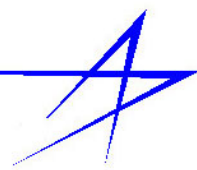


POWER DISTRIBUTION LIST

NO.	DESCRIPTION	PART NUMBER/ D/D NUMBER	DESIGNED VOLTAGE RANGE (VDC)	DESIGNED MAX POWER (WATTS)	PROTECTION CURRENT	CURRENT START-UP MAX (AMP)	DURATION	STEADY STATE MAX (AMP)	TEST VOLTAGE (V)	REMARKS
A33	EDLS FOOT RESTRAINT	MODE-2-D22	4 ± 0.04V	0.25	0.1A	0.10	N/A	0.10	4 V	
A34	VIDEO SCREEN UNIT	416.121 AX								34
A35	FAN FOR OUILD	S5081R00	23-32	6-16				220 MA	28	
A36	COSS CCP1	SED33104920-301	7.5 - 8	N/A	3 AMP FUSE	N/A	N/A	N/A	N/A	DC/DC CONVERTER
A37	COSS CAMCORDER	SED33103370-301	7.5 - 8	30	N/A	30	30	RECORD 530 MA REWIND 650 MA	7.5 - 8	CANNON A-1 CAMCORDER
A38	HEAD SET	MDR14L	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
A39	COSS LAPTOP COMPUTER	SEM46108844-302	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
A40	COSS EXPANSION UNIT	SEM46108843-303	N/A	125	10 AMP FUSE	6	4mS	2.7	28	
A41	COSS POWER SUPPLY	SDM46108842-303	23-37	125	10 AMP CB	5.1	4mS	2.7	28	DC/AC CONVERTER
A42	MASU ESM	MASU-1-930	+22 TO +32 VDC	85	5 A	TBD	TBD	TBD	+28 ±4 VDC	
A43	MASU DISTRIBUTION BOX	MASU-1-923	±15 VDC	0	3 A	N/A	N/A	N/A	N/A	PASSIVE DEVICE
A44	MASU TRIAXIAL ACCELEROMETER HEAD (AH) #1	MASU-1-912A	±15 VDC	0.9	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	AH'S RECEIVE POWER FROM ESM
A45	MASU TRIAXIAL AH #2	MASU-1-912B	±15 VDC	0.9	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	AH'S RECEIVE POWER FROM ESM
A46	MASU TRIAXIAL AH #3	MASU-1-912C	±15 VDC	0.9	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	AH'S RECEIVE POWER FROM ESM
A47	MASU TRIAXIAL AH #4	MASU-1-912D	±15 VDC	0.9	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	AH'S RECEIVE POWER FROM ESM
A48	MASU TRIAXIAL AH #5	MASU-1-912E	±15 VDC	0.9	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	AH'S RECEIVE POWER FROM ESM
A49	MASU UNIAXIAL AH #1	MASU-1-911A	±15 VDC	0.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	AH'S RECEIVE POWER FROM ESM
A50	MASU UNIAXIAL AH #2	MASU-1-911B	±15 VDC	0.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	AH'S RECEIVE POWER FROM ESM
A51	MASU UNIAXIAL AH #3	MASU-1-911C	±15 VDC	0.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	AH'S RECEIVE POWER FROM ESM
A52	MASU UNIAXIAL AH #4	MASU-1-911D	±15 VDC	0.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	AH'S RECEIVE POWER FROM ESM
A53	S1GB	A9SP-9412-M001-1	24-32	160W	7.5 AMP	7 AMP	600ms	6 AMP	28	
A54	BJPS	SDM46114841-301	23-32	N/A	4 AMP FUSE	N/A	N/A	N/A	N/A	DC/AC CONVERTER P(PART OF CUPS)
A55	BUBBLE JET PRINTER	SDM46114845-301	12-13	30W	4 AMP FUSE	4 AMP	25ms	0.6 AMP	28	PART OF CUPS
A56	MIR ANTENNA	SED39128374-303	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
A57	TLD	NASA 18D03.40 0100	23-32	7.14	1 AMP FUSE	1.31	590µs	255ma	28	
A58	LMD	CMR-LMD-1	27	33		3.14	17.5ms	.3ma	28	

LTR ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
A	SEE SHEET 1			
B	SEE SHEET 1			
C	SEE SHEET 1			
D	SEE SHEET 1			
E	SEE SHEET 1			
F	SEE SHEET 1			
G	SEE SHEET 1			
H	SEE SHEET 1			
J	SEE SHEET 1			

SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERZIA		NPO ENERZIA MICHAEL RODRIGUEZ	12/19/95	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE			
NPO ENERZIA		NASA PROJ MGR C.W. KITMACHER	12/20/95	.0 ± .1 .000 ± .010			
NPO ENERZIA		MARTIN MARIETTA	12/19/95	.00 ± .03 ANGULAR ±			
				SURFACE FINISH IN MICROINCHES RUS UNLESS NOTED OTHERWISE			
				NET ASSY NA			
				CALC WT: _____			
				EQUIP TYPE			
				PROJECT: P027-PR10DA			
				LIBRARY: CARLES			
				DWG FILE: 481114137-27			
				DR L. GRAHAM			
				ENG MAYOL YI 12/19/95			
				CH R.A. BULAND 1/2/96			
				APP C.W. KITMACHER 12/20/95			
				OE M. IWASA-LORAL 1/10/96			
				MATL J.D. MEDLOCK 1/8/96			
				STRESS DR. LO 1/8/96			
				AUTH C.W. KITMACHER 12/20/95			
				CODE IDENT NO. 21356			
				SIZE D			
				DWG NO. SIM46111419			
				REV J			
				SCALE NONE			
				SE PROJECT: P027			
				SHEET 24 OF 36			

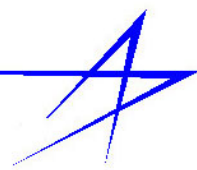


POWER DISTRIBUTION LIST

NO.	DESCRIPTION	PART NUMBER/ DID NUMBER	DESIGNED VOLTAGE RANGE (VDC)	DESIGNED MAX POWER (WATTS)	PROTECTION CURRENT	CURRENT START-UP MAX (AMP)	DURATION	STEADY STATE MAX (AMP)	TEST VOLTAGE (V)	REMARKS
A59	BEETLE KIT 1	SEM46105167-301	23-32	14	5 AMP CB	.5 AMP	TBD	.25 AMP	28	
A60	BEETLE KIT 2	SEM46105167-301	23-32	14	5 AMP CB	.5 AMP	TBD	.25 AMP	28	
A61	WCM TOTAL ORGANIC ANALYZER	SED46113540-301	23-32	90	10 AMP CB	14.4 AMP	200 μ s	2.86 AMP	28	
A62	COLLOIDAL GELATIN	67107EFHL981	23-32	90	5 AMP FUSE	42.7 AMP	1.5ms	2.8 AMP	28	
A63	CAPE A	ITA-MIR-9605-01A	23-32	12	2.5 AMP FUSE	23	200 μ s	0.4	28	
A64	BTR	SED46113430-301	28VDC	160W	7.5 AMP	47.8	33 μ s	4.82	28	
A65	BSTC-M	SED46113420-301	28VDC	160W	7.5 AMP	60.7	35.5 μ s	4.82	28	
A66	CGEL DC POWER SUPPLY	67107EFHL985	23-32	0	5 AMP FUSE	0	NA	0	28	
A67	CAPE B	ITA-MIR-9605-01B	23-32	12	2.5 AMP FUSE	23	200 μ s	0.4	28	
A68	SLEEP-NIGHT HEADBAND MONITOR	SDD46114448-701	9V BAT	NA	NA	NA	NA	NA	9V	BATTERY POWERED
A69	CREAM	DOD60005	18-32	3	10A CB	7	45 μ s	.08	28	
A70	IPCG COMPUTER	1PCG1001-4	18-32	120	10A CB	32	100 μ s	3.57	28	
A71	TPCS LAPTOP	SEM46115860-301	24-32	64	3.75 POLY SW	10.7	90ms	1.988	28	

LTR	ZONE	REVISION		DATE		EQUIP TYPE		APPROVAL	
		NO	DESCRIPTION	DATE	TIME	TYPE	PROF	DATE	TIME
H		SEE SHEET ONE							
J		SEE SHEET ONE							

SIGNATURES		DATE		SIGNATURES		DATE		PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION	
NPO ENERZIA				NPO ENERZIA		9/30/96		DR R MARTON		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION		HOUSTON, TEXAS			
NPO ENERZIA				NASA PRGM MCR				ENG		SURFACE FINISH IN MICROINCHES PLUS UNLESS NOTED OTHERWISE		CH		INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B	
NPO ENERZIA				MARTIN MARIETTA				APP		MATL		OE		SCALE NONE	
								STRESS		AUTH		REV J		SHEET 25 OF 36	
				CALC W/T:				EQUIP TYPE		21356 D		SIM46111419		SE PROJECT: P027	
				PROJECT: P027-PR100DA				LIBRARY: CABLES		SCALE NONE		REV J		SHEET 25 OF 36	
				DRW FILE: 4611141J17-27				APPLICABLE ONE		REV J		REV J		SHEET 25 OF 36	



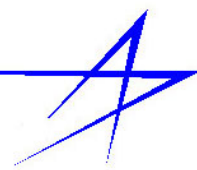
LINK (LIFE) ИЗМЕНЕНИЕ	REVISION ИЗМЕНЕНИЕ	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL	LINK (LIFE) ИЗМЕНЕНИЕ	REVISION ИЗМЕНЕНИЕ	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
G	SEE SHEET ONE.				A	SEE SHEET ONE.			
H	SEE SHEET ONE.				B	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.				C	SEE SHEET ONE.			
					D	SEE SHEET ONE.			
					E	SEE SHEET ONE.			
					F	SEE SHEET ONE.			

NO.	DRAWING NUMBER	ID NUMBER	LENGTH (METER)	BEND RADIUS (CENTIMETER)		CONDUCTOR CROSS SECTION AWG	CONDUCTOR CROSS SECTION MM2	REMARKS
				WITH LABEL	W/O LABEL			
W1	SEM46111370-301	PUP A # 1372	11.5	12	12	18	1.267	JOINT POWER CABLE TO PUP A
W2	SEM46111480-301	PUP A # 1480	3.5	3	3	16	1.64	POWER CABLE STES 1
W3	SEM46111481-301	PUP A # 1481	3.5	3	3	16	1.64	POWER CABLE STES 2
W4	SEM46111478-301	PUP A # 1478	5.7	4	4	12	4.1	POWER CABLE BIS ECCA 1
W5	SEM46111486-301	PUP # 1486	3	3	3	16	1.64	POWER CABLE TO MIPS 2
W7	SEM46110325-301	MIPS-2C #0325	1.5	5	4	NA	NA	DATA CABLE TO MIPS 2 LAPTOP
W8	SEM46110326-301	MIPS-2C #0326	1.5	3	2	16	1.64	POWER CABLE TO MIPS 2 LAPTOP
W9	SEM46110328-301	MIPS-2C #0328	1	3	2	16	1.64	POWER CABLE TO MIPS 2 OPTICAL DISK
W10	SEM46110327-301	MIPS-2C #0327	1	7	6	NA	NA	DATA CABLE TO MIPS 2 OPTICAL DRIVE
W11	SEM46111371-301	PUP B # 1371	2	12	12	18	1.267	JOINT POWER CABLE TO PUP B
W12	SEM46111482-301	PUP B # 1482	4.5	3	3	16	1.64	POWER CABLE TO GLOVEBOX
W13	SEM46111483-301	PUP B # 1483	4.5	3	3	16	1.64	POWER CABLE TO GLOVEBOX
W14	SEM46111487-301	PUP B # 1487	1.5	3	3	16	1.64	POWER CABLE TO MIPS 1
W15	SEM46110394-301	MIPS 1 # 0394	1.2	3	3	16	1.64	MIPS1 PWR CABLE PWR SUPPLY TO EXPANSION UNIT
W16	SEM46109774-301	SAMS TIME # 9774	2	3	3	NA	NA	TIME CABLE
W17	CC664461	SAMS RS232 # 4461	2	3	3	NA	NA	(PART OF SAMS CABLE ASSEMBLY) DATA CABLE (SAMS/MIPS 1)
W18	CC664434	SAMS-A#4434	6.1	8	8	NA	NA	(PART OF SAMS CABLE ASSEMBLY) SENSOR HEAD CABLE
W19	CC664435	SAMS-B#4435	6.1	8	8	NA	NA	(PART OF SAMS CABLE ASSEMBLY) SENSOR HEAD CABLE
W20	CC664436	SAMS-C#4436	6.1	8	8	NA	NA	(PART OF SAMS CABLE ASSEMBLY) SENSOR HEAD CABLE
W21	SEM46111485-301	PUP B # 1485	2.0	5	5	16	1.64	MIM POWER CABLE
W23	SEM46111505-302	MIM # 1505	2.2	7	7	24	.317	DATA CABLE MIM TO MIPS 2 OPTICAL DRIVE
W24	SEM46111504-301	GBX # 1504	5	7	7	22	0.519	DATA CABLE GBX TO MIPS 2
W25	SEM46111484-301	PUP B # 1484	2	3	3	16	1.64	SAMS POWER CABLE
W26	CC664458	# 4458 - XT1	1	3	3			SAMS GROUND STRAP
W27	SEM46111372-301	PUP B # 1372	5.5	9	9	12	4.1	SIA POWER CABLE
W29	SED46107316	(BTS) # 7316	1.4	8	8	16	1.64	POWER MODULE 1 TO BEM
W31	SED46107318	(BTS) # 7318	1.3	8	8	26	.21	ECCA 1 DATA FROM BEM & STES-1
W33	SEM46111488-301	(BIS) # 1488	1.5	5	5	22	0.519	DATA BTS & MIM TO LAPTOP PC
W34	SEM46111797-301	PUP # 1797	1.6	3	3	22	0.519	POWER TO CAMCORDER VIA CCP 1
W35	CC664450	CC664450	0.4	8	8	16	1.64	(PART OF SAMS CABLE ASSEMBLY) UNDERVOLTAGE PROTECTOR DATA CABLE (MIPS CONT/TMS)
W36	SEM46111318-301	MIPS 2C # 0318	4.85	12	10	NA	NA	(PART OF SAMS CABLE ASSEMBLY) UNDERVOLTAGE PROTECTOR DATA CABLE (MIPS CONT/TMS)
W37	SED39122893	N/A	4.5	2	2	22	0.519	POWER CABLE BETWEEN CCP1 & CAMCORDER
W38	TBD	N/A	.3	TBD	TBD	26	.21	DATA CABLE (PIGTAIL)
W39	TBD	N/A	.3	TBD	TBD	16	1.64	POWER CABLE (PIGTAIL)
W40	SEM46111992-301	PUP A # 1992	5.7	3	3	16	1.64	MIRRIW POWER CABLE
W41	SEM46110705	SAMS # 0705	5	3	3	22	0.519	MIPS 2 SAMS DATA CABLE
W42	GP-CA57	MIM # CA57	10	7	7	30	0.51	MIM/GLOVEBOX VIDEO CABLE
W43	SEM46113186-301	PUP A # 3186	6.5	3	3	16	1.64	10 AMP POWER EXTENSION(JUMPER)
W44	SEM46113183-301	PUP A # 3183	2.5	3	3	16	1.64	STES 2 POWER EXTENSION(JUMPER)

NO.	DRAWING NUMBER	ID NUMBER	LENGTH (METER)	BEND RADIUS (CENTIMETER)		CONDUCTOR CROSS SECTION AWG	CONDUCTOR CROSS SECTION MM2	REMARKS
				WITH LABEL	W/O LABEL			
W45	SEM46113184-301	PUP A # 3184	2.5	3	3	16	1.64	STES 2 POWER EXTENSION(JUMPER)
W46	SEM46113185-301	PUP A # 3185	9.0	4	4	12	4.1	20 AMP POWER EXTENSION(CABLE)
W47	SEM46111482-301	PUP B # 1482	4.5	3	3	16	1.64	POWER CABLE S/N : 1002
W48	SED39129759-301	N/A	6	3.5	3.5			MEFC TO ANTENNA
W49	MODE-3-D27	N/A	1 M	N/A	N/A	22	.519	EDLS IRIG PORT ADAPTER CABLE
W50	SEM46111486-301	PUP A # 1486	3	3	3	16	1.64	POWER TO SPECTRUM ANALYZER (SN:1005)
W51	SEM46111486-301	PUP A # 1486	3	3	3	16	1.64	POWER TO CGBA ICM 1 (SN:1006)
W52	SEM46111486-301	PUP A # 1486	3	3	3	16	1.64	POWER TO CGBA ICM 2 (SN:1007)
W53	SEM46113243-301	CCP1 # 3243	4	2	2	24	.317	JOINT CABLE FOR CAMCORDER
W54	60016E12A600		.14				.317	POWER AND DATA FROM TEM TO MIM
W55	MODE-2-025	N/A						EDLS UMBILICAL CABLE
W56	E5005R00		0.55			18	1.267	POWER CABLE FROM QUELD 11 TO MIM
W57	E5006R00		0.24			22	.519	DATA CABLE FROM QUELD 11 TO MIM
W58	SED46113516-301	N/A	2	N/A	N/A	N/A	N/A	DATA CABLE FOR BDL TO MIPS-2L
W59	SEM46113616-301	COSS # 3616	1.5	2	2			VIDEO AND AUDIO CABLE
W60	SEM46113400-301	COSS # 3400	.3					VIDEO ADAPTER CABLE
W61	SEM46113613-301	COSS # 3613	4	2	2	16	1.64	COSS POWER JOINT CABLE
W62	SEM46114416-301	PUP A # 4416	.15	N/A	N/A	16	1.64	MIDSE POWER CABLE TO PUP

* CABLES ROUTED PRE-LAUNCH. ALL OTHER CABLES WILL BE INSTALLED BY OPERATOR ON-ORBIT.

SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	PART NUMBER		DESCRIPTION	MATERIAL		SPECIFICATION
NPO ENERZIA	NPO ENERZIA	12/19/95	NASA FROM WGR	G.R. KITMAOER	12/20/95	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .0 ± .1 .00 ± .03 ANGULAR ±		DR L. GRAHAM	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS		
NPO ENERZIA	MARTIN MARIETTA	12/19/95	MARTIN MARIETTA	NAVY YI	12/19/95	SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE NEXT ASSY		CH R.A. BULAND	INTERCONNECTION DIAGRAM-PUP A AND PUP B SCHEMA СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ ПУПА И ПУПА В		
						EQUIP TYPE <input type="checkbox"/> FLT POWER <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE GSE		APP G.W. KITMAOER	OE M. IRASA-LORAL		
						PROJECT: P027-PRIPODA LIBRARY: CABLES DRW FILE: 48111419J17-27		MATL J.D. MEDLOCK	STRESS DR. LO		
						SCALE NONE		AUTH G.W. KITMAOER	12/20/95		CODE IDENT NO. 21356 D
									REV J		SIM46111419
										SHEET 26 OF 36	



LTR/ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
ИЗМ/ЗОНА	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ТИП ОБОРУД.	ПОДПИСАНИЕ
A	SEE SHEET ONE.			
B	SEE SHEET ONE.			
C	SEE SHEET ONE.			
D	SEE SHEET ONE.			
E	SEE SHEET ONE.			
F	SEE SHEET ONE.			
G	SEE SHEET ONE.			
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

CABLE LIST								
NO.	DRAWING NUMBER	ID NUMBER	LENGTH (METER)	BEND RADIUS (CENTIMETER)		CONDUCTOR CROSS SECTION		REMARKS
				WITH LABEL	W/O LABEL	AWG	MM ²	
W63	MASU-1-927B	NA	27.4	NA	NA	26	.21	UNIAXIAL #2 CABLE ORANGE COLOR CODED
W64	MASU-1-927C	NA	36.5	NA	NA	26	.21	UNIAXIAL #3 CABLE YELLOW COLOR CODED
W65	MASU-1-927D	NA	36.5	NA	NA	26	.21	UNIAXIAL #4 CABLE GREEN COLOR CODED
W66	MASU-1-928F	NA	36.5	NA	NA	26	.21	SPARE (TRIAx)
W67	MASU-1-928A	NA	12.2	NA	NA	26	.21	TRIAxIAL #1 CABLE VIOLET COLOR CODED
W68	MASU-1-928B	NA	27.4	NA	NA	26	.21	TRIAxIAL #2 CABLE GRAY COLOR CODED
W69	MASU-1-928C	NA	27.4	NA	NA	26	.21	TRIAxIAL #3 CABLE WHITE COLOR CODED
W70	MASU-1-928D	NA	36.5	NA	NA	26	.21	TRIAxIAL #4 CABLE BLUE/YELLOW COLOR CODED
W71	MASU-1-928E	NA	36.5	NA	NA	26	.21	TRIAxIAL #5 CABLE ORANGE/GREEN CODED
W72	MASU-1-927A	NA	27.4	NA	NA	26	.21	UNIAXIAL #1 CABLE BROWN COLOR CODED
W73	SEM46114428-301	PUP / 4428	9	3	3	16	1.64	MIR LONG STANDARD POWER CABLE S/N 1001
W74	SEM46114428-301	PUP / 4428	9	3	3	16	1.64	MIR LONG STANDARD POWER CABLE S/N 1002
W75	SED39129330-301	NA	4.3	3	3	22	.519	RS-232 CABLE FOR MEFC
W76	PN-E5011R00	NA	.8	3	3	16	1.64	QUELD 11 ADAPTER CABLE
W77	SEM46114896	SIGB / 4896	.9	3	2	16	1.64	SIGB POWER ADAPTER CABLE PART OF SIGB
W78	SDM46114842-301	SIGB / 4842	1.84	3	3	NA	NA	DATA CABLE TO BUBBLE JET PRINTER PART OF CUPS CONFIGURATION
W79	NASA18D03.40.04.00	N/A		3	3	22	.519	TLD POWER CABLE PART OF TLD
W80	SED39129762-301	N/A	3	3.5	3.5			MEFC ANTENNA
W81	SDM46114842-34	N/A	0.3	2	2	20		POWER CABLE FOR LMD PART OF LMD
W82	SEM46115167-301	BEEBLE / 5167	3	2	2	20		POWER CABLE FOR BEEBLE KITS
W83	SEM46111035-301	MIPS-2C-1035	TBD	TBD	TBD	16	1.64	POWER CABLE FOR MEFC AND MIPS
W84	67107EFHL986		20	TBD	TBD	TBD	TBD	POWER CABLE FOR C-CEL DC POWER SUPPLY
W85	ITA-MIR-9606-04-05		.83	2	2	16	1.64	POWER CONTINGENCY CABLE FOR CAPE
W86	KLS1240861-701	B10 / 0861	2	TBD	TBD	TBD	TBD	POWER EXTENSION CABLE FOR BTR
W87	KLS1240860-701	B10 / 0860	2	TBD	TBD	TBD	TBD	POWER EXTENSION CABLE FOR BSTC-M
W88	KLS1240720-701	BTS / 0720	0.35	NA	NA	16	1.64	ECC POWER ADAPTER CABLE TO POWER CABLE BTS ECCA1.

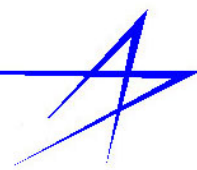
SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGIA			NPO ENERGIA NICOLAI RODILEV		12/19/95		DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERGIA			NASA PROJ MGR G.W. KITMACHER		12/20/95		.0 ± .1 .000 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ±	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NPO ENERGIA			MARTIN MARIETTA		12/19/95		SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE	INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B	
							NET ASSY	СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B	
			CALC WT:					REV	
			PROJECT: P027-PR100A					21356 D SIM46111419 J	
			LIBRARY: CABLES					IDENT. NUMBER	
			DWG FILE: 4611141917-27					SCALE: NONE	
								SE PROJECT: P027 SHEET 27 OF 36	

ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ИМЯ АВТОРА	ПОДПИСЬ
H		SEE SHEET ONE.	
J		SEE SHEET ONE.	

CABLE LIST								
NO.	DRAWING NUMBER	ID NUMBER	LENGTH (METER)	BEND RADIUS (CENTIMETER)		CONDUCTOR CROSS SECTION		REMARKS
				WITH LABEL	W/O LABEL	AWG	MM ²	
W89	MODE-4-D29		1	8	8	NA	NA	EDLS-MASU ADAPTER CABLE
W90	67107EFHL983		TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	CGEL DOCKING STATION POWER CABLE (W6)
W91	ITA-MIR-9606-04-01A		.41	2	2	16	1.64	CAPE A CONTROLLER CABLE
W92	ITA-MIR-9606-04-01B		.34	2	2	16	1.64	CAPE B CONTROLLER CABLE
W93	SDM46113092-701	SLEEP 3092	1	NA	NA	24	0.317	SLEEP-HEADBAND MONITOR TO MIPS-2L DATA
W94	SEM46115598-301	PUP #5598	3	2	2	16	1.64	MIR STANDARD Y-CABLE FOR CGBA ICM'S
W95	SK-UCR117-001	IPCG 001	6	2	2	16	1.64	IPCG COMPUTER POWER CABLE
W96	SEM4615861-301	TPCS#5861	1.8	TBD	TBD	20	0.570	TPCS POWER SUPPLY POWER CABLE
W97	SEM46115862-301	TPCS#5862	3	TBD	TBD	16	1.64	TPCS POWER EXTENSION CABLE

49

SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGIA			NPO ENERGIA					NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERGIA			NASA FROM MCR					LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NPO ENERGIA			MARTIN MARIETTA					INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B	
								СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B	
			CALC BY:					CODE IDENT NO. 21356 D DWG NO. SIM46111419 REV J	
			PROJECT: P027-PR100A					EQUIP TYPE	
			LIBRARY: CABLES					EQUIP NO.	
			DRW FILE: 46111419J28-36					SCALE NONE	
								SHEET 28 OF 36	

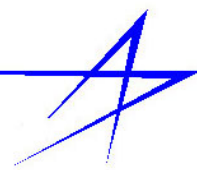


ПРИВОРНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

КОД КОМПОНЕНТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ, ЧЕРТЕЖНЫЙ НОМЕР	ПРОЕКТИР. МАКСИМУМ НАГРУЖКА ПОСТ. ТОКА (А)	ПРОЕКТИР. МАКС. МОЩНОСТЬ (ВТ)	ЗАЩИТА ПО ТОКУ	МАКСИМАЛЬНЫЙ СТАРТОВЫЙ ТОК (А)	ПРОДОЛЖИТ. (В СЕ. КРАТНЫХ С)	ТОК ПОТРЕБЛЕНИЯ В СТАН. РЕЖИМЕ (А)	ИСПЫТАТ. НАПРЯЖЕНИЕ (В)	ПРИМЕЧАНИЯ
A1	КАМКОРДЕР L2	SED33104772-302	7.5-8	25	НП	2.5 А	3.5MS	.8	28	КАМКОРДЕР L2
A2										
A3	ПУР А ПУЛЬТ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ А	SLM46111437	23-32	5	СЕМЬ 10А СВ ОДИН 5А СВ ДВА 20А СВ	<1	<10 МС	0.178	28	СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ (НАГРУЗКА ТОЛЬКО ЗА СЧЕТ СВЕТОДИОДОВ)
A4	КОНТРОЛЛЕР WIPS-2C	SEM46109466-302	22-36	75.0	10А СВ	10	250 МКС	1.9	28	
A5	ПОРТАТИВНЫЙ КОМПЬЮТЕР WIPS-2L	SDM46109796-301	23-36	25.0	5А FU	6	500 МКС	0.7	28	
A6	МАГНИТООПТИЧЕСКИЙ ДИСКОВЫЙ WIPS-2	SEM46109481-301	22-36	42.5	ПО	10.9	500 МКС	0.8	28	
A8	STES БЛОК ТЕРМОСТАТА	97M23651	23-32	168	7.5 А СВ	5.25	1.5 МС	5.0	28	
A9	ВСМ-1 МОДУЛЬ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ ВИС	SED461113418 SLM46111518	23-32		7.5 А СВ	2.3	45 МС	<6.8А	28	
A10	(ВИС) КОМПЬЮТЕРНЫЙ БЛОК 1	SED46107311-301 SLM46111518	23-32	50	5А СВ, 10 А СВ	36А ПРИ ПОСТ.ТОКА	300 МКС	<1.5А	28	
A12	(ВИС) КОМПЬЮТЕРНЫЙ БЛОК 2	SED46107311-301 SLM46111518	23-32	50	5А СВ, 10 А СВ	36А ПРИ ПОСТ.ТОКА	300 МКС	<1.5А	28	
A14	ПЕРЧАТОЧНЫЙ БОКС (GLOVESOX)	3370001 SLM46111514	28 ± 4 28 ± 4	216 166	9 А СВ 9 А СВ	8.75 8.5	500 МС 500 МС	7.35 0.25	28	
A15	ПУР В БЛОК РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ В	SEM46111452-301 SLM46111437	23-32	5	СЕМЬ 10 А СВ ОДИН 5 А СВ ДВА 20 А СВ	< 1	< 10 МС	0.178	28	СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ (НАГРУЗКА ТОЛЬКО ЗА СЧЕТ СВЕТОДИОДОВ)
A16	MIDAS	1100590	23-32	100	5 AMP СВ	16.5	450 μS	2.2	28	
A17	BDL	SED46113511-301	7.2 V	N/A	POLY SWITCH	N/A	N/A			BATTERY POWERED
A18	КОНТЕЙНЕР С ВИБРОИЗОЛЮЮЩЕЙ ПЛАТФОРМОЙ WIM	451P-0A001 SLM46111806-401	22-32	357	10 А СВ 10 А СВ	10	< 10 С	16	27	
A19	БЛОК ИЗМЕРЕНИЙ УСКОРЕНИЯ SAMS	CD664431	23-34	70	7.5 А FU	23	400 МКС	2.5	27	
A20	STIA-1	SEM46110853-302	23-32	НП	НП	НП	НП	НП	НП	
A21	БЛОК ПИТАНИЯ КОМКОРДЕРА	SED33104920-301	ПО	НП	3 А FU	НП	НП	НП	НП	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПОСТ.ТОК ПОСТ.ТОК /
A22	КАМКОРДЕР	SED33103370-301	7.5 - 8	30	НП	734МА ±50МА	< 1 С	ЗАПИСЬ-530 МВ ПЕРЕМОТКА-450 МВ	28 ± 4	СИМ А-1
A24	EDLS ESM	MODE-1-010	28 ± 4	105	5А СВ	7.6	< 20M SAC	3.75	28V	
A25	EDLS ПОРУЧЕНЬ	MODE-2-021	4 ± 0.04	0.25	0.1 А	0.10	N/A	0.10	4V	34
A26	EDLS ФИКСАТОР ДЛЯ НОГ	MODE-2-022	4 ± 0.04	0.25	0.1 А	0.10	N/A	0.10	4V	34
A27	EDLS ПЛОЩАДКА ДЛЯ КАСАНИЯ	MODE-2-023	28 ± 4	0.25	0.1 А	7.6	N/A	3.75	4V	34
A28	АНАЛИЗАТОР СПЕКТРА	SED39128357-303	18 - 50	200	16А СВ	6.32	1	6.62	28	
A29	CGVA ICM 1	ICM-001	18 - 36	29	4А СВ	5	20 МКС	1.0	28	
A30	CGVA ICM 2	ICM-002	18 - 36	29	4А СВ	5	20 МКС	1.0	28	
A31	QUELD 11	55004R00	23 - 32	57	10А СВ	51.1	68 μS	1.0	28	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 11 ВМ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 357 ВТ.
A32	TEM	60016N12A100	23 - 32	30		12	1+.005 МС	1.07	28	

LTR ZONE	REVISION		DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМЕНЕНИЕ			
A	SEE SHEET ONE.				
B	SEE SHEET ONE.				
C	SEE SHEET ONE.				
D	SEE SHEET ONE.				
E	SEE SHEET ONE.				
F	SEE SHEET ONE.				
G	SEE SHEET ONE.				
H	SEE SHEET ONE.				
J	SEE SHEET ONE.				

SIGNATURES		DATE		SIGNATURES		DATE		PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION	
NPO ENERGIA		12/19/95		NPO ENERGIA NICOLAI RODITELEV		12/19/95		DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		DR L. GRAHAM		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION			
NPO ENERGIA		12/20/95		NASA PRGM MGR G.W. KITMACHER		12/20/95		SURFACE FINISH IN MICROINCHES RUS UNLESS NOTED OTHERWISE		ENG NATOL YI		LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS			
NPO ENERGIA		12/19/95		MARTIN MARILETTA NATOL YI		12/19/95		NEXT ASSY NA		CH R.A. BULAND		INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B			
										APP G.W. KITMACHER		СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP-A И PUP-B			
										OE M. IWASA-LORAL		SCALE MOVE			
										MATEL J.D. MEDLOCK		REV			
										STRESS DR. LO		21356 D.P. SLM46111419		J	
										AUTH G.W. KITMACHER		SE PROJECT: P027		SHEET 29 OF 36	



ПРИБОРНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПОСЛ. ПОИСК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ЧЕРТЕЖНОГО НОМЕРА	ПРОЕКТНЫЙ ДИАПАЗОН НАПРЯЖЕНИЯ ПОСТ. ТОКА (В)	ПРОЕКТНАЯ МАКС. ПЛОТНОСТЬ (ВТ)	ЗАЩИТА ПО ТОКУ	НАКСИМАЛЬНЫЙ СТАРТУЮЩИЙ ТОК (А)	ПРОДОЛЖИТ. (В СЕК. ПРАТНЬЕ С)	ТОК ПОТРЕБЛЕНИЯ В СТАНД. РЕЖИМЕ (А)	ИСПЫТАТ. НАПРЯЖЕНИЕ (В)	ПРИМЕЧАНИЯ
A33	EDLS ФИКСАТОР ДЛЯ ПОГ	MODE-2-D22	4 ± 0.04	0.25	0.1 А	0.10	N/A	0.10	4V	
A34	ВИДЕО МОНИТОР	416.121 AX								34
A35	ВЕНТИЛЯТОР ДЛЯ OUELD	S5081R00	23-32	6-16				220 MA	28	
A36	БЛОК ПИТ. КАМКОРДЕРА COSS	SED33104920-301	7.5 - 8	N/A	ПРЕДОХР. 3 А	N/A	N/A	N/A	N/A	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ CANON A1 ПОСТ. ТОК/ПОСТ. ТОК
A37	КАМКОРДЕР COSS	SED33103370-301	7.5 - 8	30	N/A	30	30	ЗАПИСЬ 530 МА ПЕРЕМОТЪ 50 МА	7.5 - 8	
A38	ГОЛОВНАЯ ГАРНИТУРА	MDR14L	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
A39	ПОРТАТ. КОМПЬЮТЕР COSS	SEM46108844-302	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
A40	РАСШИРИТЕЛЬ COSS	SEM46108843-303	N/A	125	ПРЕДОХР. 10А	6	4mS	2.7	28	
A41	БЛОК ПИТ. COSS	SDM46108842-303	23-37	125	АВТ. ВЫКЛ. 10А	5.1	4mS	2.7	28	
A42	МОДУЛЬ ДЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА MISDE	MASU-1-930	от 22 до 32 В ПОСТ. ТОКА	8.5	5А	TBD	TBD	±28 ±4 VDC		
A43	КОРОБКА РАСПРЕД. ПИТАНИЯ MISDE	MASU-1-923	15 В ПОСТ. Т.	0	3А					ПАССИВНЫЙ ПРИБОР
A44	ДАТЧИК ТРЕХОСНОГО АКСЕЛЕРОМЕТРА MISDE (АН) # 1	MASU-1-912A	15 В ПОСТ. Т.	0.9	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ДАТЧИКИ АКСЕЛЕРОМЕТРА ЗАПИТЫВАЮТСЯ ОТ МОДУЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА (ESM)
A45	ДАТЧИК ТРЕХОСНОГО АКСЕЛЕРОМЕТРА MISDE (АН) # 2	MASU-1-912B	15 В ПОСТ. Т.	0.9	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ДАТЧИКИ АКСЕЛЕРОМЕТРА ЗАПИТЫВАЮТСЯ ОТ МОДУЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА (ESM)
A46	ДАТЧИК ТРЕХОСНОГО АКСЕЛЕРОМЕТРА MISDE (АН) # 3	MASU-1-912C	15 В ПОСТ. Т.	0.9	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ДАТЧИКИ АКСЕЛЕРОМЕТРА ЗАПИТЫВАЮТСЯ ОТ МОДУЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА (ESM)
A47	ДАТЧИК ТРЕХОСНОГО АКСЕЛЕРОМЕТРА MISDE (АН) # 4	MASU-1-912D	15 В ПОСТ. Т.	0.9	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ДАТЧИКИ АКСЕЛЕРОМЕТРА ЗАПИТЫВАЮТСЯ ОТ МОДУЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА (ESM)
A48	ДАТЧИК ТРЕХОСНОГО АКСЕЛЕРОМЕТРА MISDE (АН) # 5	MASU-1-912E	15 В ПОСТ. Т.	0.9	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ДАТЧИКИ АКСЕЛЕРОМЕТРА ЗАПИТЫВАЮТСЯ ОТ МОДУЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА (ESM)
A49	ДАТЧИК ОДНООСНОГО АКСЕЛЕРОМЕТРА MISDE (АН) # 1	MASU-1-911A	15 В ПОСТ. Т.	0.3	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ДАТЧИКИ АКСЕЛЕРОМЕТРА ЗАПИТЫВАЮТСЯ ОТ МОДУЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА (ESM)
A50	ДАТЧИК ОДНООСНОГО АКСЕЛЕРОМЕТРА MISDE (АН) # 2	MASU-1-911B	15 В ПОСТ. Т.	0.3	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ДАТЧИКИ АКСЕЛЕРОМЕТРА ЗАПИТЫВАЮТСЯ ОТ МОДУЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА (ESM)
A51	ДАТЧИК ОДНООСНОГО АКСЕЛЕРОМЕТРА MISDE (АН) # 3	MASU-1-911-C	15 В ПОСТ. Т.	0.3	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ДАТЧИКИ АКСЕЛЕРОМЕТРА ЗАПИТЫВАЮТСЯ ОТ МОДУЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА (ESM)
A52	ДАТЧИК ОДНООСНОГО АКСЕЛЕРОМЕТРА MISDE (АН) # 4	MASU-1-911D	15 В ПОСТ. Т.	0.3	ПО	ПО	ПО	ПО	ПО	ДАТЧИКИ АКСЕЛЕРОМЕТРА ЗАПИТЫВАЮТСЯ ОТ МОДУЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА (ESM)
A53	ПЕРЧАТОЧНЫЙ БОКС СТОЙКИ СТАНДАРТНОГО ИНТЕРФЕЙСА SIGB	A9SP-9412-M001	24-32	160	7.5 А	7 А	600 MS	6 А	28	
A54	БЛОК ПИТАНИЯ СТРУЙНОГО ПРИНТЕРА	SDM46114841-301	23-32	Н/П	4А. ПРЕДОХР.	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПОСТ. ТОК - ПОСТ. ТОК ЧАСТЬ DC/AC CONVERTER
A55	СТРУЙНЫЙ ПРИНТЕР	SDM46114845-301	13-14	30	4А. ПРЕДОХР.	4 А	25 MS	2.5 А	28	ЧАСТЬ CUPS
A56	АНТЕННА МИР	SED39128374-303	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	28	
A57	TLD	NASA180003.40 .0100	23-32	7.14	1А. ПРЕДОХР.	1.31	590µSEC	255MA	28	
A58	LMD	CNRR-LMD-1	27	33		3.14	17.5mS	.3	28	

LTR ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
СТРАНА	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ТИП ОБОРУД.	ПРОВЕРКА
A	SEE SHEET ONE.			
B	SEE SHEET ONE.			
C	SEE SHEET ONE.			
D	SEE SHEET ONE.			
E	SEE SHEET ONE.			
F	SEE SHEET ONE.			
G	SEE SHEET ONE.			
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

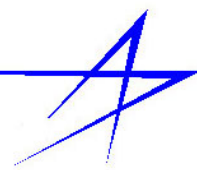
SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION	
NPO ENERGIA			NPO ENERGIA NICOLAI RODITELEV		12/19/95	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERGIA			NASA PROM MGR G.F. KITMACHER		12/20/95	.0 ± .1 .000 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ±		DR L. GRAHAM				LYNNON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NPO ENERGIA			MARTIN MARIETTA		12/19/95	SURFACE FINISH IN MICROINCHES RUS UNLESS NOTED OTHERWISE		ENG NAYDL YI		12/19/95		INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B	
NPO ENERGIA						NEXT ASSY		CH R.A. BULAND		1/2/96		СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B	
						CALC WT:		APP G.W. KITMACHER		12/20/95		SCALE NONE SEE DRAWING	
						PROJECT: P027-PR100DA LIBRARY: CABLES DRW FILE: 46111419J20-36		OE W. IWASA-LORAL		1/10/96		DWG NO. SIM46111419	
								MATH J.D. MEDLOCK		1/8/96		REV J	
								STRESS DR. LO		1/8/96		SE PROJECT: P027 SHEET 30 OF 36	
								AUTH G.W. KITMACHER		12/20/95			

LTR ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ТИП ОБЪЕКТА	ПОДПИСАНИЕ
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

ПРИБОРНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ, ЧЕРТЕЖНЫЙ НОМЕР	ПРОЕКТНЫЙ ДЕБИТАЖ НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ (л/с)	ПРОЕКТНАЯ МАКС. МОЩНОСТЬ (Вт)	ЗАЩИТА ПО ТОКУ	МИНИМАЛЬНЫЙ СТАРТОВЫЙ ТОК (А)	ПРОДОЛЖИТ. ТИМ В СЕ. КРАТН. Ц	ТОК ПОТРЕБЛЕНИЯ В СТАН. РЕЖИМЕ (А)	ИСПЫТАТ. НАПРЯЖЕНИЕ (В)	ПРИМЕЧАНИЯ
A59	УКЛАДКА С ЖУКАМИ	SED46105167-301	23-32	14	5A CB	.5A	по	.25A	28	
A60	УКЛАДКА С ЖУКАМИ	SED46105167-301	23-32	14	5A CB	.5A	по	.25A	28	
A61	МОНИТОР КАЧЕСТВА ВОДЫ АНАЛИЗАТОР ОБЩЕГО ОРГАНИЧЕСКОГО УГЛЕРОДА	SED46113540-301	23-32	90	10A CB	14.4A	200µs	2.86A	28	
A62	ПЕРЕХОД КОЛЛОИДНОГО РАСТВОРА В СОСТОЯНИЕ ГЕЛЯ	67107EFHL981	23-32	78	5A FUSE	42.7A	1.5ms	2.8A	28	
A63	CAPE A	ITA-MIR-9605-01A	23-32	76W	2.5A FUSE	23A	200µs	0.4A	28	
A64	БИОТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОЛОДИЛЬНИК	SED46113430-301	28V	160W	7.5A	47.8	33µs	по	28	
A65	ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ТЕМПЕРАТУРЫ БИОТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ОС МИР	SED46113420-301	28V	160W	7.5A	60.7	35.5µs	по	28	
A66	CGEL	671078EFHL985	23-32	0	5A FUSE	0	по	0	28	
A67	CAPE B	ITA-MIR-9605-01B	23-32	76W	2.5A FUSE	23A	200µs	0.4A	28	
A68	МОНИТОР ГОЛОВНОЙ ПОВЯЗКИ	SDD46114448-701	9V BAT	по	по	по	по	по	9В	ПИТАНИЕ ОТ БАТАРЕЙ
A69	ЭКСПЕРИМЕНТ CREAM	D0060005	18-32	3	10A CB	7	45µs	0.08	28	
A70	КОМПЬЮТЕР IPCG	IPCG1001-4	18-32	120	10A CB	32	100µs	3.57	28	

SIGNATURES		DATE		SIGNATURES		DATE		DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE D ± .1 .000 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ±		SIGNATURES		DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERGIA				NPO ENERGIA				SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE		DR R MARTON		9/30/86		LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NPO ENERGIA				NASA PRGM MGR				NEXT ASST NA		ENG				INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B	
NPO ENERGIA				MARTIN MARIETTA						CH					
										APP					
										QE					
										MATH				REV J	
				CALC WT: _____						STRESS				SCALE NONE	
				PROJECT: PD27-PR100A		EQUIP TYPE				AUTH				SHEET 31 OF 38	
				LIBRARY: CABLES		FLY HOME								21356 D SIM46111419	
				DRAW FILE: 46111419J28-38		OTHER (SPECIFY)								SE PROJECT: PD27	
						APPLICABLE USE									



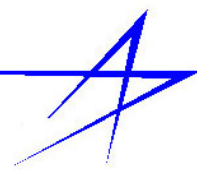
LTR ZONE	REVISION
КЗОНА	ИЗМЕНЕНИЕ
A	SEE SHEET ONE.
B	SEE SHEET ONE.
C	SEE SHEET ONE.
D	SEE SHEET ONE.
E	SEE SHEET ONE.
F	SEE SHEET ONE.
G	SEE SHEET ONE.
H	SEE SHEET ONE.
J	SEE SHEET ONE.

КАБЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ									
ПОРЯДК. НОМЕР	ЧЕРТЕЖНЫЙ НОМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДЛИНА (М)	РАДИУС ИЗГИБА (СМ)		ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ПРОВОДНИКОВ		НАЗНАЧЕНИЕ КАБЕЛЯ	ЗНАК
				С НАР-РОВОЙ	БЕЗ НАР-РОВОЙ	ПО АWG	В ММ ²		
W1	SEM46111370-301	PUP A № 1370	11.5	12	12	18	1.267	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ PUP A СОВМЕСТНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	31
W2	SEM46111480-301	PUP A № 1480	3.5	3	3	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ STES 1	
W3	SEM46111481-301	PUP A № 1481	3.5	3	3	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ STES 2	
W4	SEM46111478-301	PUP A № 1478	5.7	4	4	12	4.1	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ BTS	
W5	SEM46111486-301	PUP № 1486	3	3	3	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ MIPS 2	
W7	SEM46110325-301	MIPS -2C № 0325	1.5	5	4	НП	НП	КАБЕЛЬ ДАННЫХ К MIPS 2 LAPTOP	
W8	SEM46110326-301	MIPS-2C № 0326	1.5	3	2	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ MIPS 2 LAPTOP	
W9	SEM46110328-301	MIPS-2C № 0328	1	3	2	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ МАГНИТООПТИЧЕСКОГО ДИСКОВОДА MIPS 2	
W10	SEM46110327-301	MIPS -2C № 0327	1	7	6	НП	НП	КАБЕЛЬ ДАННЫХ МАГНИТООПТИЧЕСКОГО ДИСКОВОДА MIPS 2	
W11	SEM46111371-301	PUP B № 1371	2	12	12	18	1.267	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ PUP B СОВМЕСТНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	31
W12	SEM46111482-301	PUP B № 1482	4.5	3	3	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ GLOVEBOX	
W13	SEM46111483-301	PUP B № 1483	4.5	3	3	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ GLOVEBOX	
W14	SEM46111487-301	PUP B № 1487	1.5	3	3	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ К MIPS 1	
W15	SEM46110394-301	MIPS 1 № 0394	1.2	3	3	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ MIPS1	
W16	SEM46109774-301	SAMS TIME № 9774	2	3	3	НП	НП	КАБЕЛЬ СРЕДНЕГО С НАЛИЧИЕМ ЭКРАНИРОВАНИЯ	
W17	CC664461	SAMS RS232 № 4461	2	3	3	НП	НП	(ЧАСТЬ ПИТАНИЯ ИЛИ SAMS) КАБЕЛЬ ДАННЫХ (SAMS/MIPS 1)	
W18	CC664434	SAMS - A - 4434	6.1	8	8	НП	НП	(ЧАСТЬ ПИТАНИЯ ИЛИ SAMS) КАБЕЛЬ ИЗОБИРАТЕЛЬНОЙ ГОЛОВКИ	
W19	CC664435	SAMS - B - 4435	6.1	8	8	НП	НП	(ЧАСТЬ ПИТАНИЯ ИЛИ SAMS) КАБЕЛЬ ИЗОБИРАТЕЛЬНОЙ ГОЛОВКИ	
W20	CC664436	SAMS - C - 4436	6.1	8	8	НП	НП	(ЧАСТЬ ПИТАНИЯ ИЛИ SAMS) КАБЕЛЬ ИЗОБИРАТЕЛЬНОЙ ГОЛОВКИ	
W21	SEM46111485-301	PUP B № 1485	2.0	5	5	16	1.64	(ЧАСТЬ ПИТАНИЯ ИЛИ SAMS) КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ MIM	47
W23	SEM46111505-302	MIM № 1505	2.2	7	7	24	0.317	КАБЕЛЬ ДАННЫХ ОТ MIM К МАГНИТООПТИЧЕСКОМУ ДИСКОВОДУ MIPS 2C	
W24	SEM46111504-301	GBX № 1504	5	7	7	22	0.519	КАБЕЛЬ ДАННЫХ ОТ GLOVEBOX К MIPS-2	
W25	SEM46111484-301	PUP B № 1484	2	3	3	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ SAMS	
W26	CC664458	№ 4458 - XT1	1	3	3	НП	НП	ПЕРЕВЫЧКА ЗАЗЕМЛЕНИЯ SAMS	
W27	SEM46111372-301	PUP B № 1372	5.5	9	9	12	4.1	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ SIA	
W29	SED46107316	(BTS)07316	1.4	8	8	16	1.64	КАБЕЛЬ ОТ БЛОКА ПИТАНИЯ К ВСМ	
W31	SED46107318	(BTS)07318	1.3	8	8	26	.21	КАБЕЛЬ ДАННЫХ ВСМ	
W33	SEM46111488-301	BTS № 1488	1.5	5	5	22	0.519	КАБЕЛЬ ДАННЫХ ОТ BTS К MIM К ПОРТАТНВНОМУ КОМПЬЮТЕРУ	
W34	SEM46111797-301	PUP № 1797	1.6	3	3	22	0.519	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ КАНОРДЕРА	
W35	CC664450	CC664450	0.4	8	8	16	1.64	ЗАЩИТА ОТ ПРЕВЫШЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ	

КАБЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ									
ПОРЯДК. НОМЕР	ЧЕРТЕЖНЫЙ НОМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДЛИНА (М)	РАДИУС ИЗГИБА (СМ)		ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ПРОВОДНИКОВ		НАЗНАЧЕНИЕ КАБЕЛЯ	ЗНАК
				С НАР-РОВОЙ	БЕЗ НАР-РОВОЙ	ПО АWG	В ММ ²		
W36	SEM46110318-301	MIPS-2C № 0318	4.85	12	10	НП	НП	КАБЕЛЬ ДАННЫХ (МОДУЛЬ ПРИРОДА) СОВМЕСТНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	31
W37	SED39122893	НП	4.5	2	2	22	0.519	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ МЕЖДУ CCP1 И ВИДЕОКАМЕРОЙ	47
W38	ПО	НП	0.3	ПО	ПО	26	0.21	КАБЕЛЬ ДАННЫХ	
W39	ПО	НП	0.3	ПО	ПО	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ	
W40	SEM46111992-301	PUP A № 1992	5.7	3	3	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ MIRRORIM	47
W41	SEM46110705	SAMS № 0705	5	3	3	22	0.519	MIPS 2 SAMS DATA CABLE	
W42	GP-CA57	MIM № CA57	10	7	7	30	0.051	MIM/GLOVEBOX VIDEO CABLE	47
W43	SEM46113186-301	PUP A № 3186	6.5	3	3	16	1.64	ОТВОД В СХЕМЕ ПИТАНИЯ НА 10 А (ПЕРЕВЫЧКА)	47
W44	SEM46113183-301	PUP A № 3183	2.5	3	3	16	1.64	ОТВОД В СХЕМЕ ПИТАНИЯ К STES 1 (ПЕРЕВЫЧКА)	47
W45	SEM46113184-301	PUP A № 3184	2.5	3	3	16	1.64	ОТВОД В СХЕМЕ ПИТАНИЯ К STES 2 (ПЕРЕВЫЧКА)	47
W46	SEM46113185-301	PUP A № 3185	9.0	4	4	12	4.1	ОТВОД В СХЕМЕ ПИТАНИЯ НА 20 А (ПЕРЕВЫЧКА)	47
W47	SEM46111482-301	PUP B № 1482	4.5	3	3	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ SM 1002	
W48	SED39129759-301	N/A	6	3.5	3.5			MEFC А НТЕЙНА	
W49	MODE-3-027	НП	1.0	НП	НП	22	0.519	АДАПТЕРНЫЙ КАБЕЛЬ ДЛЯ РАЗЪЕМА IRI6 ЭКСПЕРИМЕНТНОМ	
W50	SEM46111486-301	PUP A № 1486	3	3	3	16	1.64	SN : 1005	
W51	SEM46111486-301	PUP A № 1486	3	3	3	16	1.64	SN : 1006	
W52	SEM46111486-301	PUP A № 1486	3	3	3	16	1.64	SN : 1007	
W53	SEM46113243-301	CCP1 № 3243	4	2	2	24	.317	ОБЩИЙ КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ ДЛЯ ВИДЕОНАМЕРЫ.	
W54	60016E12A600		.14				.317	ПИТАНИЕ И ДАННЫЕ ОТ ТЕМ К MIM	
W55	MODE-2-025	N/A						EDLS UM/LICAL CABLE	
W56	E5005R00		.55			18	1.267	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ ОТ OUEL К MIM	
W57	E5006R00		.24			22	.519	КАБЕЛЬ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ ОТ OUEL К MIM	
W58	SED46113516-301	N/A	.2			N/A	N/A	DATA CABLE TO BDL TO MIPS-2L LAPTOP	
W59	SEM46113616-301	COSS # 3616	1.5	2	2			КАБЕЛЬ ДЛЯ ВИДЕО И АУДИО СИГНАЛА	
W60	SEM46113400-301	COSS # 3400	0.3					КАБЕЛЬ-АДАПТЕР ДЛЯ ВИДЕО	
W61	SEM46113613-301	COSS # 3613	4	2	2	16	1.64	СОВМЕСТНЫЙ КАБЕЛЬ COSS	

* КАБЕЛИ ПРОЛОЖЕНЫ ДО СТАРТА. ОСТАЛЬНЫЕ КАБЕЛИ ВУДУТ ПРОЛОЖЕНЫ ОПЕРАТОРОМ НА ОРБИТЕ.

SIGNATURES		DATE		SIGNATURES		DATE		PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION	
NPO ENERGIA				NPO ENERGIA		NICHOLAI RODTELEY		12/19/95		DR L. GRAHAM				NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERGIA				NASA		FROM MGR C.W. KITMACHER		12/20/95		ENG NAYOL YI		12/19/95		LYNCHON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NPO ENERGIA				MARTIN		MARIETTA		NAYOL YI		12/19/95		CH R.A. BURLAND		1/2/96	
												APP C.W. KITMACHER		12/20/95	
												OE M. INASA-LORAL		1/10/96	
												MATL J.D. MEDLOCK		1/8/96	
												STRESS DR. LO		1/8/96	
												AUTHG.W. KITMACHER		12/20/95	
PROJECT: PO27-PRIRODA		LIBRARY: CABLES		DRAW FILE: 46111419J28-38		EQUIP TYPE		<input type="checkbox"/> FLT HOVR		<input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)		<input type="checkbox"/> APPLICABLE USE		DRAWING NO. 21356	
												SCALE: NONE		DWG NO. SIM46111419	
												REV J		SHEET 32 OF 36	



СПИСОК КАБЕЛЕЙ								
NO.	НОМЕР ЧЕРТЕЖА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДЛИНА (МЕТР)	РАДИУС ИЗГИБА (СМ)		ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ПРОВОДНИКОВ		ПРИМЕЧАНИЯ
				ВНУТРИ	ВНЕШНЕ	AWG	мм ²	
W62	SEM46114416-301	PUPA / 4416	.15	н/п	н/п	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ MISDE К PUP
W63	MASU-1-927B	н/п	27.4	н/п	н/п	26	.21	КАБЕЛЬ ОДНООСНОГО ДАТЧИКА ОБОЗНАЧ. ОРАНЖ ЦВЕТОВ
W64	MASU-1-927C	н/п	36.5	н/п	н/п	26	.21	КАБЕЛЬ ОДНООСНОГО ДАТЧИКА ОБОЗНАЧ. ЖЕЛТЫМ ЦВЕТОВ
W65	MASU-1-927D	н/п	36.5	н/п	н/п	26	.21	КАБЕЛЬ ОДНООСНОГО ДАТЧИКА ОБОЗНАЧ. ЗЕЛЕНЫМ ЦВЕТОВ
W66	MASU-1-928F	н/п	36.5	н/п	н/п	26	.21	ЗАПАСНОЯ (ТРЕХОСНЫЯ)
W67	MASU-1-928A	н/п	12.2	н/п	н/п	26	.21	КАБЕЛЬ ТРЕХОСНОГО ДАТЧИКА ОБОЗНАЧ. ФИОЛЕТОВЫМ ЦВЕТОВ
W68	MASU-1-928B	н/п	27.4	н/п	н/п	26	.21	КАБЕЛЬ ТРЕХОСНОГО ДАТЧИКА #2 ОБОЗНАЧ. СЕРЫМ ЦВЕТОВ
W69	MASU-1-928C	н/п	27.4	н/п	н/п	26	.21	КАБЕЛЬ ТРЕХОСНОГО ДАТЧИКА ОБОЗНАЧ. БЕЛЫМ ЦВЕТОВ
W70	MASU-1-928D	н/п	36.5	н/п	н/п	26	.21	КАБЕЛЬ ТРЕХОСНОГО ДАТЧИКА #4 ОБОЗНАЧ. ГОЛУБЫМ ЖЕЛТЫМ ЦВЕТОВ
W71	MASU-1-928E	н/п	36.5	н/п	н/п	26	.21	КАБЕЛЬ ТРЕХОСНОГО ДАТЧИКА #5 ОБОЗНАЧ. ОРАНЖЕВЫМ ЗЕЛЕНЫМ ЦВЕТОВ
W72	MASU-1-927A	н/п	27.4	н/п	н/п	26	.21	
W73	SEM46114428-301	PUPA / 4428	9	3	3	16	1.64	ДЛИННЫЙ СТАНДАРТНЫЙ КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ MIR 5/1 1001
W74	SEM46114428-301	PUPA / 4428	9	3	3		1.64	ДЛИННЫЙ СТАНДАРТНЫЙ КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ MIR 5/1 1002
W75	SED39129330-301	н/п	4.3	3	3	22	.051	КАБЕЛЬ MS-232 ДЛЯ MEFC
W76	PN-E5011R00	н/п	.8	3	3	16	1.64	АДАПТЕРНЫЙ КАБЕЛЬ OJELD II
W77	SEM46114896-301	SIGB / 4896	.9	3	2	16	1.64	КАБЕЛЬ АДАПТЕРА ПИТАНИЯ, SIGB ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ SIGB
W78	SDM46114842-301	BJP / 4842	1.84	3	3	н/п	н/п	КАБЕЛЬ ДАННЫХ ДЛЯ СТРУЙНОГО ПРИНТЕРА. ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ CUPS
W79	NASA.18003.40.04.00	н/п	3.8M	3	3	22	.519	КАБЕЛЬ ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ TLO
W80	SED39129762-301	н/п	3	3.5	3.5			КАБЕЛЬ MEFC К АНТЕННЕ
W81	CNMR-LMD-2	н/п	.3	2	2	20		КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ LMD ВХОДИТ В УКЛАДКУ LMD
W82	SEM46115167-301	BEETLE / 5167	3	2	2	20		КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ ДЛЯ BEETLE
W83	SEM4611035-301	MIPS-2C-1035	180	180	180	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ ДЛЯ MEFC И MIPS
W84	67107EFHL986		20	180	180	180	180	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ ДЛЯ BEETLE C-GEL
W85	ITA-MIR-9606-04-05		.83	2	2	16	1.64	МЕШТАТИННЫЙ КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ IR CAPE
W86	KLSI240861-701	BIO / 0861	2	180	180	180	180	УДЛИНИТЕЛЬ КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ BTR
W87	KLSI240860-701	BIO / 0860	2	180	180	180	180	УДЛИНИТЕЛЬ КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ BSTC-M
W88	KLSJ240720-701	BIO / 0720	0.35	NA	NA	16	1.64	УДЛИНИТЕЛЬ КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ BTS ECCA1

LTR ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
ПЕРИОД	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ТИП ОБЪЕКТА	ПОДПИСАНИЕ
A	SEE SHEET ONE.			
B	SEE SHEET ONE.			
C	SEE SHEET ONE.			
D	SEE SHEET ONE.			
E	SEE SHEET ONE.			
F	SEE SHEET ONE.			
G	SEE SHEET ONE.			
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGIA		NPO ENERGIA NICOLAI RODITSEV	12/19/95				
NPO ENERGIA		NASA PROJ MGR G.W. KITMAKER	12/20/95				
NPO ENERGIA		MARTIN MARIETTA MAYOL YI	12/19/95				
DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .0 ± .1 .000 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ±				NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS			
SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE				INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B			
NEXT ASSY NA				CH R.A. BULAND 1/2/96 APP G.W. KITMAKER 12/20/95 OE M. IWASA-LORAL 1/10/96 MATL J.D. MEDLOCK 1/8/96			
CALC WT:				EQUIP TYPE DR, LO 1/8/96 STRESS DR, LO 1/8/96 AUTH G.W. KITMAKER 12/20/95			
PROJECT: P027-PR100DA LIBRARY: CABLES DRW FILE: 48111419-28-36				SCALE NONE 21356 D REV J SIM46111419 SHEET 33 OF 36			

LTR ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	ПОДПИСЬ
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

СПИСОК КАБЕЛЕЙ								
NO.	НОМЕР ЧЕРТЕЖА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДЛИНА (МЕТР)	РАДИУС ИЗГИБА (СМ)		ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ПРОВОДНИКОВ		ПРИМЕЧАНИЯ
				С ПОВЕРХНОСТИ	ВНУТРИ	AWG	MM ²	
W89	MODE-4-D29		1	8	8	NA	NA	КАБЕЛЬ EDLS-MASU
W90	67107EFHL983		TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ CGEL (W6)
W91	ITA-MIR-9606-04-01A		.41	2	2	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ КОНТРОЛЛЕРА A CAPE
W92	ITA-MIR-9606-04-01B		.34	2	2	16	1.64	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ КОНТРОЛЛЕРА B CAPE
W93	SDM46113092-701	SLEEP 3092	1	NA	NA	24	0.317	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ SLEEP

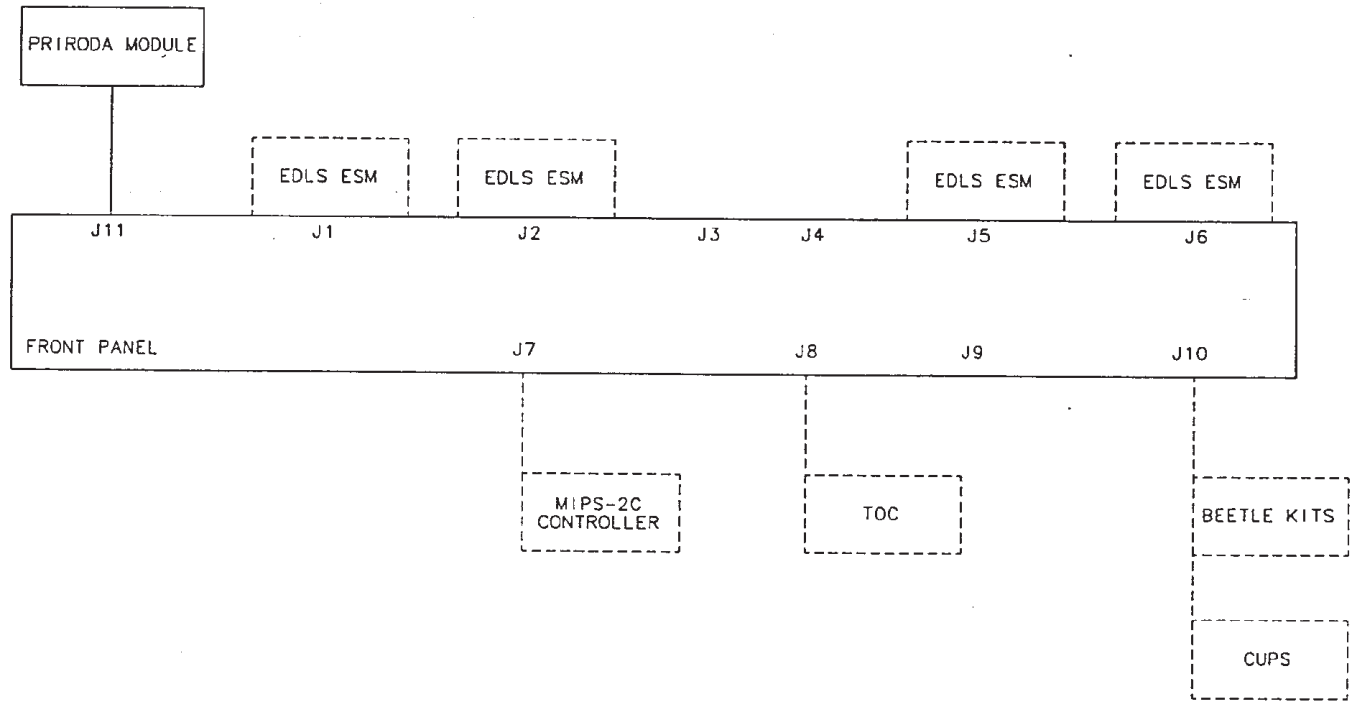
49

SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERZIA		NPO ENERZIA				NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERZIA		NASA FROM MCR				LYNCH B. JOHNSON SPACE CENTER	HOUSTON, TEXAS
NPO ENERZIA		MARTIN MARIETTA				INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B	
						СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B	
						CODE IDENT NO. 21356	SIZE D
						DWG NO. SIM46111419	REV J
						SCALE NONE	SE PROJECT: P027
							SHEET 34 OF 36

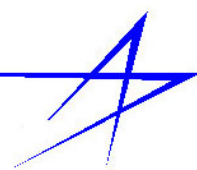


LTR ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
H	ИЗМЕНЕНИЕ			
	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

STS-84 ELECTRICAL BLOCK DIAGRAM
PRIRODA PUP A

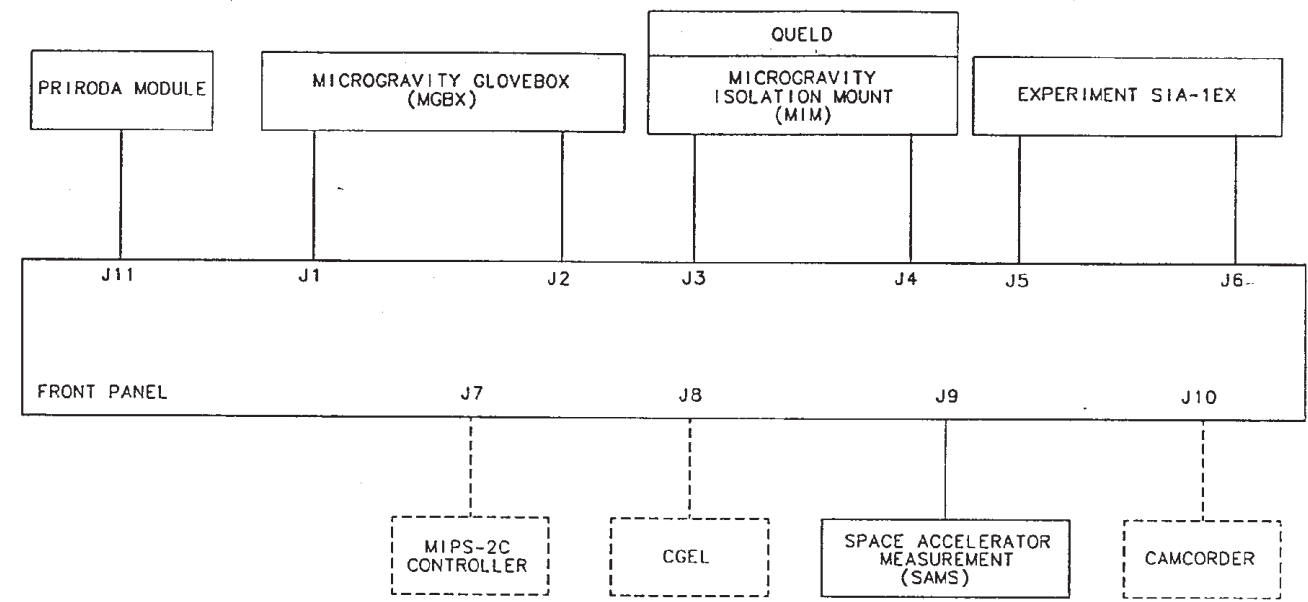


SIGNATURES		SIGNATURES		PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERZIA		NPO ENERZIA		DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERZIA		NASA PRGM MGR		.0 ± .1 .000 ± .010	DR R MARTON	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NPO ENERZIA		MARTIN MARIETTA		.00 ± .03 ANGULAR ±	ENG	INTERCONNECTION DIAGRAM-	
				SURFACE FINISH IN MICROINCHES	CH	PUP A AND PUP B	
				PLUS UNLESS NOTED OTHERWISE	APP	СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ	
				OTHERWISE	OE	РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ	
				NET ASSY	MATL	PUP A И PUP B	
				NA	STRESS	COOL IDENT NO.	SIZE
					AUTH	21356	D
						IDENT. HOMEP	DWG NO.
						REF. KIC/PLA/BA	SIM46111419
						SCALE NONE	REV
						SE PROJECT: P027	J
							SHEET 35 OF 36



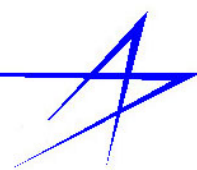
LR ZONE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЕ	ДАТА	ТИП ОБЪЕКТА	ПОДПИСАНИЕ
H	SEE SHEET ONE.			
J	SEE SHEET ONE.			

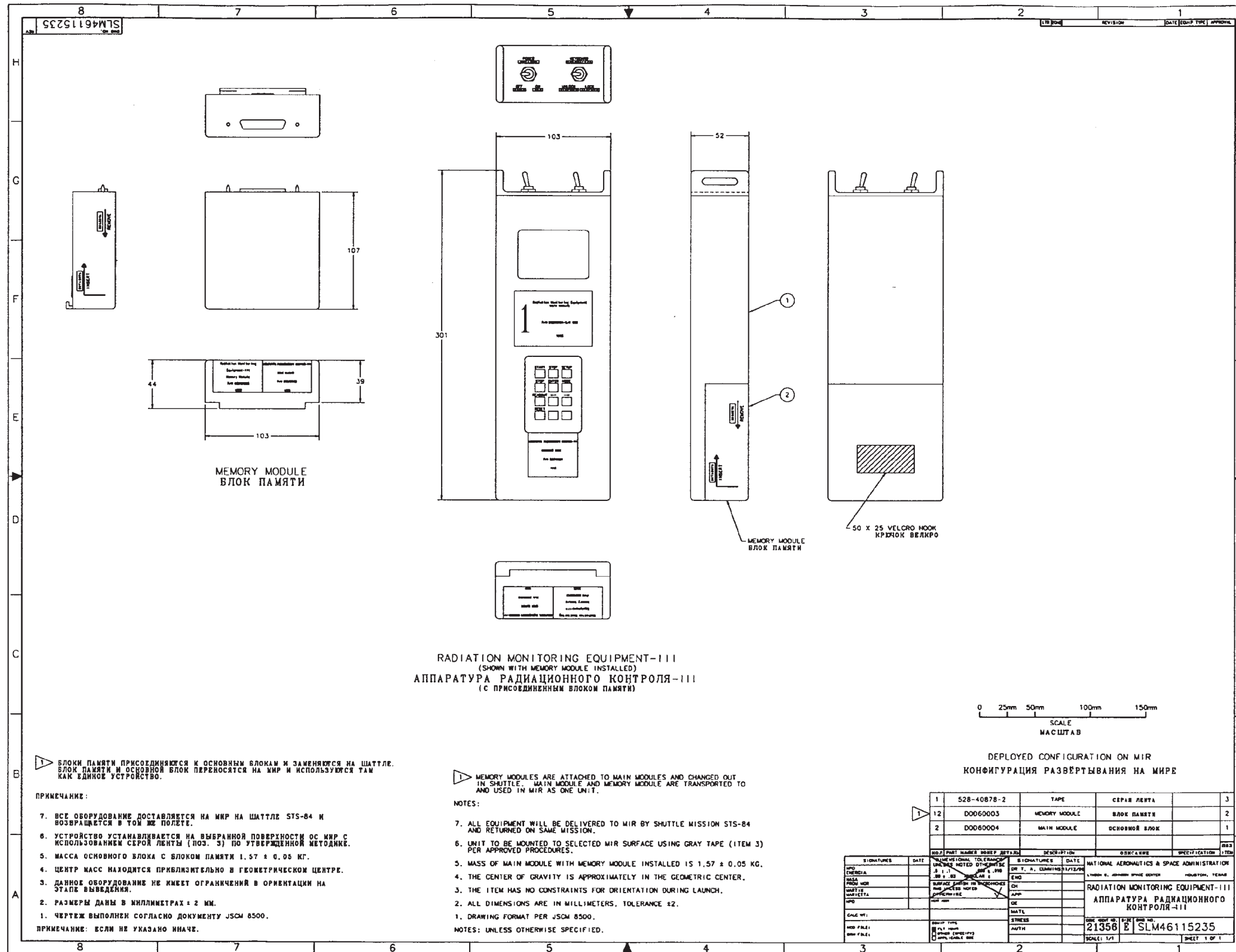
STS-84 ELECTRICAL BLOCK DIAGRAM
PRIORODA PUP B



SIGNATURES		DATE		SIGNATURES		DATE		PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERZIA		NPO ENERZIA		DR R MARTON		10/16/90					
NPO ENERZIA		NASA PRDM MGR		ENG							
NPO ENERZIA		MARTIN MARIETTA		CH							
				APP							
				OE							
				MATL							
				STRESS							
				AUTH							

SIGNATURES		DATE		SIGNATURES		DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION			
				DR R MARTON		10/16/90		LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS			
								INTERCONNECTION DIAGRAM- PUP A AND PUP B			
								СХЕМА СОПРЯЖЕНИЯ ПУЛЬТОВ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ PUP A И PUP B			
								EQUIP TYPE		SCALE NONE	
								<input type="checkbox"/> FLT HOUR <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE OSE		CODE IDENT NO. 21356 SIZE D DWG NO. SIM46111419 REV J SE PROJECT: P027 SHEET 36 OF 36	





1 БЛОКИ ПАМЯТИ ПРИСОЕДИНЯЮТСЯ К ОСНОВНЫМ БЛОКАМ И ЗАМЕНЯЮТСЯ НА ШАТТЛЕ. БЛОК ПАМЯТИ И ОСНОВНОЙ БЛОК ПЕРЕНОСЯТСЯ НА МИР И ИСПОЛЗУЮТСЯ ТАМ КАК ЕДИНОЕ УСТРОЙСТВО.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- ВСЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДОСТАВЛЯЕТСЯ НА МИР НА ШАТТЛЕ STS-84 И ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ТОМ ЖЕ ПОЛЕТЕ.
- УСТРОЙСТВО УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВЫБРАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ОС МИР С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СЕРОЙ ЛЕНТЫ (ПОЗ. 3) ПО УТВЕРЖДЕННОЙ МЕТОДКЕ.
- МАССА ОСНОВНОГО БЛОКА С БЛОКОМ ПАМЯТИ 1,57 ± 0,05 КГ.
- ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
- ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ В ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
- РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
- ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.

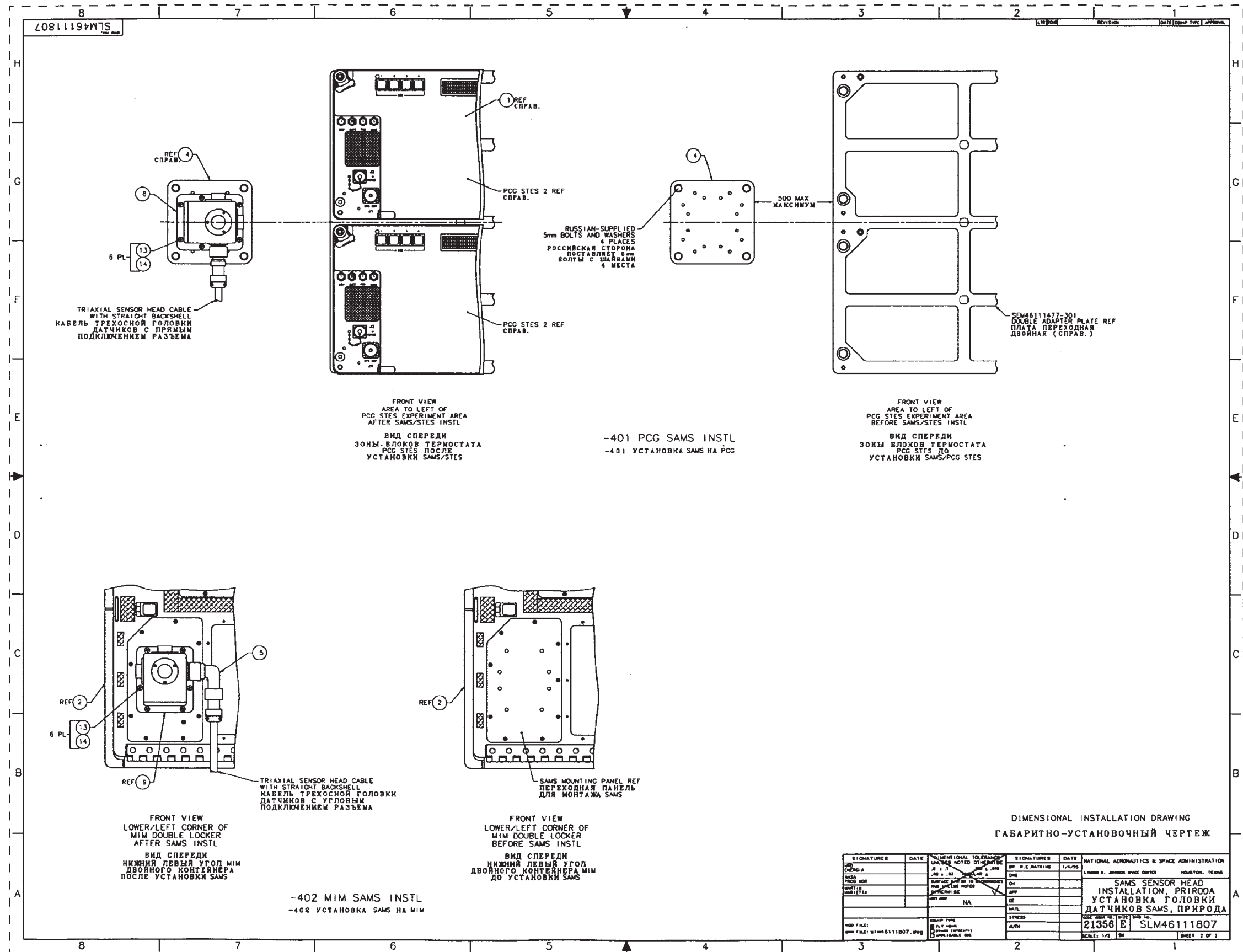
ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

1 MEMORY MODULES ARE ATTACHED TO MAIN MODULES AND CHANGED OUT IN SHUTTLE. MAIN MODULE AND MEMORY MODULE ARE TRANSPORTED TO AND USED IN MIR AS ONE UNIT.

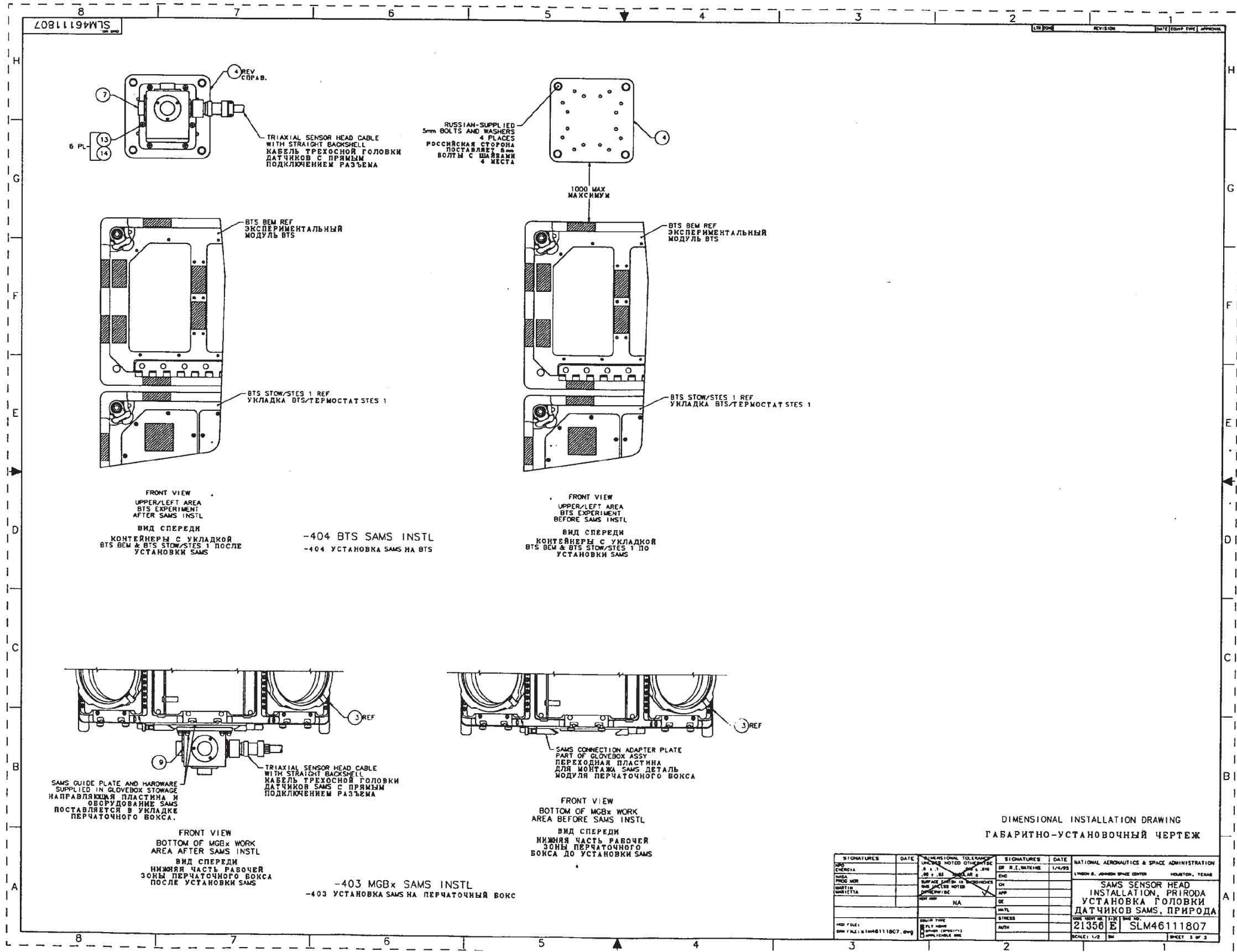
NOTES:

- ALL EQUIPMENT WILL BE DELIVERED TO MIR BY SHUTTLE MISSION STS-84 AND RETURNED ON SAME MISSION.
- UNIT TO BE MOUNTED TO SELECTED MIR SURFACE USING GRAY TAPE (ITEM 3) PER APPROVED PROCEDURES.
- MASS OF MAIN MODULE WITH MEMORY MODULE INSTALLED IS 1,57 ± 0,05 KG.
- THE CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
- THE ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
- ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ±2.
- DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.



SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCES UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
DESIGNER		0.125	DR		14000 N. JENNISON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
PROJ MGR		0.005	ENG		
QUALITY CONTROL		0.002	DR		
		0.001	APP		
			CE		
			MAIL		
			STRESS		
REV: 001	01/11/87		AUTH		21358 E SLM46111807
REV: 002	01/11/87				SCALE: 1/2" = 1"
					SHEET 2 OF 3



SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
DESIGN		AS APPLIED	DR. S. J. WATKINS	1/4/95	LINCOLN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
ENGR		UNLESS NOTED OTHERWISE	CHK		
PROD MGR		UNLESS NOTED OTHERWISE	APP		
QUALITY		UNLESS NOTED OTHERWISE	TEST		
MANUFACT		UNLESS NOTED OTHERWISE	STRESS		
		UNLESS NOTED OTHERWISE	AUTH		

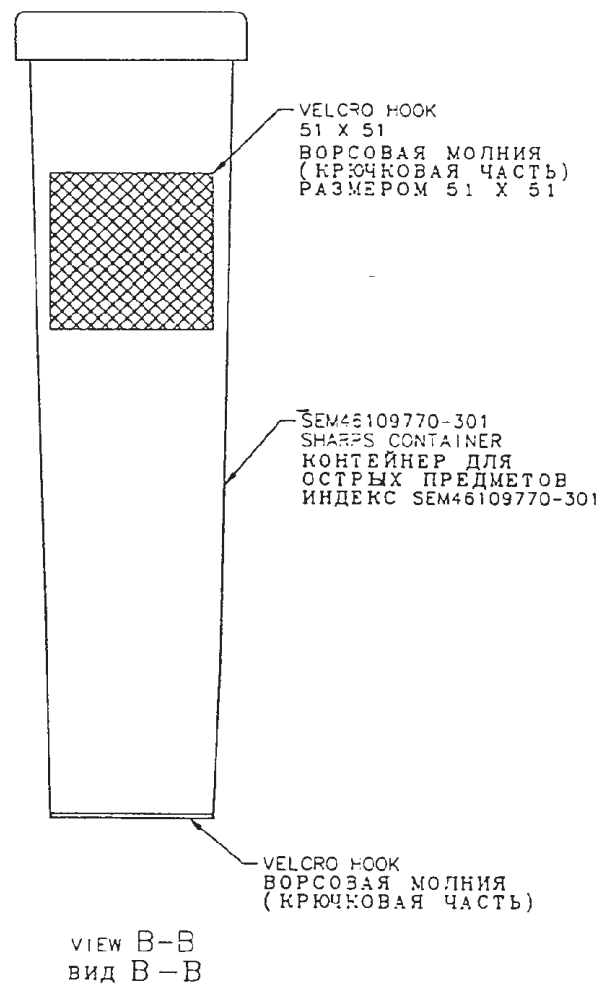
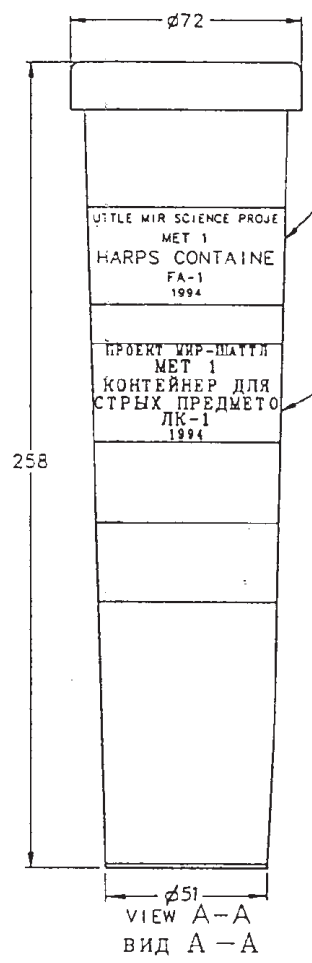
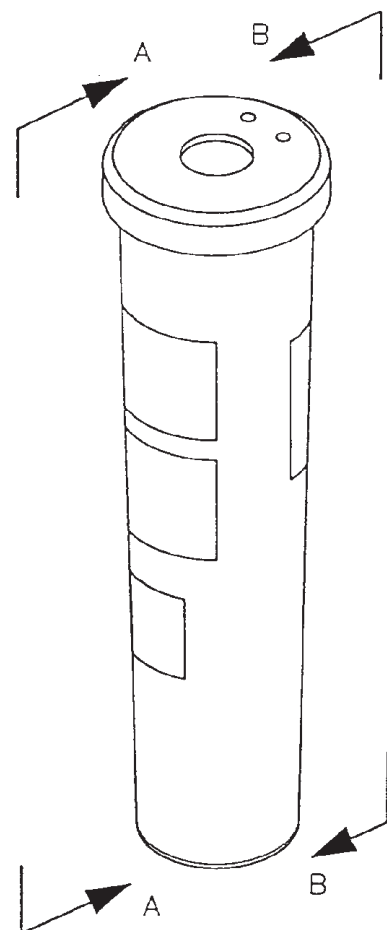
SAWS SENSOR HEAD INSTALLATION, PRIRODA
УСТАНОВКА ГОЛОВКИ ДАТЧИКОВ SAMS, ПРИРОДА

21356 E SLM46111807

SCALE: 1/2" = 1"

SHEET 3 OF 3



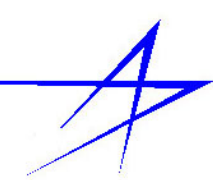


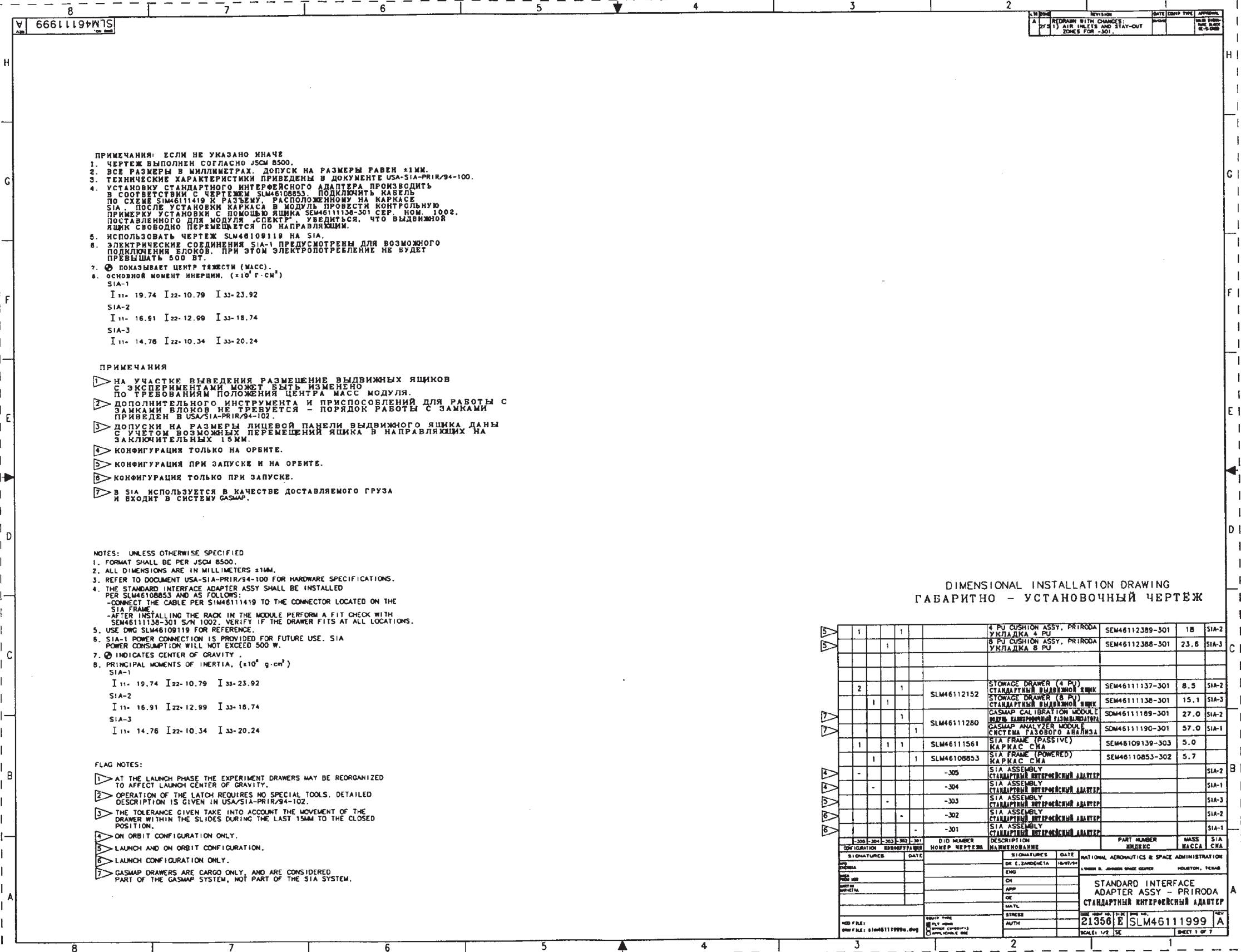
9. УПАКОВАТЬ ВСЕ ЛК-1 ВМЕСТЕ В МЕШОК ИЗ АКЛАРА. АНАЛОГИЧНО И ДЛЯ ЛК-2.
8. КАЖДЫЙ КОНТЕЙНЕР ЗАВЕРНУТЬ В 'ПУЗЫРЧАТУЮ' ПЛЕНКУ. ОРИЕНТАЦИЯ ВО ВРЕМЯ ЗАПУСКА НЕ ЗАВИСИТ ОТ ВЕКТОРА СКОРОСТИ.
6. НАПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕГРУЗОК ПРОИЗВОЛЬНОЕ.
5. ДОПУСКАЕТСЯ УКЛАДКА В КОНТЕЙНЕРЫ "ПРОГРЕСС".
4. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ ВОРШОВОЙ МОЛНИИ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ С ЛИККОВЫМ СЛОЖИ.
3. МАТЕРИАЛ КОНТЕЙНЕРА: АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ МАРКИ 6061-T6.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±3 ММ.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

9. PACKAGE ALL FLIGHT ARTICLE -1 ITEMS TOGETHER IN AN ACLAR BAG. SIMILAR FOR FLIGHT ARTICLE -2 ITEMS.
8. INDIVIDUALLY WRAP EACH SHARPS CONTAINER IN BUBBLE WRAP.
6. ORIENTATION DURING LAUNCH IS INDEPENDENT OF VELOCITY VECTOR.
5. LAUNCH LOADS CAN BE ACCOMODATED ALONG ANY AXIS.
4. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH LOOP VELCRO FOR PROTECTION.
3. CONTAINER MATERIAL: 6061-T6 AL ALY.
2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±3 MM.
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500. NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

SIGNATURES		DATE	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	ITEM
NPO ENERGIA		8/3/94			DRY MONTGOMERY			NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NASA PROJ MGR					ENG U.I. [Signature]			LYNNON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
MARTIN MARIETTA					APP [Signature]			SHARPS CONTAINER
CALC WT: 0.25 kg					DE			STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION:
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 0.25 кг					MATL			КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ОСТРЫХ ПРЕДМЕТОВ
HDD FILE: f109744.dwg					STRESS			КОНФИГУРАЦИИ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ
DRW FILE: f109744.dwg					AUTH			CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.
								21356 D SLM46109744
								SCALE 1:1 SE PROJECT:EMET SHEET 1 of 1





6661119999

REV	DATE	BY	CHKD	APPV
A				

- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±1MM.
 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВЕДЕНЫ В ДОКУМЕНТЕ USA-SIA-PRIR/94-100.
 4. УСТАНОВКУ СТАНДАРТНОГО ИНТЕРФЕЙСНОГО АДАПТЕРА ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖЕМ SLM4610853. ПОДКЛЮЧИТЬ КАБЕЛЬ ПО СХЕМЕ SLM46111419 К РАЗЪЕМУ, РАСПОЛОЖЕННОМУ НА КАРКАСЕ SIA. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ КАРКАСА В МОДУЛЬ ПРОВЕСТИ КОНТРОЛЬНУЮ ПРОВЕРКУ УСТАНОВКИ С ПОМОЩЬЮ ЯЩИКА SEM4611136-301 СЕР. НОМ. 1002. ПОСТАВЛЕННОГО ДЛЯ МОДУЛЯ „СПЕКТР“. УБЕДИТЬСЯ, ЧТО ВЫДВИЖНОЙ ЯЩИК СВОБОДНО ПЕРЕМЕЩАЕТСЯ ПО НАПРАВЛЯЮЩИМ.
 5. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЧЕРТЕЖ SLM46109119 НА SIA.
 6. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ SIA-1 ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДЛЯ ВОЗМОЖНОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ БЛОКОВ. ПРИ ЭТОМ ЭЛЕКТРОПОТРЕБЛЕНИЕ НЕ БУДЕТ ПРЕВЫШАТЬ 500 Вт.
 7. ⊙ ПОКАЗЫВАЕТ ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ (МАСС).
 8. ОСНОВНОЙ МОМЕНТ ИНЕРЦИИ. (×10⁶ Г·СМ²)
- SIA-1
I₁₁- 19.74 I₂₂-10.79 I₃₃-23.92
- SIA-2
I₁₁- 16.91 I₂₂-12.99 I₃₃-18.74
- SIA-3
I₁₁- 14.76 I₂₂-10.34 I₃₃-20.24

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. НА УЧАСТКЕ ВЫВЕДЕНИЯ РАЗМЕЩЕНИЕ ВЫДВИЖНЫХ ЯЩИКОВ С ЭКСПЕРИМЕНТАМИ МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНО ПО ТРЕБОВАНИЯМ ПОЛОЖЕНИЯ ЦЕНТРА МАСС МОДУЛЯ.
 2. ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ РАБОТЫ С ЗАМКАМИ БЛОКОВ НЕ ТРЕБУЕТСЯ - ПОРЯДОК РАБОТЫ С ЗАМКАМИ ПРИВЕДЕН В USA-SIA-PRIR/94-102.
 3. ДОПУСКИ НА РАЗМЕРЫ ЛИЦЕВОЙ ПАНЕЛИ ВЫДВИЖНОГО ЯЩИКА ДАНЫ С УЧЕТОМ ВОЗМОЖНЫХ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ ЯЩИКА В НАПРАВЛЯЮЩИХ НА ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ 15MM.
 4. КОНФИГУРАЦИЯ ТОЛЬКО НА ОРБИТЕ.
 5. КОНФИГУРАЦИЯ ПРИ ЗАПУСКЕ И НА ОРБИТЕ.
 6. КОНФИГУРАЦИЯ ТОЛЬКО ПРИ ЗАПУСКЕ.
 7. В SIA ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ ДОСТАВЛЯЕМОГО ГРУЗА И ВХОДИТ В СИСТЕМУ GASMAP.

- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
1. FORMAT SHALL BE PER JSCM 8500.
 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS ±1MM.
 3. REFER TO DOCUMENT USA-SIA-PRIR/94-100 FOR HARDWARE SPECIFICATIONS.
 4. THE STANDARD INTERFACE ADAPTER ASSY SHALL BE INSTALLED PER SLM4610853 AND AS FOLLOWS:
-CONNECT THE CABLE PER SLM46111419 TO THE CONNECTOR LOCATED ON THE SIA FRAME
-AFTER INSTALLING THE RACK IN THE MODULE PERFORM A FIT CHECK WITH SEM4611136-301 S/N 1002. VERIFY IF THE DRAWER FITS AT ALL LOCATIONS.
 5. USE DWG SLM46109119 FOR REFERENCE.
 6. SIA-1 POWER CONNECTION IS PROVIDED FOR FUTURE USE. SIA POWER CONSUMPTION WILL NOT EXCEED 500 W.
 7. ⊙ INDICATES CENTER OF GRAVITY.
 8. PRINCIPAL MOMENTS OF INERTIA. (×10⁶ g·cm²)
- SIA-1
I₁₁- 19.74 I₂₂-10.79 I₃₃-23.92
- SIA-2
I₁₁- 16.91 I₂₂-12.99 I₃₃-18.74
- SIA-3
I₁₁- 14.76 I₂₂-10.34 I₃₃-20.24

- FLAG NOTES:
1. AT THE LAUNCH PHASE THE EXPERIMENT DRAWERS MAY BE REORGANIZED TO AFFECT LAUNCH CENTER OF GRAVITY.
 2. OPERATION OF THE LATCH REQUIRES NO SPECIAL TOOLS. DETAILED DESCRIPTION IS GIVEN IN USA/SIA-PRIR/94-102.
 3. THE TOLERANCE GIVEN TAKE INTO ACCOUNT THE MOVEMENT OF THE DRAWER WITHIN THE SLIDES DURING THE LAST 15MM TO THE CLOSED POSITION.
 4. ON ORBIT CONFIGURATION ONLY.
 5. LAUNCH AND ON ORBIT CONFIGURATION.
 6. LAUNCH CONFIGURATION ONLY.
 7. GASMAP DRAWERS ARE CARGO ONLY, AND ARE CONSIDERED PART OF THE GASMAP SYSTEM, NOT PART OF THE SIA SYSTEM.

DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО - УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

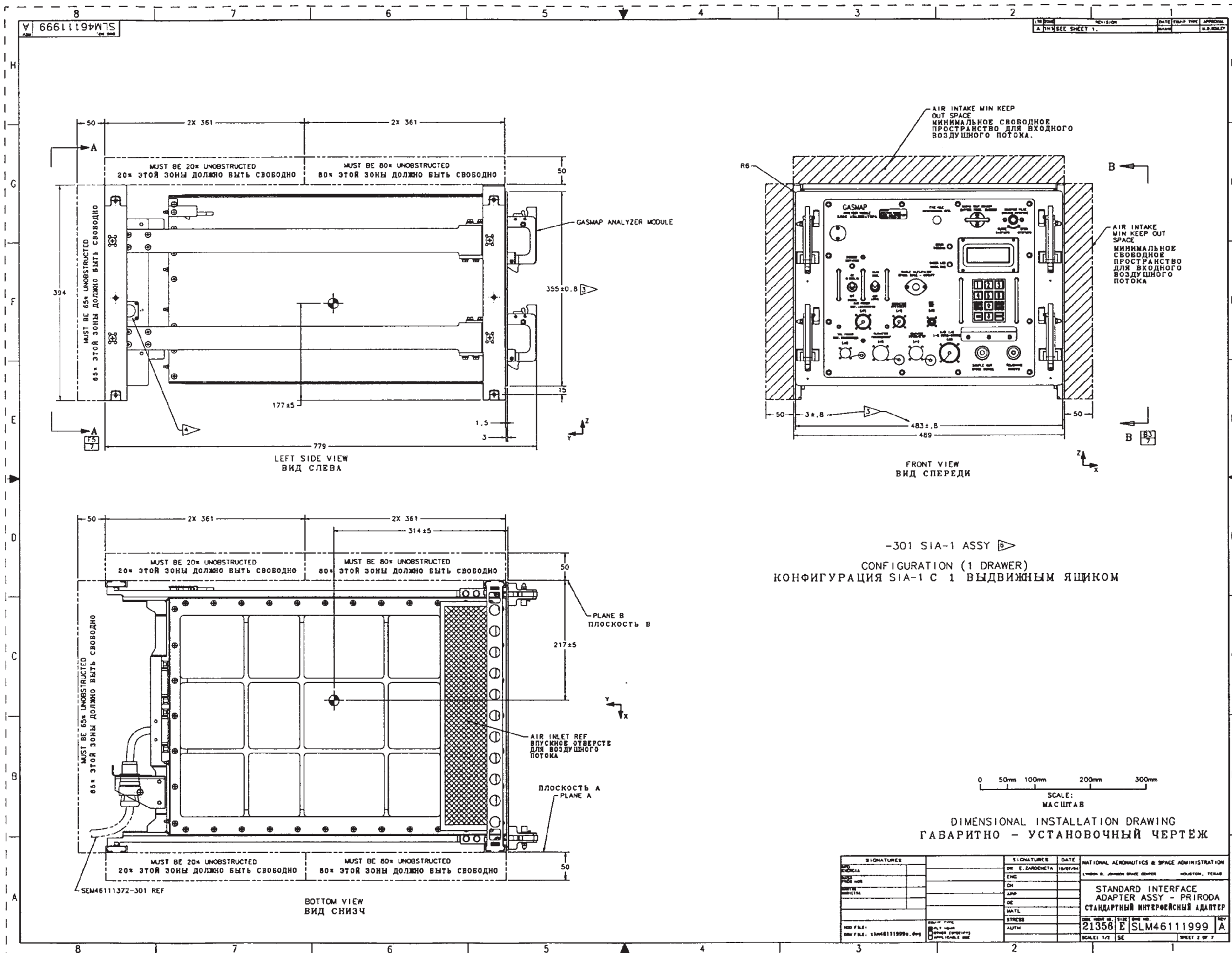
REV	DATE	BY	CHKD	APPV	DESCRIPTION	PART NUMBER	MASS	SIA
1					4 PU CUSHION ASSY, PRTR0DA	SEM46112389-301	18	SIA-2
1					8 PU CUSHION ASSY, PRTR0DA	SEM46112388-301	23.6	SIA-3
2					STOWAGE DRAWER (4 PU)	SEM46111137-301	8.5	SIA-2
1					STOWAGE DRAWER (8 PU)	SEM46111138-301	15.1	SIA-3
1					GASMAP CALIBRATION MODULE	SDM46111189-301	27.0	SIA-2
1					GASMAP ANALYZER MODULE	SDM46111190-301	57.0	SIA-1
1					SIA FRAME (PASSIVE)	SEM46109139-303	5.0	
1					SIA FRAME (POWERED)	SEM46110853-302	5.7	
-					SIA ASSEMBLY			SIA-2
-					SIA ASSEMBLY			SIA-1
-					SIA ASSEMBLY			SIA-3
-					SIA ASSEMBLY			SIA-2
-					SIA ASSEMBLY			SIA-1

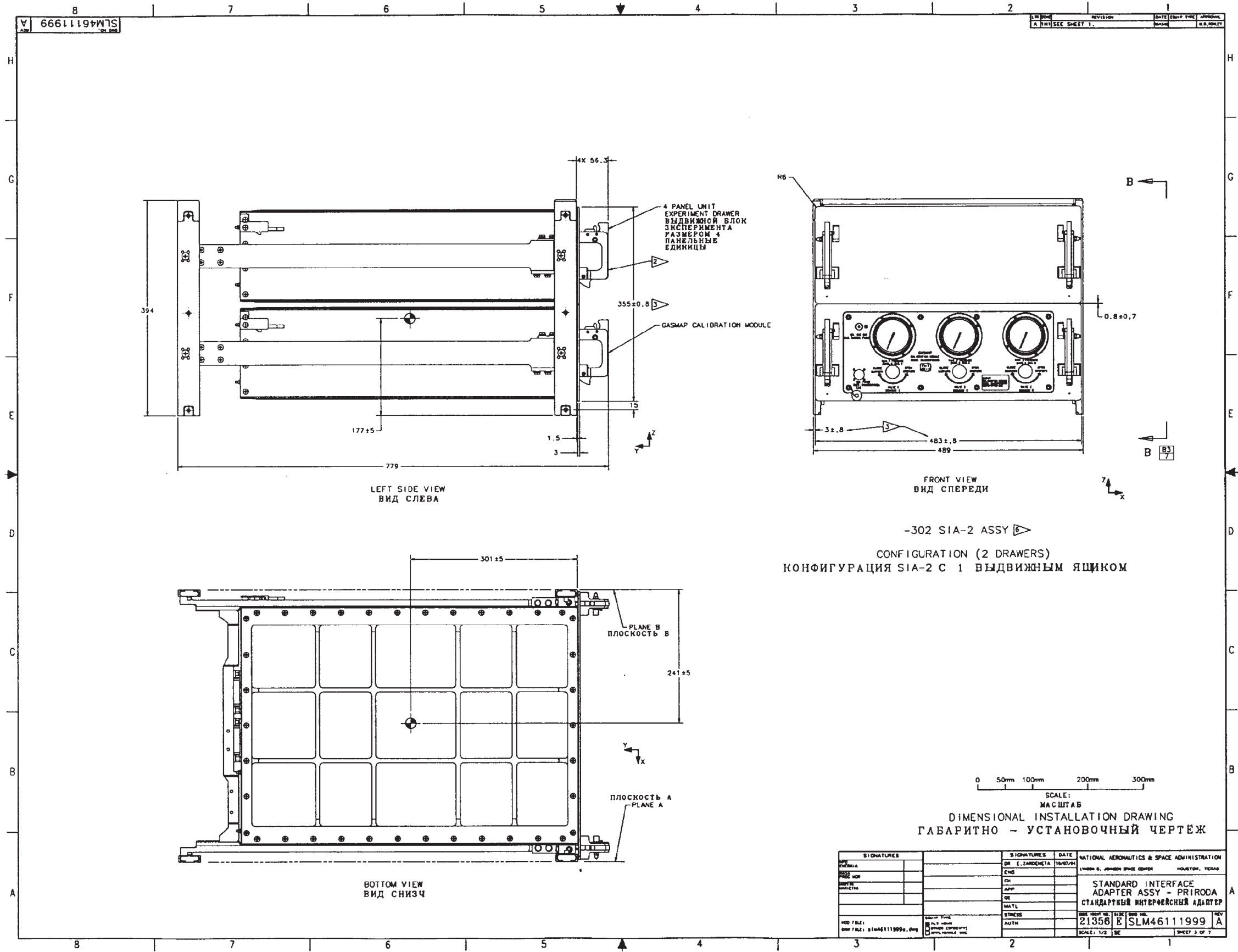
SIGNATURES	DATE	DESCRIPTION	DATE	DESCRIPTION
DR. E. ZANDONATA	10/97/94	DESIGNER		
ENG		CHECKER		
DR		APPV		
APP		DATE		
DATE		SCALE		
STRUCS		SCALE		
AUTH		SCALE		

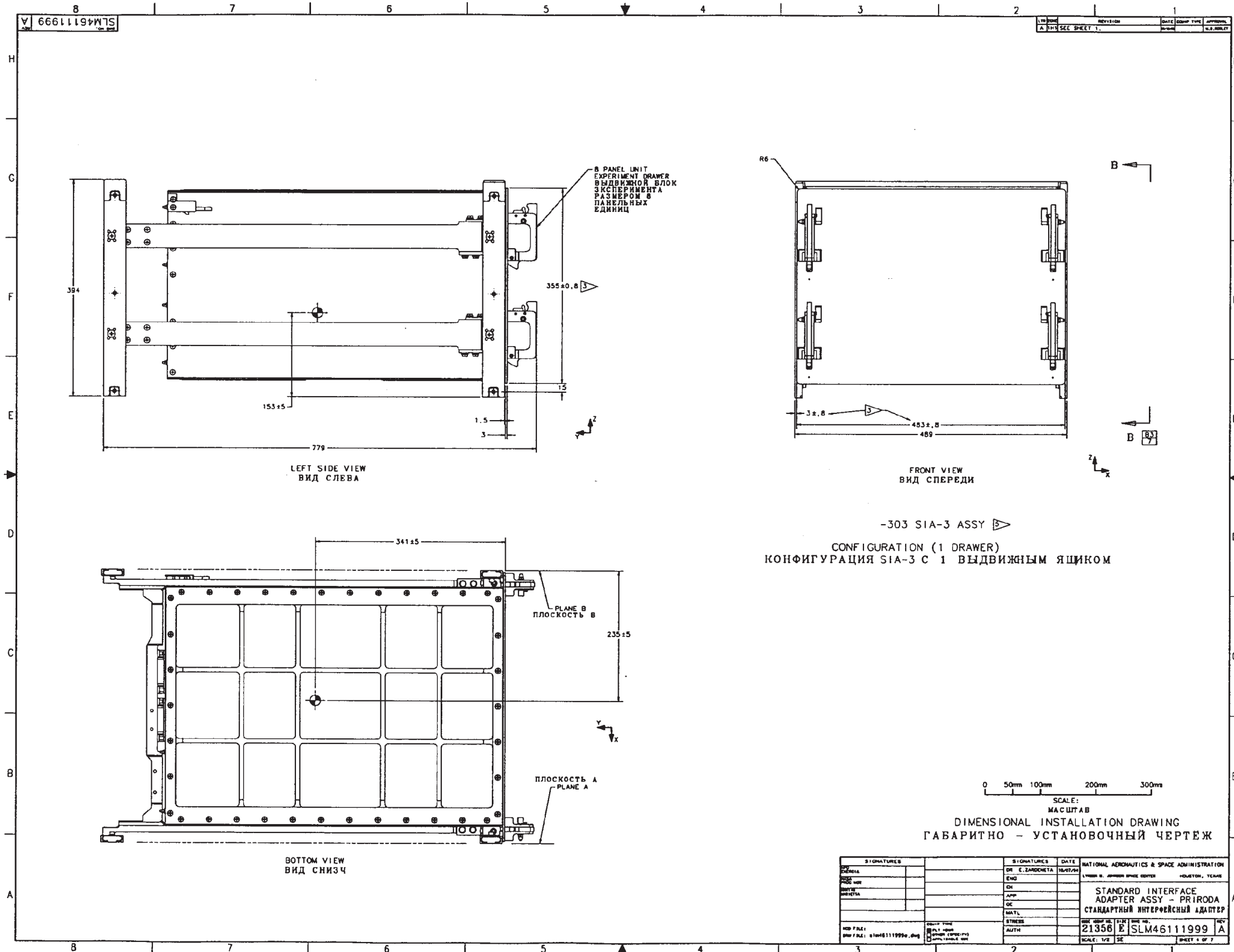
NO. FILE	NO. FILE	NO. FILE	NO. FILE
6661119999	6661119999	6661119999	6661119999

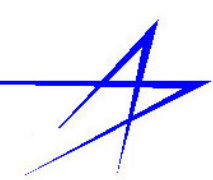
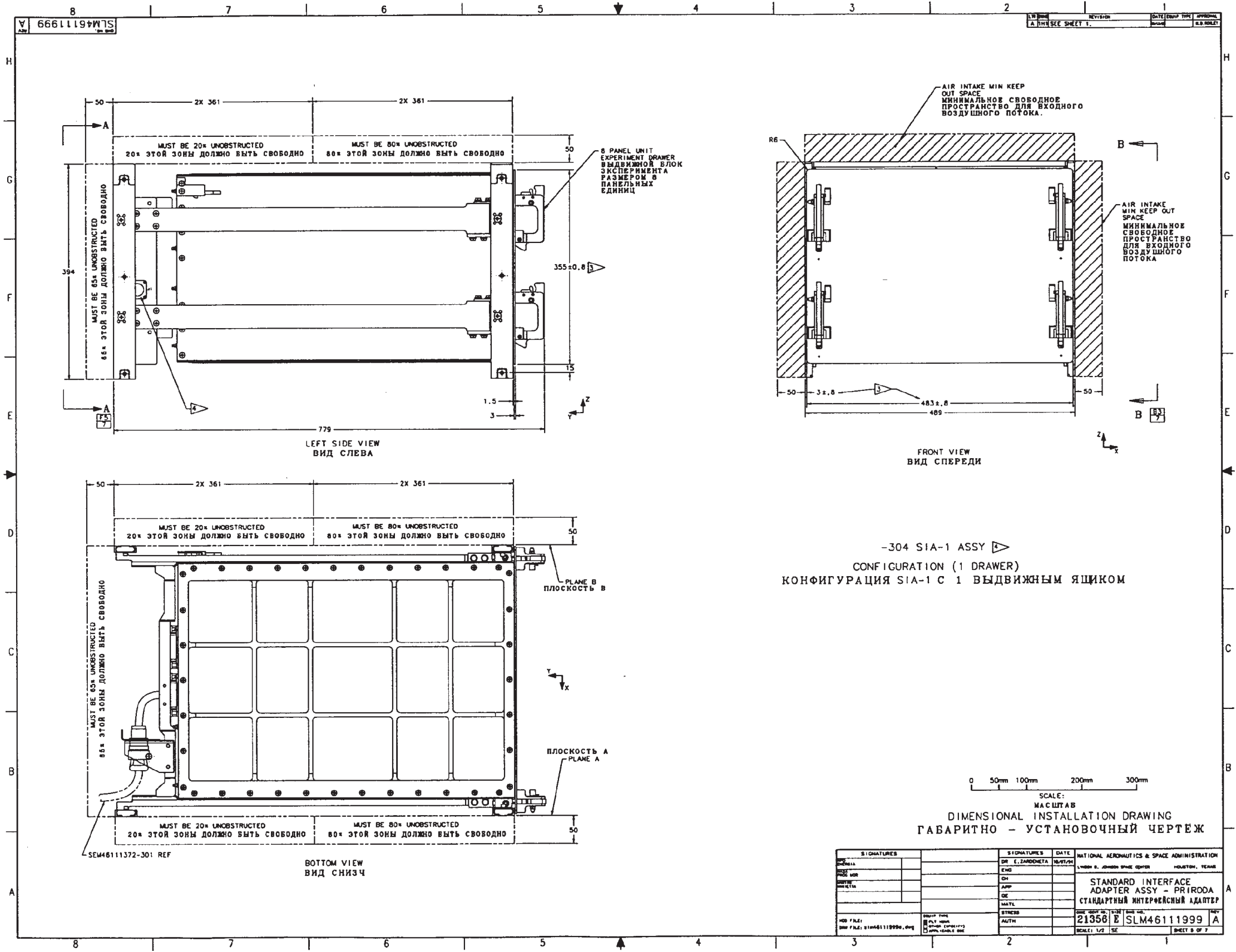
NO. FILE	NO. FILE	NO. FILE	NO. FILE
21356 E	SLM46111999	A	A

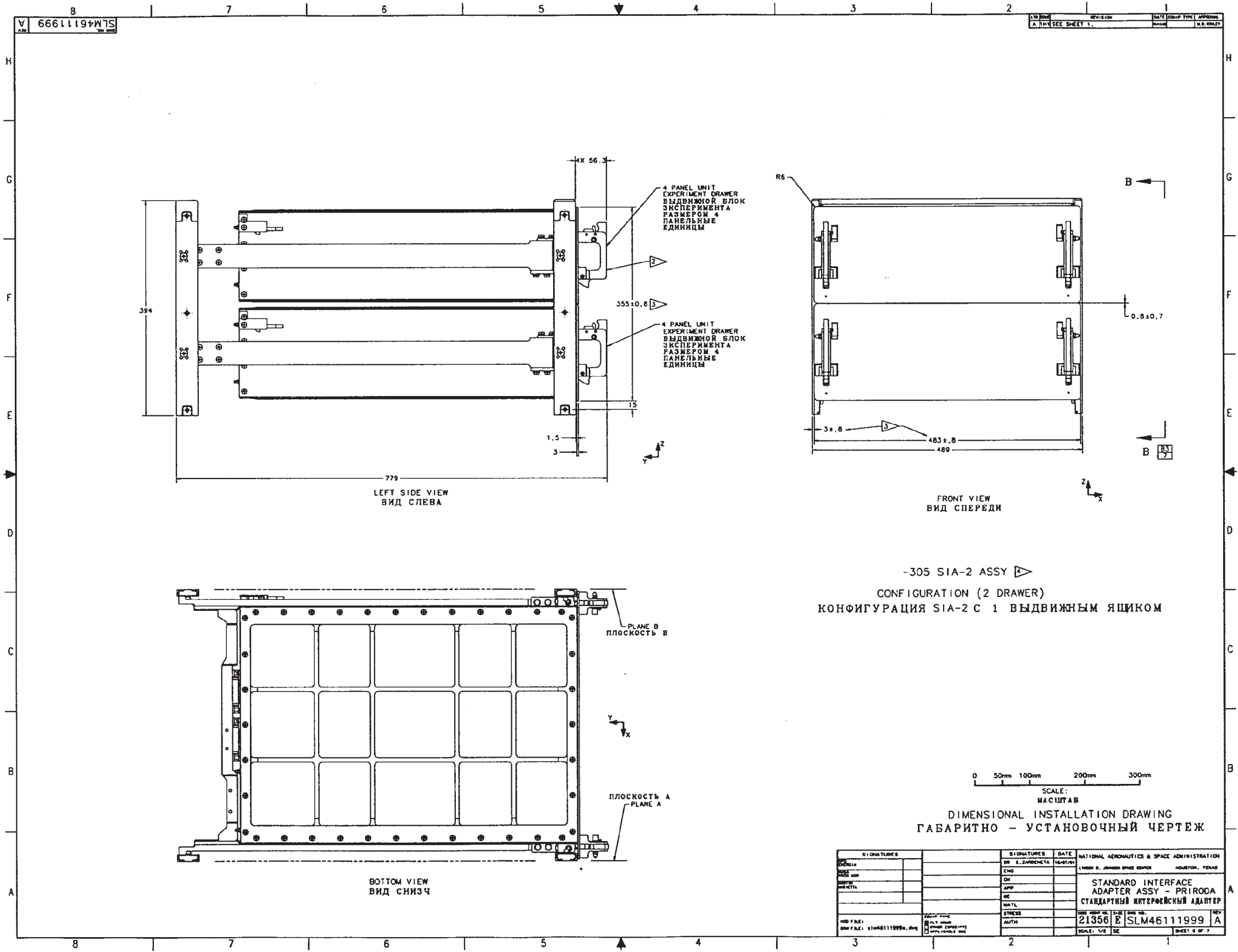


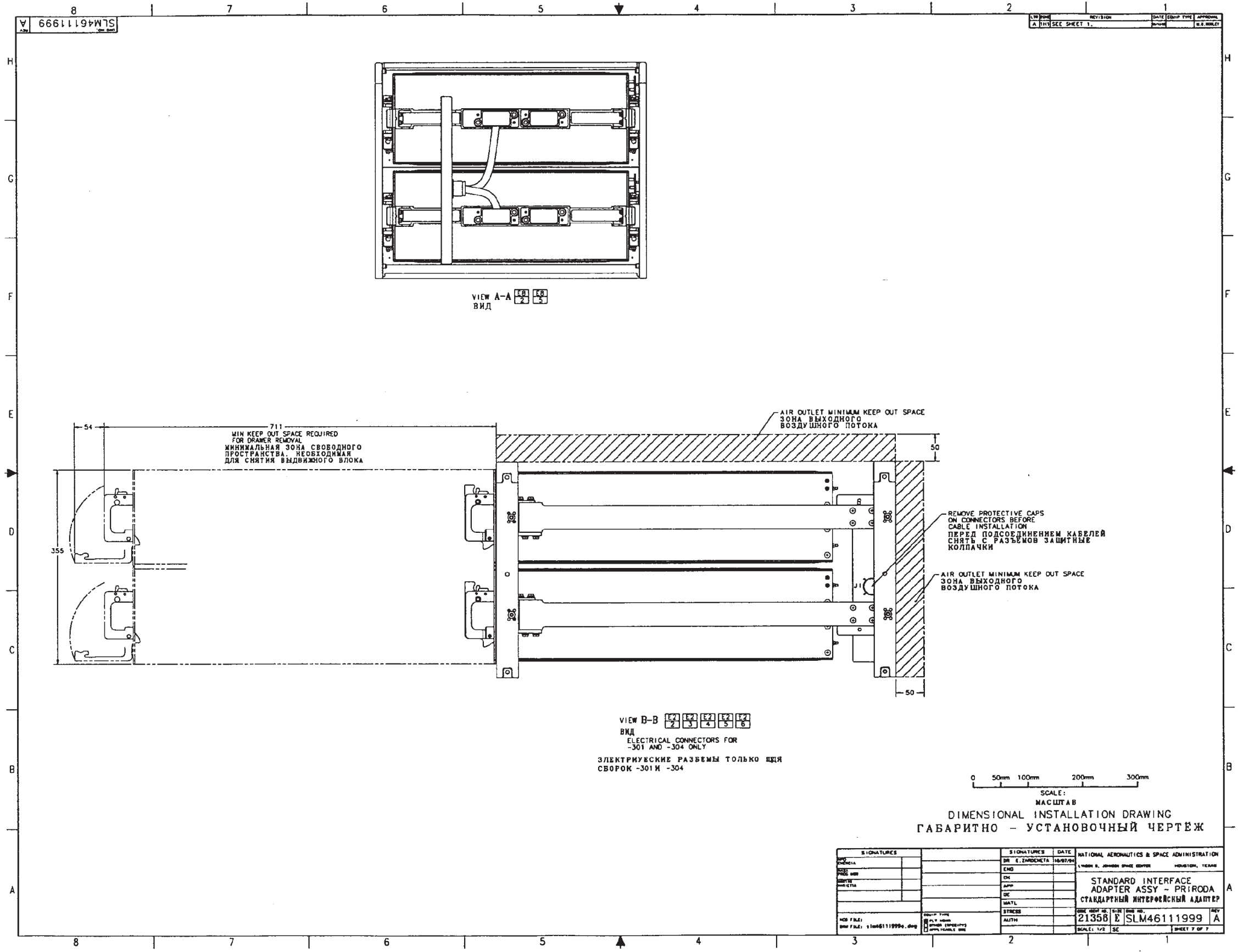












VIEW A-A
ВИД

VIEW B-B
ВИД
ELECTRICAL CONNECTORS FOR
-301 AND -304 ONLY
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ РАЗЪЕМЫ ТОЛЬКО ДЛЯ
СВОРК -301И -304

AIR OUTLET MINIMUM KEEP OUT SPACE
ЗОНА ВЫХОДНОГО ВОЗДУШНОГО ПОТОКА

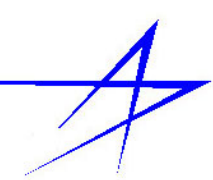
REMOVE PROTECTIVE CAPS
ON CONNECTORS BEFORE
CABLE INSTALLATION
ПЕРЕД ПОДСОЕДИНЕНИЕМ КАБЕЛЕЙ
СНЯТЬ С РАЗЪЕМОВ ЗАЩИТНЫЕ
КОЛПАЧКИ

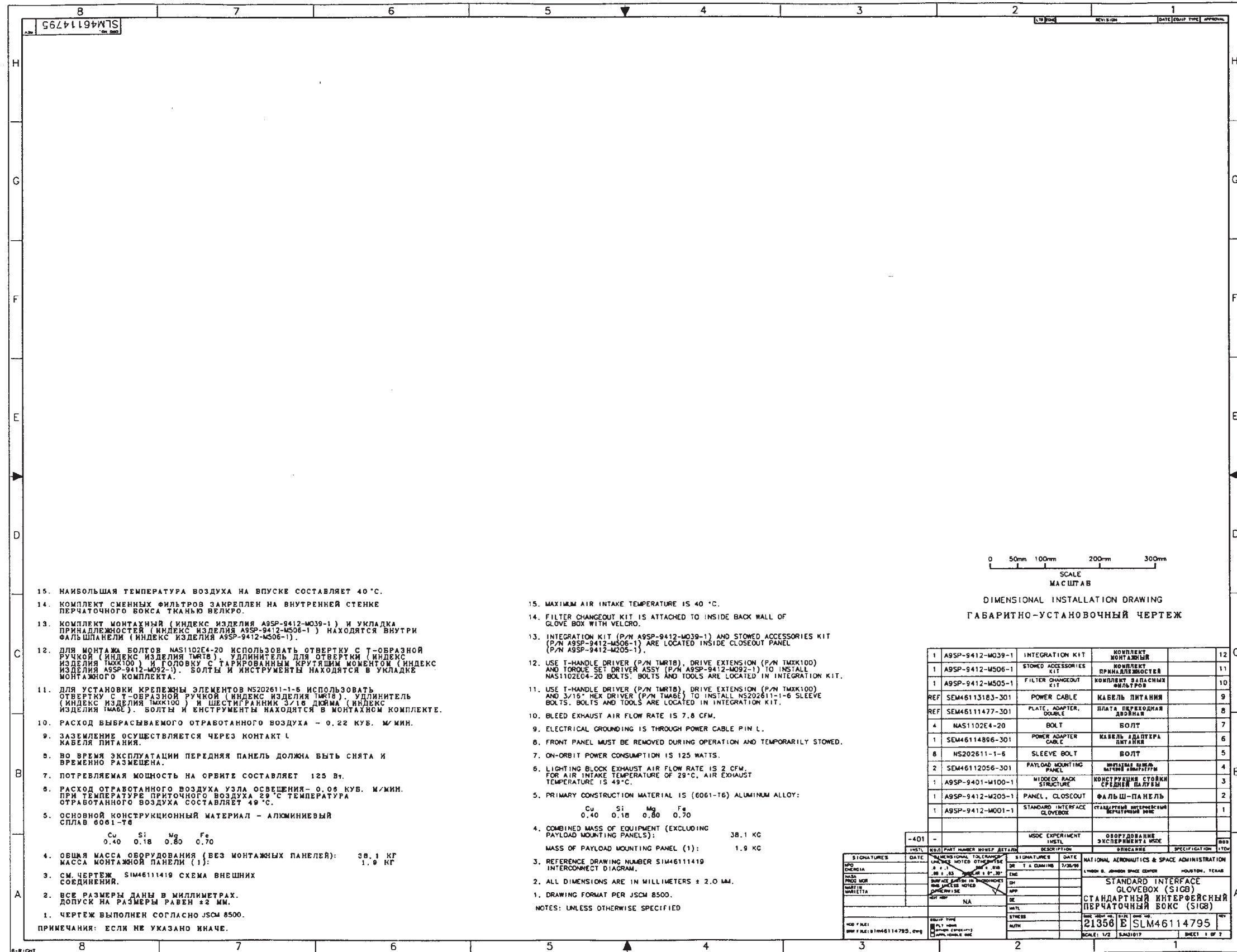
AIR OUTLET MINIMUM KEEP OUT SPACE
ЗОНА ВЫХОДНОГО ВОЗДУШНОГО ПОТОКА

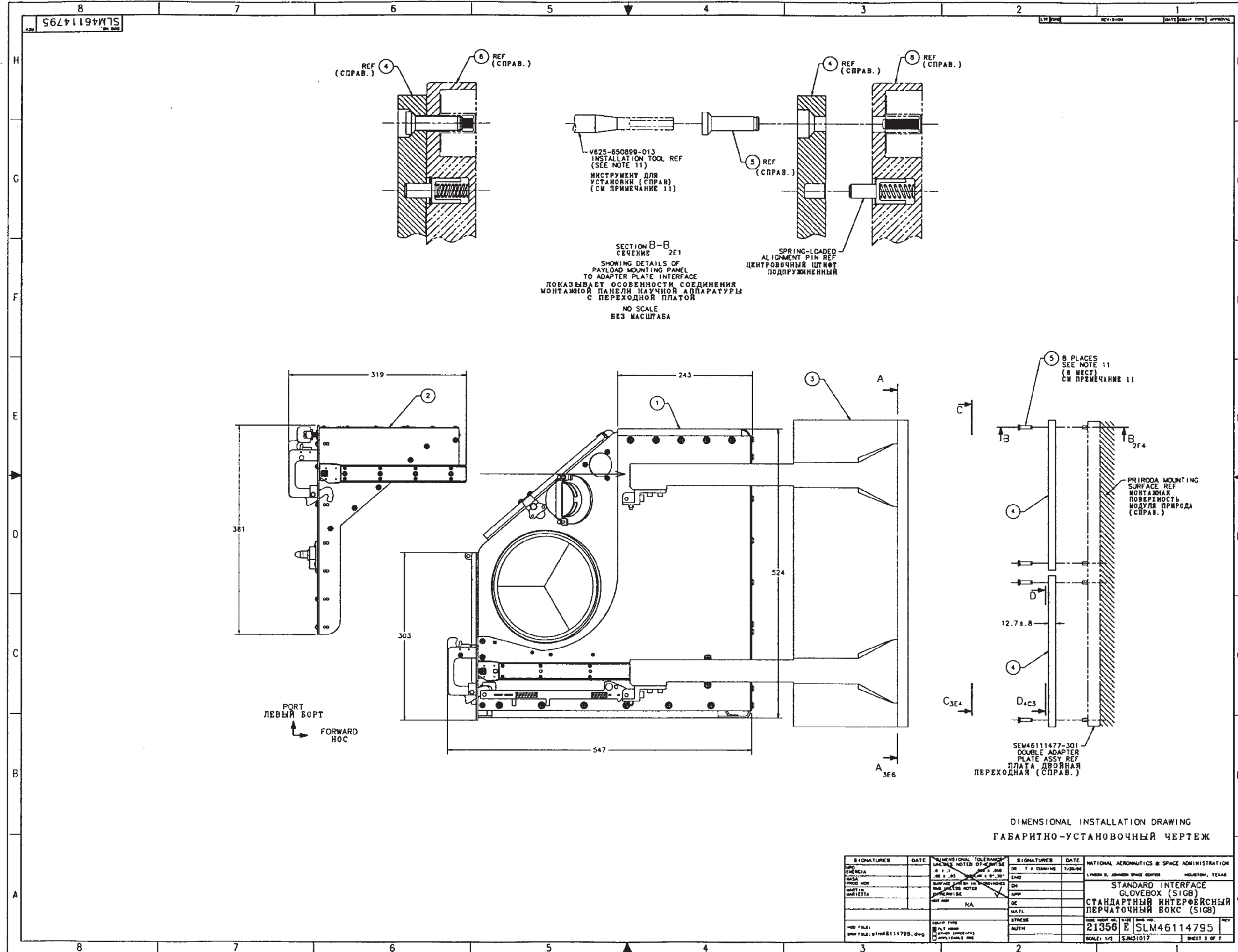
0 50mm 100mm 200mm 300mm
SCALE:
МАСШТАБ

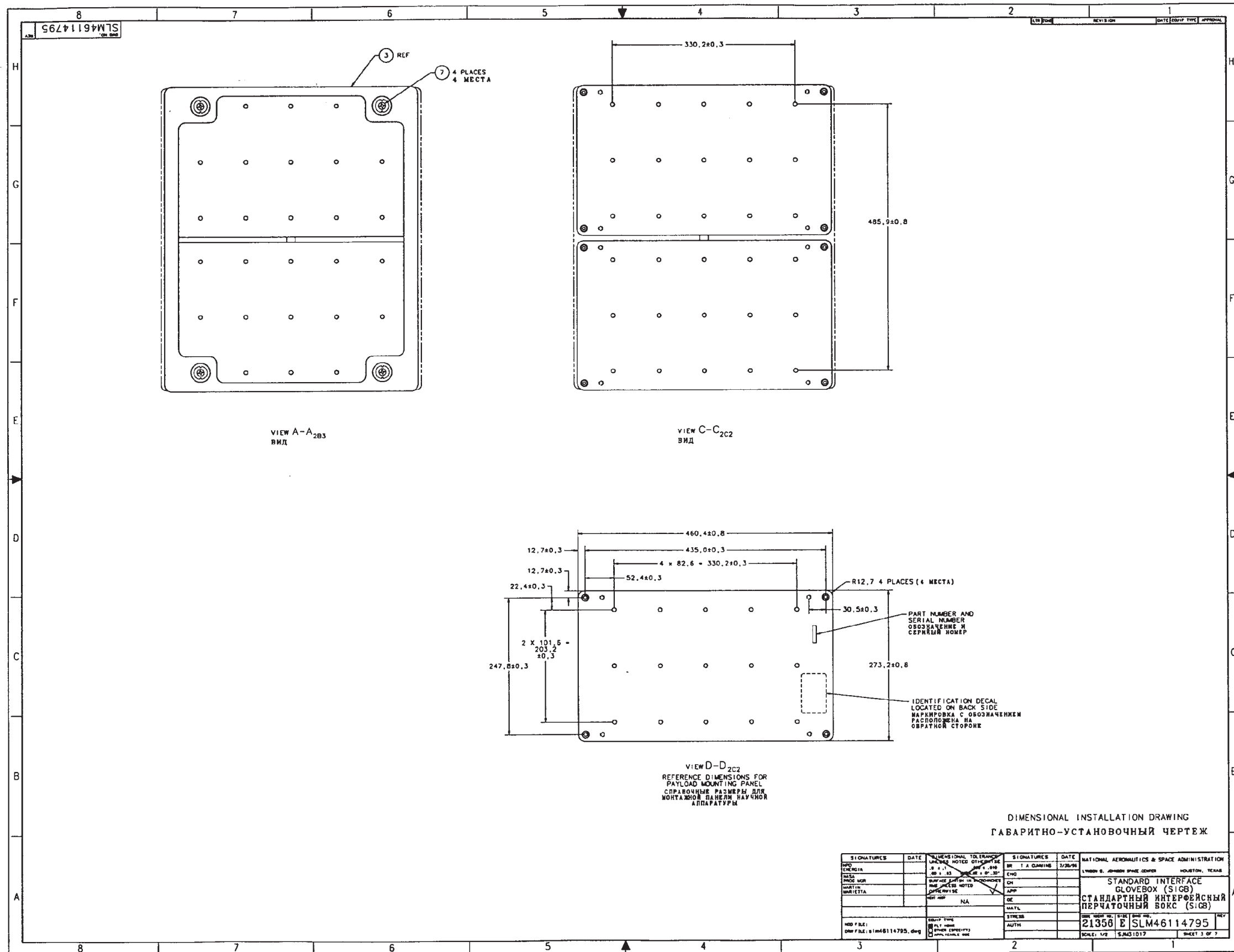
DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО - УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

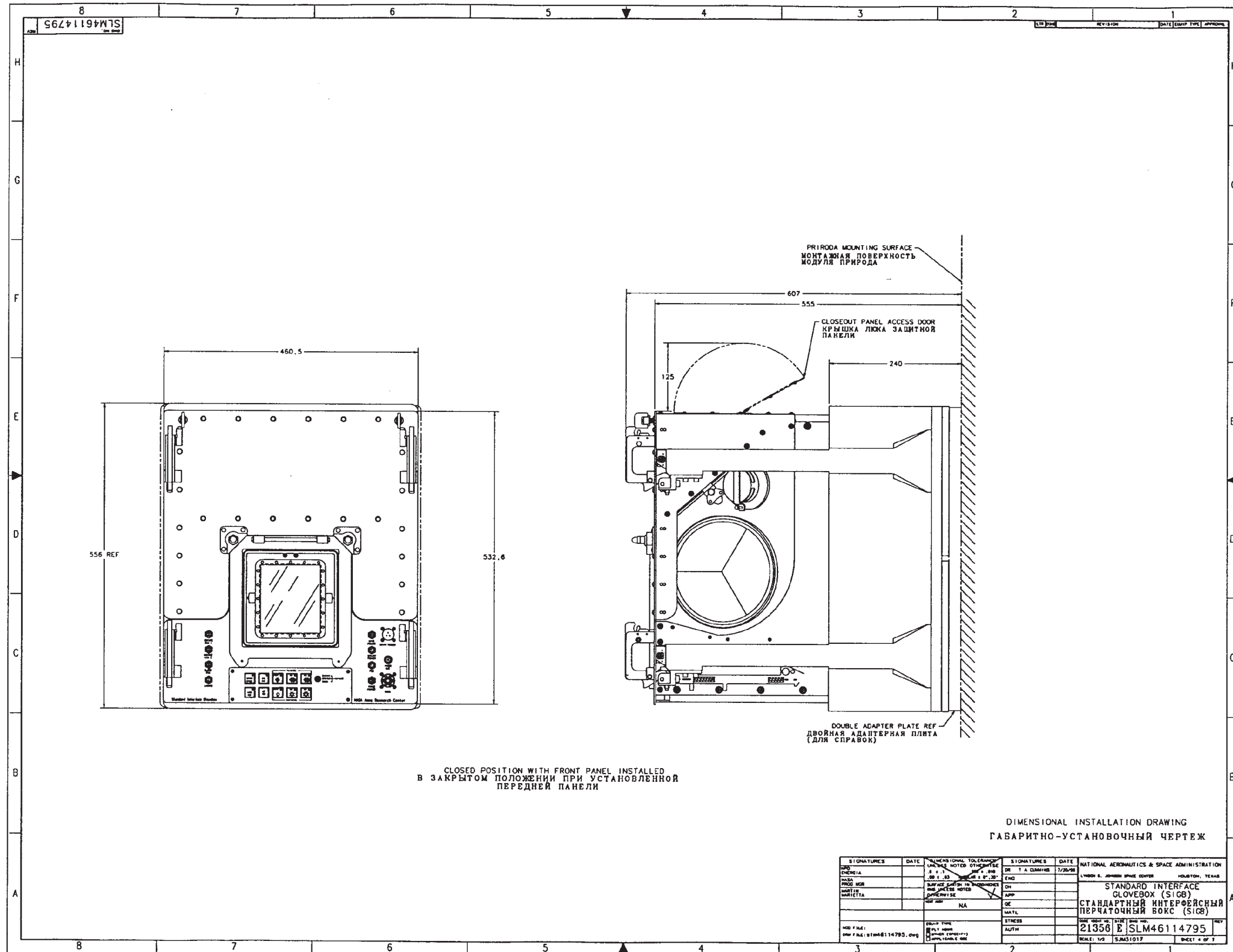
SIGNATURES		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
DR	DR E. ZAPROCHETA	CHK	CHK	10/07/94	HOUSTON, TEXAS	
APP		APP			STANDARD INTERFACE ADAPTER ASSY - PRIRODA	
DES		DES			СТАНДАРТНЫЙ ИНТЕРФЕЙСНЫЙ АДАПТЕР	
MATL		MATL			21358 E SLM46111999 A	
STRESS		STRESS			SCALE: 1/2" = 1"	
ALTM		ALTM			SHEET 7 OF 7	
NO FILE	SLM46111999.dwg	NO FILE	SLM46111999.dwg			

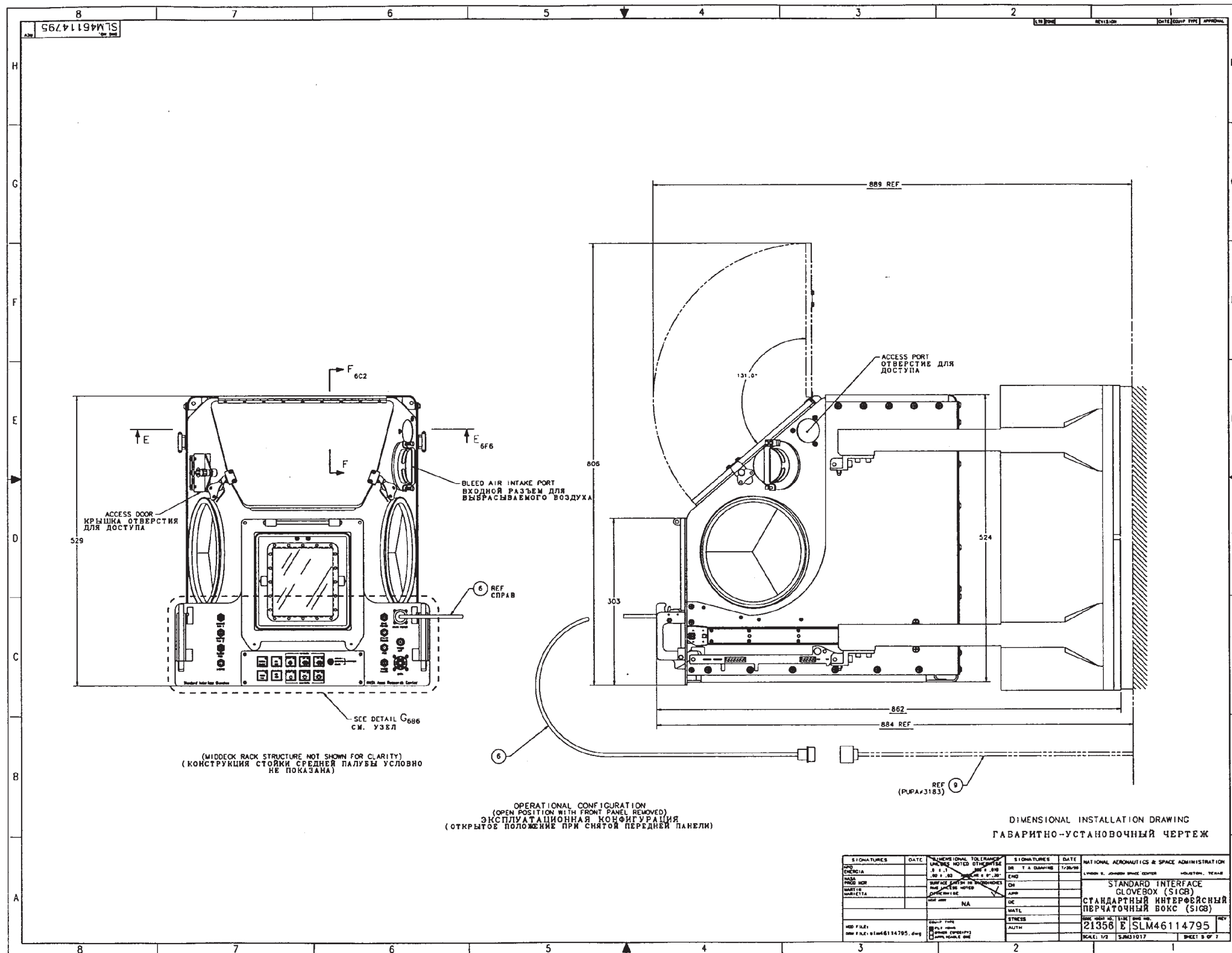


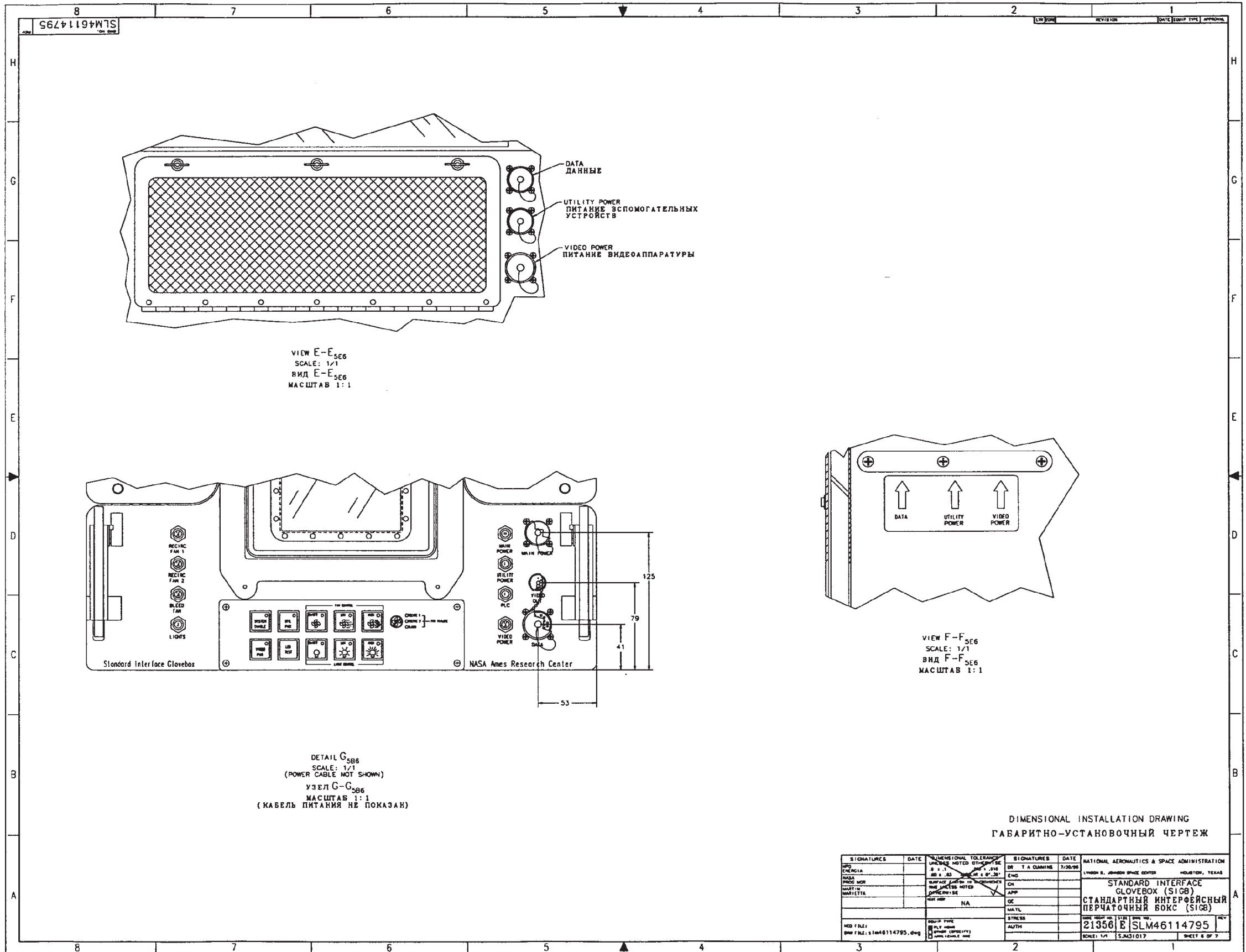


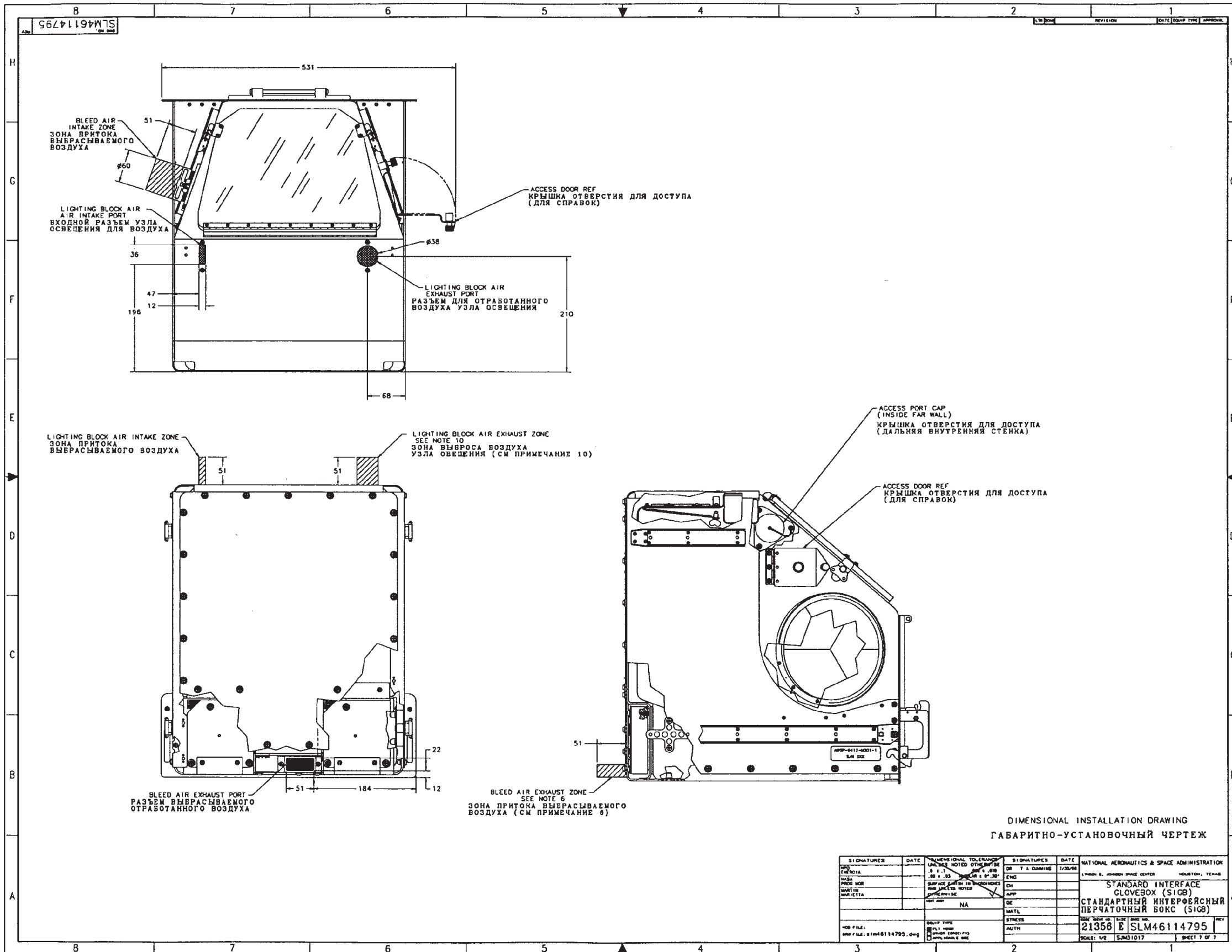








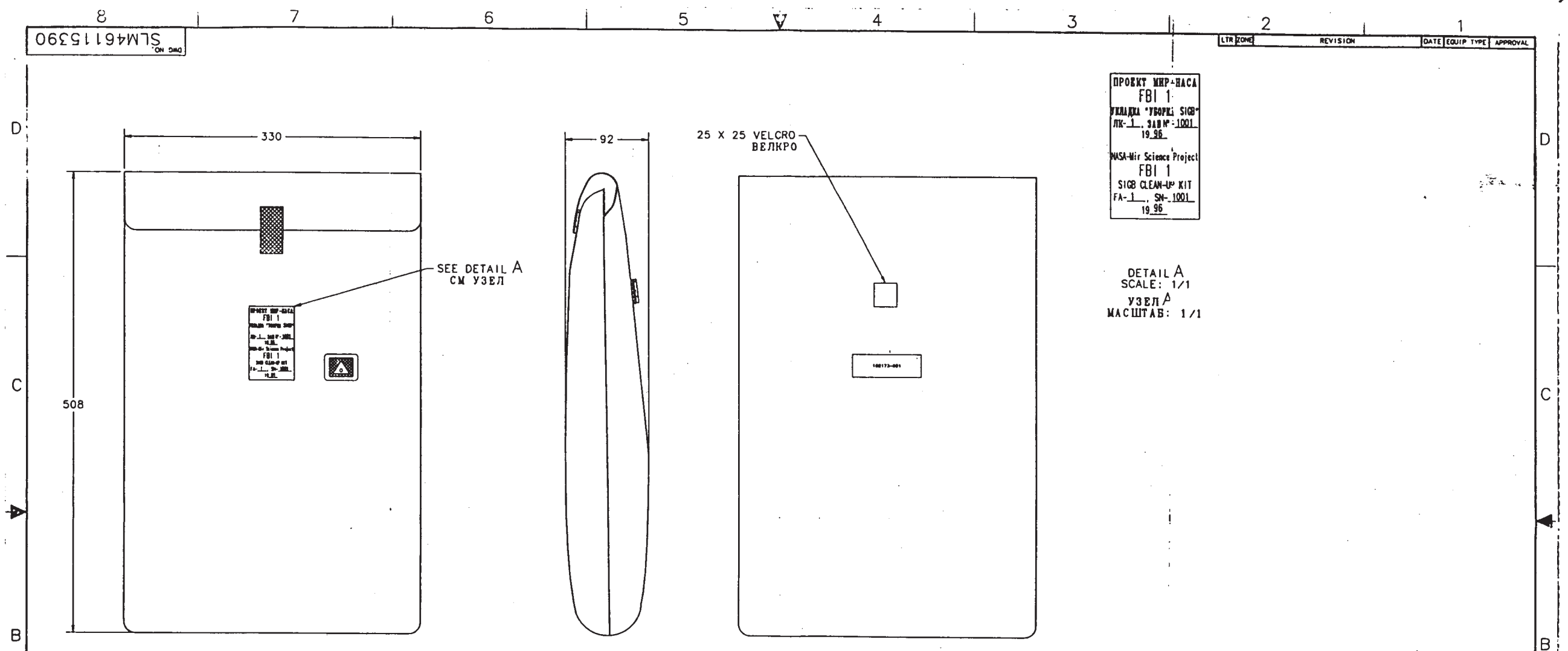




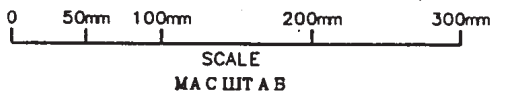
DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCES UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
DESIGN			± 0.125	± 0.062	DR	T. A. DAMIANE	1/20/98	HOUSTON, TEXAS	
PROD MGR			± 0.25	± 0.125	ENG			L. WOOD R. JOHNSON SPACE CENTER	
QA/TEST			SURFACE FINISH TO BE SPECIFIED AND UNLESS NOTED OTHERWISE		CH			STANDARD INTERFACE GLOVEBOX (SIGB)	
					APP			СТАНДАРТНЫЙ ИНТЕРФЕЙСНЫЙ ПЕРЧАТОЧНЫЙ БОКС (SIGB)	
					DE				
					MATL				
					STRES				
					PAUTH				
REV FILE:		EQUIP TYPE	DATE		REV		DATE	REV NO.	REV
REV 7 FILE: SLM46114795.DWG		PLT	21358 E SLM46114795		2		21358 E	SLM46114795	2
		APP/SCALE USE	SCALE: 1/2		3		SLM46114795		2
					4				1
					5				
					6				
					7				
					8				





SIGB CLEAN-UP KIT
УКЛАДКА "УБОРКА SIGB"



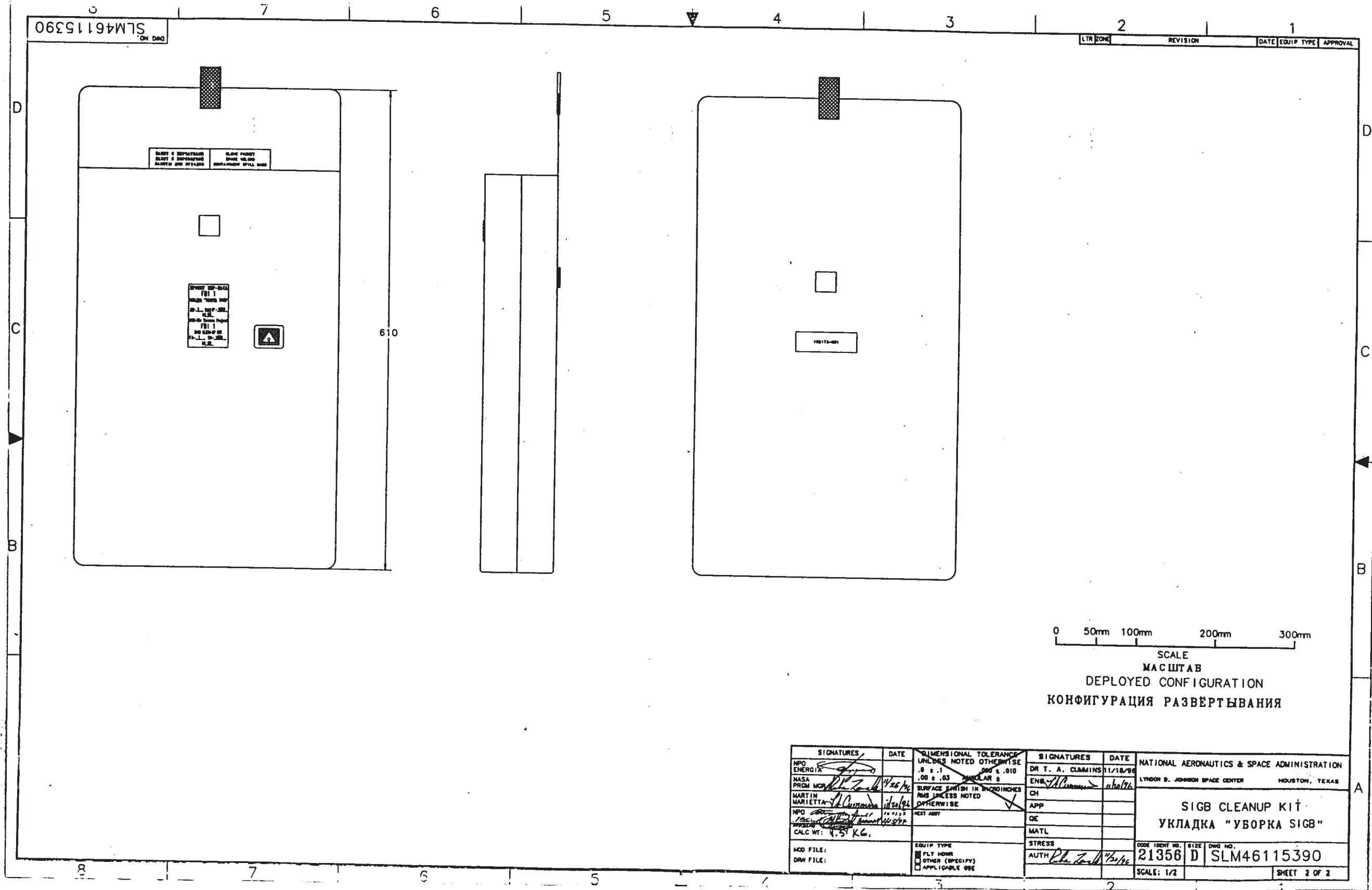
STOWED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

7. УКЛАДКА НАХОДИТСЯ В МОДУЛЕ "ПРИРОДА". ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОНА РАСПОЛАГАЕТСЯ ВЕЛИЗИ АППАРАТУРЫ SIGB.
 6. НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ ВОРСОВКИ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ С ЛИПКИМ СЛОЕМ.
 5. ИЗДЕЛИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ПРОЧНОСТИ.
 4. ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
 3. ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ В ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
 2. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ± 10 ММ.
 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

7. THIS KIT IS LOCATED IN THE PRIRODA MODULE AND WHEN DEPLOYED IT SHOULD BE LOCATED IN THE PROXIMITY OF THE SIGB.
 6. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE IS COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO WITH LINER.
 5. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
 4. THE CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 3. THE ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ±10.
 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

1	102173-001	SIGB CLEAN-UP KIT	УКЛАДКА "УБОРКА SIGB"	1, 19	1
КОД ЧАСТИ		НАЗВАНИЕ ЧАСТИ		КОД	
SIGNATURES		DATE		DESCRIPTION	
NPO ENERGIYA		11/18/96		DR T. A. CUMMINS	
NASA PRGM MGR		7/2/96		ENG - J. M. ...	
MARTIN MARIETTA		11/22/96		APP	
NPO		11/22/96		DE	
CALC WT: 1.5 KG.		NEXT ASSY		MATERIAL	
MOD FILE:		EQUIP TYPE		STRESS	
DWG FILE:		FLY HOUR		AUTH	
		OTHER (SPECIFY)		CODE IDENT NO.	
		APPLICABLE USE		21356 D	
				SIZE	
				D	
				DWG NO.	
				SLM46115390	
				SCALE: 1/2	
				SHEET 1 OF 2	





0 50mm 100mm 200mm 300mm

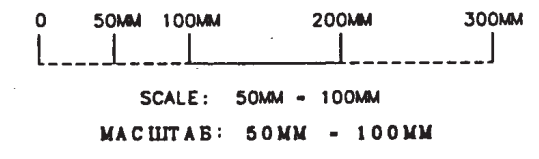
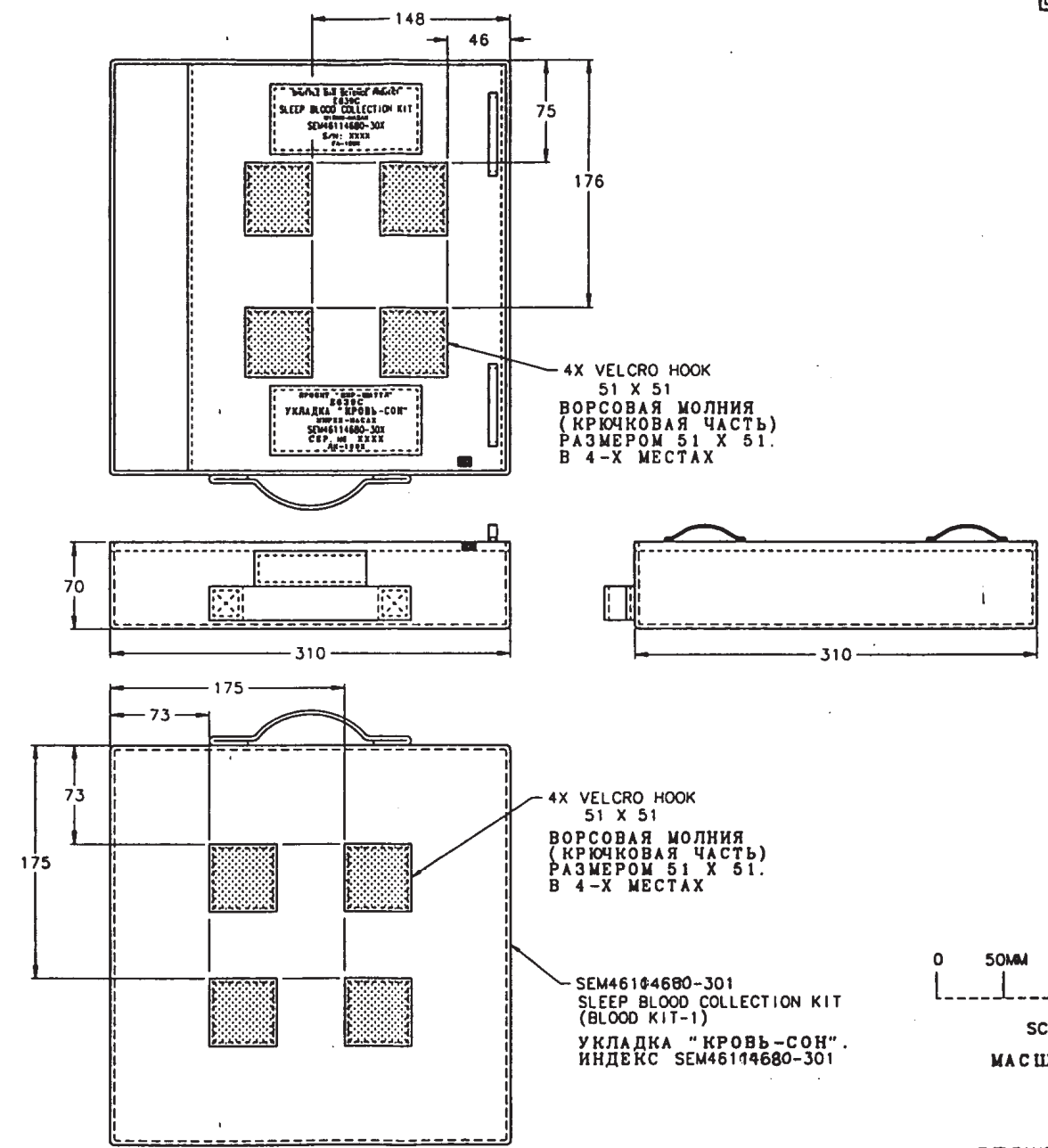
SCALE
 МАСШТАБ
 DEPLOYED CONFIGURATION
 КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERGY			.8 ± .1		DR T. A. CLIMINS		11/18/98	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA PRGM MCR		4/26/98	.00 ± .03		ENR		11/18/98		
MARTIN MARIETTA		11/24/98	SURFACE FINISH IN DIMENSIONS UNLESS NOTED OTHERWISE		CH				
NPO		11/24/98	NEXT ASBY		APP				
CALC WT: 4.51 KG.					OE				
MOD FILE:					MATL				
DRW FILE:					STRESS				
					AUTH		11/24/98		
					EQUIP TYPE				
					<input type="checkbox"/> FLY HOUR <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE USE				
					CODE IDENT NO.		21356		
					SIZE		D	DWO NO. SLM46115390	
					SCALE: 1/2			SHEET 2 OF 2	



SLM4611989Z

LTR ZONE REVISION DATE EQUIP TYPE APPROVAL



6. КРЕПЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ЛЕНТЫ "ВЕЛКРО".
 5. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ СТОРОНА ВОРСИСТОЙ МОЛНИИ "ВЕЛКРО" ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ СТОРОНОЙ.
 4. МАТЕРИАЛ СУМКИ: ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА.
 3. ПОЛОЖЕНИЕ ЦЕНТРА МАСС СОВПАДАЕТ С ПОЛОЖЕНИЕМ ГЕОМЕТРИЧЕСКОГО ЦЕНТРА.
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±6 ММ.
 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

6. DURING FLIGHT, THE BAG IS RESTRAINED USING THE VELCRO PIECES.
5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO.
4. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH.
3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN GEOMETRIC CENTER.
2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±6.
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500. NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

STOWED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

SIGNATURES		DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERZIA						NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NASA FROM MDR <i>L. Kalle</i>		9/6/96				LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
MARTIN MARIETTA <i>A. ...</i>		9/6/96				SLEEP BLOOD COLLECTION KIT STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION
CALC WT: 1.7 kg						УКЛАДКА "КРОВЬ-СОП" КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 3.7 кг						CODE IDENT NO. SIZE DRWG NO.
PROJ FILE: E639C BLOOD COLLECTION						21356 D SLM46113682
LIB FILE: SLEEP_BLOOD_COLLECTION_KIT						SCALE 1/2 SE PROJECT: E639C SHEET 1 OF 2
DRW FILE: 46113682.dwg						

Return

Bone

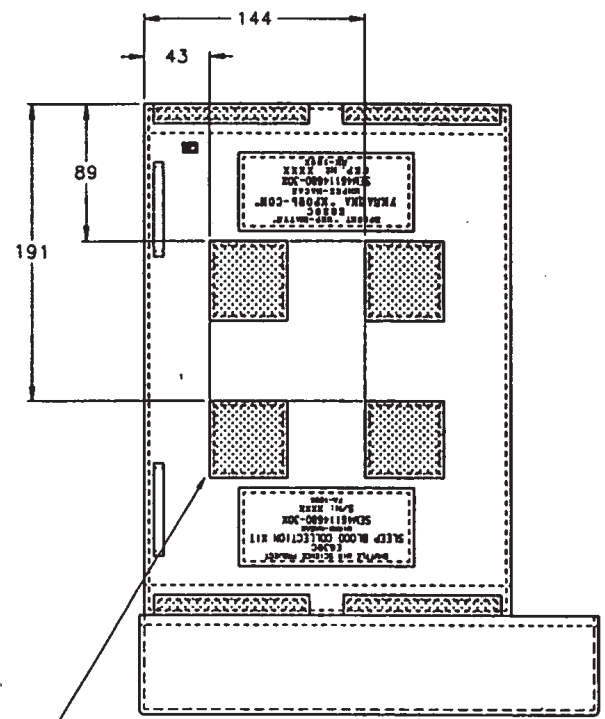
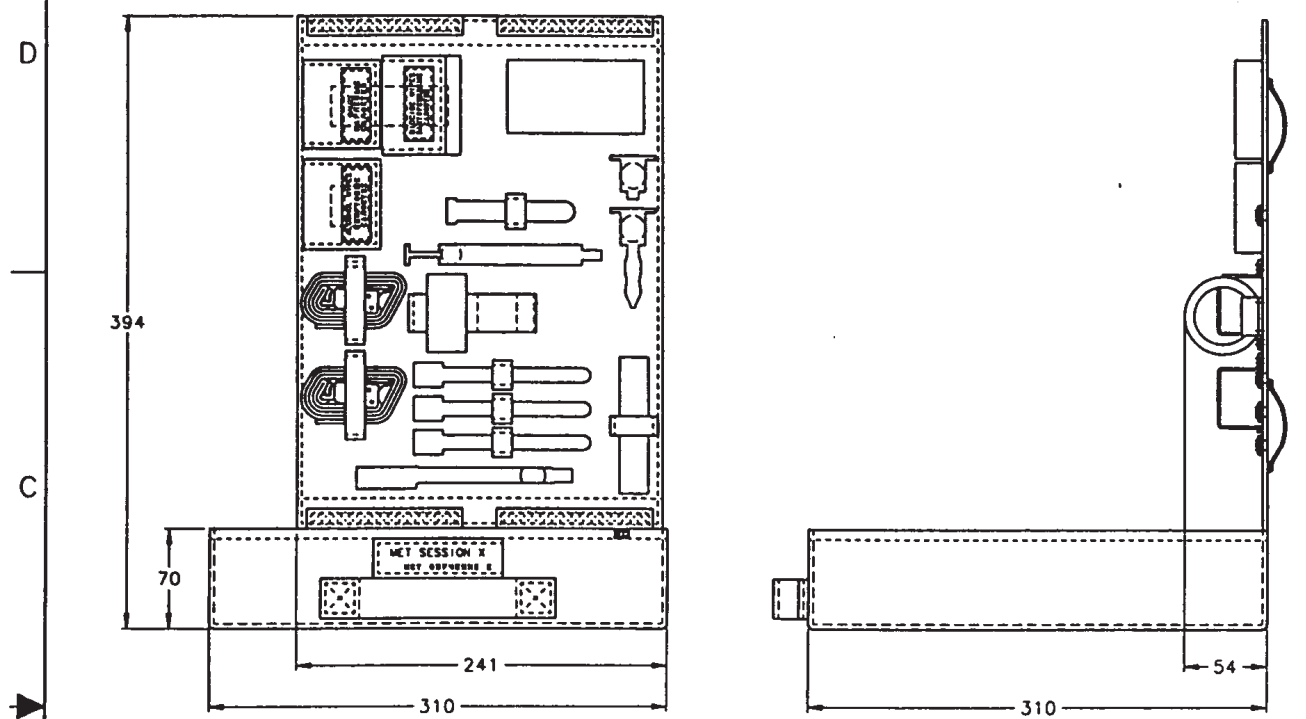
Return

Sleep

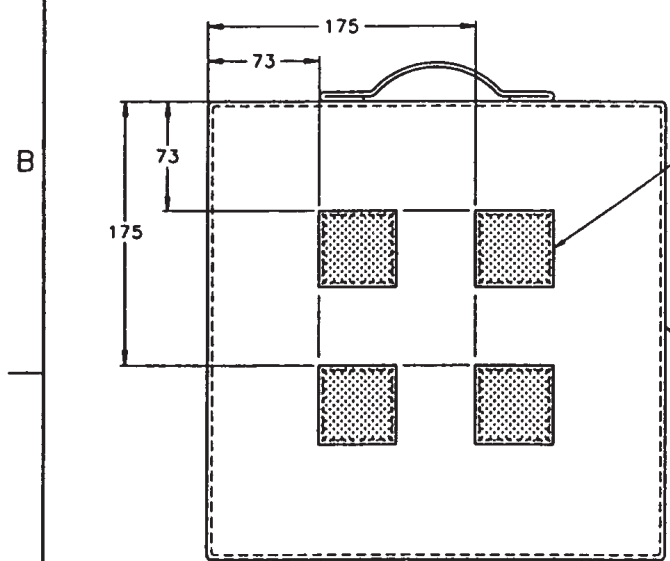


SLM46109893
ON DMD

REVISION DATE EQUIP TYPE APPROVAL



4X VELCRO HOOK
51 X 51
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
РАЗМЕРОМ 51 X 51.
В 4-Х МЕСТАХ



4X VELCRO HOOK
51 X 51
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
РАЗМЕРОМ 51 X 51.
В 4-Х МЕСТАХ

SEM46114680-301
LARGE BLOOD COLLECTION KIT
(BLOOD KIT-1)
УКЛАДКА "КРОВЬ-СОИ"
ИНДЕКС SEM46114680-301



SCALE: 50MM = 100MM
МАСШТАБ: 50ММ = 100ММ

DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SIGNATURES	DATE		SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
MPD			DR M. SCHLEI	7/30/96	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
ENERGIA			ENG A. J. ...	9/5/96	
NASA			CH R. ...	9/5/96	SLEEP BLOOD COLLECTION KIT STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION
PROJ MGR	9/5/96		APP		
MARTIN			OE		УКЛАДКА "КРОВЬ-СОИ" КОНФИГУРАЦИИ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ
MARIETTA	9/5/96		MATL		
CALC WT: 1.7 KG		NET ASBY	STRESS		CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 3.7 КГ		NA	AUTH	9/5/96	21356 D SLM46113682
PROJ FILE: E639C BLOOD COLLECTION		EQUIP TYPE			SCALE 1/2 SE PROJECT: E639C SHEET 2 OF 2
LIB FILE: SLEEP, BLOOD COLLECTION KIT		<input type="checkbox"/> FLT MGR			
DRW FILE: 46113682, QBC		<input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)			
		<input type="checkbox"/> APPLICABLE USE			

Return

Bone

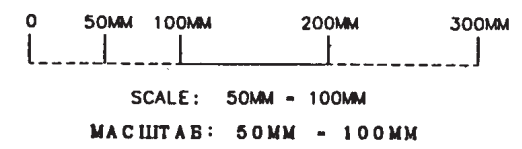
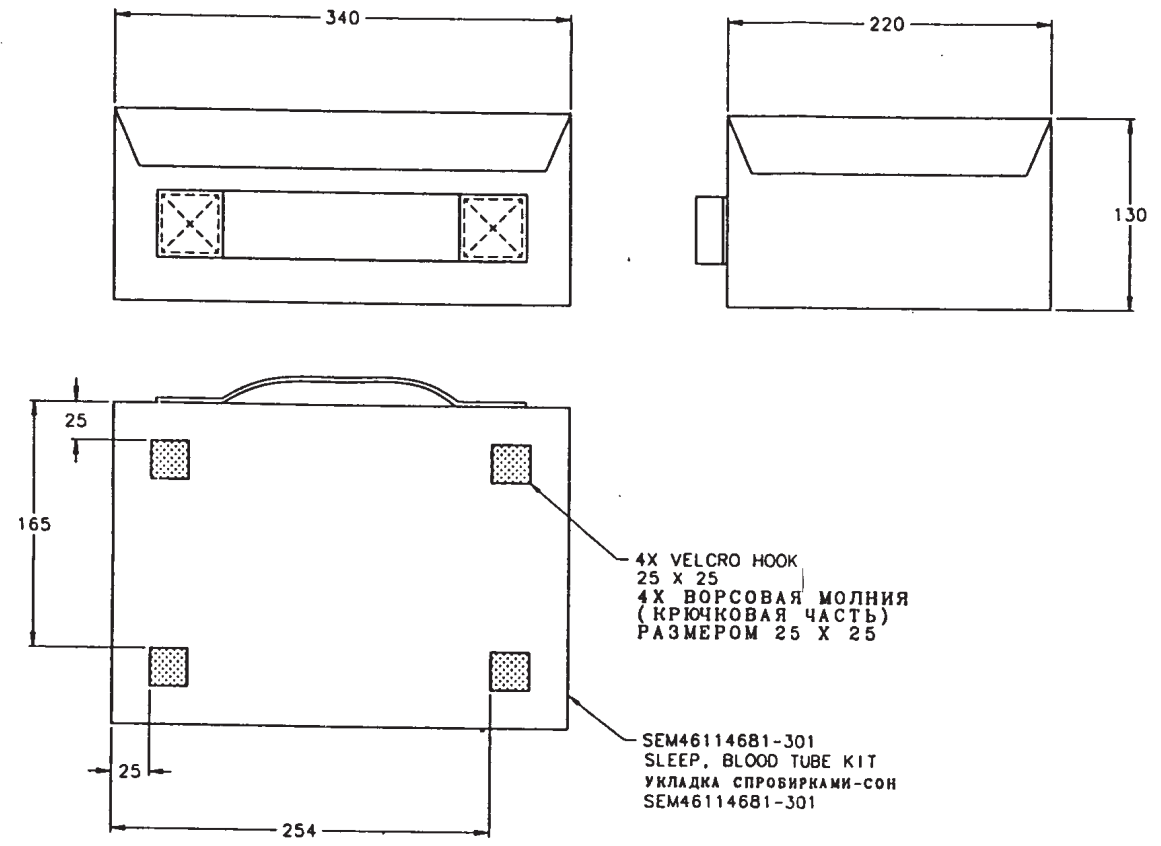
Return

Sleep



SLM46114940
ON DRG

LTR ZONE REVISION DATE EQUIP TYPE APPROVAL



STOWED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

- 6. КРЕПЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ЛЕНТЫ "ВЕЛКРО".
 - 6. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ СТОРОНА ВОРСИСТОЙ МОЛНИИ "ВЕЛКРО" ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ СТОРОНОЙ.
 - 4. МАТЕРИАЛ СУМКИ: ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА.
 - 3. ПОЛОЖЕНИЕ ЦЕНТРА МАСС СОВПАДАЕТ С ПОЛОЖЕНИЕМ ГЕОМЕТРИЧЕСКОГО ЦЕНТРА.
 - 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±6 ММ.
 - 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.
- 6. DURING FLIGHT, THE BAG IS RESTRAINED USING THE VELCRO PIECES.
 - 5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO.
 - 4. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH.
 - 3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN GEOMETRIC CENTER.
 - 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±6.
 - 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

SIGNATURES		DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NASA		98/7/18	DR M. BLACK	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	HOUSTON, TEXAS	
NASA		98/7/18	ENG A. [Signature]	LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER	HOUSTON, TEXAS	
NASA		98/7/18	CH P. [Signature]	SLEEP, BLOOD TUBE KIT		
NASA		98/7/18	APP [Signature]	STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION		
NASA		98/7/18	DE [Signature]	УКЛАДКА СПРОВНКАМИ-СОИ		
NASA		98/7/18	MATL [Signature]	КОНФИГУРАЦИИ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ		
NASA		98/7/18	STRESS [Signature]	CODE IDENT NO. SIZE DRG NO.		
NASA		98/7/18	AUTH [Signature]	21358 D SLM46114940		
NASA		98/7/18	DRW FILE: 46114940.DWG	SCALE 1:2 SE PROJECT: E639C SHEET 1 OF 2		

Return

Bone

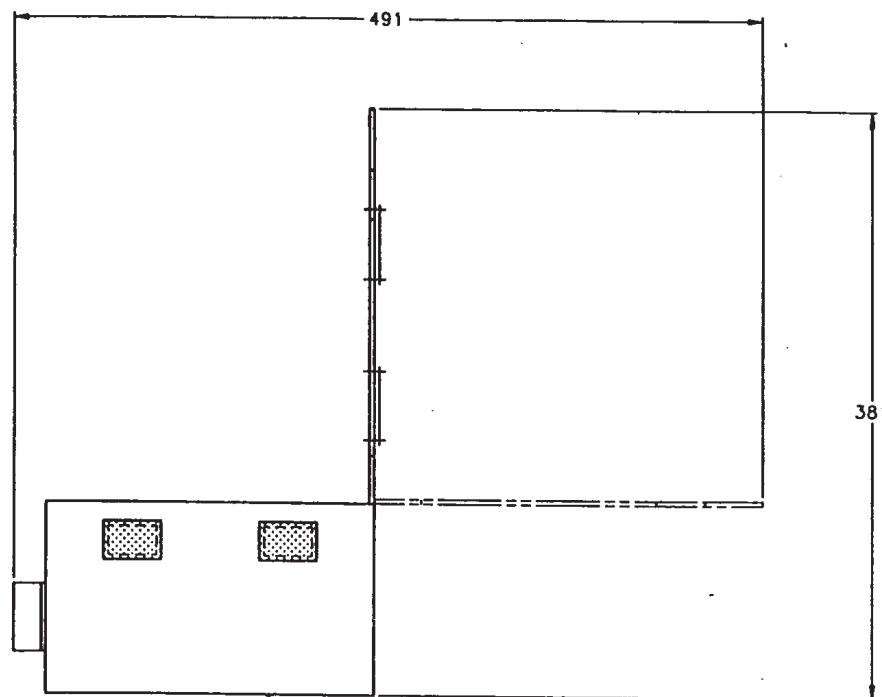
Return

Sleep



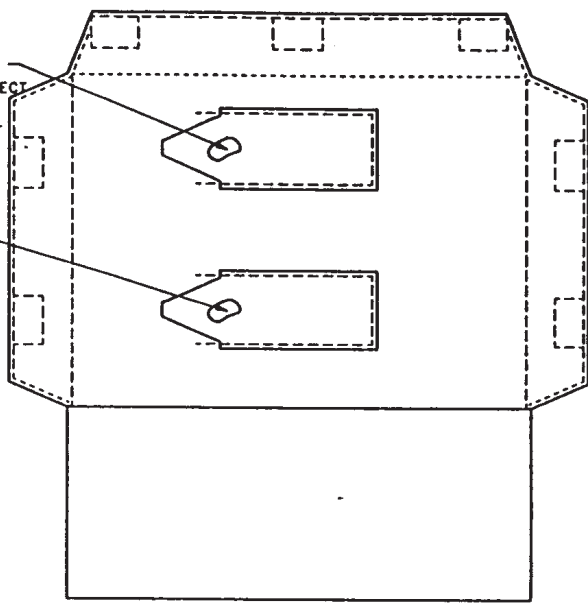
SLM46114940

LTR ZONE REVISION DATE EQUIP TYPE APPROVAL

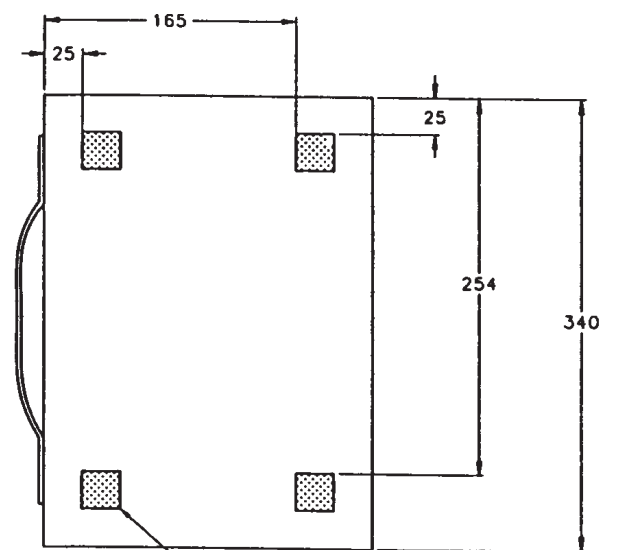


LABEL TO READ:
SHUTTLE-MIR SCIENCE PROJECT
E639C
SLEEP, BLOOD TUBE KIT
SEM46114681-301
S/N: XXXX
FA-1996

LABEL TO READ:
ПРОЕКТ МИР-ШАТТЛ
E639C
УКЛАДКА СПРОВИРКАМИ-СОИ
СЕР NO XXXX
SEM46114681-301
ЛК-1996



SEM46114681-301
SLEEP, BLOOD TUBE KIT
УКЛАДКА СПРОВИРКАМИ-СОИ
SEM46114681-301



4X VELCRO HOOK
25 X 25
4X ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
РАЗМЕРОМ 25 X 25



SCALE: 50MM = 100MM
МАСШТАБ: 50ММ - 100ММ

DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERGIA			DR M. BLACK		88/7/18	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA PRGM MGR		L. Kalla 9/5/96	ENG A. Boudell		9/5/96	SLEEP, BLOOD TUBE KIT	
MARTIN MARIETTA		A. Boudell 9/5/96	CH P. H. Boudell		9/5/96	STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION	
CALC WGT: 2.4 KG			APP			УКЛАДКА СПРОВИРКАМИ-СОИ	
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 0.4 КГ			DE			КОНФИГУРАЦИИ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ	
PROJ FILE: E639C, BLOOD COLLECTION			MATERIAL			CODE IDENT NO. SIZE DRW NO.	
LIB FILE: SLEEP, BLOOD TUBE KIT			STRESS			21358 D SLM46114940	
DRW FILE: 46114940.dwg			AUTH		L. Kalla 9/5/96	SCALE 1:2 SE PROJECT: E639C SHEET 2 OF 2	
EQUIP TYPE							
<input type="checkbox"/> FLT NOMR							
<input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)							
<input type="checkbox"/> APPLICABLE OBE							

Return

Bone

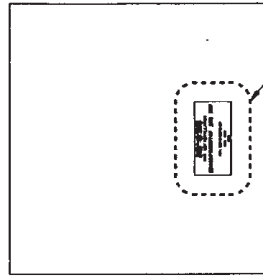
Return

Sleep



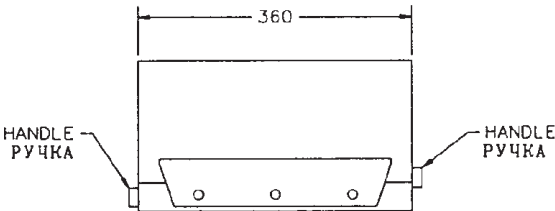
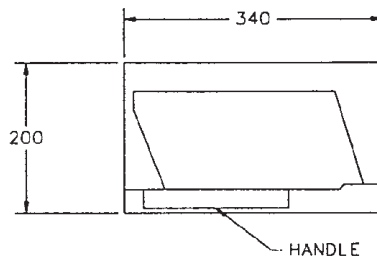
SLM42103587
ON DWG

LTR ZONE REVISION DATE EQUIP TYPE APPROVAL

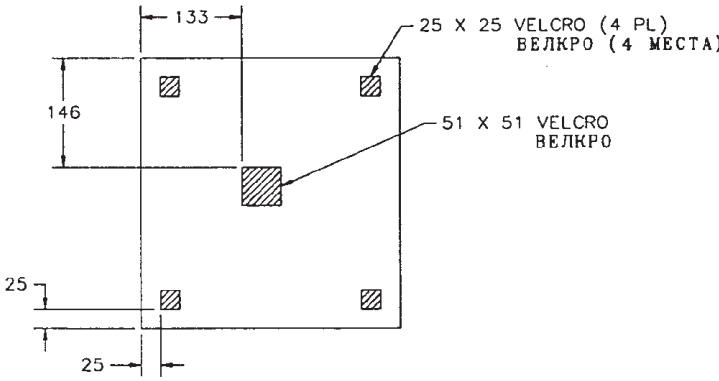


SEE DETAIL A
СМ. УЗЕЛ

SHUTTLE-MIR-PROJECT
ПРОЕКТ "МНР-ШАТТЛ"
MIR DEFIBRILLATOR
ДЕФИБРИЛЛЯТОР МИР
P/N: SED42103578-301
S/N: XXXX
1996

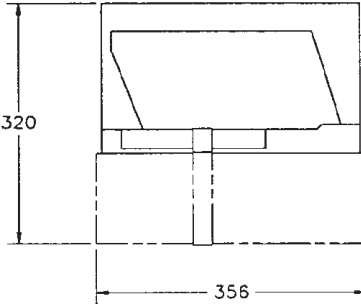


DETAIL A
(ROTATED 90° CW)
SCALE: 1/1
УЗЕЛ А
(ПОВЕРНУТО НА 90° ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ)
МАСШТАБ: 1:1

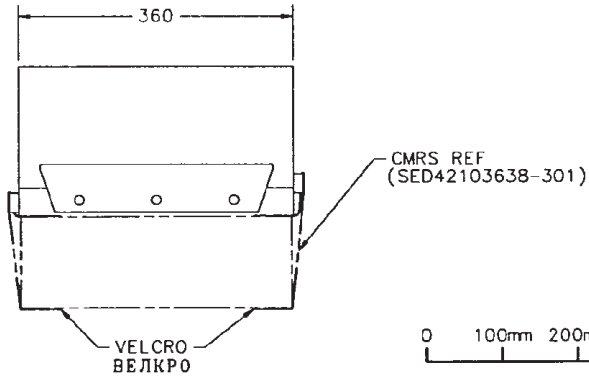


25 X 25 VELCRO (4 PL)
ВЕЛКРО (4 МЕСТА)

51 X 51 VELCRO
ВЕЛКРО



STOWAGE CONFIGURATION WITH CMRS
КОНФИГУРАЦИЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ С CMRS



SCALE
МАСШТАБ

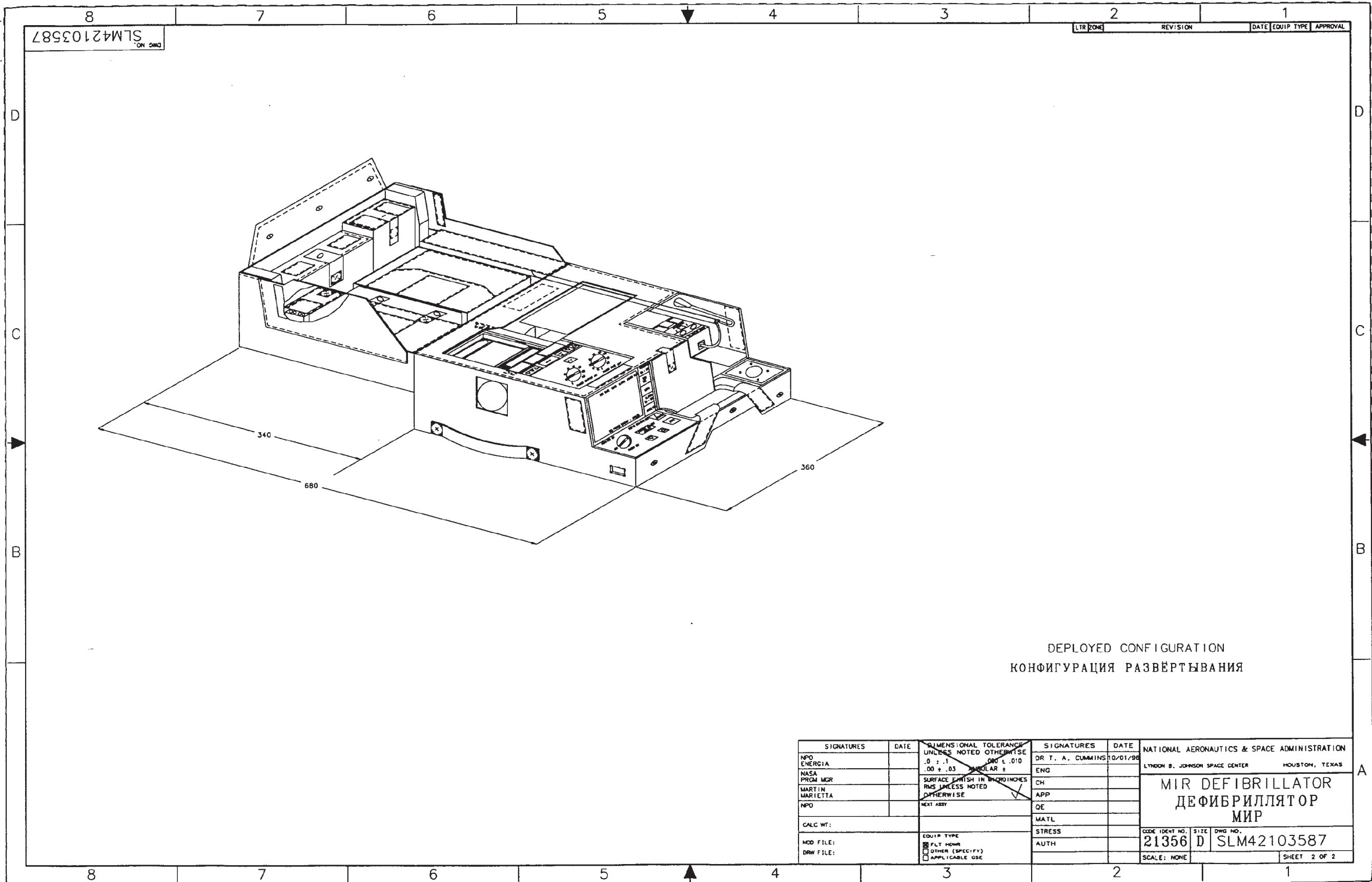
STOWED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

5. ДЕФИБРИЛЛЯТОР МОЖЕТ БЫТЬ УЛОЖЕН НА ХРАНЕНИЕ ОДИН ИЛИ КАК ПОКАЗАНО, ВМЕСТЕ С CMRS (CMRS - ИНДЕКС SED42103638-301).
 4. ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИВЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
 3. ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ В ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
 2. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ± 10 ММ.
 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЕ ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

5. DEFIBRILLATOR MAY BE STOWED ALONE OR AS SHOWN WITH CREW MEDICAL RESTRAINT SYSTEM (CMRS - P/N SED42103638-301).
 4. THE CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 3. THE ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ±10.
 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

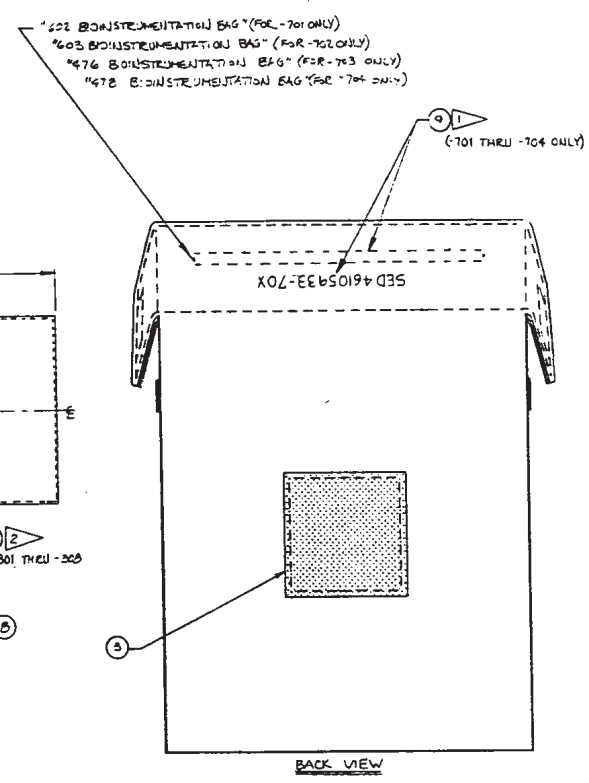
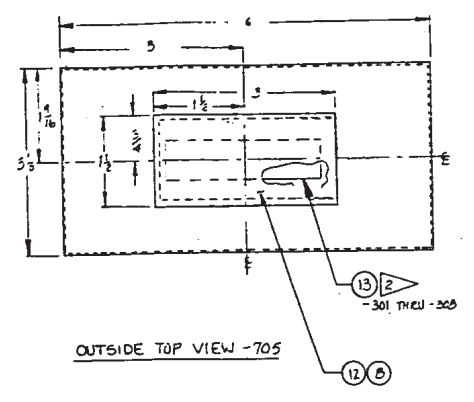
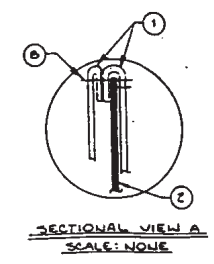
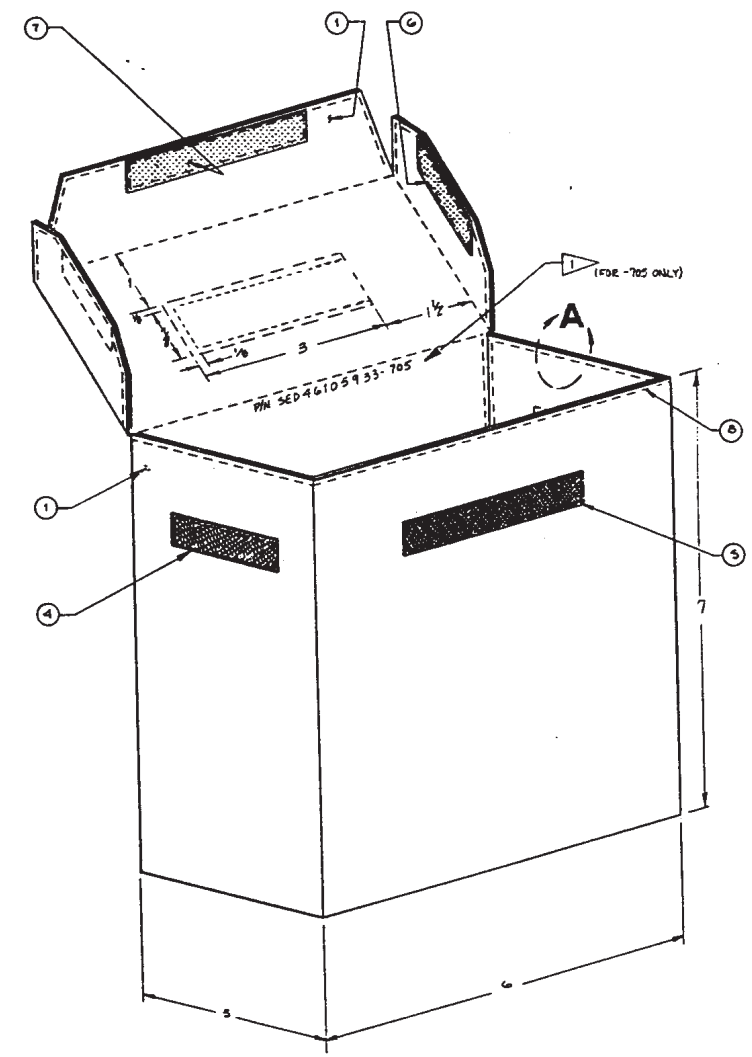
SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .0 ± .1 .00 ± .03 ANGULAR ± .010 SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE NEXT ASSY	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NPO ENERGINA				DR T. A. CUMMINS		12/18/96	
NASA PRGM MGR				ENG			MIR DEFIBRILLATOR ДЕФИБРИЛЛЯТОР МИР
MARTIN				CH			
MARTIN				APP			
NPO				QE			
CALC WT: 11.0 ± 0.5 KG				MATL			CODE IDENT NO. SIZE DWG NO. 21356 D SLM42103587
MOD FILE:			EQUIP TYPE			SCALE: 1/4 SHEET 1 OF 2	
DRW FILE:			PLT HOUR				
			OTHER (SPECIFY)				
			APPLICABLE CSC				





DEPLOYED CONFIGURATION
 КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .0 ± .1 .001 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ±	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NPO ENERGIA				DR T. A. CUMMINS	10/01/98	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER		HOUSTON, TEXAS
NASA PRGM MGR			SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE	ENG			MIR DEFIBRILLATOR ДЕФИБРИЛЛЯТОР МИР	
MARTIN MARIETTA				CH				
NPO			NEXT ASSY	APP			CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.	
CALC WT:				QE			21356 D SLM42103587	
MOD FILE:			EQUIP TYPE <input type="checkbox"/> FLT HOUR <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE USE	MATL			SCALE: NONE	
DRW FILE:				STRESS			SHEET 2 OF 2	
				AUTH				



REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHKD	APP'D
B	ISSUED PER PIA 1011-704	11/14/91
B-1	ADDED -701, -702, -703, -704, -705 TO BAG ASSEMBLY	11/14/91
A-1	REVISED DRAWING 2 AND REVISED FOR GENERAL NOTE 11.	11/14/91
C
D
E
F

OUTSTANDING DCN'S
92874

12. USE FISHER SILVER INK PEN (OR SL), AS REQD, TO TRANSFER PATTERN MARKINGS ONTO FABRIC PIECES.
11. USE OF SANDFORD SHARPE PEN (PN 5000) IS ACCEPTABLE FOR IDENTIFYING DESCRIPTIONS ON CONDUCTIVE (OR NON CONDUCTIVE) WHERE FABRICATION INDICATES ITS USE PER JSC-SPEC-M-15, PARA 3.1.1.1. PREPARE FABRIC SURFACE WITH KEL-F-800 ITEM 10, AS REQD, PER KRUG STANDARD OF PROC. #004 (FOR -701 & -702).
10. PACKING TO BE PERFORMED PER DUG. NO. STD-46109931. ITEMS CONTAINED IN EACH ASSEMBLY SHOULD BE LABELED AS REQD, WITH A SANDFORD SHARPE PEN (PN 5000) ON ITEM 11 AND ATTACHED TO THE ASSEMBLY. DC ITEM 11 WILL BE VISIBLE IN THE LOCKER STOWED CONFIGURATION.
9. HAND STITCHING IS ACCEPTABLE AT ANY POINT IN ASSEMBLY WHERE FABRICATION TIME AND/OR QUALITY INDICATES ITS USE.
8. USE KEL-F-800 ON RAW EDGES.
7. STITCH SEAMS TO BE 1/2" FROM EDGE.
6. BAG AND TAG WITH PIN PER JSC-SPEC-M-1, REV. B, PARA. 3.7.9.
5. BACKSTITCH 1/2" MIN. FOR LOCK.
4. ACCEPTANCE CRITERIA FOR SEAMS (STITCHES PER OSD-A-535).
3. STITCH 6-8 PER INCH TYPE 301 PER FED-STD-551.
2. ELBAND PER USCM-9328, PARA 12.1.3. G.C. ONLY.
1. THIS FLIGHT ITEM IS NOT STRUCTURE CRITICAL.

-701, -702
-703, -704,
-705

2 MARK IDENTITY 1050 BIOINSTRUMENTATION BAG, PN SED 46105933-31X" PRINTED ON LABEL ITEM 15, PER JSC-SPEC-M-15, PARA. 3.1.1.1. DISSECTION OF LABEL UNDER POCKET WINDOW, ITEM 12, TO BE PERFORMED DURING PIA FOR -300 ASSEMBLY, SERIES.

1 MARK AND IDENTIFY PER JSC-SPEC-M-1, REV. B, PARA. 3.7.8.4. USING KRUG STD. OPERATING PROCEDURE #011 APPROX. AS SHOWN.

FLAG NOTES:

QTY	DESCRIPTION	UNIT	REVISION	DATE	BY	CHKD	APP'D	REMARKS
1	34" x 36" 1	GLASS TAPE	6.000	FIBER CLOTH ADHESIVE
1	KEE-F-800	EDGE LOCK	FLUOROCARBON RESIN
1	4500-75-1L	BLACK POLY PRINT INK
1	ML-7-43636 B	THREAD SIZE "L"	NATURAL MONEX
1	192742 m	HOOK FASTENER	8" x 1/2" W.	WHITE, VELCRO NYLON
2	192742 m	HOOK FASTENER	1 1/2" x 1 1/2" W.	WHITE, VELCRO NYLON
1	192729 m	LOOP FASTENER	3" x 1/2" W.	WHITE, VELCRO NYLON
2	192729 m	LOOP FASTENER	1 1/2" x 1 1/2" W.	WHITE, VELCRO NYLON
1	192796 m	HOOK FASTENER	3" x 1" W.	WHITE, VELCRO NYLON
1	192796 m	HOOK FASTENER	3" x 1" W.	WHITE, VELCRO NYLON
1	SED 46105933-002	STIFFENER	TEFLON FIBERGLASS	DEEM 14 MIL
2	SED 46105933-001	FABRIC COVER	WHITE MONEX HT 90-40
1	-701	BIOINSTRUMENTATION BAG	NATURAL

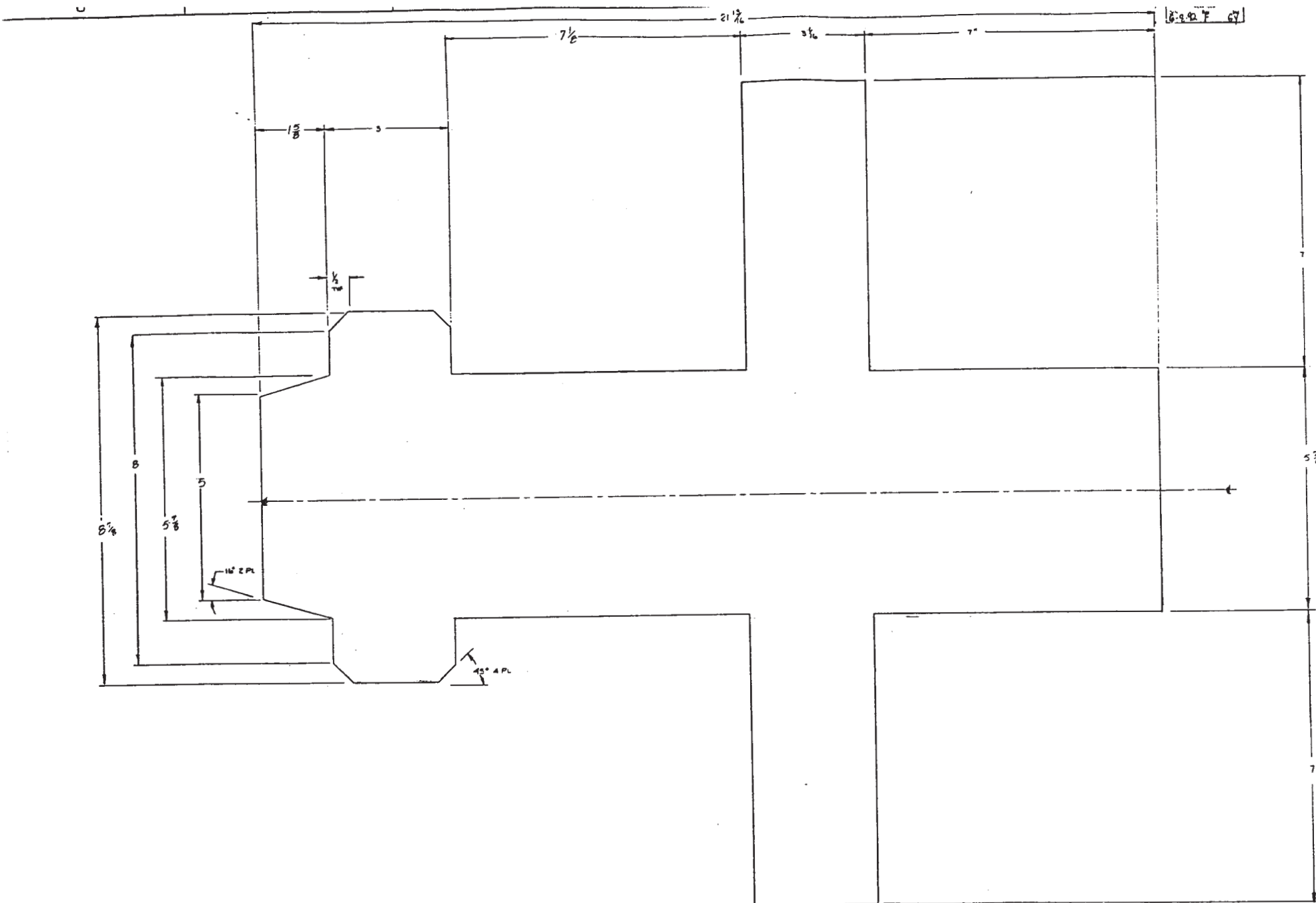
TOL.	DIMENSIONS	OVER	TO
± 1/16"	0"	1/2"	
± 1/8"	1/2"	1 1/2"	
± 1/4"	1 1/2"	10"	
± 3/8"	10"	20"	

NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
 LINDSEY B. JOHNSON SPACE CENTER
 WELLSVILLE, TEXAS

D50 BIOINSTRUMENTATION BAG ASSEMBLY

CODE BOOK NO. 21356
 SIZE F
 BAG NO. SED 46109933
 SCALE: 1:1
 SHEET 1 OF 3





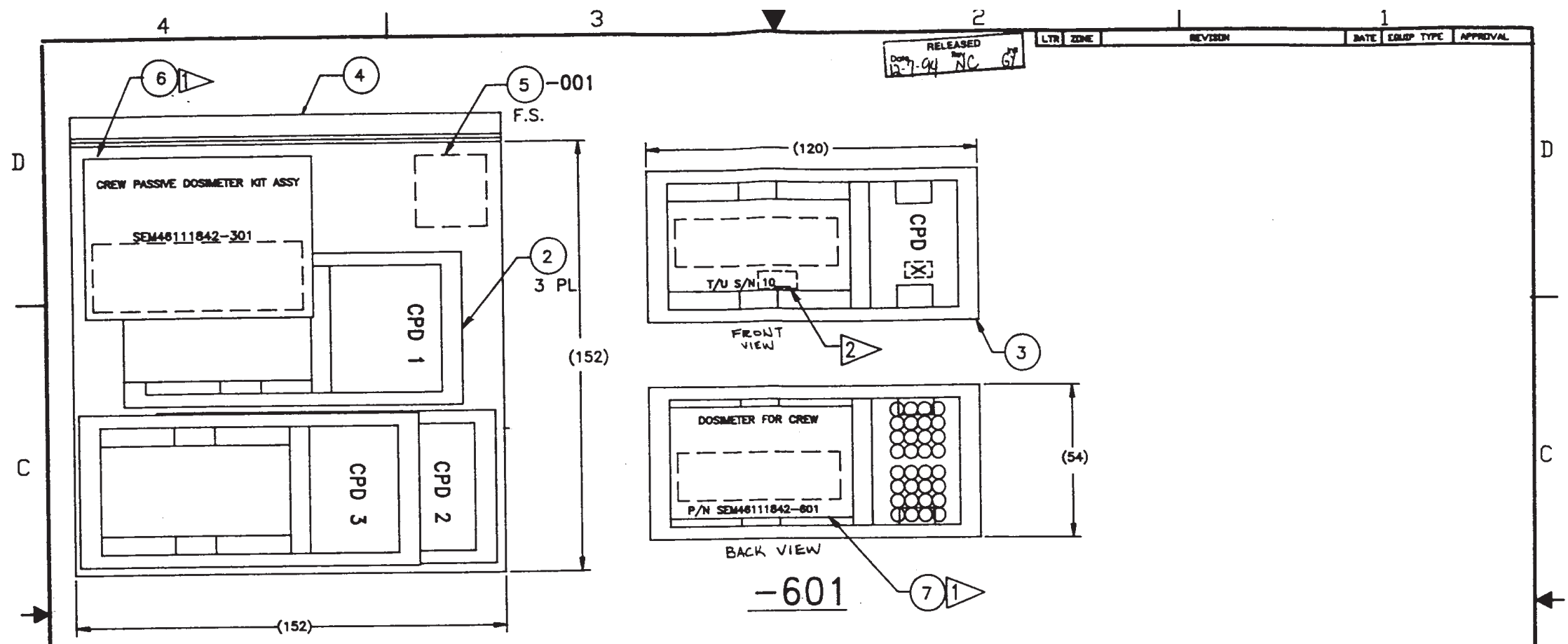
PART NUMBER	DESCRIPTION	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	SPECIFICATION
21356	DSO BIOINSTRUMENTATION BAG ASSEMBLY & PATTERN	1-30-61	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LINDEN B. JOHNSON SPACE CENTER	HOUSTON, TEXAS
DESIGNED BY	W.C. SULLIVAN			
CHECKED BY	J. P. ...			
APPROVED BY	...			
DATE	...			
SCALE	1" = 1"			

-002



NUMBER 92874		DATE 3-31-93		DRAWING CHANGE NOTICE			SHEET 1 OF 1		
DRAWING NO. SED 46105933		REV F					REASON FOR CHANGE CHANGE OF DESCRIPTION NAME IN MATERIAL LIST ADD ASSY-309		ORIGINATOR <i>P. Buschelman</i>
TITLE DSO BIOINSTRUMENTATION BAG ASSEMBLY				PROJECT		ENG <i>Boatman</i>	DATE 4-2-93	MATL <i>W. J. Sullivan</i>	DATE 3/31/93
DRAWING TO BE CHANGED YES <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>		EXISTING MATL/PARTS		EFFECTIVITY		CH <i>Markie</i>	DATE 6-2-93	STRESS <i>W. J. Sullivan</i>	DATE 6/11/93
USE AS IS <input type="checkbox"/> RETURN TO STOCK <input type="checkbox"/> REWORK <input type="checkbox"/> CONDEMN <input type="checkbox"/>		MODEL -301, -302 -303, -304, -306, -308 SERIAL NO.		<input checked="" type="checkbox"/> FLT HDWR <input type="checkbox"/> APPLICABLE GSE <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)		APP <i>W. J. Sullivan</i>	DATE 4/4/93	RELEASE STAMP	
DESCRIPTION OF CHANGE						AUTH <i>KLH</i>		Date: 6-17-93 Rev: F Init: <i>W. J. Sullivan</i>	
MATERIAL LIST CHANGE DESCRIPTION NAME: ① FOR - 301 WAS: DSO 602 BIOINSTRUMENTATION BAG ASSY IS: "HOLTER MONITOR" BIOINSTRUMENTATION BAG ASSY. ② FOR - 302 WAS: DSO 603... IS: "ENTRY BP"... ③ FOR - 303 WAS: DSO 476... IS: "HEART RATE"... ④ FOR - 304 WAS: DSO 478... IS: "LBNP"... ⑤ FOR - 306 WAS: DSO 651... IS: "ERGOMETER ACCESSORIES"... ⑥ FOR - 308 WAS: DSO 618... IS: "OBS"... ⑦ ADD TO MATERIALS LIST "- 309, BUNGEE / ARM ERGOMETRY BIO BAG ⑧ ADD QTY "1", -705 BIOINSTRUMENTATION BAG ⑨ ADD QTY "1", LABEL, ITEM 13 ⑩ ADD QTY "A/R", FIBERGLASS, TAPE, ITEM 11									
PART NUMBER		DESCRIPTION		MATERIAL		SPECIFICATION		CHANGE	

JSC Form 1840A (Rev Jan 91)



-301

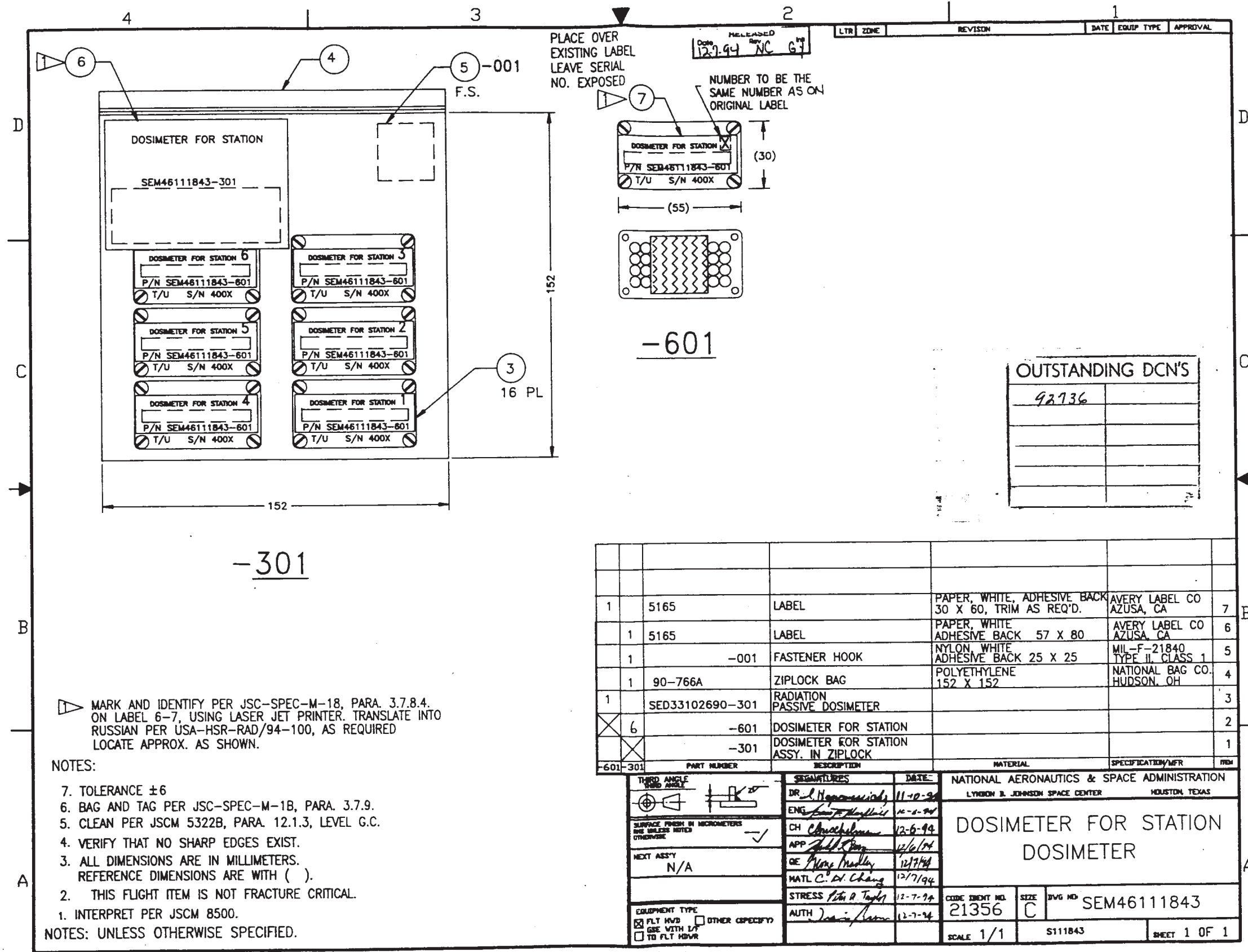
QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION/REF	REV
1	5165	LABEL	PAPER, WHITE, ADHESIVE BACK 30 X 60, TRIM AS REQ'D.	AVERY LABEL CO AZUSA, CA	7
1	5165	LABEL, ASSY	PAPER, WHITE, ADHESIVE BACK 57 X 80	AVERY LABEL CO AZUSA, CA	6
1	-001	FASTENER HOOK	NYLON, WHITE, ADHESIVE BACK 25 X 25	MIL-F-21840 TYPE II, CLASS 1	5
1	90-766A	ZIPLOCK BAG	POLYETHYLENE 152 X 152	NATIONAL BAG CO. HUDSON, OH	4
1	SED11100212-301	CREW PASSIVE DOSIMETER			3
3	-601	DOSIMETER FOR CREW			2
1	-301	DOSIMETER FOR CREW KIT ASSY.			1

2 THE CREW PASSIVE DOSIMETER, SED11100212, IS PACKED, CONFIGURED AND SERIALIZED AT UNIVERSITY OF SAN FRANCISCO.

1 MARK AND IDENTIFY PER JSC-SPEC-M-18, PARA. 3.7.8.4. ON LABEL 6-7, USING LASER JET PRINTER. TRANSLATE INTO RUSSIAN PER USA-HSR-RAD/94-100, AS REQUIRED LOCATE APPROX. AS SHOWN.

- NOTES:
7. TOLERANCE ± 6
 6. BAG AND TAG PER JSC-SPEC-M-18, PARA. 3.7.9.
 5. CLEAN PER JSCM 5322B, PARA. 12.1.3, LEVEL G.C.
 4. VERIFY THAT NO SHARP EDGES EXIST.
 3. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. REFERENCE DIMENSIONS ARE WITH ().
 2. THIS FLIGHT ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
 1. INTERPRET PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

<p>THIRD ANGLE PROJECTION</p>	<p>DESIGNER: DR I. NEPOMUKHY 12-7-94</p> <p>ENG: <i>[Signature]</i> 12/7/94</p> <p>CHK: <i>[Signature]</i> 12-6-94</p> <p>APP: <i>[Signature]</i> 12/6/94</p> <p>QC: <i>[Signature]</i> 12/7/94</p> <p>MATL: C. Di. Cheng 12/7/94</p> <p>STRESS: <i>[Signature]</i> 12-7-94</p> <p>AUTH: <i>[Signature]</i> 12-7-94</p>	<p>NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS</p> <p>KIT ASSEMBLY, DOSIMETER FOR CREW</p> <p>CODE IDENT NO: 21356 SIZE: C DWG NO: SEM46111842</p> <p>SCALE 1/1 S111842 SHEET 1 OF 1</p>
-----------------------------------	---	--



PLACE OVER EXISTING LABEL LEAVE SERIAL NO. EXPOSED

RELEASED
DATE 12-7-94 BY NC 67

NUMBER TO BE THE SAME NUMBER AS ON ORIGINAL LABEL

OUTSTANDING DCN'S	
92736	

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION/MFR	FROM
1	5165	LABEL	PAPER, WHITE, ADHESIVE BACK 30 X 60, TRIM AS REQ'D.	AVERY LABEL CO AZUSA, CA	7
1	5165	LABEL	PAPER, WHITE ADHESIVE BACK 57 X 80	AVERY LABEL CO AZUSA, CA	6
1	-001	FASTENER HOOK	NYLON, WHITE ADHESIVE BACK 25 X 25	MIL-F-21840 TYPE II, CLASS 1	5
1	90-766A	ZIPLOCK BAG	POLYETHYLENE 152 X 152	NATIONAL BAG CO. HUDSON, OH	4
1	SED33102690-301	RADIATION PASSIVE DOSIMETER			3
6	-601	DOSIMETER FOR STATION			2
301	-301	DOSIMETER FOR STATION ASSY. IN ZIPLOCK			1

MARK AND IDENTIFY PER JSC-SPEC-M-18, PARA. 3.7.8.4. ON LABEL 6-7, USING LASER JET PRINTER. TRANSLATE INTO RUSSIAN PER USA-HSR-RAD/94-100, AS REQUIRED LOCATE APPROX. AS SHOWN.


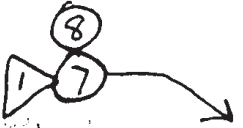
NOTES:

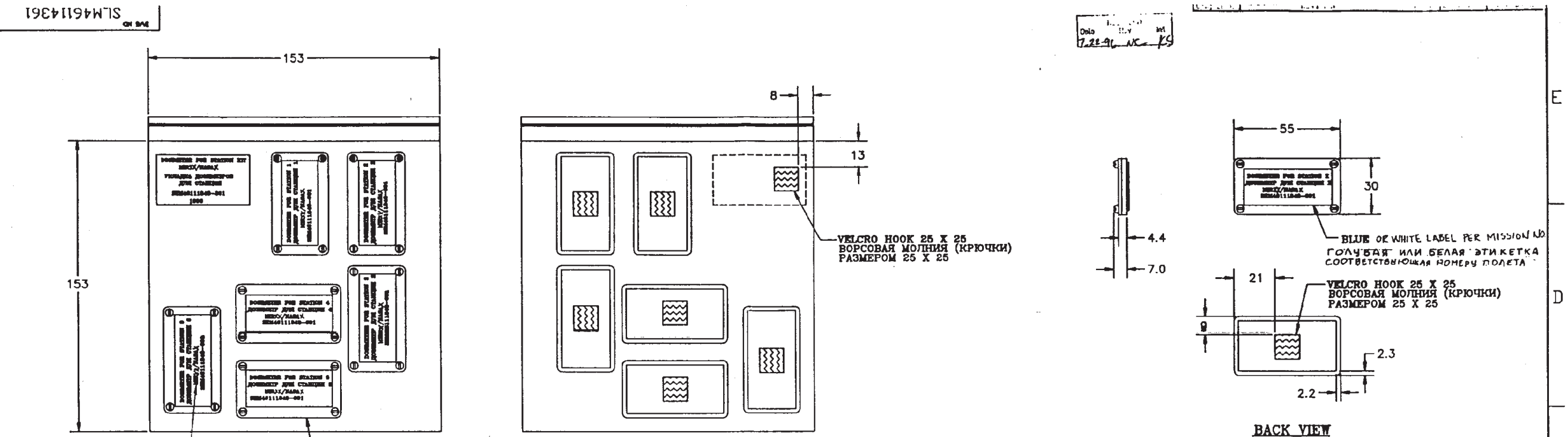
- 7. TOLERANCE ±6
- 6. BAG AND TAG PER JSC-SPEC-M-18, PARA. 3.7.9.
- 5. CLEAN PER JSCM 5322B, PARA. 12.1.3, LEVEL G.C.
- 4. VERIFY THAT NO SHARP EDGES EXIST.
- 3. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. REFERENCE DIMENSIONS ARE WITH ().
- 2. THIS FLIGHT ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
- 1. INTERPRET PER JSCM 8500.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

THIRD ANGLE DRAWING	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS		
	DR. <i>L. Hagan</i>	11-10-94	DOSIMETER FOR STATION DOSIMETER		
SURFACE FINISH IN MICROMETERS UNLESS NOTED OTHERWISE	ENG. <i>John P. Haggis</i>	12-8-94			
NEXT ASSY	CH <i>Chucheloma</i>	12-6-94			
N/A	APP <i>John P. Haggis</i>	12/6/94			
EQUIPMENT TYPE	DE <i>John P. Haggis</i>	12/7/94	CODE IDENT NO.	SIZE	DWG NO.
<input checked="" type="checkbox"/> FLT HWR <input type="checkbox"/> GSE WITH FLT HWR <input type="checkbox"/> TO FLT HWR	MATL <i>C. H. Chang</i>	12/7/94	21356	C	SEM46111843
	STRESS <i>John P. Haggis</i>	12-7-94	SCALE 1/1	S111843	SHEET 1 OF 1
	AUTH <i>John P. Haggis</i>	12-7-94			



NUMBER		DATE	DRAWING CHANGE NOTICE				SHEET 1 OF 1															
92736		4/10/95	REASON FOR CHANGE		ORIGINATOR	DATE	QEL	DATE														
DRAWING NO. SEM46111843		REV —	Add Avery label and Teflon tape to parts list.		L. Kearney	4/10/95	<i>[Signature]</i>	4/14/95														
TITLE DOSIMETER FOR STATION					ENG		MATL															
PROJECT RADIATION		DRAWING TO BE CHANGED YES <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>			L. Kearney	4/10/95	<i>[Signature]</i>		4/13/95													
EXISTING MATL/PARTS		EFFECTIVITY	FLT HDWR <input checked="" type="checkbox"/> APPLICABLE GSE <input type="checkbox"/>		CM		STRESS															
USE AS IS <input checked="" type="checkbox"/> RETURN TO STOCK <input type="checkbox"/> REWORK <input type="checkbox"/> CONDEMN <input type="checkbox"/>		STS-71	OTHER (SPECIFY)		J. Buckley	4/11/95	<i>[Signature]</i>	4/12/95														
MODEL -301, -601					APP		RELEASE STAMP															
SERIAL NO.					<i>[Signature]</i>	4/11/95	<table border="1"> <tr> <th colspan="3">RELEASED</th> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>Rev</td> <td>Init</td> </tr> <tr> <td>4/17/95</td> <td>NC</td> <td>QH</td> </tr> </table>		RELEASED			Date	Rev	Init	4/17/95	NC	QH					
RELEASED																						
Date	Rev	Init																				
4/17/95	NC	QH																				
<p>DESCRIPTION OF CHANGE</p> <p>① Modify Item 7 and add Item 8 to materials list as follows:</p> <table border="1"> <tr> <td>A/R</td> <td>A/R</td> <td>2 1/4 x 3/8 Type C</td> <td>Tape</td> <td>Teflon, clear</td> <td>CHR Industries New Haven, CT</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td>5165, 5980</td> <td>Label</td> <td>Paper, Adhesive Back Trimas required</td> <td>Avery Label Co Azusa, CA</td> <td>7</td> </tr> </table> <p>② Add the following to Δ 1: ... as shown. Cover with Teflon tape, item 8.</p> <p>③ Add Δ 2 to the notes as follows: Δ 2 LABEL (white, PIN 5165, or blue, PIN 5980) to be determined by system engineer at time of label fabrication</p> <p>④ Add Δ 8 to Zone D9 as follows: </p> <p>⑤ Add Δ 8 to Zone D2 as follows: </p>									A/R	A/R	2 1/4 x 3/8 Type C	Tape	Teflon, clear	CHR Industries New Haven, CT	8	1		5165, 5980	Label	Paper, Adhesive Back Trimas required	Avery Label Co Azusa, CA	7
A/R	A/R	2 1/4 x 3/8 Type C	Tape	Teflon, clear	CHR Industries New Haven, CT	8																
1		5165, 5980	Label	Paper, Adhesive Back Trimas required	Avery Label Co Azusa, CA	7																
PART NUMBER		DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	CHANGE																	



*X's DESIGNATE CURRENT MISSION NUMBER
 *X's обозначают номер текущего полёта

SIX PASSIVE RADIATION DOSIMETERS STOWED IN 153 X 153 ZIPLOCK BAG AND WILL HAVE HOOK VELCRO AFFIXED TO IT ON THE OPPOSITE SIDE OF THE BAG.
 ШЕСТЬ ПАССИВНЫХ ДОЗИМЕТРОВ, УПАКОВАННЫХ В ГЕРМЕТИЗИРУЕМЫЙ ПАКЕТ РАЗМЕРОМ 153 X 153 мм
 STOWED CONFIGURATION (MIR STATION)
 КОНФИГУРАЦИЯ ХРАНЕНИЯ НА СТАНЦИИ МИР

DOSIMETER FOR STATION (DEPLOYED CONFIGURATION)
 ДОЗИМЕТР ДЛЯ СТАНЦИИ (КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ)

PART NUMBER ОБОЗНАЧЕНИЕ	MASS МАССА, КГ
SEM46111843-301	0,06±0,005

- УПАКОВКА МОЖЕТ БЫТЬ ПОМЕЩЕНА В ПЛАСТИКОВЫЙ ПАКЕТ. ПАКЕТ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЭТИКЕТКИ И КРЮЧКОВУЮ ЧАСТЬ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПАКЕТА НА ЕГО ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ.
- ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ПРОГРЕССЕ ВОЗМОЖНА УПАКОВКА В СТАНДАРТНЫЙ КОНТЕЙНЕР ПРОГРЕССА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОКЛАДОК.
- ЦЕНТР МАССЫ ПРИВЛИЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.
- УПАКОВКА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
- ПРИ НАЛИЧИИ ВОРСОВОЙ МОЛНИИ КРЮЧКОВАЯ ЕЕ ЧАСТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
- МАТЕРИАЛ СУМКИ-ПЛАСТИК
- ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±5мм.
- ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

- THIS ITEM MAY BE PLACED IN A PLASTIC BAG FOR LAUNCH. THE BAG SHALL HAVE THE SAME LABELS AS SHOWN ON THIS DRAWING AND WILL HAVE HOOK VELCRO AFFIXED TO IT ON THE OPPOSITE SIDE OF THE BAG.
- IF APPLICABLE FOR PROGRESS LAUNCH STOWAGE IN A STANDARD CONTAINER ON PROGRESS IS PERMITTED WITH THE USE OF PADDING.
- THE CENTER OF MASS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
- THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
- AT LAUNCH VELCRO HOOK SURFACE MAY BE PROTECTED BY VELCRO LOOP IF APPLICABLE
- CONTAINER MATERIAL: PLASTIC
- DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±5
- DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

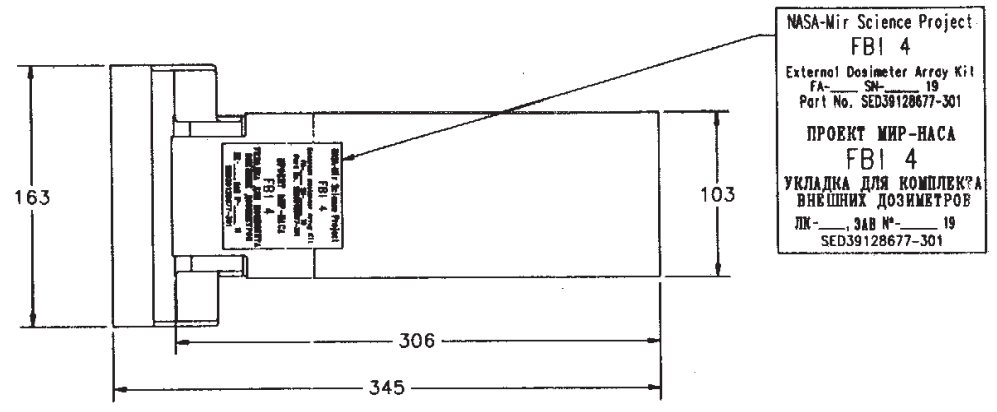
NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

SIGNATURES		DATE	REV	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	REV
NPO ENERGIYA <i>[Signature]</i>		11/02/96	1					
NASA <i>[Signature]</i>		7/12/96						
PROG MGR <i>[Signature]</i>								
MPL LIFE SCIENCES <i>[Signature]</i>								
FIELD								
CALC. VTI		Kg						
PACCHETTI NO.		Kg						
REV FILE								
REV FILE								
SIGNATURES		DATE	DESCRIPTION		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNCH & JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON TEXAS			
DR <i>[Signature]</i>		4-30-96			DOSIMETER FOR STATION KIT УПАКОВКА ДОЗИМЕТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ			
ENG <i>[Signature]</i>		4-30-96						
CHG <i>[Signature]</i>		4-30-96						
APP <i>[Signature]</i>		5-13-96						
DE <i>[Signature]</i>		6-5-96						
MATH <i>[Signature]</i>		6/2/96						
STRESS <i>[Signature]</i>		5/21/96						
AUTH <i>[Signature]</i>		6-2-96						
MATERIAL								
STRESS								
AUTH								
REV FILE								
REV FILE								
CONECT TYPE								
FLY HW								
ONE WITH LVT								
FLY HW								
CONTRACT NO.								
SCALE								
SHEET								

ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.



SLM46114336
ON DWG

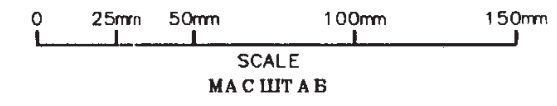


50X 25 VELCRO FASTENER
КРЕПЛЕНИЕ "ВЕЛКРО"

100 X 25 VELCRO FASTENER
FOR STOWAGE OF EDA ASSEMBLY
ON INTERIOR WALL OF MIR STATION
НА ТКАНИ "ВЕЛКРО" (КРЮЧКИ)
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ СВОРКИ EDA НА
ВНУТРЕННЕЙ СТЕНКЕ СТАНЦИИ МИР

POUCH ASSEMBLY LABEL MOUNTED
ON CENTER/BOTTOM OF POUCH ASSEMBLY

POUCH ASSEMBLY,
EDAKIT-AMES
SED39129761-701
S/N 000_



STOWED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

- | | |
|---|---|
| <p>8. КОМПЛЕКТ ВНЕШНИХ ДОЗИМЕТРОВ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ НА СТАЦИОНАРНОЙ ПЛАТФОРМЕ KM10.017.01.00 МОДУЛЯ КВАНТ-2 ПРИ ВКД.</p> <p>7. МЕТАЛЛИЗАЦИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ КОНТАКТОМ ПОСАДОЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РАБОТ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.</p> <p>6. МАССА: 2,05 ± 0,05 КГ</p> <p>5. ИЗДЕЛИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ПРОЧНОСТИ.</p> <p>4. ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.</p> <p>3. ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ В ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.</p> <p>2. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ± 5 ММ.</p> <p>1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.</p> | <p>8. EXTERNAL DOSIMETER ARRAY KIT IS MOUNTED ON STANDARD PLATFORM (P/N KM10.017.01.00) ON Kvant-2 MODULE DURING EVA.</p> <p>7. GROUNDING PROVIDED BY CONTACT WITH MOUNTING SURFACE. NO ADDITIONAL GROUNDING IS REQUIRED.</p> <p>6. MASS: 2.05 ± 0.05 KG.</p> <p>5. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.</p> <p>4. THE CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.</p> <p>3. THE ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.</p> <p>2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ±5.</p> <p>1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.</p> <p>NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.</p> |
|---|---|

КОЛ	PART NUMBER	НОМЕР ДЕТА.ИЗ	DESCRIPTION	ОПИСАНИЕ	МАССА (КГ)	MASS (KG)	ПОЗ
1	SED39128677-301		EXTERNAL DOSIMETER ARRAY KIT	УКЛАДКА ДЛЯ КОМПЛЕКТА ВНЕШНИХ ДОЗИМЕТРОВ	2,05 ± 0,05		1

SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NPO ENERGIYA	25.12.96	.0 ± .1 ANGULAR ± .00 ± .03	ER T. A. CUMMINS	12/16/96	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NASA PRGM MOR	12/19/96	SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE	ENG. F. A. Cummings	12/16/96	
MARTIN MARIETTA	12/18/96				
NPO	28.12.96				

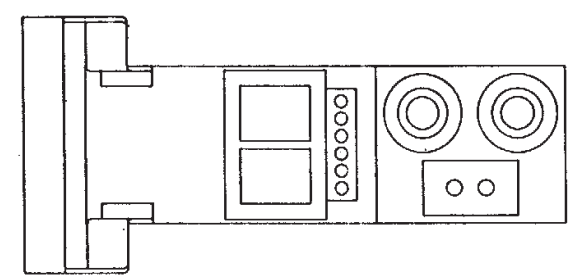
MOD FILE:	EQUIP TYPE	CODE IDENT NO.	SIZE	DWG NO.
DRW FILE:	FLY HOUR	21356	D	SLM46114336
	OTHER (SPECIFY)	SCALE: 1/2		SHEET 1 OF 2
	APPLICABLE GSE			



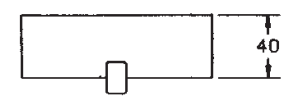
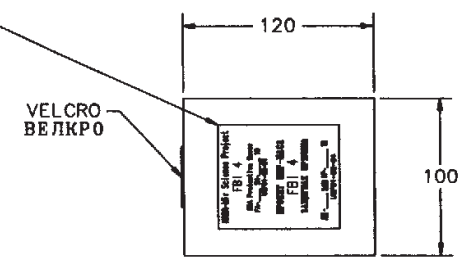
8 7 6 5 4 3 2 1

SLM46114336
ON DMD

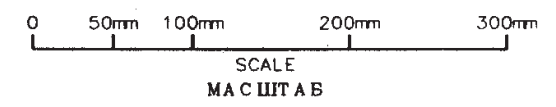
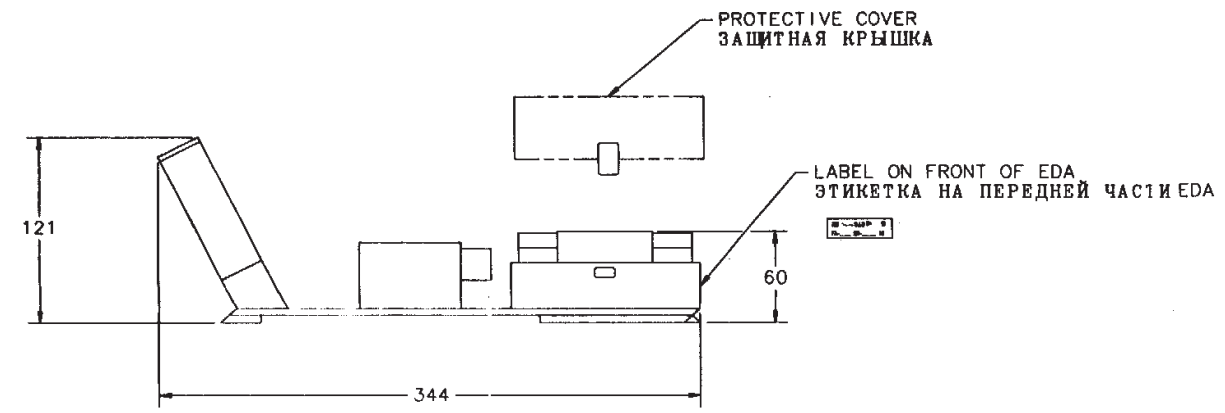
LTR ZONE REVISION DATE EQUIP TYPE APPROVAL



NASA-Mir Science Project
FBI 4
EDA Protective Cover
FA- SN- 19
USF01-02-04
ПРОЕКТ МИР НАСА
FBI 4
ЗАЩИТНАЯ КРЫШКА
ЛК- ЗАВ №- 19
USF01-02-04



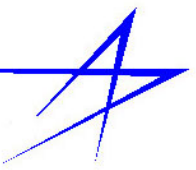
EDA PROTECTIVE COVER
ЗАЩИТНАЯ КРЫШКА EDA

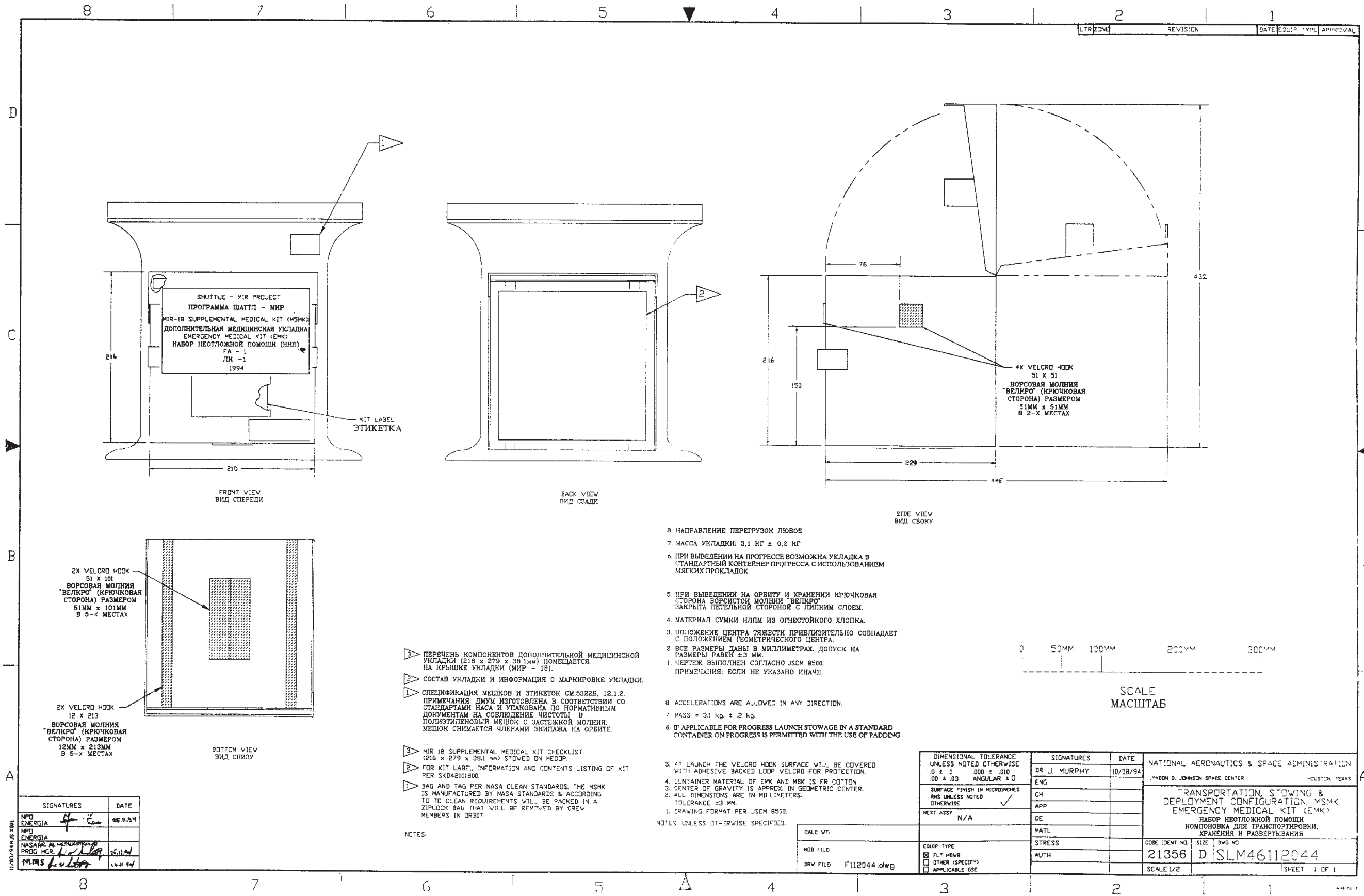


DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .0 ± .1 ANGULAR ± .00 ± .03 SURFACE FINISH IN INCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NPO ENERGIA		25.12.96		DR T. A. CUMMINS		12/17/96	
NASA PRGM MGR		12/19/96	NEXT ASSY	ENG. J. Cummins		12/19/96	EXTERNAL DOSIMETER ARRAY KIT УКЛАДКА ДЛЯ КОМПЛЕКТА ВНЕШНИХ ДОЗИМЕТРОВ
MARTIN MARIETTA		12/19/96		CH			
NPO		27.12.96		APP			CODE IDENT NO. SIZE DRG NO. 21356 D SLM46114336
CALC WT:				OE			
MOD FILE:			EQUIP TYPE		AUTH		SCALE: 1/2 SHEET 2 OF 2
DRW FILE:			PLT HOUR OTHER (SPECIFY) APPLICABLE USE		12/19/96		

8 7 6 5 4 3 2 1





- 8. НАПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕГРУЗОК ЛЮБОЕ
- 7. МАССА УКЛАДКИ: 3.1 кг ± 0.2 кг
- 6. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ПРОГРЕССЕ ВОЗМОЖНА УКЛАДКА В СТАНДАРТНЫЙ КОНТЕЙНЕР ПРОГРЕССА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЯГКИХ ПРОКЛАДОК
- 5. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ СТОРОНА ВОРСИСТОЙ МОЛНИИ "ВЕЛКРО" ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ СТОРОНОЙ С ЛИПКИМ СЛОЕМ.
- 4. МАТЕРИАЛ СУМКИ ННПМ ИЗ ОГНЕСТОЙКОГО ХЛОПКА.
- 3. ПОЛОЖЕНИЕ ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО СОВПАДАЕТ С ПОЛОЖЕНИЕМ ГЕОМЕТРИЧЕСКОГО ЦЕНТРА.
- 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±3 ММ.
- 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.
- 8. ACCELERATIONS ARE ALLOWED IN ANY DIRECTION.
- 7. MASS = 3.1 kg ± 2 kg.
- 6. IF APPLICABLE FOR PROGRESS LAUNCH STOWAGE IN A STANDARD CONTAINER ON PROGRESS IS PERMITTED WITH THE USE OF PADDING
- 5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE WILL BE COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO FOR PROTECTION.
- 4. CONTAINER MATERIAL OF EMK AND MBK IS FR COTTON.
- 3. CENTER OF GRAVITY IS APPROX. IN GEOMETRIC CENTER.
- 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS.
- 1. TOLERANCE ±3 MM.
- 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 9500.
- NOTES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

▲ ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ МЕДИЦИНСКОЙ УКЛАДКИ (216 x 279 x 381 мм) ПОМЕЩАЕТСЯ НА КРЫШКЕ УКЛАДКИ (МИР - 18).

▲ СОСТАВ УКЛАДКИ И ИНФОРМАЦИЯ О МАРКИРОВКЕ УКЛАДКИ.

▲ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕШКОВ И ЭТИКЕТОК СМ.5322Б, 12.1.2. ПРИМЕЧАНИЯ: ДУМ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТАМИ НАСА И УПАКОВАНА ПО НОРМАТИВНЫМ ДОКУМЕНТАМ НА СОВЕРШЕНИЕ ЧИСТОТЫ В ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ МЕШОК С ЗАСТЕЖКОЙ МОЛНИИ. МЕШОК СНИМАЕТСЯ ЧЛЕНАМИ ЭКИПАЖА НА ОРБИТЕ.

▲ MIR 18 SUPPLEMENTAL MEDICAL KIT CHECKLIST (216 x 279 x 381 mm) STOWED ON MEDOP.

▲ FOR KIT LABEL INFORMATION AND CONTENTS LISTING OF KIT PER SKD42101800.

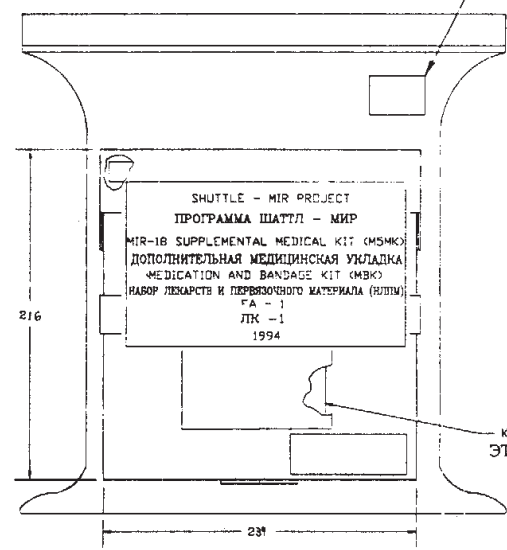
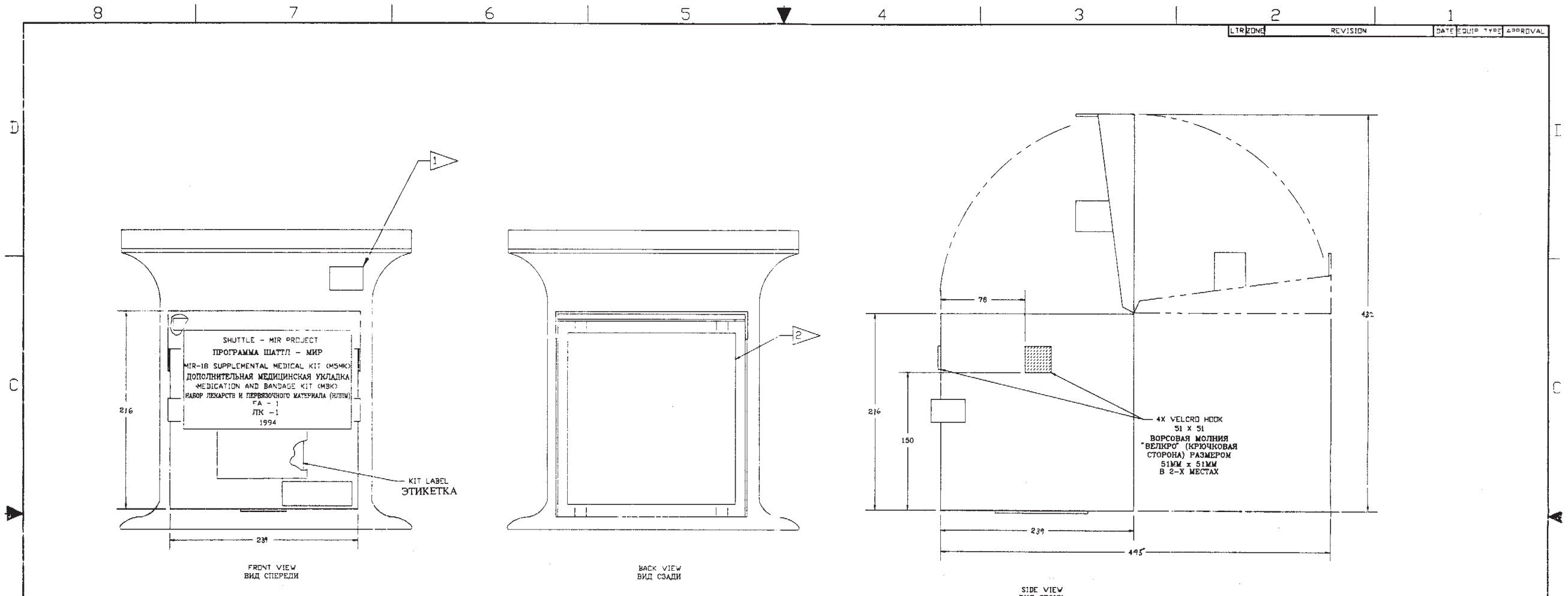
▲ BAG AND TAG PER NASA CLEAN STANDARDS. THE MSMK IS MANUFACTURED BY NASA STANDARDS & ACCORDING TO TO CLEAN REQUIREMENTS WILL BE PACKED IN A ZIPLOCK BAG THAT WILL BE REMOVED BY CREW MEMBERS IN ORBIT.

SIGNATURES	DATE
NPD ENERGIA <i>[Signature]</i>	25.11.94
NPD ENERGIA	
NASA FOR AL. MESSER/PROG MGR. <i>[Signature]</i>	25.11.94
M. S. <i>[Signature]</i>	25.11.94

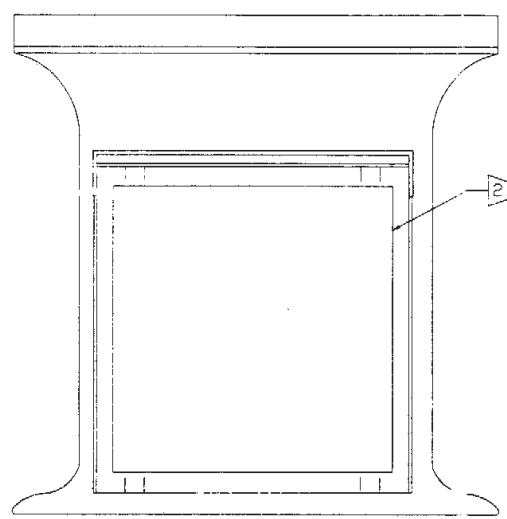
DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
.0 ± .1 .000 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ± 0	DR J. MURPHY	10/08/94	
SURFACE FINISH IN MICROINCHES UNLESS NOTED OTHERWISE	ENG		TRANSPORTATION, STOWING & DEPLOYMENT CONFIGURATION, MSMK EMERGENCY MEDICAL KIT (EMK) НАБОР НЕОТЛОЖНОЙ ПОМОЩИ КОМПОНОВКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ
NEXT ASSY	CH		
	APP		
	DE		
	MATL		CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.
	STRESS		21356 D SLM46112044
	AUTH		SCALE 1/2 SHEET 1 OF 1

CALC WT:	
HDD FILE:	
DRW FILE:	F112044.dwg

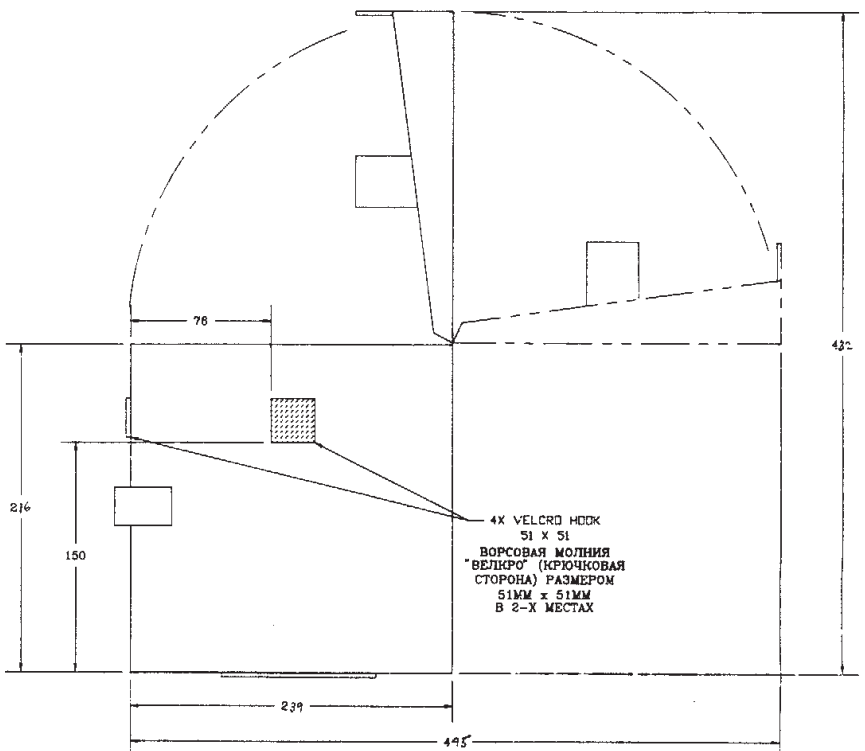




FRONT VIEW
ВИД СПЕРЕДИ

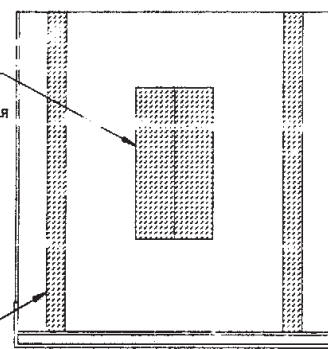


BACK VIEW
ВИД СЗАДИ



SIDE VIEW
ВИД СБОКУ

2X VELCRO HOOK
51 X 101
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
ВЕЛКРО (КРЮЧКОВАЯ
СТОРОНА) РАЗМЕРОВ
51MM X 101MM
В 5-ТИ МЕСТАХ



2X VELCRO HOOK
12 X 213
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
ВЕЛКРО (КРЮЧКОВАЯ
СТОРОНА) РАЗМЕРОВ
12MM X 213MM
В 2-Х МЕСТАХ

BOTTOM VIEW
ВИД СНИЗУ

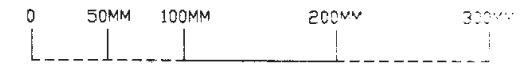
- ▶ ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ МЕДИЦИНСКОЙ УКЛАДКИ (216 x 279 x 38.1mm) ПОМЕЩАЕТСЯ НА КРЫШКЕ УКЛАДКИ (МИР - 18).
- ▶ СОСТАВ УКЛАДКИ И ИНФОРМАЦИЯ О МАРКИРОВКЕ УКЛАДКИ.
- ▶ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕШКОВ И ЭТИКЕТОК СМ.5322Б, 12.1.2. ПРИМЕЧАНИЕ: ЛУММ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТАМИ НАСА И УПАКОВАНА ПО НОРМАТИВНЫМ ДОКУМЕНТАМ НА СОБЛЮДЕНИЕ ЧИСТОТЫ В ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ МЕШОК С ЗАСТЕЖКОЙ МОЛНИЯ. МЕШОК СНИМАЕТСЯ ЧЛЕНАМИ ЭКИПАЖА НА ОРБИТЕ.
- ▶ MIR 18 SUPPLEMENTAL MEDICAL KIT CHECKLIST (216 x 279 x 38.1 mm) STORED ON MEDOP.
- ▶ FOR KIT LABEL INFORMATION AND CONTENTS LISTING OF KIT PER SKD42101B30.
- ▶ BAG AND TAG PER NASA CLEAN STANDARDS. THE MSMK IS MANUFACTURED BY NASA STANDARDS & ACCORDING TO CLEAN REQUIREMENTS WILL BE PACKED IN A ZIPLOCK BAG THAT WILL BE REMOVED BY CREW MEMBERS IN ORBIT.

NOTES:

- 8. НАПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕГРУЗОК ЛЮБОЕ
- 7. МАССА УКЛАДКИ: 2,6 кг ± 0,2 кг
- 6. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ПРОГРЕССЕ ВОЗМОЖНА УКЛАДКА В СТАНДАРТНЫЙ КОНТЕЙНЕР ПРОГРЕССА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ М.П.К.Х. ПРОКЛАДОК
- 5. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ СТОРОНА ВОРСИСТОЙ МОЛНИИ "ВЕЛКРО" ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ СТОРОНОЙ С ЛИПКИМ СЛОЕМ.
- 4. МАТЕРИАЛ СУМКИ НПМ ИЗ ОГНЕСТОЙКОГО ХЛОПКА.
- 3. ПОЛОЖЕНИЕ ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ПРИВЛЕЗИТЕЛЬНО СОВПАДАЕТ С ПОЛОЖЕНИЕМ ГЕОМЕТРИЧЕСКОГО ЦЕНТРА.
- 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ± 0,3 мм.
- 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500. ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.
- 8. ACCELERATIONS ARE ALLOWED IN ANY DIRECTION.
- 7. MASS = 2.6 kg ± 0.2 kg.
- 6. IF APPLICABLE FOR PROGRESS LAUNCH STOWAGE IN A STANDARD CONTAINER ON PROGRESS IS PERMITTED WITH THE USE OF PADDING.

- 5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE WILL BE COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO FOR PROTECTION.
- 4. CONTAINER MATERIAL OF EMK AND MBK IS FR COTTON.
- 3. CENTER OF GRAVITY IS APPROX. IN GEOMETRIC CENTER.
- 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 0.3 MM.
- 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.



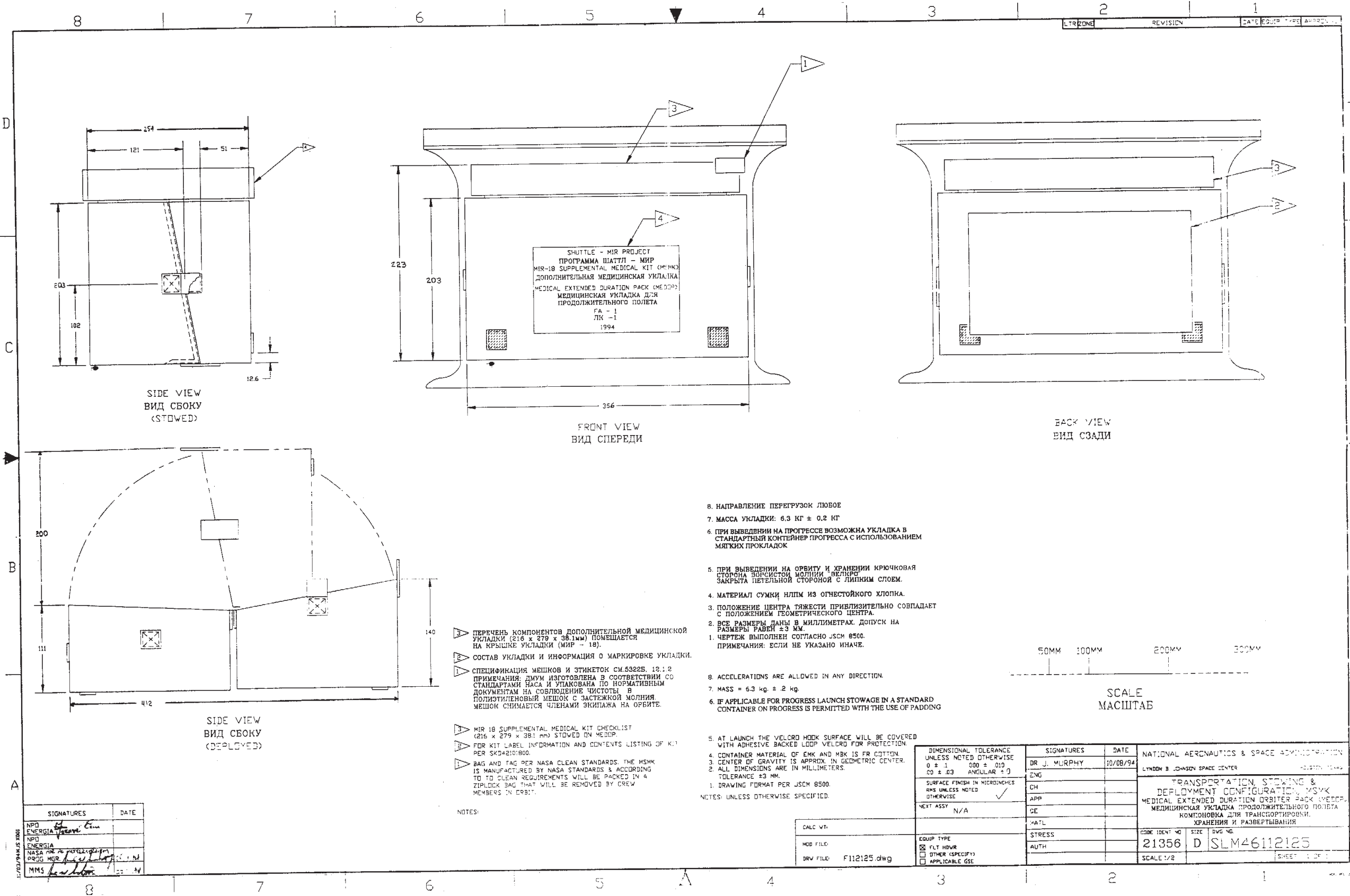
SCALE
МАСШТАБ

SIGNATURES	DATE
NPO ENERGIJA [Signature]	25.09.94
NPO ENERGIJA [Signature]	
NASA [Signature]	
PROD MGR [Signature]	
MPS [Signature]	22.11.94

DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
0 ± .1 .000 ± .010 .00 ± .03 ANGULAR ± 0	DR J. MURPHY	10/08/94	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE	ENG		TRANSPORTATION, STOWING & DEPLOYMENT CONFIGURATION, MSMK MEDICATION AND BANDAGES KIT (МБК) НАБОР ЛЕКАРСТВ И ПЕРЕВЯЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ КОМПОНОВКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ
NEXT ASSY	CH		
	APP		
	DE		
	MATL		
	STRESS		CODE IDENT NO SIZE DWG NO
	AUTH		21356 D SLM46112124
			SCALE 1/2 SHEET 1 OF 1

CALC WT.	EQIP TYPE
	<input checked="" type="checkbox"/> FLY HOWP
	<input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)
	<input type="checkbox"/> APPLICABLE USE
MOD FILE:	
DRW FILE: F112124.dwg	





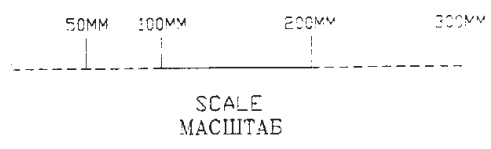
- 8. НАПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕГРУЗОК ЛЮБОЕ
- 7. МАССА УКЛАДКИ: 6.3 кг ± 0.2 кг
- 6. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ПРОГРЕССЕ ВОЗМОЖНА УКЛАДКА В СТАНДАРТНЫЙ КОНТЕЙНЕР ПРОГРЕССА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЯГКИХ ПРОКЛАДКОВ
- 5. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ СТОРОНА ВОЙСКИСТОЙ МОЛНИИ ВЕЛКРО ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ СТОРОНОЙ С ЛИПКИМ СЛОЕМ.
- 4. МАТЕРИАЛ СУМКИ НЛПМ ИЗ ОГНЕСТОЙКОГО ХЛОПКА.
- 3. ПОЛОЖЕНИЕ ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ПРИВЛИЗИТЕЛЬНО СОВПАДАЕТ С ПОЛОЖЕНИЕМ ГЕОМЕТРИЧЕСКОГО ЦЕНТРА.
- 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ± 0.3 мм.
- 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500. ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.
- 8. ACCELERATIONS ARE ALLOWED IN ANY DIRECTION.
- 7. MASS = 6.3 kg ± 0.2 kg.
- 6. IF APPLICABLE FOR PROGRESS LAUNCH STOWAGE IN A STANDARD CONTAINER ON PROGRESS IS PERMITTED WITH THE USE OF PADDING.
- 5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE WILL BE COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO FOR PROTECTION.
- 4. CONTAINER MATERIAL OF EMK AND MBK IS FR COTTON.
- 3. CENTER OF GRAVITY IS APPROX IN GEOMETRIC CENTER.
- 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 0.3 mm.
- 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

- ▲ ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ МЕДИЦИНСКОЙ УКЛАДКИ (216 x 279 x 38.1 мм) ПОМЕЩАЕТСЯ НА КРЫШКЕ УКЛАДКИ (МИР - 18).
- ▲ СОСТАВ УКЛАДКИ И ИНФОРМАЦИЯ О ЗАРКИРОВКЕ УКЛАДКИ.
- ▲ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕШКОВ И ЭТИКЕТОК СМ.5322Б. 10.1.2 ПРИМЕЧАНИЯ: ДМУМ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТАМИ НАСА И УПАКОВАНА ПО НОРМАТИВНЫМ ДОКУМЕНТАМ НА СОБЛЮДЕНИЕ ЧИСТОТЫ В ПОЛЮТИЛЕНОВЫЙ МЕШОК С ЗАСТЕЖКОЙ МОЛНИИ. МЕШОК СНИМАЕТСЯ ЧЛЕНАМИ ЭКИПАЖА НА ОРБИТЕ.
- ▲ MIR 18 SUPPLEMENTAL MEDICAL KIT CHECKLIST (216 x 279 x 38.1 mm) STOWED IN MEDDP.
- ▲ FOR KIT LABEL INFORMATION AND CONTENTS LISTING OF KIT PER SKD#2101800.
- ▲ BAG AND TAG PER NASA CLEAN STANDARDS. THE MBK IS MANUFACTURED BY NASA STANDARDS & ACCORDING TO CLEAN REQUIREMENTS WILL BE PACKED IN A ZIPLOCK BAG THAT WILL BE REMOVED BY CREW MEMBERS IN ORBIT.

NOTES:

- 5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE WILL BE COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO FOR PROTECTION.
- 4. CONTAINER MATERIAL OF EMK AND MBK IS FR COTTON.
- 3. CENTER OF GRAVITY IS APPROX IN GEOMETRIC CENTER.
- 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 0.3 mm.
- 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

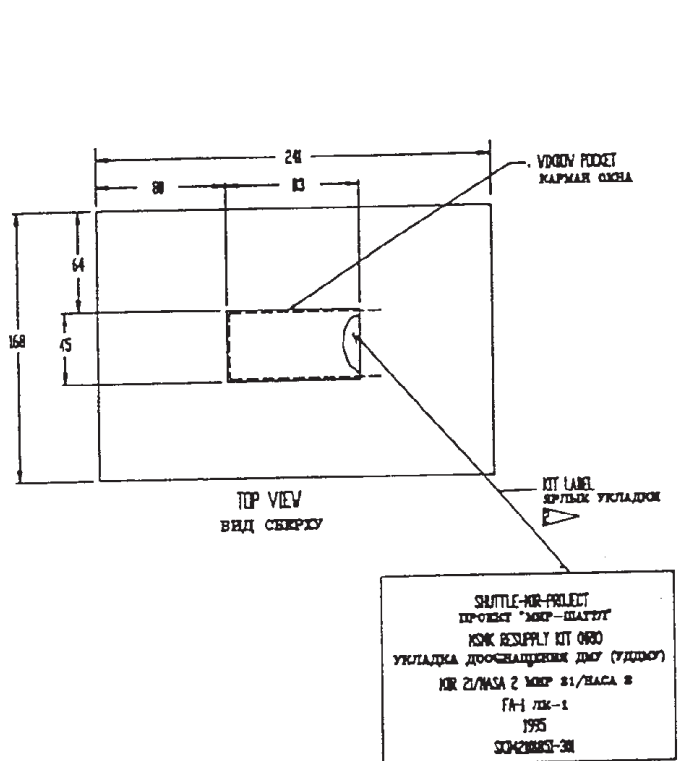
NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.



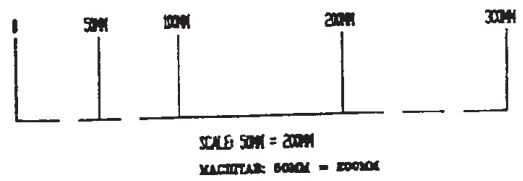
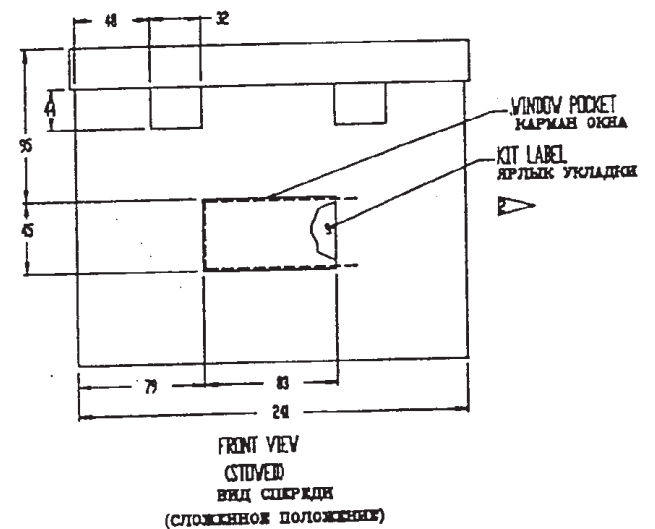
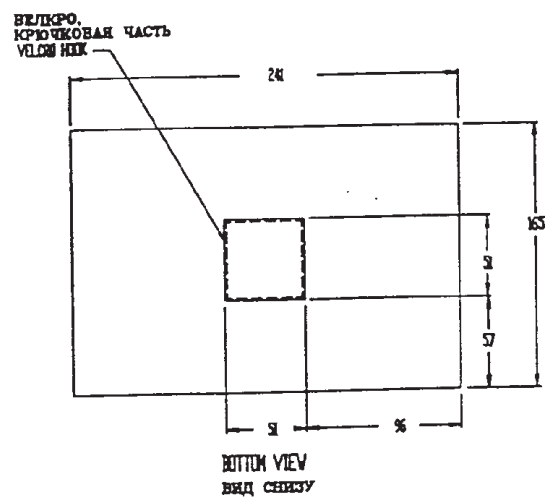
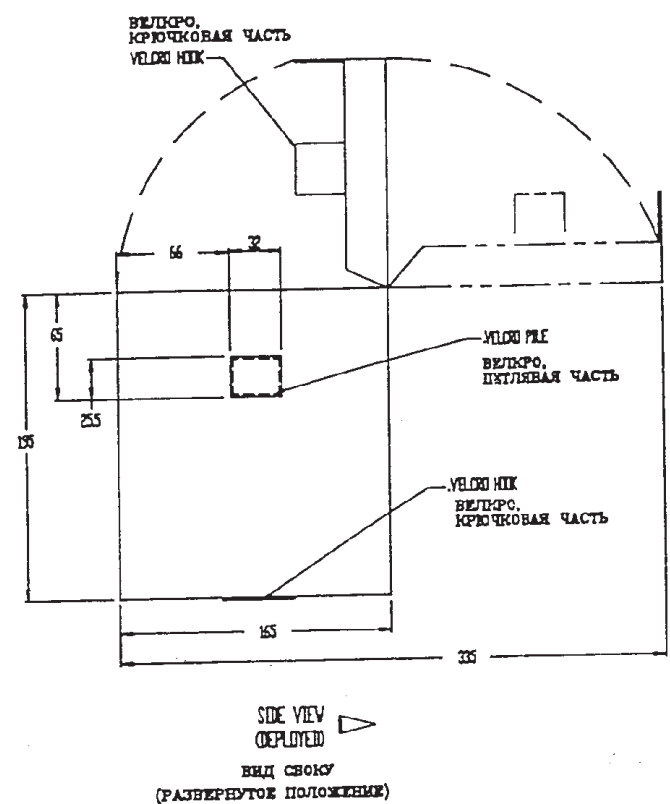
SIGNATURES	DATE
NPD ENERGIJA <i>[Signature]</i>	
NPD ENERGIJA <i>[Signature]</i>	
NASA FOR PROGRESS <i>[Signature]</i>	
MMS <i>[Signature]</i>	

DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
0 ± 1	000 ± 010	DR. J. MURPHY		10/08/94	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER	
0.3 ± 0.3	ANGULAR ± 0	ENG			TRANSPORTATION, STOWING & DEPLOYMENT CONFIGURATION, MSVK	
SURFACE FINISH IN MICROINCHES RFS UNLESS NOTED OTHERWISE		CH			MEDICAL EXTENDED DURATION ORBITER PACK (MEDDP)	
NEXT ASSY		APP			МЕДИЦИНСКАЯ УКЛАДКА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОГО ПОЛЕТА	
		CE			КОМПОНОВКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ	
		*ATL			CODE IDENT NO	SIZE
		STRESS			21356	D
		AUTH			SCALE 1/2	SLM46112125
EQUIP TYPE						
<input checked="" type="checkbox"/> FLT HDWR						
<input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)						
<input type="checkbox"/> APPLICABLE GSE						
CALC WT.						
MOD FILE:						
DRV FILE:	F112125.dwg					





SHUTTLE-MIR-PROJECT
ПРОЕКТ "МИР-ШАТЛЕР"
MSK RESUPPLY KIT ORSO
УКЛАДКА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ МЕДИЦИНСКОЙ
НАСА 2/НАСА 2 МИР 21/НАСА 2
FA-1 72K-1
1995
3042103672-31



- NOTES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
1. DRAWING FORMAT PER USCA 8501
 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES: ±0.30MM
 3. CENTER OF GRAVITY IS APPROX. IN GEOMETRIC CENTER
 4. CONTAINER MATERIAL OF MSK IS FR. CUTTING
 5. MASS: 3.85kg ± 25g
 6. ACCELERATIONS ARE ALLOWED IN ANY DIRECTION.

- FLAG NOTES
- 1. BAG AND TAG PER NASA STANDARDS. THE MSK IS MANUFACTURED BY NASA STANDARDS AND ACCORDING TO CLEAN ROOM REQUIREMENTS WILL BE PACKED IN A ZIPLOCK BAG THAT WILL BE REMOVED BY CREW MEMBERS IN ORBIT.
 - 2. KIT LABEL INFORMATION AND CONTENTS OF KIT PER USA-NASA/95-281.

- ПРИМЕЧАНИЕ ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ
1. ФОРМАТ ЧЕРТЕЖА СООТВЕТСТВУЕТ USCA 8501
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ, ДОПУСК ± 0.30ММ
 3. ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ
 4. МАТЕРИАЛ КОНТЕЙНЕРА МКК - СПЛОЩАЮЩАЯСЯ ПЛЕНКА
 5. МАССА: 3,85 кг ± 0,2 кг
 6. УСКОРЕНИЯ-РАЗРЕШАЮТСЯ В ЛЮБОМ НАПРАВЛЕНИИ
- ПЕРЕГРУЗКИ

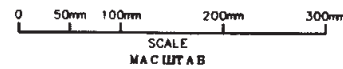
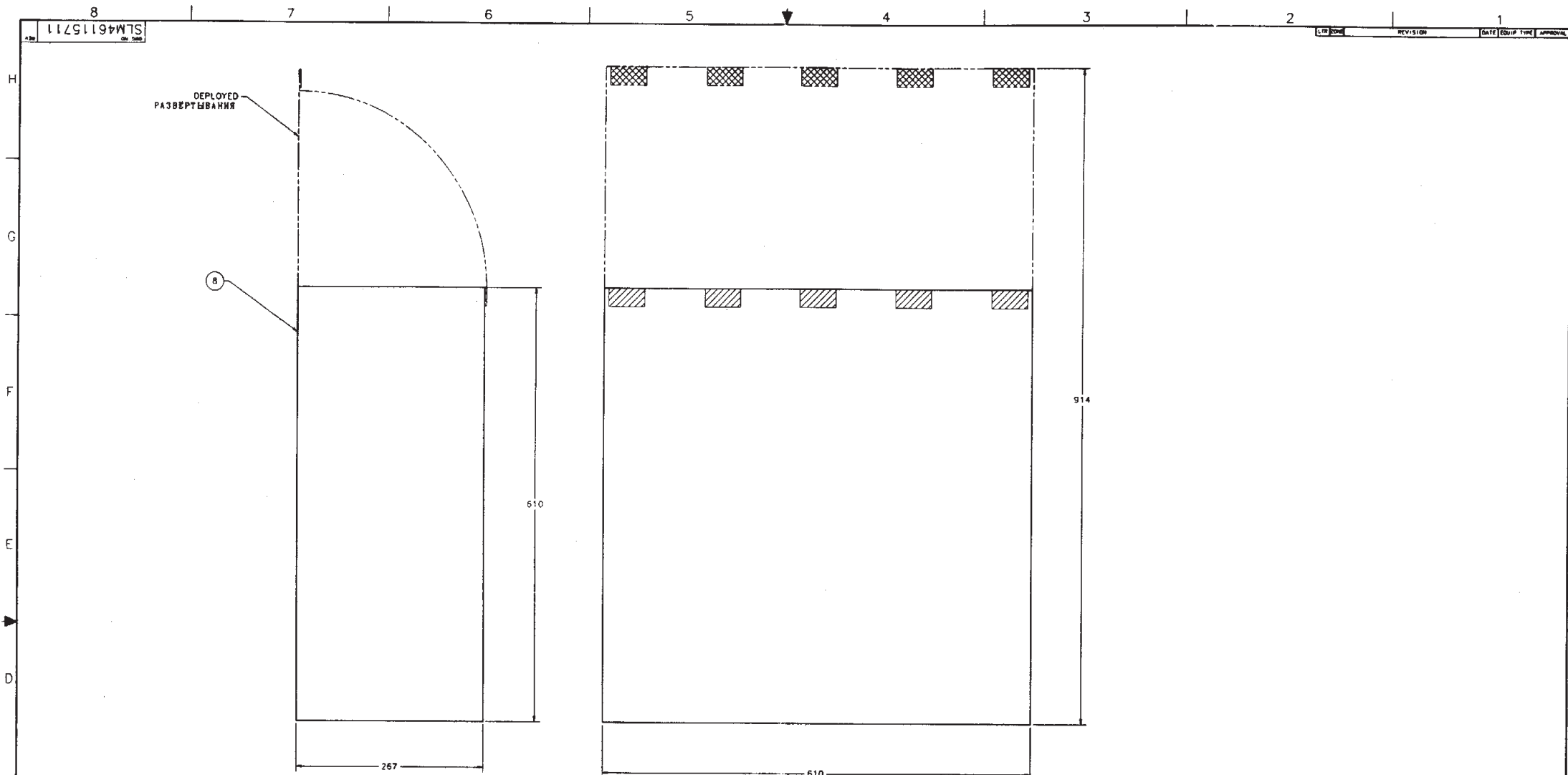
- ОБЪЯСНЕНИЕ ПРИМЕЧАНИЙ:
- 1. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТАМИ НАСА. УКЛАДКА МКК, НЕГОТОВИВАЕМАЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТАМИ НАСА И ТРЕБОВАНИЯМИ К ЧИСТОЙ КОМНАТЕ, ДОЛЖНА БЫТЬ УПАКОВАНА В ПАКЕТ ЗАПЛОМ, КОТОРЫЙ ВЫКЛЕМАЕТСЯ ЧЛЕНАМИ ЭКИПАЖА НА ОРБИТЕ.
 - 2. ИНФОРМАЦИЯ НА ЯРЛЫКЕ УКЛАДКИ И СОДЕРЖИМОЕ УКЛАДКИ СООТВЕТСТВУЕТ USA-NASA/95-281.

Bob Straka
10.12.95

SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON TEXAS		
DR BOB STRAKA		11-16-95	STOWING AND DEPLOYMENT CONFIGURATION MSK SUPPLEMENTAL MEDICAL KIT RESUPPLY KIT ORSO УКЛАДКА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ МЕДИЦИНСКОЙ УКЛАДКИ В КОНФИГУРАЦИИ ТРАНСПОРТА И ПОСЛЕ РАЗКРЫТИЯ		
ENG JOHN FOSTER					
CH					
APP					
RE					
MAIL			CODE IDENT NO.	SIZE	DTG NO.
STRESS			21356	B	SLM42103672
AUTH			SCALE	.250	SHEET 1 of 1
CALC VTI	kg				
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС	кг				
EQUIPMENT TYPE					
<input checked="" type="checkbox"/> FLT HMRV <input type="checkbox"/> USE WITH LIF TO FLT HMRV <input type="checkbox"/> OTHER SPECIFY					

SAVE AS :





STOWAGE BAG
СУМКА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ

STOWED/DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ/РАЗВЕРТЫВАНИЯ

▶ В СОСТАВ ЛЕТНОГО КОМПЛЕКТА ВХОДЯТ ПОЗИЦИИ С 1 ПО 4.
 ПРИМЕЧАНИЕ:
 7. ОСНОВНОЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ - АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ (Zn- 0,10; Mn- 1,25; Cu- 0,12; Si- 0,6; I-0,10).
 6. ◉ УКАЗЫВАЕТ НА ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ.
 5. ЭТО ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА ВКД.
 4. ВСЕ ПРЕДМЕТЫ ЗАПУСКАЮТСЯ И ПЕРЕНОСЯТСЯ В СТАНДАРТНОМ МЕШКЕ ДЛЯ ПЕРЕНОСА НА ОС МИР.
 3. ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЯ В ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
 2. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ± 2 ММ.
 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.
 ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

▶ FLIGHT ASSY IS ASSEMBLED FROM ITEMS 1 THROUGH 4.
 NOTES:
 7. PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL IS (3003) ALUMINUM ALLOY:
 Zn Mn Cu Si I
 0.10 1.25 0.12 0.6 0.10
 6. ◉ INDICATES CENTER OF GRAVITY.
 5. THIS IS AN EVA PAYLOAD.
 4. ALL ITEMS ARE LAUNCHED AND TRANSFERED INSIDE A STANDARD MIR TRANSFER BAG.
 3. THE CENTER OF GRAVITY OF ALL ITEMS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ±2.
 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
 NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

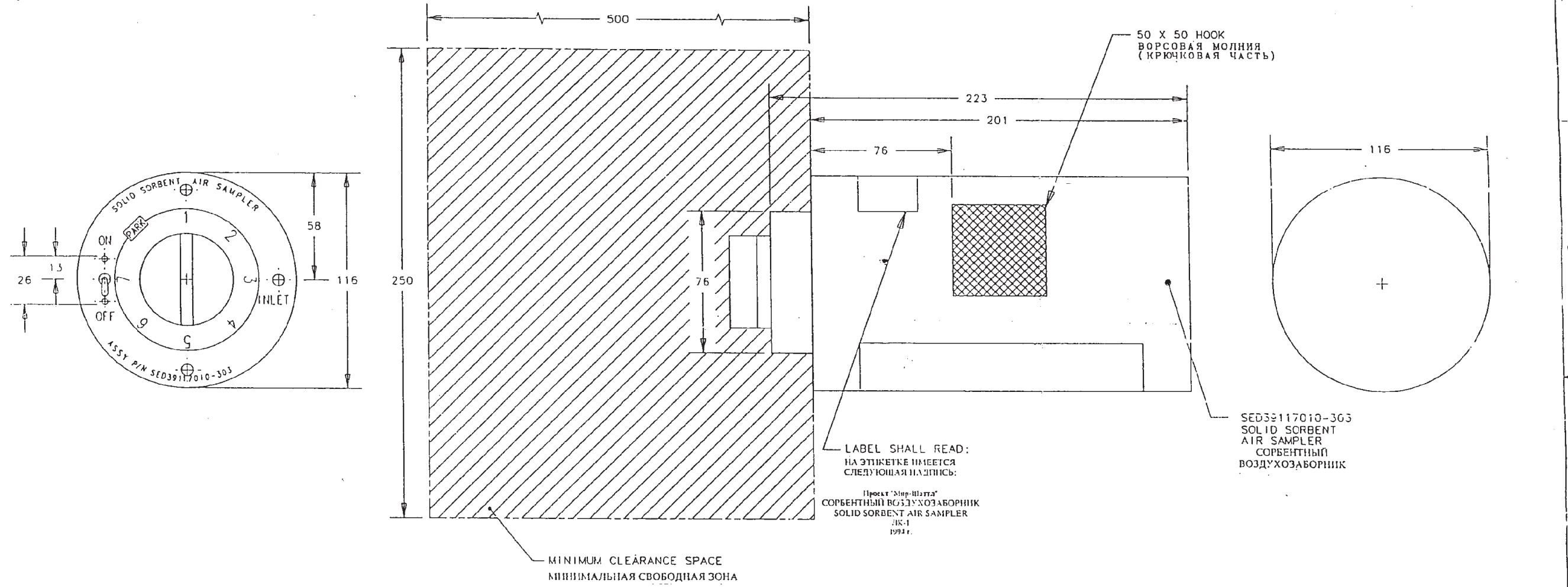
ITEM	DESCRIPTION	DESCRIPTION	WEIGHT (KG)	ITEM
1	293-900-400	DATA CABLE	КАБЕЛЬ ДАННЫХ	10
1	293-170-2000	FLIGHT BAG	ЛЕГКИЙ МЕШОК	9
1	293-170-1000	STORAGE BAG	МЕШОК ДЛЯ ХРАНЕНИЯ	8
1	293-800-2000	FUSE KIT	УПАКОВКА ПИРАНИИ	7
1	293-800-1000	FLIGHT SOFTWARE DISK	ДИСКЕТКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ	6
				5
1	293-112-0000	APERTURE COVER HANDLE	РУКОВЬТКА КРАПИШКИ АПЕРТУРЫ	4
1	SV767789-14	BATTERY	АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ	3
1	293-150-0000	BATTERY HOUSING	КОРПУС БАТАРЕИ	2
1	293-110-0000	SPSR INSTRUMENT	ПРИБОР СПСР	1
	293-100-0000	SPSR REFLECTOMETER	РЕФЛЕКТОМЕТР СПСР	21.3

SIGNATURES	DATE	UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
ENG		BY T. A. CLARKING (2/24/97)			
APP		BY J. W. HARRIS (2/24/97)			
CHK		BY J. W. HARRIS (2/24/97)			
DE					
MATL					
STRES					
AUTH					

SCALE: 1/2

21358 E SLM46115711

SHEET 1 OF 2



8. УПАКОВКА МОЖЕТ БЫТЬ ПОМЕЩЕНА В ПЛАСТИКОВЫЙ ПАКЕТ. ПАКЕТ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЭТИКЕТКИ И КРЮЧКОВУЮ ЧАСТЬ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПАКЕТА НА ЕГО ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ.
 7. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ПРОГРЕССЕ ВОЗМОЖНА УПАКОВКА В СТАНДАРТНЫЙ КОНТЕЙНЕР ПРОГРЕССА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОКЛАДКОВ.
 6. ЦЕНТР МАССЫ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.
 5. УПАКОВКА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
 1. ПРИ НАЛИЧИИ ВОРСОВОЙ МОЛНИИ КРЮЧКОВАЯ ЕЕ ЧАСТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
 МАТЕРИАЛ СУМКИ - ТКАНЬ НОМЕКС.
 ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ± 5 ММ.
 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ИСМ 8500.
 ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

8. THIS ITEM MAY BE PLACED IN A PLASTIC BAG FOR LAUNCH. THE BAG SHALL HAVE THE SAME LABELS AS SHOWN ON THIS DRAWING AND WILL HAVE HOOK VELCRO AFFIXED TO IT ON THE APPPOSITE SIDE OF THE BAG.
 7. IF APPLICABLE FOR PROGRESS LAUNCH STOWAGE IN A STANDARD CONTAINER ON PROGRESS IS PERMITTED WITH THE USE OF PADDING.
 6. THE CENTER OF MASS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 5. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
 1. AT LAUNCH VELCRO HOOK SURFACE MAY BE PROTECTED BY VELCRO LOOP IF APPLICABLE.
 3. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH.
 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 5.
 1. DRAWING FORMAT PER ИСМ 8500.
 NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

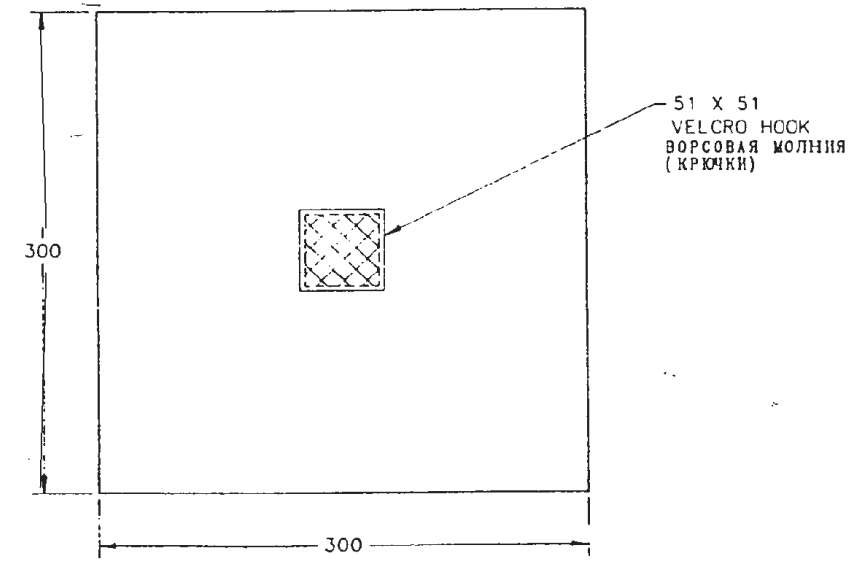
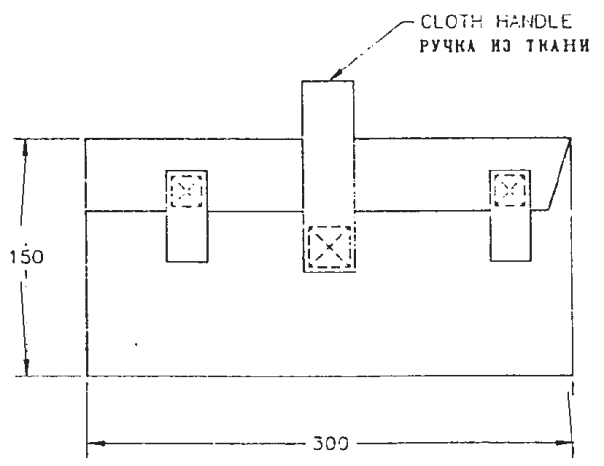
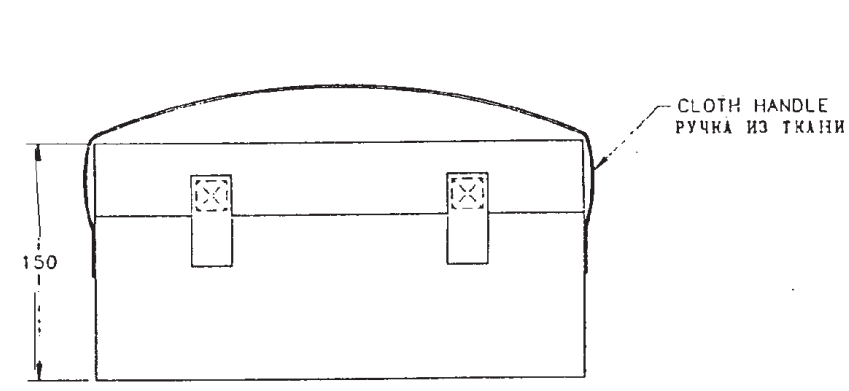
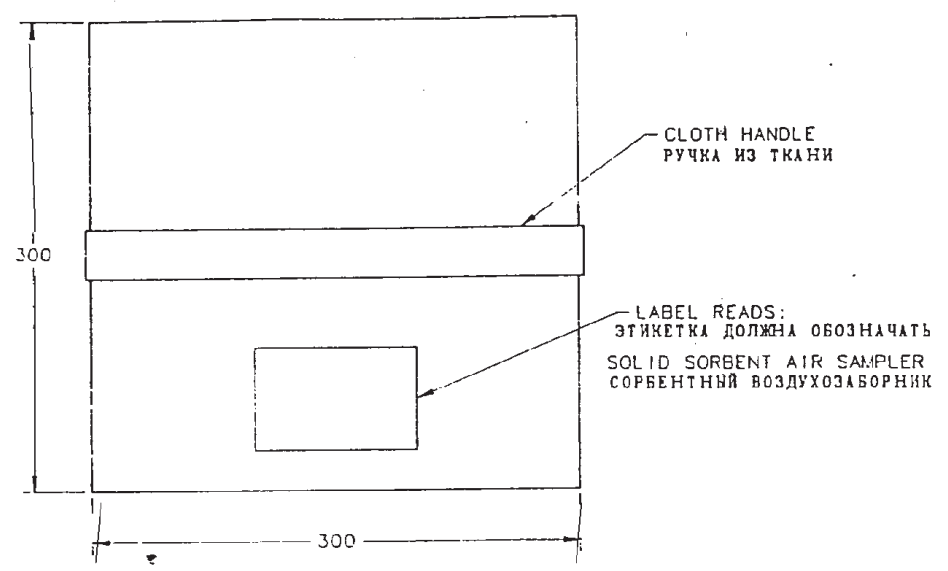
DEPLOYED CONFIGURATION
 РАЗВЕРНУТАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES		DATE	MATERIAL		SPECIFICATION
INFO ENERGINA	DR V MONTGOMERY	25.08.94	.0 ± .1 ANGULAR ± .00 ± .03	DR V MONTGOMERY	10/8/94	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION			
NASA	ENG					LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER		HOUSTON, TEXAS	
PROJ MGR	CH	25.08.94				SOLID SORBENT AIR SAMPLER KIT -MIR			
WRTIN	APP		SURFACE FINISH IN DIMENSIONS MUST BE UNLESS NOTED OTHERWISE			СОРБЕНТЫЙ ВОЗДУХОЗАБОРНИК			
MARIETTA	CE	25.08.94				CODE IDENT NO		SIZE	
	MATL					21356		D	
	STRESS					DWG NO.		SLM46112028	
	AUTH					SCALE 1/1		SE PROJECT: EMET SHEET 1 OF 2	
GROSS WT: 2.7 kg				EQUIP TYPE					
PACKET NET WT: 0.4 kg				SE FILE NUMBER					
DWG FILE: f112028.dwg				OTHER (SPECIFY)					
				APPLICABLE CSC					

8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1



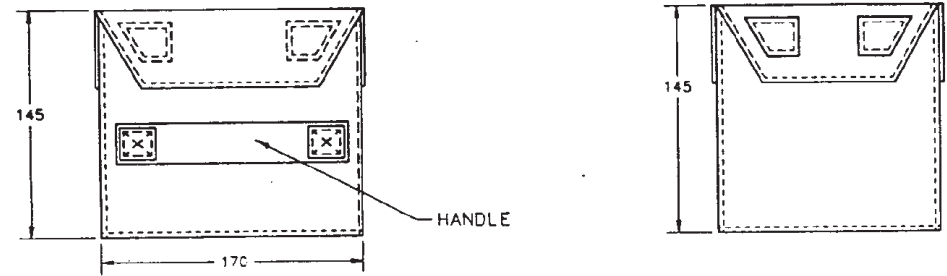
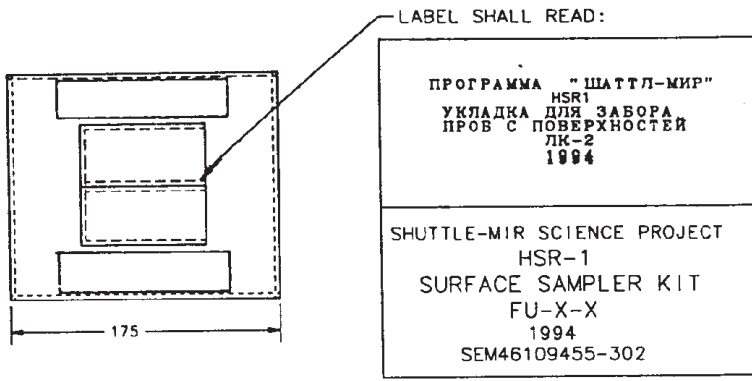
Return



PROGRESS LAUNCH CONFIGURATION
 STOWED CONFIGURATION (MIR STATION)
 КОНФИГУРАЦИЯ ВЫВЕДЕНИЯ НА ПРОГРЕССЕ
 КОНФИГУРАЦИЯ ХРАНЕНИЯ НА СТАНЦИИ МИР

SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NPO ENERZIA	25/11/94	DR H. J. PESCH	11/22/94	LINDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NASA		ENG		
PROJ MGR		CH		
MARTIN		APP		SOLID SORBENT AIR SAMPLER KIT -MIR
MARIETTA		CE		СОРБЕНТНЫЙ ВОЗДУХОЗАБОРНИК
CALC WT:		MATL		CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.
		STRESS		21356 D SLM46112028
MOD FILE:		AUTH		SCALE 1/2 SE PROJECT: EMET SHEET 2 OF 2
DRW FILE: 1112028.dwg				





SCALE: 50MM = 100MM
 МАСШТАБ: 50ММ = 100ММ

PROGRESS LAUNCH CONFIGURATION
 STOWED CONFIGURATION (MIR STATION)
 КОНФИГУРАЦИЯ ВЫВЕДЕНИЯ НА ПРОГРЕССЕ
 КОНФИГУРАЦИЯ ХРАНЕНИЯ НА СТАНЦИИ МИР

- 8. УКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ПОМЕЩЕНА В ПЛАСТИКОВЫЙ ПАКЕТ. ПАКЕТ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЭТИКЕТКИ И КРЮЧКОВУЮ ЧАСТЬ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПАКЕТА НА ЕГО ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ.
- 7. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ПРОГРЕССЕ ВОЗМОЖНА УКЛАДКА В СТАНДАРТНЫЙ КОНТЕЙНЕР ПРОГРЕССА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОКЛАДОК.
- 6. ЦЕНТР МАССЫ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.
- 5. УКЛАДКА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
- 4. ПРИ НАЛИЧИИ ВОРСОВОЙ МОЛНИИ КРЮЧКОВАЯ ЕЕ ЧАСТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
- 3. МАТЕРИАЛ СУМКИ - ТКАНЬ НОМЕКС.
- 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±5 ММ.
- 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

- 8. THIS ITEM MAY BE PLACED IN A PLASTIC BAG FOR LAUNCH. THE BAG SHALL HAVE THE SAME LABELS AS SHOWN ON THIS DRAWING AND WILL HAVE HOOK VELCRO AFFIXED TO IT ON THE OPPOSITE SIDE OF THE BAG.
 - 7. IF APPLICABLE FOR PROGRESS LAUNCH STOWAGE IN A STANDARD CONTAINER ON PROGRESS IS PERMITTED WITH THE USE OF PADDING.
 - 6. THE CENTER OF MASS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 - 5. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
 - 4. AT LAUNCH VELCRO HOOK SURFACE MAY BE PROTECTED BY VELCRO LOOP IF APPLICABLE.
 - 3. CONTAINER MATERIAL: NOMEK CLOTH.
 - 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 5.
 - 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

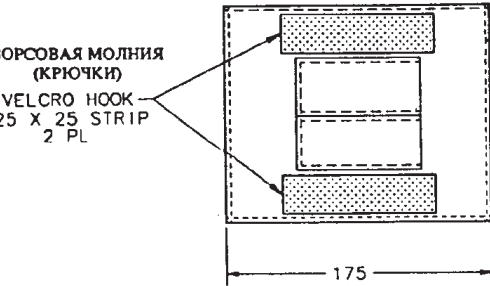
SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE	MATERIAL		SPECIFICATION
WPO	ENERGIA		.0 ± .1	.00 ± .03	DR	D. RAY	10/8/94	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION		
NASA	PRGM MGR		SURFACE FINISH IN MICROINCHES RUS UNLESS NOTED OTHERWISE		ENG			LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER		HOUSTON, TEXAS
MARTIN	MARIETTA		NEXT ASSY		CH			KIT ASSEMBLY		
WPO			NA		APP			SURFACE SAMPLER		
CALC WGT: 0.95 kg			EQUIP TYPE		OE			УКЛАДКА ДЛЯ ЗАБОРА ПРОБ		
РАСЧЕТНОЙ ВЕС:			FLY HOUR		MATL			С ПОВЕРХНОСТЕЙ		
MOD FILE:			OTHER (SPECIFY)		STRESS			CODE IDENT NO.	SIZE	DWG NO.
DRW FILE: f112029.dwg			APPLICABLE USE		AUTH			21356	D	SLM46112029
								SCALE	SE	SHEET 1 OF 2



SLM46112029
ON DWG

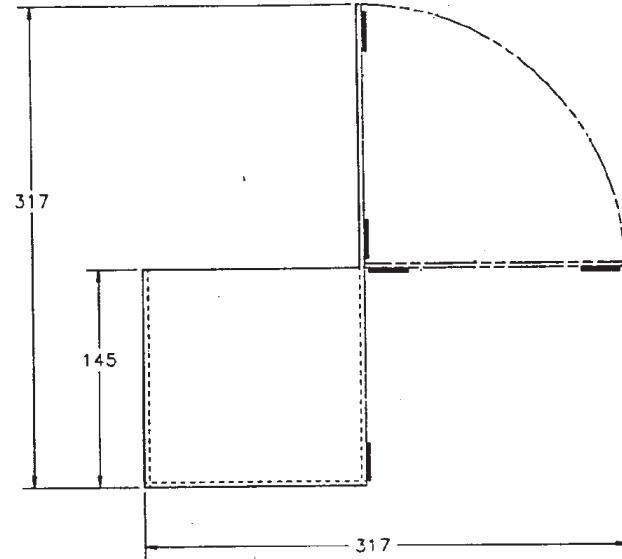
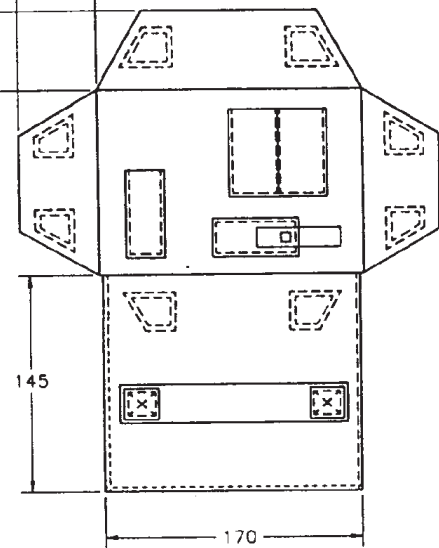
LTR ZONE REVISION DATE EQUIP TYPE APPROVAL

ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКИ)
VELCRO HOOK
25 X 25 STRIP
2 PL

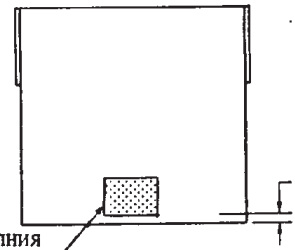


3X 38 mm

3X 38 mm



ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКИ)
VELCRO HOOK
25 X 25



SCALE: 50MM = 100MM

МАСШТАБ: 50ММ - 100ММ

DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
INPO ENERGIA			DR		10/8/94	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA PROM MGR			ENG			KIT ASSEMBLY SURFACE SAMPLER УКЛАДКА ДЛЯ ЗАБОРА ПРОБ С ПОВЕРХНОСТЕЙ	
MARTIN MARIETTA			CH				
			APP				
			QE				
CALC WT: 0.95 kg РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: XXXX КГ			MATL			CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.	
MOD FILE: f112029.dwg			STRESS			21356 D SLM46112029	
			AUTH			SCALE SE SHEET 2 OF 2	
			EQUIP TYPE				
			<input checked="" type="checkbox"/> FLT HOWR <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE USE				



- NOTE: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
1. FORMAT SHALL BE PER JSDM 8500.
 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 3 .
 3. MASS OF DEPLOYED CONFIGURATION 1 - 12 KG ± 5 GC.
 4. STATIC CP ACROSS TEF WITH AIR - 15 MM M.O.
 5. REFER TO DOCUMENT USA-TEF/84-102-A FOR OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS.
 6. REFER TO DRAWING SEM46111147 FOR ELECTRICAL INTERCONNECT DIAGRAM.
 7. NO CONSTRAINTS TO LAUNCH ORIENTATION.
 8. FOR LAUNCH CONFIGURATION SEE DWG. SLM46110626 SHEET 3 AND SLM46109705.
 9. FOR PROGRESS LAUNCHES THIS UNIT MAY BE STOWED IN A STANDARD PROGRESS CONTAINER WITH PADDING OR STRAPPED TO OTHER PROGRESS STRUCTURES WITH PADDING.

- ПРИМЕЧАНИЕ ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSDM 8500.
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ± 3 ММ.
 3. МАССА КОМПОНОВАННОЙ РАЗВЕРТЫВАЮЩЕЙСЯ РАМКИ 12 КГ ± 5 ГР.
 4. СТАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ МЕЖДУ ВХОДОМ И ВЫХОДОМ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА РАВЕН 0,15 ММ В.О.С.
 5. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ПРивЕДЕНЫ В ПОРЯДКЕ USA-TEF/84-102-A.
 6. СИСТЕМА ВНЕШНИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ ПРивЕДЕНЫ НА ЧЕРТЕЖЕ SEM46111147.
 7. ОТСУТСТВУЮТ КАКИЕ-ЛИБО ОГРАНИЧЕНИЯ НА ОРИЕНТАЦИЮ ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ.
 8. КОНФИГУРАЦИЯ ДЛЯ СТАРТА ПОКАЗАНА НА ЧЕРТЕЖАХ SLM46110626 (ЛИСТ 3) И SLM46109705.
 9. НА ЭТАПЕ ИВЕНДЕИИЯ ДОПУСКАЕТСЯ УКЛАДКА В СТАНДАРТНЫЙ КОНТЕЙНЕР ИЛИ САНДЛАНОВАНИЕ К ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ ПРОГРЕССА.

POWER CONNECTOR TABLE

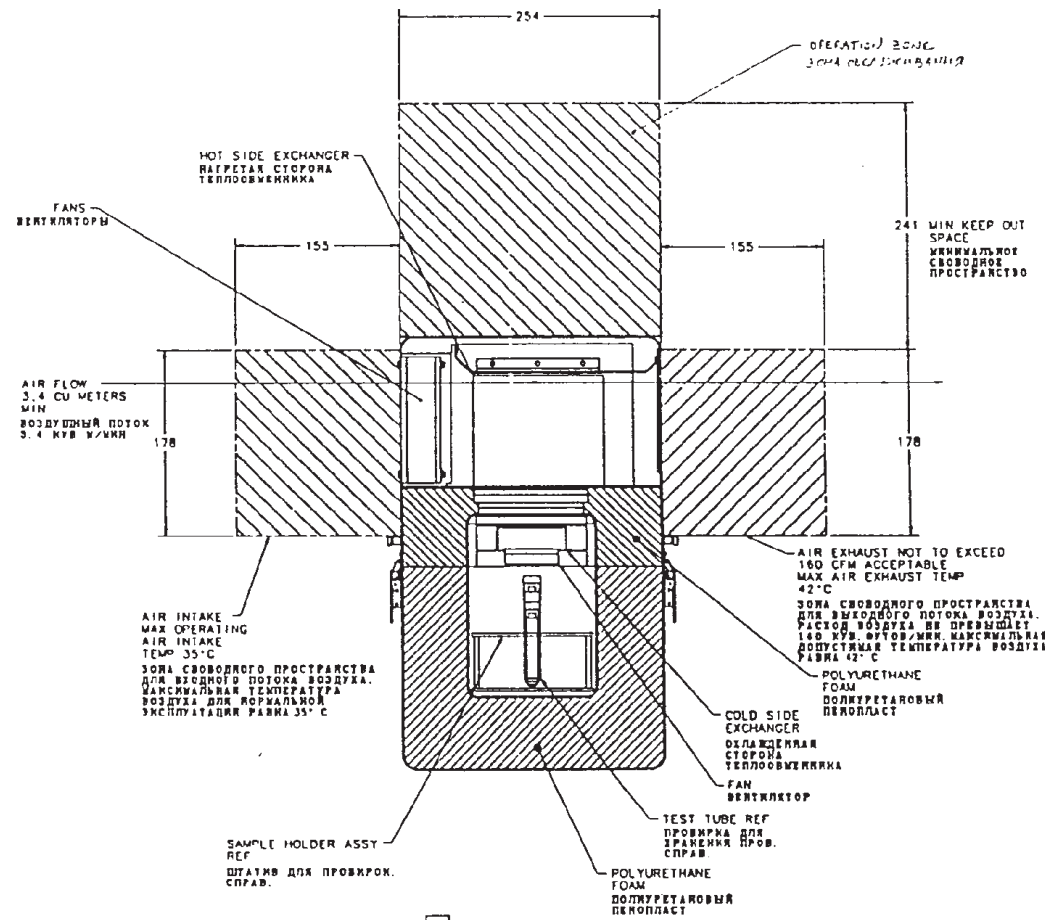
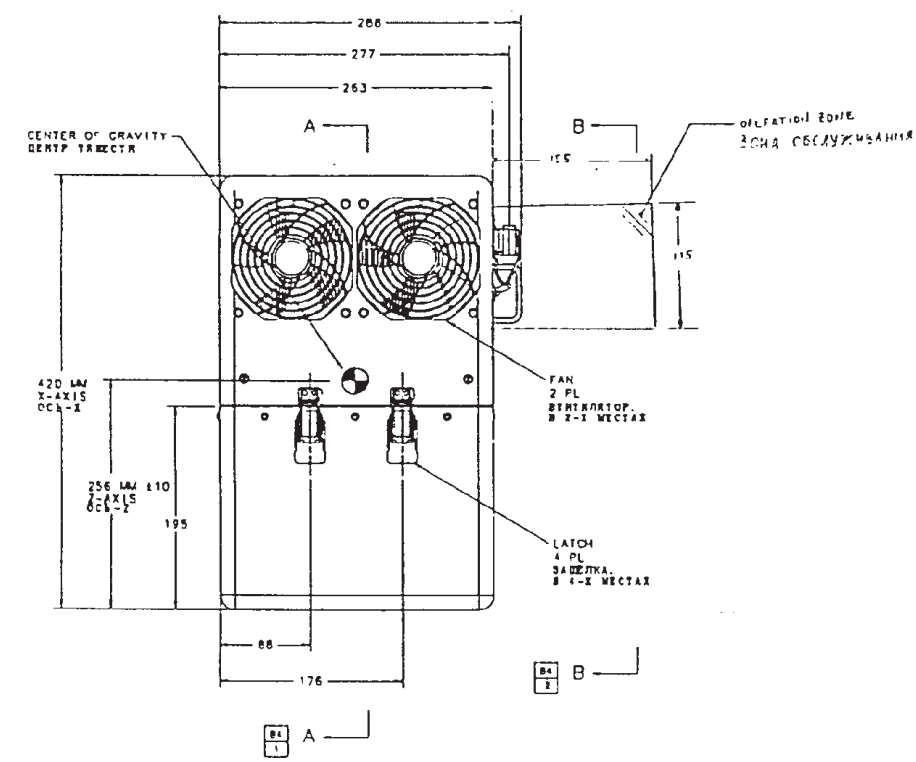
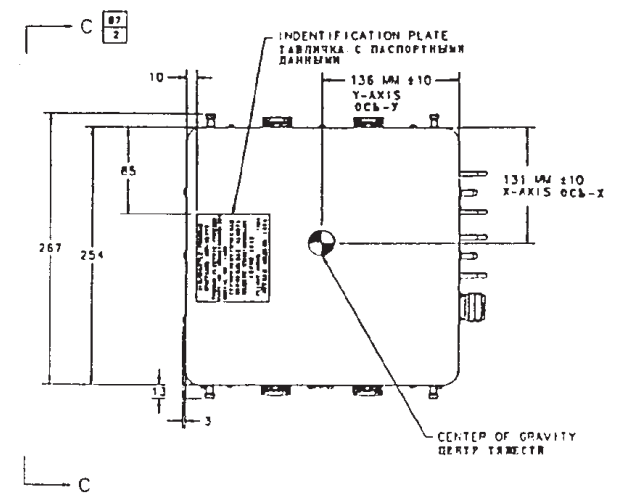
PIN	FUNCTION
J	+28 V
K	28 V RETURN
L	CHASSIS GROUND

SCHEDULE D

ТАБЛИЦА РАЗЪЕМА

ВЫТ. ШИП	НАЗНАЧЕНИЕ
J	+28 В
K	28 В В.ВР. ПРОВОД
L	ЗАЗЕМЛЕНИЕ НА МАССУ

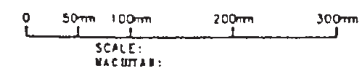
ТАБЛИЦА D



DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SECTION A-A
СЕЧЕНИЕ А-А

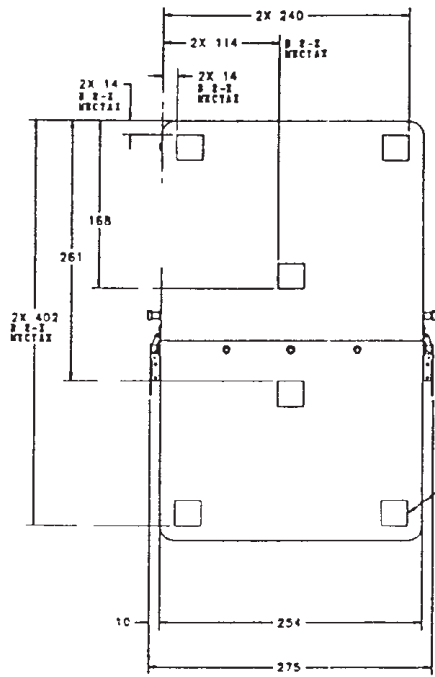
DEPLOYED CONFIGURATION DRAWING
ЧЕРТЕЖ КОНФИГУРАЦИИ РАЗВЕРТЫВАНИЯ



DESIGNED BY: [Signature] CHECKED BY: [Signature] DATE: 11/89	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
TITLE: THERMOELECTRIC FREEZER ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОРОЗИЛЬНАЯ КАМЕРА ТЕР	DRAWING NO: 21356 E SLM46109991
SCALE: 1/2 SHEET: 1 OF 2	PROJECT: R-400

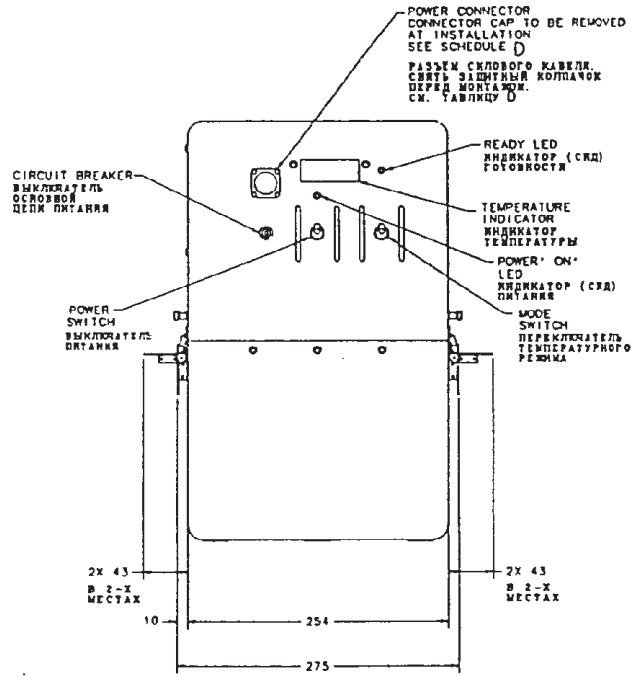


SLM46109991

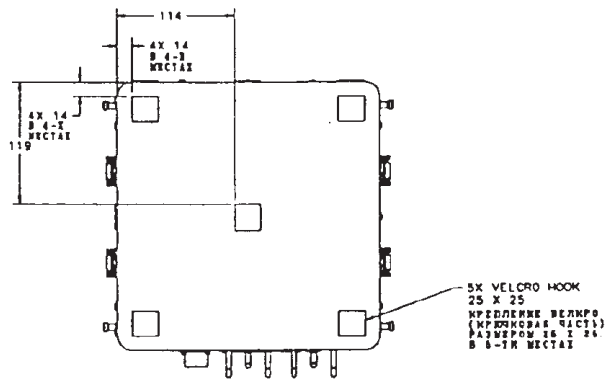


SECTION C-C
СЕЧЕНИЕ C-C

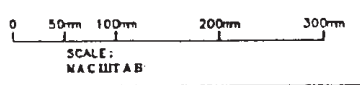
6X SGM46111526-001
EPOXY ALUMINUM PLATES
UNDERNEATH VELCRO
6X VELCRO HOOK
25 X 25
КРЕПЛЕНИЕ ВЕЛКРО
(КРЕПЕЖНАЯ ПЛАСТИНА)
РАЗМЕРОВ 25 X 25
КРЕПЕЖСЯ В 6
МЕСТАХ ПОД
ПЛАСТИНУ
С ЭЛЕМЕНТАМИ
ДОНЕТАЖА
В 6-ТИ МЕСТАХ



SECTION B-B
СЕЧЕНИЕ B-B



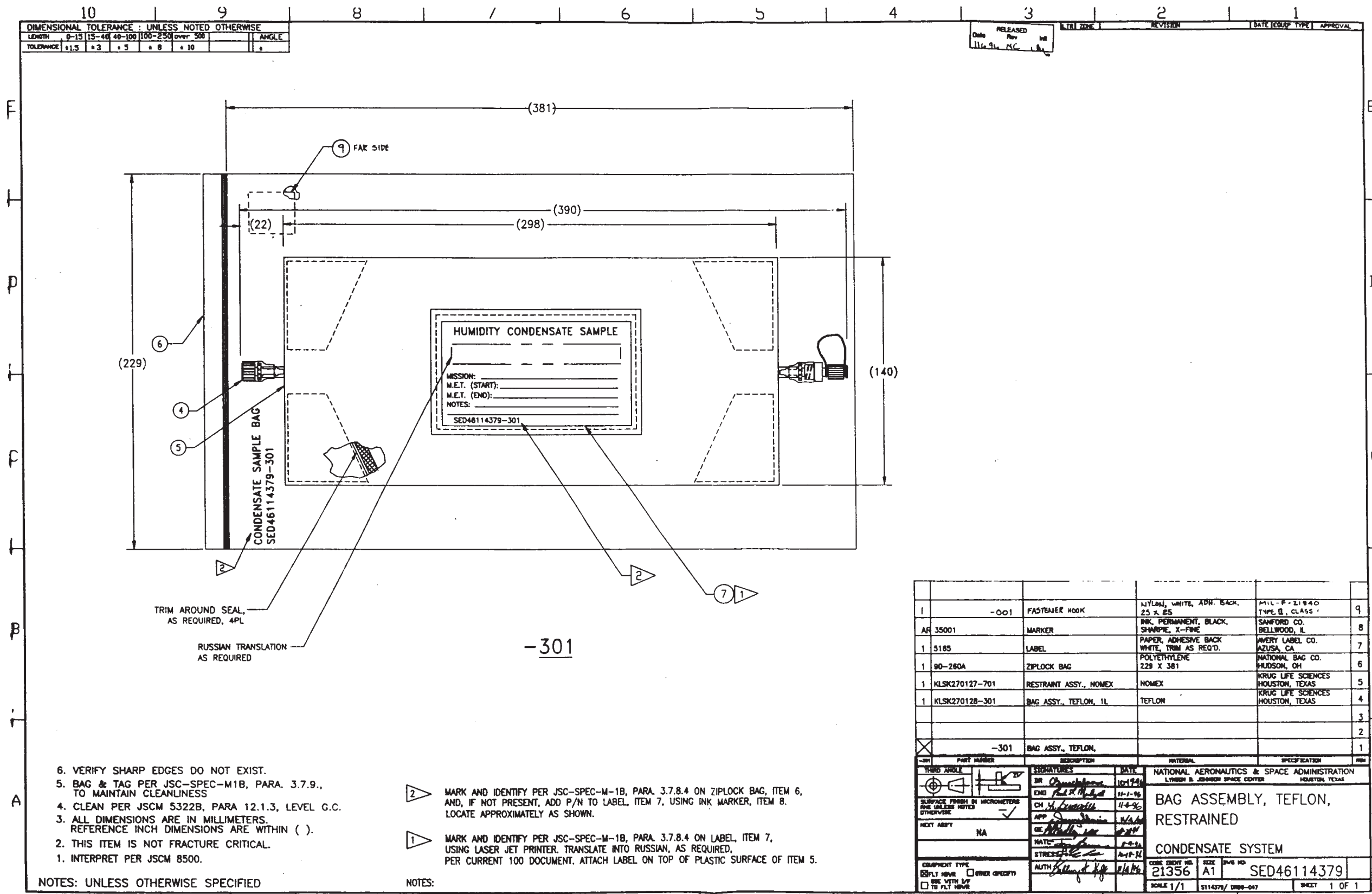
BOTTOM VIEW
ВИД СНИЗУ



DEPLOYED CONFIGURATION DRAWING
ЧЕРТЕЖ КОНФИГУРАЦИИ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

DATE	2009-07-20	BY	J. L. BROWN	DATE	2009-07-20	BY	J. L. BROWN
NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION				NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION			
THERMOELECTRIC FREEZER				THERMOELECTRIC FREEZER			
ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОРОЗИЛЬНАЯ КАМЕРА ТЕР				ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОРОЗИЛЬНАЯ КАМЕРА ТЕР			
SCALE	1:1	PROJECT	21358 E	PROJECT	21358 E	PROJECT	21358 E
SCALE 1:1				SCALE 1:1			





DIMENSIONAL TOLERANCE : UNLESS NOTED OTHERWISE					
LENGTH	0-15	15-40	40-100	100-250	over 250
TOLERANCE	±1.5	±3	±5	±8	±10
ANGLE	°				

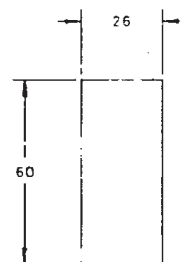
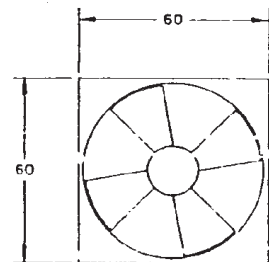
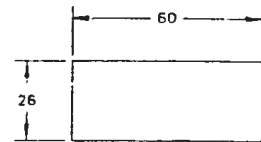
DATE	RELEASED	BY	INT
11/6/94	MSC	LD	

QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	REV
1	-001	FASTENER HOOK	NYLON, WHITE, ADH. BACK, 25 X 25	MIL-F-21840 TYPE II, CLASS I	9
AF	35001	MARKER	INK, PERMANENT, BLACK, SHARPIE, X-FINE	SANFORD CO. BELLWOOD, IL	8
1	5185	LABEL	PAPER, ADHESIVE BACK WHITE, TRIM AS REQ'D.	AVERY LABEL CO. AZUSA, CA	7
1	90-260A	ZIPLOCK BAG	POLYETHYLENE 229 X 381	NATIONAL BAG CO. HUDSON, OH	6
1	KLSK270127-701	RESTRAINT ASSY., NOMEX	NOMEX	RORUG LIFE SCIENCES HOUSTON, TEXAS	5
1	KLSK270128-301	BAG ASSY., TEFLON, 1L	TEFLON	RORUG LIFE SCIENCES HOUSTON, TEXAS	4
					3
					2
1	-301	BAG ASSY., TEFLON,			1

THIRD ANGLE	DESCRIPTION	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
<input checked="" type="checkbox"/>	DR <i>[Signature]</i>	10/1/94	LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON TEXAS
	END <i>[Signature]</i>	11-1-96	
	CH <i>[Signature]</i>	11-4-96	
	APP <i>[Signature]</i>	11/4/96	
	QC <i>[Signature]</i>	11/4/96	
	MATE <i>[Signature]</i>	11/4/96	
	STRESS <i>[Signature]</i>	11/4/96	
	AUTH <i>[Signature]</i>	11/4/96	
EQUIPMENT TYPE		CODE IDENT NO.	SIZE
<input checked="" type="checkbox"/> FLT HWR <input type="checkbox"/> OTHER SPECIFY		21356	A1
<input type="checkbox"/> BKG VEH LIT <input type="checkbox"/> TO FLT HWR		SCALE 1/1	5114379/ 0000-047
		SHEET 1 OF 1	

- 6. VERIFY SHARP EDGES DO NOT EXIST.
 - 5. BAG & TAG PER JSC-SPEC-M1B, PARA. 3.7.9., TO MAINTAIN CLEANLINESS
 - 4. CLEAN PER JSCM 5322B, PARA 12.1.3, LEVEL G.C.
 - 3. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. REFERENCE INCH DIMENSIONS ARE WITHIN ().
 - 2. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
 - 1. INTERPRET PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
- 2 MARK AND IDENTIFY PER JSC-SPEC-M-1B, PARA. 3.7.8.4 ON ZIPLOCK BAG, ITEM 6, AND, IF NOT PRESENT, ADD P/N TO LABEL, ITEM 7, USING INK MARKER, ITEM 8. LOCATE APPROXIMATELY AS SHOWN.
 - 1 MARK AND IDENTIFY PER JSC-SPEC-M-1B, PARA. 3.7.8.4 ON LABEL, ITEM 7, USING LASER JET PRINTER. TRANSLATE INTO RUSSIAN, AS REQUIRED, PER CURRENT 100 DOCUMENT. ATTACH LABEL ON TOP OF PLASTIC SURFACE OF ITEM 5.





- 8. УКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ПОМЕЩЕНА В ПЛАСТИКОВЫЙ ПАКЕТ. ПАКЕТ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЭТИКЕТКИ И КРЮЧКОВУЮ ЧАСТЬ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПАКЕТА НА ЕГО ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ.
- 7. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ПРОГРЕССЕ ВОЗМОЖНА УКЛАДКА В СТАНДАРТНЫЙ КОНТЕЙНЕР ПРОГРЕССА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОКЛАДOK.
- 6. ЦЕНТР МАСС ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.
- 5. ДАННЫЙ ПРИСОР НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
- 4. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ КРЮЧКОВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ВОРСОВОЙ МОЛНИИ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ.
- 3. МАТЕРИАЛ СУМКИ: СУМКА НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ.
- 2. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ +/- 5 мм.
- 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С JSCM 8500.

ПРИМЕЧАНИЕ ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ

- 8. THIS ITEM MAY BE PLACED IN A PLASTIC BAG FOR LAUNCH. THE BAG SHALL HAVE THE SAME LABELS AND WILL HAVE HOOK VELCRO AFFIXED TO IT ON THE OPPOSITE SIDE OF THE BAG.
- 7. IF APPLICABLE FOR PROGRESS LAUNCH STOWAGE IN A STANDARD CONTAINER ON PROGRESS IS PERMITTED WITH THE USE OF PADDING.
- 6. THE CENTER OF MASS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
- 5. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION FOR LAUNCH.
- 4. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE PROTECTED BY VELCRO LOOP IF APPLICABLE.
- 3. CONTAINER MATERIAL: NOT APPLICABLE.
- 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS +/- 5mm.
- 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

PROGRESS LAUNCH CONFIGURATION
STOWED CONFIGURATION (MIR STATION)
КОНФИГУРАЦИЯ ВЫВЕДЕНИЯ НА ПРОГРЕССЕ
КОНФИГУРАЦИЯ ХРАНЕНИЯ НА СТАНЦИИ МИР

SIGNATURES	DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
INFO ENERGIA	11-23-94				
NASA ET PRGM MCR	11-23-94				
MARTIN MARIETTA	11-23-94				
CALC. WT:		EQUIP TYPE		CODE IDENT NO	
MOD FILE:		DRAW FILE: 1112123.dwg		21356 D SLM46112123	
		<input checked="" type="checkbox"/> FLY NUMBER <input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY) <input type="checkbox"/> APPLICABLE DSC		SCALE: 1/1 SE PROJECT: SHEET 1 OF 1	

NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS

COLD SIDE FAN, TEF (SPARE)
ВЕНТИЛЯТОР ХОЛОДНОЙ
СТОРОНЫ ТЭФ



REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHKD	APP'D
A	1. ADDED HANDLES FOR ACTIVE & PASSIVE LID ASSEMBLY.				
FB	2. ADDED TETHERS FOR ACTIVE LID ASSEMBLY.				
DS	3. CHANGED INLET AIR TEMP FROM 35° TO 30°.				
A1	4. CHANGED TITLE FROM INTERFACE CONTROL DRAWING TO OPERATIONAL & DISPLAYING DRAWING.				
AS	5. UP-DATED DETAIL B PER DESIGN.				
DS	6. SELECTED 1" WIDE TAPE FROM BACK OF ACTIVE AND PASSIVE LID ASSEMBLY.				

QTY	DESCRIPTION	PART NUMBER	WEIGHT	UNIT
13	СЪЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	SLM46109705	1.52 kg	13
12	ШАРОВА	SLM46109705		12
11	АКТИВНАЯ КРЫШКА	SLM46109705	12.1 kg	11
10	ВТУЛКА	SLM46109705		10
9	ШАРОВА	SLM46109705		9
8	ВОЛТ	SLM46109705		8
7	ПРОКЛАДКА, ВСТАВЛЕННАЯ ПРИ СМОНТАЖЕ НА ВОЛТ		1.4 kg	7
6	ТЕФ	SLM46109991	11.0 kg	6
5	КАМНЕТА	SLM46109705	0.5 kg	5
4	КОРПУС ТЕНОФ	SLM46109705	12.8 kg	4
3	ПРОКЛАДКА ТЕНОФ	SLM46109705	1.7 kg	3
2	ПАССИВНАЯ КРЫШКА	SLM46109705	4.4 kg	2
1	КОЛОДЦ		28.1 kg	1

QTY	DESCRIPTION	PART NUMBER	WEIGHT	UNIT
13	HANDLE	SLM46109705	1.52 kg	13
12	WASHER	SLM46109705		12
11	ACTIVE LID ASSEMBLY	SLM46109705	12.1 kg	11
10	SPACER	SLM46109705		10
9	WASHER	SLM46109705		9
8	BOLT	SLM46109705		8
7	LAUNCH INSERT ASSEMBLY		1.4 kg	7
6	TEF ASSEMBLY	SLM46109991	11.0 kg	6
5	COLLAR ASSEMBLY	SLM46109705	0.5 kg	5
4	TENOF TUB SHELL ASSEMBLY	SLM46109705	12.8 kg	4
3	BOOT ASSEMBLY	SLM46109705	1.7 kg	3
2	PASSIVE LID ASSEMBLY	SLM46109705	4.4 kg	2
1	SHELL ASSEMBLY	SLM46109705	28.1 kg	1

DATE: 1974-04-10	BY: [Signature]	CHKD: [Signature]	APP'D: [Signature]
SCALE: 1/2"	PROJECT: 21356 B	SHEET: 1 OF 4	

- НЕДОСТАЮЩИЕ РАЗМЕРЫ ВРАТЬ С ЧЕРТЕЖА.
- ЧЕРТЕЖ ДЕЙСТВУЕТ СОВМЕСТНО С ЧЕРТЕЖОМ SLM46109705.
- ОТСУТСТВУЮТ КАКИЕ-ЛИБО ОГРАНИЧЕНИЯ НА ОРИЕНТАЦИЮ ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ.
- ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ (В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАЗЕМЛЕНИЕ) ПРИВЕДЕНЫ НА ЧЕРТЕЖЕ SLM46109518.
- ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ПРИВЕДЕНЫ В ДОК. USA-TENOF/94-102-A.
- МОМЕНТ ИНЕРЦИИ СМ. SLM46109705.
- СТАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ МЕЖДУ ВХОДОМ И ВЫХОДОМ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА РАВЕН 1.8 НИ ВООД. СУ.
- ПОРЯДОК МОНТАЖА ПРИВОРА ПРИВЕДЕН В ДОКУМЕНТЕ USA-TENOF/94-102-A.
- ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ.
- ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

- MISSING MEASUREMENTS SHOULD BE TAKEN BY SCALE.
- THIS DRAWING SHALL BE INTERPRETED IN CONJUNCTION WITH SLM46109705.
- NO CONSTRAINTS TO LAUNCH ORIENTATION.
- REFER TO DRAWING SIM46109518 FOR ELECTRICAL INTERCONNECT DIAGRAM (INCLUDING THE GROUNDING METHOD).
- REFER TO DOCUMENT USA-TENOF/94-102-A FOR OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS.
- MOMENTS OF INERTIA SEE SLM46109705.
- STATIC ΔP ACROSS TENOF WITH AIR FLOW = 1.5 MM H₂O.
- REFER TO DOCUMENT USA-TENOF/94-10-A FOR OPERATING INSTRUCTIONS & INSTALLATION.
- ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS.
- INTERPRET PER JSCM 8500.

ЭТИКЕТКА С МАРКИРОВКОЙ "9518-A1" РАСПОЛАГАЕТСЯ РЯДОМ СРАЗЬЕМОМ

УСИЛКЕ ПРИ СМОНТАЖЕ И УСТАНОВКЕ КРЫШКИ СООТВЕТСТВЕННО НЕ БОЛЬШЕ _____ НЬЮТОН. СПЕЦИАЛЬНЫХ ТРЕБОВАНИЙ К ЦЕНТРИРОВАННОСТИ КРЫШКИ ПРИ УСТАНОВКЕ И СМОНТАЖЕ НЕ ПРЕДЪЯВЛЯЕТСЯ.

АМЕРИКАНСКАЯ СТОРОНА ПРЕДОСТАВИТ САМОКЛЕЮЩИЕСЯ ЭТИКЕТКИ СО СТРЕЛКАМИ С ТЕН. ЧТОБЫ РОССИЙСКАЯ СТОРОНА РАЗМЕСТИЛА ИХ В УДОБНОМ МЕСТЕ НА КРЫШКЕ И НА ПАНЕЛИ ИНТЕРЬЕРА.

ПРИМЕЧАНИЯ:

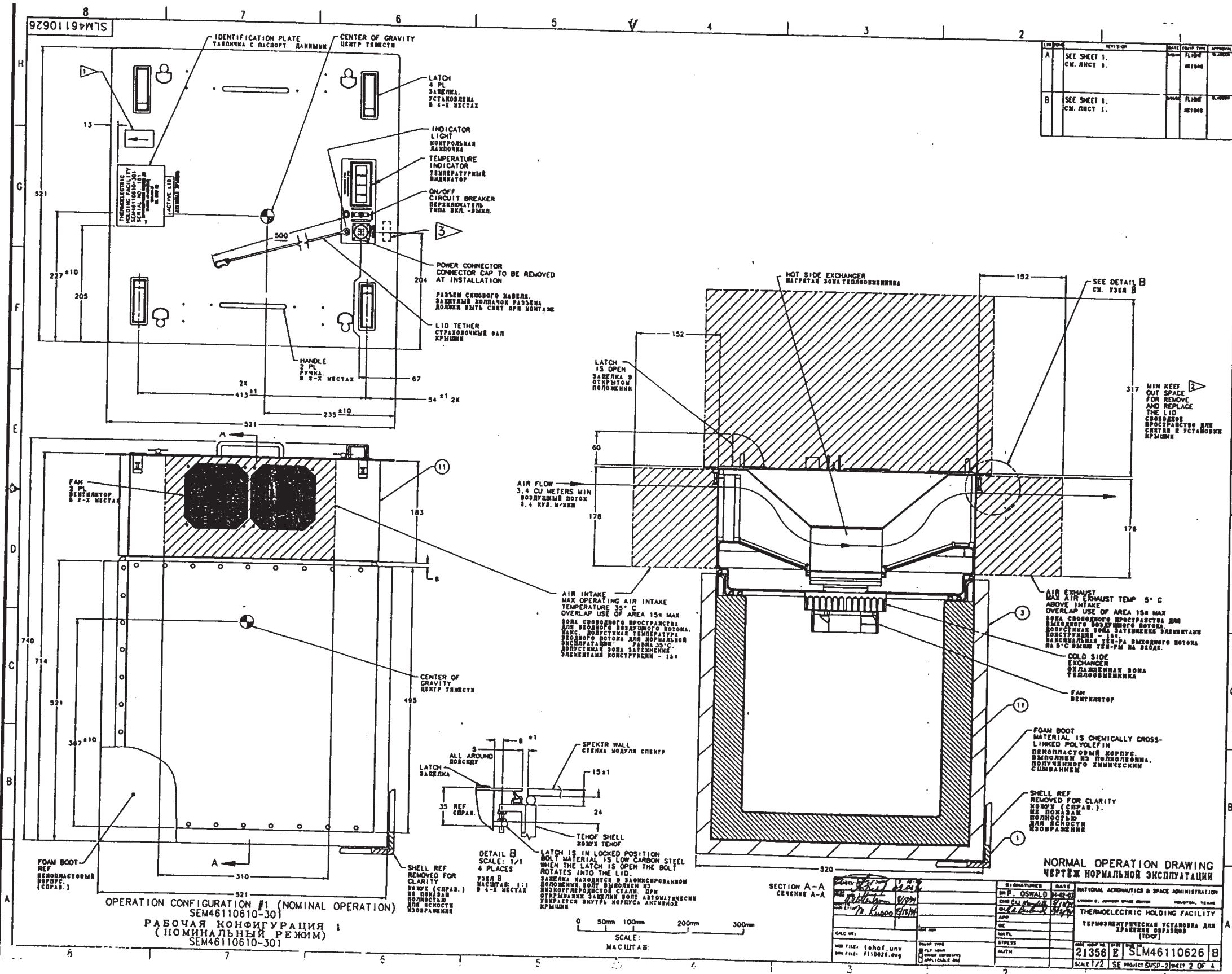
A LABEL "9518-A1" WILL BE PLACED NEAR THE CONNECTOR. THE FORCE TO REMOVE AND REPLACE THE LID SHALL NOT EXCEED _____ NEWTONS. NO SPECIAL ALIGNMENT IS REQUIRED WHEN REPLACING THE LID.

THE US SIDE SHALL SUPPLY ORIENTATION ARROWS TO BE PLACED ON THE LID AND THE SPEAKER WALL BY THE RUSSIAN SIDE IN THE PROPER ORIENTATION.

NOTES:

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

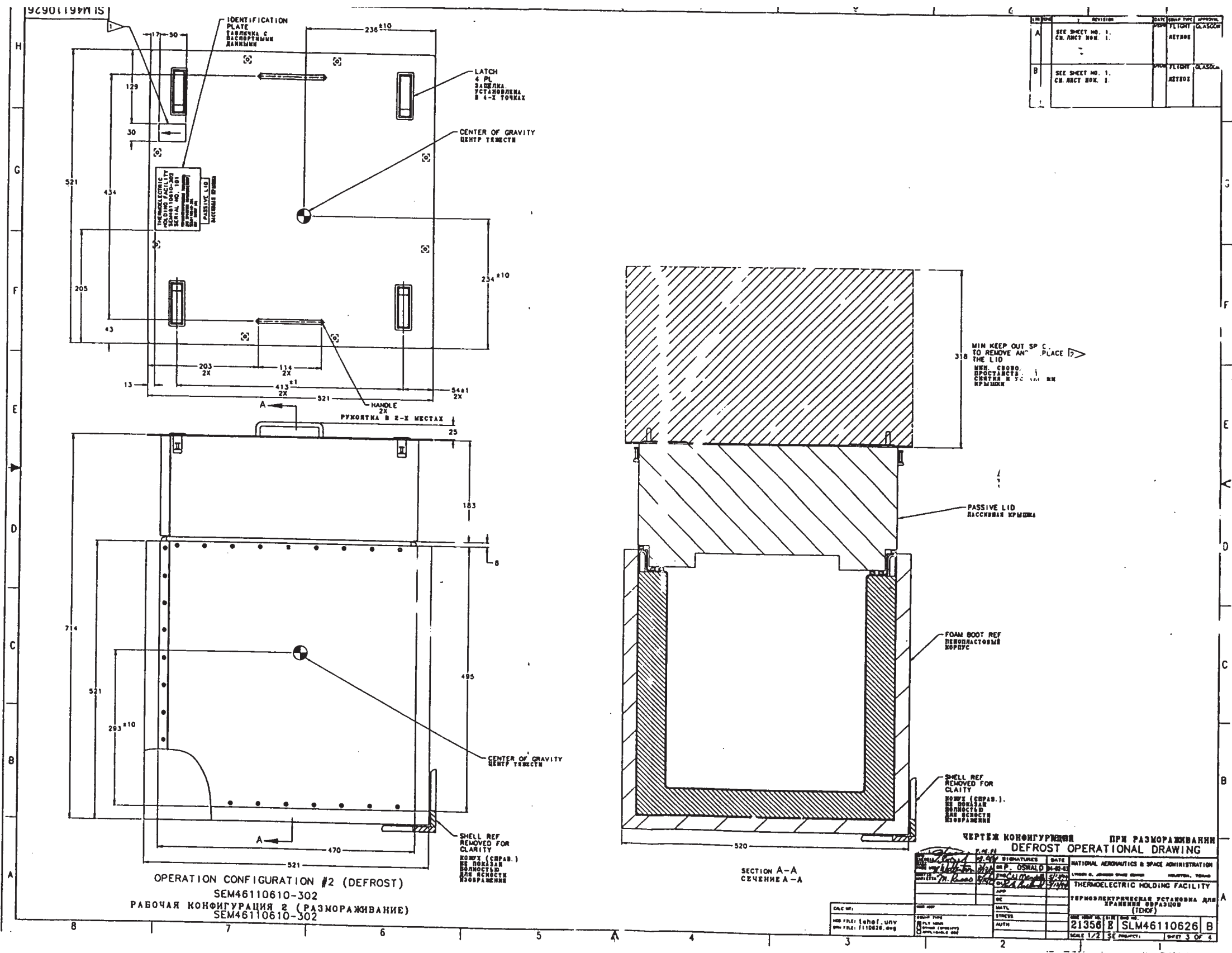


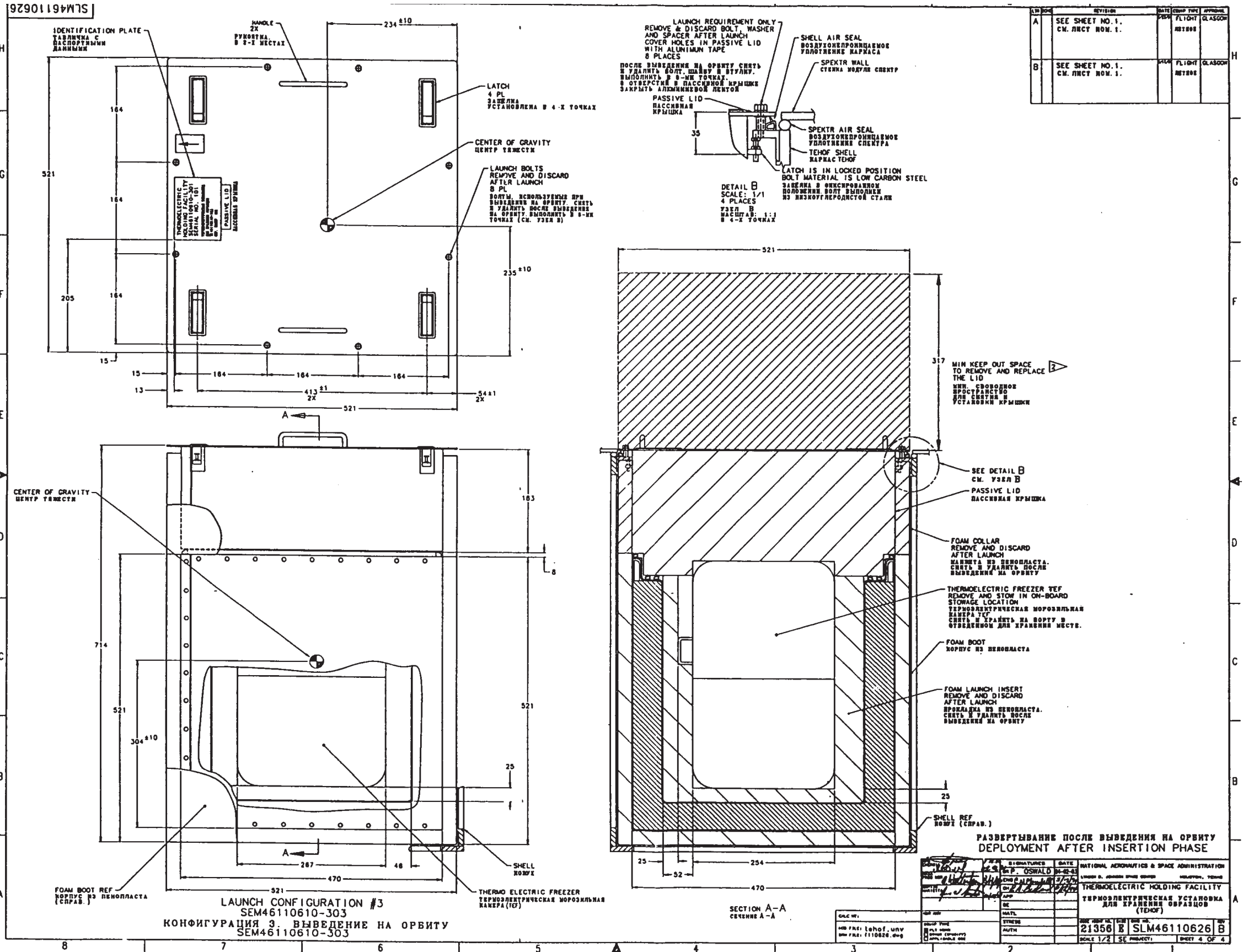


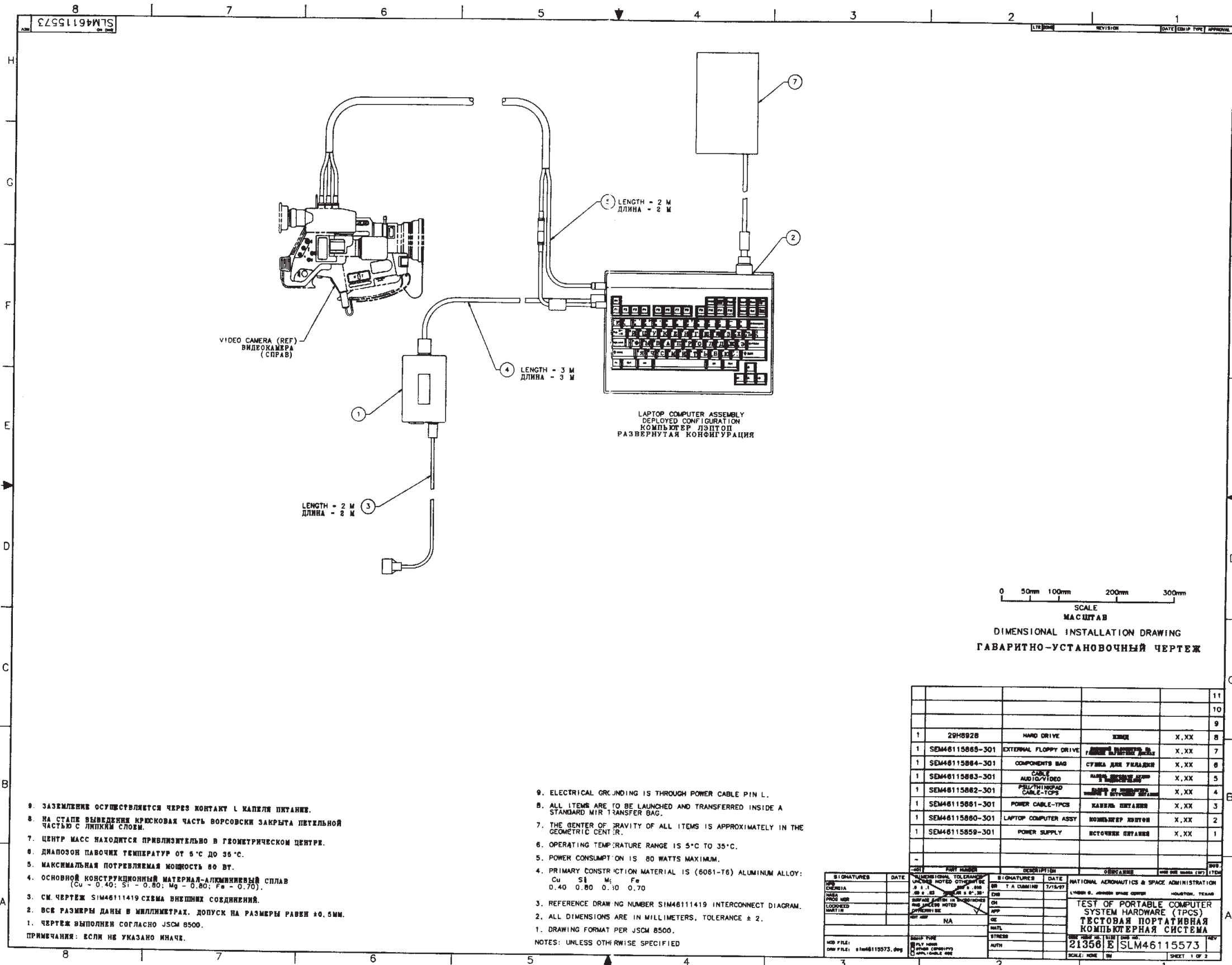
REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHKD
A	SEE SHEET 1. СМ. ЛИСТ 1.			
B	SEE SHEET 1. СМ. ЛИСТ 1.			

SIGNATURES	DATE
DR P. OSWALD	12-28-81
ENR CAI	1/11/82
ENR CAI	1/11/82
ENR CAI	1/11/82
ENR CAI	1/11/82
ENR CAI	1/11/82
ENR CAI	1/11/82
ENR CAI	1/11/82
ENR CAI	1/11/82
ENR CAI	1/11/82
ENR CAI	1/11/82









9. ЗАЗЕМЛЕНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ КОНТАКТ 1 КАПЕЛИ ПИТАНИЯ.
 8. НА СТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ КРИСКОВАЯ ЧАСТЬ ВОРСОВСКИ ЗАКРЫТА ПЕТУЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ С ЛИПКИМ СЛОЕМ.
 7. ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИВЛЕЗАТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
 6. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР ОТ 5°C ДО 35°C.
 5. МАКСИМАЛЬНАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 80 Вт.
 4. ОСНОВНОЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ-АЛЮМИНОВЫЙ СПЛАВ (Cu - 0.40; Si - 0.80; Mg - 0.80; Fe - 0.70).
 3. СМ. ЧЕРТЕЖ SIM46111419 СИМА ВНЕШНИЕ СОЕДИНЕНИЯ.
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±0.5MM.
 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

9. ELECTRICAL GROUNDING IS THROUGH POWER CABLE PIN L.
 8. ALL ITEMS ARE TO BE LAUNCHED AND TRANSFERRED INSIDE A STANDARD MIR TRANSFER BAG.
 7. THE CENTER OF GRAVITY OF ALL ITEMS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 6. OPERATING TEMPERATURE RANGE IS 5°C TO 35°C.
 5. POWER CONSUMPTION IS 80 WATTS MAXIMUM.
 4. PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL IS (6061-T6) ALUMINUM ALLOY: Cu 0.40 Si 0.80 Mg 0.80 Fe 0.70
 3. REFERENCE DRAWING NUMBER SIM46111419 INTERCONNECT DIAGRAM.
 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS, TOLERANCE ± 2.
 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

					11
					10
					9
1	29H8828	HARD DRIVE	ДИСК	X,XX	8
1	SEM46115865-301	EXTERNAL FLOPPY DRIVE	ВНЕШНИЙ ДИСКЕТКА	X,XX	7
1	SEM46115864-301	COMPONENTS BAG	СУМКА ДЛЯ КОМПОНЕНТОВ	X,XX	6
1	SEM46115863-301	CABLE AUDIO/VIDEO	КАБЕЛЬ АУДИО/ВИДЕО	X,XX	5
1	SEM46115862-301	PERIPHERAL CABLE-TPCS	КАБЕЛЬ ПЕРИФЕРИИ	X,XX	4
1	SEM46115861-301	POWER CABLE-TPCS	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ	X,XX	3
1	SEM46115860-301	LAPTOP COMPUTER ASST	КОМПЬЮТЕР ЛЭПТОП	X,XX	2
1	SEM46115859-301	POWER SUPPLY	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	X,XX	1

SIGNATURES		DATE		SIGNATURES		DATE	
DESIGNER	DATE	CHECKED	DATE	APP'D	DATE	DATE	DATE
DRW FILE: sim46115573.dwg							

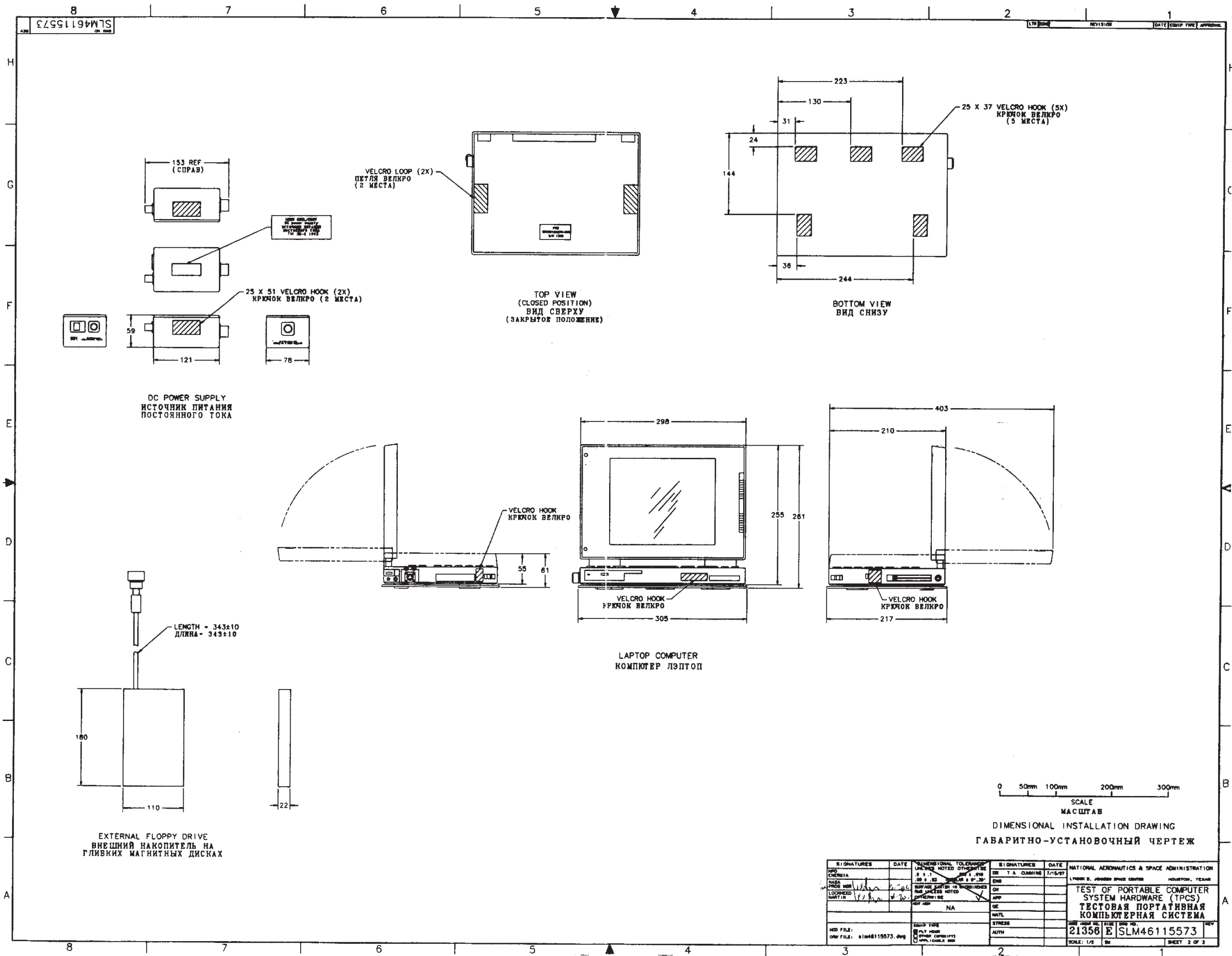
NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
LORREN S. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS

TEST OF PORTABLE COMPUTER SYSTEM HARDWARE (TPCS)
ТЕСТОВАЯ ПОРТАТИВНАЯ КОМПЬЮТЕРНАЯ СИСТЕМА

21358 E SLM46115573

SCALE: NONE

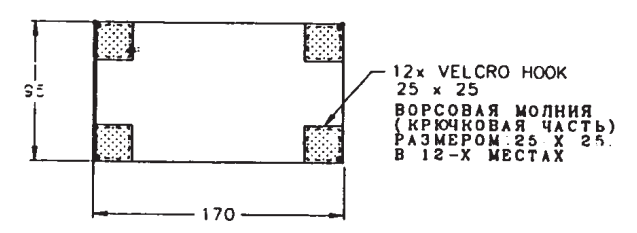
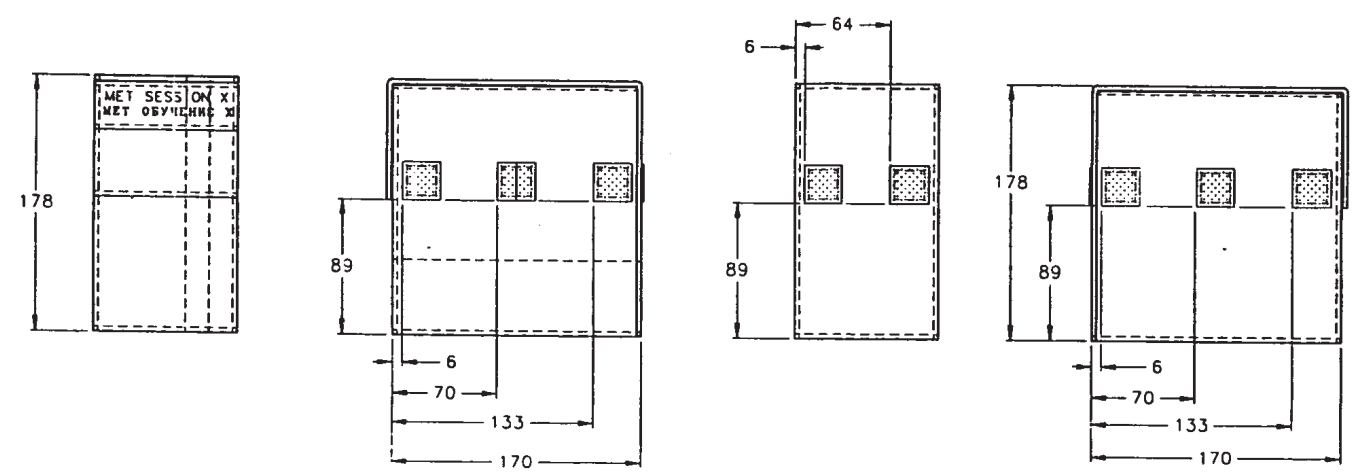
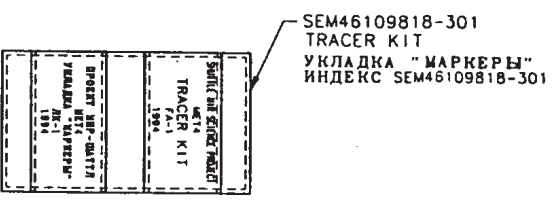




SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCES	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
DESIGN	CHENBIA		UNLESS NOTED OTHERWISE	BY	T. A. CLARKE	1/15/97	LORRAE B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
MADE	PROB	2/20/97	± 0.1	CHK			TEST OF PORTABLE COMPUTER	
LOCKWED	MARTIN	2/20/97	± 0.2	APP			SYSTEM HARDWARE (TPCS)	
			± 0.5	CE			ТЕСТОВАЯ ПОРТАТИВНАЯ	
			± 1.0	STRES			КОМПЬЮТЕРНАЯ СИСТЕМА	
			± 1.5	ALPH			CONTRACT NUMBER	21358 E SLM46115573
MOD FILE:		slm46115573.dwg		SCALE:		1/2	SHEET 2 OF 2	

SLM46109742

LTZ	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL



SCALE: 50MM - 100MM
МАСШТАБ: 50MM - 100MM

- 8. УКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ПОМЕЩЕНА В ПЛАСТИКОВЫЙ ПАКЕТ. ПАКЕТ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЭТИКЕТКИ И КРЮЧКОВУЮ ЧАСТЬ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПАКЕТА НА ЕГО ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ.
 - 7. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ПРОГРЕССЕ ВОЗМОЖНА УКЛАДКА В СТАНДАРТНЫЙ КОНТЕЙНЕР ПРОГРЕССА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОКЛАДОК.
 - 6. ЦЕНТР МАССЫ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.
 - 5. УКЛАДКА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
 - 4. ПРИ НАЛИЧИИ ВОРСОВОЙ МОЛНИИ КРЮЧКОВАЯ ЕЕ ЧАСТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЛИНОЙ ЧАСТЬЮ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
 - 3. МАТЕРИАЛ СУМКИ - ТКАНЬ НОМЕКС.
 - 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±5 ММ.
 - 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

- 8. THIS ITEM MAY BE PLACED IN A PLASTIC BAG FOR LAUNCH. THE BAG SHALL HAVE THE SAME LABELS AS SHOWN ON THIS DRAWING AND WILL HAVE HOOK VELCRO AFFIXED TO IT ON THE OPPOSITE SIDE OF THE BAG.
 - 7. IF APPLICABLE FOR PROGRESS LAUNCH STOWAGE IN A STANDARD CONTAINER ON PROGRESS IS PERMITTED WITH THE USE OF PADDING.
 - 6. THE CENTER OF MASS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 - 5. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
 - 4. AT LAUNCH VELCRO HOOK SURFACE MAY BE PROTECTED BY VELCRO LOOP IF APPLICABLE.
 - 3. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH.
 - 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±5.
 - 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

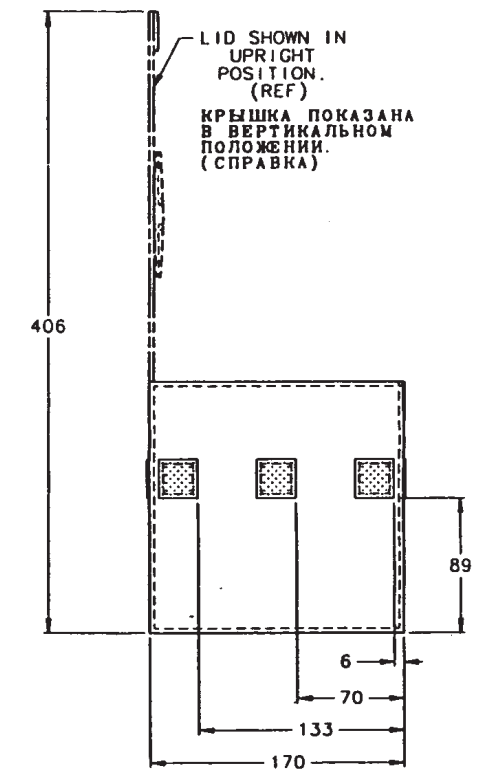
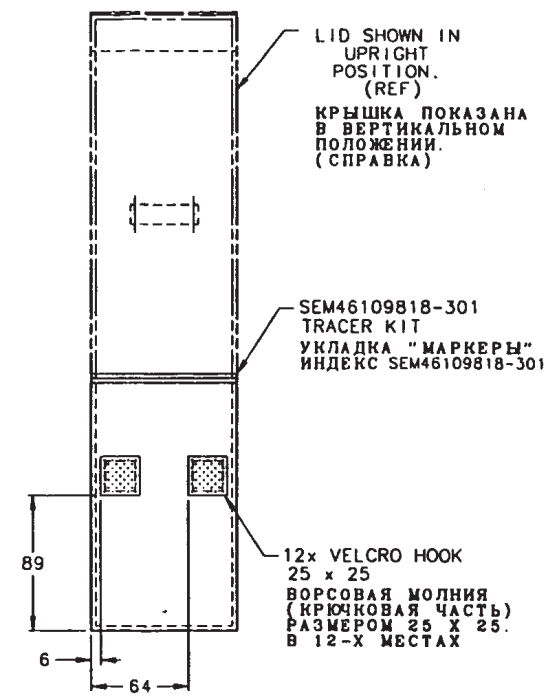
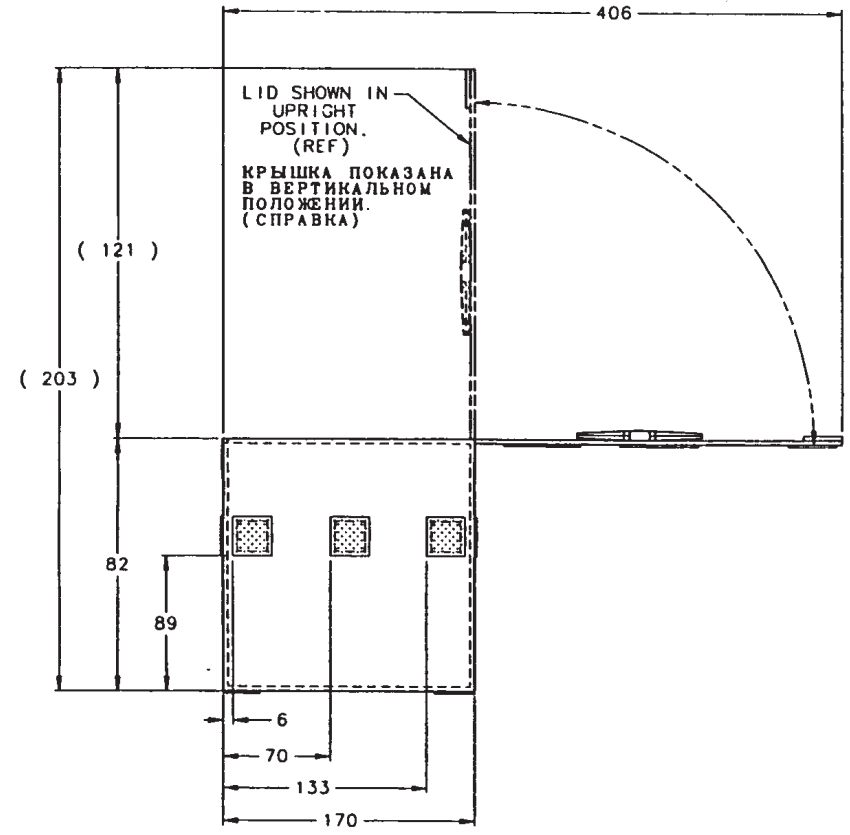
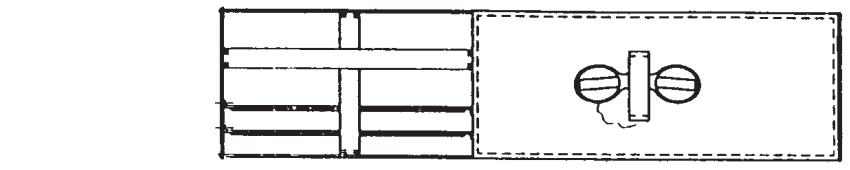
PROGRESS LAUNCH CONFIGURATION
STOWED CONFIGURATION (MIR STATION)
КОНФИГУРАЦИЯ ВЫВЕДЕНИЯ НА ПРОГРЕССЕ
КОНФИГУРАЦИЯ ХРАНЕНИЯ НА СТАНЦИИ МНР

SIGNATURES		DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGIYA		11/11/94				NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NASA						LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
PRGM MCR						
MARTIN MARIETTA		11/11/94				
NPO		11/11/94				
CALC WT: 0.9 kg						
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 0.8 кг						
MOD FILE:						
DRW FILE: 1109742.dwg						
EQUIP TYPE						
FLY HOUR						
OTHER (SPECIFY)						
APPLICABLE USE						
SIGNATURES		DATE	DESCRIPTION		MATERIAL	
DR E MILLER		8/1/94				
ENGR J. W. DILLON		10/2/94				
CH						
APP. [Signature]		10-31-94				
OE						
MATL						
STRESS						
AUTH						
CODE IDENT NO.		SIZE	DWG NO.			
21356		D	SLM46109742			
SCALE 1/2		SE PROJECT: EMET	SHEET 1 OF 2			



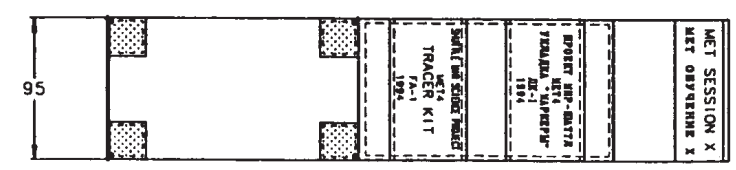
SLM46109742
ON DWG

REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL



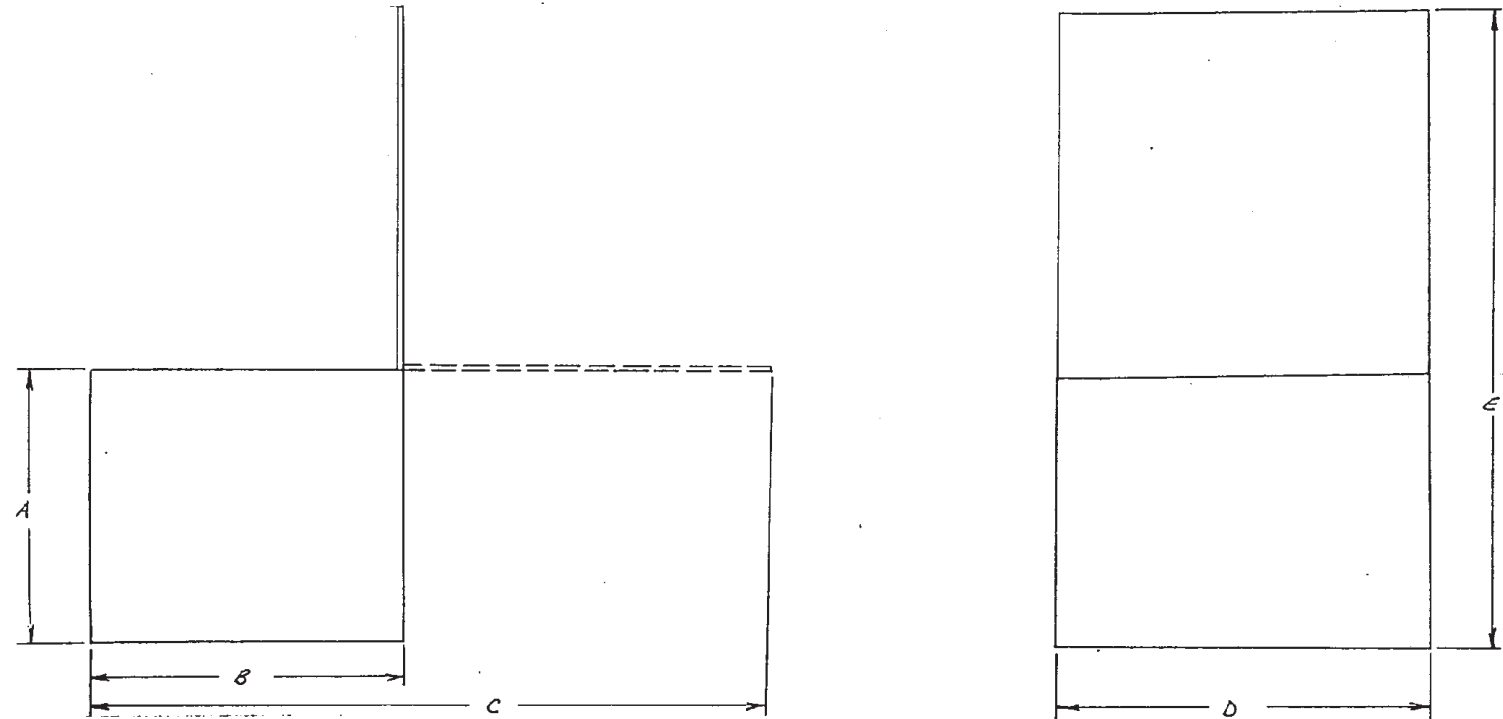
SCALE: 50MM = 100MM
МАСШТАБ: 50MM = 100MM

DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ



SIGNATURES		DATE	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
MPO ENERGIYA		11/11/94	DR E MILLER		8/1/94	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA PRGM MDR		11/11/94	ENG V L Miller		11/11/94	TRACER KIT STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION	
MARTIN MARIETTA		11/11/94	CH		11/11/94	УКЛАДКА "МАРКЕРЫ". КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ	
CALC WT: 0.9 kg			APR/Design		11/11/94	CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.	
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 0.9 кг			DE			21356 D SLM46109742	
MOD FILE:			MATERIAL			SCALE 1/2 SE PROJECT: EMET SHEET 2 OF 2	
DWG FILE: f109742.dwg			STRESS				
			AUTH				





	A	B	C	D	E
COLLAPSIBLE TRANSFER BAG СКЛАДЫВАЮЩАЯСЯ СУМКА ДЛЯ ПЕРЕНОСА SDD46113618-701	203	432	864	508	686
QUELD SOFT STOWAGE BAG (1002) (1003) (1004) МЯГКАЯ СУМКА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ QUELD (1002) (1003) (1004) SDD46113618-701	203	432	864	508	686
MIR TRANSFER BAG СУМКА ДЛЯ ПЕРЕНОСА НА ОС МИР SDD46112873	250	432	838	508	686
FROZEN TRANSFER BAG СУМКА ДЛЯ ПЕРЕНОСА ЗАМОРОЖЕННЫХ ОБРАЗЦОВ SED46113389-301	381	375	749	375	756
GFE BATTERY TRANSFER BAG СУМКА ДЛЯ ПЕРЕНОСА БАТАРЕЙ GFE SDD46106504	492	305	984	559	610

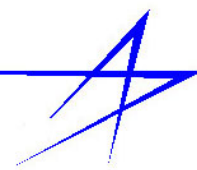
TRANSFER BAGS
СУМКИ ДЛЯ ПЕРЕНОСА

DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

5. ИЗДЕЛИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ПРОЧНОСТИ.
4. ЦЕНТР МАСС НАХОДИТСЯ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО В ГЕОМЕТРИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ.
3. ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ В ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
2. РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ ± 5 ММ.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ДОКУМЕНТУ JSCM 8500.
ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

5. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
4. THE CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
3. THE ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 5.
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

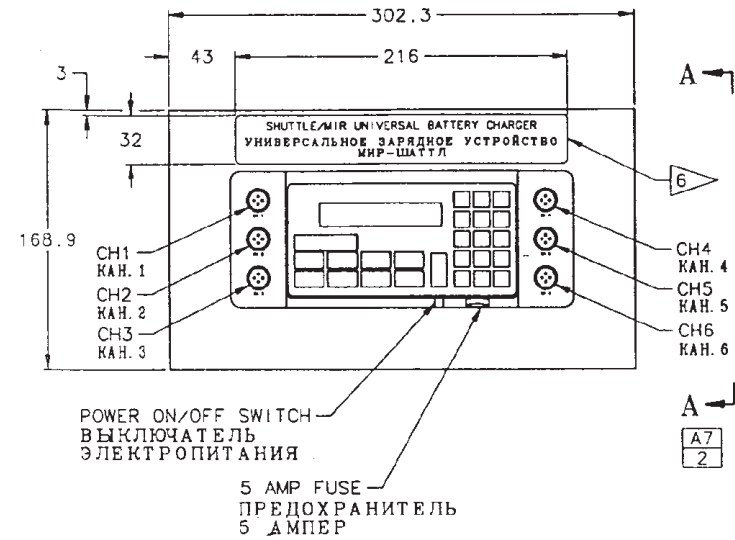
SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
DR	L. Silveira	3-14-96	.0 ± .1 DRG ± .010		DR			LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
ENG			.00 ± .03 ANGULAR ±		ENG				
CH			SURFACE FINISH IN MICROINCHES		CH				
APP			RMS UNLESS NOTED OTHERWISE		APP				
QE			NEXT ASSY		QE				
CALC WT: ---			NA		MATERIAL				
MOD FILE: ---					DIRECTION				
DRW FILE: ---					AUTH				
					EQUIP TYPE				
					SCALE		21356 D	SEM46114334	
					APPLICABLE GSE			SHEET / OF /	



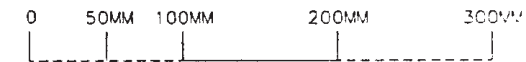
6876109789

LTR ZONE REVISION DATE EQUIP TYPE APPROVAL

9. ЭТИКЕТКА С МАРКИРОВКОЙ "9790-A1" РАСПОЛАГАЕТСЯ РЯДОМ С РАЗЪЕМОМ
8. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ ВОЛТОВ M4 X 0.7 MM РАВЕН 1.4-1.6 Н*М.
7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА 40°С.
6. САМОКЛЕЮЩАЯСЯ ЭТИКЕТКА С НАИМЕНОВАНИЕМ ПРИБОРА ПОСТАВЛЯЕТСЯ АМЕРИКАНСКОЙ СТОРОНОЙ. ЭТИКЕТКА ЗАКРЕПЛЯЕТСЯ НА ПАНЕЛИ ИНТЕРЬЕРА "СПЕКТРА" РОССИЙСКОЙ СТОРОНОЙ.
5. ИСПОЛЬЗОВАТЬ КОНТРЯЩИЕСЯ ВИНТЫ ИЛИ КЛЕЙ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ. ВИНТЫ ИЛИ КЛЕЙ ПОСТАВЛЯЮТСЯ РОССИЙСКОЙ СТОРОНОЙ.
4. УНИВЕРСАЛЬНОЕ ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО:
АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ (МАРКА 5052)
CU SI FE MN
0.10 МАКС. 0.45 МАКС. 0.45 МАКС. 0.10 МАКС.
MG ZN CR
2.20/2.80 0.10 МАКС. 0.10/0.35
ПЛЕНКА (ХИМИЧЕСКИ ВЗАИМОДЕЙСТВУЮЩЕЕ С ПОДЛОЖКОЙ ПОКРЫТИЕ, ВЫПОЛНЕННОЕ СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТА MIL-C-5541, CLASS III).
ХРОМОВАЯ КИСЛОТА ФТОРИСТЫЙ НАТРИЙ
50-60* 5-10*
ФТОРОЦИРКОНАТ КАЛИЯ ФТОРОБОРАТ КАЛИЯ
5-10* 20-30*
ФЕРРОЦИАНИД КАЛИЯ
10-15*
3. ПАНЕЛЬ И КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ (МАРКА 6061-T6)
CU SI FE MN
0.15/0.400 0.4/0.8 0.7 МАКС. 0.15 МАКС.
MG ZN CR TI
0.8/1.2 0.25 МАКС. 0.04/0.35 0.15 МАКС.
2. ДЛИНА КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 4 МЕТРОВ.
1. РАЗЪЕМ ИМЕЕТ ЗАЗЕМЛЕНИЕ НА МАССУ.
- ПРИМЕЧАНИЯ
9. LABEL "9790-A1" WILL BE PLACED NEAR THE CONNECTOR.
8. TORQUE M4 X 0.7 SCREWS 1.4-1.6 Nm ABOVE RUNNING TORQUE.
7. MAXIMUM AIR TEMPERATURE IS 40°C FOR OPERATION.
6. THE U.S. SIDE SHALL SUPPLY AN ADDITIONAL DECAL TO THE RUSSIAN SIDE TO BE AFFIXED TO THE SPEKTR WALL.
5. USE LOCKING TYPE SCREWS OR APPLY THREAD LOCKING ADHESIVE. SCREWS OR LOCKING ADHESIVE PROVIDED BY RUSSIANS.
4. UNIVERSAL BATTERY CHARGER:
ALUMINUM ALLOY (5052)
CU SI FE MN
0.10 MAX 0.45 MAX 0.45 MAX 0.10 MAX
MG ZN CR
2.20/2.80 0.10 MAX 0.10/0.35
CHEMFILM (CHEMICAL CONVERSION COATING PER MIL-C-5541, CLASS III)
CHROMIC ACID SODIUM FLUORIDE
50-60* 5-10*
POTASSIUM FLUOZIRCONATE POTASSIUM FLUOBORATE
5-10* 20-30*
POTASSIUM FERRICYANIDE
10-15*
3. PANEL AND MOUNTING BRACKETS: ALUMINUM ALLOY (6061-T6)
CU SI FE MN
.15/0.400 0.4/0.8 0.7 MAX 0.15 MAX
MG ZN CR TI
0.8/1.2 0.25 MAX 0.04/0.35 0.15 MAX
2. POWER CABLE SHOULD NOT EXCEED 4 METERS.
1. CONNECTOR GROUNDED TO CHASSIS.
- NOTES:



9. СПЕЦИАЛЬНЫХ ТРЕБОВАНИЙ ПО УСТАНОВКЕ ПРИБОРА НА МОДУЛЬ, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ В ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ, НЕ ПРЕДЪЯВЛЯЕТСЯ.
8. ИНДЕКС ПРИБОРА SLM46110387-301.
7. ПОЛОЖЕНИЕ ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ РАСЧЕТНОЕ.
6. ДИАГРАММА ВНЕШНИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ (В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАЗЕМЛЕНИЕ) ПРИВЕДЕНА В ДОКУМЕНТЕ SEM46109790.
5. ОТСУТСТВУЮТ КАКИЕ-ЛИБО ОГРАНИЧЕНИЯ НА ОРИЕНТАЦИЮ ПРИ ВЗЛЕТЕ.
4. ДОПУСКИ НА РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОТВЕРСТИЯМИ РАВНЫ ±0.2 MM.
3. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±0.8 MM.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ ДОКУМЕНТА JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

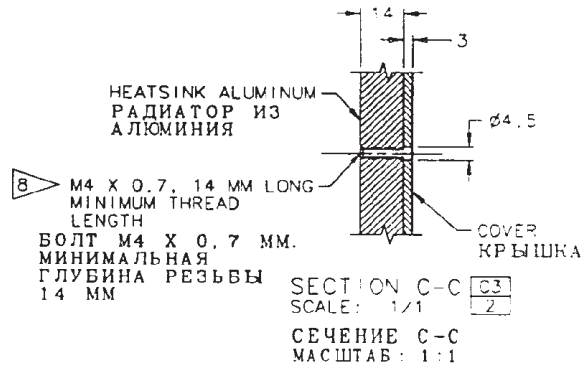
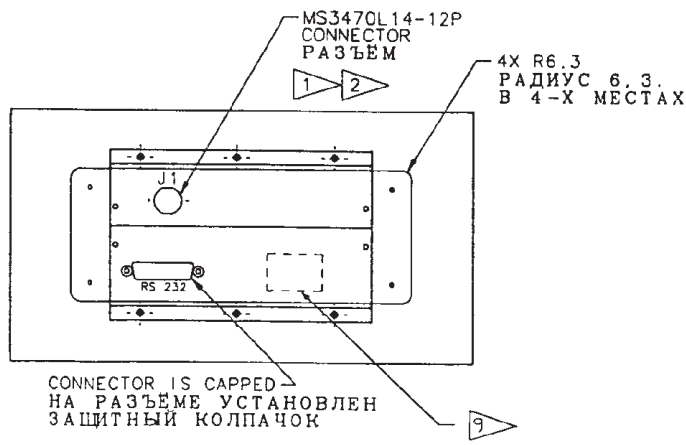
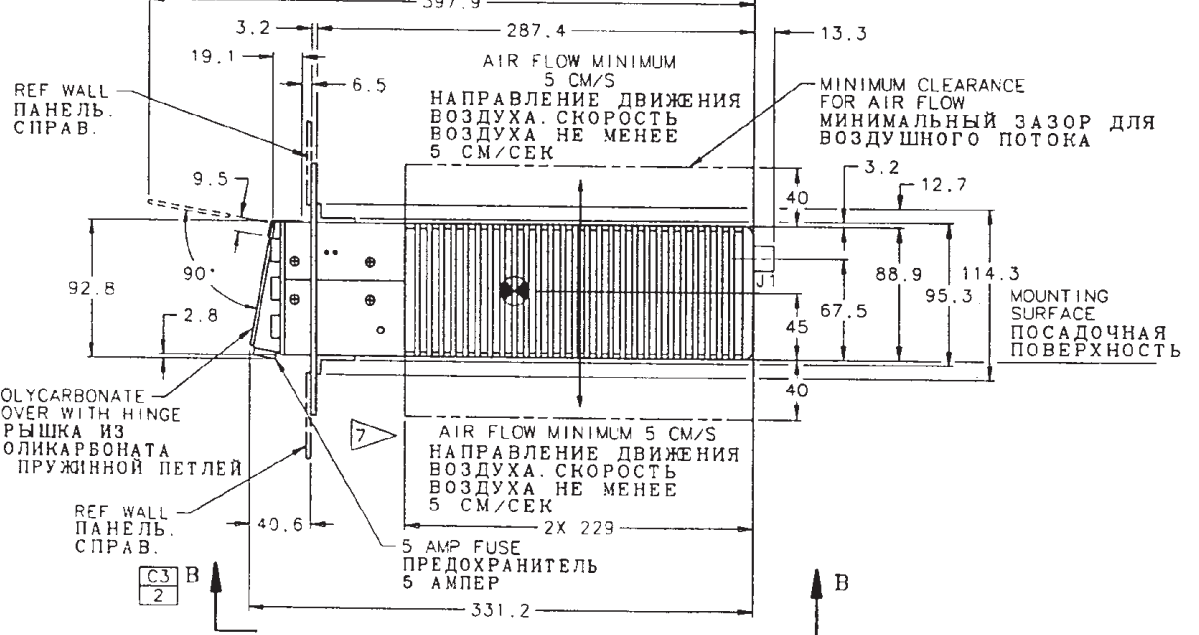
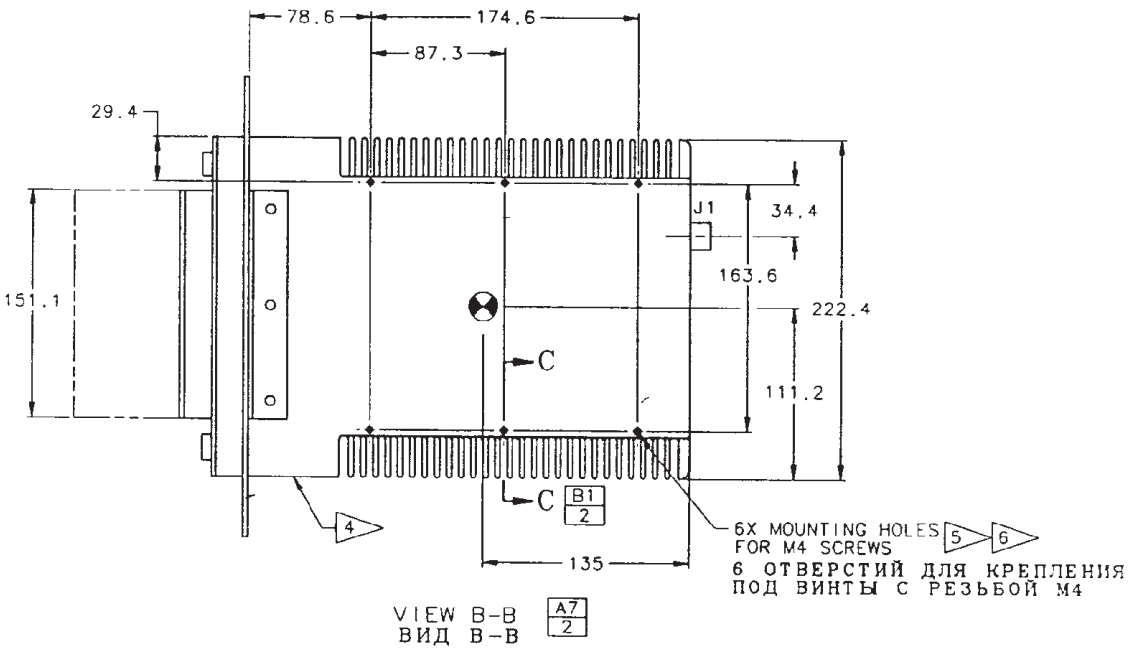
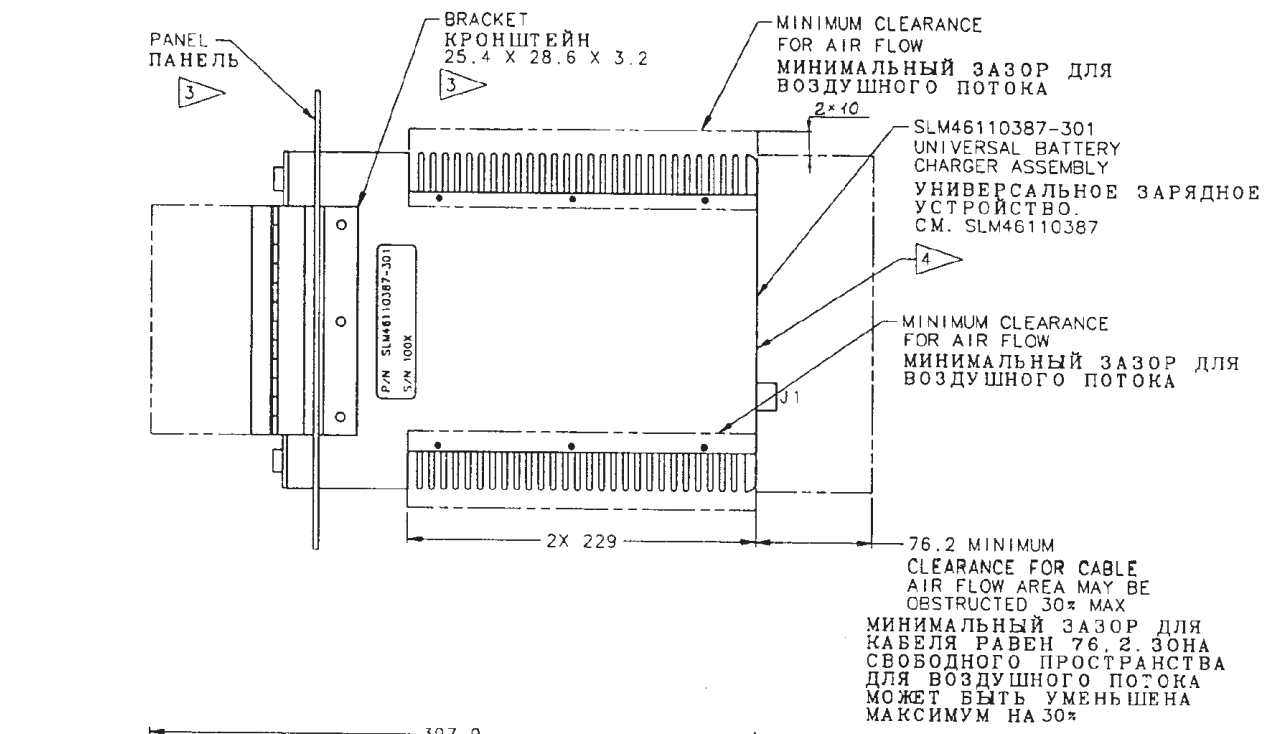


SCALE:
МАСШТАБ:

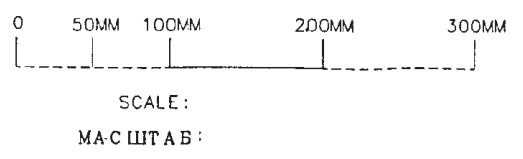
DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ В МАСШТАБЕ

9. THERE ARE NO OTHER SPECIAL INSTALLATION INSTRUCTIONS OTHER THAN WHAT IS SPECIFIED ON THIS DRAWING.
8. MANUFACTURER PART NUMBER IS SLM46110387-301.
7. CENTER OF GRAVITY (CG) IS ESTIMATED.
6. REFER TO DOCUMENT SEM46109790 FOR ELECTRICAL INTERCONNECT DIAGRAM (INCLUDING GROUNDING).
5. NO CONSTRAINTS TO LAUNCH ORIENTATION.
4. HOLE TO HOLE TOLERANCES ARE ±0.2 mm.
3. DIMENSIONAL TOLERANCE SHALL BE ±0.8 mm.
2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS.
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE		SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
ENERGIA		01.04.94	.0 ± .1 .00 ± .03 ANGULAR ±		DR D.K. MANCEL		5-3-94	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA PRGM MGR		01.04.94	SURFACE FINISH IN DIMENSIONS RUS UNLESS NOTED OTHERWISE		ENG M. GREYBERG		5/5/94	UNIVERSAL BATTERY CHARGER	
MARTIN MARIETTA		01.04.94	NEXT ASSY		CH R.A. BURLAND		9/5/94	УНИВЕРСАЛЬНОЕ ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО	
CALC WT: 6.4 kg ± 0.5 kg			EQUIP TYPE		STRESS			CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.	
MOD FILE:			FLY HOUR		AUTH			21356 D SLM46109789	
DRW FILE: f109789.dwg			OTHER (SPECIFY)		SCALE 1/2			SE PROJECT SVSP-2 SHEET 1 OF 2	
			APPLICABLE CSE						



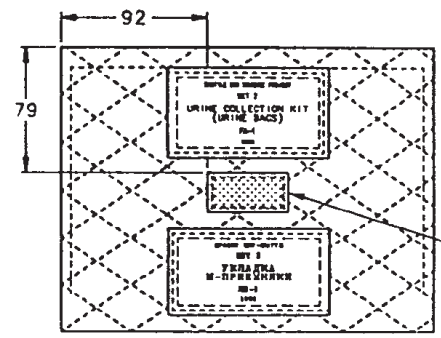
DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
 УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ В МАСШТАБЕ



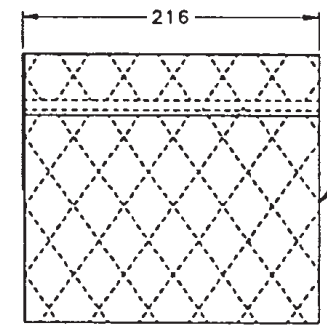
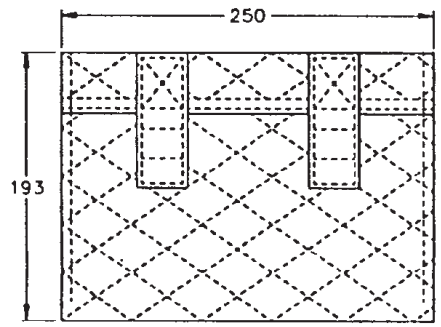
SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
DR D.K. MANCEL	5-3-94	DR D.K. MANCEL	5-3-94	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
ENG M. Casanova	5/6/94	ENG M. Casanova	5/6/94	UNIVERSAL BATTERY CHARGER
CH R.A. Biber	5/6/94	CH R.A. Biber	5/6/94	УНИВЕРСАЛЬНОЕ ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО
APP		APP		CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.
DE		DE		21356 D SLM46109789
MATL		MATL		SCALE: 1:1
STRESS		STRESS		
AUTH		AUTH		
MOD FILE: f109789.dwg		EQUIP TYPE: NA		
DRW FILE: f109789.dwg		FLY NUMBER		
		OTHER (SPECIFY)		
		GRAPHIC (SCALE) UNIT		

SLM46109741
ON DRWG

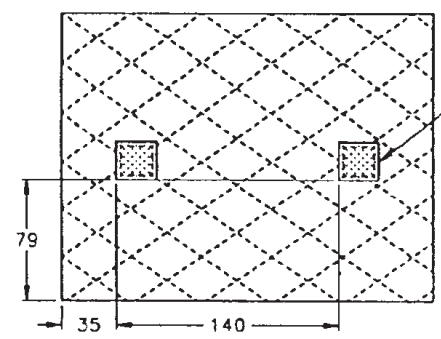
LTR ZONE REVISION DATE EQUIP TYPE APPROVAL



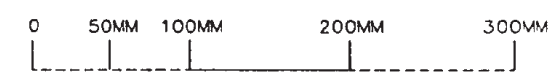
VELCRO HOOK
25 X 51
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
РАЗМЕРОМ 25 X 51



SEM46109827-301
URINE COLLECTION KIT
УКЛАДКА М-ПРИЕМНИКИ.
ИНДЕКС SEM46109827-301



2X VELCRO HOOK
25 X 25
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
(КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
РАЗМЕРОМ 25 X 25.
В 2-Х МЕСТАХ



SCALE: 50MM = 100MM
МАСШТАБ: 50ММ - 100ММ

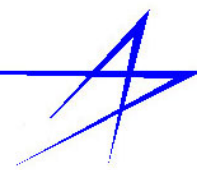
- 8. УКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ПОМЕЩЕНА В ПЛАСТИКОВЫЙ ПАКЕТ. ПАКЕТ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЭТИКЕТКИ И КРЮЧКОВУЮ ЧАСТЬ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПАКЕТА НА ЕГО ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ.
- 7. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ПРОГРЕССЕ ВОЗМОЖНА УКЛАДКА В СТАНДАРТНЫЙ КОНТЕЙНЕР ПРОГРЕССА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОКЛАДКОВ.
- 6. ЦЕНТР МАССЫ ПРИЕМОУДИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.
- 5. УКЛАДКА ВЫПОЛНЕНА С ОБРАТНЫМИ ПОСЛОЖКАМИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
- 4. ПРИ НАЛИЧИИ ВОРСОВОЙ МОЛНИИ КРЮЧКОВАЯ ЕЕ ЧАСТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
- 3. МАТЕРИАЛ СУМКИ - ТКАНЬ НОМЕКС.
- 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±5 MM.
- 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

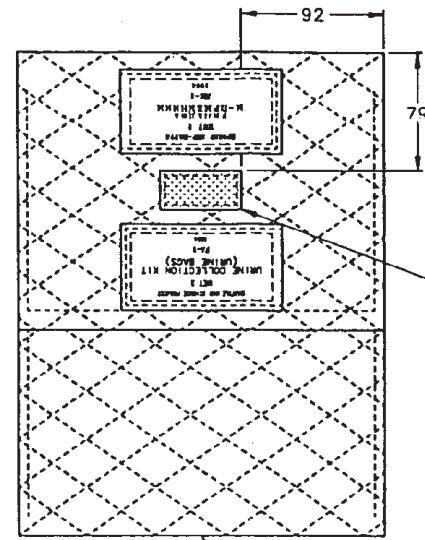
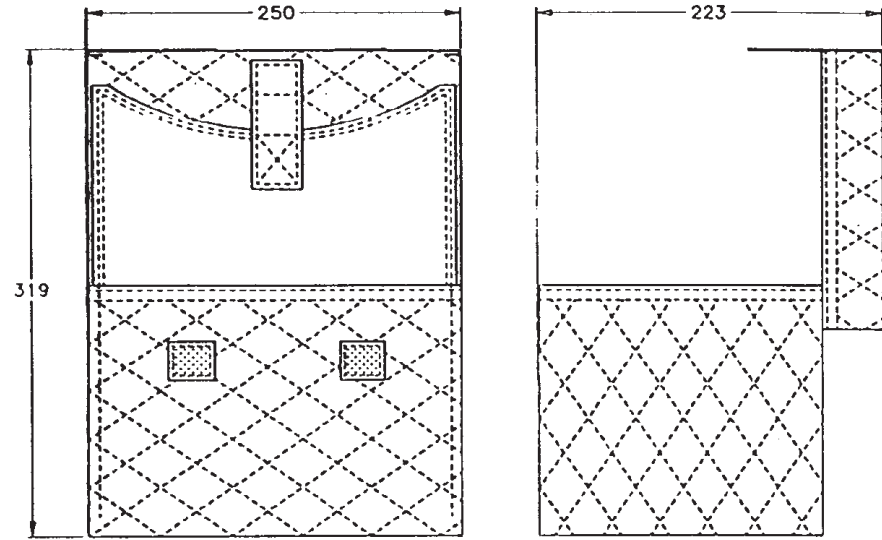
ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

- 3. THIS ITEM MAY BE PLACED IN A PLASTIC BAG FOR LAUNCH. THE BAG SHALL HAVE THE SAME LABELS AS SHOWN ON THIS DRAWING AND WILL HAVE HOOK VELCRO AFFIXED TO IT ON THE OPPOSITE SIDE OF THE BAG.
 - 7. IF APPLICABLE FOR PROGRESS LAUNCH STORAGE IN A STANDARD CONTAINER ON PROGRESS IS PERMITTED WITH THE USE OF PADDING.
 - 5. THE CENTER OF MASS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
 - 5. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
 - 4. AT LAUNCH VELCRO HOOK SURFACE MAY BE PROTECTED BY VELCRO LOOP IF APPLICABLE.
 - 3. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH.
 - 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ± 5.
 - 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

PROGRESS LAUNCH CONFIGURATION
STOWED CONFIGURATION (MIR STATION)
КОНФИГУРАЦИЯ ВЫВЕДЕНИЯ НА ПРОГРЕССЕ
КОНФИГУРАЦИЯ ХРАНЕНИЯ НА СТАНЦИИ МИР

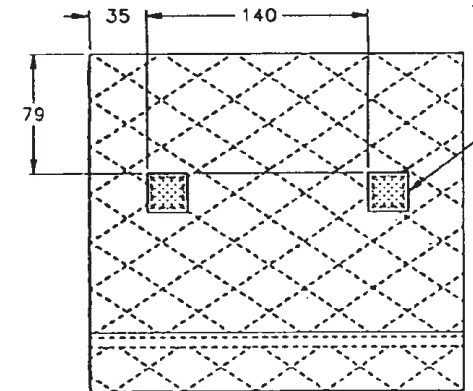
SIGNATURES		DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGA			UNLESS NOTED OTHERWISE 0 ± .1 .00 ± .03	DR D.K. MANCEL 8/10/94	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NASA						
PROG MCR			SURFACE FINISH IN MICROINCHES RMS UNLESS NOTED OTHERWISE	CH	URINE COLLECTION KIT LAUNCH, STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION	
MARTIN MARIETTA						
APP		10/26/94	NA	OE	УКЛАДКА М-ПРИЕМНИКИ, КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ, РАЗВЕРТЫВАНИЯ	
CALC WT: 6.0 KG РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 6.0 МГ						
MOD FILE: f109741.dwg						
EQIP TYPE						
FLY HOUR						
OTHER (SPECIFY)						
APPLICABLE USE						
					CODE IDENT NO. SIZE DWG NO. 21356 D SLM46109741	
					SCALE 1:2 SE PROJECT: EMET SHEET 1 OF 2	





VELCRO HOOK
 25 X 51
 ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
 (КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
 РАЗМЕРОМ 25 X 51

SEM46109827-301
 URINE COLLECTION KIT
 УКЛАДКА М-ПРИЕМНИКИ.
 ИНДЕКС SEM46109827-301



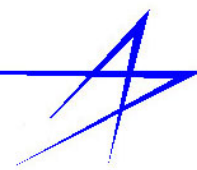
2X VELCRO HOOK
 25 X 25
 ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ
 (КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ)
 РАЗМЕРОМ 25 X 25.
 В 2-Х МЕСТАХ

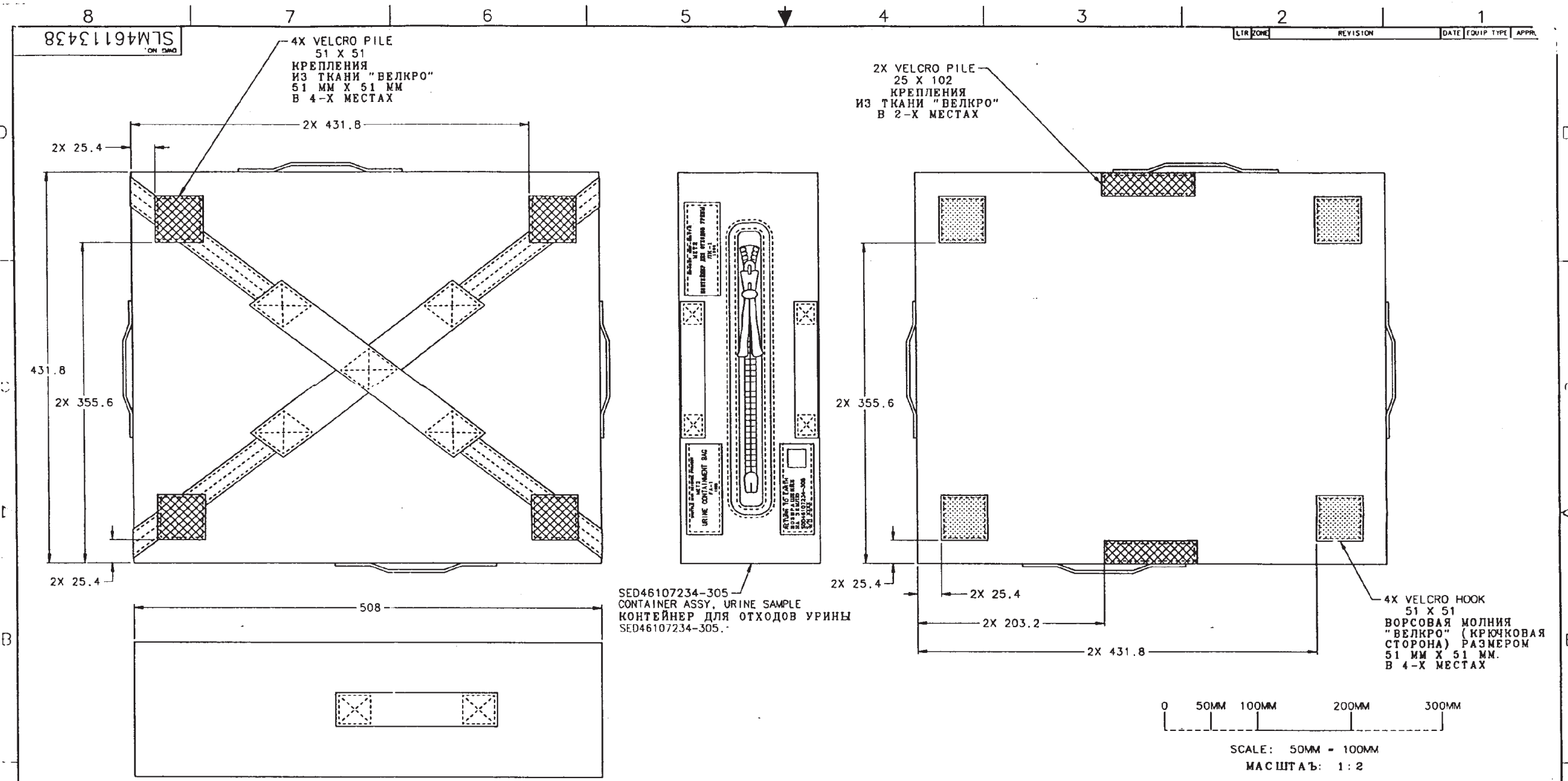


SCALE: 50MM - 100MM
 МАСШТАБ: 50MM - 100MM

DEPLOYED CONFIGURATION
 КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SIGNATURES - DATE		SIGNATURES DATE		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
MPO ENERGIYA [Signature]		DR D.K. MANCEL 8/10/84		LYNNON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA PROM MGR [Signature]		ENG V. W. [Signature] 11/28/84		URINE COLLECTION KIT LAUNCH	
MARTIN MARIETTA [Signature]		CH [Signature]		STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION	
CALC WT: 1.5 kg		MATEL [Signature]		УКЛАДКА М-ПРИЕМНИКИ.	
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 1.5 кг		OE [Signature]		КОНФИГУРАЦИИ УКЛАДКИ, РАЗВЕРТЫВАНИЯ	
MOD FILE: f109741.dwg		STRESS		CODE IDENT NO. SIZE Dwg NO.	
Dwg FILE: f109741.dwg		AUTH		21356 D SLM46109741	
EQUIP TYPE		SCALE 1:2		SE PROJECT: EMET SHEET 2 OF 2	
NEXT ASBY NA					
EQUIP TYPE					
FLY HOUR					
OTHER (SPECIFY)					
APPLICABLE USE					



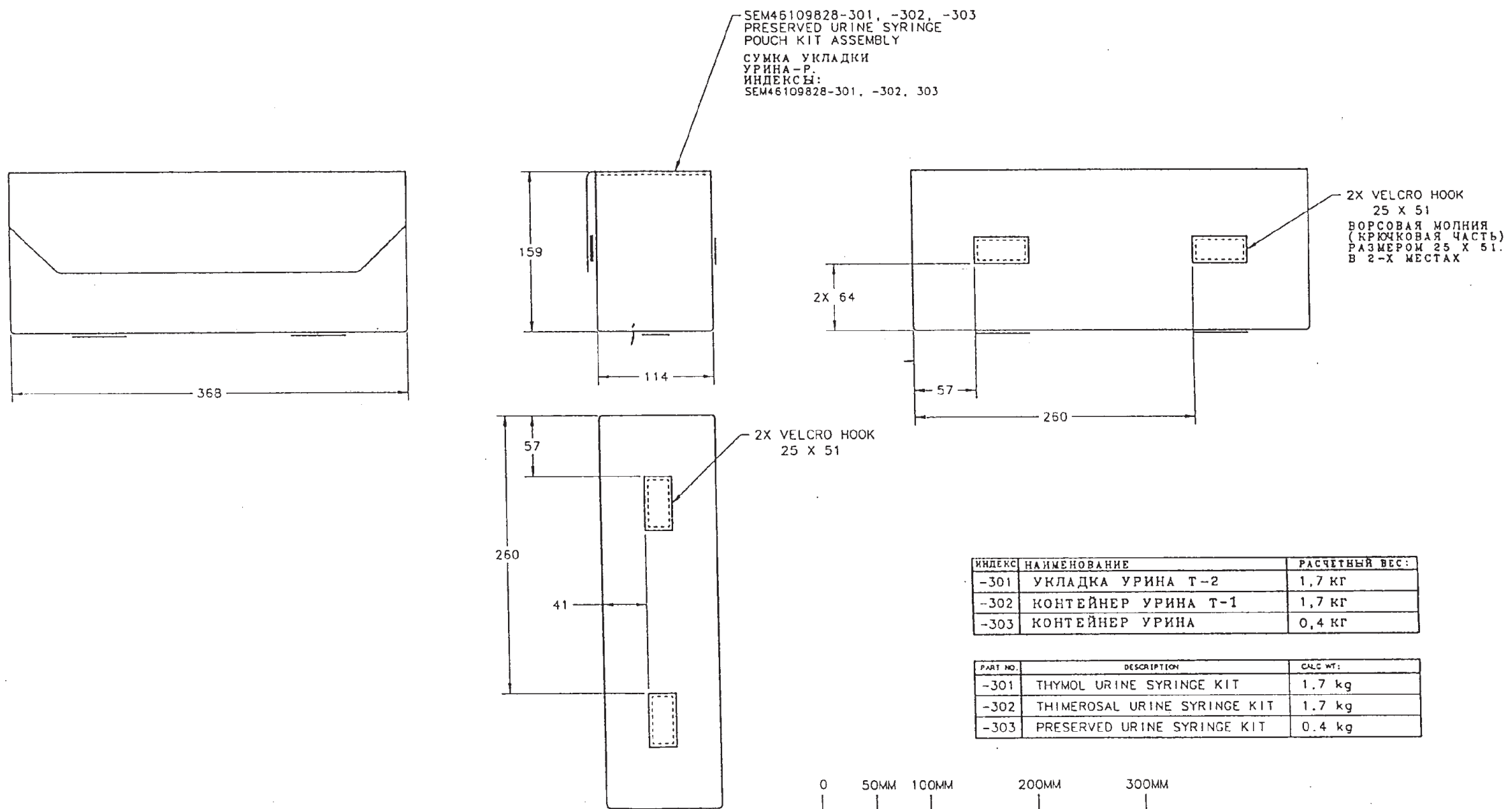


7. РАЗМЕРЫ КОНТЕЙНЕРА В УЛОЖЕННОМ СОСТОЯНИИ (ПРИ ЗАПУСКЕ) ~ 38 X 432 X 153 ММ.
6. КРЕПЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ЛЕНТЫ "ВЕЛКРО".
5. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ СТОРОНА ВОРСИСТОЙ МОЛНИИ "ВЕЛКРО" ДОЛЖНА С ЛИПКИМ СЛОЕМ ПЕТЕЛЬНОЙ СТОРОНОЙ.
4. МАТЕРИАЛ СУМКИ: ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА.
3. ПОЛОЖЕНИЕ ЦЕНТРА МАСС СОВПАДАЕТ С ПОЛОЖЕНИЕМ ГЕОМЕТРИЧЕСКОГО ЦЕНТРА.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРУ РАВЕН ±3 ММ.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.
- ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

7. THE SIZE OF THE CONTAINER FOR LAUNCH (FOLDED) IS APPROXIMATELY 38 X 432 X 153 MM.
6. DURING FLIGHT, THE BAG IS RESTRAINED USING THE VELCRO PIECES.
5. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH ADHESIVE BACKED LOOP VELCRO.
4. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH.
3. CENTER OF GRAVITY IS APPROXIMATELY IN GEOMETRIC CENTER.
2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±3.
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500. NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

-305 CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ 305

SIGNATURES		DATE	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
NPO ENERGIA		21/02/95	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE .8 1.1 .00 ± .03		NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
NASA FROM MOR		2/23/96	SURFACE FINISH IN DIMENSIONS THIS UNLESS NOTED OTHERWISE		LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
LOCKHEED MARTIN		2/24/96	NEXT ASSY NA		URINE SAMPLE CONTAINER ASSY, DID	
CALC WT: .82 kg			EQUIP TYPE		КОНТЕЙНЕР	
РАСЧЕТНЫЙ ВЕС .82 КГ			FLY NUMBER		CODE IDENT NO. 21356	
MOD FILE: f113438.asc			OTHER (SPECIFY)		SIZE DWG NO. D SLM46113438	
DRW FILE: f113438.asc			APPLICABLE ORG		SCALE 1/2 SE PROJECT:EMET SHEET 1 OF 1	



8. ОРИЕНТАЦИЯ ПРИ ЗАПУСКЕ НЕ ЗАВИСИТ ОТ ВЕКТОРА СКОРОСТИ.
7. ХРАНИТЬ В ЖЕСТКОМ КОНТЕЙНЕРЕ, ПОКРЫТЫМ ИЗНУТРИ ПОРОЛОНОМ ТОЛЩИНОЙ В 1 ДЮЙМ, ЕСЛИ ИЗДЕЛИЕ НЕ ХРАНИТСЯ С ДРУГИМИ МЯГКИМИ ВЕЩАМИ.
6. НАПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕГРУЗОК ПРОИЗВОЛЬНОЕ.
5. ДОПУСКАЕТСЯ ХРАНЕНИЕ В КОНТЕЙНЕРАХ КОРАБЛЯ ПРОГРЕСС.
4. ПРИ ВЫВЕДЕНИИ НА ОРБИТУ И ХРАНЕНИИ КРЮЧКОВАЯ ЧАСТЬ ВОРСОВОЙ МОЛНИИ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ.
3. МАТЕРИАЛ СУМКИ: ТКАНЬ ИЗ НОМЕКСА.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±5 ММ.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

8. ORIENTATION DURING LAUNCH IS INDEPENDENT OF VELOCITY VECTOR.
 7. CONTAINMENT WITHIN A RIGID CONTAINER WITH 1 INCH FOAM ON ALL SIDES UNLESS STOWED WITH OTHER SOFTGOODS.
 6. LAUNCH LOADS CAN BE ACCOMODATED ALONG ANY AXIS.
 5. STOWAGE IN THE PROGRESS CONTAINERS IS ASCERTABLE ALONG WITH OTHER SOFTGOODS.
 4. AT LAUNCH THE VELCRO HOOK SURFACE MAY BE COVERED WITH LOOP VELCRO FOR PROTECTION.
 3. CONTAINER MATERIAL: NOMEKX CLOTH.
 2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±5 MM.
 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

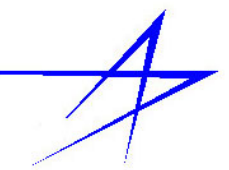
ИНДЕКС	НАИМЕНОВАНИЕ	РАСЧЕТНЫЙ ВЕС:
-301	УКЛАДКА УРИНА Т-2	1,7 КГ
-302	КОНТЕЙНЕР УРИНА Т-1	1,7 КГ
-303	КОНТЕЙНЕР УРИНА	0,4 КГ

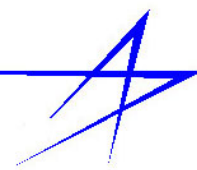
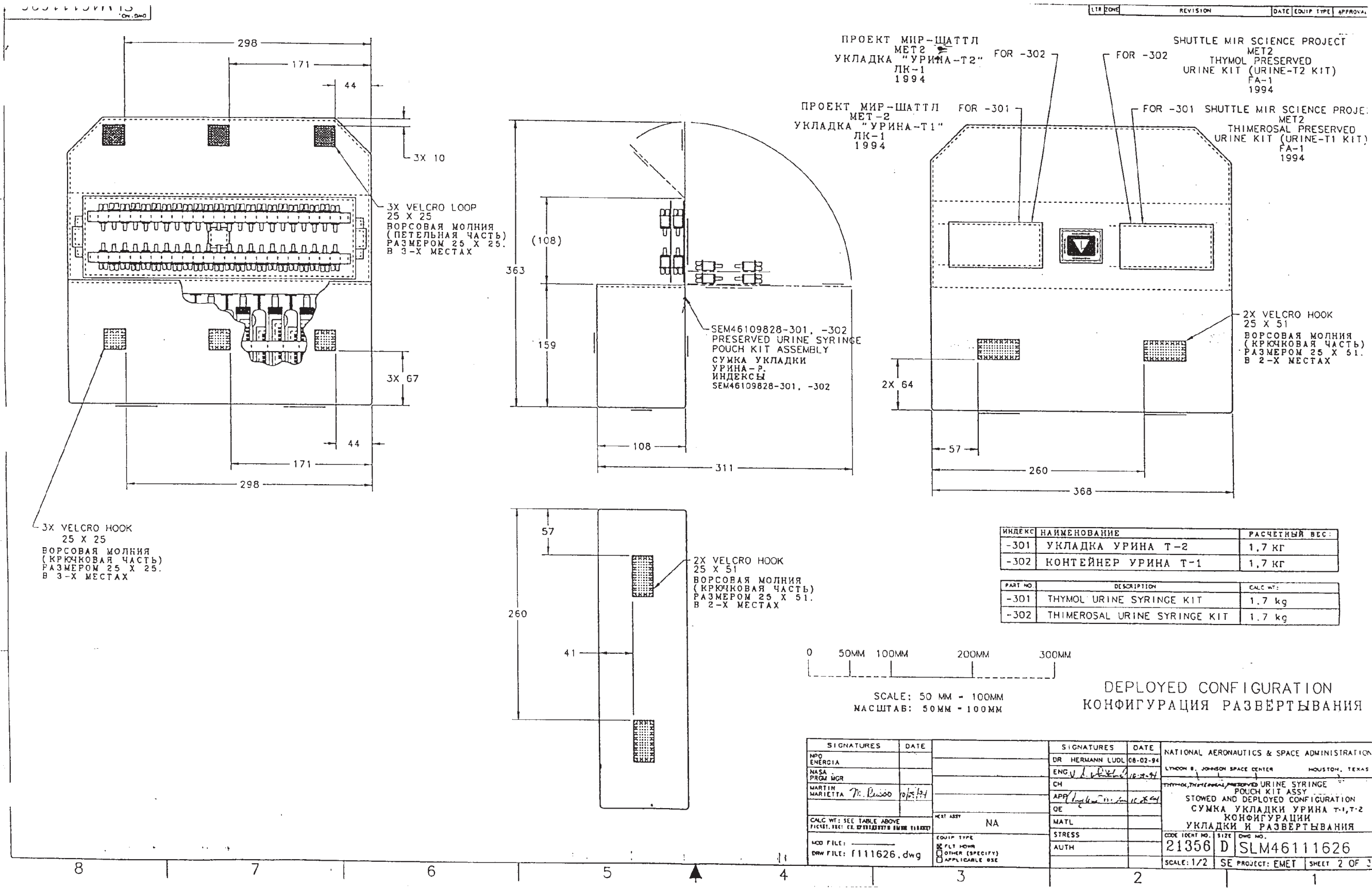
PART NO.	DESCRIPTION	CALC WT:
-301	THYMOL URINE SYRINGE KIT	1.7 kg
-302	THIMEROSAL URINE SYRINGE KIT	1.7 kg
-303	PRESERVED URINE SYRINGE KIT	0.4 kg

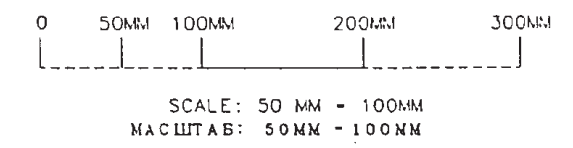
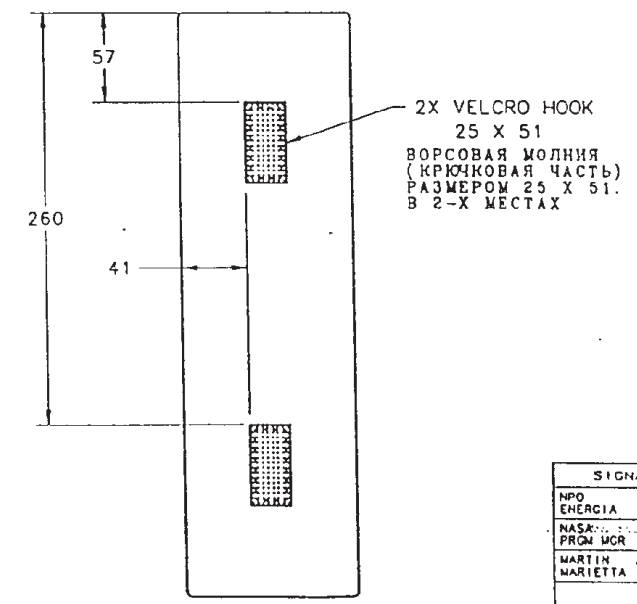
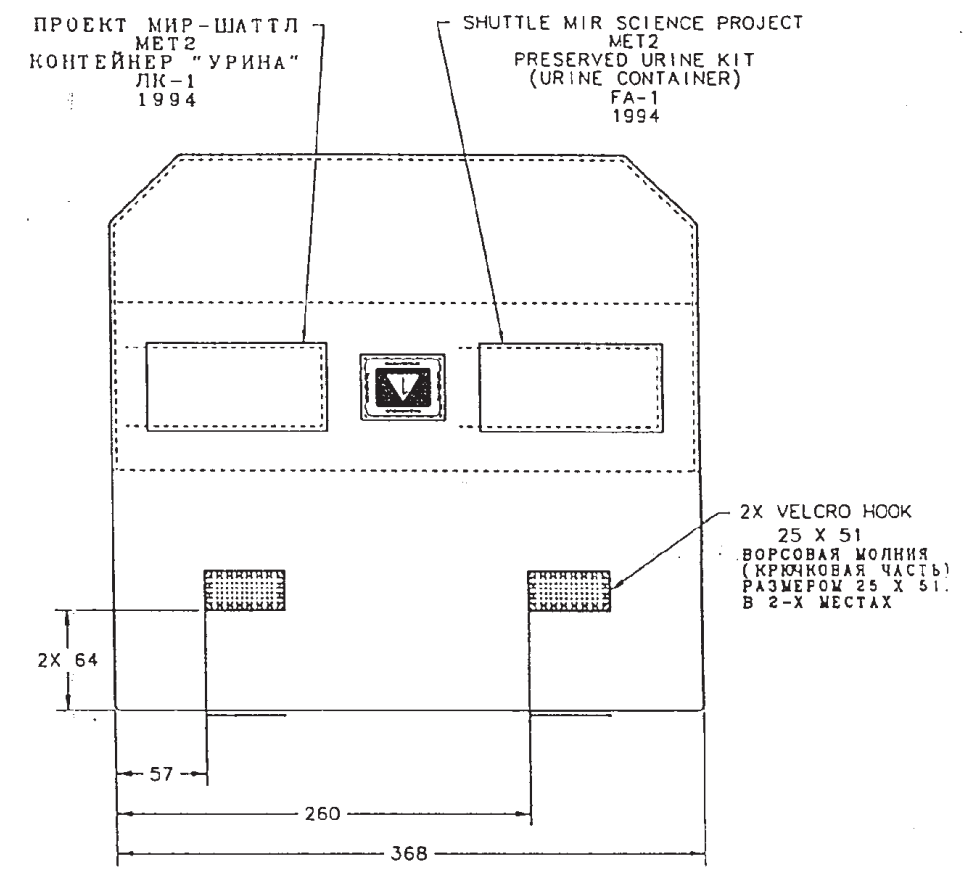
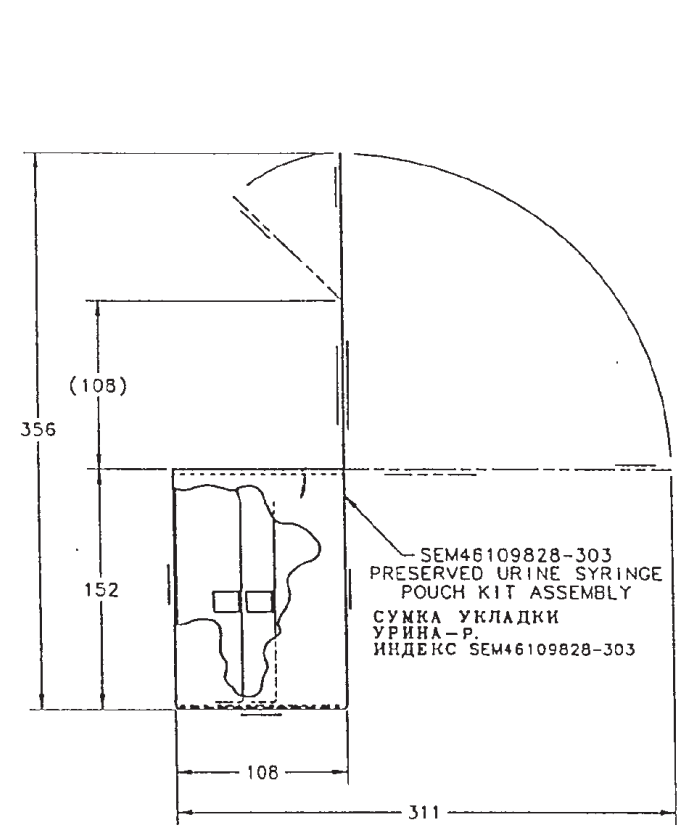
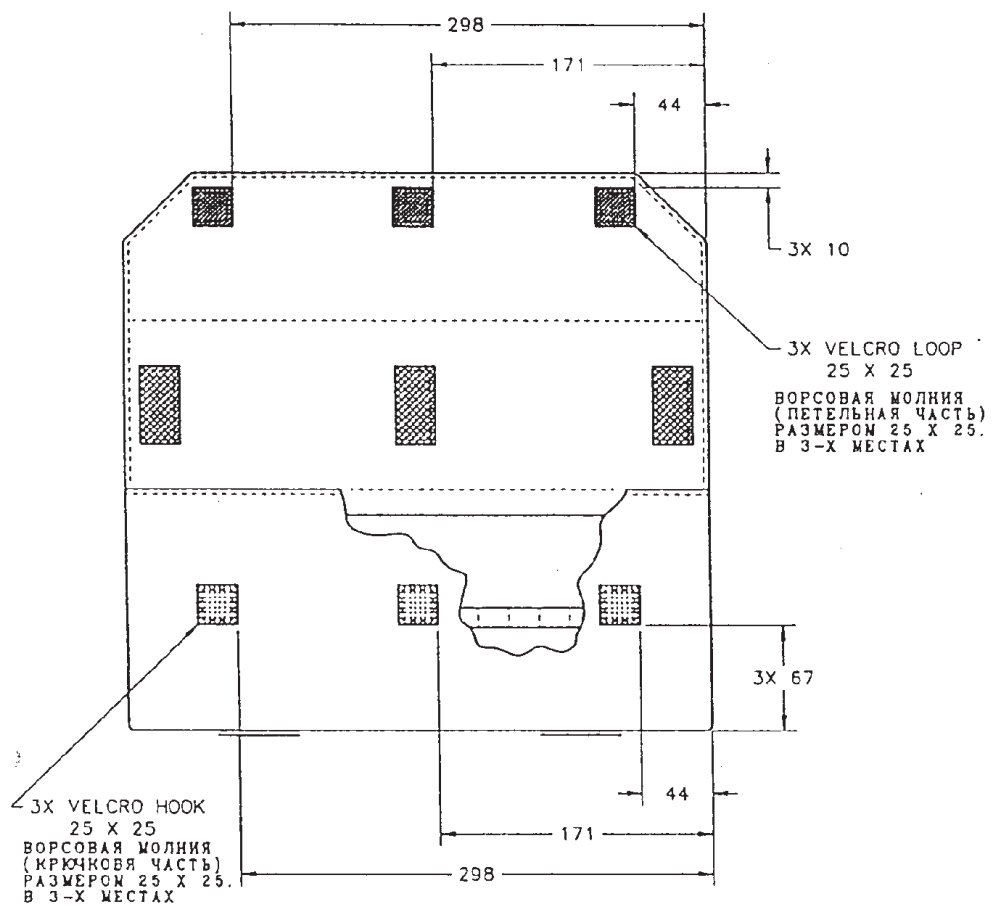
0 50MM 100MM 200MM 300MM
 SCALE: 50 MM - 100MM
 МАСШТАБ: 50ММ - 100ММ

LAUNCH CONFIGURATION
 STOWED CONFIGURATION
 КОНФИГУРАЦИЯ УКЛАДКИ

SIGNATURES	DATE	DIMENSIONAL TOLERANCE UNLESS NOTED OTHERWISE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
MPD ENERGIA		.0 1 .1 .00 & .010 ANGULAR ±	DR HERMANN LUDEL	08-08-94	LYNDON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NASA - ON PROM MGR		SURFACE FINISH IN MICROINCHES RYS UNLESS NOTED OTHERWISE	CH	10-25-94	
MARIETTA M. Russo	12/2/94	NET Assy	APP	10-28-94	THYMOL, THIMEROSAL, PRESERVED URINE SYRINGE POUCH KIT ASSY STOWED AND DEPLOYED CONFIGURATION СУМКА УКЛАДКИ УРИНА Т-1, Т-2 КОНФИГУРАЦИИ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ
CALC WT: SEE TABLE ABOVE		EQUIP TYPE	MATL		CODE IDENT NO. SIZE DWG NO.
DWG FILE: 1111626.dwg		PLT FORM	STRESS		21356 D SLM46111626
		OTHER (SPECIFY)	AUTH		SCALE: 1/2 SE PROJECT: EMET SHEET 1 OF 2
		APPLICABLE GSE			

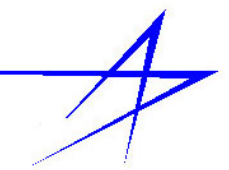


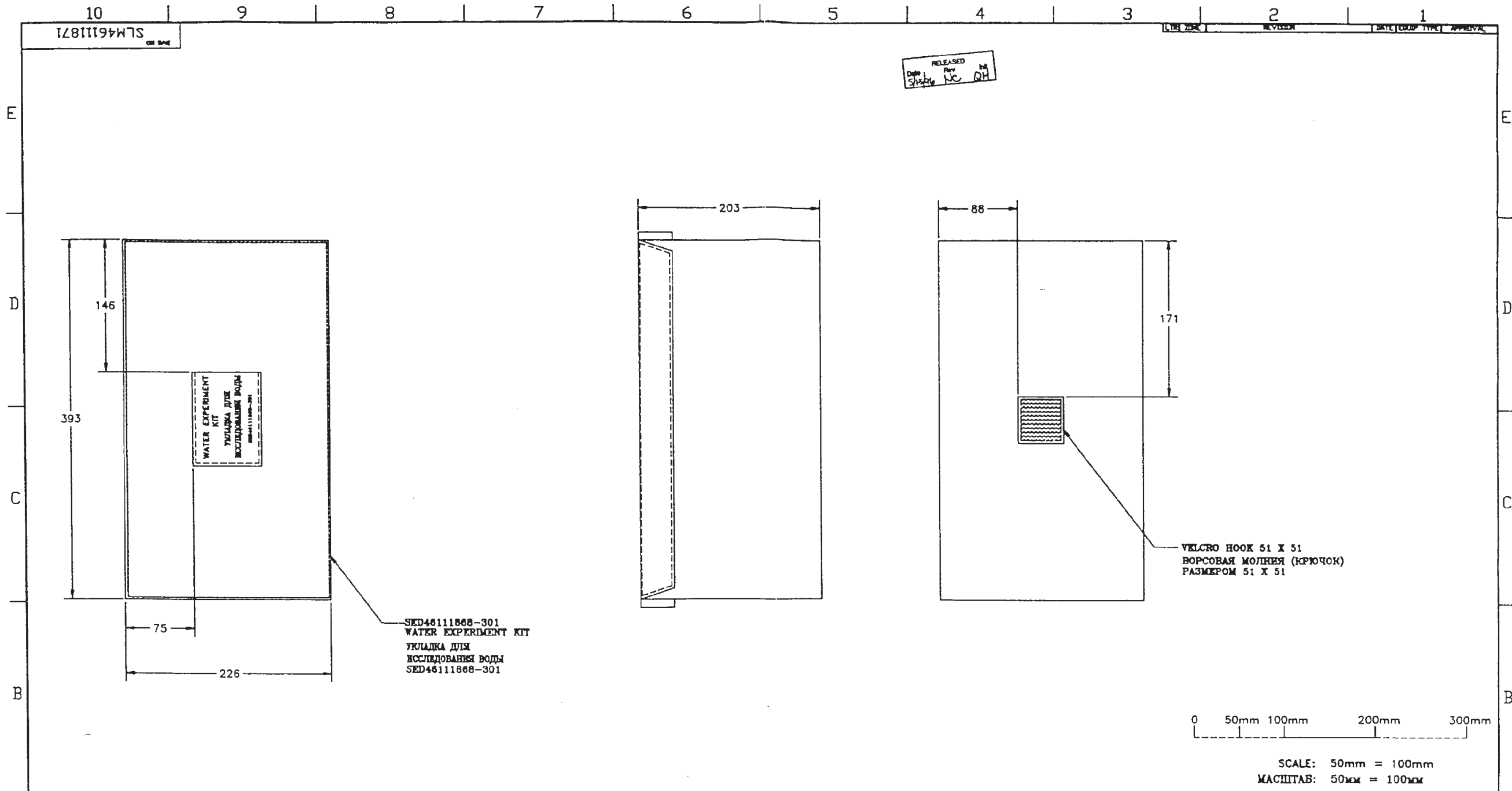




DEPLOYED CONFIGURATION
КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SIGNATURES	DATE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION
NPO ENERGIA		DR. HERMANN LUDEL	08-04-94	LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
NASA FROM MCR		ENG V. J. [Signature]	10/1/94	
MARTIN MARIETTA	11. [Signature]	APP [Signature]	11-2-98	
CALC WT: 0.4 kg РАСЧЕТНЫЙ ВЕС: 0,4 кг		MATL		STOMED AND DEPLOYED CONFIGURATION СУМКА УКЛАДКИ УРИНА Т-1, Т-2 КОНФИГУРАЦИИ УКЛАДКИ И РАЗВЕРТЫВАНИЯ
DOC FILE: DRW FILE: f111626.dwg		STRESS		CODE (ICHT NO. 1) ITC DOC NO. 21356 D SLM46111626
		AUTH		SCALE: 1/2 SE PROJECT: EMET SHEET 3 OF 3





SED46111868-301
WATER EXPERIMENT KIT
УПАКОВКА ДЛЯ
ИССЛЕДОВАНИЯ ВОДЫ
SED46111868-301

VELCRO HOOK 51 X 51
ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ (КРЮЧОК)
РАЗМЕРОМ 51 X 51

0 50mm 100mm 200mm 300mm

SCALE: 50mm = 100mm
МАШТАБ: 50мм = 100мм

8. УПАКОВКА НЕ ЯВЛЯЕТСЯ КРИТИЧЕСКОЙ ПРИ ПОЛОМКЕ
7. УПАКОВКА МОЖЕТ БЫТЬ ПОМЕЩЕНА В ПЛАСТИКОВЫЙ ПАКЕТ. ПАКЕТ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЭТИКЕТКИ И КРЮЧКОВУЮ ЧАСТЬ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПАКЕТА НА ЕГО ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ.
6. ЦЕНТР МАССЫ ПРИВЛЕЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.
5. УПАКОВКА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
4. ПРИ НАЛИЧИИ ВОРСОВОЙ МОЛНИИ КРЮЧКОВАЯ ЕЕ ЧАСТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАКРЫТА ПЕТЕЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ НА ЭТАПЕ ВЫВЕДЕНИЯ.
3. МАТЕРИАЛ СУМКИ-ТКАНЬ НОМЕКС.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±5мм.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8600.

8. THIS ITEM IS NOT FRACTURE CRITICAL.
7. THIS ITEM MAY BE PLACED IN A PLASTIC BAG FOR LAUNCH. THE BAG SHALL HAVE THE SAME LABELS AS SHOWN ON THIS DRAWING AND WILL HAVE HOOK VELCRO AFFIXED TO IT ON THE OPPOSITE SIDE OF THE BAG.
6. THE CENTER OF MASS IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
5. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
4. AT LAUNCH VELCRO HOOK SURFACE MAY BE PROTECTED BY VELCRO LOOP IF APPLICABLE.
3. CONTAINER MATERIAL: NOMEK CLOTH
2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±5
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8600.

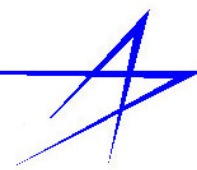
ПРИМЕЧАНИЯ: ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ.

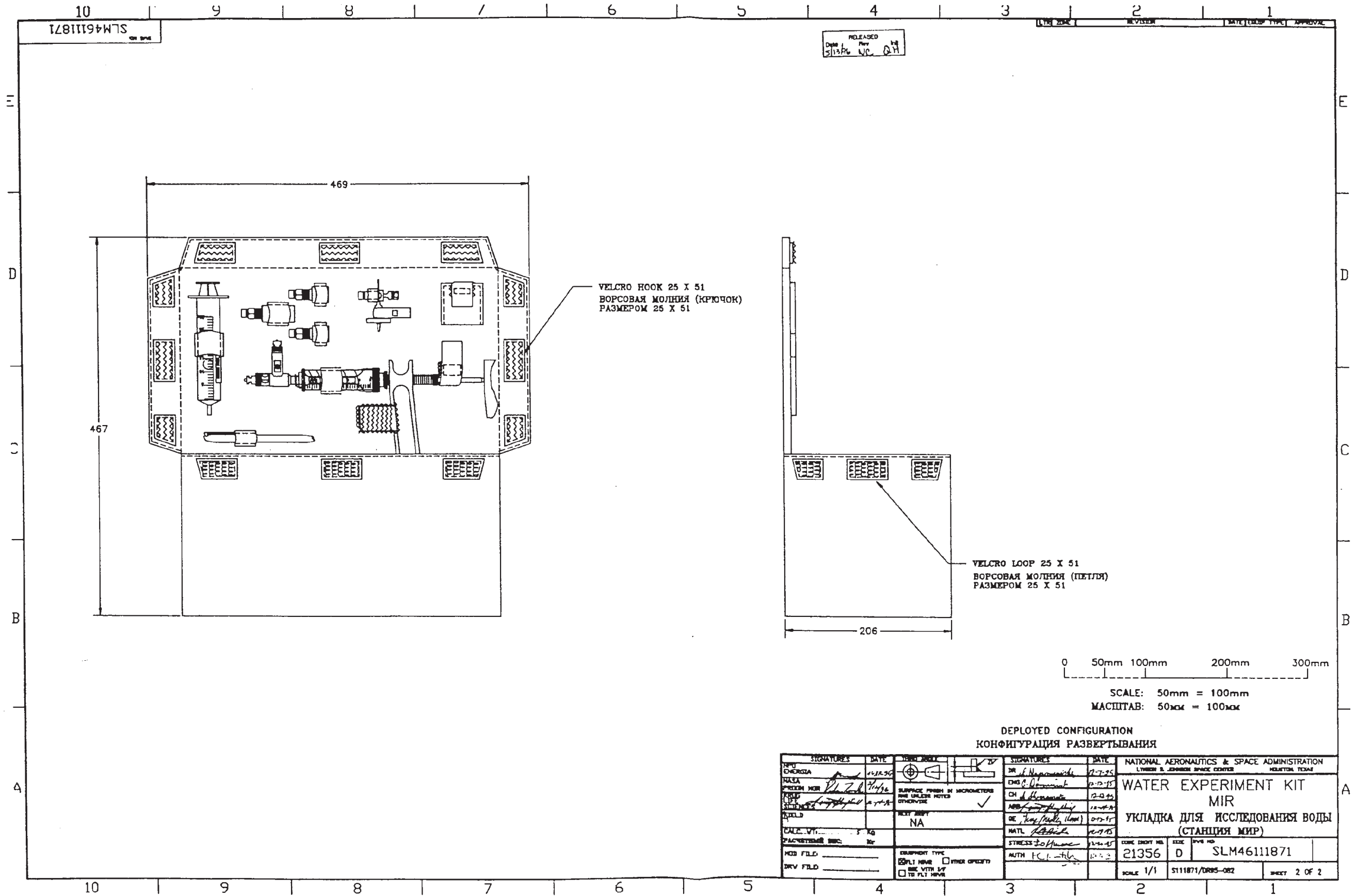
NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

STOWED CONFIGURATION (MIR STATION)

КОНФИГУРАЦИЯ ХРАНЕНИЯ (СТАНЦИЯ МИР)

SIGNATURES		DATE	BY	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION
ENERGIA		12/22/95	DR. J. H. ...			NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS	
NASA		12/22/95	DR. J. H. ...			WATER EXPERIMENT KIT	
PRODM. NO. 12/22/95		12/22/95	CH. J. ...			MIR	
LIFE SCIENCES		12/22/95	DR. J. H. ...			УПАКОВКА ДЛЯ ИССЛЕДОВАНИЯ ВОДЫ (СТАНЦИЯ МИР)	
FIELD		12/22/95	DR. J. H. ...			21356	
CALC. WT. 3 kg						D SLM46111871	
FACTORY REC. 10'						SCALE 1/1	
MOD FILE:						5111871/DR95-082	
DRY FILE:						SHEET 1 OF 2	





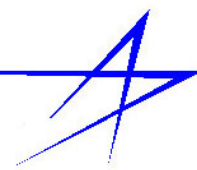
VELCRO HOOK 25 X 51
 ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ (КРЮЧОК)
 РАЗМЕРОМ 25 X 51

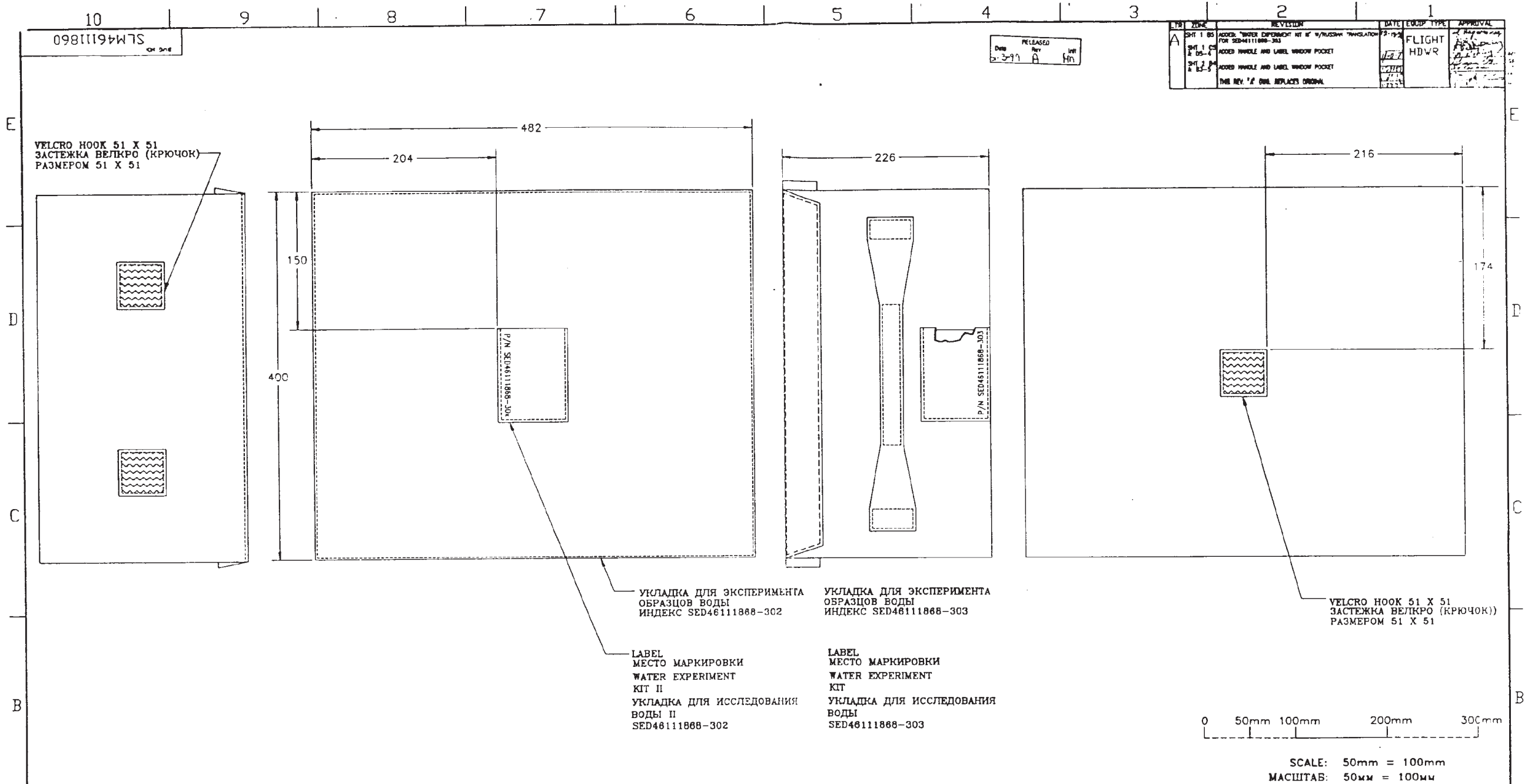
VELCRO LOOP 25 X 51
 ВОРСОВАЯ МОЛНИЯ (ПЕТЕЛЬ)
 РАЗМЕРОМ 25 X 51

0 50mm 100mm 200mm 300mm
 SCALE: 50mm = 100mm
 МАСШТАБ: 50ммк = 100ммк

DEPLOYED CONFIGURATION
 КОНФИГУРАЦИЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ

SIGNATURES		DATE	ISSUE INDEX	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LIVESTON & JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON TEXAS	
NASA		12-12-95	<input checked="" type="checkbox"/> SURFACE FINISH BY MICROMETERS <input type="checkbox"/> AND UNLESS NOTED OTHERWISE	DR. J. N. ...		12-7-95	WATER EXPERIMENT KIT MIR УКЛАДКА ДЛЯ ИССЛЕДОВАНИЯ ВОДЫ (СТАНЦИЯ МИР)	
PROBEN ...		12-12-95		CH ...		12-12-95		
FIELD			NEXT REPT	DR. ...		01-11-96	CODE ENTRY NO. 21356	
CALC. WT. ... 5 kg			NA	MATH ...		12-7-95	SIZE D	
PAC/STORAGE ...				STRESS ...		12-12-95	SHEET NO. SLM46111871	
REV. FILE			EQUIPMENT TYPE	AUTH ...		12-7-95	SCALE 1/1	
REV. FILE			<input type="checkbox"/> PLI NAME <input type="checkbox"/> SEE WITH V/P <input type="checkbox"/> TO PLY NAME				S111871/DRWS-082 SHEET 2 OF 2	





REV	DATE	REVISION	DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL
1	3-27-96	ADDED "WATER EXPERIMENT KIT II" W/ RUSSIAN TRANSLATION FOR SED46111868-302	3-27-96	FLIGHT HDWR	[Signature]
2	3-27-96	ADDED HANDLE AND LABEL WINDOW POCKET	3-27-96		[Signature]
3	3-27-96	ADDED HANDLE AND LABEL WINDOW POCKET	3-27-96		[Signature]
4	3-27-96	THIS REV. # 4 REPLACES ORIGINAL	3-27-96		[Signature]

VELCRO HOOK 51 X 51
ЗАСТЕЖКА ВЕЛКРО (КРЮЧОК)
РАЗМЕРОМ 51 X 51

УКЛАДКА ДЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА
ОБРАЗЦОВ ВОДЫ
ИНДЕКС SED46111868-302

УКЛАДКА ДЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА
ОБРАЗЦОВ ВОДЫ
ИНДЕКС SED46111868-303

VELCRO HOOK 51 X 51
ЗАСТЕЖКА ВЕЛКРО (КРЮЧОК)
РАЗМЕРОМ 51 X 51

LABEL
МЕСТО МАРКИРОВКИ
WATER EXPERIMENT
KIT II
УКЛАДКА ДЛЯ ИССЛЕДОВАНИЯ
ВОДЫ II
SED46111868-302

LABEL
МЕСТО МАРКИРОВКИ
WATER EXPERIMENT
KIT
УКЛАДКА ДЛЯ ИССЛЕДОВАНИЯ
ВОДЫ
SED46111868-303

0 50mm 100mm 200mm 300mm

SCALE: 50mm = 100mm
МАСШТАБ: 50мм = 100мм

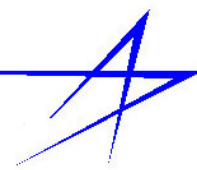
STOWED CONFIGURATION (MIR STATION)
КОНФИГУРАЦИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ (ОС "МИР")

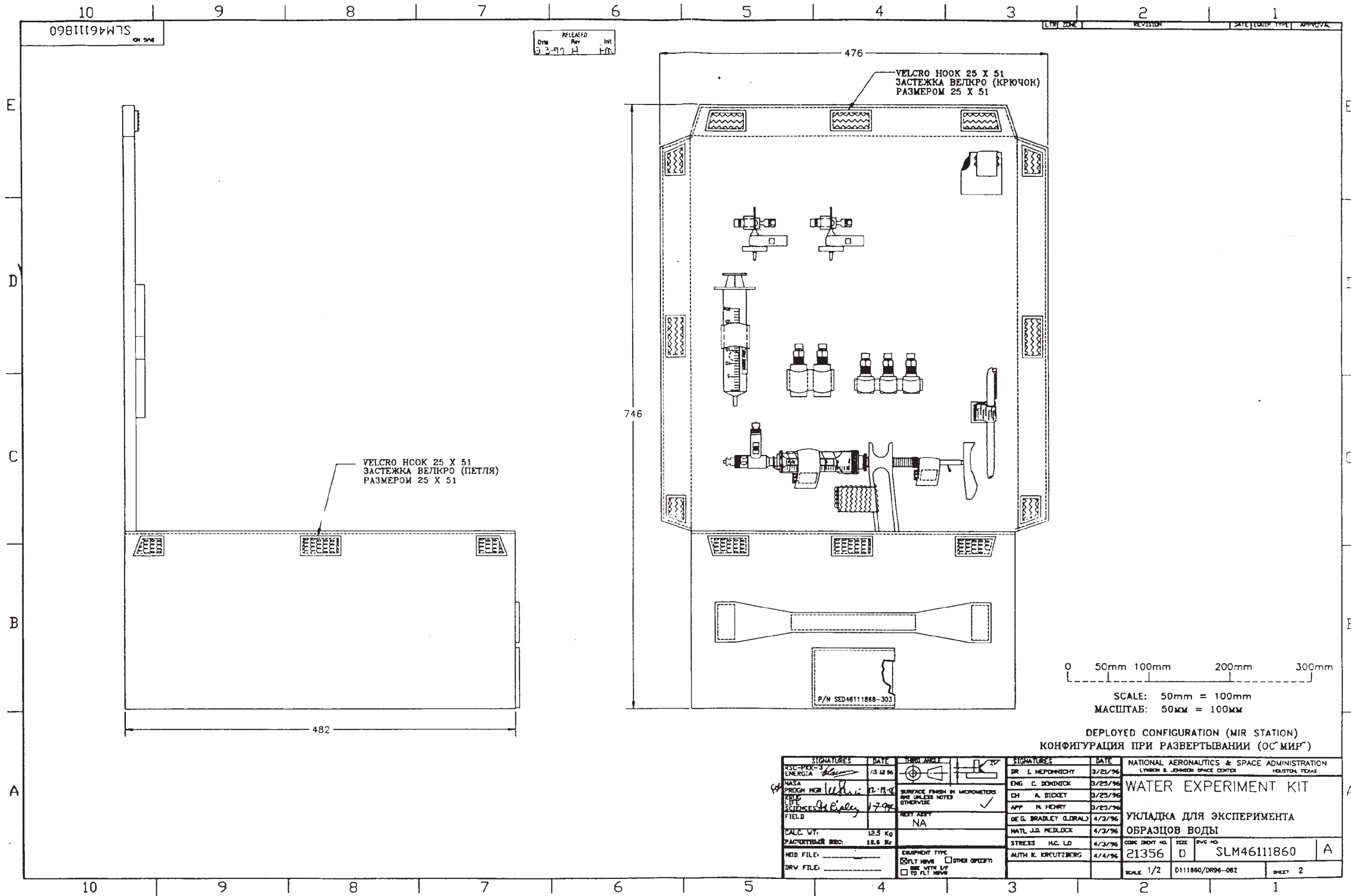
7. МАРКИРОВКУ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ДОКУМЕНТОМ USA-HSR-WEK/96-100, ПРИЛОЖЕНИЕ 1.
6. УКЛАДКА ПРИ ЗАПУСКЕ ПОМЕЩЕНА В ПЛАСТИКОВЫЙ ПАКЕТ.
5. ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ ПРИВЛИЗИТЕЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ГЕОМЕТРИЧЕСКОМУ ЦЕНТРУ.
4. УКЛАДКА НЕ ИМЕЕТ ОГРАНИЧЕНИЙ ПО ОРИЕНТАЦИИ ПРИ ЗАПУСКЕ И ВЫВЕДЕНИИ.
3. МАТЕРИАЛ ФУТЛЯРА-ТКАНЬ НОМЕКС.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК ±5мм.
1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

7. LABEL PER DOCUMENT USA-HSR-WEK/96-100, APPENDIX 1.
6. THIS ITEM MAY BE PLACED IN A PLASTIC BAG FOR LAUNCH.
5. THE CENTER OF GRAVITY (CG) IS APPROXIMATELY IN THE GEOMETRIC CENTER.
4. THIS ITEM HAS NO CONSTRAINTS FOR ORIENTATION DURING LAUNCH.
3. CONTAINER MATERIAL: NOMEX CLOTH
2. DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. TOLERANCE ±5
1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

SIGNATURES	DATE	ISSUE ANGLE	DESCRIPTION	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LYNCH B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
RSC-PKC-3 ENERGIA	3/2/96	0		3/21/96	WATER EXPERIMENT KIT
NASA PROG MGR	3-12-96	0		3/23/96	
PHYSICS SCIENCE: T.A. Ridd	3-17-96	0		3/23/96	
FIELD		0		4/3/96	
CALC. WT. РАСЧЕТНЫЙ ВЕС:	12.5 Kg 12.6 Kg	0		4/3/96	
MOD FILE:				4/4/96	УКЛАДКА ДЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА ОБРАЗЦОВ ВОДЫ
DRW FILE:				4/4/96	
EQUIPMENT TYPE <input checked="" type="checkbox"/> FLT HDWR <input type="checkbox"/> ODE WITH LTP <input type="checkbox"/> TO FLT HDWR			SCALE 1/2		
			D111860/DR96-082		
			SHEET 1 OF 2		





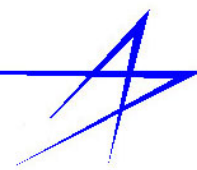
DATE	EQUIP TYPE	APPROVAL

DRG	RELEASED	REV	INT
23-97	H		

0 50mm 100mm 200mm 300mm
 SCALE: 50mm = 100mm
 МАСШТАБ: 50мм = 100мм

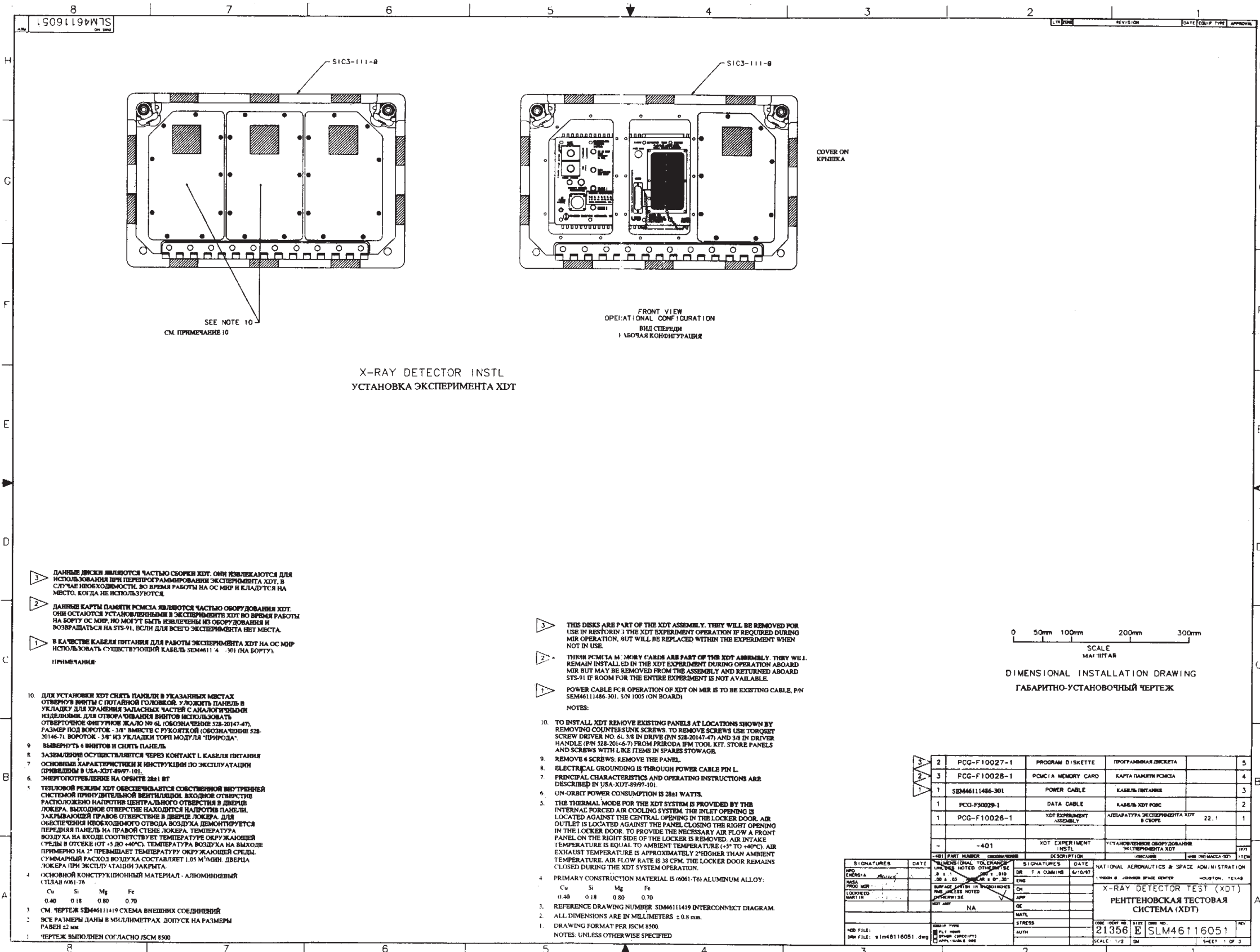
DEPLOYED CONFIGURATION (MIR STATION)
 КОНФИГУРАЦИЯ ПРИ РАЗВЕРТЫВАНИИ (ОС МИР)

SIGNATURES	DATE	TEST ANGLE	SIGNATURES	DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION LITHON B. JOHNSON SPACE CENTER HOUSTON, TEXAS
RSC-PKK-3 EMERGIA	13.12.96		DR. L. NEPODNECHT	3/23/96	WATER EXPERIMENT KIT
NASA PROGN MGR FIELD	1.13.97	<input checked="" type="checkbox"/> SURFACE FINISH IN MICROMETERS NONE UNLESS NOTED OTHERWISE	ENG. C. BONDICK	3/23/96	
SCIENCES	1.7.98	<input type="checkbox"/> NEXT ASST NA	CH. A. BICKET	3/23/96	УПАКОВКА ДЛЯ ЭКСПЕРИМЕНТА ОБРАЗЦОВ ВОДЫ
CALC. WT: 12.5 kg PACKAGED W/ BDC: 12.6 kg		<input type="checkbox"/> EQUIPMENT TYPE <input type="checkbox"/> FLT MOVE <input type="checkbox"/> OTHER SPECIFY <input type="checkbox"/> BDC WITH LIT <input type="checkbox"/> TO FLT MOVE	APP. K. HENRY	3/23/96	
			DR. G. BRADLEY (LDRAL)	4/3/96	21356 D SLM4611860 A
			NATL. J.D. MEDLOCK	4/3/96	
			STRESS H.C. LD	4/3/96	SCALE 1/2 011860/DR96-082 SHEET 2
			AUTH. K. KREUTZBERG	4/4/96	



NUMBER 108939		DATE 2-3-97	DRAWING CHANGE NOTICE			SHEET 1 OF 1										
DRAWING NO. SLM 4611 1871		REV -	REASON FOR CHANGE ADD -304	ORIGINATOR B. Buchelmann	DATE 2/3/97	QE K. H. Bradley	DATE 2/7/97									
TITLE WATER EXPERIMENT KIT MIR, (RUSSIAN TRANSLATION)				ENG H. Hartig	DATE 2/7/97	MATL C. H. Chang	DATE 2/7/97									
PROJECT		DRAWING TO BE CHANGED YES <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>		CH A. Dickey	DATE 2/7/97	STRESS J. O. Cole	DATE 2/7/97									
EXISTING MATL/PARTS	EFFECTIVITY		APP L. J. MacLellan	DATE 2/7/97	RELEASE STAMP											
USE AS IS <input checked="" type="checkbox"/>	MODEL -301 + -304	<input checked="" type="checkbox"/> FLT HDWR <input type="checkbox"/> APPLICABLE GSE	AUTH K. H. Bradley	DATE 2/7/97	<table border="1"> <tr> <th colspan="3">RELEASED</th> </tr> <tr> <td>Date</td> <td>Rev</td> <td>Init</td> </tr> <tr> <td>2-19-97</td> <td>nc</td> <td>Am</td> </tr> </table>		RELEASED			Date	Rev	Init	2-19-97	nc	Am	
RELEASED																
Date	Rev	Init														
2-19-97	nc	Am														
RETURN TO STOCK <input type="checkbox"/>	SERIAL NO.	<input type="checkbox"/> OTHER (SPECIFY)														
REWORK <input type="checkbox"/>																
CONDEMN <input type="checkbox"/>																
DESCRIPTION OF CHANGE																
<p>① ZONE B7 ADD -304 CONFIGURATION, 2PL</p> <p>WAS: SED 4611 1868-301 IS: SED 4611 1868-301 + -304</p>																
PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	SPECIFICATION	CHANGE												

JSC Form 1840A (Rev Jan 91)

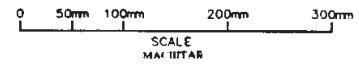


X-RAY DETECTOR INSTL
УСТАНОВКА ЭКСПЕРИМЕНТА ХДТ

SEE NOTE 10
СМ. ПРИМЕЧАНИЕ 10

- 3 ДАННЫЕ ДИСКИ ЯВЛЯЮТСЯ ЧАСТЬЮ СБОРКИ ХДТ. ОНИ НЕ ВКЛЮЧАЮТСЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИ ПЕРЕПРОГРАММИРОВАНИИ ЭКСПЕРИМЕНТА ХДТ. В СЛУЧАЕ НЕОБХОДИМОСТИ, ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ НА ОС МИР И КЛАДУТСЯ НА МЕСТО, КОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ.
 - 2 ДАННЫЕ КАРТЫ ПАМЯТИ РСМСА ЯВЛЯЮТСЯ ЧАСТЬЮ ОБОРУДОВАНИЯ ХДТ. ОНИ ОСТАЮТСЯ УСТАНОВЛЕННЫМИ В ЭКСПЕРИМЕНТЕ ХДТ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ НА БОРТУ ОС МИР, НО МОГУТ БЫТЬ ИСКЛЮЧЕНЫ ИЗ ОБОРУДОВАНИЯ И ВОЗВРАЩАТЬСЯ НА STS-91, ЕСЛИ ДЛЯ ВСЕГО ЭКСПЕРИМЕНТА НЕТ МЕСТА.
 - 1 В КАЧЕСТВЕ КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ ЭКСПЕРИМЕНТА ХДТ НА ОС МИР ИСПОЛЬЗОВАТЬ СУЩЕСТВУЮЩИЙ КАБЕЛЬ SEM46114-3 (НА БОРТУ).
- ПРИМЕЧАНИЕ:

- 3 THIS DISKS ARE PART OF THE XDT ASSEMBLY. THEY WILL BE REMOVED FOR USE IN RESTORING THE XDT EXPERIMENT OPERATION IF REQUIRED DURING MIR OPERATION, BUT WILL BE REPLACED WITHIN THE EXPERIMENT WHEN NOT IN USE.
 - 2 THESE MEMORY CARDS ARE PART OF THE XDT ASSEMBLY. THEY WILL REMAIN INSTALLED IN THE XDT EXPERIMENT DURING OPERATION ABOARD MIR BUT MAY BE REMOVED FROM THE ASSEMBLY AND RETURNED ABOARD STS-91 IF ROOM FOR THE ENTIRE EXPERIMENT IS NOT AVAILABLE.
 - 1 POWER CABLE FOR OPERATION OF XDT ON MIR IS TO BE EXISTING CABLE, P/N SEM46114486-301, S/N 1005 (ON BOARD).
- NOTES:



DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

- 10. ДЛЯ УСТАНОВКИ ХДТ СНИТЬ ПАНЕЛИ В УКАЗАНЫХ МЕСТАХ ОТВЕРНУТЬ ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ. УЛОЖИТЬ ПАНЕЛЬ В УКЛАДКУ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ С АНАЛОГИЧНЫМИ НЕДЕЛЯМИ. ДЛЯ ОТВОРАЧИВАНИЯ ВИНТОВ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОТВЕРТНОЕ ФИГУРНОЕ ЖАЛО № 61, ОБОЗНАЧЕНИЕ 528-20147-47. РАЗМЕР ПОД ВОРОТОК - 3/8" ВМЕСТЕ С РУКОЯТКОЙ (ОБОЗНАЧЕНИЕ 528-20146-7), ВОРОТОК - 3/8" ИЗ УКЛАДКИ ТОРП МОДУЛЯ "ПРИРОДА".
- 9. ВЫВЕРНУТЬ 6 ВИНТОВ И СНИТЬ ПАНЕЛЬ.
- 8. ЗАВЕЗДЕНЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ КОНТАКТ L КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ.
- 7. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ В USA-XDT-8997-101.
- 6. ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ НА ОРБИТЕ 2821 Вт.
- 5. ТЕПЛОВОЙ РЕЖИМ ХДТ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБСТВЕННОЙ ВНУТРЕННЕЙ СИСТЕМОЙ ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ. ВХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ РАСПОЛОЖЕНО НАПРТИВ ЦЕНТРАЛЬНОГО ОТВЕРСТИЯ В ДВЕРЦЕ ЛОКЕРА. ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ НАХОДИТСЯ НАПРТИВ ПАНЕЛИ, ЗАКРЫВАЮЩЕЙ ПРАВОЕ ОТВЕРСТИЕ В ДВЕРЦЕ ЛОКЕРА. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ НЕОБХОДИМОГО ОТВОДА ВОЗДУХА ДЕМОНТИРУЕТСЯ ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ НА ПРАВОЙ СТЕНЕ ЛОКЕРА. ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА НА ВЫХОДЕ СОСТАВЛЯЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ В ОТСЕКЕ (ОТ +5 ДО +40°C). ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА НА ВЫХОДЕ ПРИМЕРНО НА 2° ПРЕВЫШАЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. СУММАРНЫЙ РАСХОД ВОЗДУХА СОСТАВЛЯЕТ 1.05 М³/МИН. ДВЕРЦА ЛОКЕРА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАКРЫТА.
- 4. ОСНОВНОЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ - АЛЮМИНИЕВЫЙ (ТЛДВ 6061-T6)

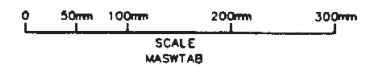
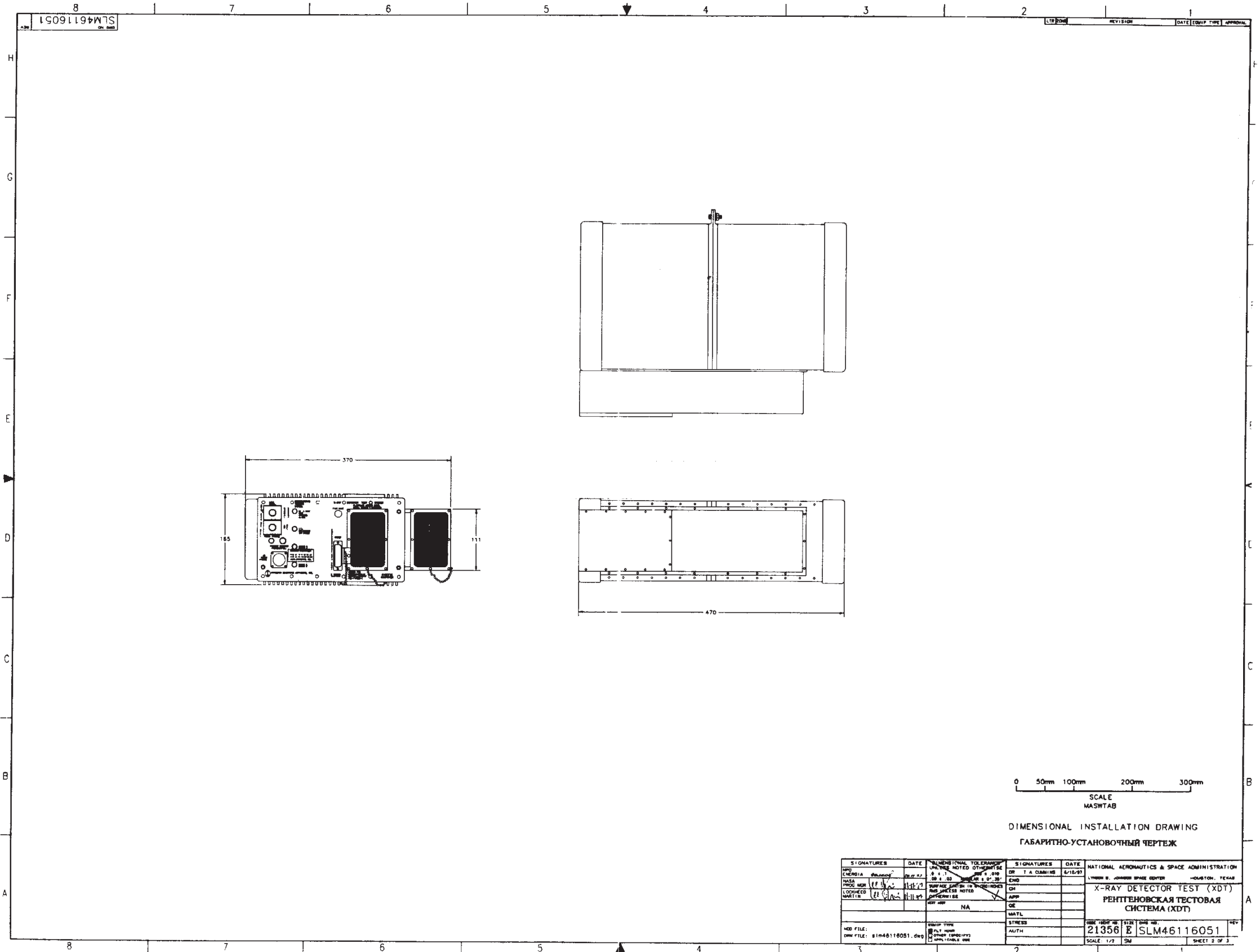
Cu	Si	Mg	Fe
0.40	0.18	0.80	0.70
- 3. СМ. ЧЕРТЕЖ SEM46111419 СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ.
- 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ. ДОПУСК НА РАЗМЕРЫ РАВЕН ±2 мм.
- 1. ЧЕРТЕЖ ВЫПОЛНЕН СОГЛАСНО JSCM 8500.

- 10. TO INSTALL XDT REMOVE EXISTING PANELS AT LOCATIONS SHOWN BY REMOVING COUNTER-SUNK SCREWS. TO REMOVE SCREWS USE TORQSET SCREW DRIVER NO. 6L 3/8 IN DRIVE (P/N 528-20147-47) AND 3/8 IN DRIVER HANDLE (P/N 528-20146-7) FROM PERIODA B/W TOOL KIT. STORE PANELS AND SCREWS WITH LIKE ITEMS IN SPARES STOWAGE.
 - 9. REMOVE 6 SCREWS. REMOVE THE PANEL.
 - 8. ELECTRICAL GROUNDING IS THROUGH POWER CABLE PIN L.
 - 7. PRINCIPAL CHARACTERISTICS AND OPERATING INSTRUCTIONS ARE DESCRIBED IN USA-XDT-8997-101.
 - 6. ON-ORBIT POWER CONSUMPTION IS 2821 WATTS.
 - 5. THE THERMAL MODE FOR THE XDT SYSTEM IS PROVIDED BY THE INTERNAL FORCED AIR COOLING SYSTEM. THE INLET OPENING IS LOCATED AGAINST THE CENTRAL OPENING IN THE LOCKER DOOR. AIR OUTLET IS LOCATED AGAINST THE PANEL CLOSING THE RIGHT OPENING IN THE LOCKER DOOR. TO PROVIDE THE NECESSARY AIR FLOW A FRONT PANEL ON THE RIGHT SIDE OF THE LOCKER IS REMOVED. AIR INTAKE TEMPERATURE IS EQUAL TO AMBIENT TEMPERATURE (+5° TO +40°C). AIR EXHAUST TEMPERATURE IS APPROXIMATELY 2° HIGHER THAN AMBIENT TEMPERATURE. AIR FLOW RATE IS 38 CFM. THE LOCKER DOOR REMAINS CLOSED DURING THE XDT SYSTEM OPERATION.
 - 4. PRIMARY CONSTRUCTION MATERIAL IS (6061-T6) ALUMINUM ALLOY:

Cu	Si	Mg	Fe
0.40	0.18	0.80	0.70
 - 3. REFERENCE DRAWING NUMBER SEM46111419 INTERCONNECT DIAGRAM.
 - 2. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS ± 0.8 mm.
 - 1. DRAWING FORMAT PER JSCM 8500.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

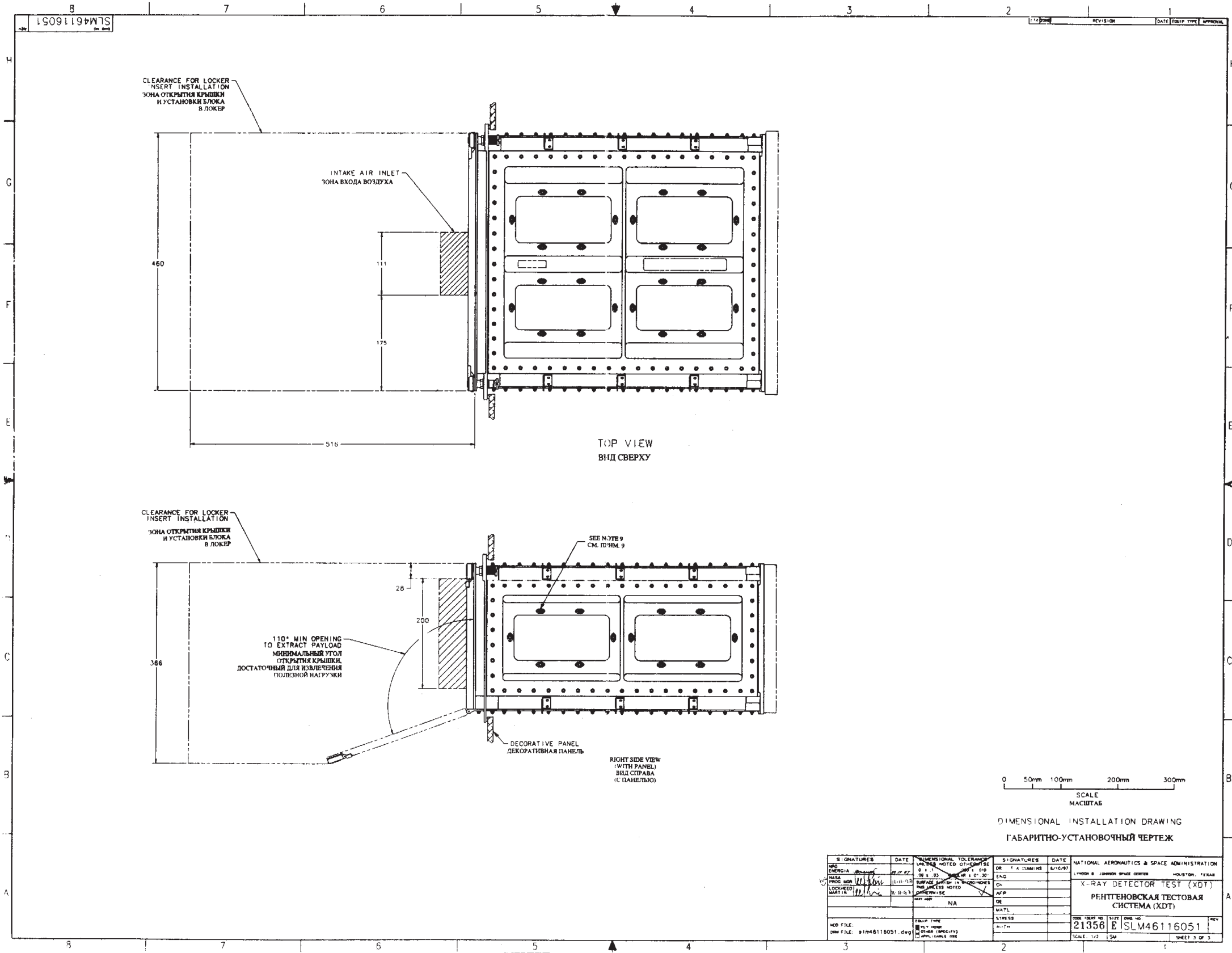
2	PCG-F10027-1	PROGRAM DISKETTE	ПРОГРАММНАЯ ДИСКЕТА	5
3	PCG-F10028-1	ROM/IA MEMORY CARD	КАРТА ПАМЯТИ РСМСА	4
1	SEM4611486-301	POWER CABLE	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ	3
1	PCG-F50029-1	DATA CABLE	КАБЕЛЬ ХДТ ПОС	2
1	PCG-F10026-1	XDT EQUIPMENT ASSEMBLY	АППАРАТУРА ЭКСПЕРИМЕНТА ХДТ В СБОРЕ	22.1

SIGNATURES		DATE	DIMENSIONAL TOLERANCES		SIGNATURES		DATE
DRP			UNLESS NOTED OTHERWISE	DR	T.A. CUMMINS	6/10/97	
ENGR			±0.03	ENR			
APP			±0.05	APP			
CHKD			±0.10	CHKD			
DRW			±0.15	DRW			
APP			±0.30	APP			
CHKD			±0.50	CHKD			
DRW			±1.00	DRW			
APP			±1.50	APP			
CHKD			±3.00	CHKD			
DRW			±6.00	DRW			
APP			±12.00	APP			
CHKD			±25.00	CHKD			
DRW			±50.00	DRW			
APP			±100.00	APP			
CHKD			±200.00	CHKD			
DRW			±400.00	DRW			
APP			±800.00	APP			
CHKD			±1600.00	CHKD			
DRW			±3200.00	DRW			
APP			±6400.00	APP			
CHKD			±12800.00	CHKD			
DRW			±25600.00	DRW			
APP			±51200.00	APP			
CHKD			±102400.00	CHKD			
DRW			±204800.00	DRW			
APP			±409600.00	APP			
CHKD			±819200.00	CHKD			
DRW			±1638400.00	DRW			
APP			±3276800.00	APP			
CHKD			±6553600.00	CHKD			
DRW			±13107200.00	DRW			
APP			±26214400.00	APP			
CHKD			±52428800.00	CHKD			
DRW			±104857600.00	DRW			
APP			±209715200.00	APP			
CHKD			±419430400.00	CHKD			
DRW			±838860800.00	DRW			
APP			±1677721600.00	APP			
CHKD			±3355443200.00	CHKD			
DRW			±6710886400.00	DRW			
APP			±13421772800.00	APP			
CHKD			±26843545600.00	CHKD			
DRW			±53687091200.00	DRW			
APP			±107374182400.00	APP			
CHKD			±214748364800.00	CHKD			
DRW			±429496729600.00	DRW			
APP			±858993459200.00	APP			
CHKD			±1717986918400.00	CHKD			
DRW			±3435973836800.00	DRW			
APP			±6871947673600.00	APP			
CHKD			±13743895347200.00	CHKD			
DRW			±27487790694400.00	DRW			
APP			±54975581388800.00	APP			
CHKD			±109951162777600.00	CHKD			
DRW			±219902325555200.00	DRW			
APP			±439804651110400.00	APP			
CHKD			±879609302220800.00	CHKD			
DRW			±1759218604441600.00	DRW			
APP			±3518437208883200.00	APP			
CHKD			±7036874417766400.00	CHKD			
DRW			±14073748835532800.00	DRW			
APP			±28147497671065600.00	APP			
CHKD			±56294995342131200.00	CHKD			
DRW			±112589990684262400.00	DRW			
APP			±225179981368524800.00	APP			
CHKD			±450359962737049600.00	CHKD			
DRW			±900719925474099200.00	DRW			
APP			±1801439850948198400.00	APP			
CHKD			±3602879701896396800.00	CHKD			
DRW			±7205759403792793600.00	DRW			
APP			±14411518807585587200.00	APP			
CHKD			±28823037615171174400.00	CHKD			
DRW			±57646075230342348800.00	DRW			
APP			±115292150460684697600.00	APP			
CHKD			±230584300921369395200.00	CHKD			
DRW			±461168601842738790400.00	DRW			
APP			±922337203685477580800.00	APP			
CHKD			±1844674407370955161600.00	CHKD			
DRW			±3689348814741910323200.00	DRW			
APP			±7378697629483820646400.00	APP			
CHKD			±14757395258967641292800.00	CHKD			
DRW			±29514790517935282585600.00	DRW			
APP			±59029581035870565171200.00	APP			
CHKD			±118059162071741130342400.00	CHKD			
DRW			±236118324143482260684800.00	DRW			
APP			±472236648286964521369600.00	APP			
CHKD			±944473296573929042739200.00	CHKD			
DRW			±1888946593147858085478400.00	DRW			
APP			±3777893186295716170956800.00	APP			
CHKD			±7555786372591432341913600.00	CHKD			
DRW			±15111572745182864683827200.00	DRW			
APP			±30223145490365729367554400.00	APP			
CHKD			±60446290980731458735108800.00	CHKD			
DRW			±120892581961462917470217600.00	DRW			
APP			±241785163922925834940435200.00	APP			
CHKD			±483570327845851669880870400.00	CHKD			
DRW			±967140655691703339761740800.00	DRW			
APP			±1934281311383406679323481600.00	APP			
CHKD			±3868562622766813358646932800.00	CHKD			
DRW			±7737125245533626717293865600.00	DRW			
APP			±15474250491067253434587731200.00	APP			
CHKD			±30948500982134506869175462400.00	CHKD			
DRW			±61897001964269013738350924800.00	DRW			
APP			±12379400392453802747670185600.00	APP			
CHKD			±24758800784907605495343571200.00	CHKD			
DRW			±49517601569815210906867142400.00	DRW			
APP			±99035203139630421813734284800.00	APP			
CHKD			±198070406279260843627465574400.00	CHKD			
DRW			±396140812558521687254911148800.00	DRW			
APP			±792281625117043374509822297600.00	APP			
CHKD			±1584563250234086749019645753600.00	CHKD			
DRW			±3169126500468173598039291507200.00	DRW			
APP			±6338253000936347196078582014400.00	APP			
CHKD			±12676506001873674392151764028800.00	CHKD			
DRW			±25353012003747348784303288057600.00	DRW			
APP			±50706024007494697568606576115200.00	APP			
CHKD			±101412048014989351337321312230400.00	CHKD			
DRW			±202824096029978702674625244460800.00	DRW			
APP			±405648192059957405349250488921600.00	APP			
CHKD			±811296384119914810698900977843200.00	CHKD			
DRW			±16225927682398296213977819555686400.00	DRW			
APP			±32451855364796592427955639111372800.00	APP			

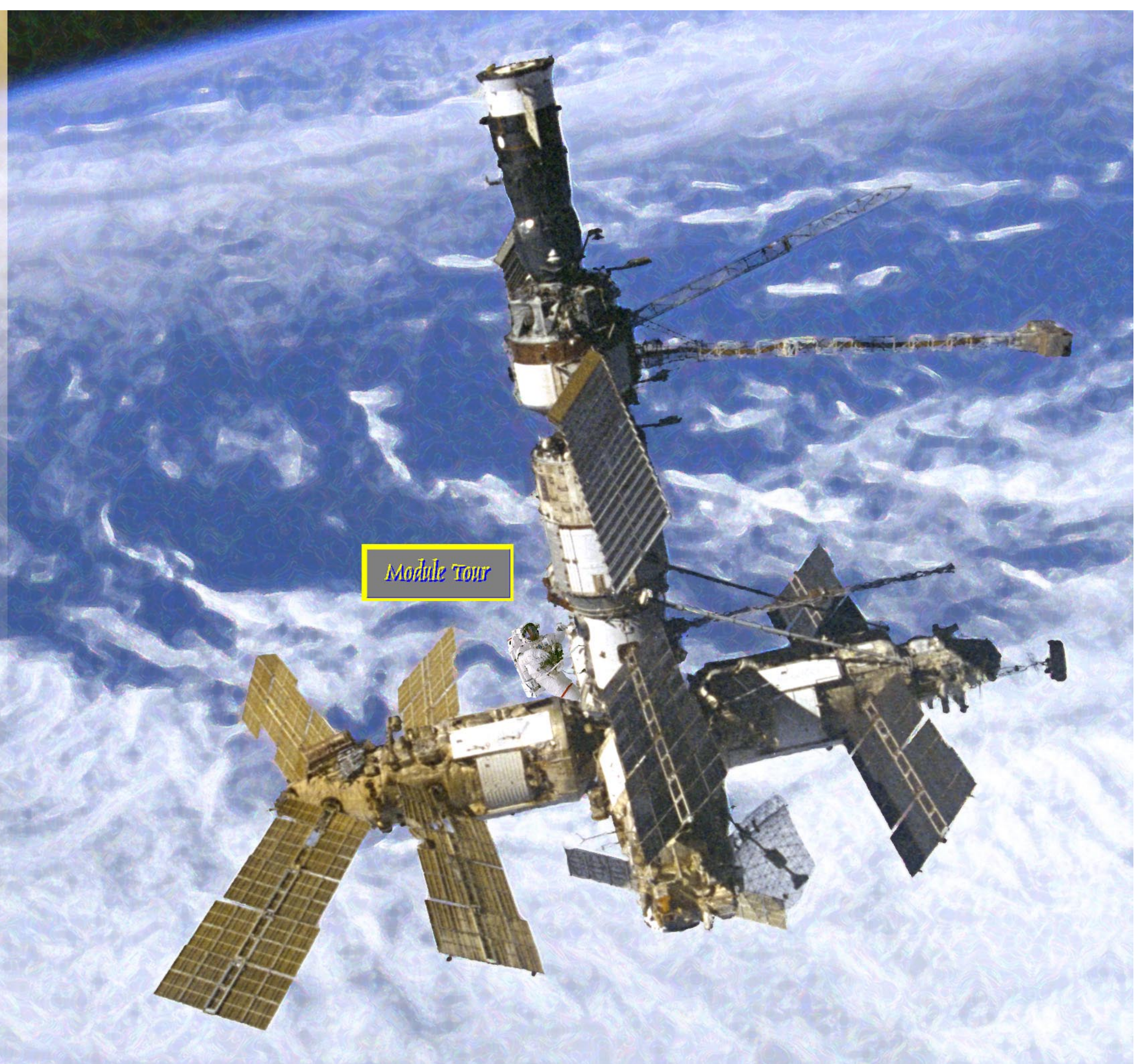


DIMENSIONAL INSTALLATION DRAWING
 ГАБАРИТНО-УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

SIGNATURES		DATE	FUNCTIONAL TOLERANCES	SIGNATURES		DATE	NATIONAL AERONAUTICS & SPACE ADMINISTRATION	
BY: [Signature]		08/15/97	UNLESS NOTED OTHERWISE	OR: T. A. DANINE		8/15/97	HOUSTON, TEXAS	
CHECKED: [Signature]		08/15/97	AS SHOWN ON DRAWING	ENR			LYNN B. JOHNSON SPACE CENTER	
DESIGNED: [Signature]		08/15/97	SEE SURFACE FINISH IN DIMENSIONS	DR			X-RAY DETECTOR TEST (XDT)	
APPROVED: [Signature]		08/15/97	AND FINISHES NOTED OTHERWISE	APP			РЕНТЕГЕНОВСКАЯ ТЕСТОВАЯ СИСТЕМА (XDT)	
MATERIALS				OE			СИСТЕМА (XDT)	
MATERIAL				MATH			SCALE 1/2" = 1"	
STRESS				AUTH			SHEET 2 OF 3	
NO. FILE: SLM46116051.DWG				SCALE		21356	SLM46116051	



Phase 1: A Journey to Mir 1994~1998



Module Tour

List of Experiments

List of Experiments by Increment